**Verzinkter Stahl**  
EBE 75
Vertikale Ausgewogenheit verzinkter Stahl.
Lieferung und Einbau von Fenstern und Türen, teils fest und teils zu öffnen, für Pendeltüren, gebaut mit thermisch getrennten Profilen Secco Sistemi EBE 75 . Die Profile werden hergestellt, indem zwei Metallschalen (eine ganze und eine äußere) nahtlos miteinander verbunden werden, und zwar mit Hilfe von extrudiertem Polyamid, das mit Glasfaser gefüllt und mit den Teilen durch hochdichtes Polyurethanharz verbunden ist. Die Metallschalen werden durch Kaltprofilieren von Streifen aus Stahldicke 15/10 gemacht,Feuerverzinktes "Sendzimir-System" mit Skinpass-Finish (FeP02 GZ 200), Zinkauflage ≥ 200 gr/qm, (Normen UNI EN 10142/3/7 und EURONORM 143)Die Edelstahlausrichtbügel müssen offen gehalten werden, um die Edelstahlausrichtbügel auch bei durchgehenden Oberflächenschweißungen einsetzen zu können. Die Montage der Rahmen erfolgt durch kontinuierliches Schweißen der Kontaktflächen mit anschließendem Schleifen und Wiederherstellung der Oberflächenbeschaffenheit. Die Türen haben innere und äußere Koplanarität der Profile und folgende sichtbare Querschnitte; fester Seitenknoten 47 mm, seitlicher Öffnungsknoten 109 mm, zentraler Knoten für die beiden Flügel 156 mm, vorgeschriebene Tiefe von 65 mm. Wasser-, Luft- und Winddichtungssystem Türen mit doppelter Zapfenlochdichtung (eine Dichtungsebene mit geschlossener Fuge). Mobile Bodenschwelle für Türen. Die Fenster und Türen sind komplett mit Glas
(Typ des Glases einfügen),
das mit Hilfe von Glasleisten befestigt wird
(wählen Sie eine der folgenden Optionen)
| Rechteckig | Gotisch | Dünn | in Verzinkter Stahl, der lackiert werden muss, mit Abstand zu den Außenflächen durch EPDM- oder Silikondichtungen und zu den Innenflächen durch druckeingelegte EPDM-Dichtungen. Die Türen sind mit Scharnieren ausgestattet Reibbarer einziehbarer Stahl Edelstahl zum Lackieren. Das System bietet Schlösser mit einer ausreichenden Anzahl von Verriegelungspunkten entsprechend der Höhe der Türen und Scharniere für verstellbare und verdeckte Schwenkscharniere in lackierter rostfreier Stahl. Fertigstellung die Oberflächen 25 Minuten lang mit Ofenpulver bei einer Temperatur von 180° gestrichen.
Die Griffe vervollständigen das System und sind in verschiedenen Geometrien, Materialien und Ausführungen erhältlich, darunter das zu lackierende Rohmessing.