**acciaio zincato**

SA 20 Porte e finestre apertura interna ed esterna | anta ribalta | in acciaio zincato.

Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte e finestre con apertura esterna o interna, costruiti con profili tubolari Secco Sistemi SA 20 chiusi mediante saldatura in continuo, ottenuti da profilatura a freddo di nastri di acciaio spessore 20/10, zincato a caldo “sistema Sendzimir” finitura skinpassata (FeP02 GZ 200), rivestimento di zinco ≥ 200 gr/mq, (norme UNI EN 10142/3/7 e EURONORM 143). L’assiemaggio dei telai avviene tramite saldatura in continuo delle superfici in contatto con successiva molatura e ripristino della finitura superficiale. Le finestre avranno complanarità esterna ed interna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso 45 mm, nodo laterale apribile 81 mm, nodo centrale per le due ante asimmetrico da 101mm / simmetrico da 133mm , profondità inderogabile di 60mm. Le porte avranno complanarità interna ed esterna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso da 45 mm, nodo laterale apribile 106 mm, nodo centrale per le due ante 151mm, profondità inderogabile di 60mm. Sistema di tenuta acqua aria e vento per le finestre a giunto chiuso e due livelli di tenuta con doppia guarnizione a infilare, per le porte a giunto chiuso con due livelli di tenuta e doppia guarnizione a infilare e soglia mobile a pavimento. Nelle finestre è previsto un adeguato numero di scarichi dell’acqua ad avvitare in acciaio Inox da verniciare. I serramenti sono completi di vetri, (inserire tipologia vetro) fissati mediante fermavetri (selezionare una delle seguenti opzioni) \_ Rettangolare \_ Gothic \_ Thin in acciaio zincato da verniciare, distanziati dalle superfici esterne tramite guarnizione in EPDM o silicone ed interne con guarnizioni in EPDM inserite a pressione. Le finestre saranno dotate di cerniere ad avvitare in acciaio da verniciare. , registrabili, a tre ali portata 70kg per anta. In alternativa, le finestre con profili a sormonto interno dovranno prevedere l’apertura ad anta e ribalta con ferramenta perimetrale e cerniere a scomparsa con 100 kg di portata, la ferramenta sarà dotata di adeguato numero di punti di chiusura in funzione delle dimensioni dell’anta e del sistema di movimentazione degli stessi. Le porte saranno dotate di serrature con un numero adeguato di punti di chiusura commisurati all’altezza delle ante e di cerniere ad avvitare registrabili con portata fino a 100 kg in acciaio Inox verniciato. Finitura verniciata delle superfici con polveri in forno con temperatura di 180° per 25 minuti. Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l’ottone grezzo da verniciare."