

EBE 75

TECHNISCHER  
KATALOG  
CATALOGUE  
TECHNIQUE

The logo for the brand 'secco' is located in the bottom right corner. It consists of a red trapezoidal shape pointing to the right, with the word 'secco' written in white lowercase letters inside it.

secco









**1 Allgemeine Informationen / Information générales**

Beschreibung des Systems / <i>Description du système</i> .....	1.1.1
Typenübersicht und maximale Masse / <i>Sommaire des types et limites dimensionnelles</i> .....	1.2.1 – 1.2.3

**2 Komponenten des Systems / Composants du système**

Profile / <i>Profilés</i> .....	2.1.1 – 2.1.4
Zubehör / <i>Accessoires</i> .....	2.2.1 – 2.2.5
Beschlag / <i>Quincaillerie</i> .....	2.3.1 – 2.3.2
Eckverbinder / <i>Equerres</i> .....	2.4.1 – 2.4.4
Griffe / <i>Poignées</i> .....	2.5.1 – 2.5.3
Dichtungen / <i>Joints</i> .....	2.6.1 – 2.6.3
Ausrüstung / <i>Outillage</i> .....	2.7.1 – 2.7.2
Produkte für die Reinigung und Behandlung / <i>Produits pour le nettoyage et le traitement</i> ...	2.8.1 – 2.8.2
Glasleisten / <i>Parcloses</i> .....	2.9.1 – 2.9.12
Glastrenner / <i>Écarteurs vitrage</i> .....	2.10.1 – 2.10.2

**3 Technik des Systems / Système technique**

Schnitte Türen / <i>Coupes portes</i> .....	3.1.1 – 3.1.11
Schnitte Fenster / <i>Coupes fenêtres</i> .....	3.2.1 – 3.2.6
Anschlüsse am Bau / <i>Raccordement au mur</i> .....	3.3.1 – 3.3.5

**4 Verarbeitungsrichtlinien / Plan de la mise en œuvre**

Zuschnittliste / <i>Mesures de coupe</i> .....	4.1.1 – 4.1.10
Zusammenbau / <i>Assemblage</i> .....	4.2.1 – 4.2.27
Verarbeitung und Anwendung Türzubehör / <i>Outillage pour installation accessoires pour portes</i> ....	4.3.1 – 4.3.44
Verarbeitung und Anwendung Fensterzubehör / <i>Outils pour installation accessoires pour fenêtres</i> ...	4.4.1 – 4.4.37

**5 Allgemeine Hinweise auf den Prozessablauf / Remarques générales sur le processus**

Bearbeitungsempfehlungen / <i>Recommandations pour l'usage</i> .....	5.1.1 – 5.1.6
Zuschnitt, Bohrungen und Langlochfräsungen / <i>Découpe, trous et mortaises</i> .....	5.2.1 – 5.2.2
Qualitätskontrolle / <i>Contrôle de la qualité</i> .....	5.3.1
Materialieneigenschaften / <i>Caractéristiques des matériaux</i> .....	5.4.1 – 5.4.2
Inhaltsverzeichnis / <i>Sommaire analytique</i> .....	5.5.1

**Integriertes System aus wärmedämmten Profilen, Zubehör und Dichtungen** mit Profilen mit Ansichtsbreite 73.5 mm, geeignet für die Fertigung von rechteckigen, geformten oder bogenförmigen zweiflügeligen Türen und Fenstern mit oder ohne seitliche und obere Fixelemente.

**Die Metallprofile** dieses Systems sind 15/10 mm dick und werden mittels Bandprofilwalzung aus den unterschiedlichen, vom System vorgesehenen Werkstoffen gewonnen.

**Die Wärmedämmung** ist von einem Glasfaser verstärkten PA-Strangpressteils verbunden, welcher fest an der äußeren Metallfläche dank einem hochdichten, hochdruckeingespritzten PU-Harz wirkt. Die dadurch gewonnene Verbindung ist dauerhaft, nahtlos und garantiert optimale Dreh- und Biegebestandswerte.

**Der Rahmenbau** sieht entweder die Verbindung der Profile mittels durchgehender Schweißung der Kontaktflächen und die anschließende Kaltschweißung der Sichtflächen vor, oder die Verwendung eines gemischten Systems aus mechanischem Zusammenbau und Innenverschweißung, bei dem keine Kaltschweißung erforderlich ist.

Das System ist für den Einsatz von **Einzel- oder Verbund (sicherheits) fenstern** mit einer oder mehreren Kammern ausgelegt.

#### Türensistem:

Flächenbündigkeit der Flügel;  
Doppelte Dichtung für hohe Leistungswerte und Schallisolierung;  
Vollständiges Zubehör aus den gleichen Werkstoffen wie die Profile;  
Geschweißte, geschraubte und verdeckt liegende Scharniere für große Türen;  
Eigene Griffe aus den vom System vorgesehenen Werkstoffen;  
Untere Schwellendichtung mit Flosse.

#### Fenstersystem:

Flächenbündigkeit der Flügel;  
Dichtungssystem mit offener Fuge für erhöhten Luft-, Wasser- und Windwiderstand und hohe Schallisolierung;  
Zweiflügeliges Fenster mit mittlerem Anschluss von 107 mm ohne Zusatz von Umkehrprofilen;  
Vollständiges Zubehör;  
Verdeckte Beschläge zum Öffnen von Dreh-Kipp-Flügeln für Traglasten bis 130 kg und Bruchsicherheit Klasse RC3;  
Beschläge für Kippflügel für Traglasten bis 100 kg;  
Eigene Griffe aus den vom System vorgesehenen Werkstoffen.

#### **LEISTUNGSWERTE**

##### **Fenstersystem**

Wärmedurchlässigkeit (UNI EN 10077-2)  
-Anschlusstyp (Edelstahl) mit  $U_f=2,1 \text{ W/m}^2\text{K}$   
-Musterfenster (1230x1480 mm mit  $U_{g1,0}$ )  $U_w=1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Schalldämmung (UNI EN ISO 717-1)  
-bis 47 dB  
Luftbeständigkeit (UNI EN 12207)  
-Klasse 4  
Wasserbeständigkeit (UNI EN 12208)  
-Klasse 9A  
Windbeständigkeit (UNI EN 12210)  
-Klasse C5  
Widerstandsfähigkeit gegen Bedienkräfte (UNI EN 13115)  
- Klasse 1 – < 100 N  
Widerstand Vertikallasten und statische Verwindung (UNI EN 13115)  
- Klasse 4 – 800 N / 350 N  
Dauertest mit Öffnungszyklen (UNI EN 12400)  
-Klasse 2 - 10.000 Zyklen  
Beständigkeit der thermisch getrennten Dichtung (EN 12024)  
-Klasse CW / TC2 -Klasse 2 - 10.000 Zyklen

**Système intégré de profils, accessoires et joints à rupture de pont thermique** ayant une section apparente de 73.5 mm destiné à la réalisation de portes et fenêtres rectangulaires, façonnées ou courbes, avec ou sans vitrages fixes latéraux ou supérieurs.

**Les profils en métal** qui constituent le système ont une épaisseur de 15/10 mm et sont obtenus par profilage à froid à partir de feuillards dans les différents matériaux prévus.

**La rupture de pont thermique** est réalisée par un extrudé en polyamide de fibres de verre rendu solide aux parties en métal extérieure à partir d'une résine polyuréthane à haute densité, par injection à haute pression.

L'assemblage obtenu est continu, sans interruptions et il garantit d'excellentes valeurs de résistance à la torsion et à la flexion.

**La construction des châssis** est réalisée soit par soudage en continu des sections des profils en contact entre elles suivi par une reprise pour la finition des surfaces apparentes, soit par un système mixte d'assemblage mécanique et soudage intérieur qui ne nécessite pas de reprises de finition.

Le système permet d'installer tant du verre ordinaire que du **verre stratifié** de sécurité à une ou deux chambres.

#### Système porte:

Coplanarité des battants;  
Joint double de tenue pour caractéristiques acoustiques et performances élevées;  
Accessoires fournis dans les mêmes matériaux utilisés pour le profilé;  
Paumelles à souder, visser et invisibles pour grandes portées;  
Poignées dédiées dans les matériaux prévus par le système;  
Anti courant d'air inférieur avec joint à ailette.

#### Système fenêtre:

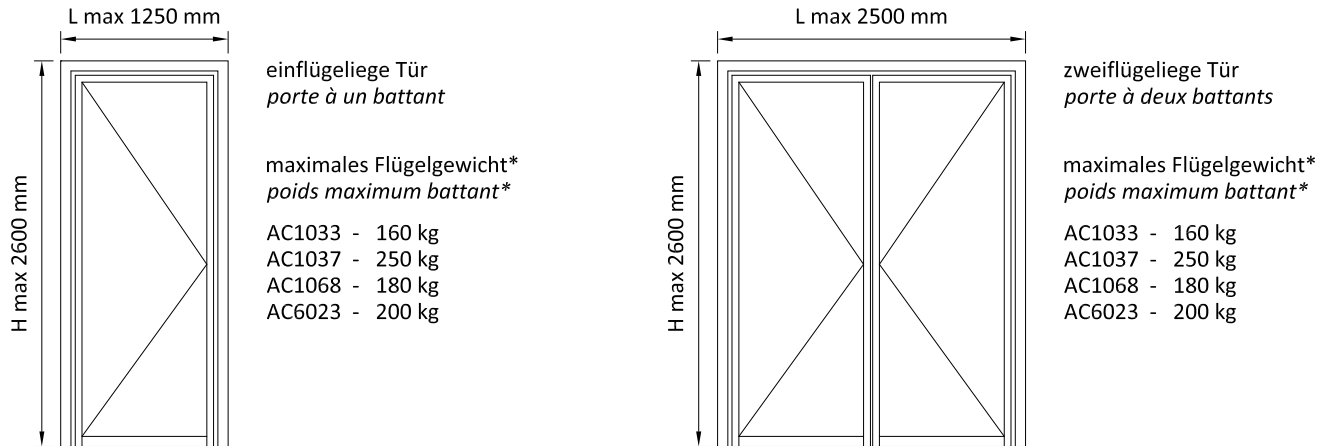
Coplanarité des battants;  
Système de joints à jonction ouverte pour une performance maximum de résistance à l'air, à l'eau et au vent, ainsi qu'une résistance acoustique élevée;  
Fenêtre à deux battants avec noeud central de 107 mm sans ajout de profilés pour l'inversion butée;  
Dotation complète d'accessoires;  
Quincaillerie pour ouverture à oscillo-battant invisible pour portée jusqu'à 130kg et classe RC3 à l'effraction;  
Quincaillerie pour ouverture vasistas pour des portées jusqu'à 100kg;  
Poignées appropriées dans les matériaux prévus par le système.

#### **PERFORMANCES**

##### **Systèmes fenêtres**

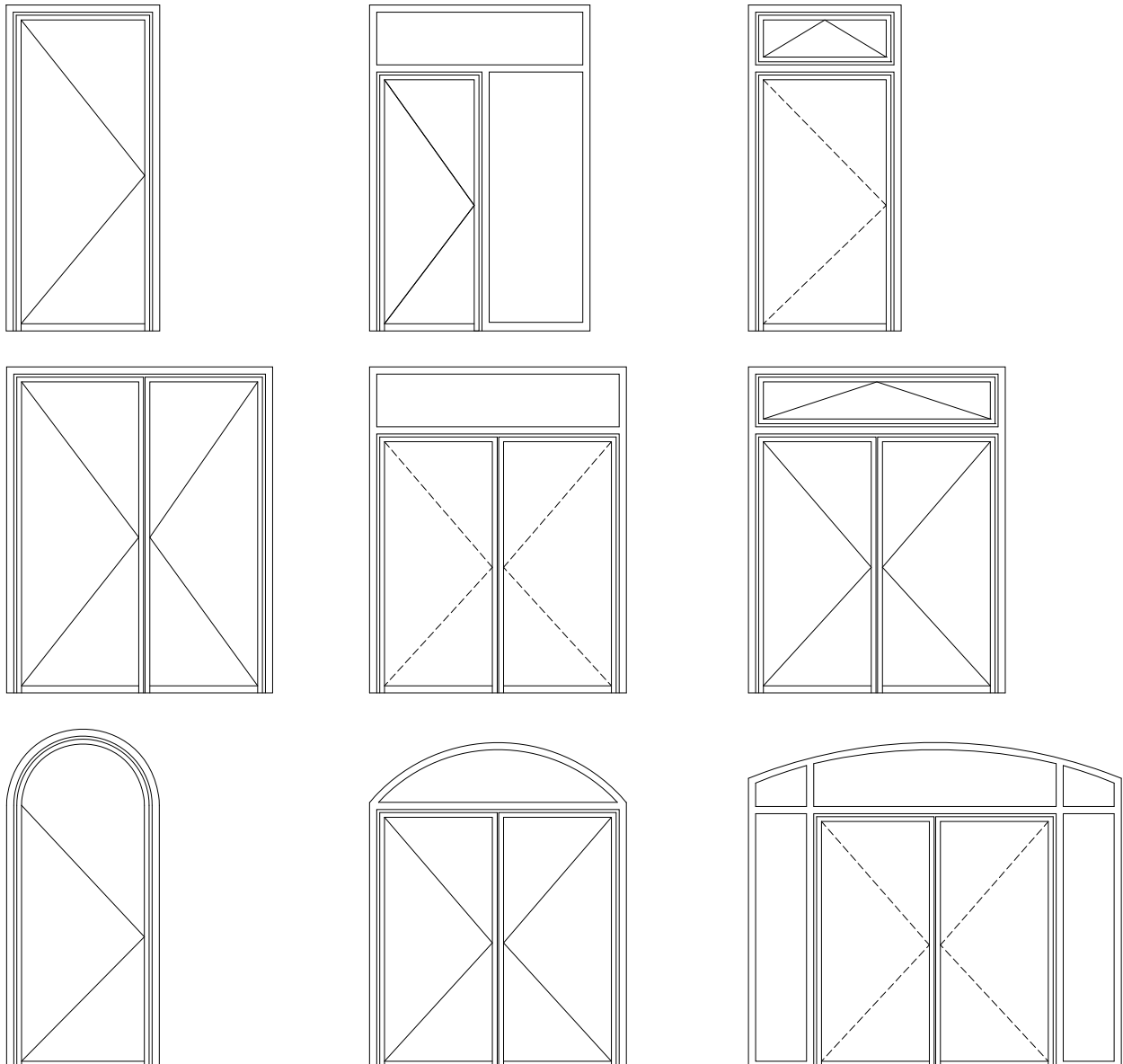
Performance thermique (EN ISO 10077-2)  
-Noeud type (acier inoxydable) avec  $U_f=2,1 \text{ W/m}^2\text{K}$   
-Fenêtre type (1230x1480 mm avec  $U_{g1,0}$ )  $U_w=1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$   
Isolation acoustique (UNI EN 717-1)  
-Jusqu'à 47 dB  
Résistance à l'air (UNI EN 12207)  
-Klasse 4  
Résistance à l'eau (UNI EN 12208)  
-Klasse 9A  
Résistance au vent (UNI EN 12210)  
-Klasse C5  
Résistance à la force d'actionnement (UNI EN 13115)  
-Klasse 1 – < 100 N  
Essai de charge vertical et torsion statique (UNI EN 13115)  
-Klasse 4 – 800 N / 350 N  
Essai d'endurance cycles d'ouverture (UNI EN 12400)  
-Klasse 2 - 10 000 cycles  
Résistance de la jonction à coupure thermique (EN 12024)  
-Klasse CW/TC2

**zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles**

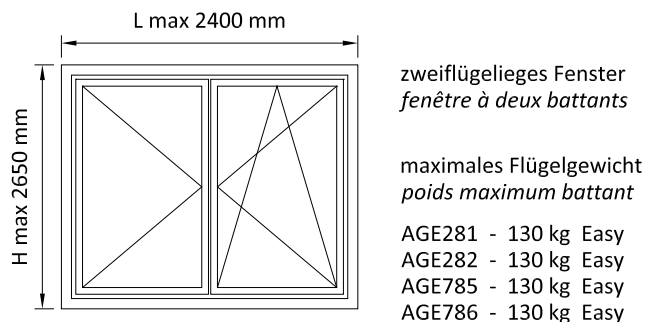
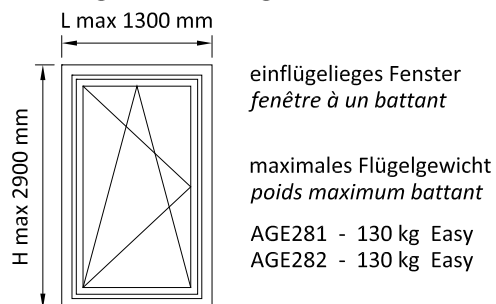


\* zusätzliches Band für Elemente H > 2200 mm  
*paumelle supplémentaire pour H menuiserie > 2200 mm*

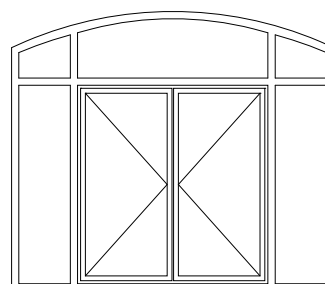
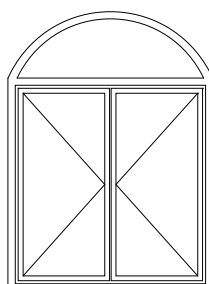
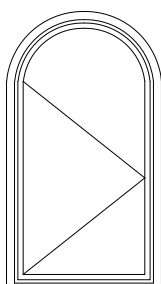
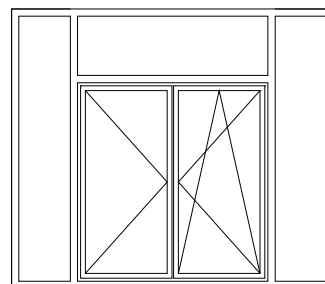
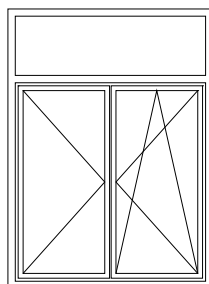
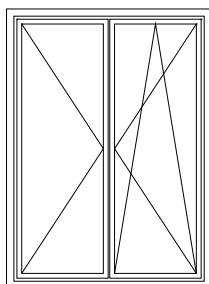
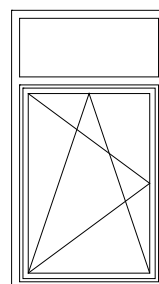
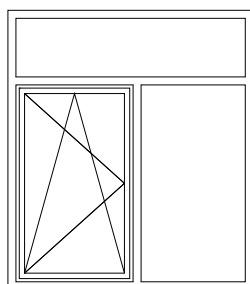
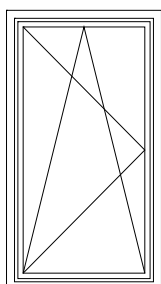
**Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables**



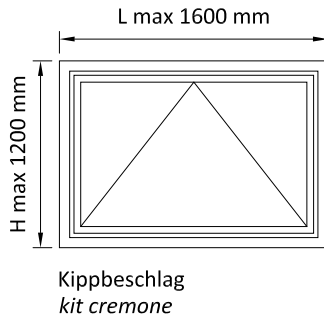
**zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles**



**Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables**



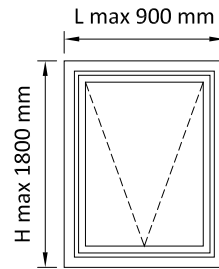
**zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles**



Kippfenster  
*fenêtre vasistas*

maximales Flügelgewicht  
*poids maximum battant*

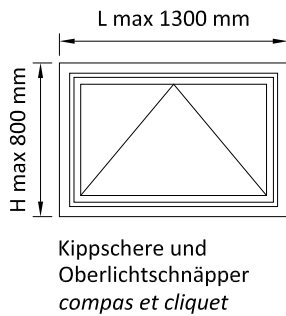
AG1264 - AG1274  
AC2632/C - 100 kg



Klappfenster  
*fenêtre à l'italienne*

maximales Flügelgewicht  
*poids maximum battant*

AC1046 - 75 kg  
AC1046M - 120 kg

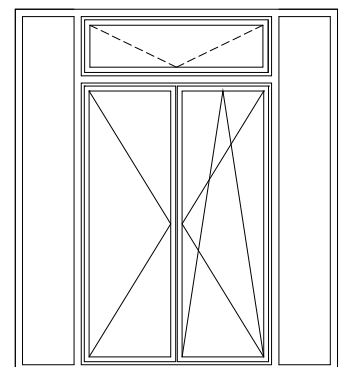
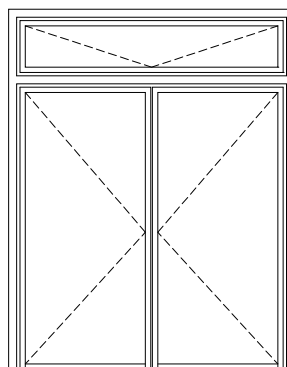
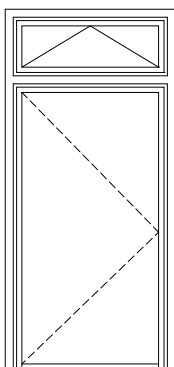
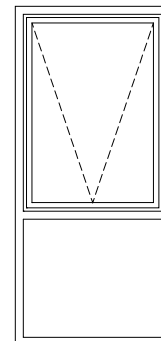
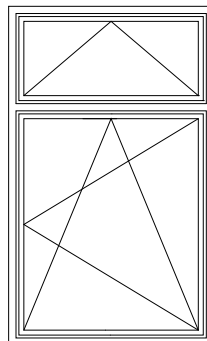
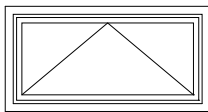


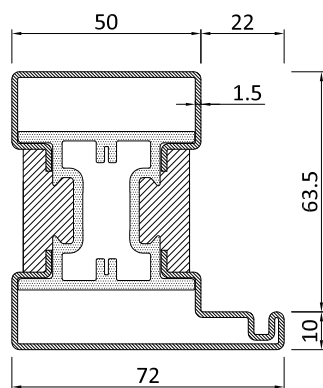
Kippfenster  
*fenêtre vasistas*

maximales Flügelgewicht  
*poids maximum battant*

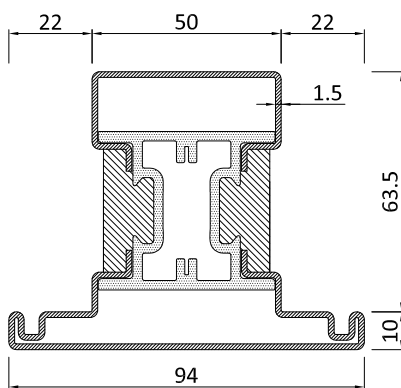
AC1235  
AC2632/C - 70 kg

**Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables**

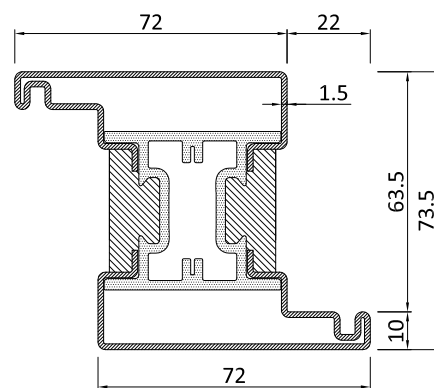




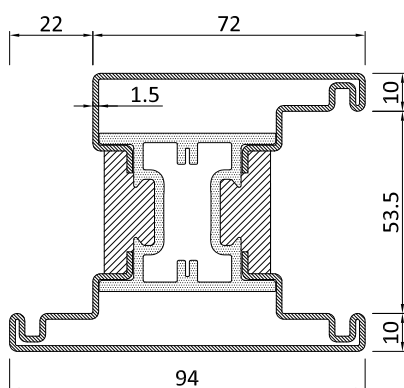
P.1601



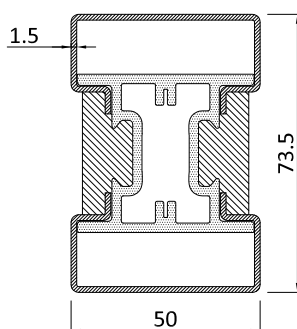
P.1602



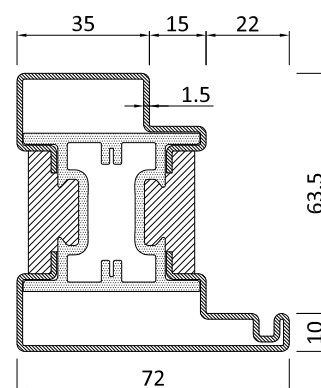
P.1603



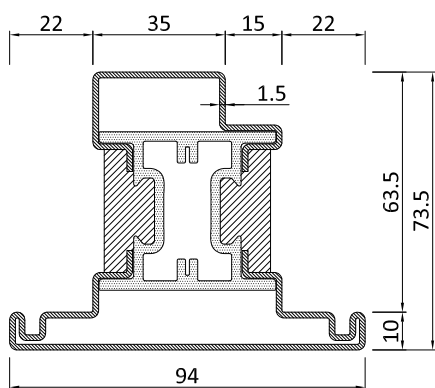
P.1605



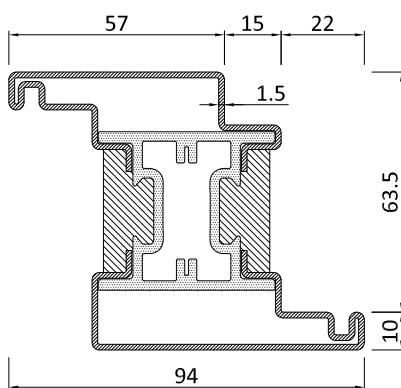
P.1610



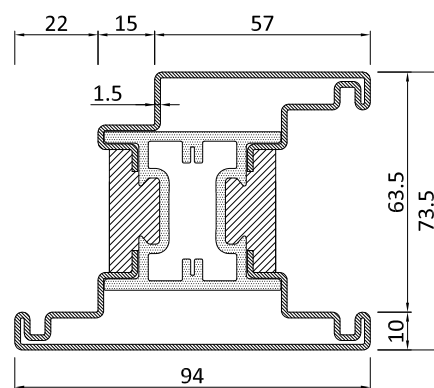
P.1611



P.1612



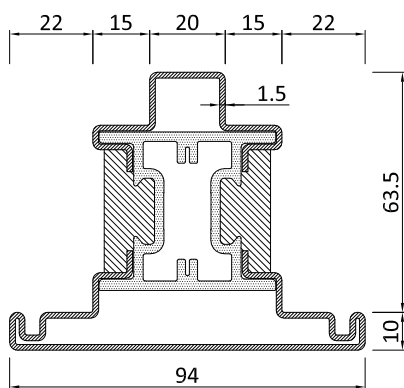
P.1613



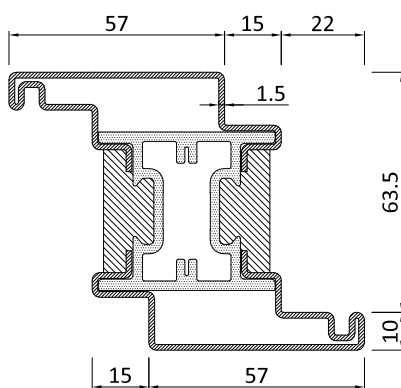
P.1615

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m	Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m
	ZN / I - CT	OT						ZN / I - CT	OT				
P.1601	4,59	4,50		25,24	21,92	6,0	P.1611	4,55	4,81		23,62	21,11	6,0
P.1602	5,13	5,43		27,63	37,36	6,0	P.1612	5,09	5,39		25,88	36,22	6,0
P.1603	5,16	5,48		30,04	34,49	6,0	P.1613	5,15	5,46		28,83	33,08	6,0
P.1605	5,70	6,06		33,18	47,37	6,0	P.1615	5,69	6,04		31,86	45,72	6,0
P.1610	4,02	4,22		21,49	12,17	6,0							

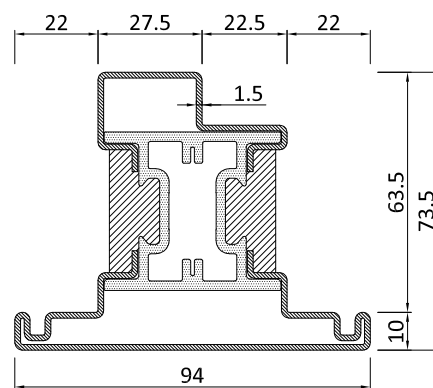




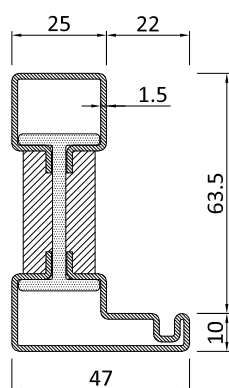
P.1622 Nicht lieferbar in Verzinkter Stahl  
Pas disponible en acier zingué



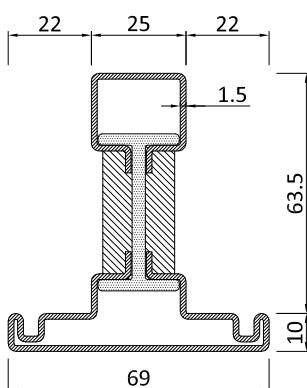
P.1623



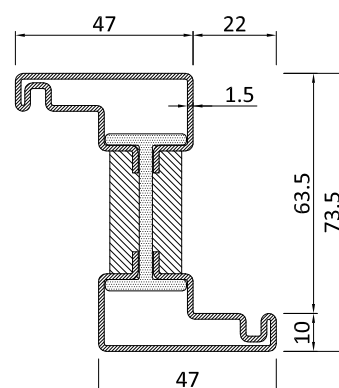
P.1627



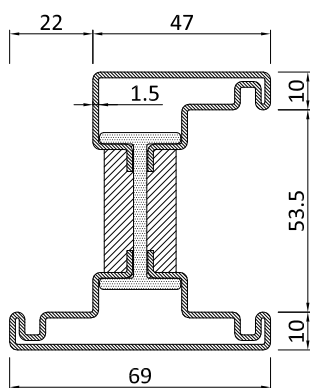
P.1701



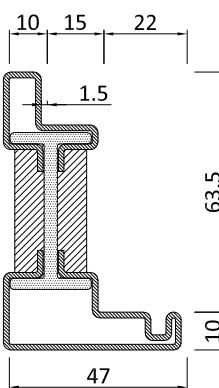
P.1702



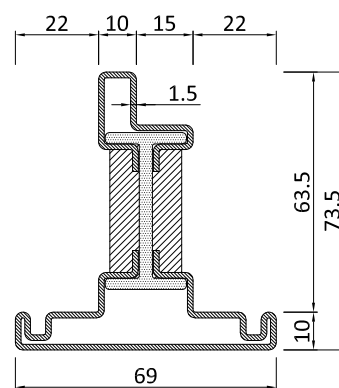
P.1703



P.1705

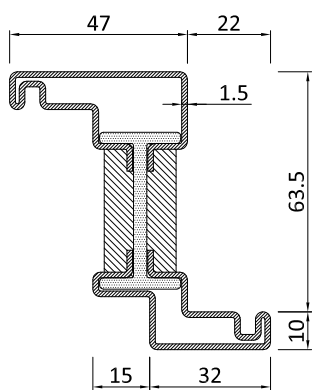


P.1711

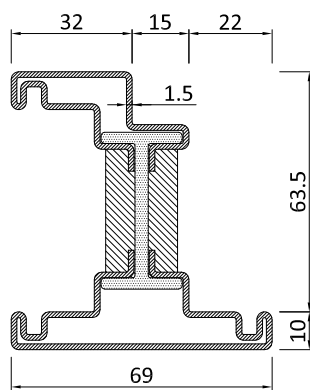


P.1712

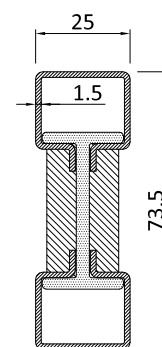
Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m
	ZN / I - CT	OT				
P.1622	5,15	5,46	0,38	24,05	35,22	3
P.1623	5,14	5,44	0,38	27,65	31,70	6
P.1627	5,13	5,43	0,38	25,00	36,05	3
P.1701	3,43	3,64	0,28	19,26	6,59	6
P.1702	3,98	4,24	0,33	19,28	14,14	6
P.1703	4,01	4,27	0,33	24,95	12,71	6
P.1705	4,56	4,87	0,38	28,43	18,76	6
P.1711	3,41	3,62	0,28	17,41	6,56	6
P.1712	3,96	4,22	0,33	19,66	13,83	6



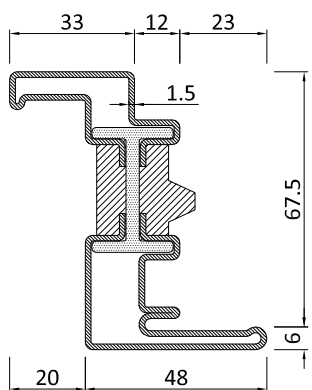
P.1713



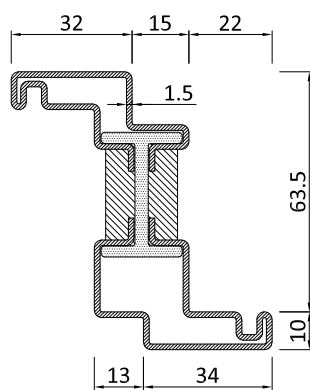
P.1715



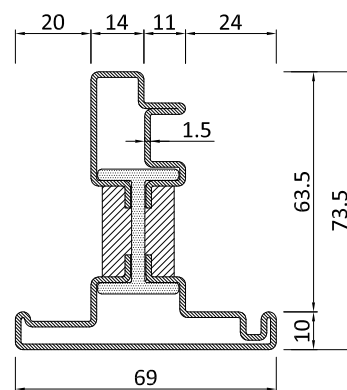
P.1720



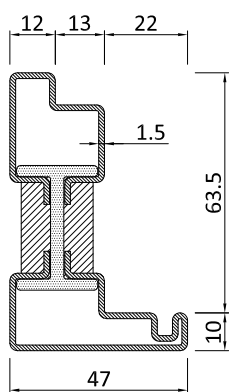
P.1233



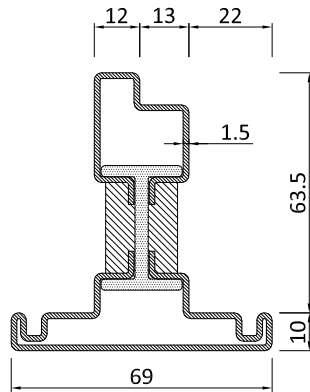
P.1723



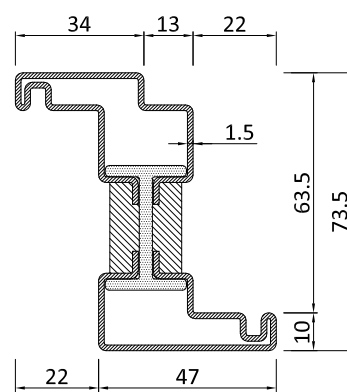
P.1724



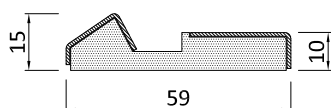
P.1727



P.1728

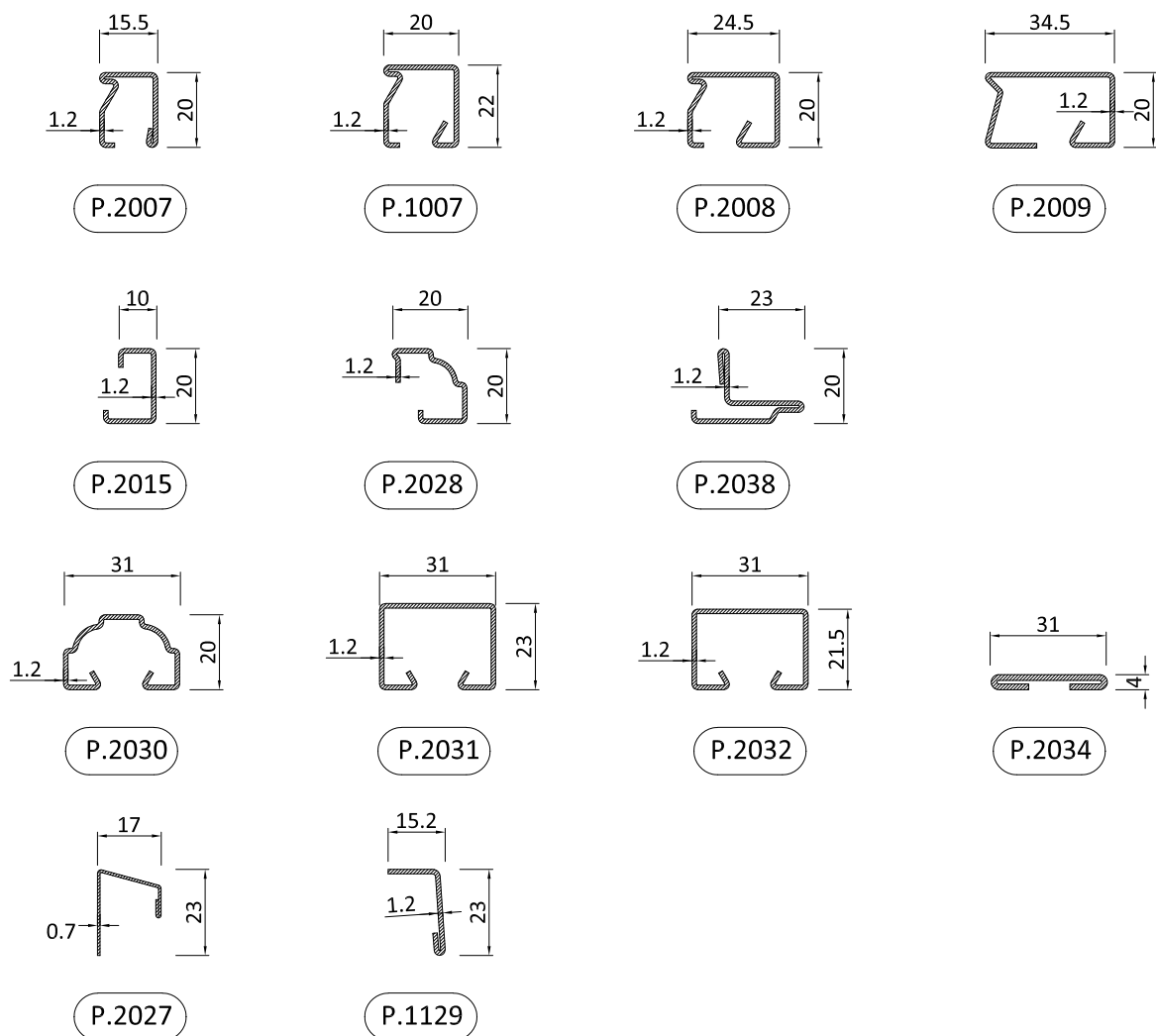


P.1729



P.1630

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m	Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m
	ZN / I - CT	OT						ZN / I - CT	OT				
P.1713	3,96	4,22	0,33	23,64	12,21	6	P.1724	4,10	4,38	0,34	20,15	13,34	6
P.1715	4,51	4,82	0,38	26,96	18,06	6	P.1727	3,48	4,03	0,28	17,74	6,94	6
P.1720	2,85	3,01	0,23	15,15	2,16	6	P.1728	4,03	4,31	0,33	20,03	14,31	6
P.1233	4,21	4,50	0,35	24,52	9,86	6	P.1729	4,08	4,36	0,33	23,97	12,81	6
P.1723	4,03	4,31	0,33	22,71	12,31	6	P.1630	1,55	1,62	0,15			3



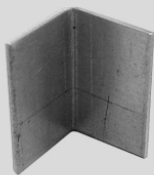
## WERKSTOFF | MATÉRIEL

PZ \_ \_ \_ \_ verzinkter Stahl | *acier zingué*  
 PC \_ \_ \_ \_ GZ corten-stahl unbehandelt | *acier corten brut*  
 PI \_ \_ \_ \_ ST edelstahl satiniert | *acier inox satiné*

PI \_ \_ \_ \_ SB edelstahl scotch brite | *acier inox scotch brite*  
 PI \_ \_ \_ \_ L3 edelstahl glänzende | *acier inox poli*  
 PB \_ \_ \_ \_ BR messing natur | *laiton naturel*

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m
	ZN / I - CT	OT				
P.2007	0,57	0,62	0,13			6
P.1007	0,70	0,75	0,16			6
P.2008	0,75	0,82	0,17			6
P.2009	0,91	0,99	0,20			6
P.2015	0,43	0,46	0,09			6
P.2028	0,48	0,52	0,11			6
P.2038	0,68	0,74	0,16			6
P.2030	0,73	0,79	0,17			6
P.2031	0,98	1,06	0,20			4
P.2032	0,95	1,03	0,19			4

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m <sup>2</sup> /m	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L m
	ZN / I - CT	OT				
P.2034	0,51	0,56	0,10			4
P.2027	0,51	0,56	0,10			3
P.1129	0,41	0,44	0,06			3



**AC1014** Zinkstahl | *acier zingué*  
**AC1014CZ** Cortenstahl | *acier corten*  
**AC1014ST** Edelstahl satiniert | *inox satiné*  
**AC1014SB** Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*  
**AC1014L3** Edelstahl glänzend | *inox poli*  
**AC1014BR** Messing Natur | *laiton naturel*

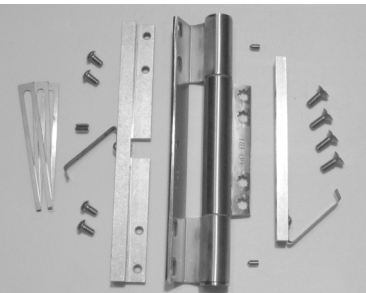
## AC 1014

Zubehör Umkehrvorrichtung  
P.1012-P.1013

2 St. für jede Ecke

*Accessoire inversion butée pour porte*  
P.1012-P.1013

*n. 2 pièces pour chaque angle*



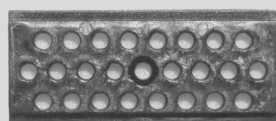
**AC1037SB** Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*  
**AC1037ST** Edelstahl satiniert | *inox satiné*  
**AC1037L** Edelstahl glänzend | *inox poli*  
**AC1037B** Edelstahl brüniert | *inox bruni*

## AC1037.

Stift-Anschraubband mit Schrauben und Verstärkern für Türen  
Max. Flügelgewicht: 250 kg

*Paumelle à visser avec vis, en acier inox avec vis et renforts pour porte*  
Poids maximum battant : 250 kg

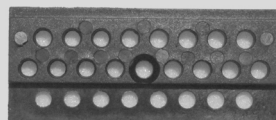
AISI 304



## AC 1020M

Halterung für Glasunterlage  
Glasstärke von 23 bis 44 mm

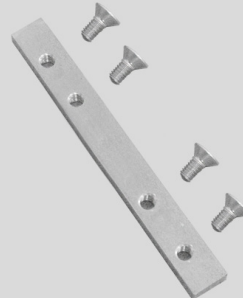
*Support pour épaisseur vitre*  
Vitre de 23 à 44 mm



## AC 1020R

Halterung für Glasunterlage  
Glasstärke bis 22 mm

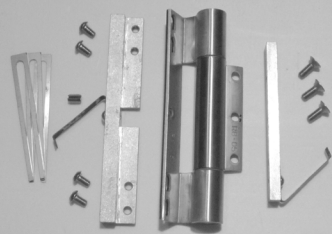
*Support pour épaisseur vitre*  
Vitre jusqu'à 22 mm



