**ottone OT67**  
OS2 75
Libro in ottone OT67.
Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte con apertura a libro esterna o interna, costruiti con profili a taglio termico Secco Sistemi OS2 75 , realizzati dall’unione, senza soluzione di continuità, di due gusci metallici (uno intero ed uno esterno), tramite estruso di poliammide caricato in fibra di vetro e reso solidale alle parti da resina poliuretanica ad alta densità. I gusci metallici sono ottenuti da profilatura a freddo di nastri di Lega di Rame OT67 (Cu67/Zn33) spessore 15/10, norma EN1652:1999 , prevendendo il mantenimento delle pieghe aperte al fine di poter inserire le squadrette di allineamento in acciaio inox anche in caso di saldatura superficiale in continuo. L’assiemaggio dei telai avviene tramite brasatura in continuo sulle parti a vista con inserimento delle squadrette in acciaio inox per rinforzo e saldatura nelle superfici interne non in vista. Il sistema prevede il sormonto interno ed esterno dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale, superiore e centrale tra le due ante 62 mm, nodo inferiore 42 mm, profondità inderogabile di 77 mm. Nella composizione i serramenti potranno avere tutti i nodi da 62mm e identici tra loro, sia fissi sia nelle varie tipologie di apertura, rendendo indistinguibili le parti fisse da quelle apribili e permettendo di avere tutti i vetri complanari tra di loro. Sistema di tenuta acqua aria e vento a giunto chiuso e due livelli di tenuta con doppia guarnizione a infilare, I serramenti sono completi di vetri,
(inserire tipologia vetro)
fissati mediante fermavetri
(selezionare una delle seguenti opzioni)
\_ Rettangolare \_ Quadrato Stondato \_ Triangolare \_ Thin
in ottone OT67, distanziati dalle superfici esterne tramite guarnizione in EPDM o silicone ed interne con guarnizioni in EPDM inserite a pressione. Cassa superiore composita contente il binario a scomparsa con ante chiuse, per il sollevamento e lo scorrimento della ante. Profilo inferiore in poliammide e acciaio inox per lo scorrimento delle guide, predisposto per il montaggio a filo pavimento e lo scarico dell’acqua; possibilità di soglia ridotta con guarnizione di battuta e spazzolino. Le ante avranno larghezza massima di 1000 mm e saranno dotate di cerniere a tre ali ad avvitare in acciaio con diametro di 15 mm registrabili, per portate fino a 100 Kg per anta. Sistema di chiusura ad aste interne con puntale per la chiusura inferiore e superiore ed un numero adeguato di punti di chiusura aggiuntivi in relazione alle dimensioni delle ante apribili. Se previste: Le porte sono complete di serrature con adeguati punti di chiusura e scatole copri serratura/profili di ringrosso in acciaio Inox brunito a caldo. Finitura brunita delle superfici tramite procedimento di pulitura meccanica con abrasivo, immersione in liquido brunitore, lavaggio e protezione con olio di vasellina o cera a scelta. Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l’ottone OT67.