**ottone OT67**  
OS2 75
Porte e finestre apertura interna ed esterna | anta ribalta | in ottone OT67.
Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte e finestre con apertura esterna o interna, costruiti con profili a taglio termico Secco Sistemi OS2 75 , realizzati dall’unione, senza soluzione di continuità, di due gusci metallici (uno intero ed uno esterno), tramite estruso di poliammide caricato in fibra di vetro e reso solidale alle parti da resina poliuretanica ad alta densità. I gusci metallici sono ottenuti da profilatura a freddo di nastri di Lega di Rame OT67 (Cu67/Zn33) spessore 15/10, norma EN1652:1999 , prevendendo il mantenimento delle pieghe aperte al fine di poter inserire le squadrette di allineamento in acciaio inox anche in caso di saldatura superficiale in continuo. L’assiemaggio dei telai avviene tramite brasatura in continuo sulle parti a vista con inserimento delle squadrette in acciaio inox per rinforzo e saldatura nelle superfici interne non in vista. Il sistema prevede il sormonto interno ed esterno dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso massimo 32 mm, nodo laterale apribile 47 mm, nodo centrale per le due ante 62 mm, profondità inderogabile di 77 mm. Nella composizione i serramenti avranno
(selezionare una delle seguenti opzioni)
\_ tutti i nodi da 62mm e identici tra loro, sia fissi sia nelle varie tipologie di apertura, rendendo indistinguibili le parti fisse da quelle apribili e permettendo di avere tutti i vetri complanari tra di loro.
\_ i nodi distinti tra le parti fisse ed apribili, minimizzandone il più possibile le dimensioni con possibilità di avere o meno i vetri complanari tra loro.
Sistema di tenuta acqua aria e vento per le finestre a giunto aperto con tre livelli di tenuta e tripla guarnizione ad infilare, per le porte a giunto chiuso con due livelli di tenuta e doppia guarnizione a infilare e soglia mobile a pavimento. Nelle finestre è previsto un adeguato numero di scarichi dell’acqua ad avvitare in acciaio Inox brunito a caldo. I serramenti sono completi di vetri,
(inserire tipologia vetro)
fissati mediante fermavetri
(selezionare una delle seguenti opzioni)
\_ Rettangolare \_ Quadrato Stondato \_ Triangolare \_ Thin
in ottone OT67, distanziati dalle superfici esterne tramite guarnizione in EPDM o silicone ed interne con guarnizioni in EPDM inserite a pressione. Le porte e le finestre saranno dotate di cerniere ad avvitare in acciaio inox brunito a caldo , registrabili, disponibili a due ali ( Ø12 mm portata 50kg per anta) o a tre ali ( Ø15 mm portata 100kg per anta) . In alternativa, le finestre dovranno prevedere l’apertura ad anta e ribalta con ferramenta perimetrale e cerniere a scomparsa con 130 kg di portata, la ferramenta sarà dotata di adeguato numero di punti di chiusura in funzione delle dimensioni dell’anta e del sistema di movimentazione degli stessi. Sistema di chiusura ad aste interne con puntale per la chiusura inferiore e superiore ed un numero adeguato di punti di chiusura aggiuntivi in relazione alle dimensioni delle ante apribili. Le porte sono complete di serrature con adeguati punti di chiusura e scatole copri serratura/profili di ringrosso in acciaio Inox brunito a caldo. Finitura brunita delle superfici tramite procedimento di pulitura meccanica con abrasivo, immersione in liquido brunitore, lavaggio e protezione con olio di vasellina o cera a scelta. Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l’ottone OT67.