## AC 1037/R

Verstärkung für Band AC1037  
auf reduzierten Profilen

*Renfort paumelle AC1037 sur profilés réduits*

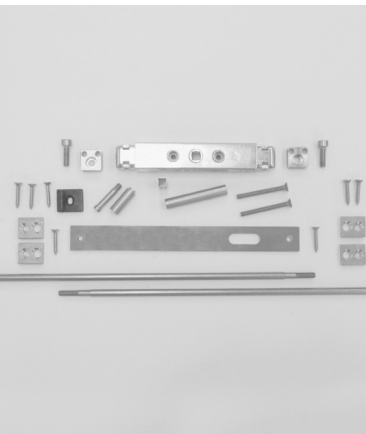


**AC1033IZ** Edelstahl lackierbar | *inox à peindre*  
**AC1033SB** Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*  
**AC1033ST** Edelstahl satiniert | *inox satiné*  
**AC1033L** Edelstahl glänzend | *inox poli*  
**AC1033B** Edelstahl brüniert | *inox bruni*  
**AC1033CZ** Cortenstahl roh | *corten brut*  
**AC1033CT** Cortenstahl behandelt | *corten traité*

## AC1033.

Stift-Anschraubband mit Schrauben und Verstärkern für Türen  
Max. Flügelgewicht: 160 kg

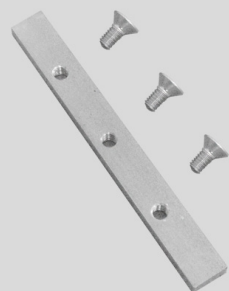
*Paumelle à visser avec vis, en acier inox avec vis et renforts pour porte*  
Poids maximum battant : 160 kg



## AC 1039

Set Basküleverschluss für waagerechtes Schließen

*Kit crémonne pour fermeture horizontale par projection*



## AC 1033/R

Verstärkung für Band AC1033  
auf reduzierten Profilen

*Renfort paumelle AC1033 sur profilés réduits*



## AC 1040

Set Türverschluss für Standflügel  
Edelstahl

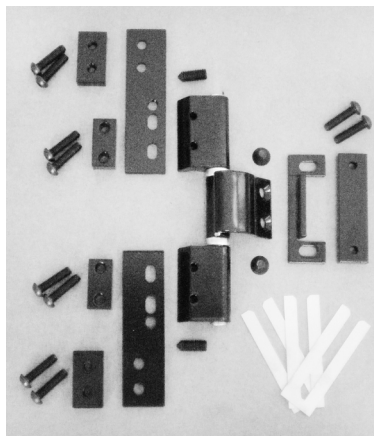
*Kit de fermeture deuxième battant*  
Acier inox



### AC 1046

Scherenpaar für Klappfenster  
Edelstahl  
Max. Flügelgewicht: 75 kg

*Couple compas ouverture par  
projection  
Acier inox  
Poids maximum battant : 75 kg*



### AC 1068

Verdecktes Scharnier für Tür  
Max. Flügelgewicht: 180 kg  
Max. Öffnung: 96°

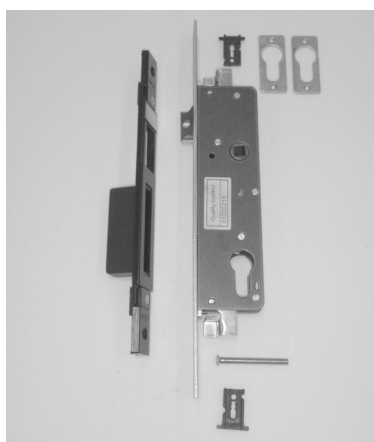
*Paumelle invisible pour porte  
Poids maximum battant: 180 kg  
Max. ouverture: 96°*



### AC 1046M

Scherenpaar für Klappfenster  
Edelstahl  
Max. Flügelgewicht: 120 kg

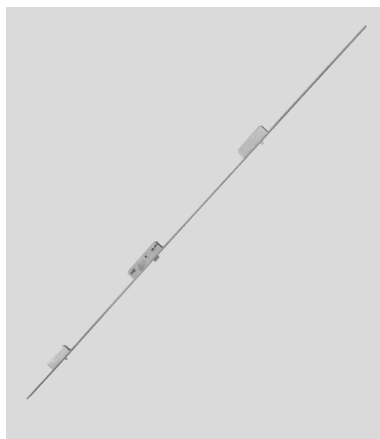
*Couple compas ouverture par  
projection  
Acier inox  
Poids maximum battant : 120 kg*



### AC 1070

Einsteckschloss

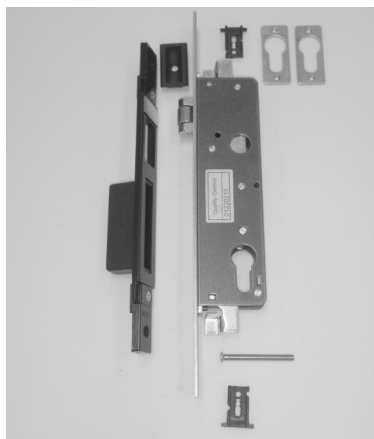
*Serrure bec-de-cane avec gâche*



### AC 1065W D-S

Mehrpunktschloss  
Flügelhöhe von 2000 bis 2300 mm

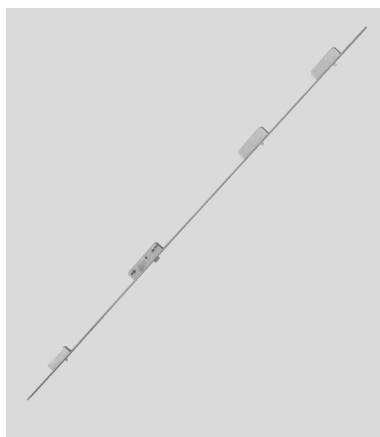
*Serrure multipoint  
Hauteur battant de 2000 à 2300 mm*



### AC 1071

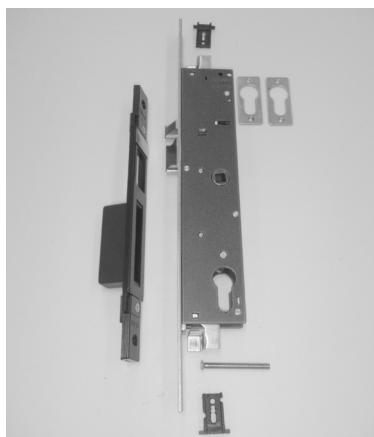
Rollfallenschloss

*Serrure barillet avec gâche*



### AC 1066W D-S

Mehrpunktschloss  
Hauteur battant de 2301 à 2900 mm



### AC 1072

Elektroschloss

*Serrure électrique*

**AC 1075**

Zusatzverriegelung für 3-fach-  
Verriegelung

*Tringles pour fermeture en trois  
points*

**AC 1219.**

Tropfnase aus Metall für nach  
innen öffende Flügel

*Trou de drainage pour ouvertu-  
res intérieures en métal*

**AC 1219NE**

Tropfnase aus schwarzem  
Kunststoff für nach innen öffende  
Flügel

*Trou de drainage pour ouvertu-  
res intérieures en plastique noir*

**AC 1080I**

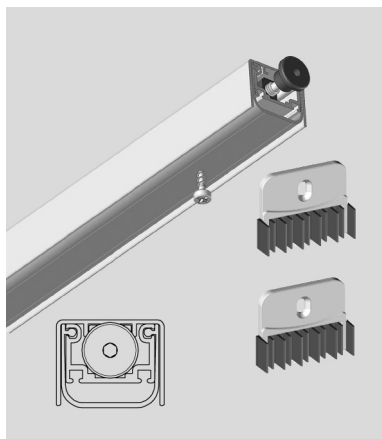
Edelstahl-Sicherheitsbolzen  
Inkl. Schrauben und Verstärker

*Dispositif anti-effraction en  
acier inox  
Avec vis et renforts*

**AC 1235**

Set Öffnungsbegrenzer für  
Kippflügel  
Mindesthöhe = 360 mm  
Max. Flügelgewicht: 70 kg

*Couple limiteurs pour ouverture  
à soufflet  
Hauteur minimum = 360mm  
Poids maximum battant: 70 kg*

**AC 1081**

Automatische  
Schwellendichtung

*Protecteur anti-courant d'air à  
guillotine*

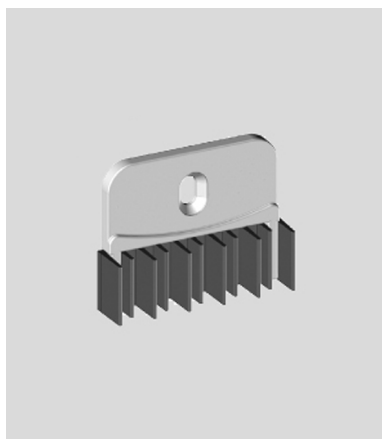
Flügelgröße | Dimensions battant

AC1081/A: 615 → 730 mm  
AC1081/B: 715 → 830 mm  
AC1081/C: 815 → 930 mm  
AC1081/D: 915 → 1030 mm  
AC1081/E: 1015 → 1130 mm  
AC1081/F: 1115 → 1230 mm

**AC 1356**

DK-Mechanismus außen für  
"Vitruvio" Griffe

*Mécanisme DK externe  
pour poignées "Vitruvio"*

**AC 1081 AT**

Anschlagzubehör

*Accessoire de butée*

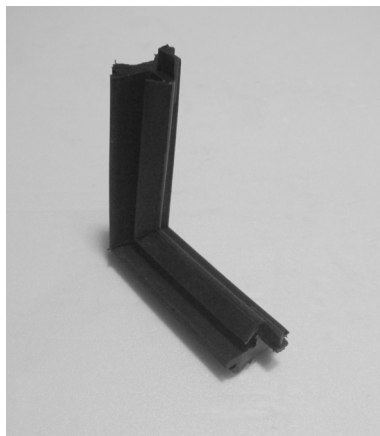
**AC 1714.**

Set für zweiflügeliges Fenster  
mit verschweißbaren Schließ-  
blechen und aus Gummi für  
Anschlagumkehrung - nodo TZ

*Kit pour fenêtre à deux battants  
avec fonds à souder et en caou-  
tchouc pour inversion butée - TZ  
profiles*

AC1714GZ Zinkstahl | acier zingué  
AC1714CZ Cortenstahl | acier corten  
AC1714I Edelstahl | acier inox  
AC1714B Messing Natur | laiton naturel





### AC 1716

Vulkanisierte Eckdichtung für GE 1701

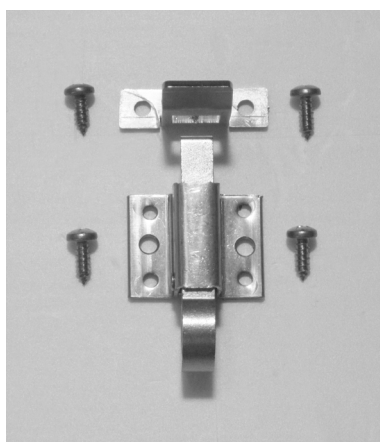
*Joint d'angle vulcanisé pour GE 1701*



### AC 2632/C

Zweiflügeliges Anschweißband aus Zinkstahl, verstellbar | Ø 16  
Max. Flügelgewicht: 100 kg

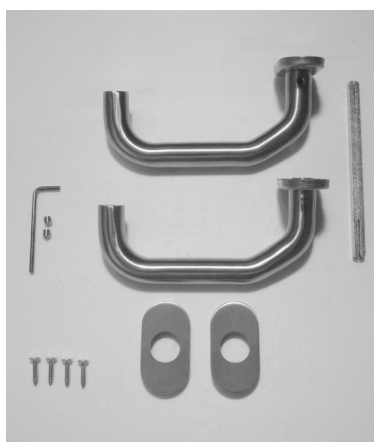
*Paumelle réglable à deux lames en acier zingué à souder | Ø 16  
Poids maximum battant: 100 kg*



### AC 1723I

Oberlichtschnäpper und Schließblech aus Edelstahl, für Kippfenster

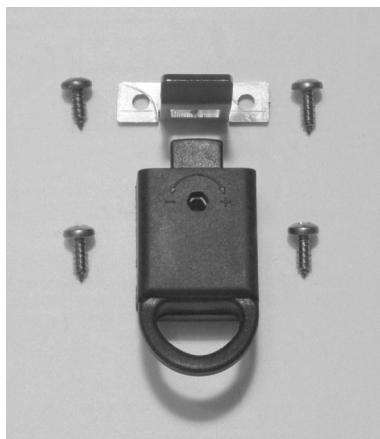
*Loqueteau et gâche à visser en acier inox, pour soufflet (pour vasistas)*



### AC 5002

Edelstahl-Türklinkengarnitur inkl. Schrauben

*Paire de poignées pour porte en acier inox dotée de vis*



### AC 1731S

Oberlichtschnäpper und Schließblech aus schwarzem Nylon, für Kippfenster

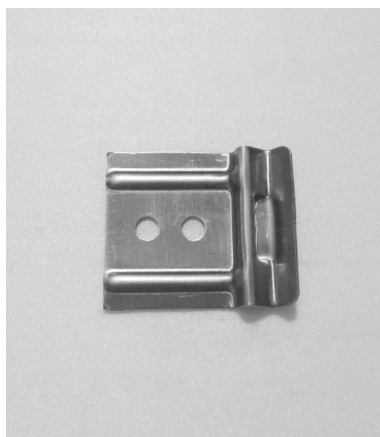
*Loqueteau et gâche à visser en nylon noir, pour soufflet (pour vasistas)*



### AC 5037

Klinke mit Schließblech aus Legierung für Klappfenster, schwarz  
Inkl. Feststellschrauben

*Poignée avec gâche en alliage couleur noire pour ouverture par projection  
Dotée de vis de fixation*



### AC 2608

Glasleisten-Klemmfeder  
P.2015 - P.2028 - P.2038

*Clips pour fixation parclores  
P.2015 - P.2028 - P.2038*



### AC 5056

DK-Klinke für Basküleverschluß, aus Edelstahl, Scotch-Brite für P.1233  
Inkl. Feststellschrauben

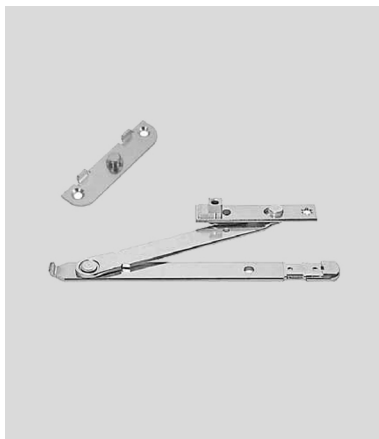
*Poignée DK pour crémonne en acier inox scotch brite pour P.1233  
Dotée de vis de fixation*



### AC 6023

Zweiflügeliges Anschweißband  
aus Zinkstahl, verstellbar | Ø 20  
Max. Flügelgewicht: 200 kg

*Paumelle réglable à deux lames  
en acier zingué à souder | Ø 20  
Poids maximum battant: 200 kg*



### AG 1386

Öffnungsbegrenzer für DK-  
Beschlag mit verdecktliegenden  
Bänder. Nur für EASY Beschlag

*Limiteur d'ouverture frictionné  
pour mécanisme O.B. invisible.  
Seulement pour mécanisme  
EASY*



### AG 6530

Öffnungsbegrenzer für  
Drehkippsmechanismus

*Limiteur de course pour  
mécanismes O-B*



### CV 5001.

Schraube für Glasleistenbuchse

*Vis pour bague parclose vitrage*

TPS 4.2x16 mm

### CV 5012.

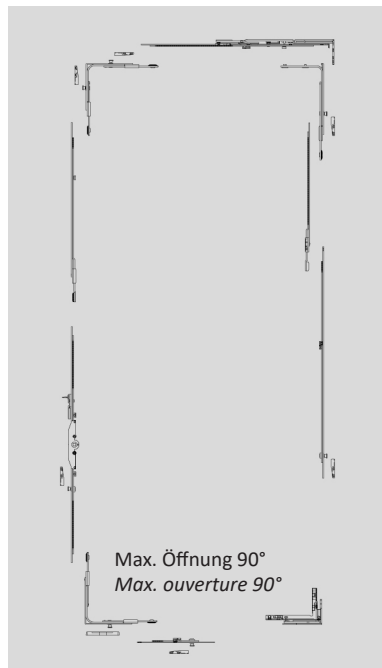
Glasleistenbuchse

*Bague pour parclose vitrage*

CV5001 Zinkstahl | acier zingué  
CV5001I Edelstahl | acier inox

CV5012 Zinkstahl | acier zingué  
CV5012I Edelstahl | acier inox



**AGE 281**

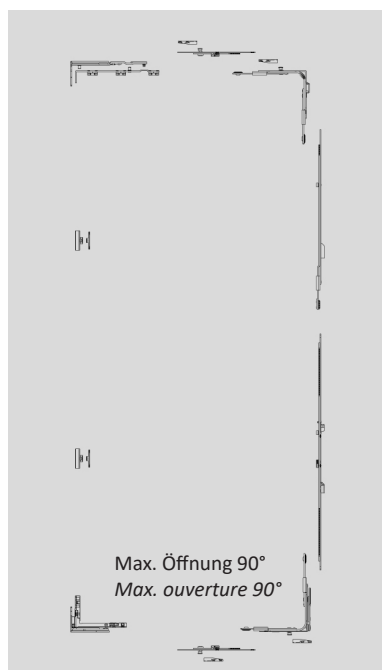
Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren

*Mécanisme O-B 1ère battant droit charnières invisibles***EASY****AGE 282**

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren

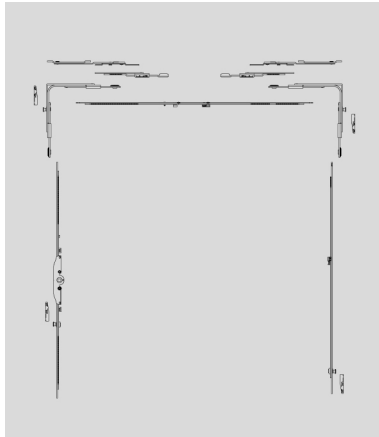
*Mécanisme O-B 1ère battant gauche charnières invisibles***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

**Höchstmaße | Limites dimensionnelles**Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant: 130 kg*Beschlagsaufnahme nut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L***AGE 785**Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren  
- Stulp TZ*Mécanisme O-B 2ème battant droit charnières invisibles - Nœud TZ***EASY****AGE 786**Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren  
- Stulp TZ*Mécanisme O-B 2ème battant gauche charnières invisibles - Nœud TZ***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

**Höchstmaße | Limites dimensionnelles**Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant: 130 kg*Beschlagsaufnahme nut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*

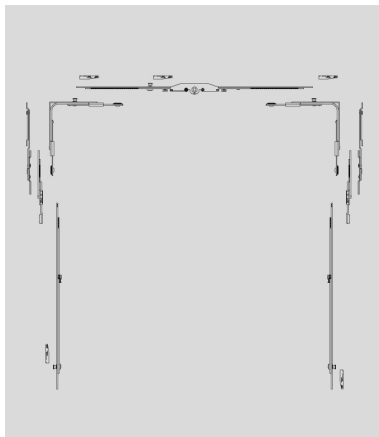
**AG 1264**

Kippmechanismus mit Basküleverschluss auf seitlichem Träger

*Mécanisme vasistas avec crémone sur montant latéral*  
**EASY**

Höhe - hauteur

	<b>560</b>	<b>661</b>	<b>861</b>	<b>1201</b>
	<b>660</b>	<b>860</b>	<b>1200</b>	<b>1600</b>
Breite largeur	<b>645-910</b>	A1	B1	C1
	<b>911-1110</b>	A2	B2	C2
	<b>1111-1470</b>	A3	B3	C3
	<b>1471-1860</b>	A4	B4	C4

**Höchstmaße | Limites dimensionnelles**Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **100 kg** 3 Bänder | 3 *paumelles*Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **70 kg** 2 Bänder | 2 *paumelles***AG 1274**

Kippmechanismus mit Basküleverschluss am oberen Querprofil

*Mécanisme vasistas avec crémone sur entretoise supérieure*  
**EASY**

Höhe - hauteur

	<b>350</b>	<b>661</b>	<b>861</b>	<b>1201</b>
	<b>660</b>	<b>860</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>
Breite largeur	<b>560-660</b>	A1	B1	C1
	<b>661-860</b>	A2	B2	C2
	<b>861-1200</b>	A3	B3	C3
	<b>1201-1600</b>	A4	B4	C4

**Höchstmaße | Limites dimensionnelles**Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **100 kg** 3 Bänder | 3 *paumelles*Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **70 kg** 2 Bänder | 2 *paumelles*



### AC 1001I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1601



### AC 1005I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1612



### AC 1002I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1602



### AC 1006I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1613 Gehäuse | boîte



### AC 1003I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1603



### AC 1007I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1613 Flügel | battant



### AC 1004I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Acier inox* *Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1611



### AC 1008I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Acier inox*  
*Kit de jonction angle*

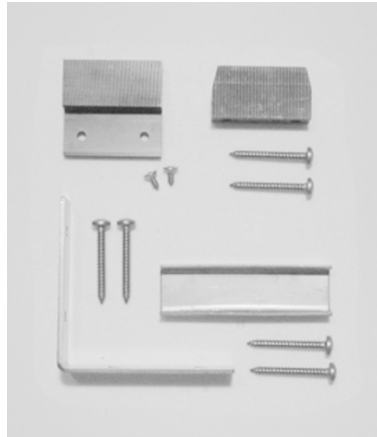
P.1612-P.1613



### AC 1009I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*  
P.1605



### AC 1023

Set 90°-Verbinder für verstärkte  
Profile auf Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit jonction à 90° profilés ma-  
jorés sur jonction angle*  
*Acier inox*



### AC 1013I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

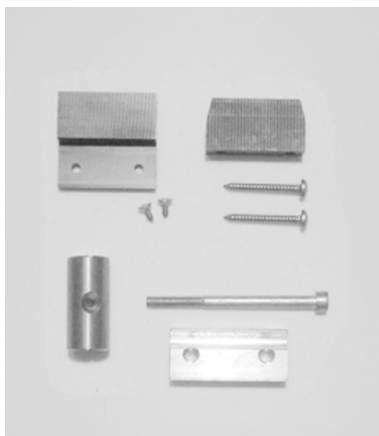
*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*  
P.1610



### AC 1024ID

Set Eckverbinder rechts  
Edelstahl

*Kit de jonction angle droit*  
*Acier inox*  
P.1627-P.1612



### AC 1021

Set 90°-Verbinder  
Edelstahl

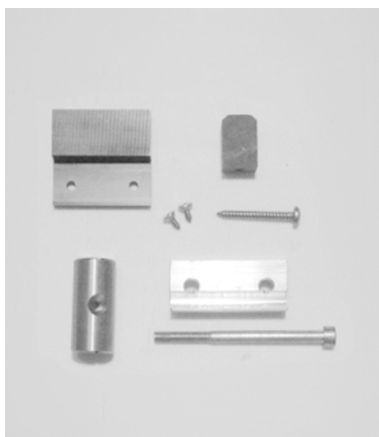
*Kit jonction 90°*  
*Acier inox*  
P.1605  
P.1601  
P.1602



### AC 1024IS

Set Eckverbinder links  
Edelstahl

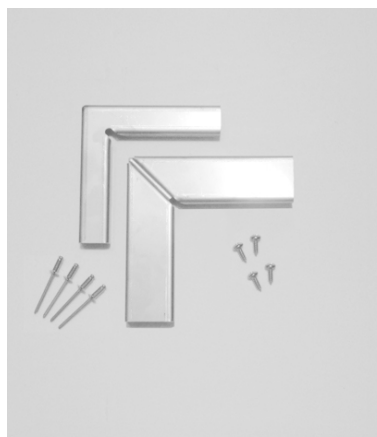
*Kit de jonction angle gauche*  
*Acier inox*  
P.1627-P.1612



### AC 1022

Set 90°-Verbinder  
Edelstahl

*Kit jonction 90°*  
*Acier inox*  
P.1622



### AC 1201I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*  
P.1701 | P.1727

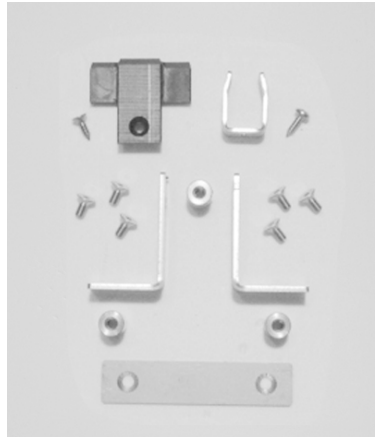


### AC 1202I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1702 | P.1728

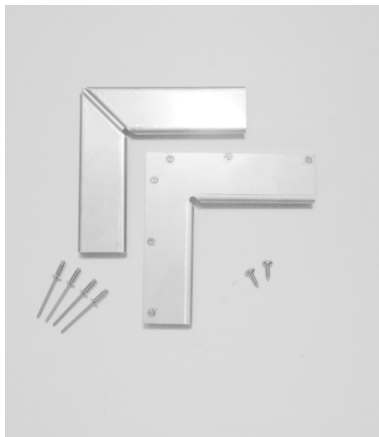


### AC 1211I

Set 90°-Verbinder  
Edelstahl

*Kit jonction 90°  
Acier inox*

P.1702  
1/2 - P.1701 | P.1705



### AC 1203I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1703



### AC 1211IA

Set 90°-Verbinder für reduzierte  
Profile auf Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit jonction 90° profilés réduits  
sur jonction d'angle  
Acier inox*



### AC 1207I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1233

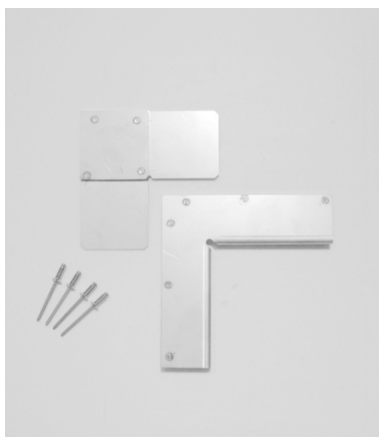


### AC 1708I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1724-P.1233

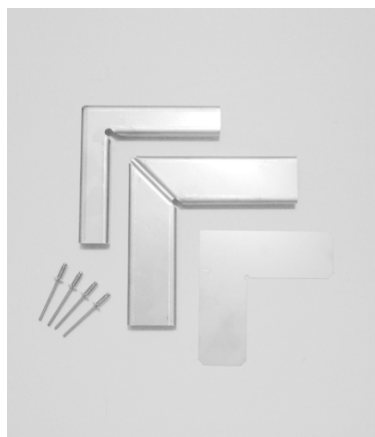


### AC 1209I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1705



### AC 1729I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle  
Acier inox*

P.1729



### AC 1730I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1720



### AC 1733IE

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1713 Gehäuse|boîte



### AC 1731I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1711



### AC 1735I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1715



### AC 1732I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1712



### AC 1733I

Set Eckverbinder  
Edelstahl

*Kit de jonction angle*  
*Acier inox*

P.1713 Flügel|battant

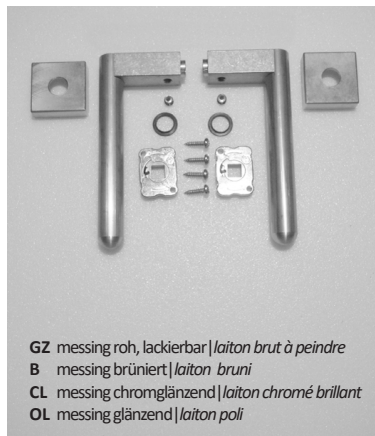




### ACV 075

Stift für Doppel-Türdrücker

*Carrée pour double poignée*



### ACV 944

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | rund | kugel

*Couple poignées pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | ronde | sphère*

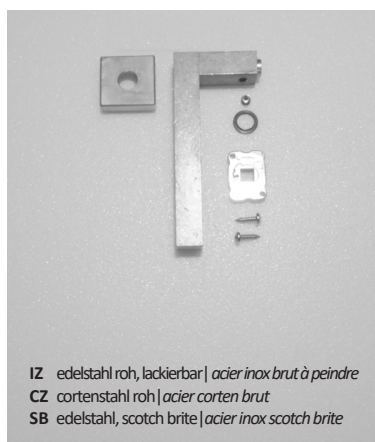
GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli



### ACV 065/R

Stift für Einzel-Türdrücker

*Carrée pour poignée*

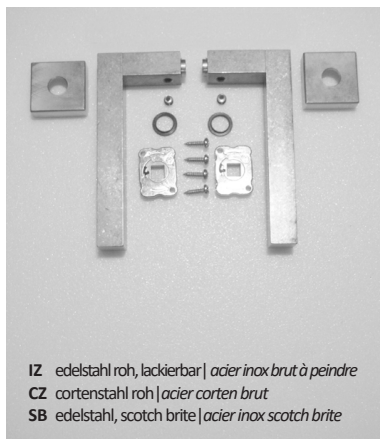


### ACV 947

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | eckig | stumpf

*Poignée individuelle pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | carrée | coupée*

IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite



### ACV 942

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | eckig | stumpf

*Couple poignées pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | carrée | coupée*

IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

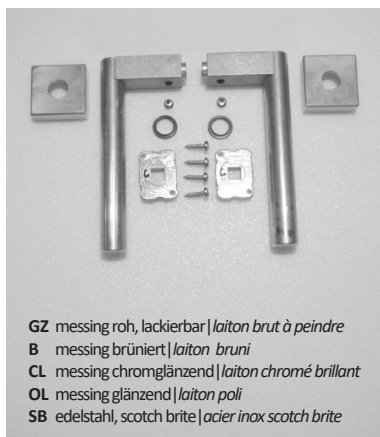


### ACV 948

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | rund | stumpf

*Poignée individuelle pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | ronde | coupée*

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

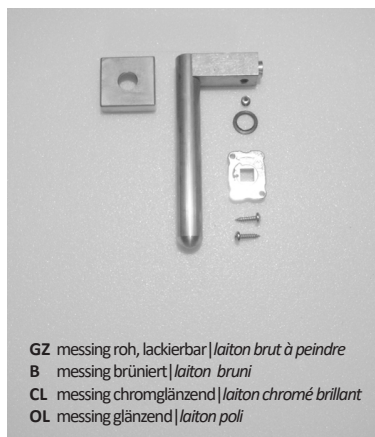


### ACV 943

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | rund | stumpf

*Couple poignées pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | ronde | coupée*

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

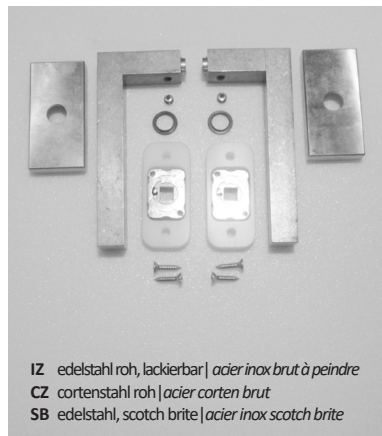


### ACV 949

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
quadratisches Schlüsselschild  
L | rund | kugel

*Poignée individuelle pour porte  
"VITRUVIO" medium  
gâche carrée  
L | ronde | sphère*

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli



### ACV 952

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | eckig | stumpf

*Couple poignées pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | carrée | coupée

IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

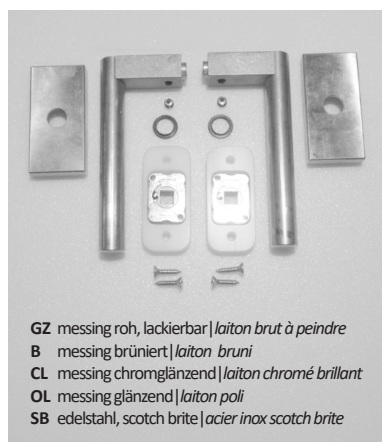


### ACV 958

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | rund | stumpf

*Poignée individuelle pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | ronde | coupée

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

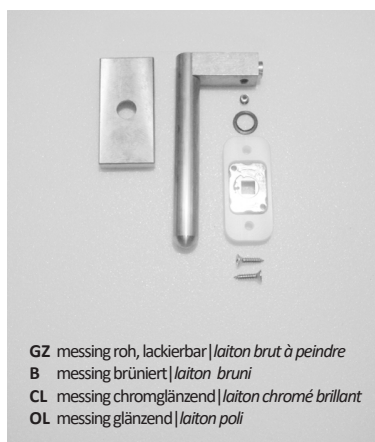


### ACV 953

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | rund | stumpf

*Couple poignées pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | ronde | coupée

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

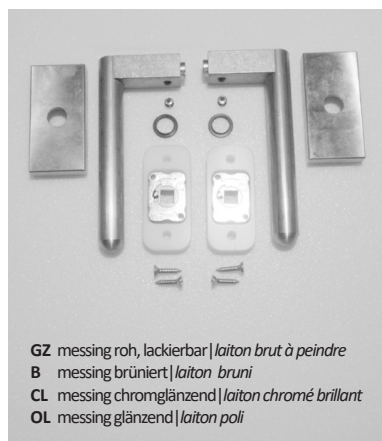


### ACV 959

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | rund | kugel

*Poignée individuelle pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | ronde | sphère

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli

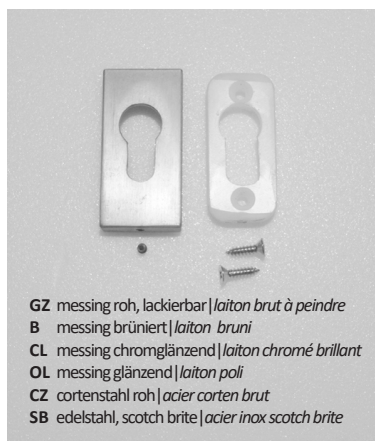


### ACV 954

Griffset Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | rund | kugel

*Couple poignées pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | ronde | sphère

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli

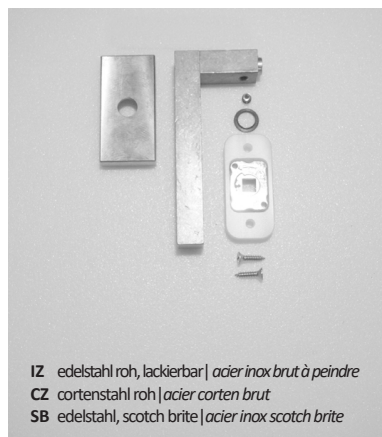


### ACV 964

Zylinderschild  
europäisch schloss

*Gâche couvre cylindre*  
européen

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant  
OL messing glänzend | laiton poli  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite



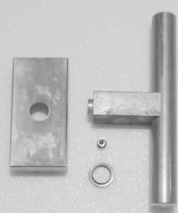
### ACV 957

Einzelgriff Tür  
"VITRUVIO" medium  
rechteckiges Schlüsselschild  
L | eckig | stumpf

*Poignée individuelle pour porte*  
"VITRUVIO" medium  
Gâche rectangulaire  
L | carrée | coupée

IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

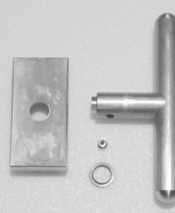


**ACV 971**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
T | rund | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
T | ronde | coupée

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 976**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
KIDS

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
KIDS

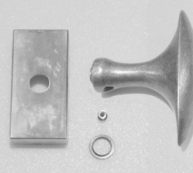
GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 972**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
L | eckig | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
L | carrée | coupée

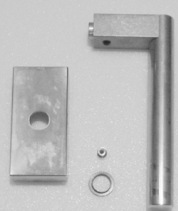
GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
CZ cortenstahl roh | acier corten brut  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 977**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
OVALE

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
OVALE

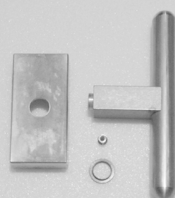
GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 973**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
L | rund | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
L | ronde | coupée

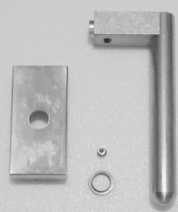
GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 979**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
T | rund | kugel

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
T | ronde | sphère

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant

**ACV 974**

Griff DK Fenster  
"VITRUVIO" medium  
L | rund | kugel

*Poignée pour DK fenêtre  
"VITRUVIO" medium*  
L | ronde | sphère

GZ messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre  
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite  
B messing brüniert | laiton bruni  
OL messing glänzend | laiton poli  
CL messing chromglänzend | laiton chromé brillant



### GE 1001TT

Anschlagdichtung für Türen und Fenster

*Joint de butée pour portes et fenêtres*



### GE 1012

Innendichtung Glasleiste, Stärke 6-8 mm

*Joint intérieur parclosé épaisseur 6-8 mm*



### GE 1006

Glasaußendichtung

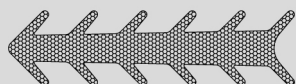
*Joint de vitrage extérieur*



### GE 1013

Innendichtung Glasleiste, Stärke 12-16 mm

*Joint intérieur parclosé épaisseur 12-16 mm*



### GE 1007TT

Unterglasdichtung

*Joint de sous-vitrage*



### GE 1200TT

Anschlaginnendichtung für Fenster

*Joint de butée intérieur pour fenêtres*



### GE 1011

Innendichtung Glasleiste, Stärke 3-4 mm

*Joint intérieur parclosé épaisseur 3-4 mm*



### GE 1206

Selbstklebende Dichtung für Glasaußenseite auf P.1233 | P.1724

*Joint adhésif pour côté extérieur vitrage sur P.1233 | P.1724*



### GE 1233TT

Anschlagdichtung für Fenster

*Joint de butée pour fenêtres*



### GE 2029

Innendichtung Glastrenner  
P.2030 | P.2031 | P.2032

*Joint intérieur écarteurs vitrage  
P.2030 | P.2031 | P.2032*



### GE 1701

Mittlere Anschlagdichtung mit  
offener Fuge für Fenster  
Rahmen - Stulp ZTZ

*Joint de butée central pour  
jonction ouverte fenêtres  
frame - nœud ZTZ*



### GP 0095

Innendichtung Glasleiste,  
Stärke 3 mm

*Joint de vitrage intérieur,  
épaisseur 3 mm*



### GE 1704

Mittlere Anschlagdichtung mit  
offener Fuge für Fenster  
Flügel P.1724 - Stulp TZ

*Joint de butée central pour  
jonction ouverte fenêtres  
battant P.1724 - nœud TZ*



### GU 0087

Bürste für Türen auf GU0120  
H=8 mm

*Brosse pour portes, sur GU 0120  
H=8 mm*



### GE 2028

Innendichtung für Glasleiste  
P.2028

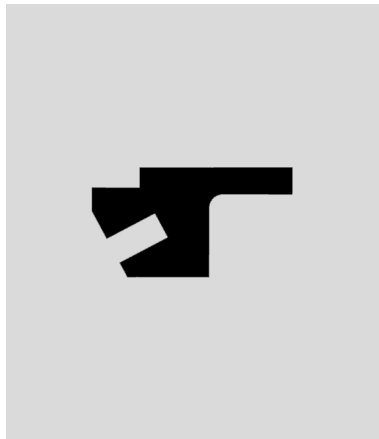
*Joint interne pour parclose  
vitrage P.2028*



### GU 0120

PVC-Fließpressteil Bürste für  
Türen

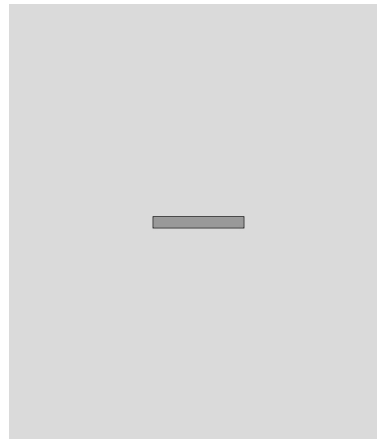
*Extrudé PVC porte-brosse pour  
portes*



### GU 1034

Kunststoffprofil für  
Bodenschwelle P.1630

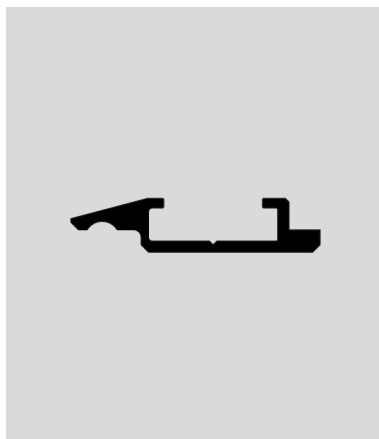
*Extrudé en PVC rigide pour seuil  
au niveau du plancher P.1630*



### GU 2031

Haftband für Glastrenner  
12x1.5 mm

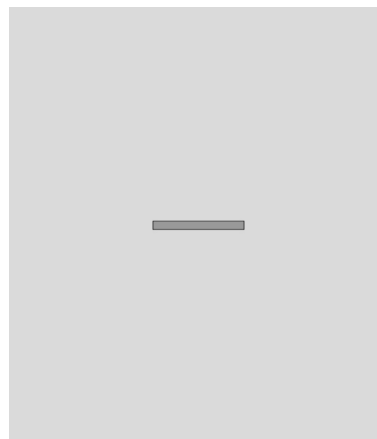
*Adhésif double face pour  
écarteurs vitrage  
12x1.5 mm*



### GU 1702

Steifes PVC-Fließpressteil für  
GE1701-GE1704

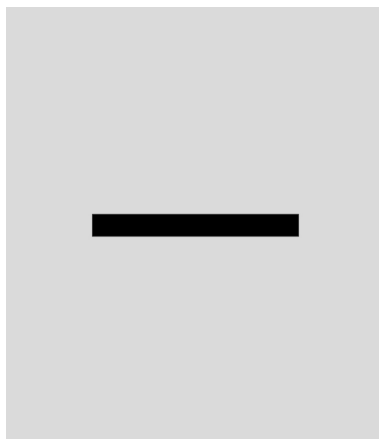
*Extrudé en PVC rigide pour  
GE1701-GE1704*



### GU 2032

Haftband für Glastrenner  
12x1 mm

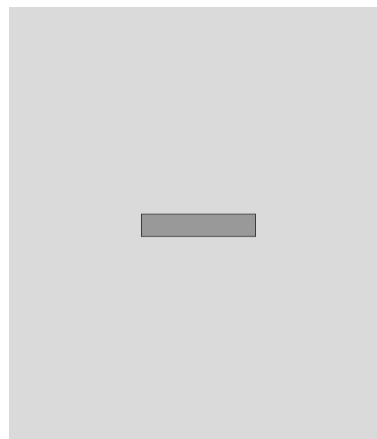
*Adhésif double face pour  
écarteurs vitrage  
12x1 mm*



### GU 1711

PVC-Wasserablaufprofil für  
Klappfenster

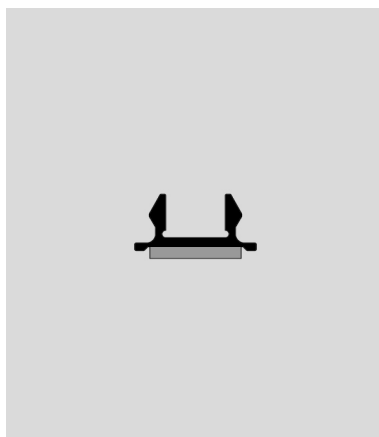
*Profilé en PVC pour trou de  
drainage eau ouverture par  
projection*



