**acciaio zincato**  
SA AF
Porte e fissi EW 30|60|90 in acciaio zincato.
Fornitura e posa in opera di serramenti, in parte fissi ed in parte apribili, per porte con apertura interna, costruiti con profili tubolari Secco Sistemi SA AF , aventi caratteristiche di resistenza al fuoco EW 30|60|90 , chiusi mediante unione meccanica (norma UNI EN 10142/3/7) , ottenuti da profilatura a freddo di nastri di acciaio spessore 15/10, zincato a caldo “sistema Sendzimir” finitura skinpassata (FeP02 GZ 200), rivestimento di zinco ≥ 200 gr/mq, (norme UNI EN 10142/3/7 e EURONORM 143), prevendendo il mantenimento delle pieghe aperte al fine di poter inserire le squadrette di allineamento in acciaio inox anche in caso di saldatura superficiale in continuo. L’assiemaggio dei telai avviene tramite saldatura in continuo delle superfici in contatto con successiva molatura e ripristino della finitura superficiale. Le porte avranno complanarità interna ed esterna dei profili e le seguenti sezioni a vista; nodo laterale fisso da 45 mm, nodo laterale apribile 106 mm, nodo centrale per le due ante 151mm, profondità inderogabile di 55mm. Sistema di tenuta acqua aria e vento per le porte a giunto chiuso con due livelli di tenuta e doppia guarnizione a infilare e soglia mobile a pavimento. I serramenti sono completi di vetri,
(inserire tipologia vetro)
fissati mediante fermavetri
rettangolari.
Vetri ed eventuali pannelli ciechi sono posizionati mediante l’uso di supporti in calcio silicato posizionati in angoli opposti tra loro e fissati grazie all’uso di fermavetri a scatto tramite apposite boccole. La sigillatura tra vetro o pannello cieco e profilo è realizzata mediante guarnizioni ceramiche, sia interna che esterna. Tra la struttura di supporto e le porte e porte con fissi è previsto uno strato di lana di roccia dello spessore 30 mm, sui lati verticali e sul lato orizzontale superiore dei serramenti. Le porte e porte con fissi sono dotate di cerniere ad avvitare registrabili in numero variabile da due a quattro a seconda dell’altezza dell’anta. In corrispondenza delle cerniere sono installati rostri in acciaio inox per garantire la sicurezza dell’anta. Le cerniere sono in acciaio Inox verniciato. Finitura verniciata delle superfici con polveri in forno con temperatura di 180° per 25 minuti.
Le maniglie completano il sistema e sono disponibili in diverse geometrie, materiali e finiture, tra le quali l'acciaio Corten.