**acciaio zincato**  
EBE 75
Bilico verticale in acciaio zincato.
Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte con apertura a bilico, costruiti con profili a taglio termico Secco Sistemi EBE 75 , realizzati dall’unione, senza soluzione di continuità, di due gusci metallici (uno intero ed uno esterno), tramite estruso di poliammide caricato in fibra di vetro e reso solidale alle parti da resina poliuretanica ad alta densità. I gusci metallici sono ottenuti da profilatura a freddo di nastri di acciaio spessore 15/10, zincato a caldo “sistema Sendzimir” finitura skinpassata (FeP02 GZ 200), rivestimento di zinco ≥ 200 gr/mq, (norme UNI EN 10142/3/7 e EURONORM 143), prevendendo il mantenimento delle pieghe aperte al fine di poter inserire le squadrette di allineamento in acciaio inox anche in caso di saldatura superficiale in continuo. L’assiemaggio dei telai avviene tramite saldatura in continuo delle superfici in contatto con successiva molatura e ripristino della finitura superficiale. Le porte avranno complanarità interna ed esterna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso da 47 mm, nodo laterale apribile 109 mm, nodo centrale per le due ante 156mm, profondità inderogabile di 65 mm. Sistema di tenuta acqua aria e vento per le porte a giunto chiuso con due livelli di tenuta e doppia guarnizione a infilare e soglia mobile a pavimento. I serramenti sono completi di vetri,
(inserire tipologia vetro)
fissati mediante fermavetri
(selezionare una delle seguenti opzioni)
\_ Rettangolare \_ Gothic \_ Thin
in acciaio zincato da verniciare, distanziati dalle superfici esterne tramite guarnizione in EPDM o silicone ed interne con guarnizioni in EPDM inserite a pressione. Le porte saranno dotate di cerniere frizionate a scomparsa in acciaio da verniciare. . Il sistema prevede serrature con un numero adeguato di punti di chiusura commisurati all’altezza delle ante e cerniere per bilico regolabili ed a scomparsa in acciaio Inox verniciato. Finitura verniciata delle superfici con polveri in forno con temperatura di 180° per 25 minuti.
Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l’ottone grezzo da verniciare.