### GU 2035

Weiche Klebeplatte für  
Fugenboden Glasaußenseite  
15x3 mm

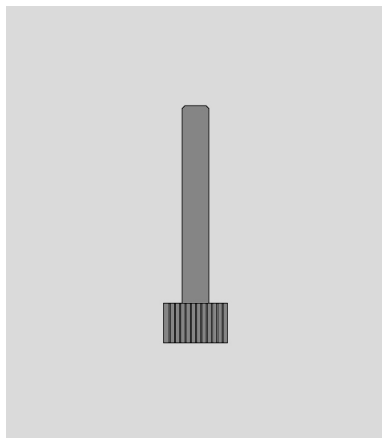
*Lame adhésive souple pour fond  
joint extérieur vitrage  
15x3 mm*



### GU 2030E

PVC-Profil mit Haftband zur  
Befestigung des inneren  
Glastrenners  
P.2030 | P.2031 | P.2032

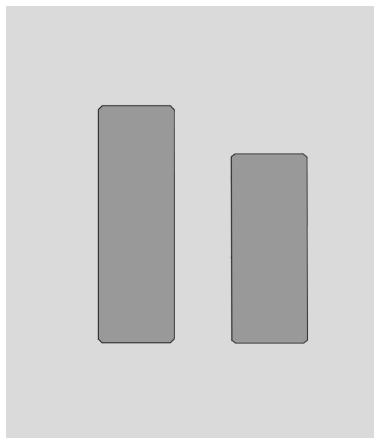
*Profilé en PVC adhésif double  
face pour fixation écarteur  
vitrage interne  
P.2030 | P.2031 | P.2032*



### AT 1058

Fräse für die Bearbeitungen der Drehbänder AC1068

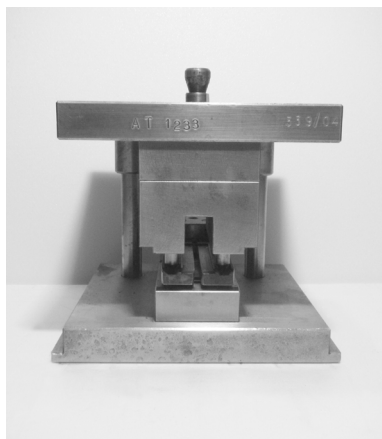
*Gabarit de perçage trou paumelle AC1068*



### AT 1600

Schneidbacken für Profilen EBE 75

*Mâchoires de coupe pour profilés EBE 75*



### AT 1233

Stanzwerkzeug für Winkelfeststellbohrungen au P.1233 | P.1724

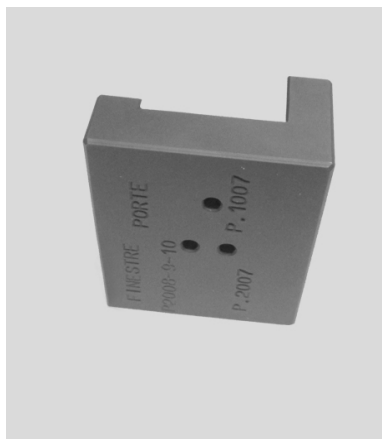
*Étampe de perçage pour fixation équerre sur profilés P.1233 | P.1724*



### AT 1601

Bohrlehre für Winkelfeststellbohrungen auf verstärkten Profilen

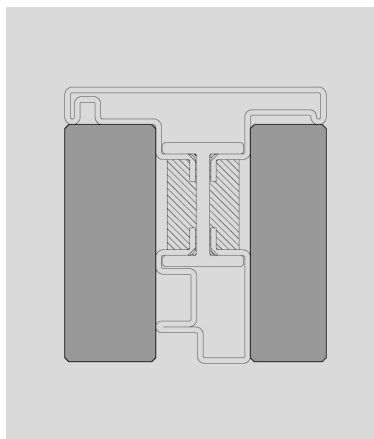
*Gabarit de perçage pour fixation équerre sur profilés majorés*



### AT 1234

Bohrlehre für Feststellbohrungen der Glasleiste mit Glasleistenbuchsen

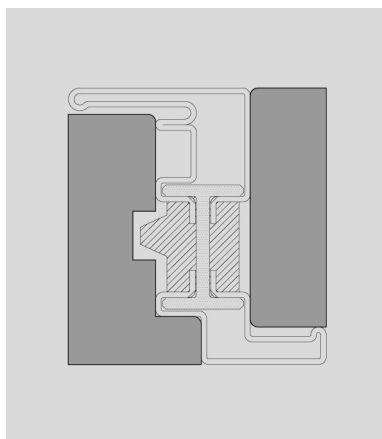
*Gabarit de perçage pour fixation parclose avec bagues*



### AT 1724

Schneidbacken für Profil P.1724

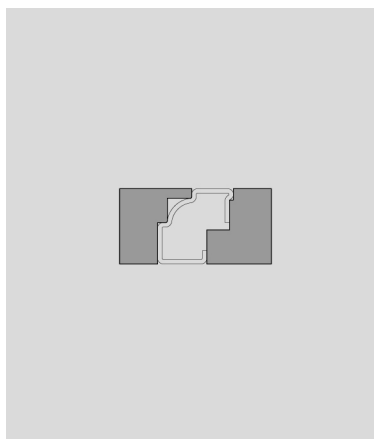
*Mâchoires de coupe pour profilé P.1724*



### AT 1236

Schneidbacken für Profil P.1233

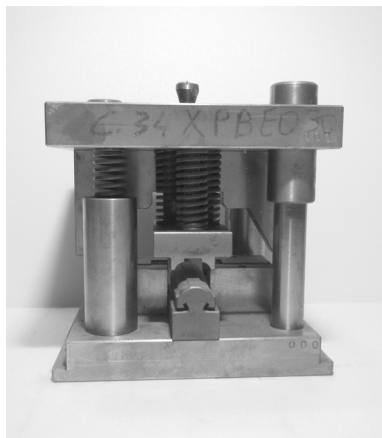
*Mâchoires de coupe pour profilé P.1233*



### AT 2029

Schneidbacken für Glasleiste P.2028

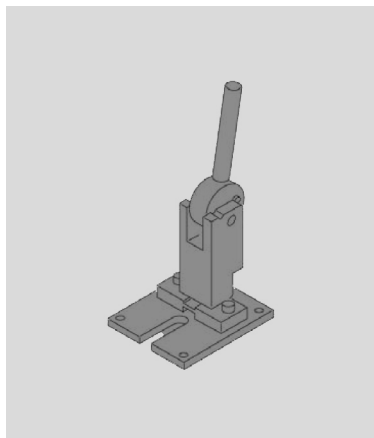
*Mâchoires de coupe pour par-close vitrage P.2028*



### AT 2030

Stanzwerkzeug für Ablängung  
P.2030

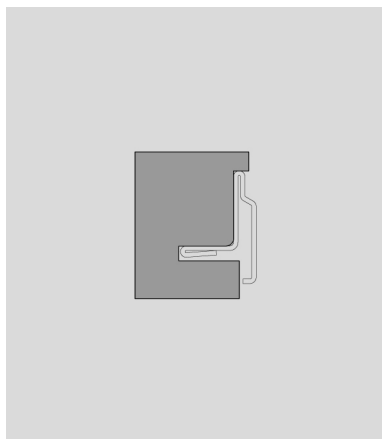
*Butt die for  
P.2030*



### ATG 311

Handstanze

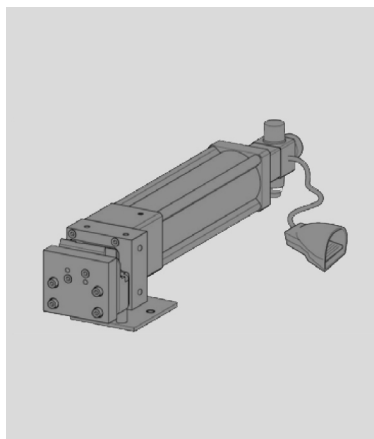
*Tranche manuelle*



### AT 2038

Schneidbacken für Profil  
P.2038

*Mâchoires de coupe pour profilé  
P.2038*



### ATG 312

Ölpneumatische Stanze

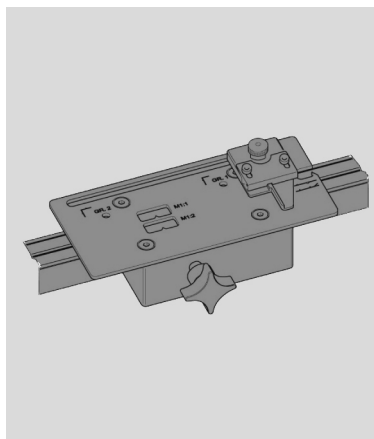
*Tranche oléopneumatique*



### AT 2828

Bohrlehre für Feststellbohrungen  
der Glasleisten mit Klemmfeder

*Gabarit de perçage pour trous  
fixation parclose vitrage avec clips*



### ATG 313

Millimeterskala für  
ölpneumatische Stanze

*Tige millimétrée pour tranche  
oléopneumatique*



### ATG 281

Set Schablonen für Monta-  
gebohrungen für versteckt  
montierte Bänder für  
Dreh-Kipp-Fenster

*Kit dime perçage trous montage  
O-B charnières invisibles*

AGE 281-2-5-6

**SA 005/01**

Brünierungsflüssigkeit für  
Messingprofile 1 Kg

*Liquide noircisseur pour  
brunissage 1 Kg*

**SA 005/10**

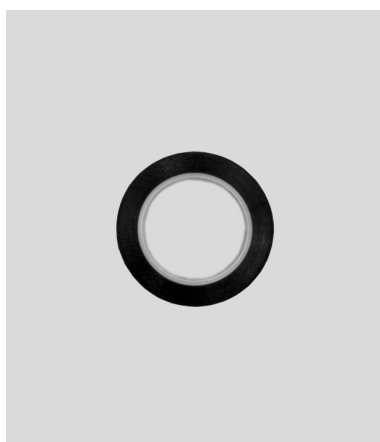
Brünierungsflüssigkeit für  
Messingprofile 10 Kg

*Liquide noircisseur pour  
brunissage 10 Kg*

**SA 2002**

Lösungsspray zur Entfernung  
von Klebstoffen auf  
Edelstahlflächen

*Solvant en aérosol pour l'élimi-  
nation des colles sur les surfaces  
en acier inox*

**SA 1024**

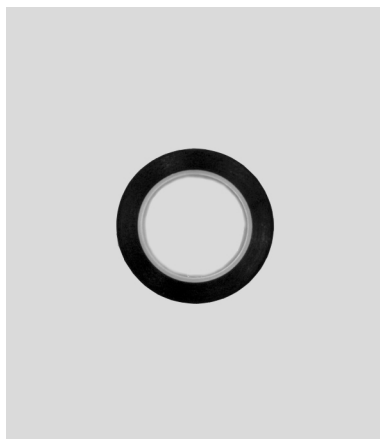
Schutzklebeband für  
Beschichtung  
24 mm

*Ruban adhésif de protection  
pour laquage  
24 mm*

**SA 2031**

Entfeuchtungsflüssigkeit für  
Glasscheiben

*Liquide déshumidifiant vitres*

**SA 1033**

Schutzklebeband für  
Beschichtung  
33 mm

*Ruban adhésif de protection  
pour laquage  
33 mm*

**SA 2032**

Haftprimer für lackierte Profile

*Apprêt d'adhésion pour profilés  
peints*

**SA 2001**

Reinigungsspray für  
Fingerabdrücke auf  
Edelstahlflächen

*Nettoyant empreintes en aérosol  
pour surfaces en acier inox*

**SA 2033**

Haftflüssigkeit für Kunststoff

*Liquide d'adhésion pour matière  
plastique*





### SA 3001

Corten-Oxydationssäure

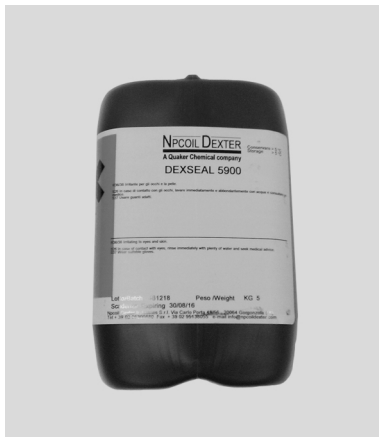
*Acide pour oxydation corten*



### SL 0021

Schwarzes Silikon für  
Dichtungen

*Silicone noir pour joints*



### SA 3002

Corten-Passivierungsmittel  
25 Kg

*Passivant pour oxydation corten*  
25 Kg

### SA 3002/5

Corten-Passivierungsmittel  
5 Kg

*Passivant pour oxydation corten*  
5 Kg



### SA 3003

Bienenwachs für  
Corten-Oberfläche

*Cire d'abeilles pour finition  
corten*

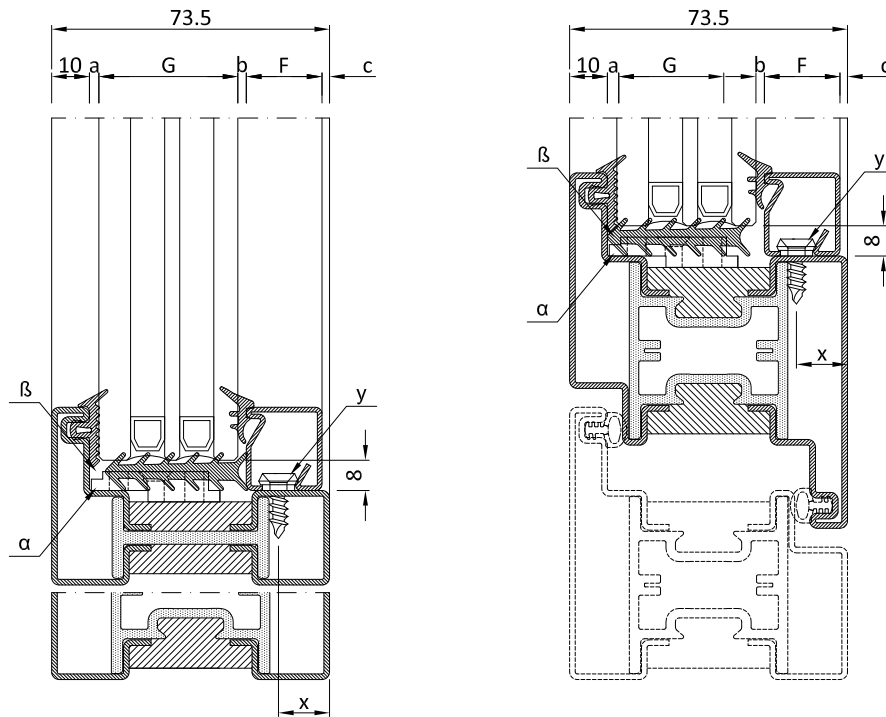







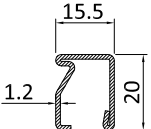
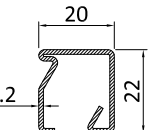
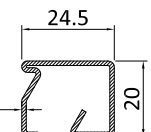
### SL 0019

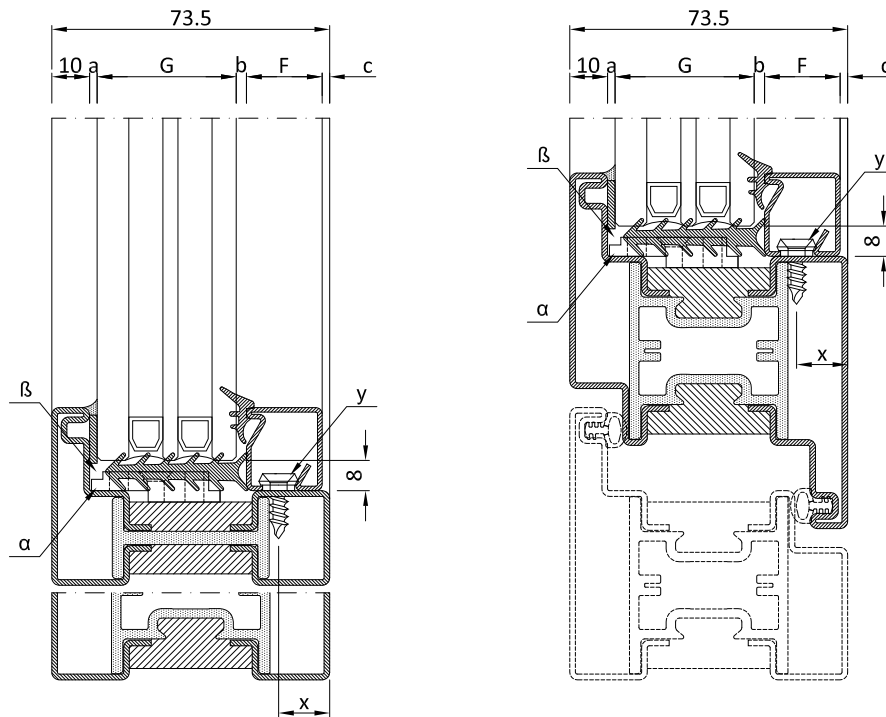
Kalt-Dichtmasse für  
Eckverbinder und Querleisten






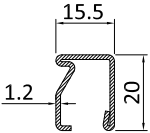
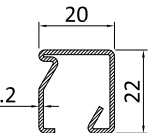
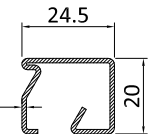
*Produit de scellement à froid  
pour jonction d'angles et  
traverses*

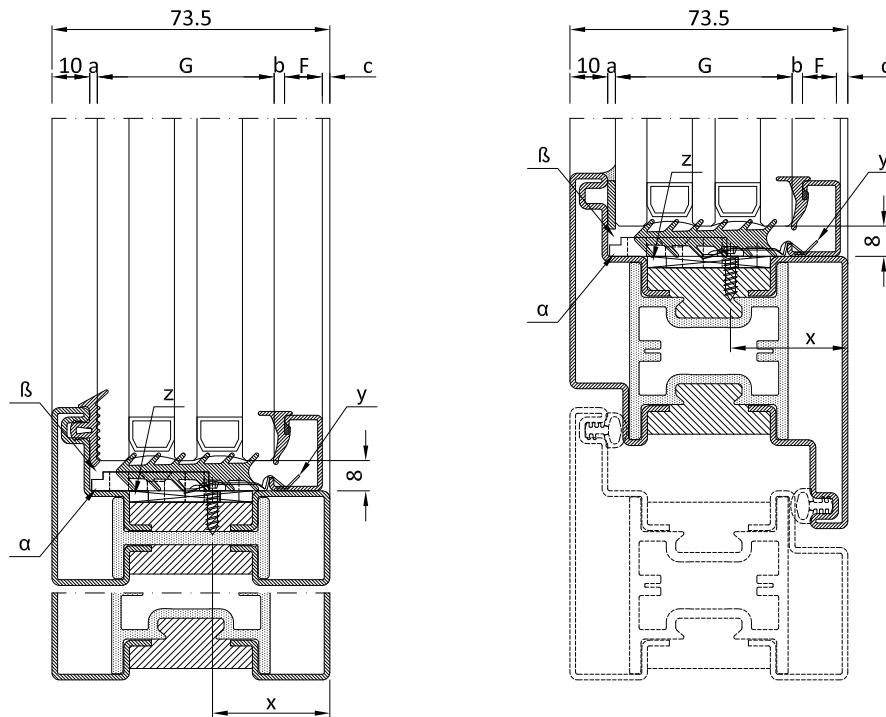




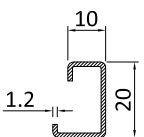




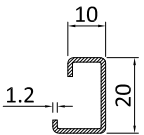
F	G	Glasleiste - Joints									
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung Rondelles et vis pour la fixation de la parclose	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β
 P.2007	27 - 43	3	40 - 41	39 - 40	35 - 37	27 - 31	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT
			42 - 43	41 - 42	37 - 39	29 - 33	7.5	0			
 P.1007	35 - 36		34 - 35	30 - 32	22 - 26	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT	
	37 - 38		36 - 37	32 - 34	24 - 28	11.5	0				
	 P.2008		-	-	-	-	-	-	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT
			33 - 34	32 - 33	28 - 30	20 - 24	16	0			



F	G	Glasleiste - Joints									
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung Rondelles et vis pour la fixation de la parclose	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β
 P.2007	28 - 44	2	41	40	36	28	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT
			-	-	-	-					
			42	41	38	32	7.5	0			
			43	42	39	30					
44	43		40	34							
 P.1007	23 - 39		36	35	31	23	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT
			-	-	-	-					
			37	36	33	27	11.5	0			
			38	37	33	25					
-	-		-	-							
39	38		35	29							
 P.2008	21 - 35		-	-	-	-	-	-	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT
		34	33	29	21	16	0				
		-	-	-	-						
		35	34	31	25						

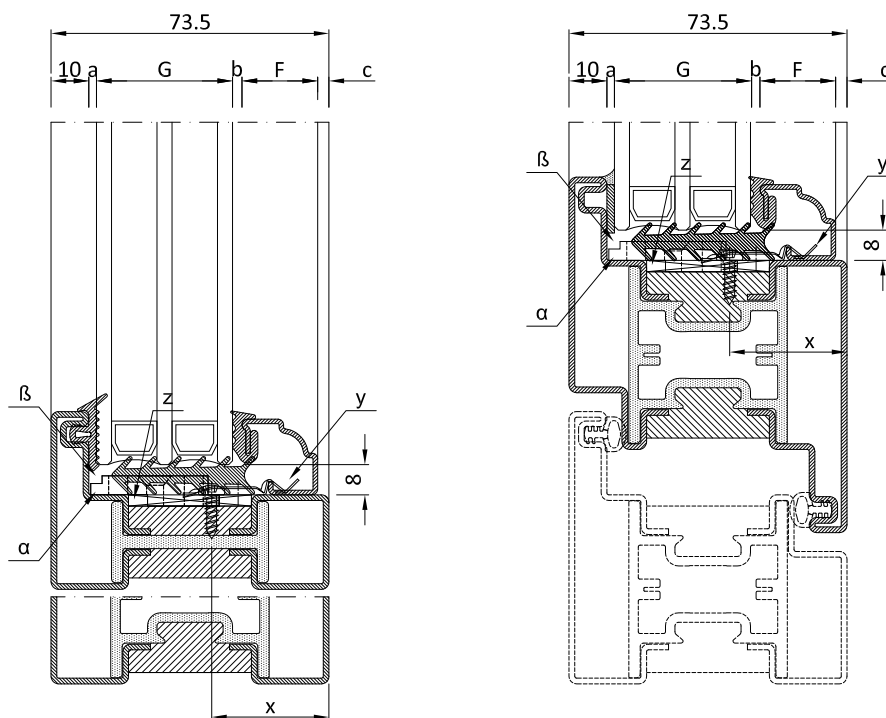




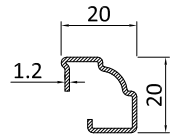
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2015	45	3	3	45	31	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
	47			47	29	0				



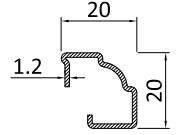
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2015	46	2	3	46	31	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
	48			48	29	0				

\*nicht mitgeliefert

\*non fourni



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2028	32 · 38	3	2.5	32	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				34	32	4				
				36	30	2				
				38	28	0				

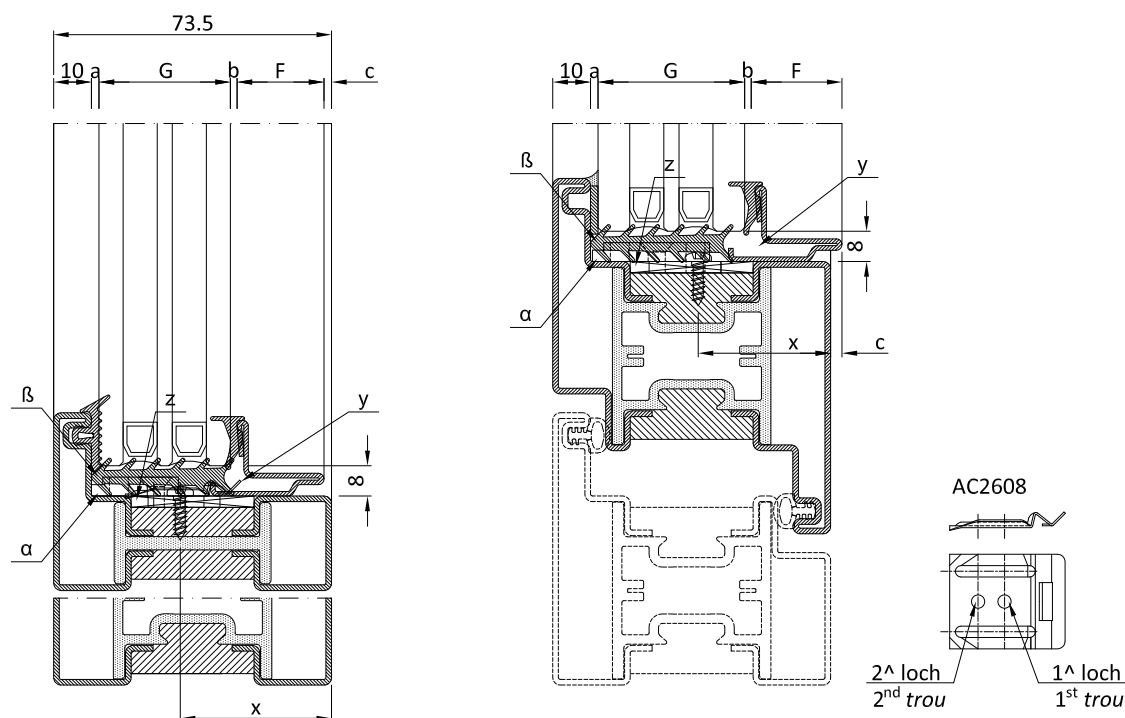
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2028	33 · 39	2	2.5	33	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				35	32	4				
				37	30	2				
				39	28	0				



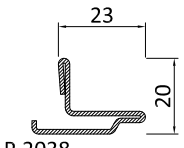
\*nicht mitgeliefert



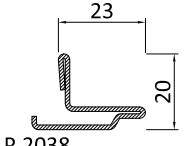
\*non fourni

Schnitt auf gehrung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029

Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2038	32 · 38 3	3	3	32	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020R	GE1007TT
				34	38**	0				
				36	36**	-2				
				38	34**	-4				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2038	33 · 39 2	2	3	33	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020R	GE1007TT
				35	38**	0				
				37	36**	-2				
				39	34**	-4				

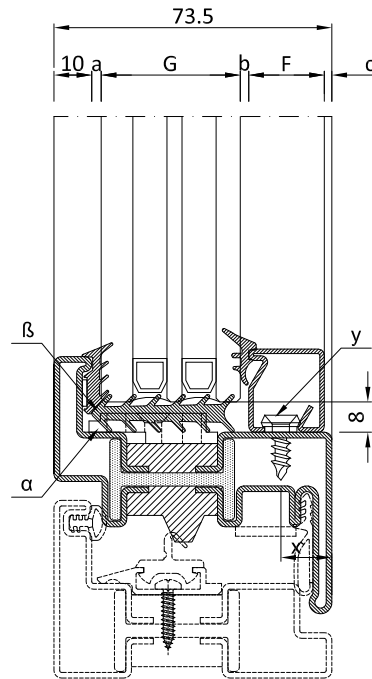
\*nicht mitgeliefert






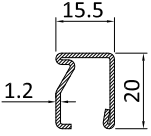
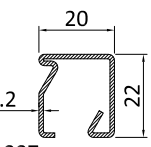
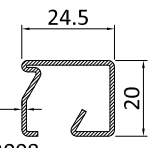
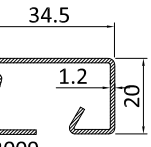
\*non fourni

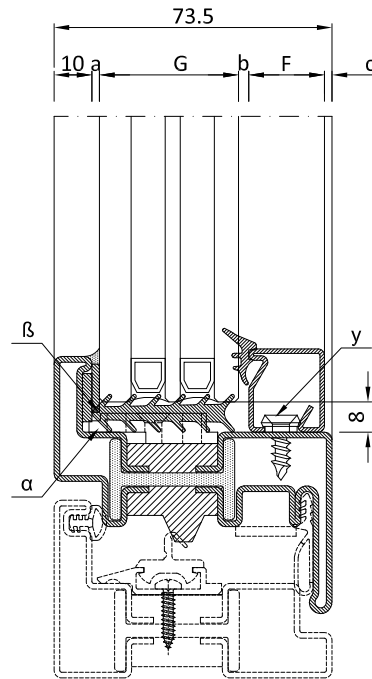
Schnitt auf gehung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038  
Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038






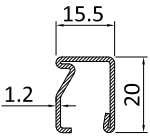
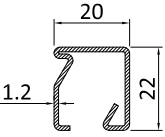
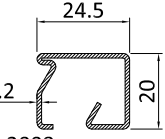
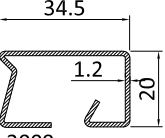
\*\* In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

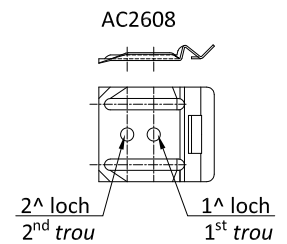
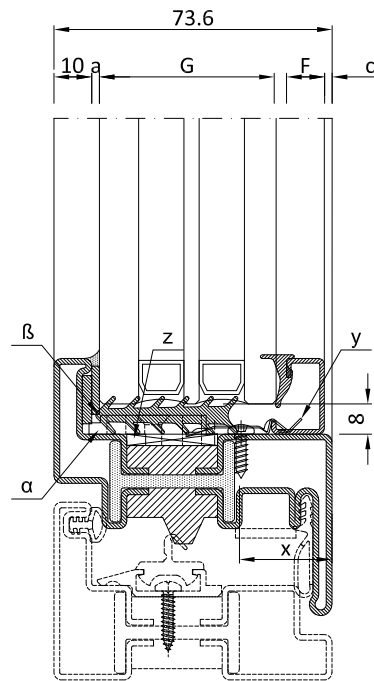
\*\* À fixer en utilisant le premier trou du clips.



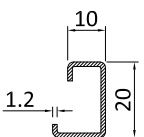




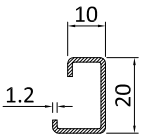
F	G	Glasleiste - Joints										
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung Rondelles et vis pour la fixation de la parclose	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage	
Code		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β	
 P.2007	27 - 43	3	40 - 41	39 - 40	35 - 37	27 - 31	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT	
			42 - 43	41 - 42	37 - 39	29 - 33	7.5	0				
 P.1007	23 - 39		36 - 37	35 - 36	31 - 33	23 - 27	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT	
			38 - 39	37 - 38	33 - 35	25 - 29	11.5	0				
 P.2008	20 - 34		31 - 32	30 - 31	26 - 28	18 - 22	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT	
			33 - 34	32 - 33	28 - 30	20 - 24	16	0				
 P.2009	18 - 24		21 - 22	20 - 21	18 min.	-	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020R	GE1007TT	
			23 - 24	22 - 23	18 - 20	-	16	0				



F	G	Glasleiste - Joints												
Glasleisten <i>Parclose</i>	Glasauswahl <i>choix de vitrages</i>	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder <i>Axe fixation vis parclose</i>	Einzug Glasleiste <i>recul parclose</i>	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung <i>Rondelles et vis pour la fixation de la parclose</i>	Glasunterlage <i>épaisseur vitrage</i>	Untere Glasdichtung <i>joint sous-vitrage</i>			
<i>Code</i>		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β			
 P.2007	28 - 44	2	41	40	36	28	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT			
			-	-	-	-								
			42	41	38	32	7.5	0						
			-	-	-	-								
43	42		38	30	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT					
-	-		-	-										
44	43		40	34	11.5	0								
-	-		-	-										
 P.1007	24 - 40		37	36	32	24	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT			
			-	-	-	-								
			38	37	34	28	16	0						
			-	-	-	-								
39	38		34	26	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT					
-	-		-	-										
40	39		36	30	16	0								
-	-		-	-										
 P.2008	19 - 35	32	31	27	19	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020M	GE1007TT				
		-	-	-	-									
		33	32	29	23	16	0							
		-	-	-	-									
34	33	29	21	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020R	GE1007TT						
-	-	-	-											
35	34	31	25	16	0									
-	-	-	-											
 P.2009	18 - 25	22	21	18 min.	-	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020R	GE1007TT				
		-	-	-	-									
		23	22	19	-	16	0							
		-	-	-	-									
24	23	21	-	16	0									
-	-	-	-											
25	24	-	-	16	0									
-	-	-	-											



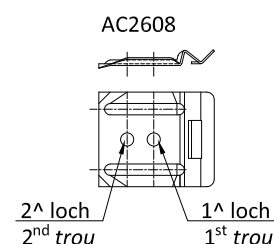
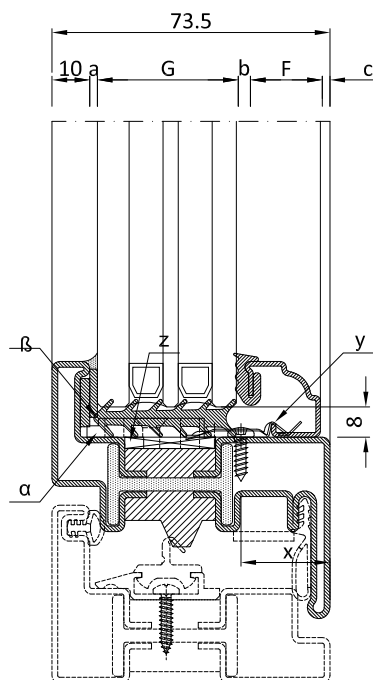
		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2015	43	3	3	43	26**	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
	45			45	24**	0				



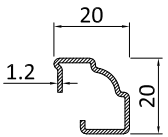
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2015	44	2	3	44	26**	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
	46			46	24**	0				



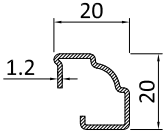
\*nicht mitgeliefert  
\*non fourni

\*\* In dem ersten Loch des Clips festschrauben.  
\*\* À fixer en utilisant le premier trou du clips.





F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2028	32 · 38	3	2.5	32	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				34	25**	4				
				36	23**	2				
				38	21**	0				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2028	33 · 39	2	2.5	33	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				35	25**	4				
				37	23**	2				
				39	21**	0				

\*nicht mitgeliefert

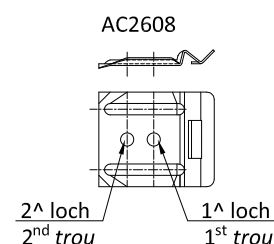
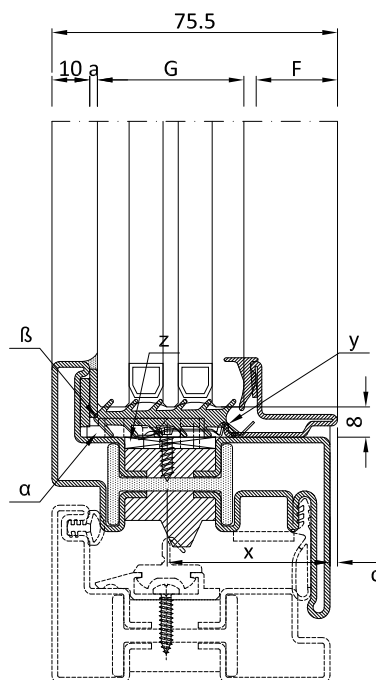
\*non fourni



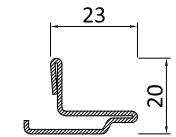
Schnitt auf gehrung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029



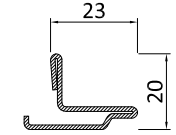
Coupe à 45° des parcloles réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029

\*\* In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

\*\* À fixer en utilisant le premier trou du clips.



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2038	32 · 38 3	3	3	32	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				34	38**	0				
				36	43	-2				
				38	41	-4				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 P.2038	33 · 39 2	2	3	33	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020M	GE1007TT
				35	38**	0				
				37	43	-2				
				39	41	-4				

\*nicht mitgeliefert

\*non fourni

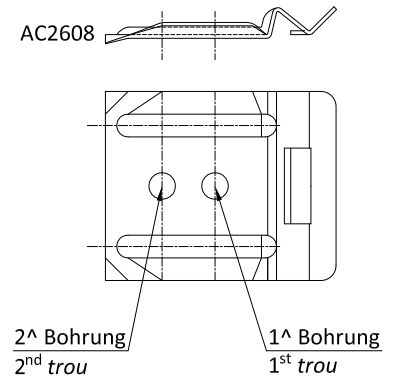
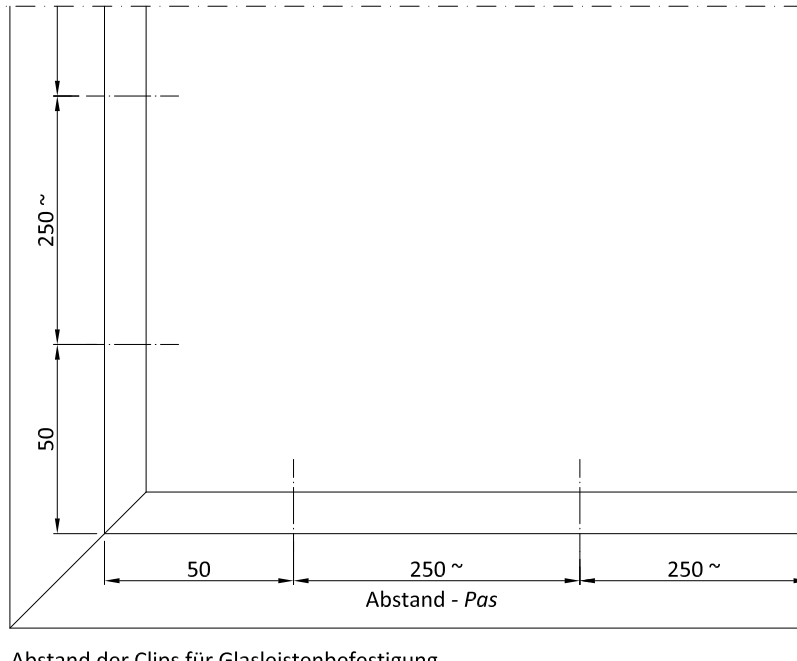
Schnitt auf gehung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038

Coupe à 45° des parcloles réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038

\*\* In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

\*\* À fixer en utilisant le premier trou du clips.

P.2015 - P.2028 - P.2038

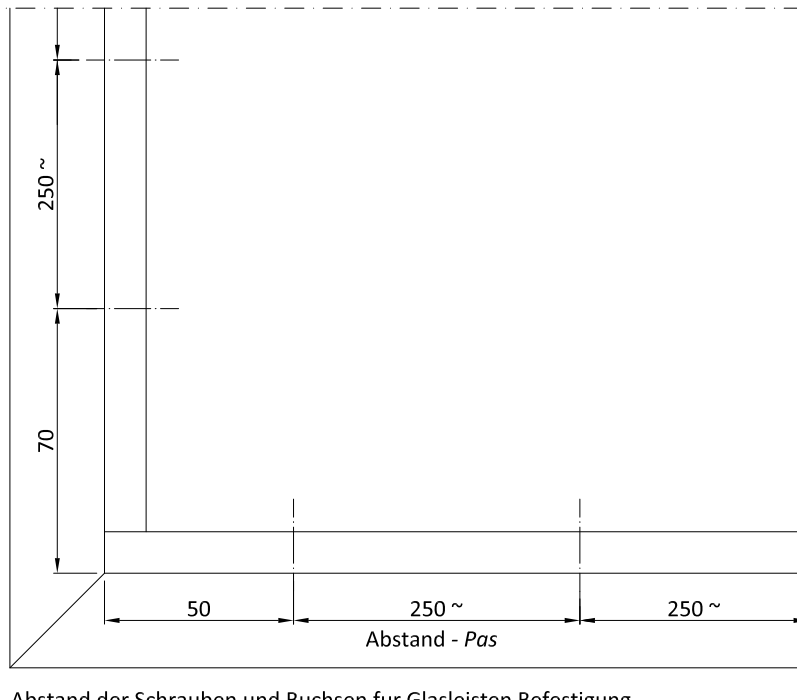


Abstand der Clips für Glasleistenbefestigung  
*Pas de clips de fixation des parcloses*

Zur Befestigung Schrauben TCTC 3.5 x 9.5 verwenden  
*Utiliser le TCTC 3.5 x 9,5 pour la fixation*

Bohrungen ausführbar mit Lehre AT2828  
*Trous réalisables avec gabarit AT2828*

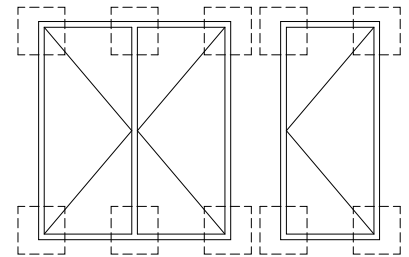
P.2007 - P.1007 - P.2008 - P.2009



CV5001 + CV5012  
CV5001I + CV5012I

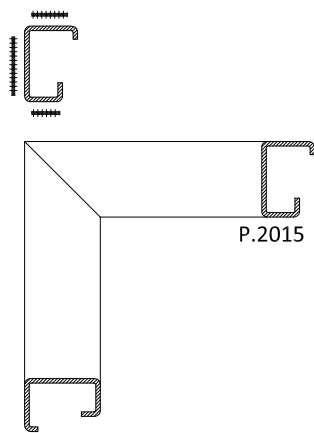
Abstand der Schrauben und Buchsen für Glasleisten Befestigung  
*Pas de vis et entretoise de fixation de parcloses*

Bohrungen ausführbar mit Lehre AT1234  
*Trous réalisables avec gabarit AT1234*

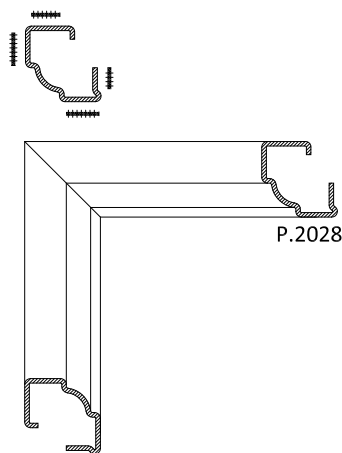


Verzinkter Stahl - Cor-Ten Stahl - Edelstahl  
Alle Kontaktflächen durchgehend schweißen

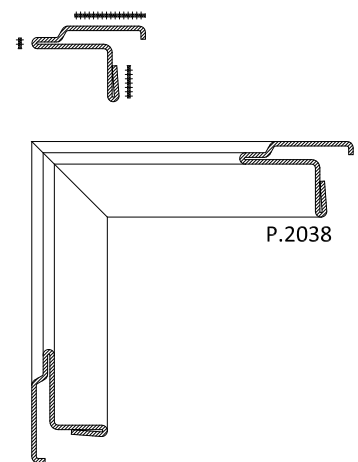
Acier Zingué- Acier Cor-ten - Acier Inox  
Souder en continu les superficies en contact



P.2015



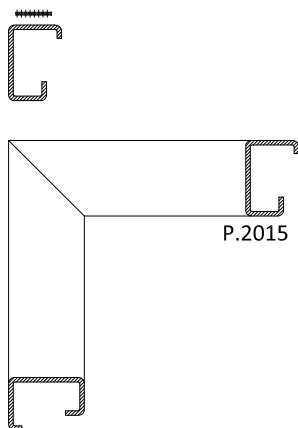
P.2028



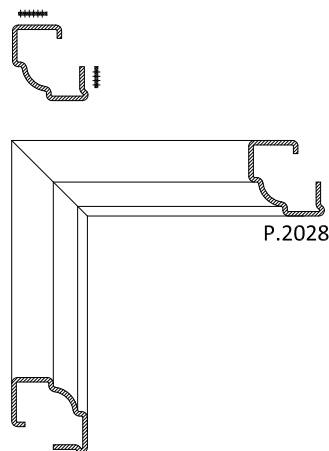
P.2038

Messing:  
Punktschweissung an alle angegebene Stellen.

