**ottone OT67**  
SA 15
Porte e finestre apertura interna ed esterna in ottone OT67.
Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte e finestre con apertura esterna o interna, costruiti con profili tubolari Secco Sistemi SA 15 , chiusi mediante unione meccanica (norma UNI EN 10142/3/7) , ottenuti da profilatura a freddo di nastri di Lega di Rame OT67 (Cu67/Zn33) spessore 15/10, norma EN1652:1999 , prevendendo il mantenimento delle pieghe aperte al fine di poter inserire le squadrette di allineamento in acciaio inox anche in caso di saldatura superficiale in continuo. L’assiemaggio dei telai avviene tramite brasatura in continuo sulle parti a vista con inserimento delle squadrette in acciaio inox per rinforzo e saldatura nelle superfici interne non in vista. Le finestre avranno complanarità esterna ed interna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso 45 mm, nodo laterale apribile 81 mm, nodo centrale per le due ante asimmetrico da 101mm / simmetrico da 133mm , profondità inderogabile di 55mm. Le porte avranno complanarità interna ed esterna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso da 45 mm, nodo laterale apribile 106 mm, nodo centrale per le due ante 151mm, profondità inderogabile di 55mm. Sistema di tenuta acqua aria e vento per le finestre a giunto chiuso e due livelli di tenuta con doppia guarnizione a infilare, per le porte a giunto chiuso con due livelli di tenuta e doppia guarnizione a infilare e soglia mobile a pavimento. Nelle finestre è previsto un adeguato numero di scarichi dell’acqua ad avvitare in acciaio Inox brunito a caldo. I serramenti sono completi di vetri,
(inserire tipologia vetro)
fissati mediante fermavetri
(selezionare una delle seguenti opzioni)
\_ Rettangolare \_ Gothic \_ Thin
in ottone OT67, distanziati dalle superfici esterne tramite guarnizione in EPDM o silicone ed interne con guarnizioni in EPDM inserite a pressione. Le finestre saranno dotate di cerniere ad avvitare in acciaio inox brunito a caldo. , registrabili, a tre ali portata 70kg per anta. Le porte saranno dotate di serrature con un numero adeguato di punti di chiusura commisurati all’altezza delle ante e di cerniere ad avvitare registrabili con portata fino a 100 kg in acciaio Inox brunito a caldo. Finitura brunita delle superfici tramite procedimento di pulitura meccanica con abrasivo, immersione in liquido brunitore, lavaggio e protezione con olio di vasellina o cera a scelta. Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l’ottone OT67.