**acier zingué**  
EBE 85 ØG
Coulissant à levage à lévitation magnétique ØG® en acier zingué.
Fourniture et installation de menuiseries en partie fixes et en partie ouvrantes pour des portes avec ouverture coulissante à levage ØG®, montées avec des profilés de rupture thermique Secco Sistemi EBE 85 ØG . Les profilés sont réalisés en assemblant, sans solution de continuité, deux coques métalliques (une intérieure et une extérieure), avec de la polyamide extrudée chargée de fibre de verre et solidaire aux pièces grâce à une résine de polyuréthane haute densité. Les coques métalliques sont obtenues par profilage à froid de bandes de acier épaisseur 15/10,zingué à chaud « système Sendzimir » finition skinpassed (FeP02 GZ 200), revêtement en zingue ≥ 200 gr/m², (normes UNI EN 10142/3/7 et EURONORM 143), prévoyant de maintenir les plis ouverts afin de pouvoir insérer les équerres d'alignement en acier inoxydable également en cas de soudure superficielle en continu. L'assemblage des châssis est réalisé par soudage en continu des surfaces de contact, suivi d'un meulage et d'une remise en état de la finition de surface. Sections visibles de
(sélectionnez l'une des options suivantes)
| 69 mm | 94 mm |
constantes sur tout le périmètre des ouvertures coulissantes, avec une profondeur indérogeable de 84 mm. Système d'étanchéité à l'eau, à l'air et au vent sans solution de continuité, réalisées avec des joints en silicone à enfiler sur tout le périmètre des châssis, joints d'angle vulcanisés et tampons en néoprène pour le joint central. Les fenêtres et les portes sont équipées de vitres,
(insérer le type de vitre)
fixées au moyen de parcloses
(sélectionner l'une des options suivantes)
| Parclose carré droit| Gothic | Thin|
en acier zingué à vernir, à distance des surfaces extérieures par le biais de joints EPDM ou en silicone, et des surfaces intérieures par le biais de joints EPDM insérés par pression. ØG® [zéro gravité] consiste en une unité de lévitation encastrée dans le sol qui contient le rail coulissant, les patins magnétiques Ironlev® et la ligne de raccordement à l'ouverture coulissante.
Le système est accessible pour l'entretien grâce à des profilés de couverture mobiles, dont la surface visible peut être assortie aux finitions du sol. Seul un espace de 8 mm reste visible au sol, fermé par des brosses, le long de tout le coulissement inférieur de l'ouverture, sans porte-à-faux et donc sans danger de trébucher. Dans la partie supérieure de l'ouvrant ØG® se trouve des mécanismes permettant de retenir la poussée de soulèvement des aimants et d'abaisser l'ouvrant en assurant l'étanchéité et la fermeture. Le système n'a pas besoin d'électricité, il fonctionne manuellement même pour des poids élevés, jusqu'à 1000 Kg. Finition vernie des surfaces avec des poudres au four à une température de 180° pendant 25 minutes.
Les poignées complètent le système et sont disponibles en différentes formes, matériaux et finitions, notamment, laiton brut à vernir.