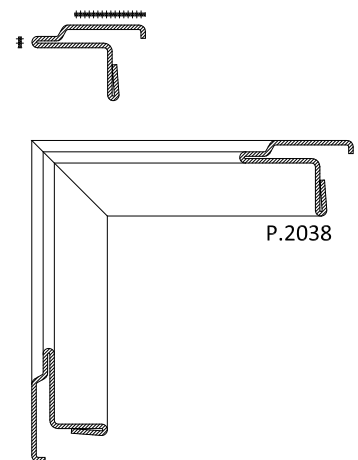
Laiton:  
sceller toutes les superficies de contact entre les profilés qui ne doivent pas être soudées en continu.



P.2015



P.2028

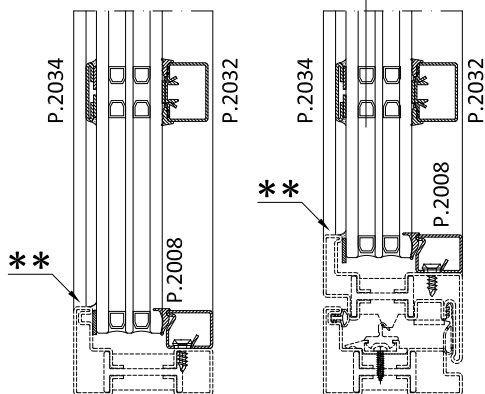
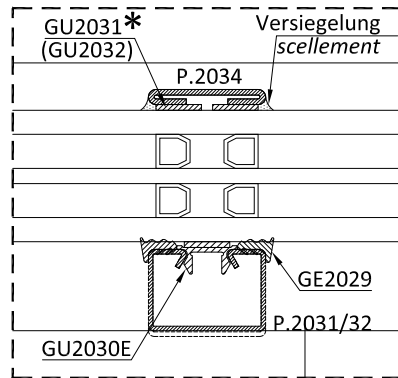


P.2038

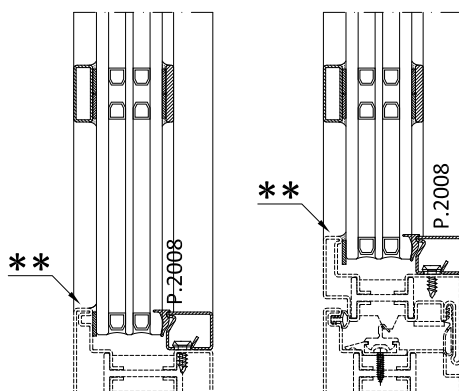
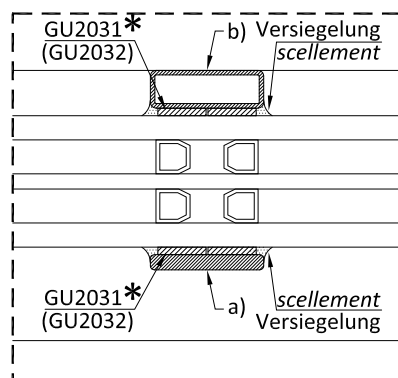
P.2028  
Schnitt auf geührung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029  
*Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029*

P.2038  
Schnitt auf geührung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038  
*Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038*

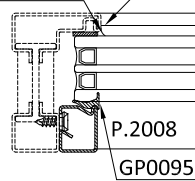
DETAIL "A"



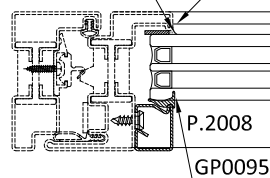
DETAIL "B"



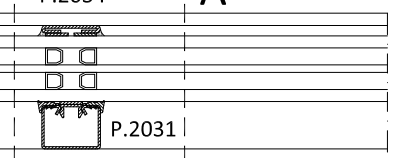
GE1006/GU2035 \*\*



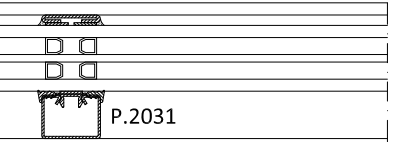
GE1206/GU2035 \*\*



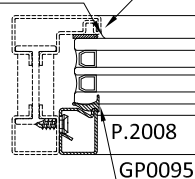
P.2034 A



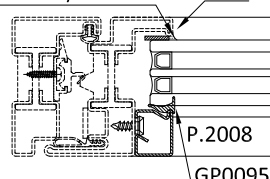
P.2034



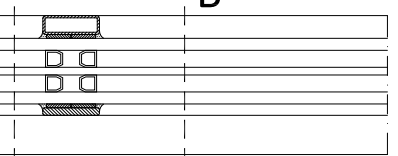
GE1006/GU2035 \*\*



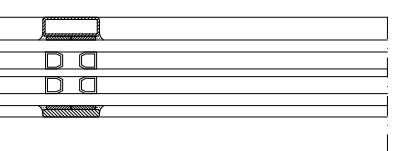
GE1206/GU2035 \*\*



P.2034 B



P.2034

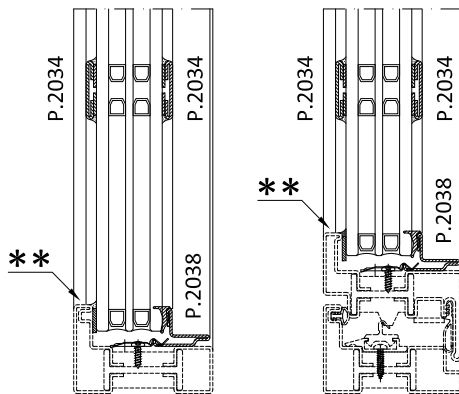
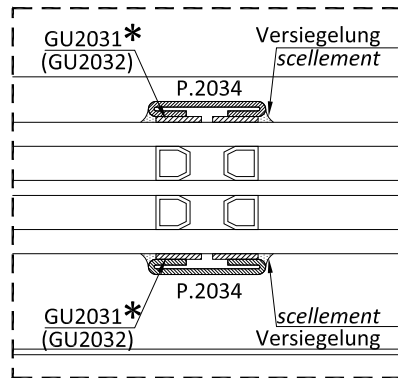


\* Für die Verwendung AUSSCHLIESSLICH waagerechter oder AUSSCHLIESSLICH senkrechter  
Aufgeklebte Sprossen GU2031 | für die Verwendung waagerechter und senkrechter  
Aufgeklebte Sprossen GU2031 senkrecht - GU2032 waagerecht  
Pour l'utilisation écarteur vitrage UNIQUEMENT horizontal ou UNIQUEMENT verticaux GU2031  
pour l'usage écarteur vitrage horizontal et vertical GU2031 verticalement- GU2032 horizontalement

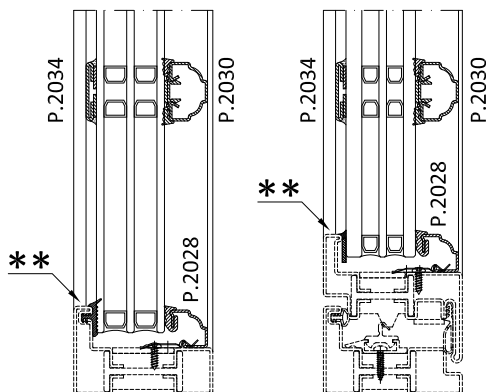
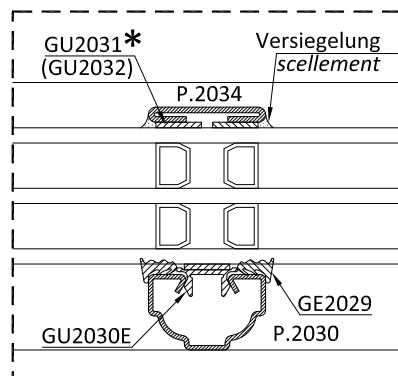
\*\* Verschweissen oder versiegeln  
Souder ou sceller

a) kommerzielles Profil | profil commercial 30x4 mm  
b) kommerzielles Profil | profil commercial 30x10 mm

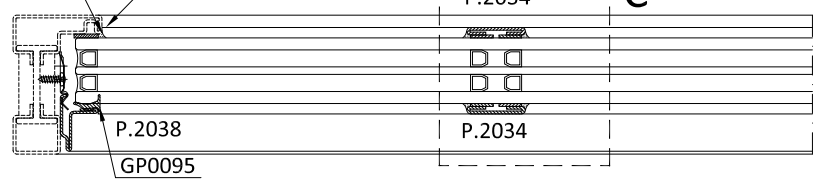
DETAIL "C"



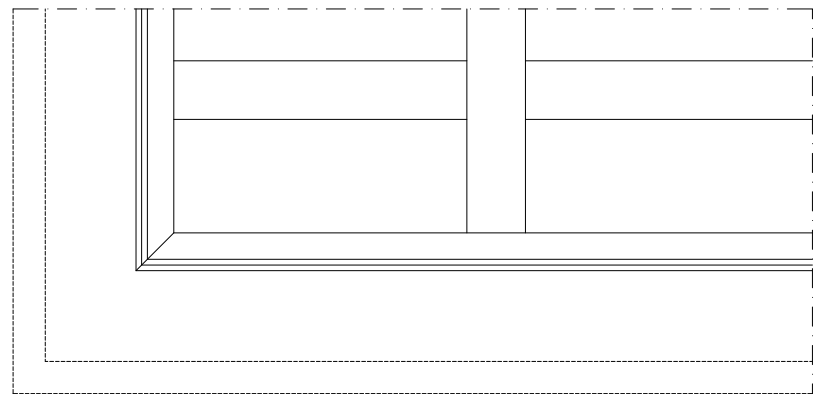
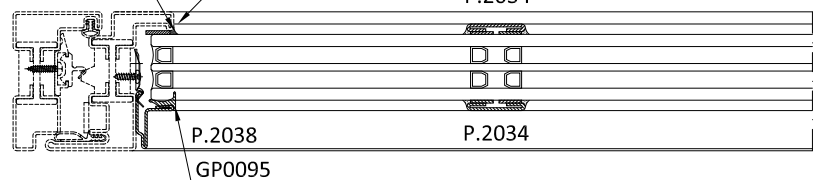
DETAIL "D"



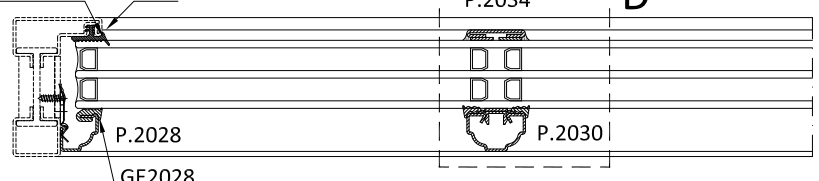
GE1006/GU2035 \*\*



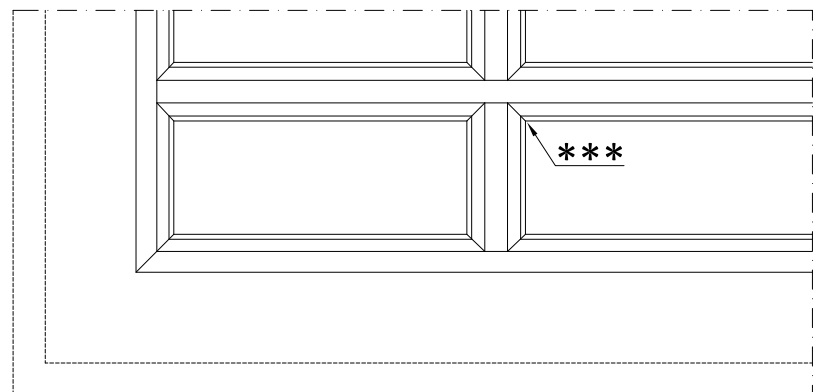
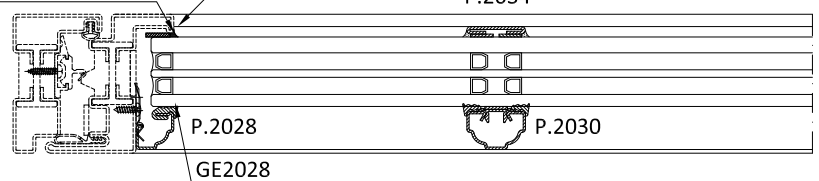
GE1206/GU2035 \*\*



GE1006/GU2035 \*\*



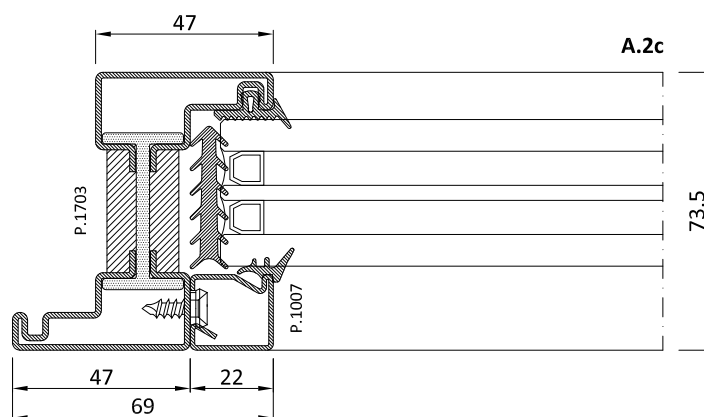
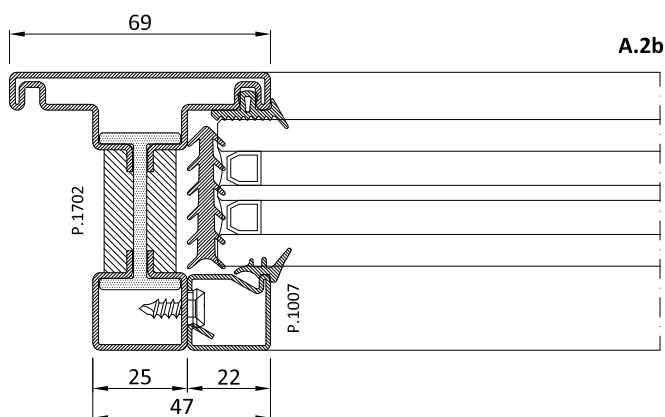
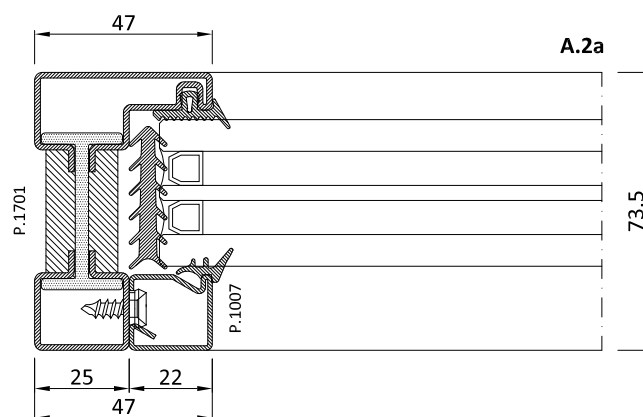
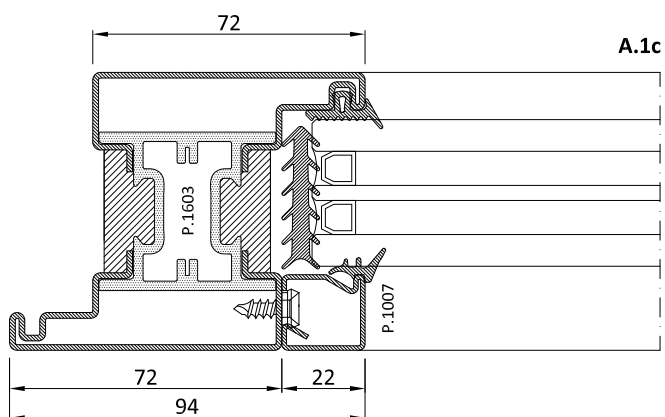
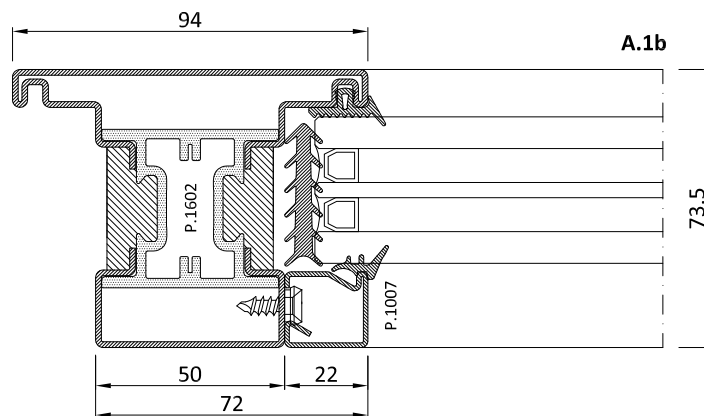
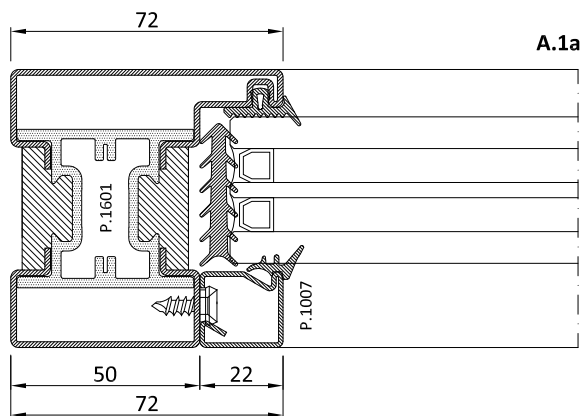
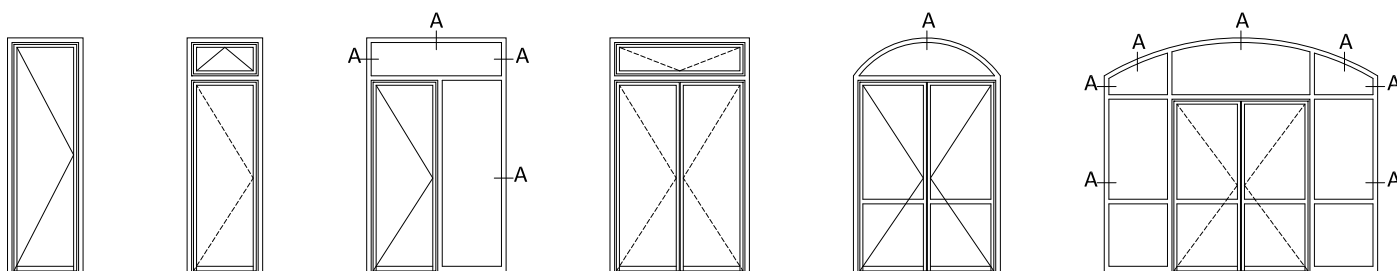
GE1206/GU2035 \*\*

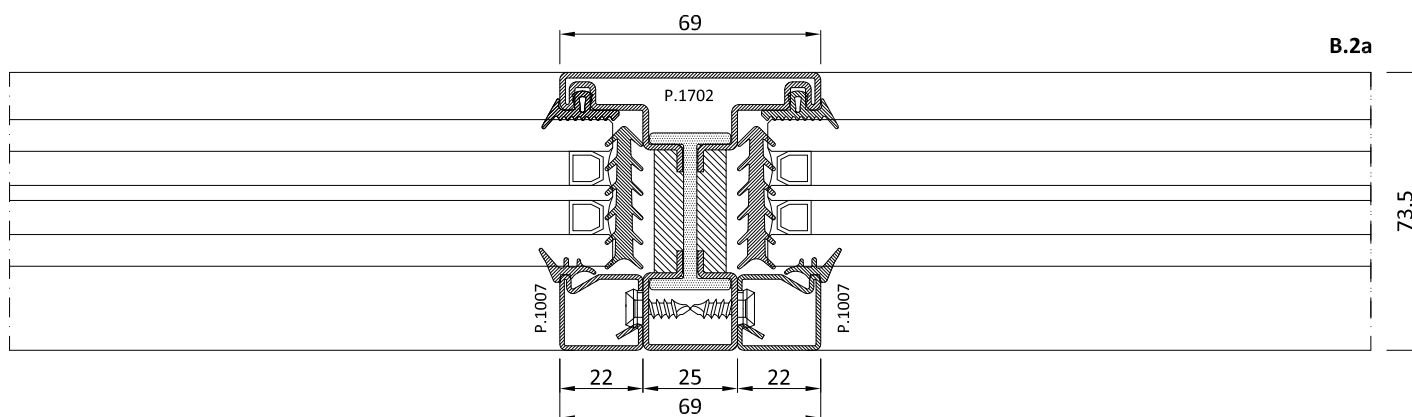
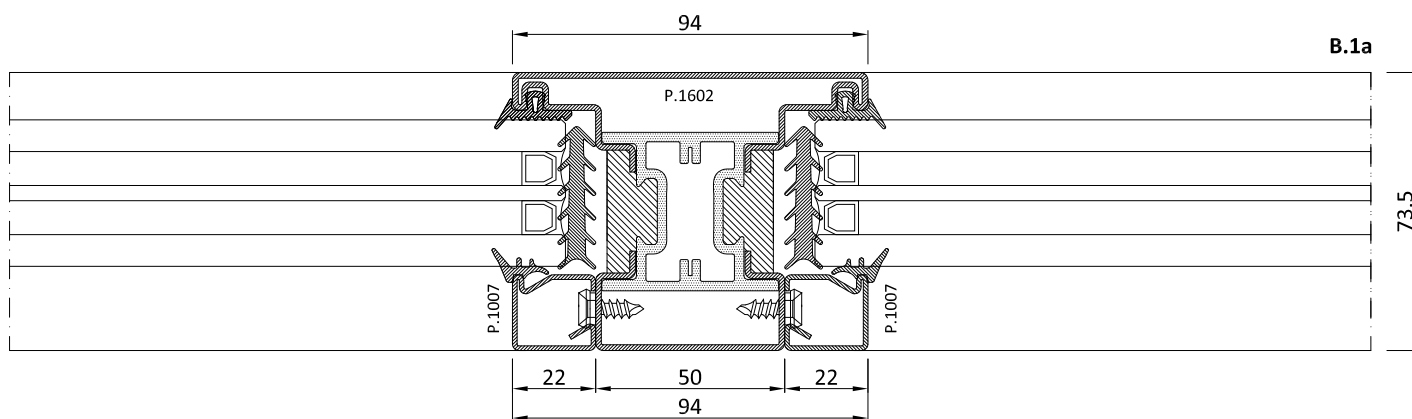
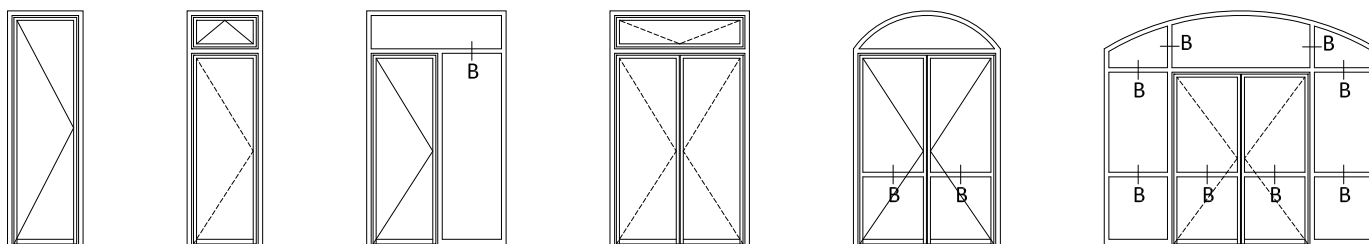


\* Für die Verwendung AUSSCHLIESSLICH waagerechter oder AUSSCHLIESSLICH senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 | für die Verwendung waagerechter und senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 senkrecht - GU2032 waagrecht  
Pour l'utilisation écarteur vitrage UNIQUEMENT horizontal ou UNIQUEMENT verticaux GU2031 pour l'usage écarteur vitrage horizontal et vertical GU2031 verticalement- GU2032 horizontalement

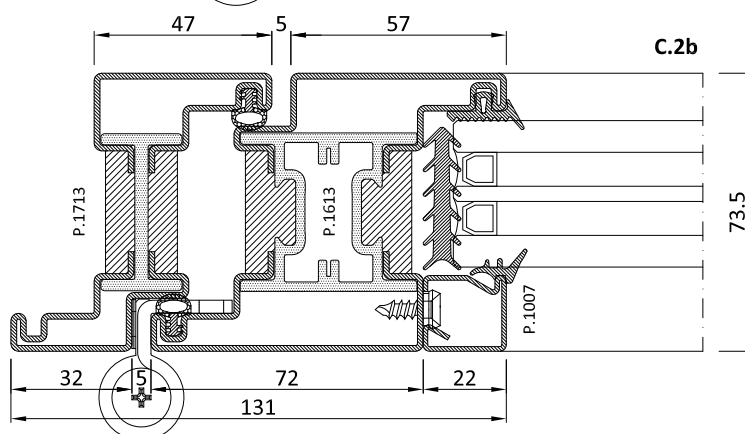
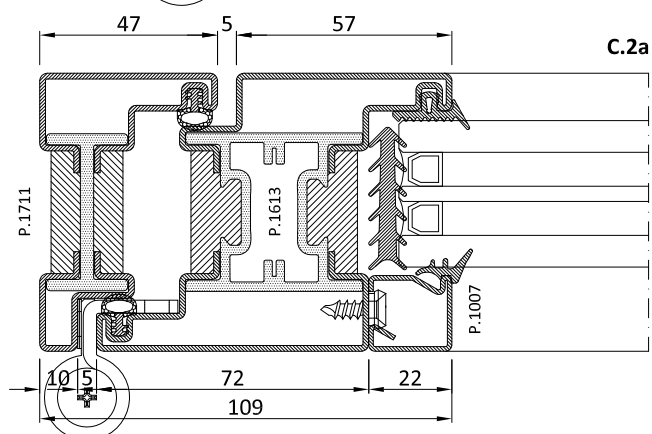
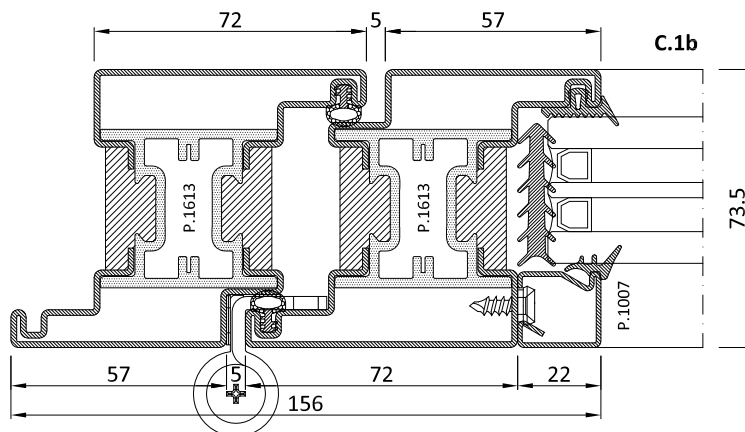
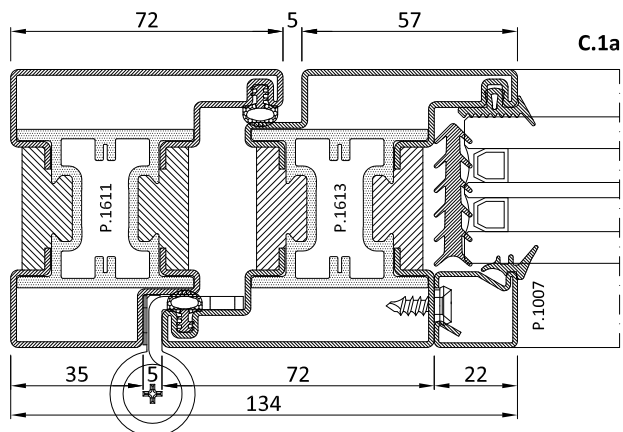
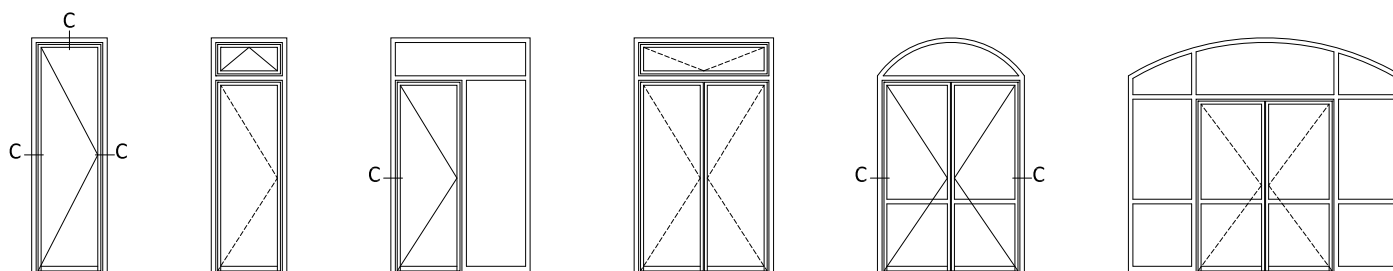
\*\* Verschweissen oder versiegeln  
Souder ou sceller

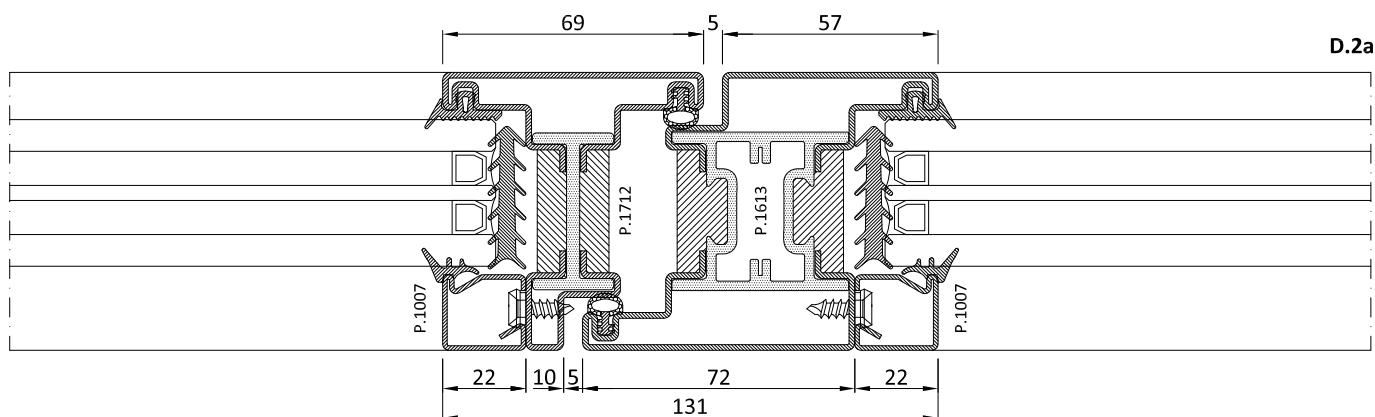
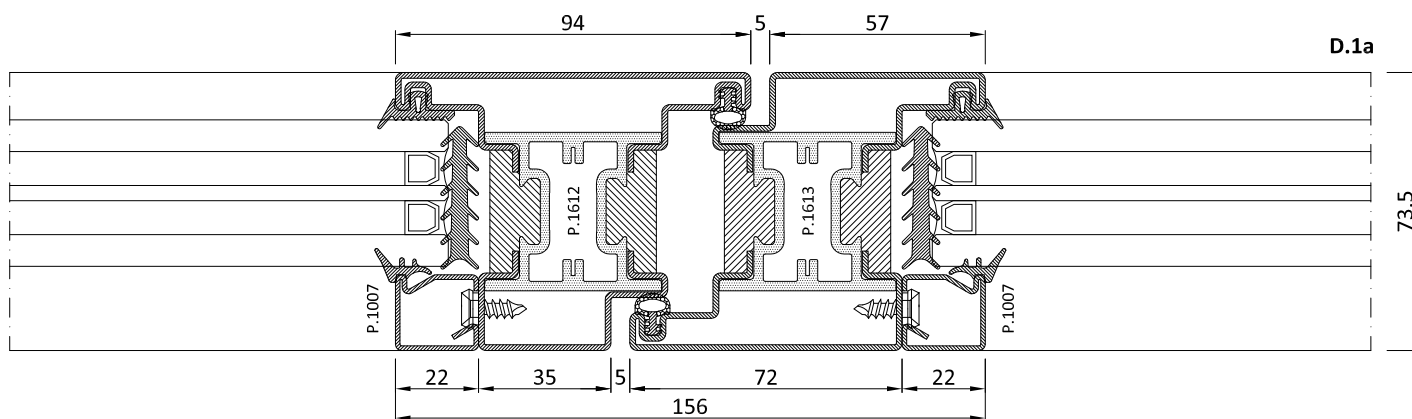
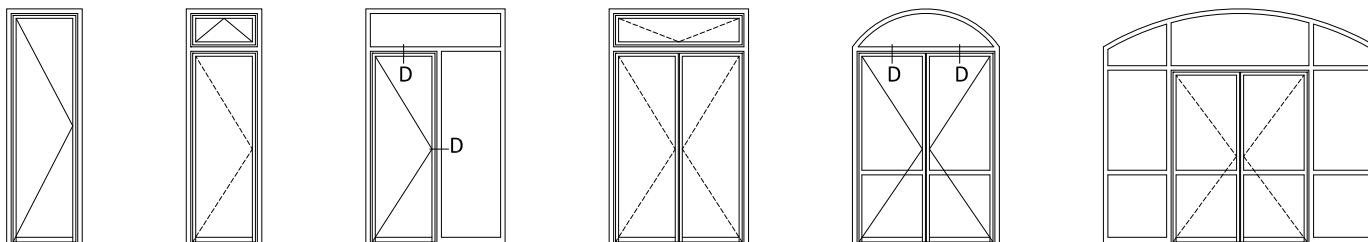
\*\*\* Mit Stanze AT2030 ausführbaren Ablängenverarbeitung  
Usage d'aboutement réalisable avec le moule AT2030

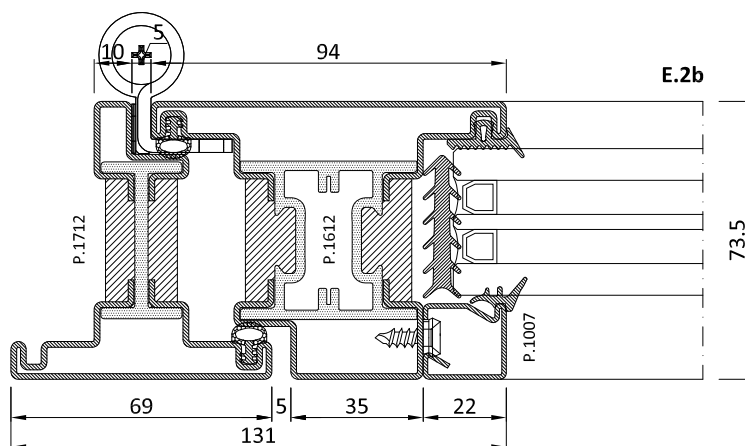
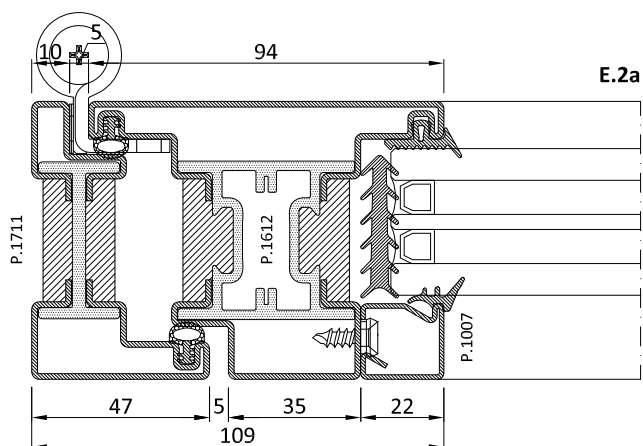
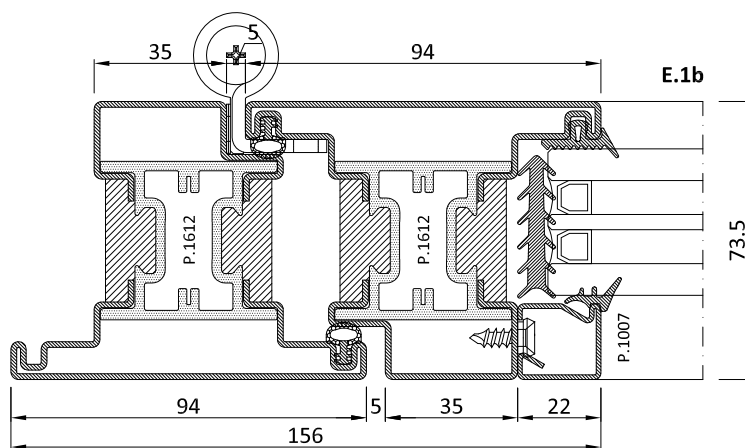
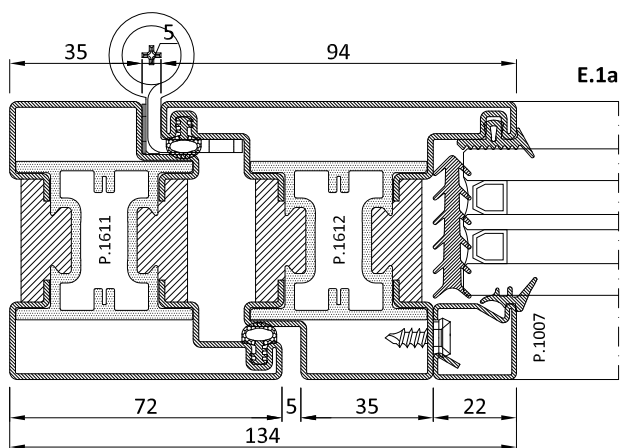
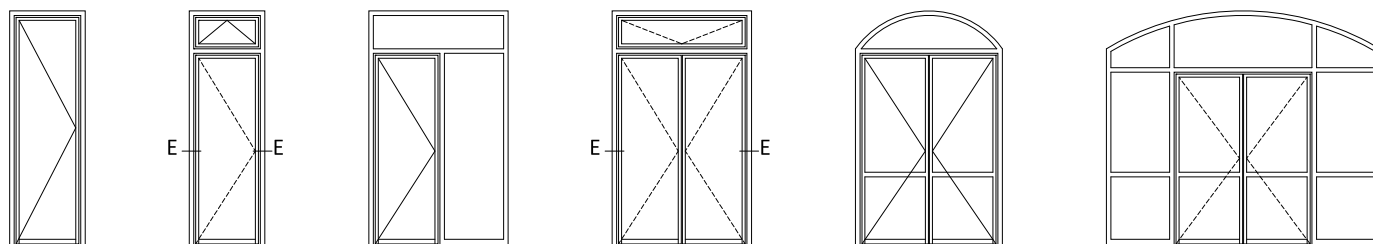


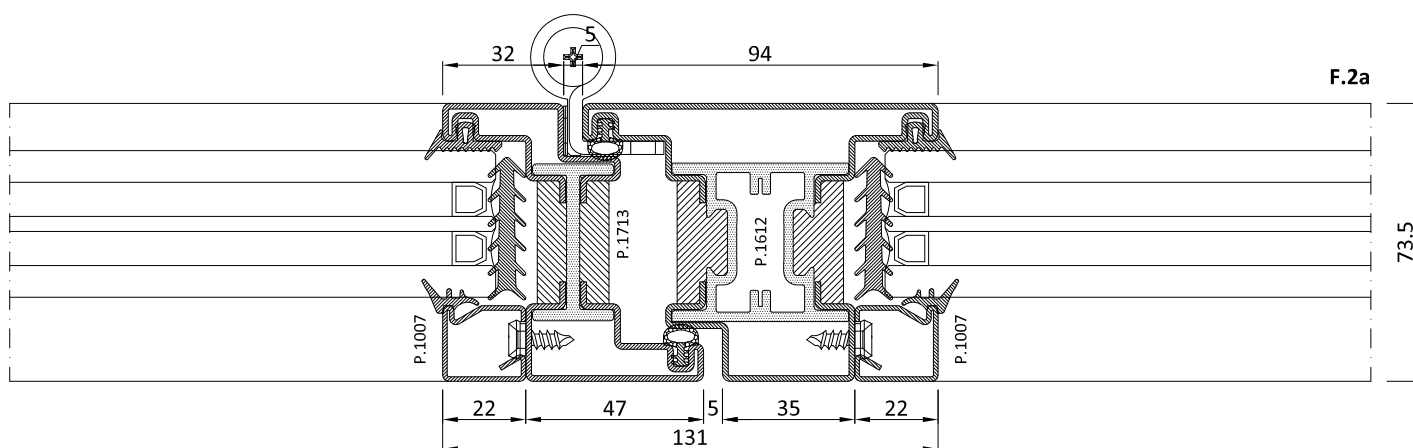
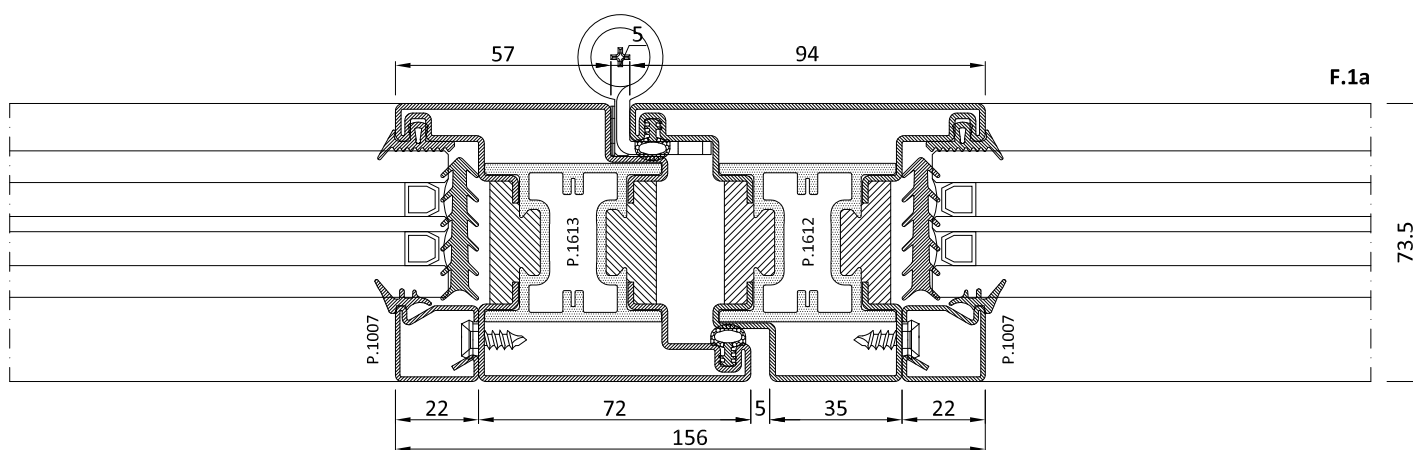
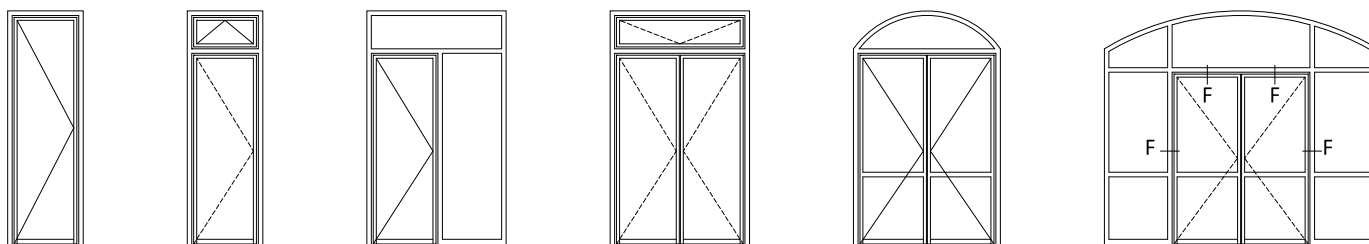


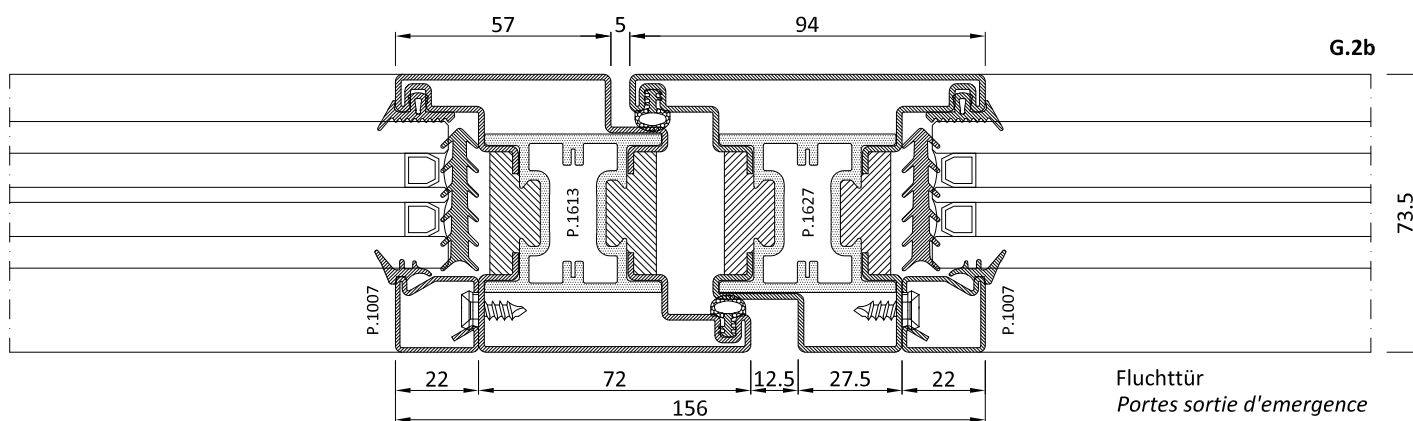
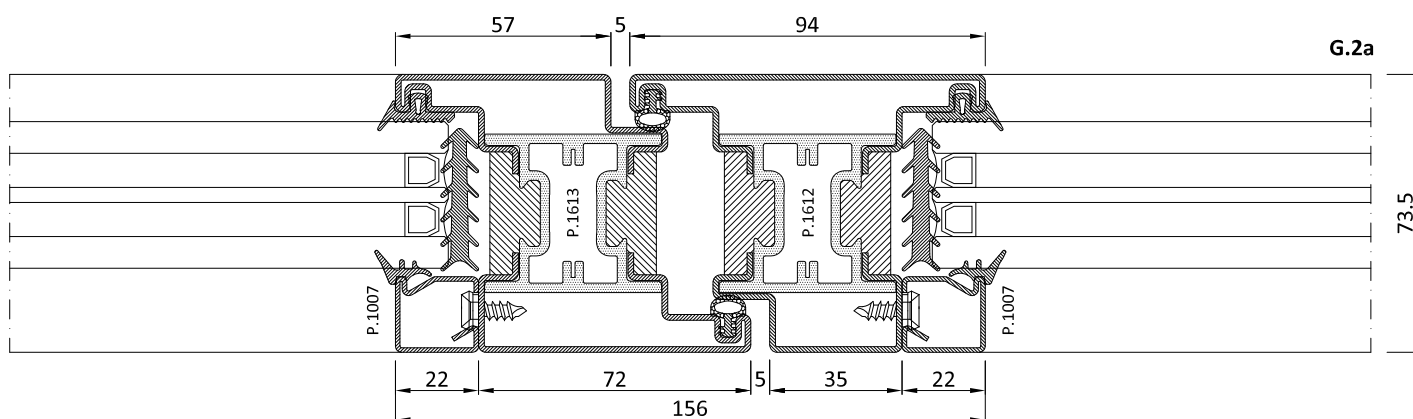
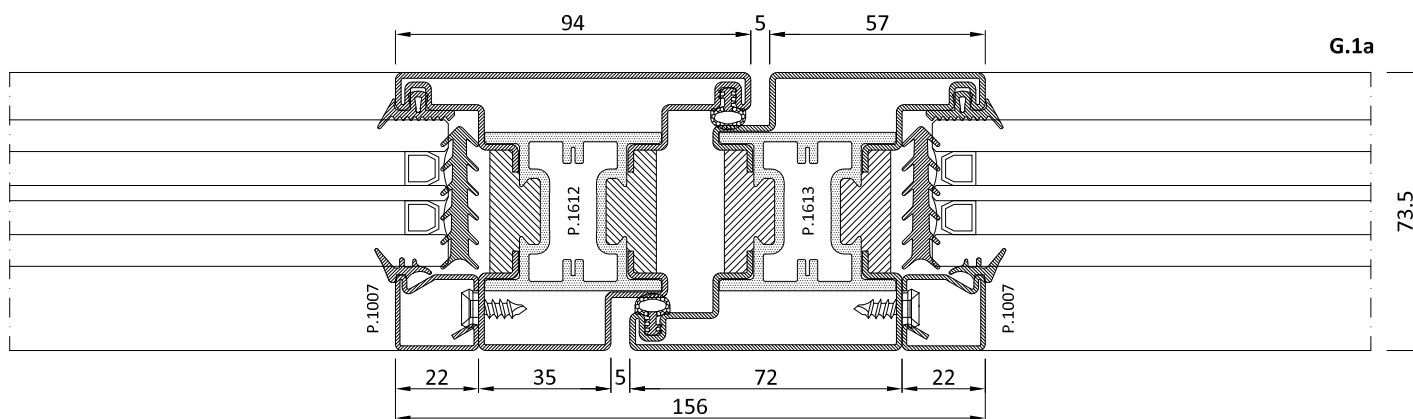
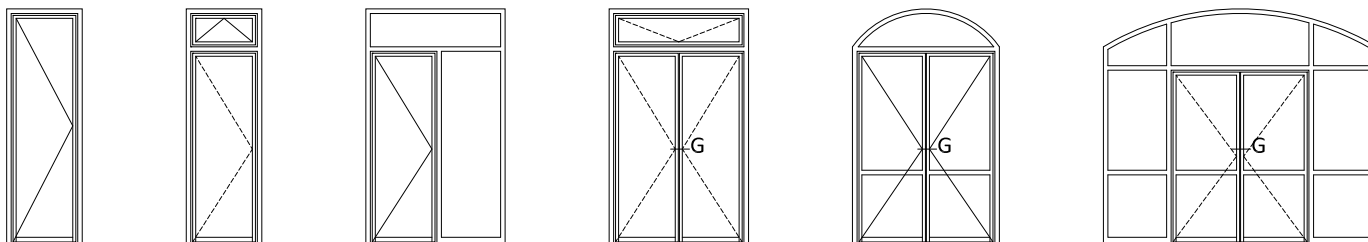


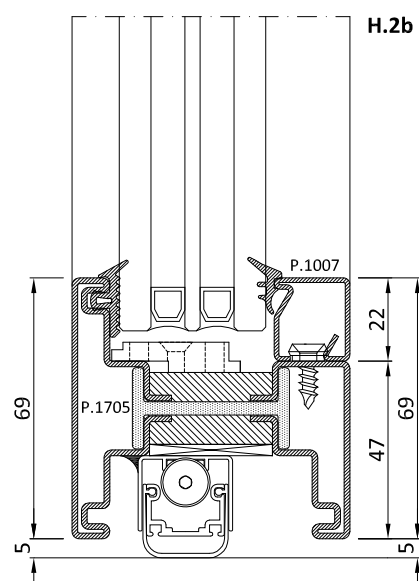
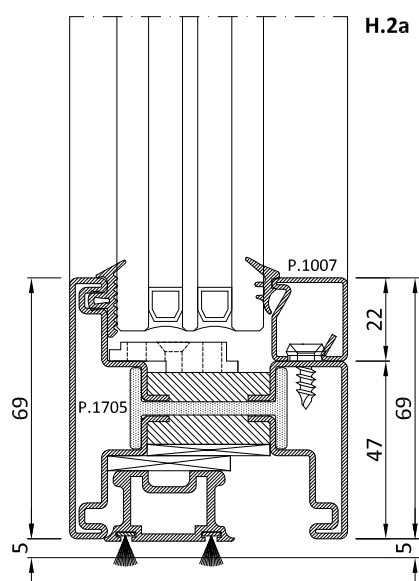
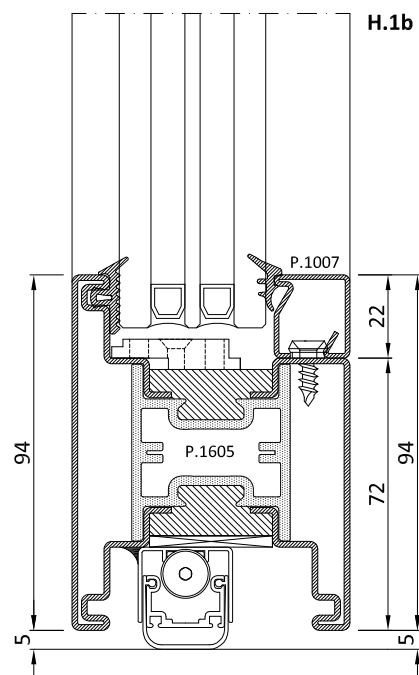
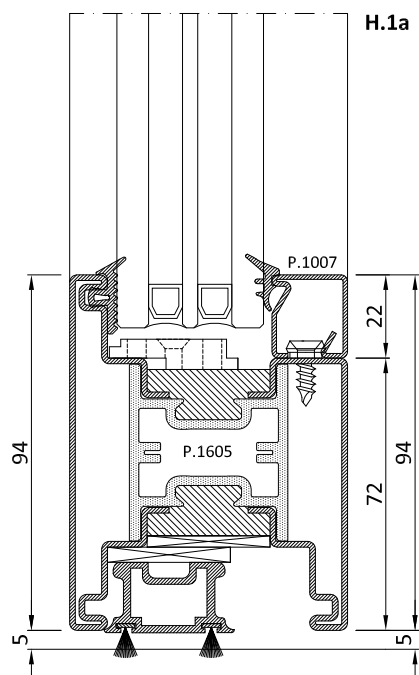
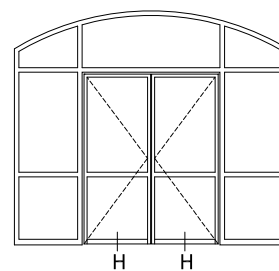
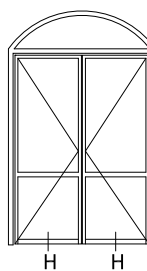
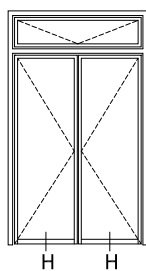
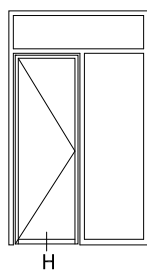
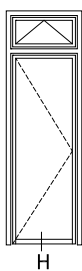
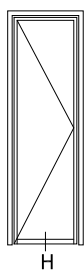


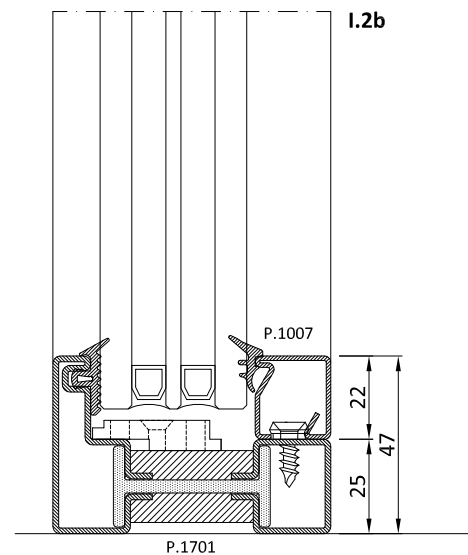
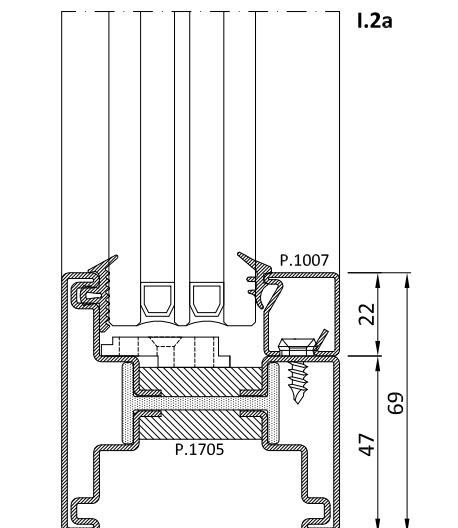
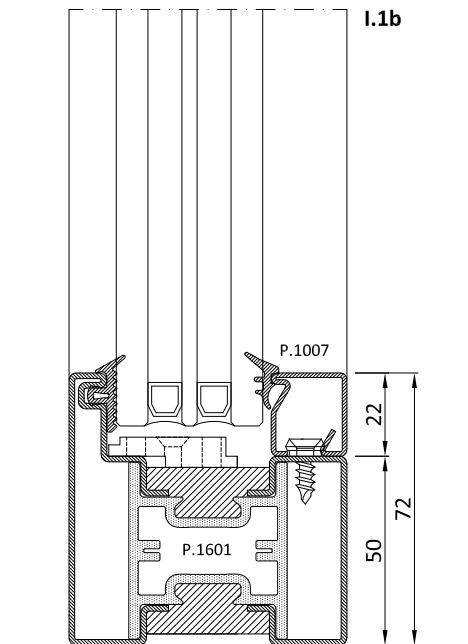
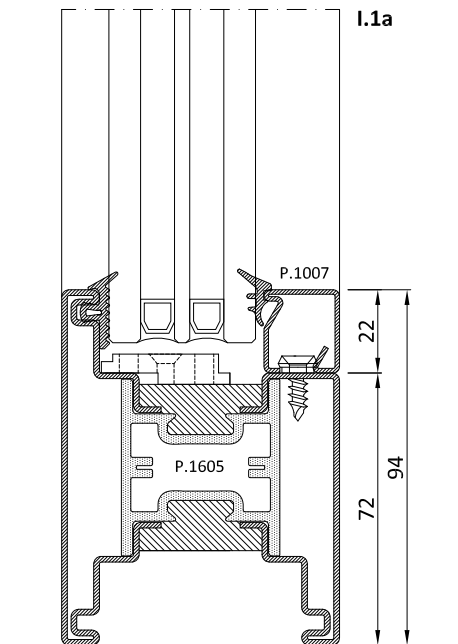
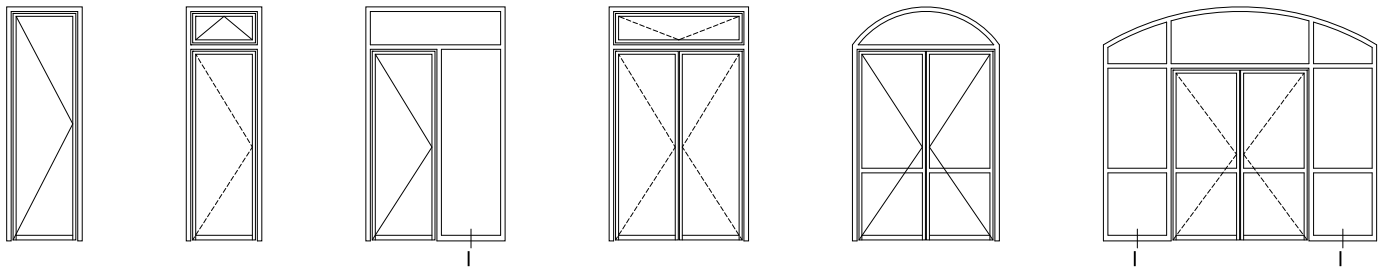


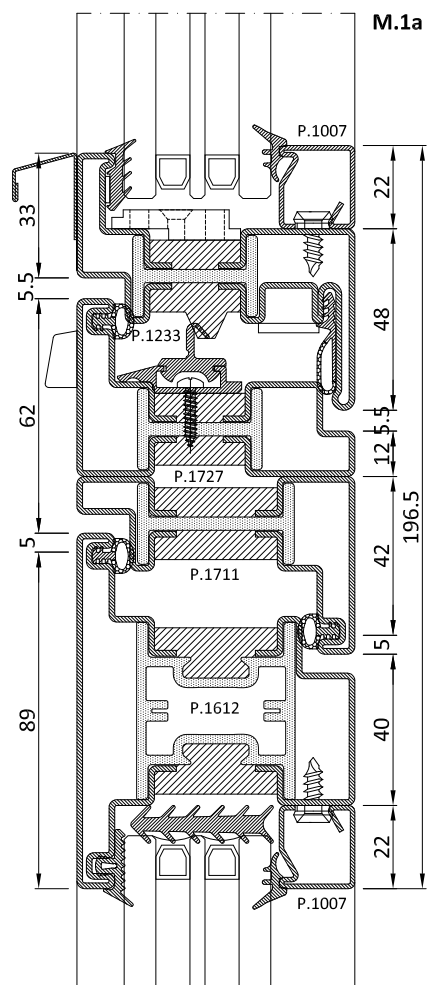
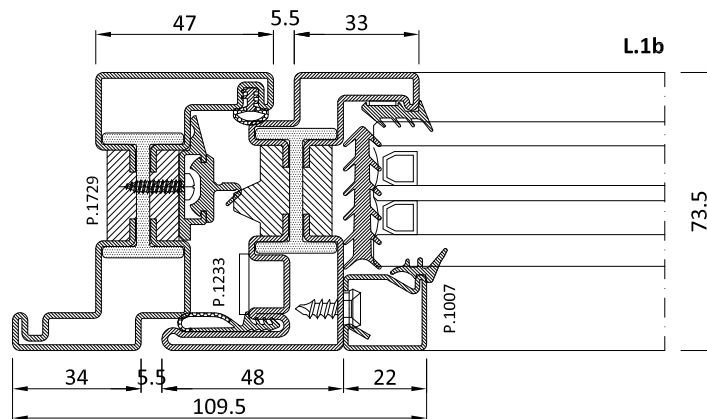
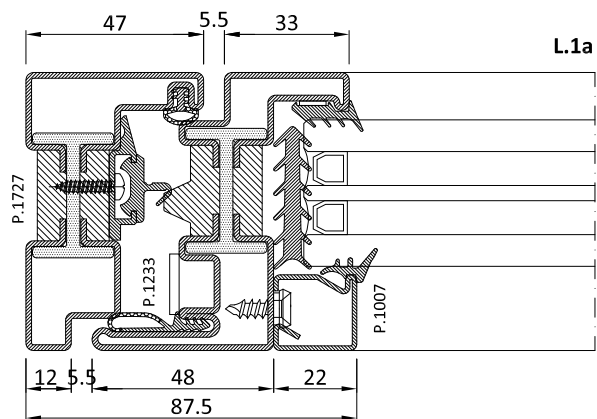
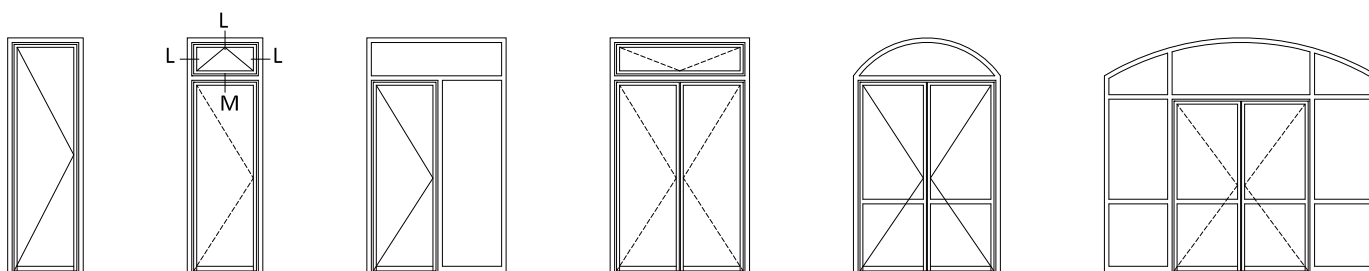




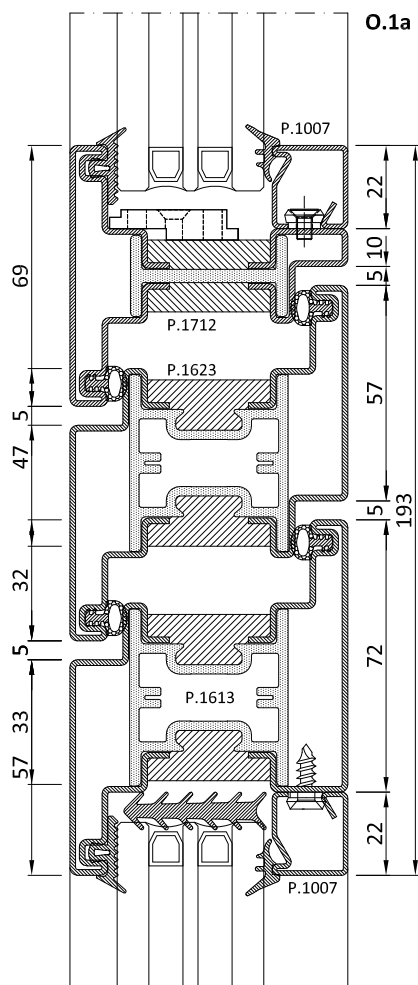
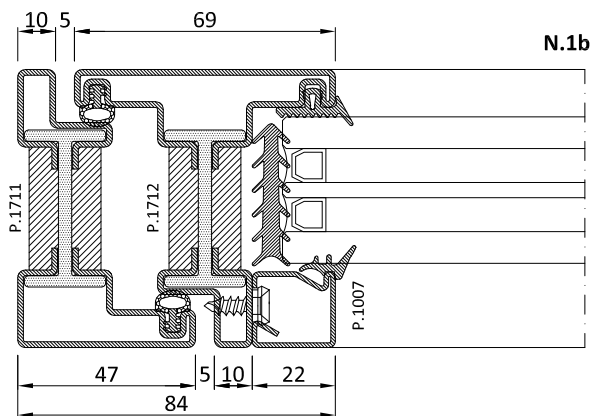
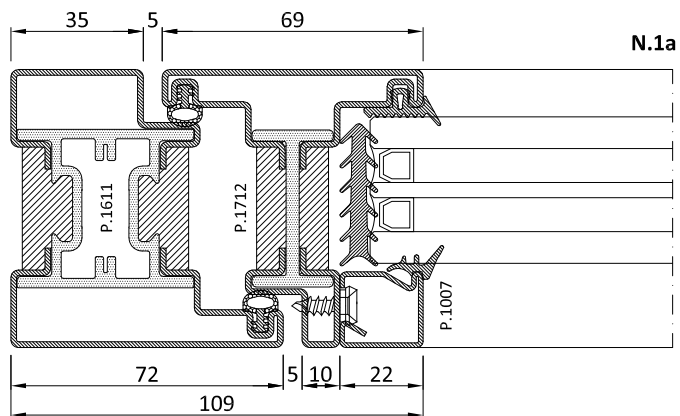
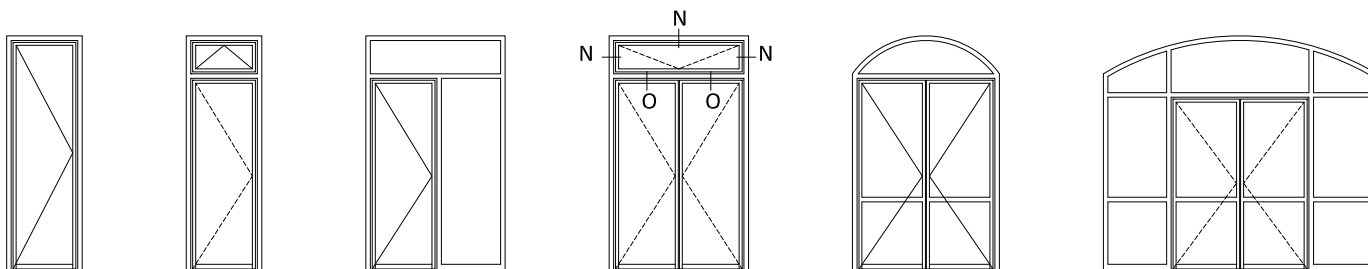


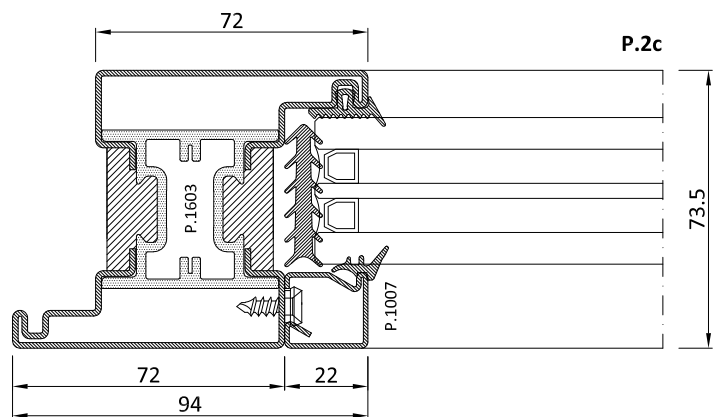
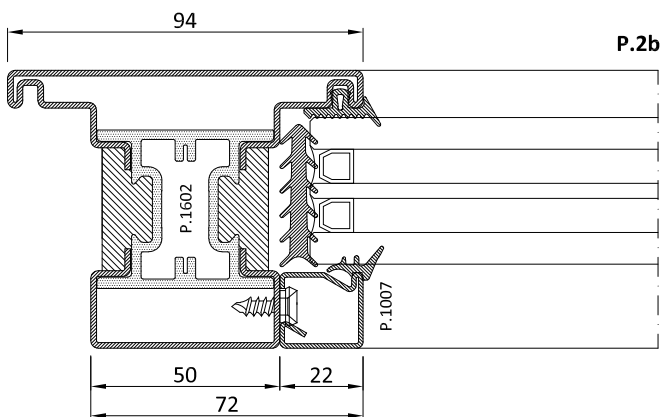
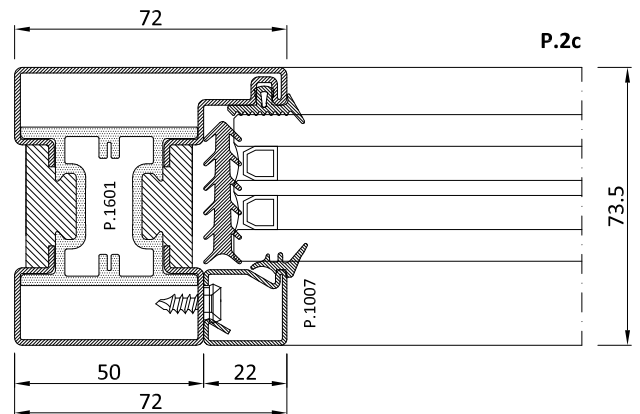
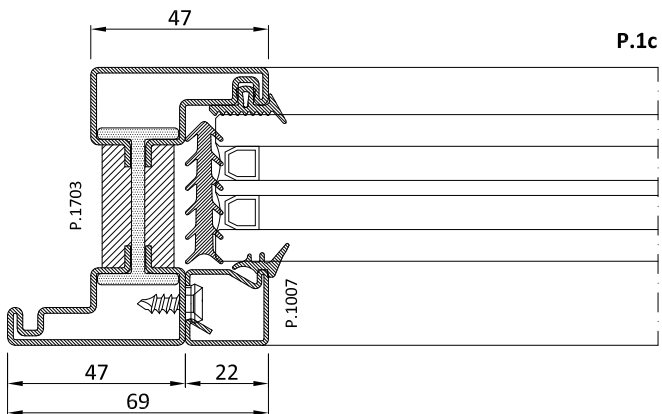
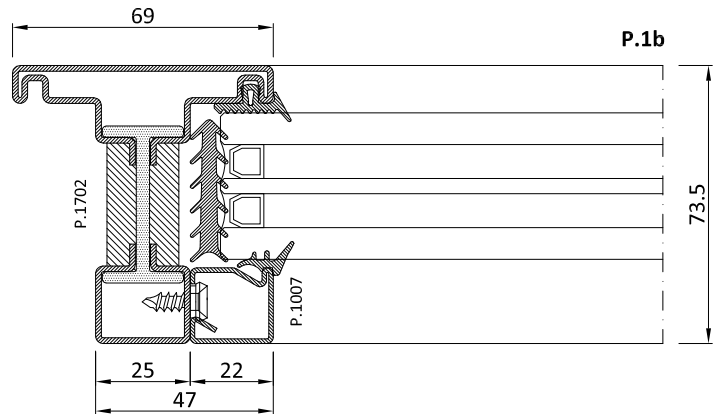
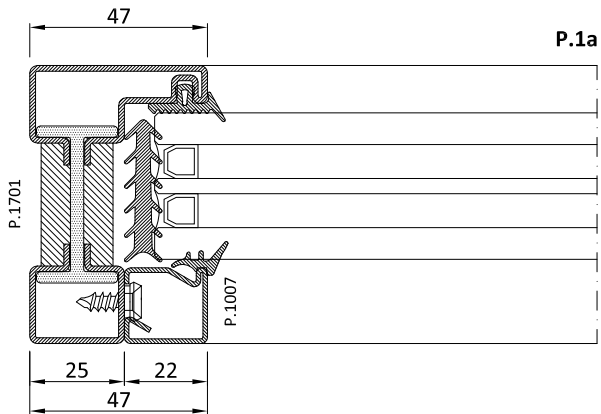
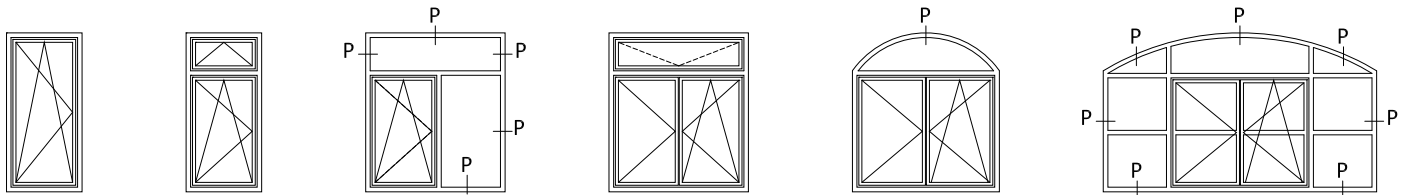


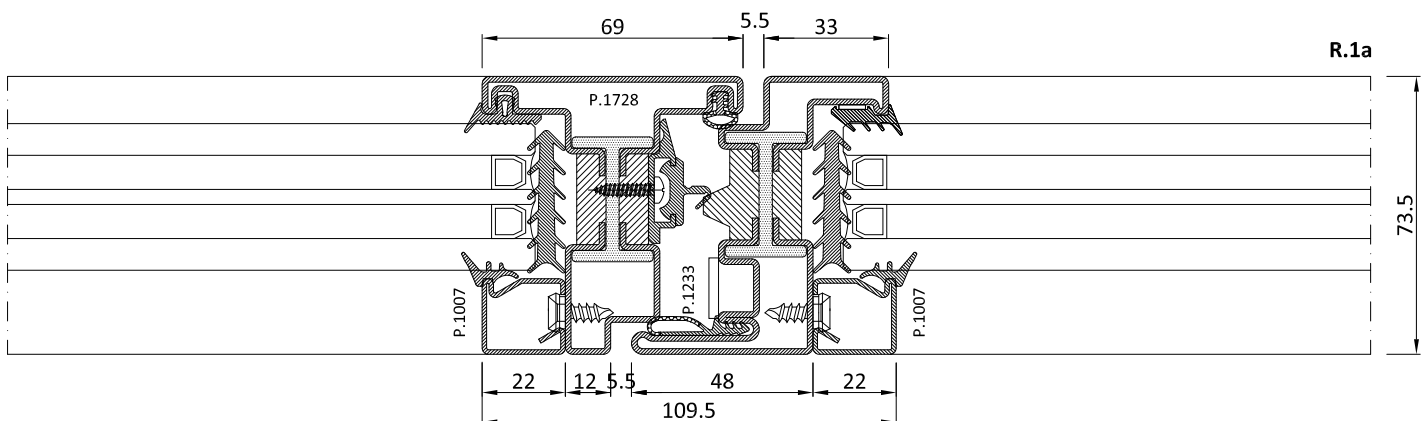
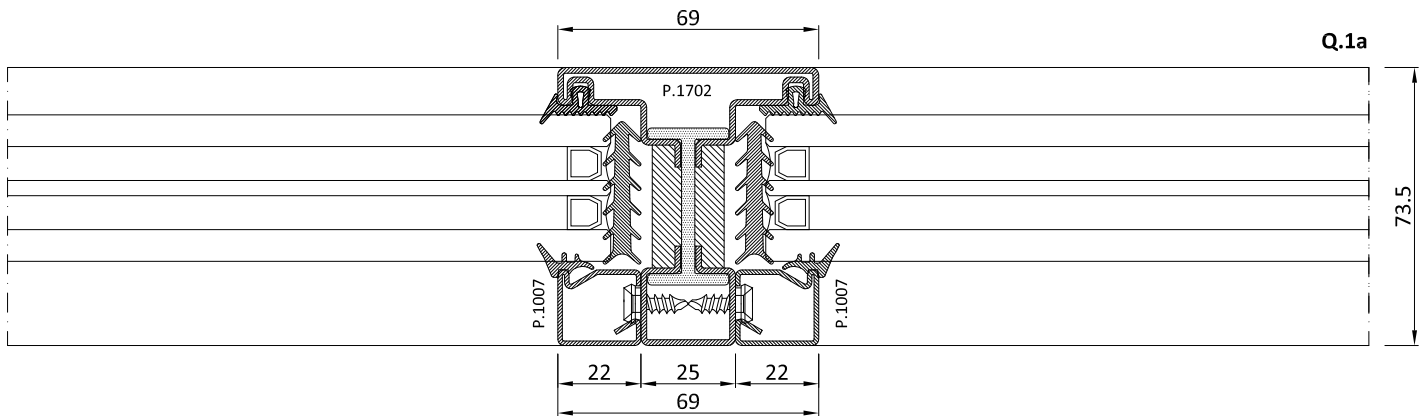
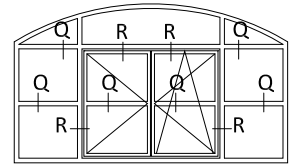
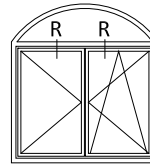
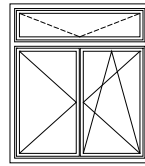
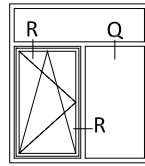
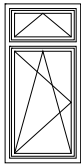
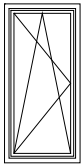


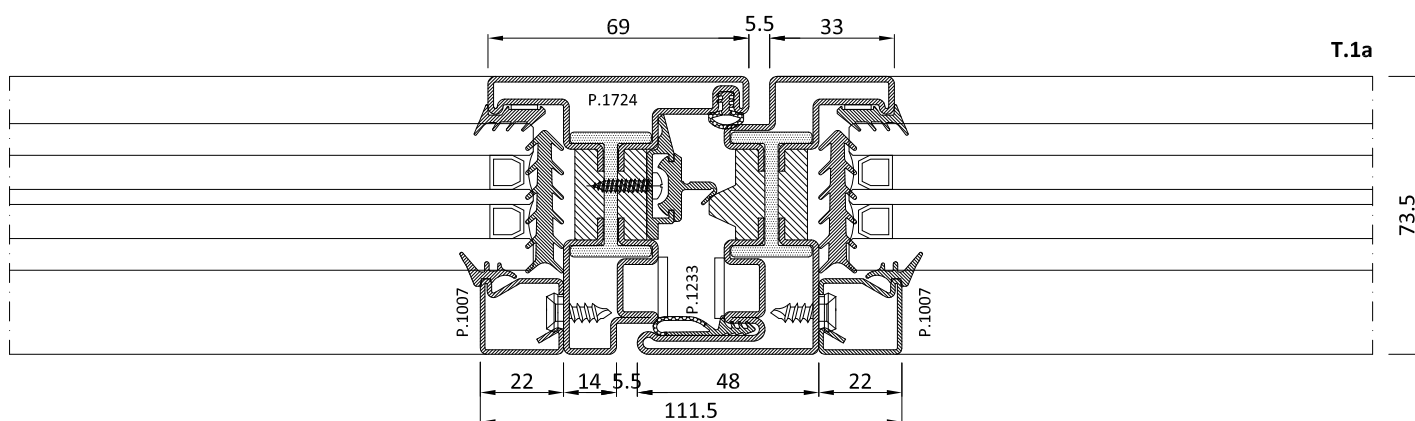
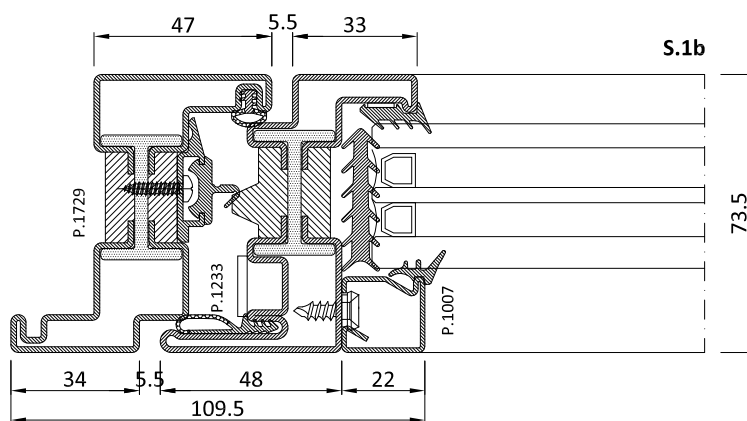
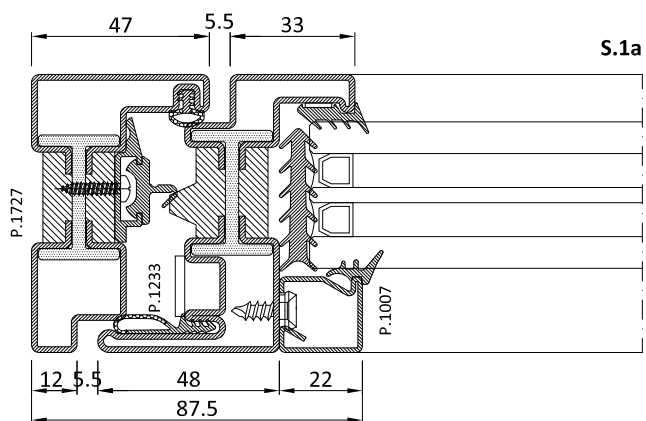
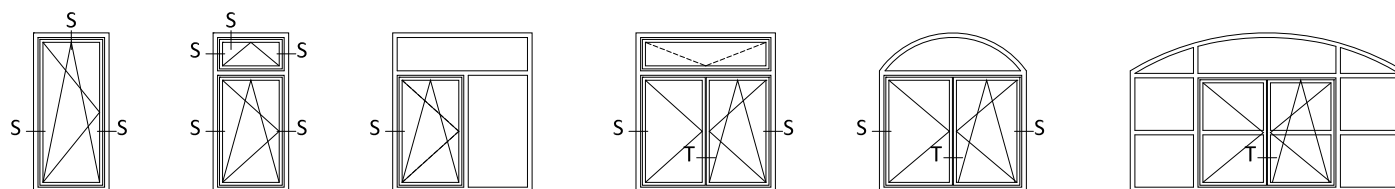


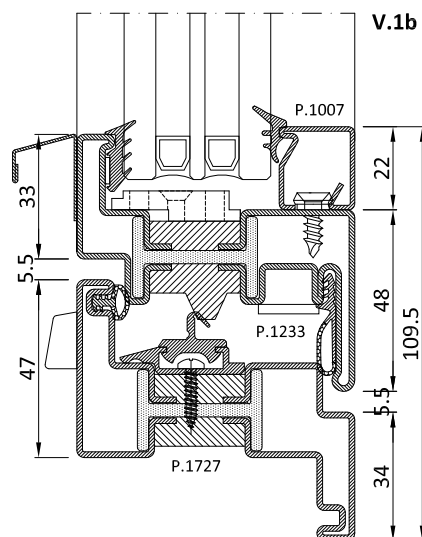
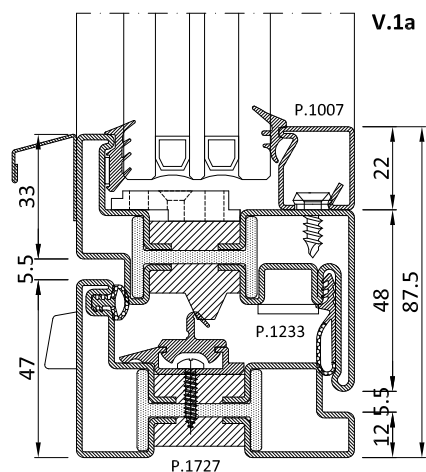
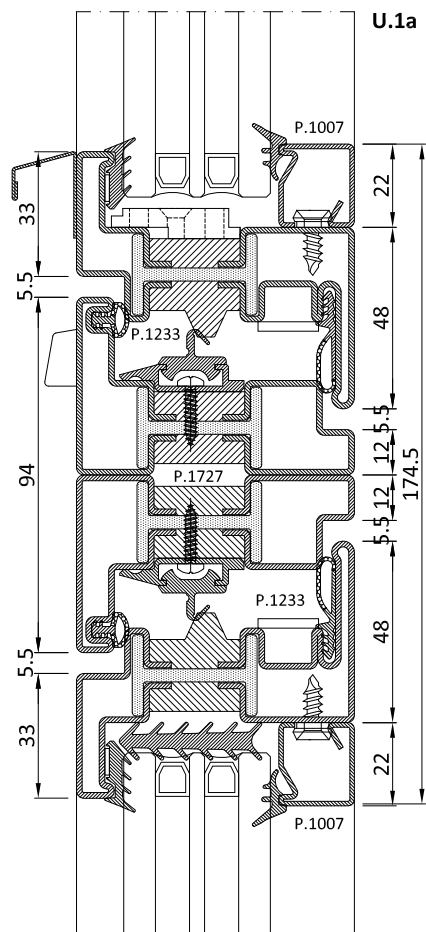
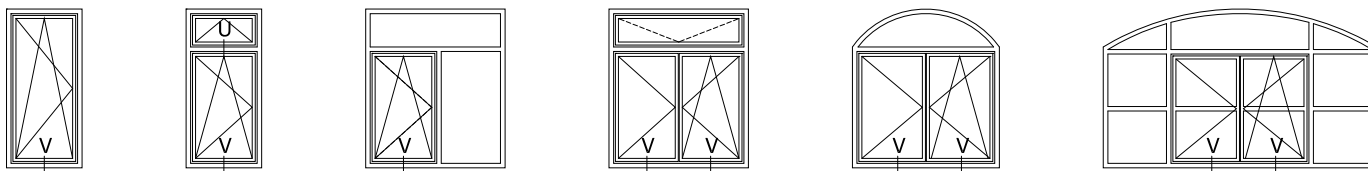


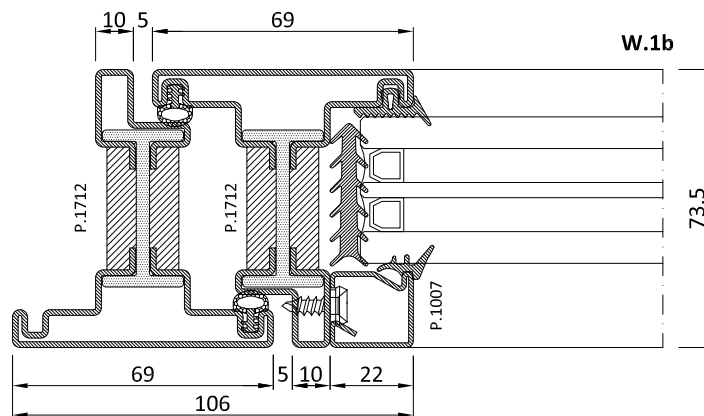
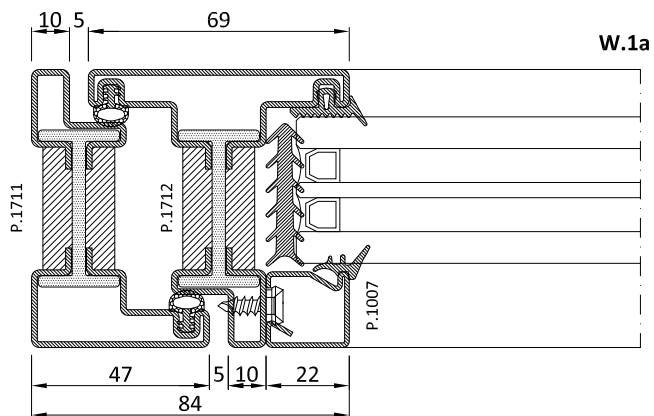
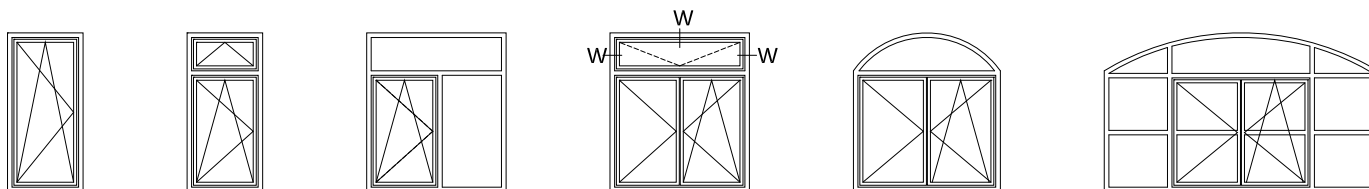


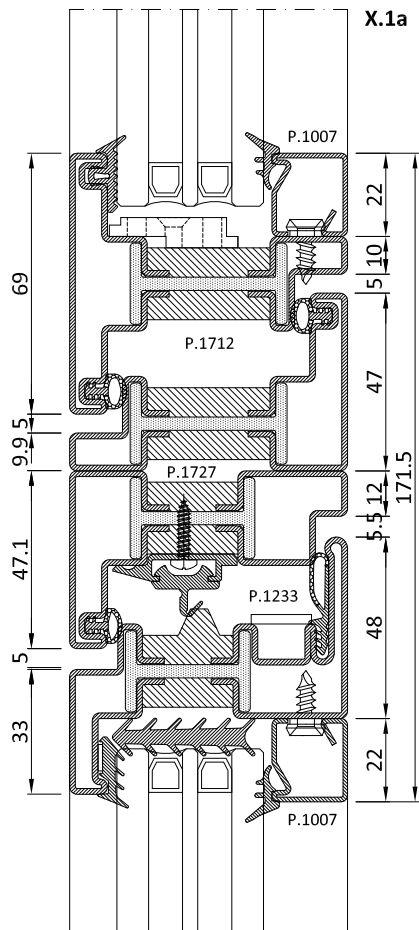
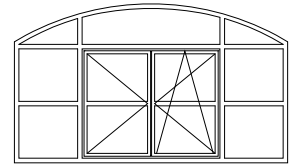
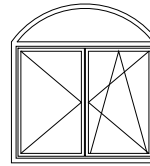
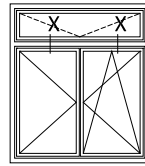
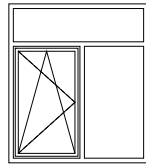
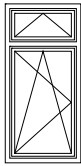
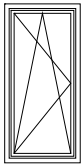


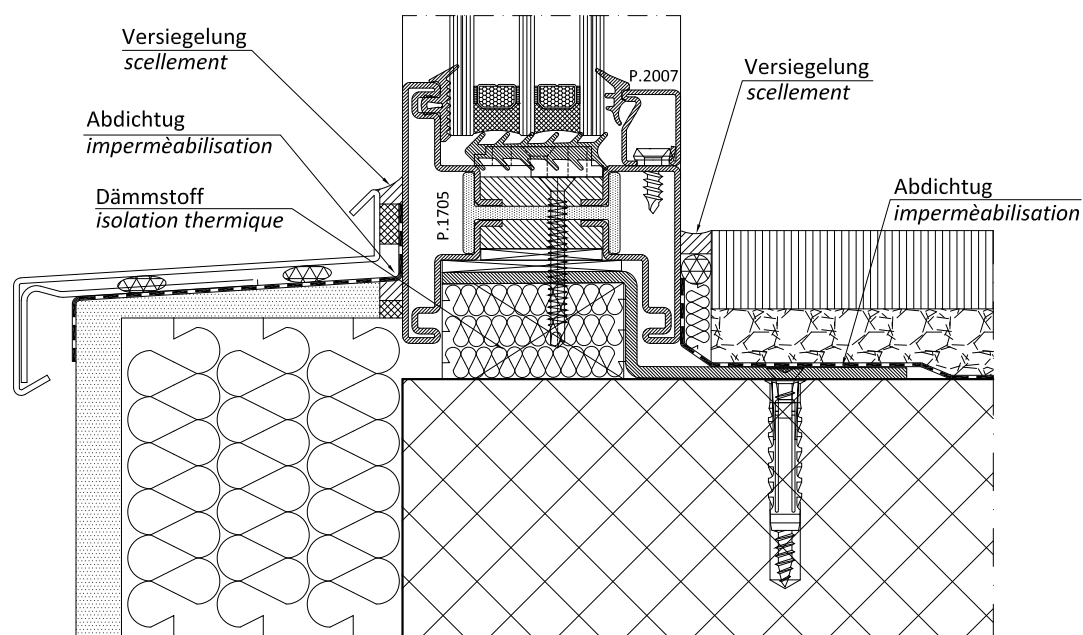
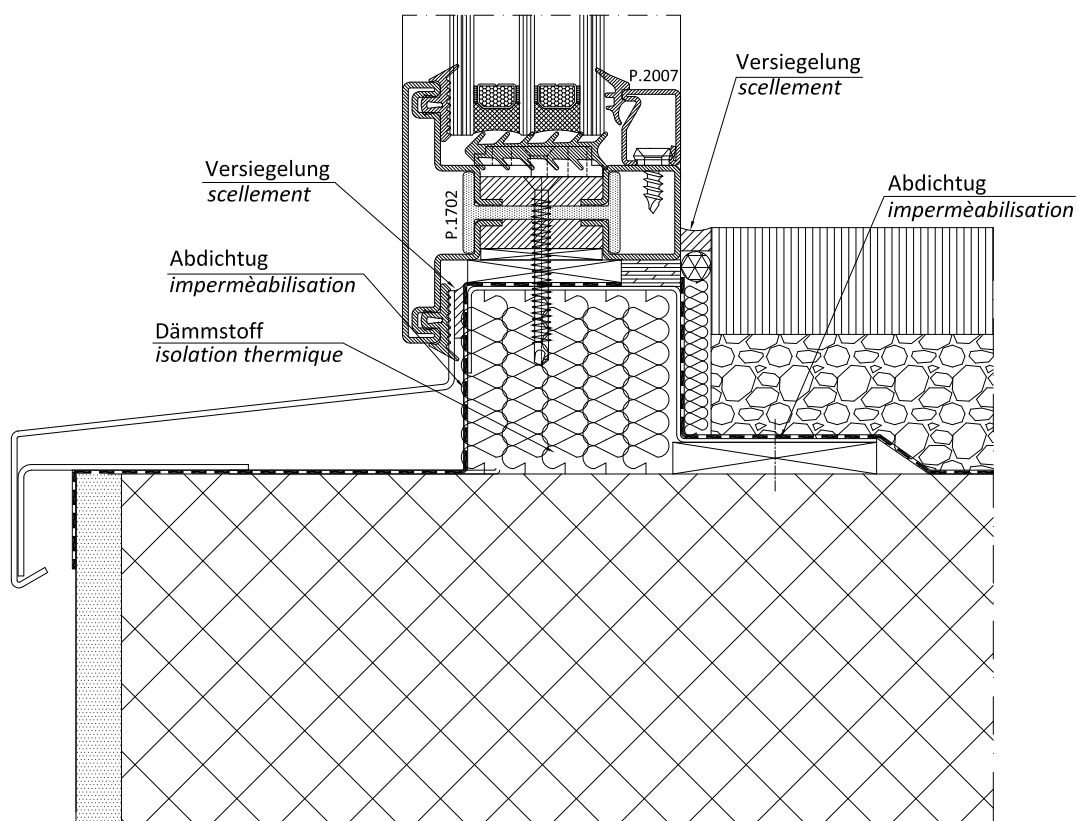




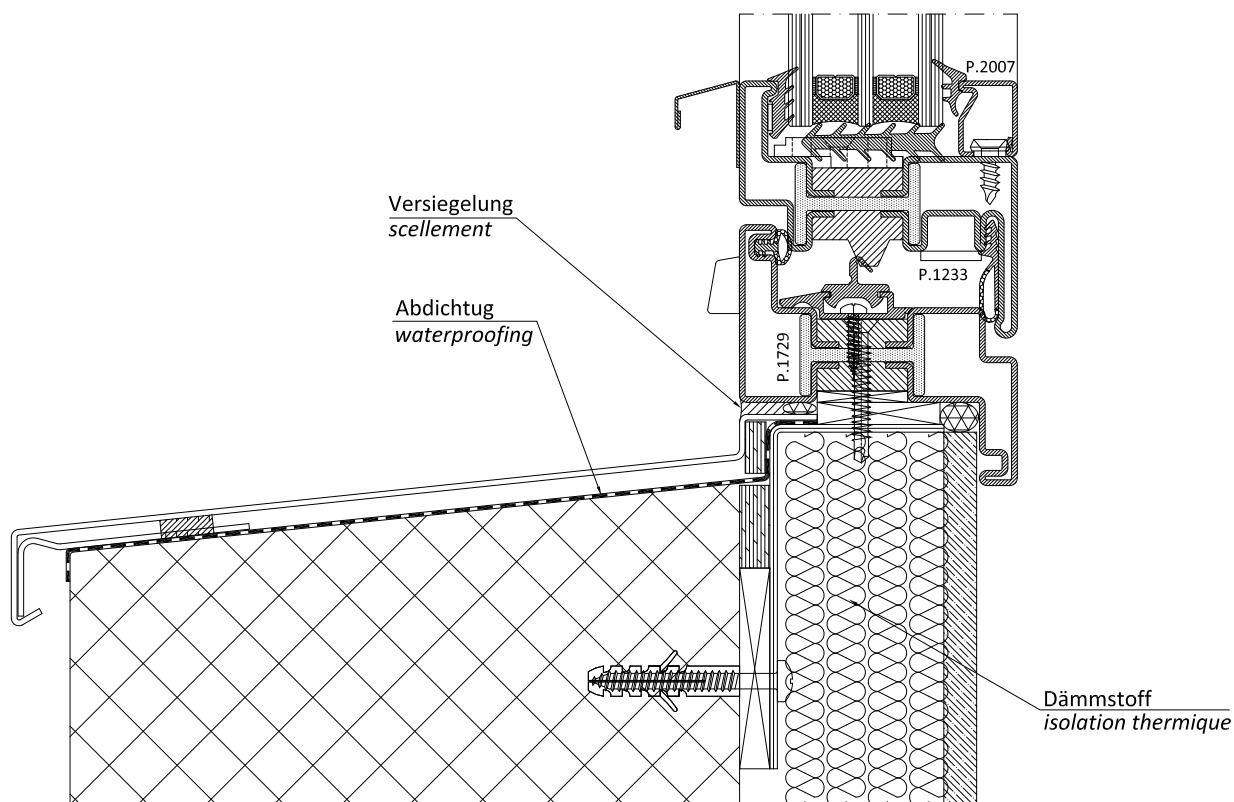
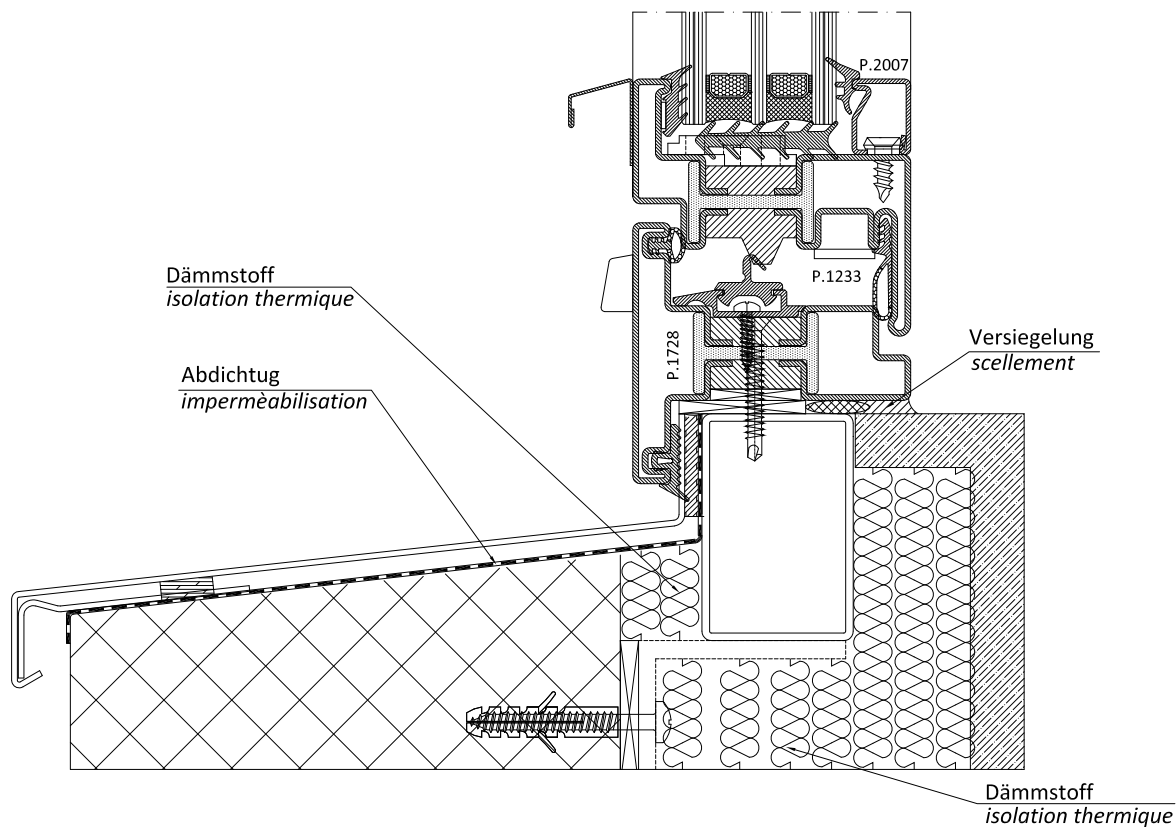


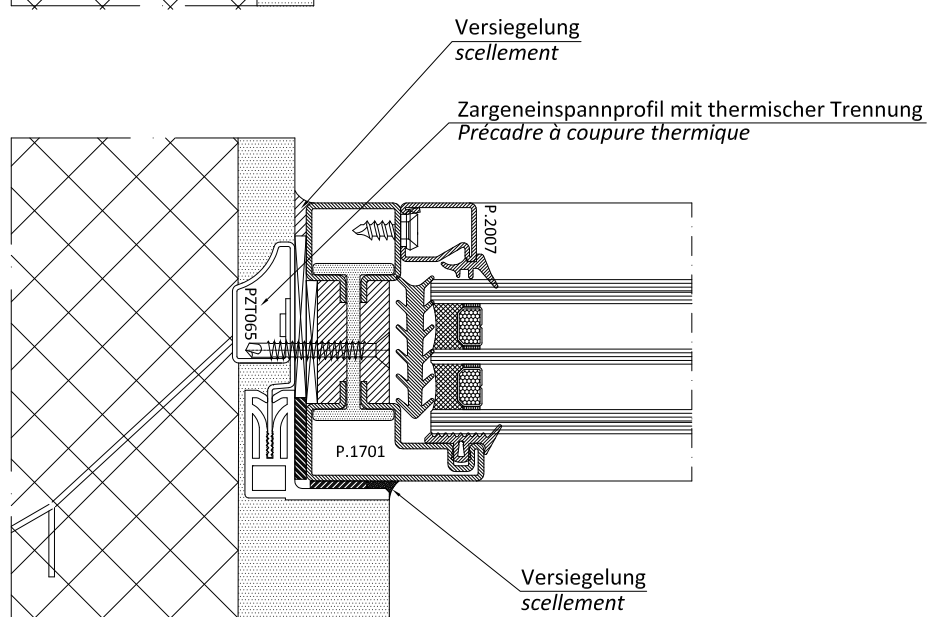
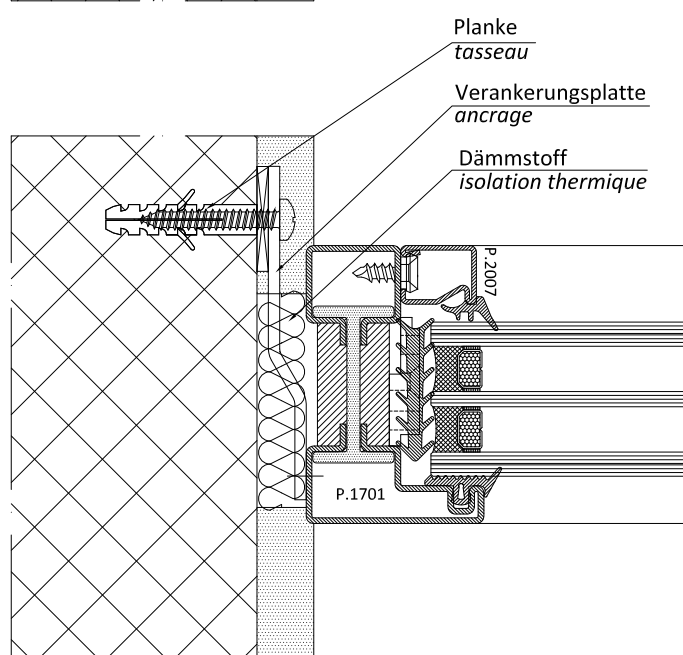
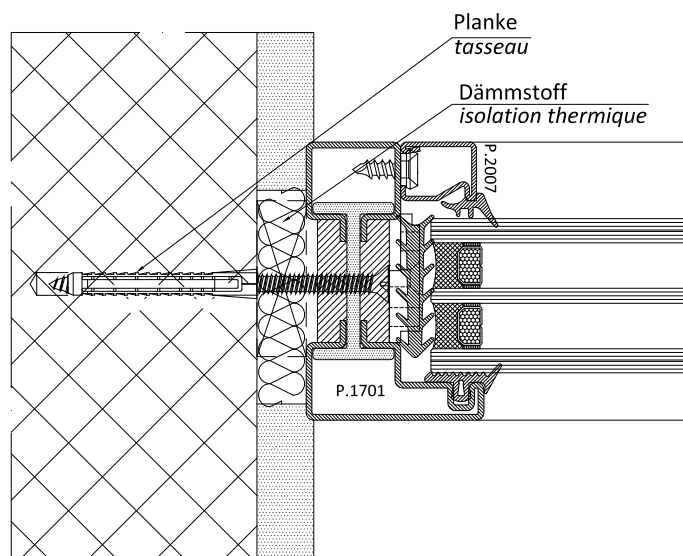


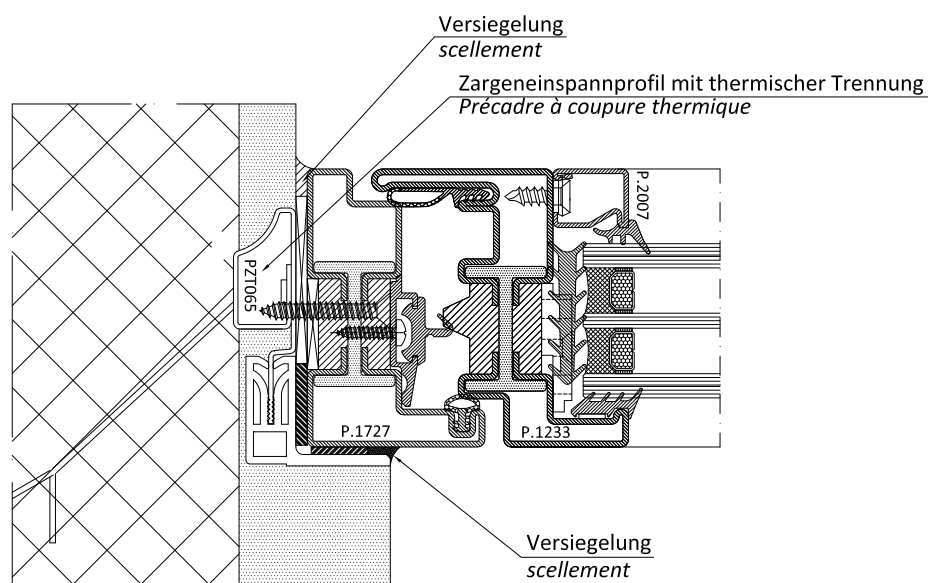
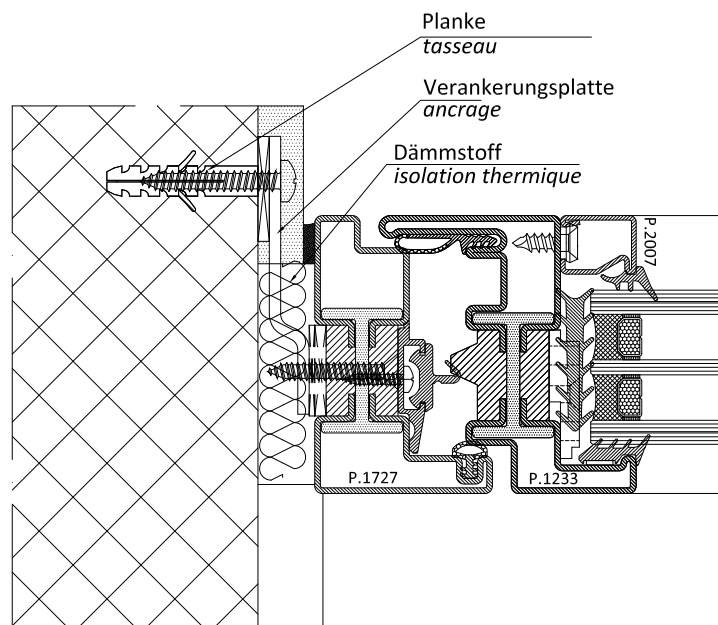
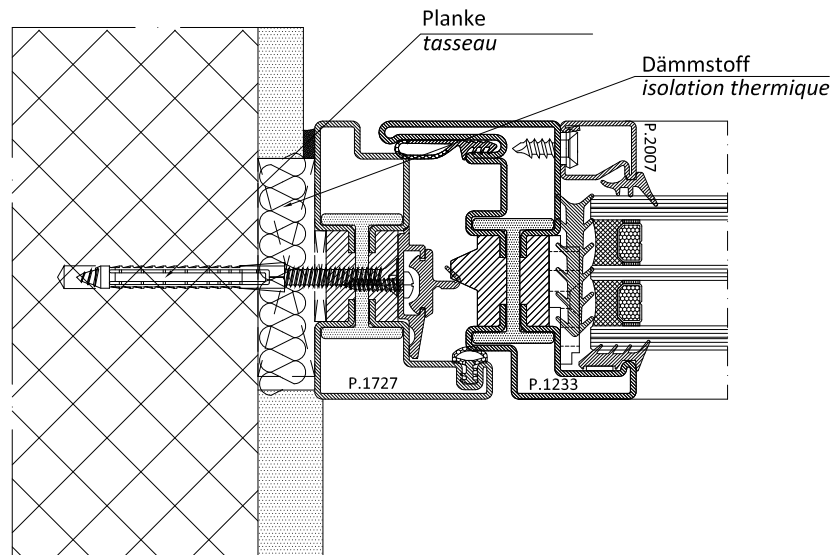




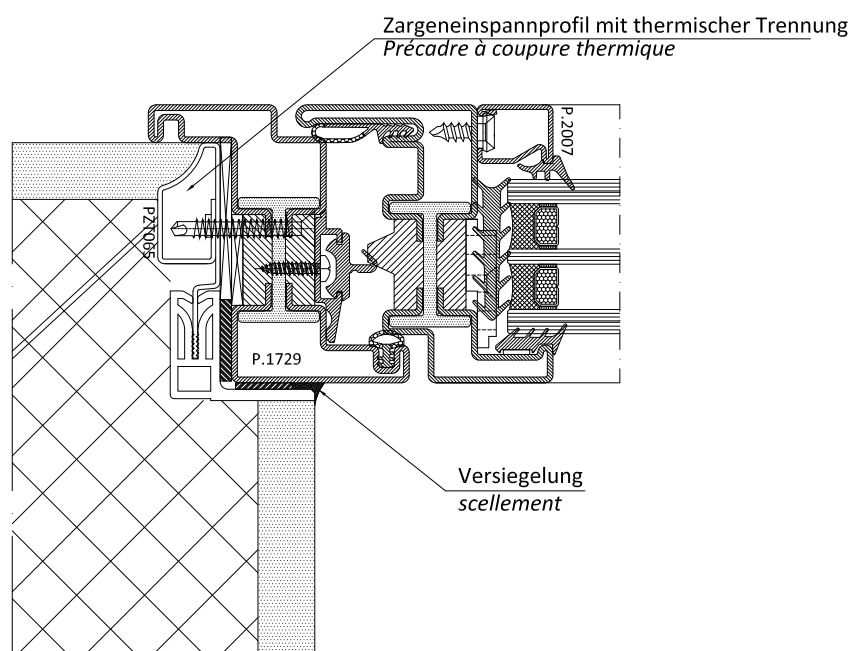
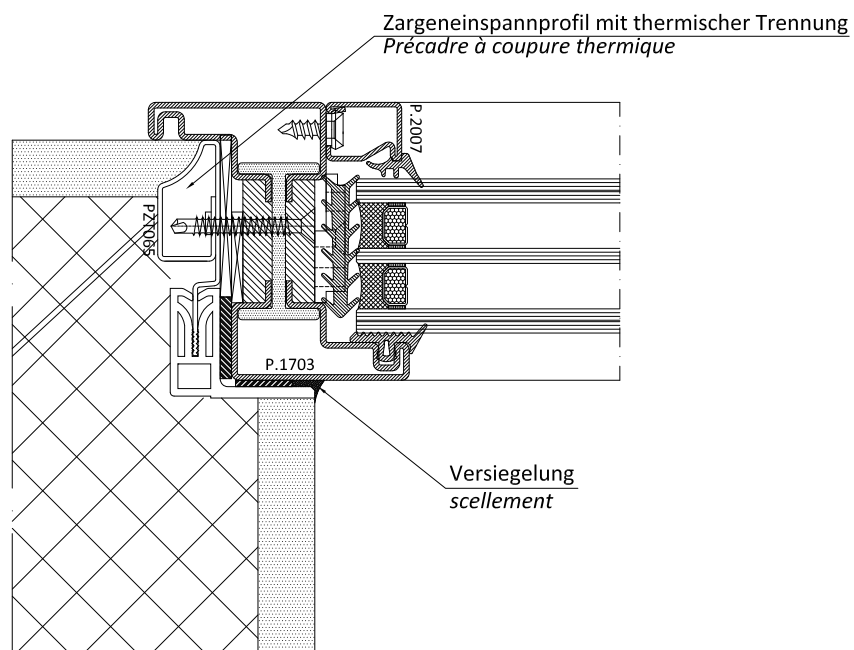








Befestigungsschrauben für Wandprofil auf Höhe der Bandachse anbringen  
Les vis de fixation profilé au mur sont à appliquer en correspondance de l'axe de la paumelle



Befestigungsschrauben für Wandprofil auf Höhe der Bandachse anbringen  
*Les vis de fixation profilé au mur sont à appliquer en correspondance de l'axe de la paumelle*

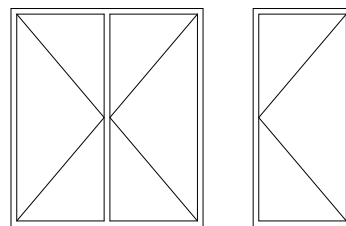
This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin, light gray dashed lines. There are 20 columns and 20 rows of these squares, creating a total of 400 square units. The background is white, and the lines are evenly spaced both horizontally and vertically.

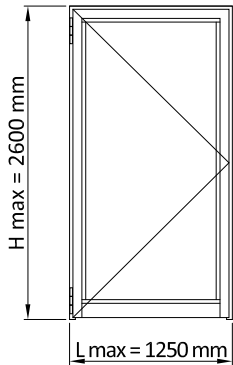
**Schnitt- und Zubehörliste | Liste de débit et liste des composants**

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.

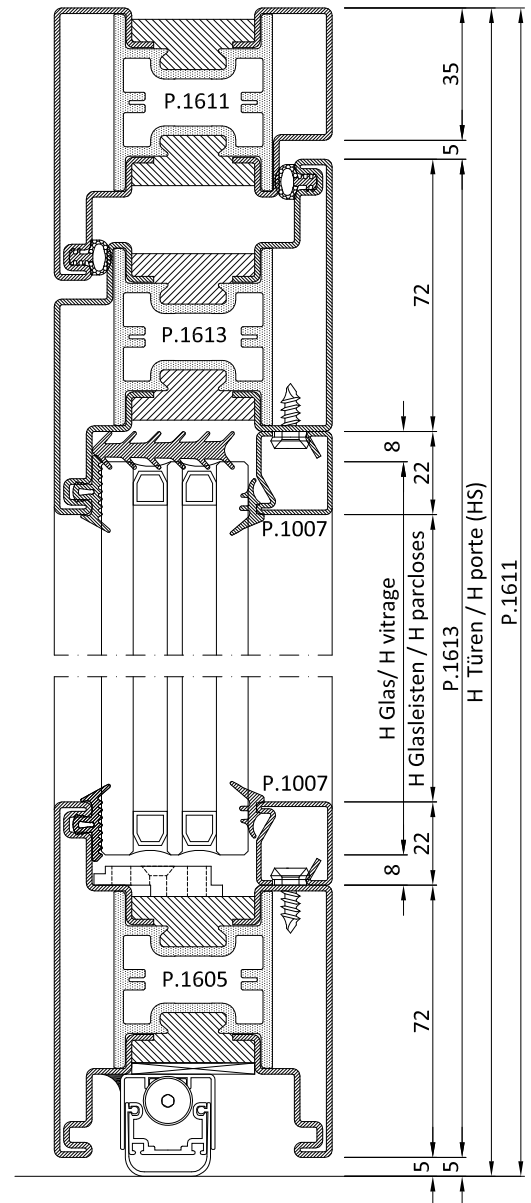
*La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.*

*C' est aux techniciens du fabricant d' analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.*

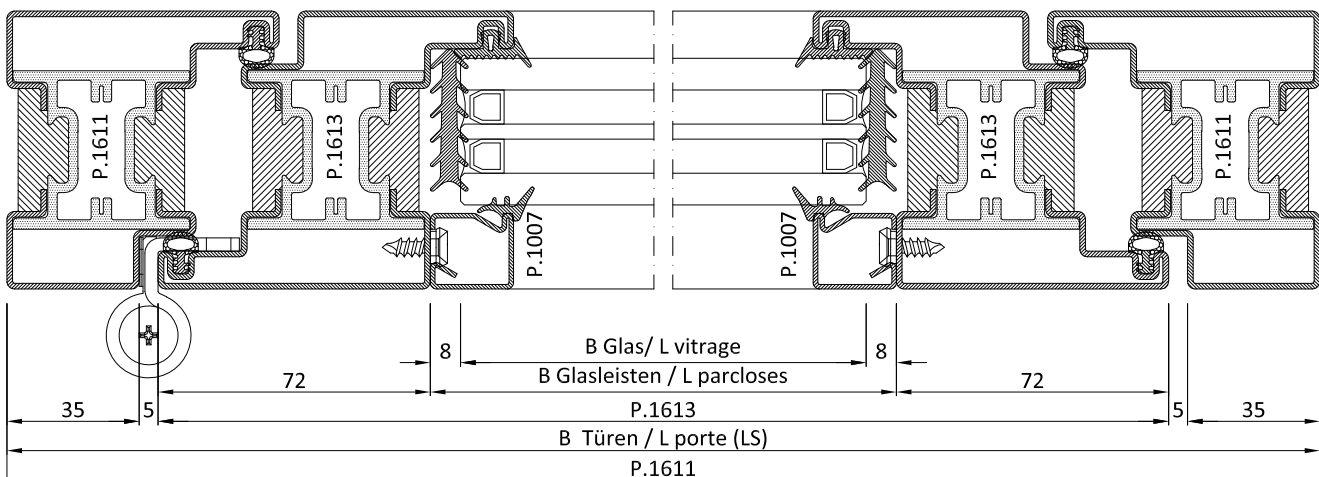


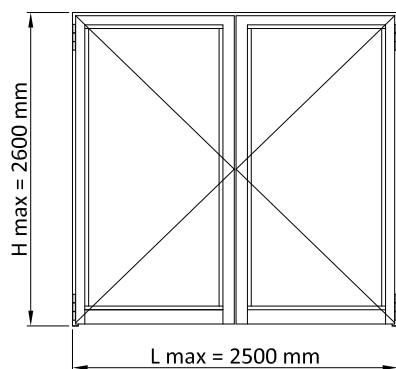


PROFILE		PROFILES			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt Coupe
<b>Rahmen</b>		<b>Cadre</b>			
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45° 45°
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45° 90°
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90° 45°
<b>Flügel</b>		<b>Battant</b>			
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	LS-80	45° 45°
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	45° 90°
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90° 45°
P.1605	Sockel Profil	Profilé base	1	LS-224	90° 90°
<b>Glasleiste</b>		<b>Parcloses</b>			
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	LS-224	90° 90°
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	HS-233	90° 90°
<b>Verglasung</b>		<b>Vitrages</b>			
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-240 x HS-205	
<b>ZUBEHÖR</b>		<b>ACCESSOIRES</b>			
Cod.	Beschreibung	Description	n°		
AC1004I*	Set Winkel für P.1611	Kit d'équerres pour P.1611	2		
AC1007I*	Set Winkel für P.1613	Kit d'équerres pour P.1613	2		
AC1021*	Bügel für P1005	Cavalier pour P1605	2		
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6		
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.		
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1		
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	1		
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1		
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.		
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.		
<b>DICHTUNGEN</b>		<b>JOINTS</b>			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1	2xLS+4xHS	
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+2xHS	
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+2xHS	
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+2xHS	

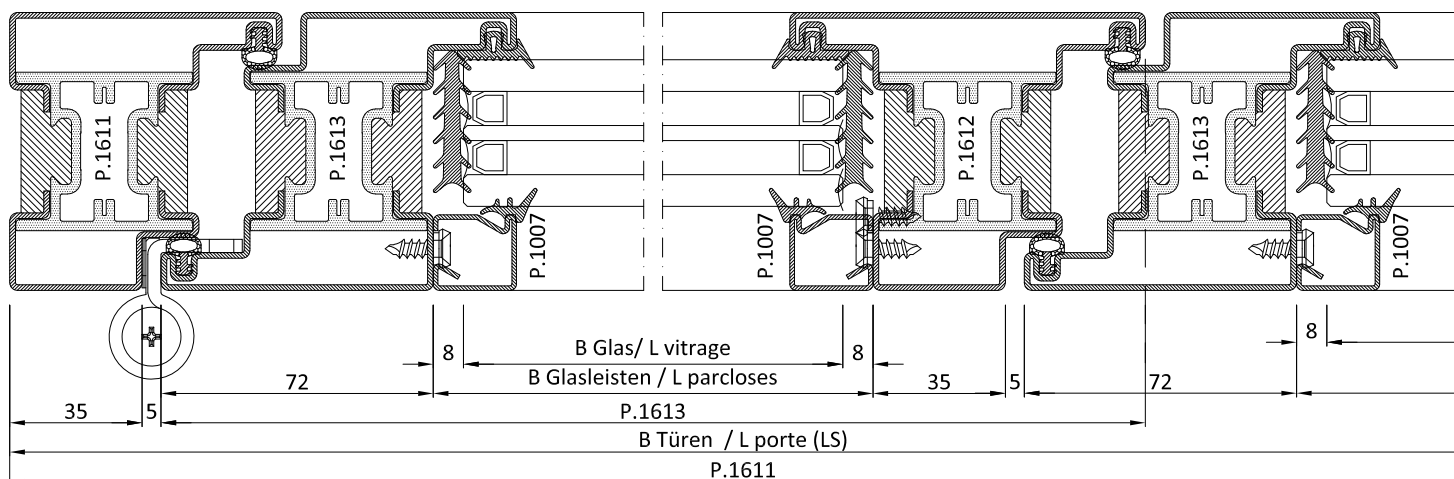


\* für Messingprofil  
pour profilés en laiton





PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
<b>Rahmen</b>		<b>Cadre</b>				
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45°	45°
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45°	90°
P.1611	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90°	45°
<b>Flügel</b>		<b>Battant</b>				
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	(LS-48)/2	45°	45°
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-45	45°	90°
P.1613	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90°	45°
P.1612	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-45	90°	45°
P.1605	Sockel Profil	Profilé base	2	(LS-336)/2	90°	90°
<b>Glasleiste</b>		<b>Parcloses</b>				
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	4	(LS-336)/2	90°	90°
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	4	HS-233	90°	90°
<b>Verglasung</b>		<b>Vitrages</b>				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	(LS-368)/2 x HS-205		

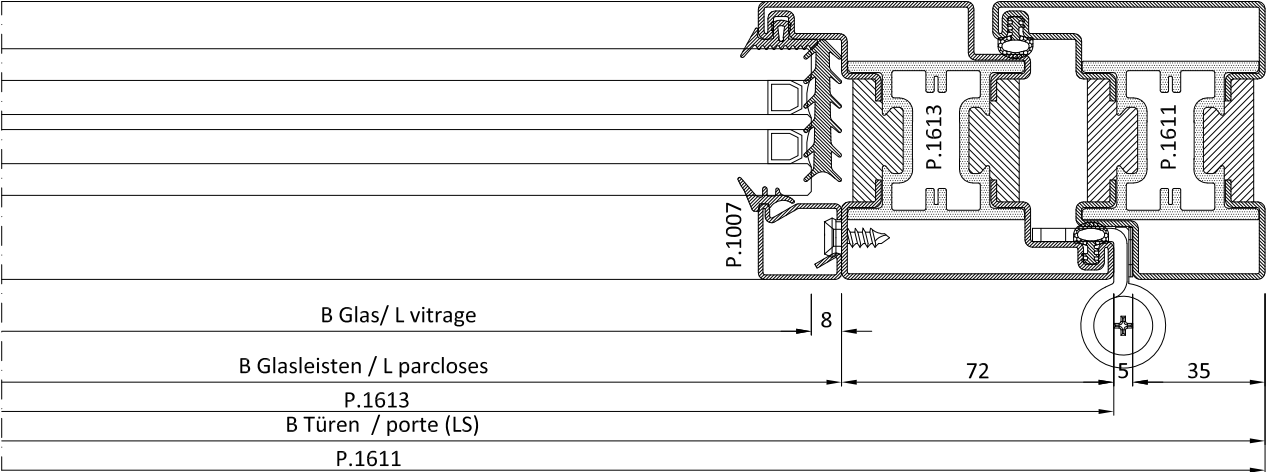
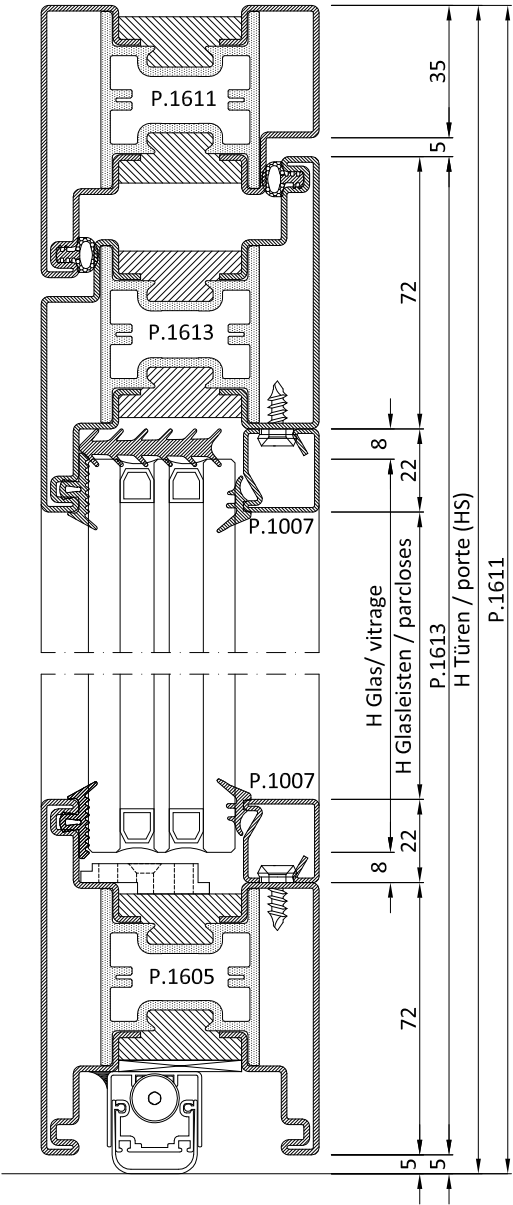




ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1004I*	Set Winkel für P.1611	Kit d'équerres pour P.1611	2
AC1007I*	Set Winkel für P.1613	Kit d'équerres pour P.1613	3
AC1008I*	Set Winkel für P.1613-12	Kit d'équerres pour P.1613-12	1
AC1021*	Bügel für P1005	Cavalier pour P1605	4
AC1014	Anschlagumkehrung	Fleuret inversion butée	2
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.
AC1040	Befestigungsmech. fürStandflügel	Kit de fermeture vantail	1
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	2
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignees " Vitruvio"	1
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS		
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1	2xLS+6xHS
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+4xHS

\* für Messingprofil  
pour profilés en laiton

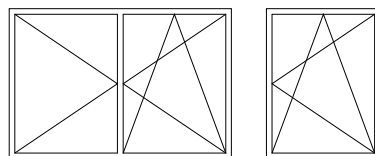


**Schnitt- und Zubehörliste | Liste de débit et liste des composants**

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.

*La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.*

*C' est aux techniciens du fabricant d' analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.*

**Folgende Tabelle muss vor das Profilschneiden eingehend gelesen werden****Le suivant tableau doit être attentivement lit avant de procéder avec la liste de débit**

In die wird die Spaltluft zwischen Rahmen und Flügel aufgezeigt, die bei den Fensterproduktion nach Öffnungsart, Band Typ sowie Flügelbreite berücksichtigt werden soll.

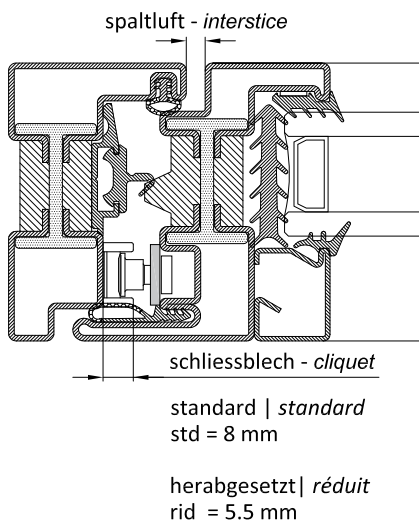
*Il donne les dimensions à respecter pour le jeu à laisser entre ouvrant et dormant dans la production de portes et fenêtres en fonction des typologies, du type de paumelle et de la largeur des vantaux à fabriquer.*

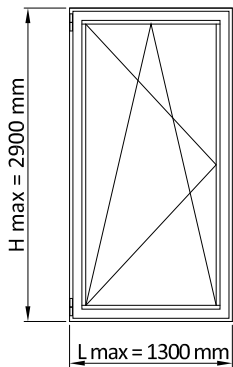
Flügelbreite (Beschlagsaufnahme in mm)  
Largeur battant (canal quincaillerie en mm)

			280 360	361 480	481 600	601 800	> 800
DK Easy OB Easy	AGE 281(2)	spaltluft interstice	-	5,5	5,5	5,5	5,5
	AGE 281(2)-286(5) AGE 281(2)-786(5)	schliessblech cliquet	-	std	std	std	std

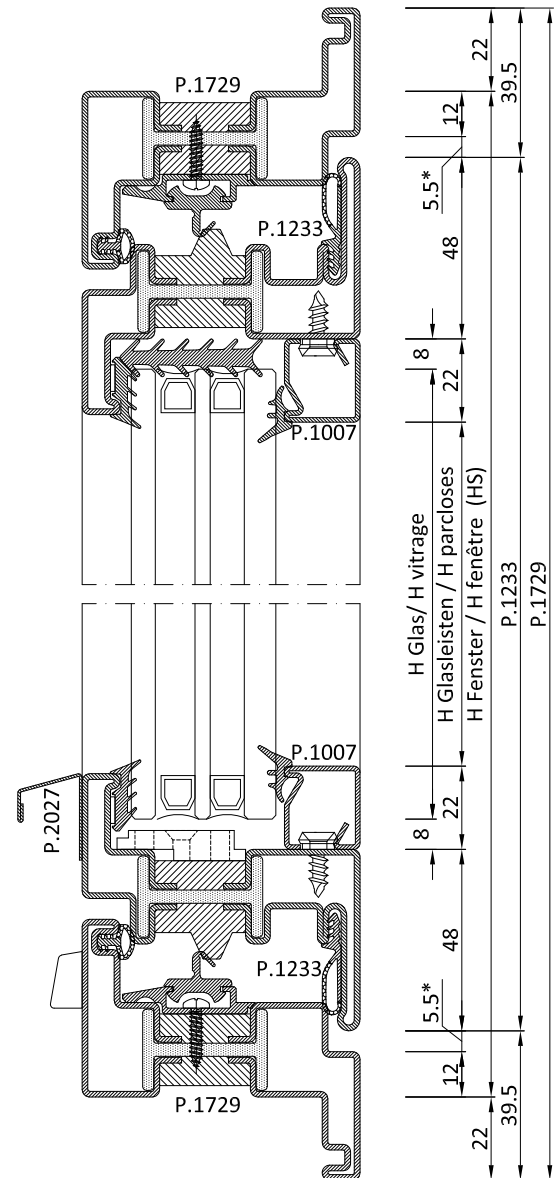
NB

Die herabgesetzten Schliessblechen sollen nur auf die Getriebeseite eingebaut werden  
*les joints d'angle abaissés doivent être installés seulement sur la côte crémona.*



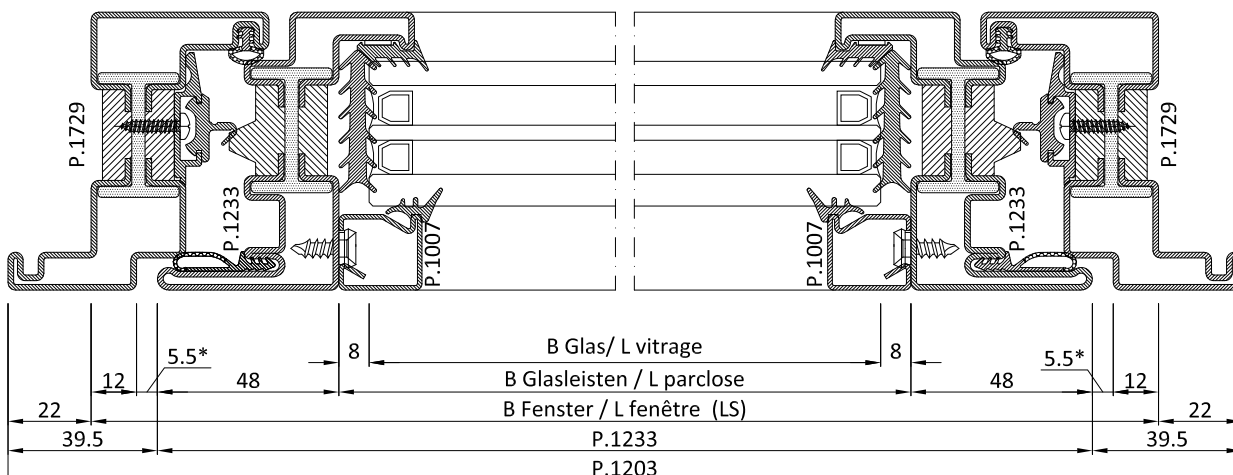


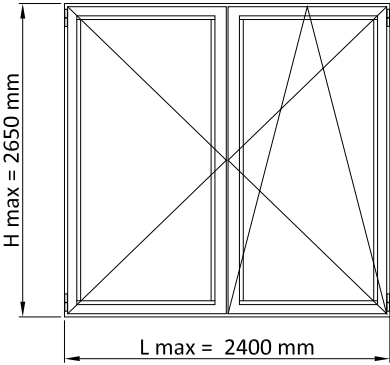
PROFILE			PROFILES			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt Coupe	
<b>Rahmen</b>			<b>Cadre</b>			
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
<b>Flügel</b>			<b>Battant</b>			
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	LS-35	45°	45°
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-35	45°	45°
P.2027	Wetterschinkelprofil	Profile battue eau	2	LS-105	90°	90°
<b>Glasleiste</b>			<b>Parcloses</b>			
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	LS-131	90°	90°
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	HS-175	90°	90°
<b>Verglasung</b>			<b>Vitrages</b>			
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-147 x HS-147		
<b>ZUBEHÖR</b>			<b>ACCESSOIRES</b>			
Cod.	Beschreibung	Description	n°			
AC1729I*	Set Winkel für P.1729	Kit d'équerres pour P.1729	4			
AC1207I*	Set Winkel für P.1233	Kit d'équerres pour P.1233	4			
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4			
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.			
AGE281/2..	Dreh-Kippmechanismus	Mécanisme oscillo-battant	1			
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1			
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1			
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6			
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.			
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.			
<b>DICTHUNGEN</b>			<b>JOINTS</b>			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.		
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1	2xLS+2xHS		
GU1702	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1	2xLS+2xHS		
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		



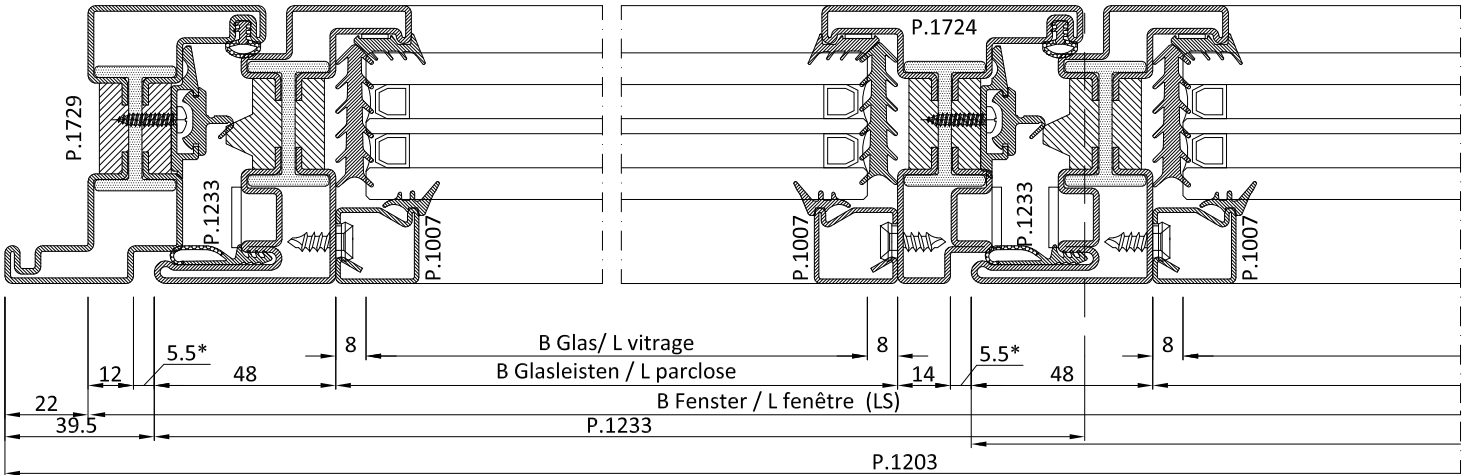
\* Siehe Tabelle 4.1.5  
Voir graphique 4.1.5

\* für Messingprofil  
*pour profilés en laiton*





PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	(LS-6.5)/2	45°	45°
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	3	HS-35	45°	45°
P.1724	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-33	45°	45°
P.2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	1	(LS-77.5)/2	90°	90°
P.2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	(LS-145.5)/2	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-198.5)/2	90°	90°
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-175	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	[(LS-231.5)/2] x HS-147		

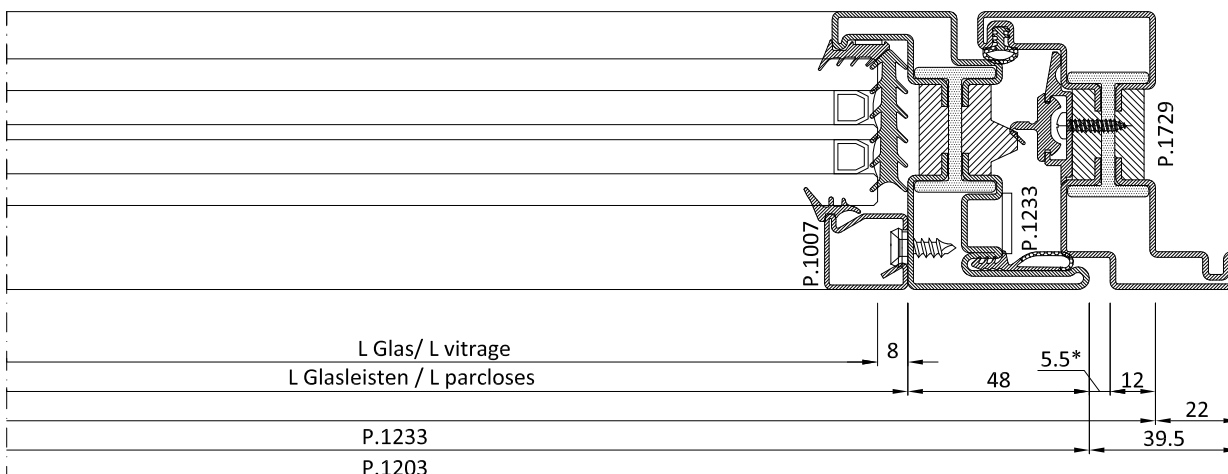
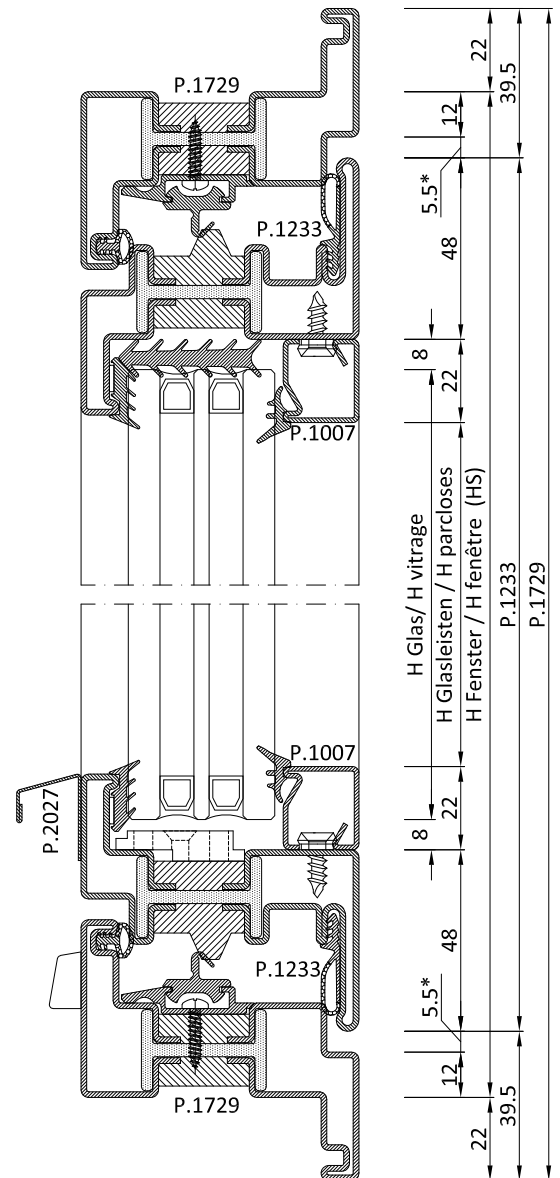


ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1729I*	Set Winkel für P.1729	Kit d'équerres pour P.1729	4
AC1207I*	Set Winkel für P.1233	Kit d'équerres pour P.1233	6
AC1708I*	Set Winkel für P.1233-1724	Kit d'équerres pour P.1233-1724	2
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AC1714	Set Profilabschluss 2 Flügel	Kit inversion butée 2ème vantail	1
AGE281/2..	Dreh-Kippmechanismus Gangflügel	Mécanisme oscillo-battant 1ère vantail	1
AGE785/6..	Dreh-Kippmechanismus Standflügel	Mécanisme oscillo-battant 2ème vantail	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1 2xLS+3xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+3xHS
GE1704	Mitteldichtung P.1724	Joint central P.1724	1 1xHS
GU1702	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+3xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1 2xLS+3xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+4xHS

\* Siehe Tabelle 4.1.5  
Voir graphique 4.1.5

\*\* für Messingprofil  
*pour profilés en laiton*

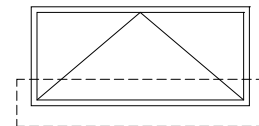


**Schnitt- und Zubehörliste | Liste de débit et liste des composants**

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.

*La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.*

*C' est aux techniciens du fabricant d' analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.*

**Folgende Tabelle muss vor das Profilschneiden eingehend gelesen werden****Le suivant tableau doit être attentivement lit avant de procéder avec la liste de débit**

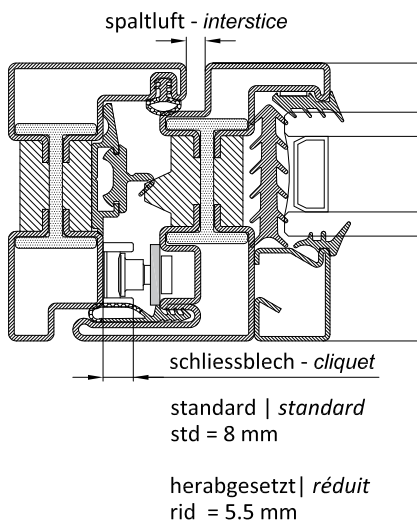
In die wird die Spaltluft zwischen Rahmen und Flügel aufgezeigt, die bei den Fensterproduktion nach Öffnungsart, Band Typ sowie Flügelbreite berücksichtigt werden soll.

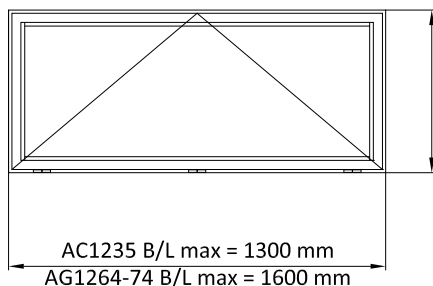
*Il donne les dimensions à respecter pour le jeu à laisser entre ouvrant et dormant dans la production de portes et fenêtres en fonction des typologies, du type de paumelle et de la largeur des vantaux à fabriquer.*

			Flügelbreite (Beschlagenaufnahmenut in mm) Largeur battant (canal quincaillerie en mm)	
			< 480	> 480
Kippfenster Soufflet	AG 1264	spaltluft <i>interstice</i>	6	5
	AG 1274	schliessblech <i>cliquet</i>	std	std

NB

Die herabgesetzten Schliessblechen sollen nur auf die Getriebeseite eingebaut werden  
*les joints d'angle rebaisés doivent être installés seulement sur la côte crémona.*

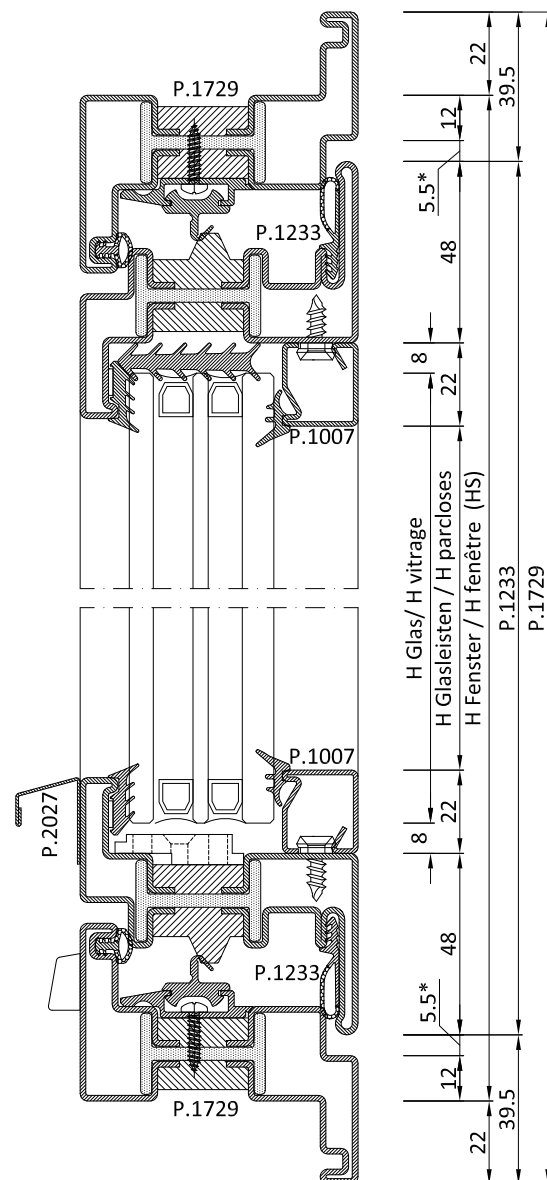




PROFILE		PROFILES			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt Coupe
<b>Rahmen</b>		<b>Cadre</b>			
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45° 45°
P.1729	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45° 45°
<b>Flügel</b>		<b>Battant</b>			
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	LS-35	45° 45°
P.1233	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-35	45° 45°
P.2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	LS-105	90° 90°
<b>Glasleiste</b>		<b>Parcloses</b>			
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	LS-131	90° 90°
P.1007	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	HS-175	90° 90°
<b>Verglasung</b>		<b>Vitrages</b>			
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-147 x HS-147	

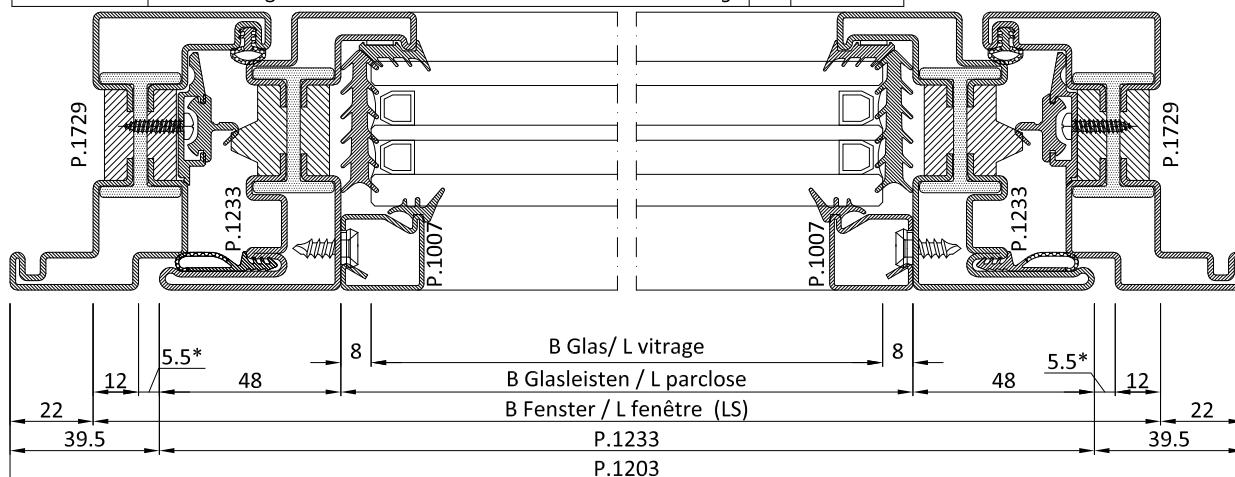
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1729I*	Set Winkel für P.1729	Kit d'équerres pour P.1729	4
AC1207I*	Set Winkel für P.1233	Kit d'équerres pour P.1233	4
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AC2632/C	Bänder	Paumelle	2/3
AG1264/74..	Kippmechanismus	Mécanisme vasistas	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio "	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchse	Vis pour entretoise parclosé	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse		Var./Versch.

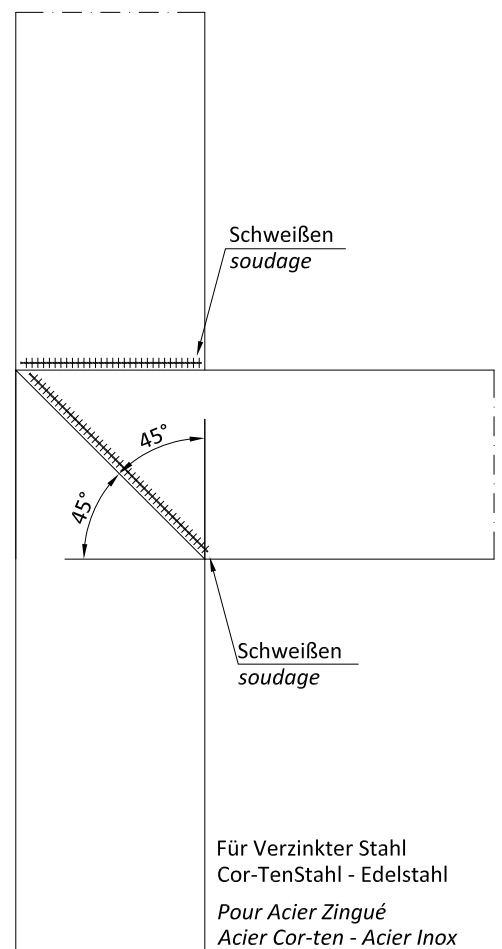
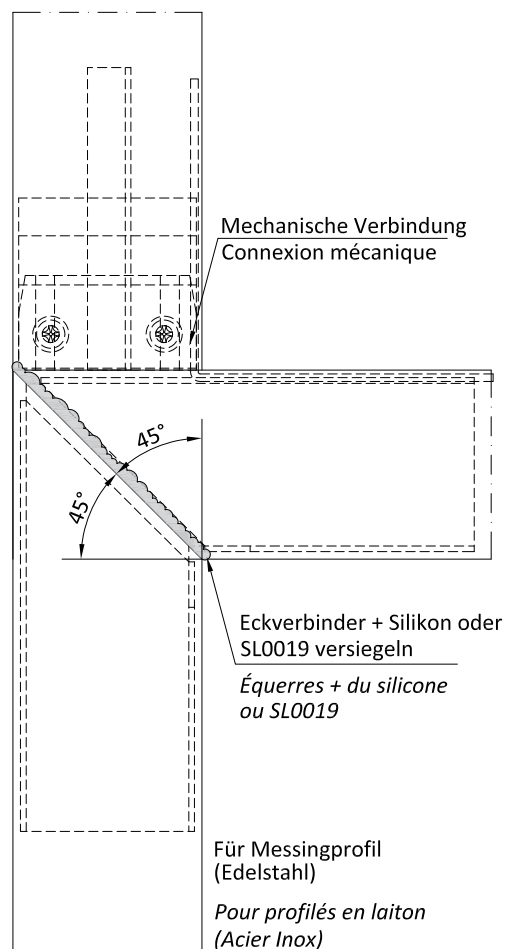
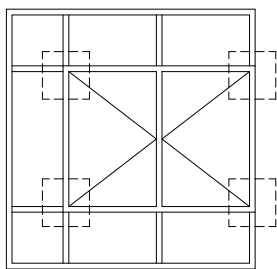
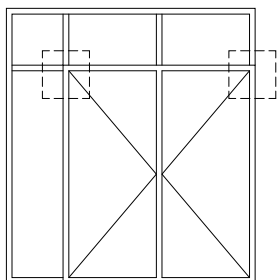
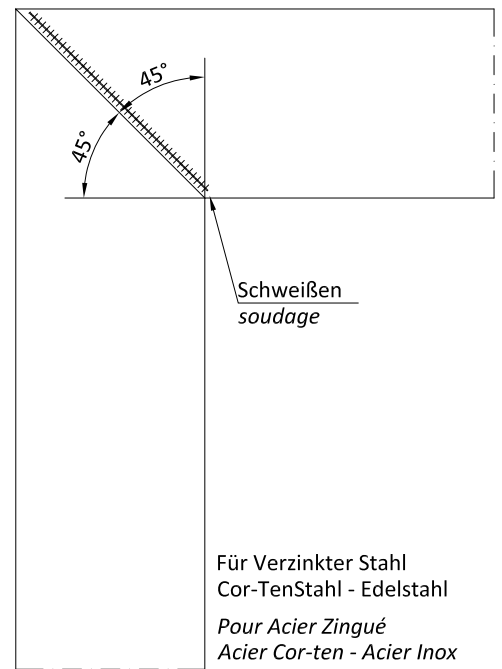
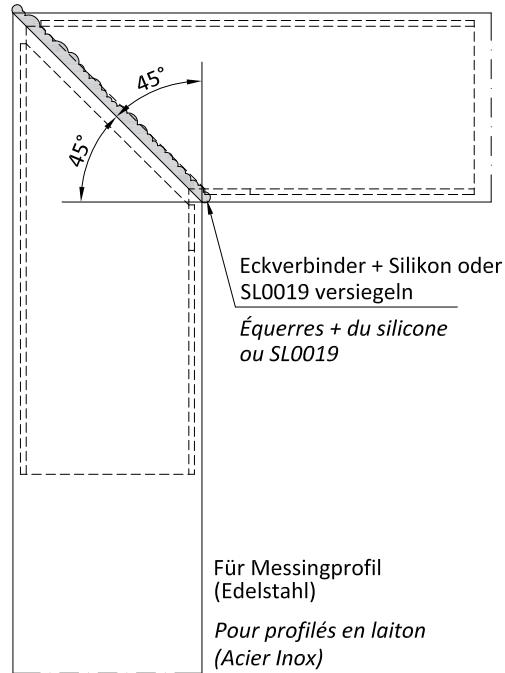
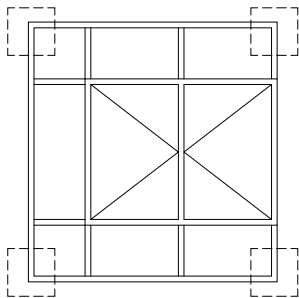
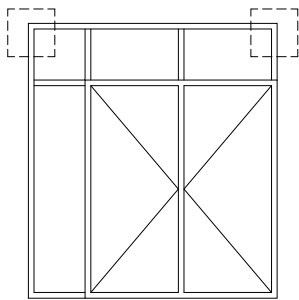
DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1 2xLS+2xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+2xHS
GU1702	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+2xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1 2xLS+2xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+2xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+2xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+2xHS



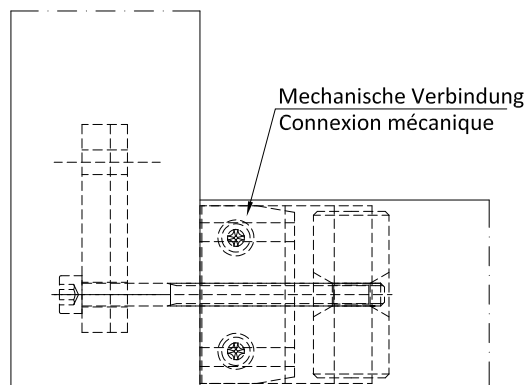
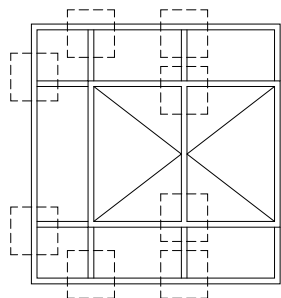
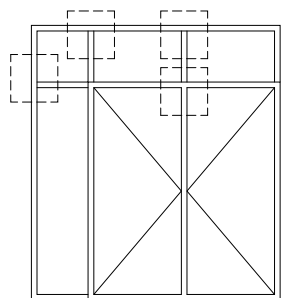
\* Siehe Tabelle 4.1.9  
Voir graphique 4.1.9

\* für Messingprofil  
pour profilés en laiton



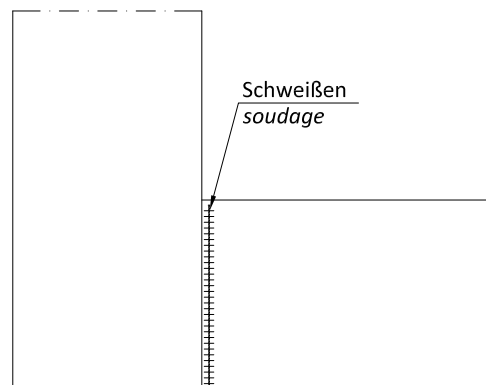






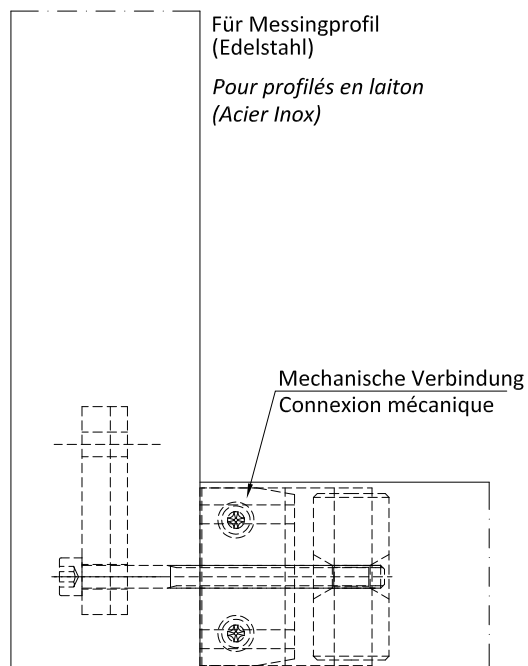
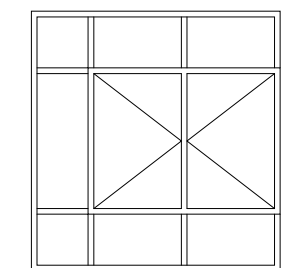
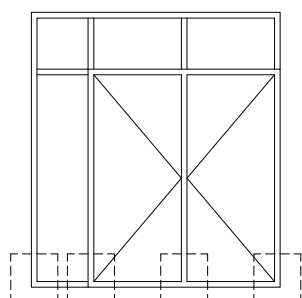
Mechanische Verbindung  
Connexion mécanique

Für Messingprofil  
(Edelstahl)  
*Pour profilés en laiton  
(Acier Inox)*



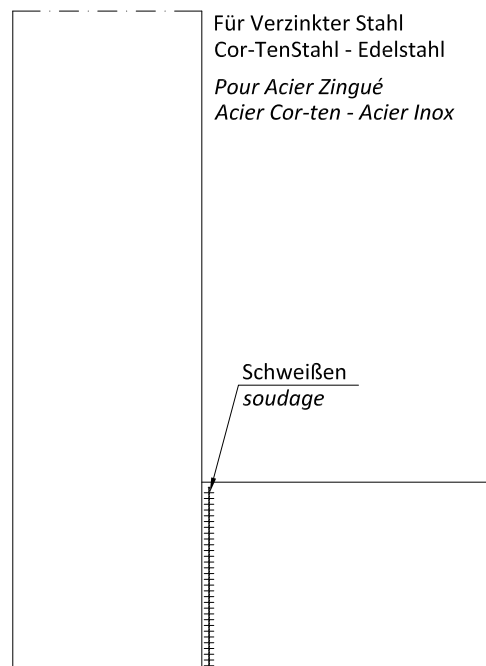
Schweißen  
*soudage*

Für Verzinkter Stahl  
Cor-TenStahl - Edelstahl  
*Pour Acier Zingué  
Acier Cor-ten - Acier Inox*



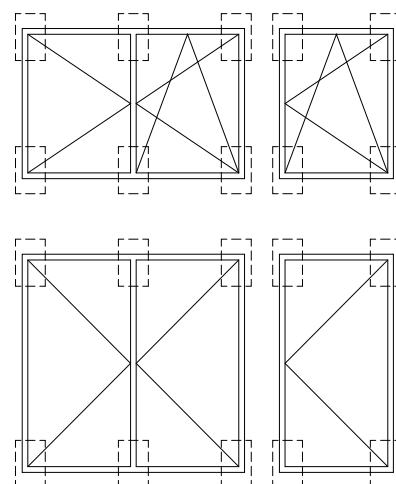
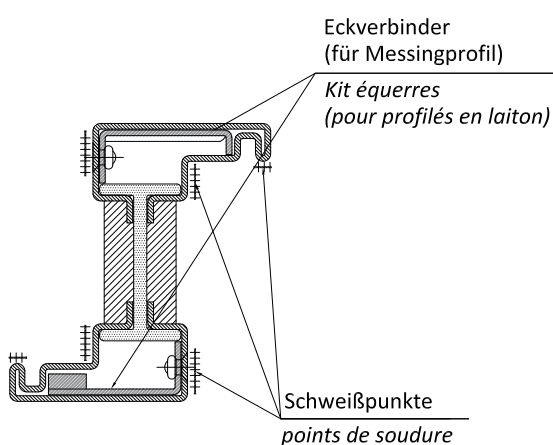
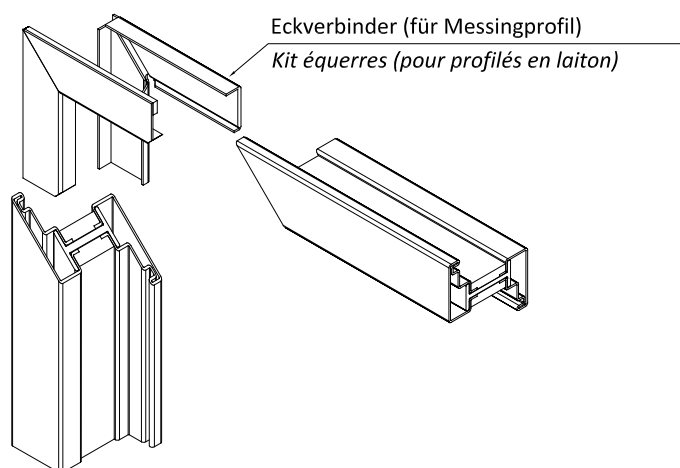
Mechanische Verbindung  
Connexion mécanique

Für Messingprofil  
(Edelstahl)  
*Pour profilés en laiton  
(Acier Inox)*



Schweißen  
*soudage*

Für Verzinkter Stahl  
Cor-TenStahl - Edelstahl  
*Pour Acier Zingué  
Acier Cor-ten - Acier Inox*



Für Messingprofil (Edelstahl)  
Pour profilés en laiton (Acier Inox)

#### Messing:

Messing: Eckverbinder verwenden, alle nicht durchgehend geschweißten Flächen mit Außenkontakt versiegeln. Vig - Schweißen an alle angegebene Stellen.

#### Laiton:

Utiliser les équerres d'alignement, sceller toutes les superficies de contact entre les profilés qui ne doivent pas être soudées en continu.

#### Verzinkter Stahl - Cor-Ten Stahl - Edelstahl

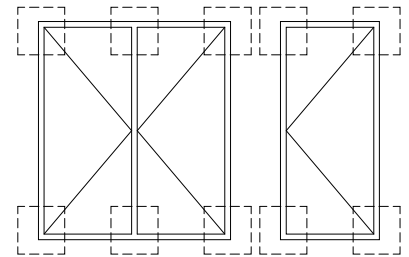
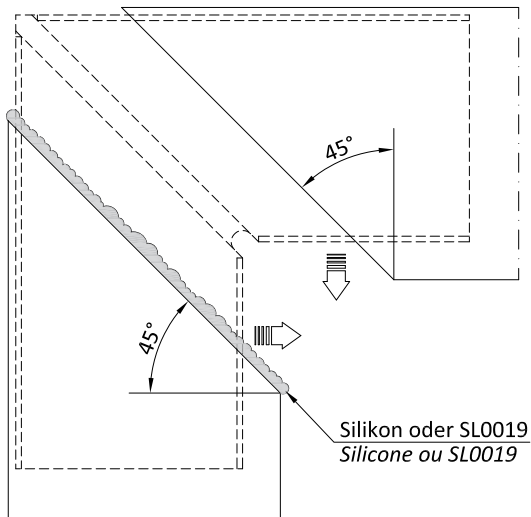
Alle Kontaktflächen durchgehend schweißen

#### Acier Zingué- Acier Cor-ten - Acier Inox

Souder en continu les superficies en contact

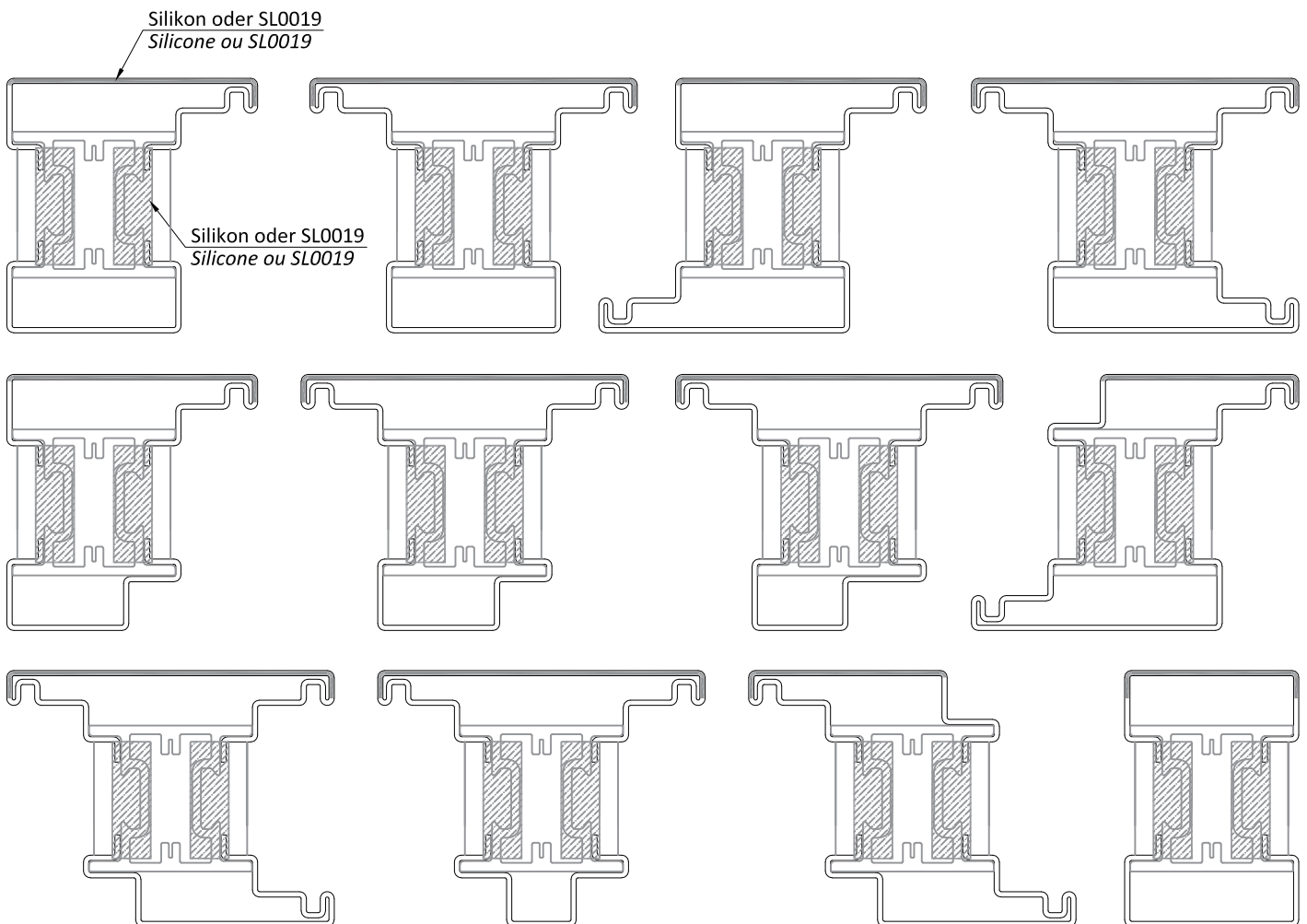
Profil	Profilé	Set Winkel	Kit d'équerres
Art. Nr.	Code	Art. Nr.	Code
P.1601-P.1601		AC 1001I	
P.1602-P.1602		AC 1002I	
P.1603-P.1603		AC 1003I	
P.1611-P.1611		AC 1004I	
P.1612-P.1612		AC 1005I	
P.1613-P.1613		AC 1006I	Rahmen/dormant
P.1613-P.1613		AC 1007I	Flügel/Battant
P.1612-P.1613		AC 1008I	
P.1605-P.1605		AC 1009I	
P.1610-P.1610		AC 1013I	
P.1627-P.1612		AC 1024ID	
P.1627-P.1612		AC 1024IS	

Profil	Profilé	Set Winkel	Kit d'équerres
Art. Nr.	Code	Art. Nr.	Code
P.1701-P.1701		AC 1201I	
P.1702-P.1702		AC 1202I	
P.1703-P.1703		AC 1203I	
P.1233-P.1233		AC 1207I	
P.1705-P.1705		AC 1209I	
P.1724-P.1233		AC 1208I	
P.1720-P.1720		AC 1730I	
P.1711-P.1711		AC 1711I	
P.1712-P.1712		AC 1732I	
P.1713-P.1713		AC 1733I	Flügel/Battant
P.1713-P.1713		AC 1733IE	Rahmen/dormant
P.1715-P.1715		AC 1735I	

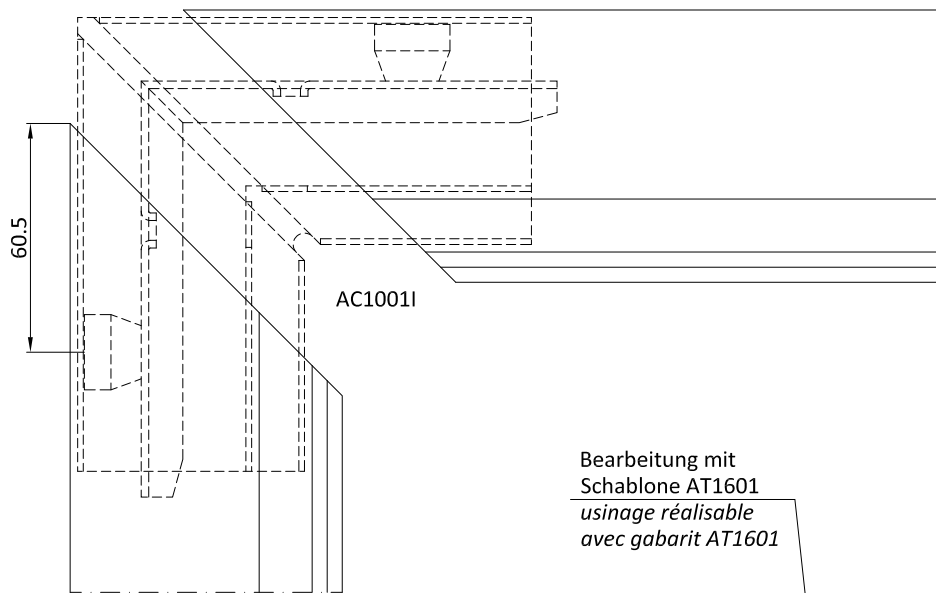


- 1) Eckverbinder einfügen
- 2) Angegebene Stellen mit Silikon abdichten
- 3) Profile Zusammenstossen
- 4) Mit dem Verschweißen fortfahren (siehe folgende Seiten)

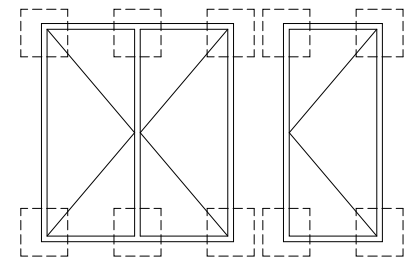
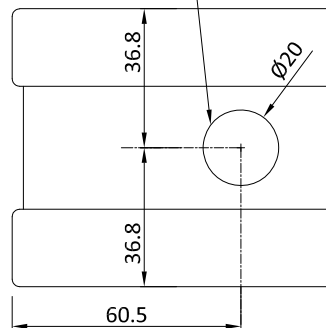
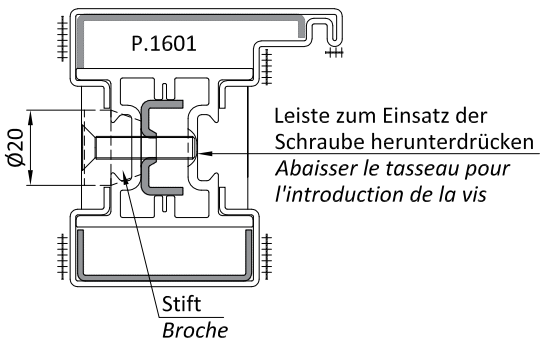
- 1) insérer l'équerre
- 2) appliquer du silicone dans les zones indiquées
- 3) rapprocher les profilés
- 4) procéder à la soudure (voir pages suivantes)



■ An den angegebenen Stellen mit Silikon oder Kaltversiegelung SL0019 versiegeln (immer die Profilaussenseite)  
 ■ Sceller avec du silicone ou de la colle à froid SL0019 dans les zones mises en évidence (toujours le cote extérieure du profile)

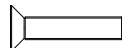


Bearbeitung mit  
Schablone AT1601  
*usinage réalisable  
avec gabarit AT1601*



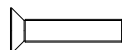
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

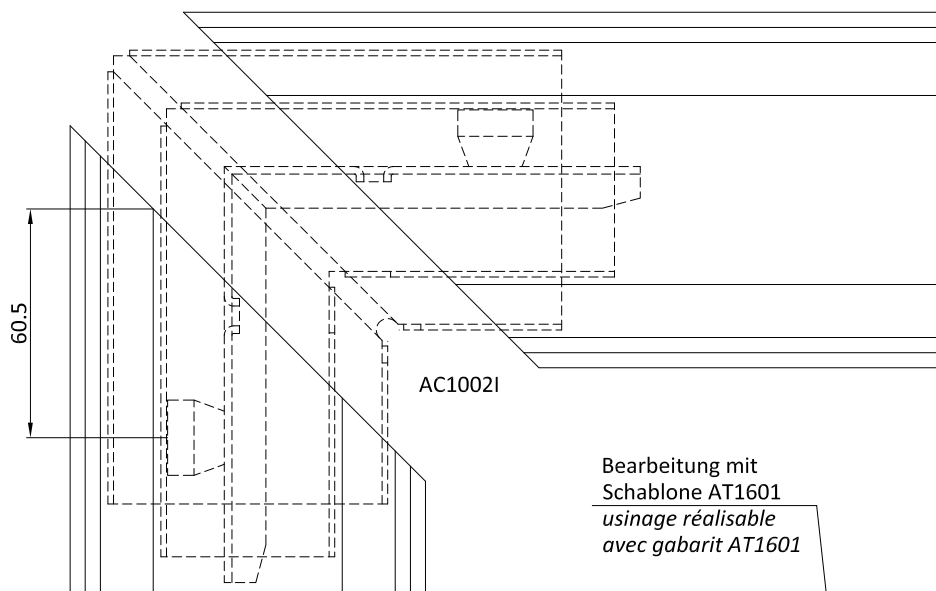
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

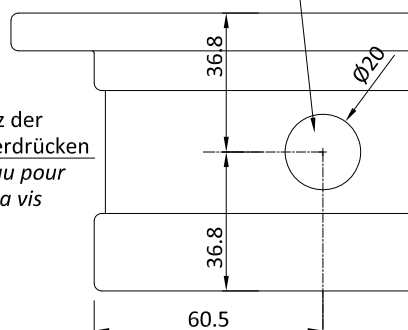
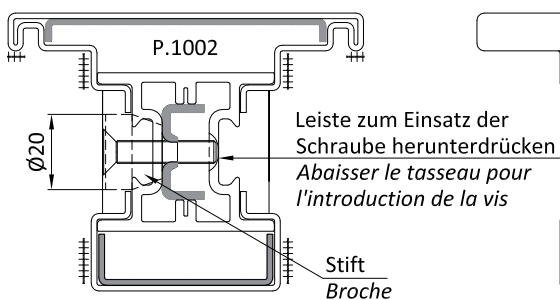
*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

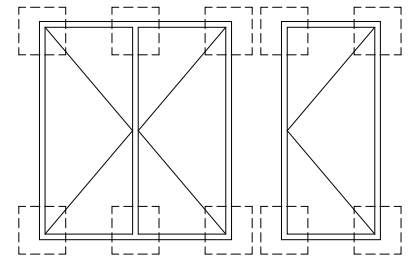
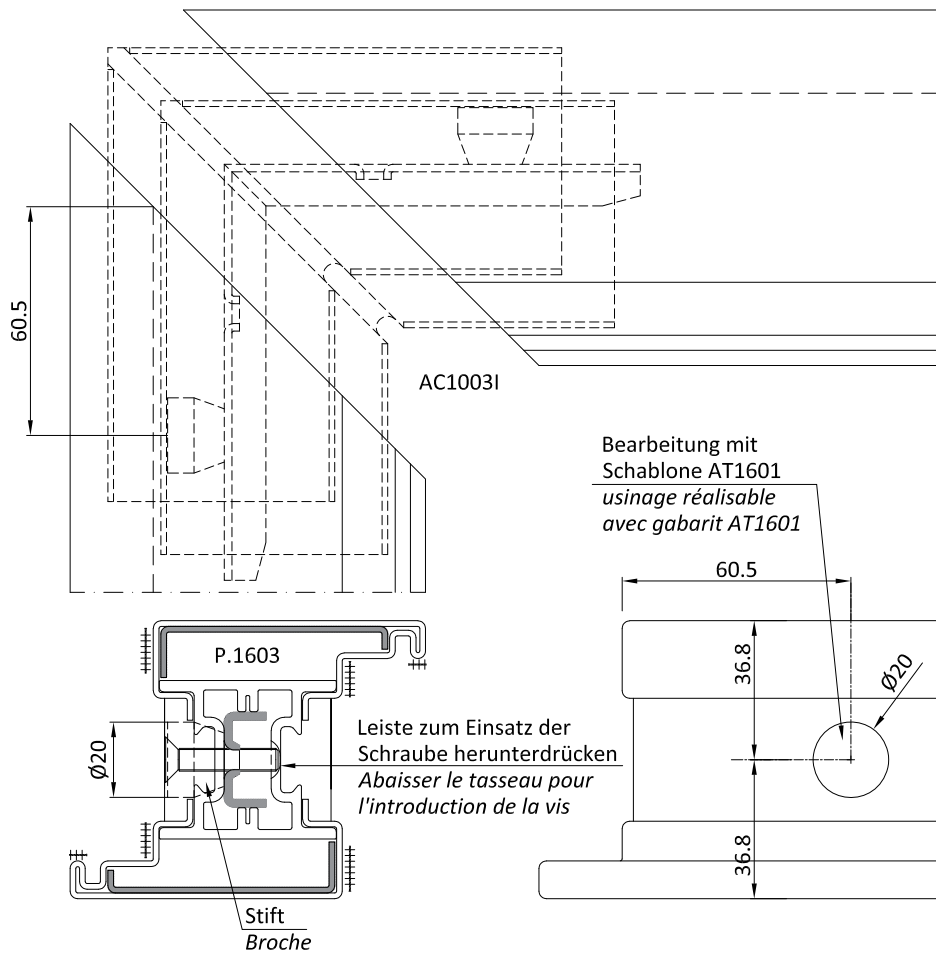
*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Vis TSPEI M6x30 inox



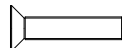
Bearbeitung mit  
Schablone AT1601  
*usinage réalisable  
avec gabarit AT1601*





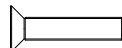
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

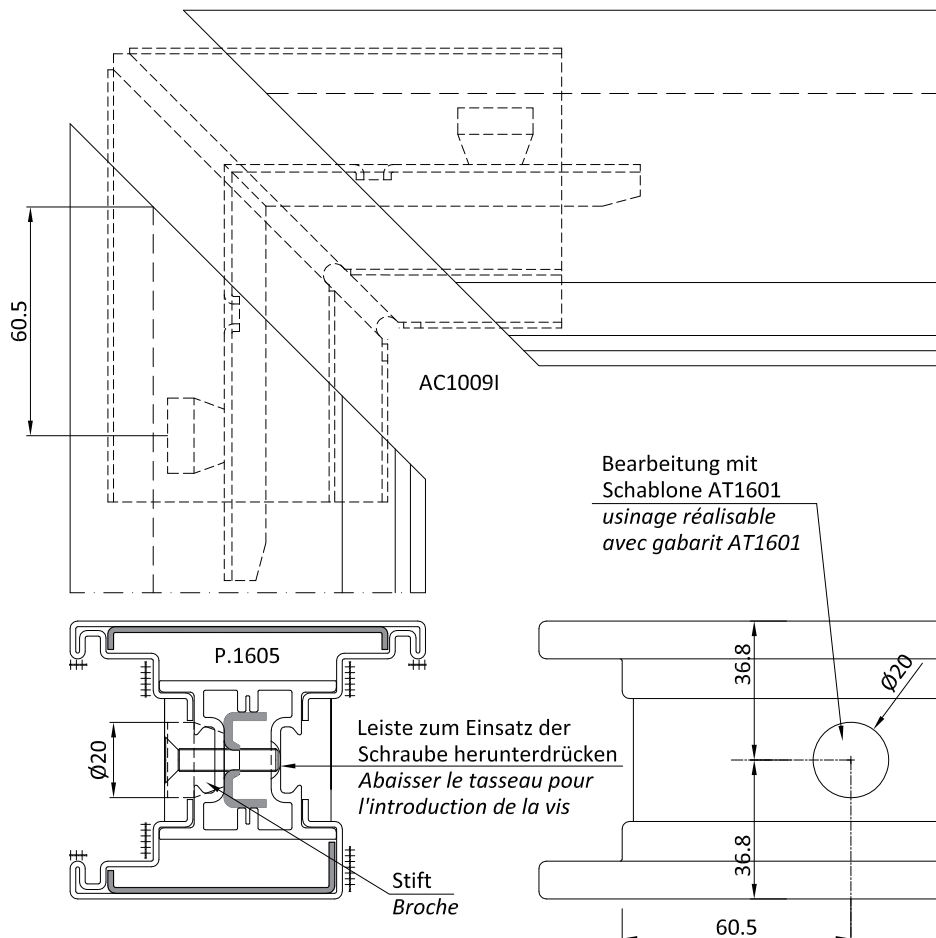
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

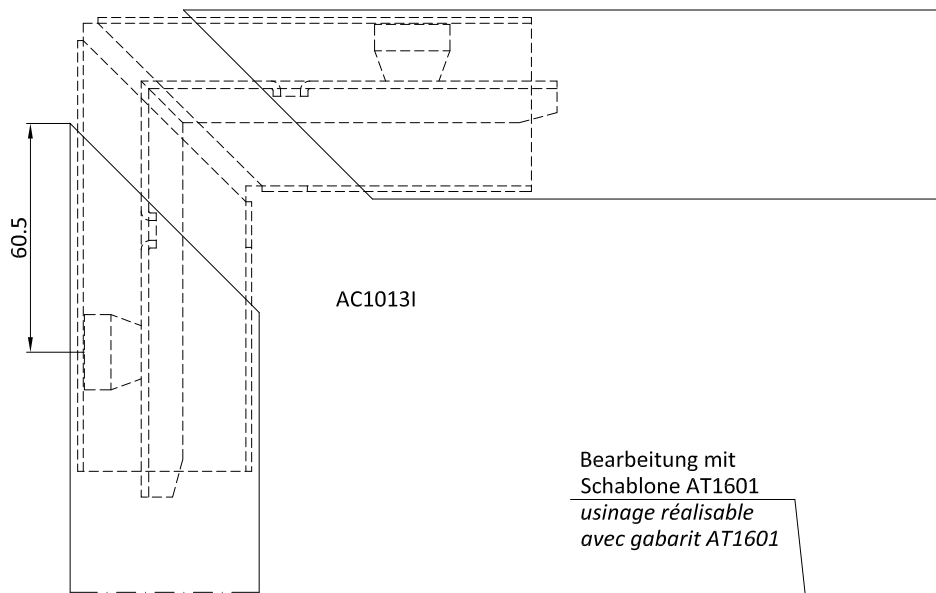
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

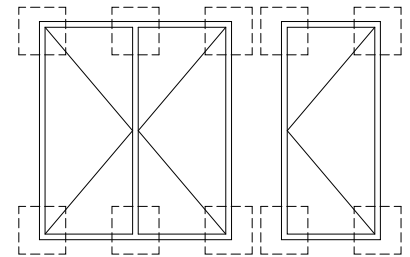
 Vis TSPEI M6x30 inox





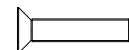
AC1013I

Bearbeitung mit  
Schablone AT1601  
*usinage réalisable  
avec gabarit AT1601*



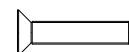
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

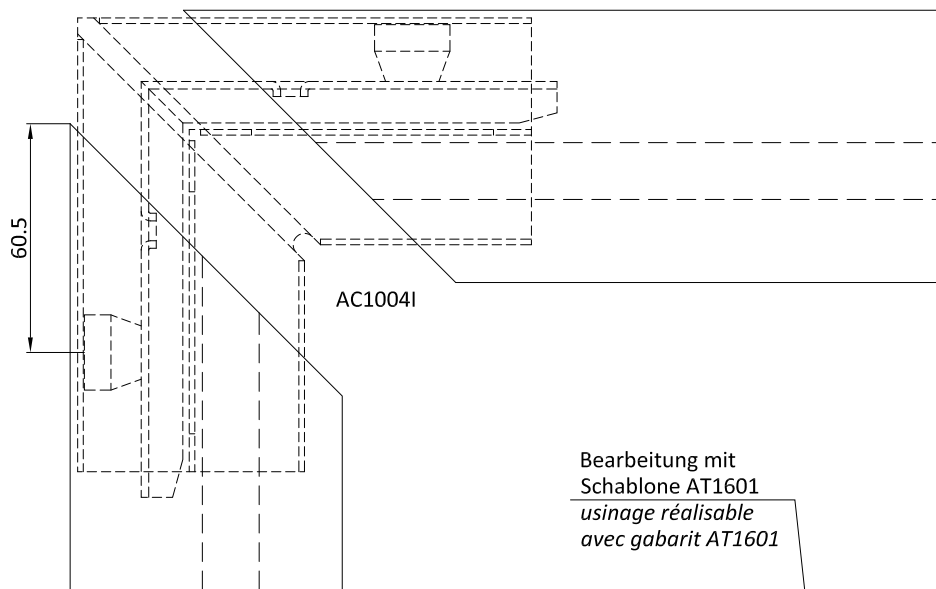
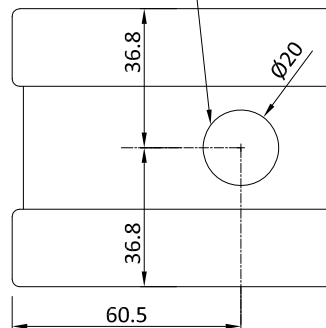
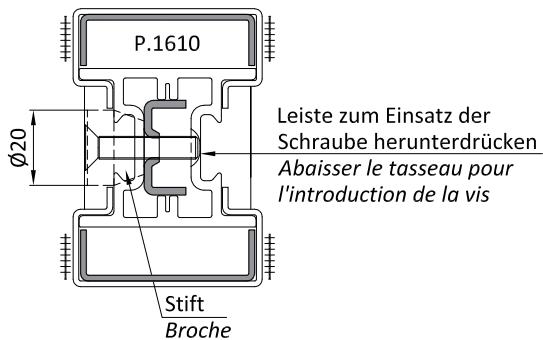
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

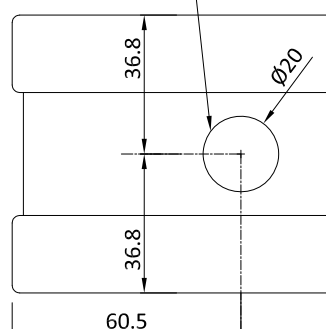
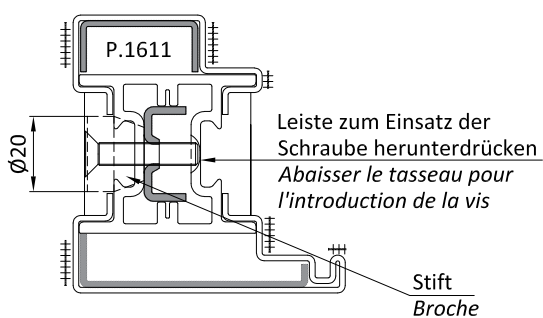
*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

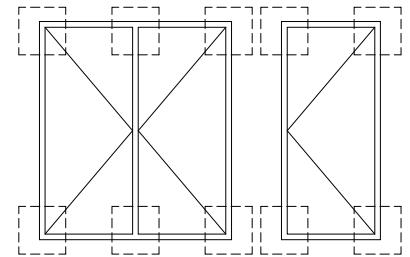
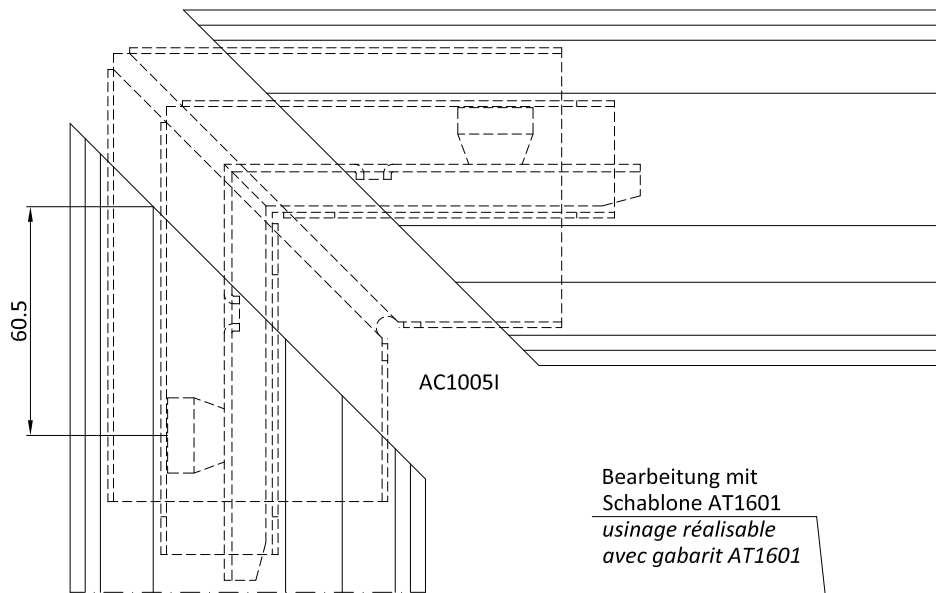
 Vis TSPEI M6x30 inox



AC1004I

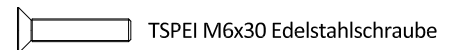
Bearbeitung mit  
Schablone AT1601  
*usinage réalisable  
avec gabarit AT1601*





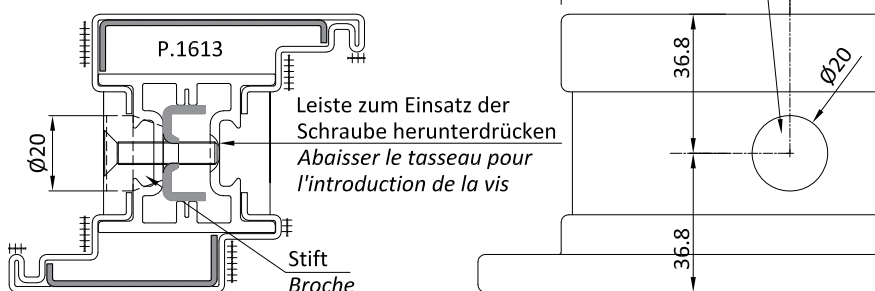
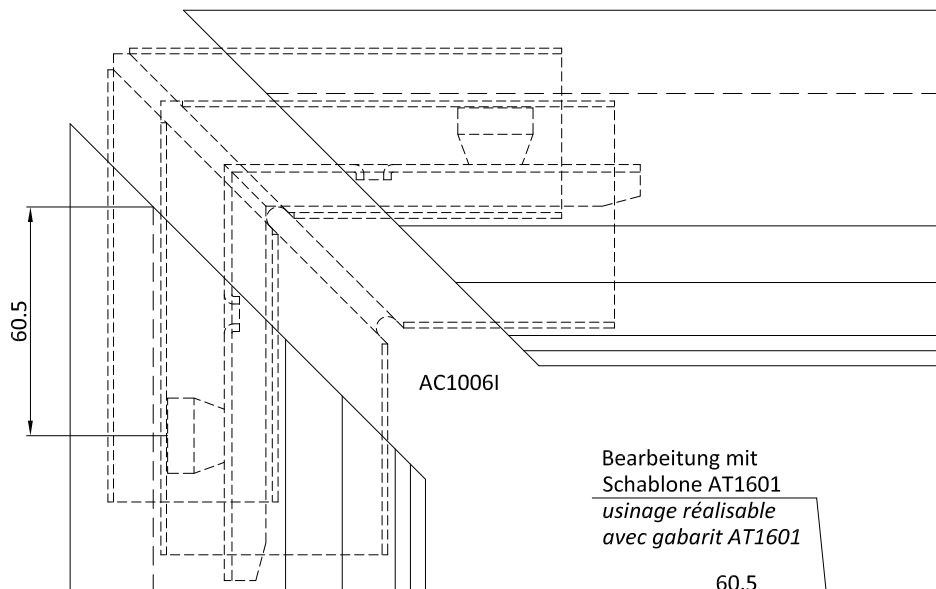
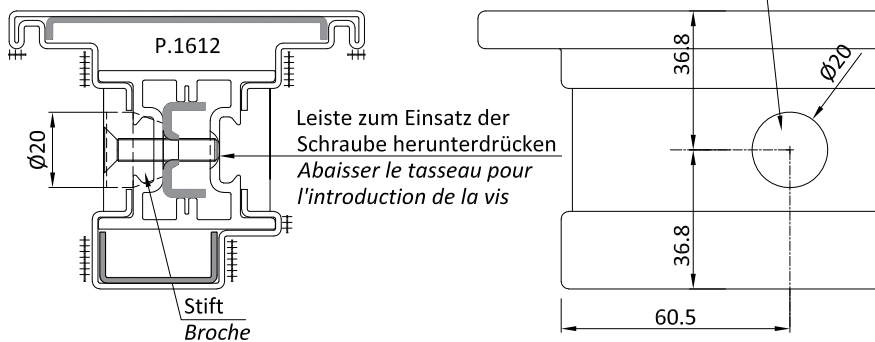
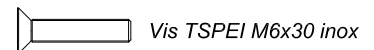
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

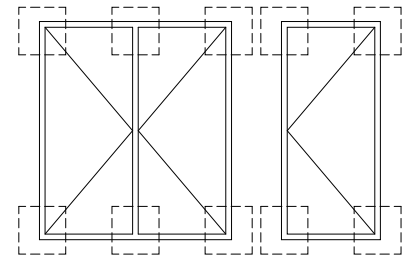
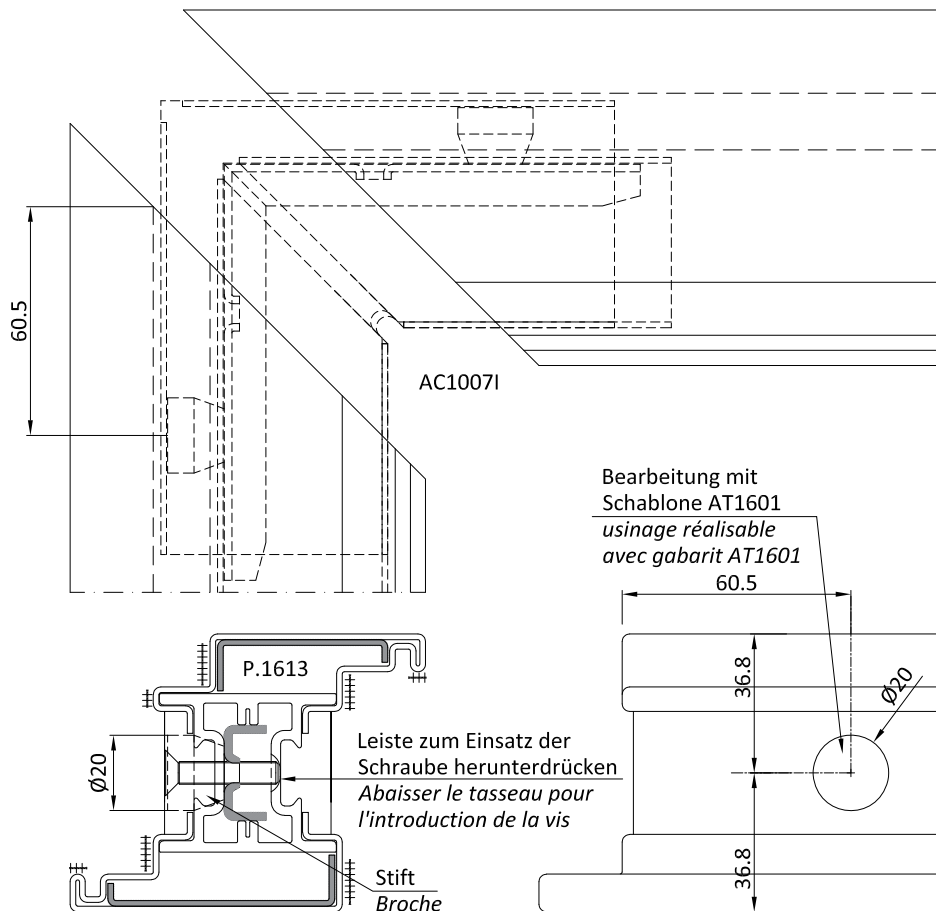
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln



Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++

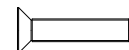
Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019





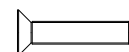
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

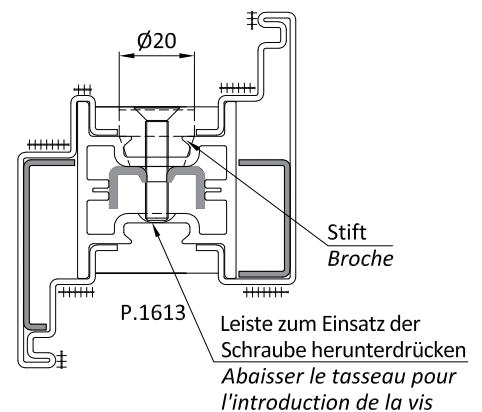
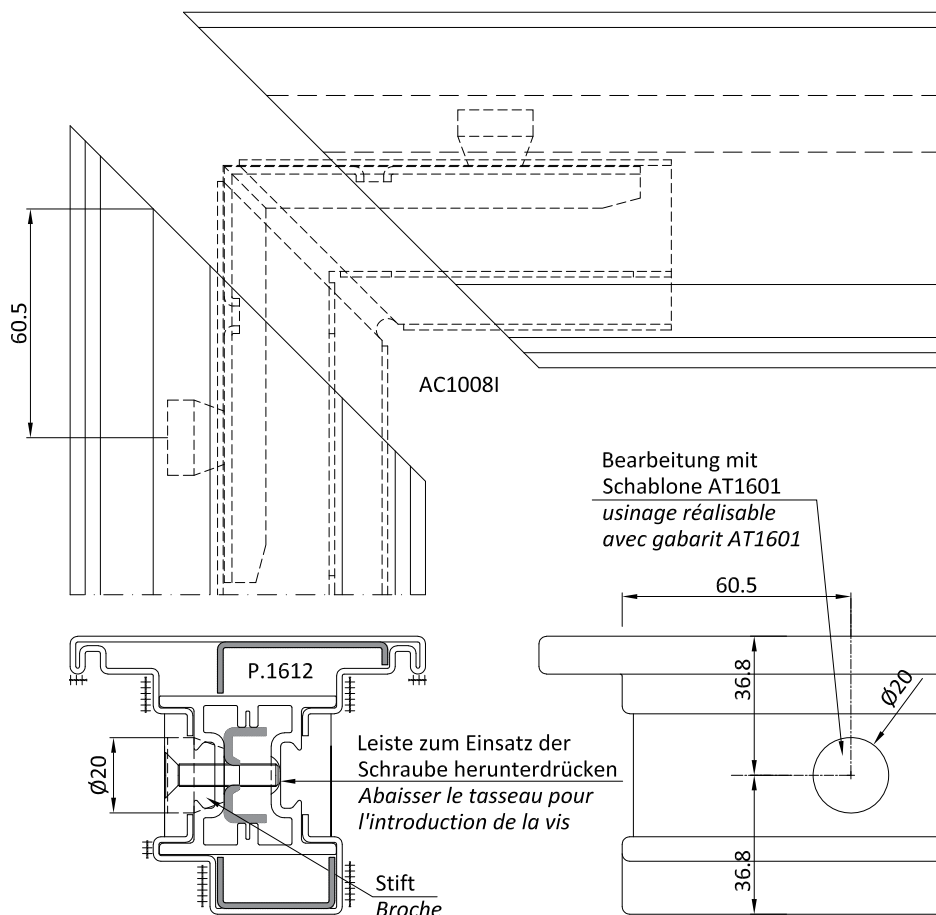
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

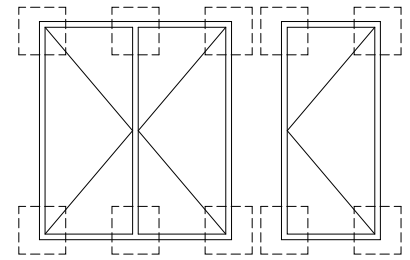
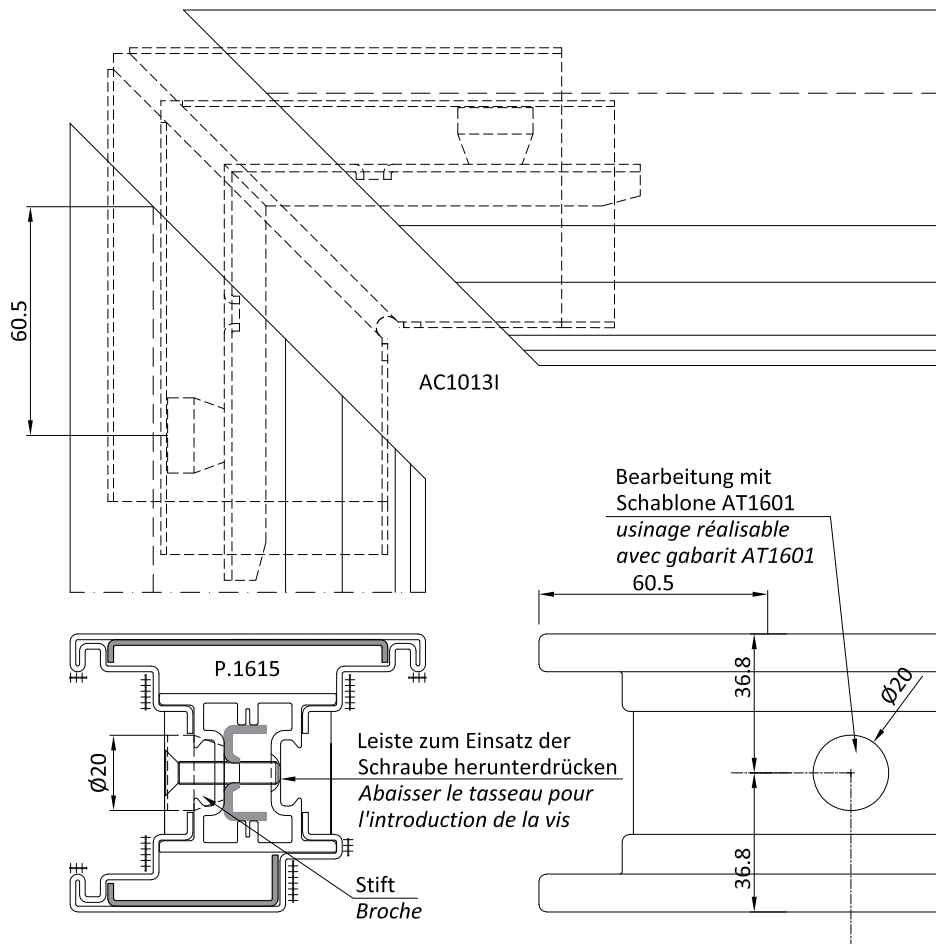
*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Vis TSPEI M6x30 inox

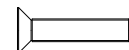






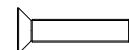
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

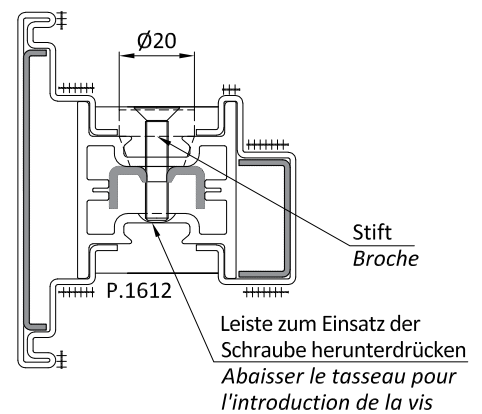
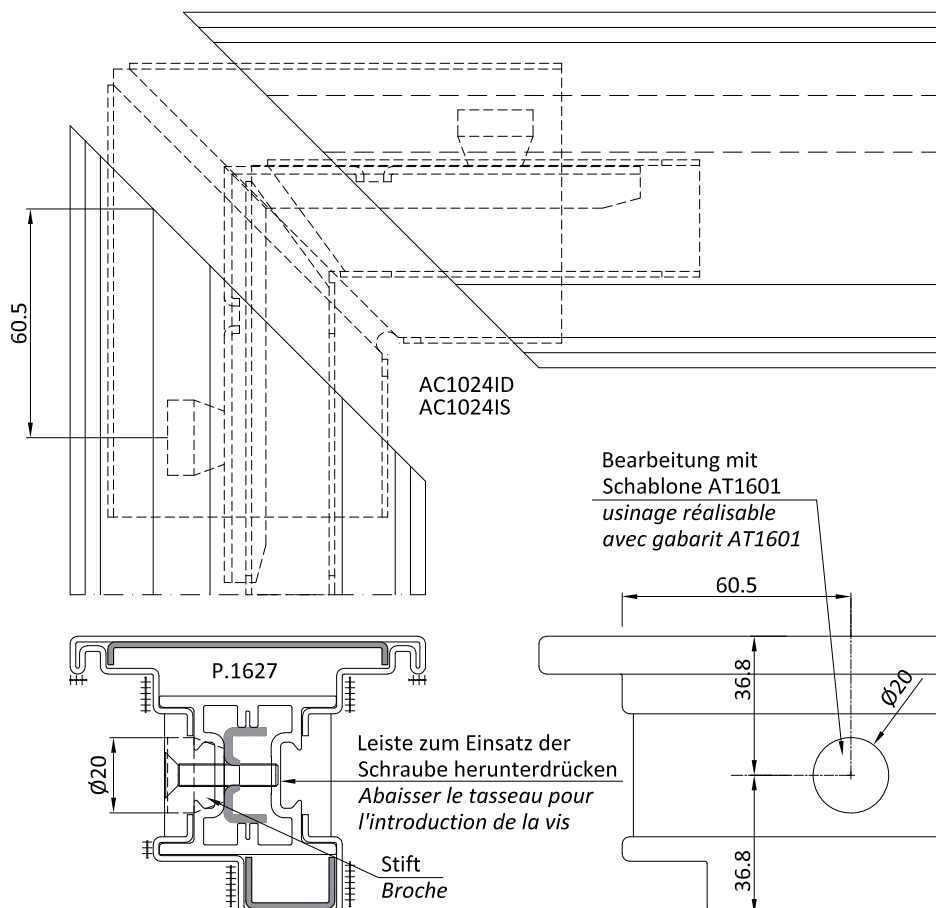
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

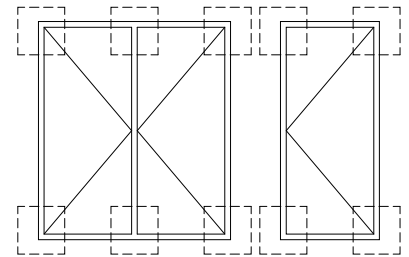
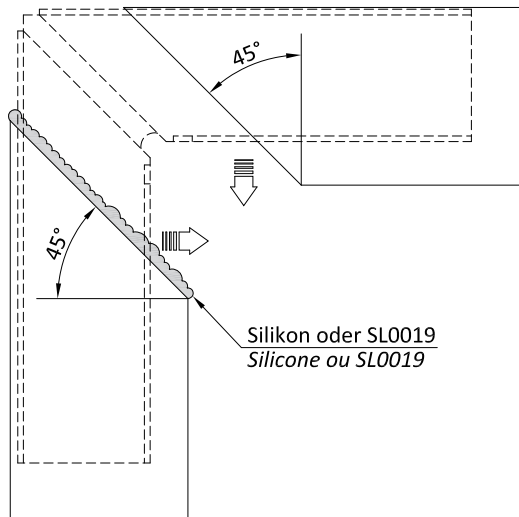
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

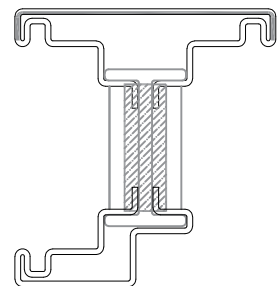
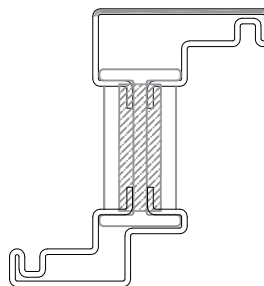
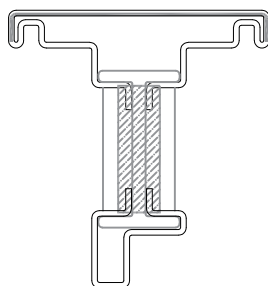
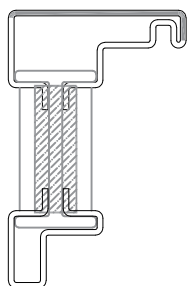
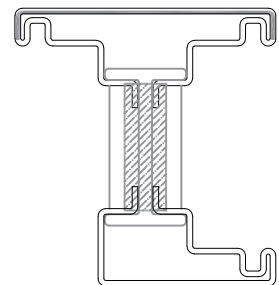
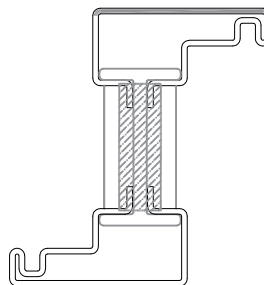
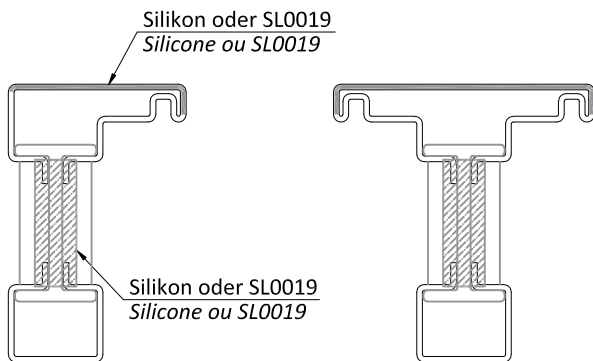
 Vis TSPEI M6x30 inox



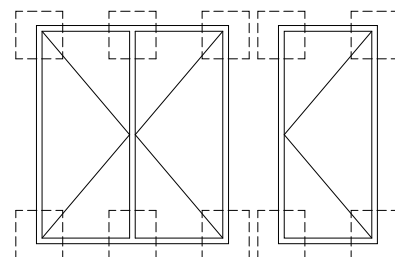
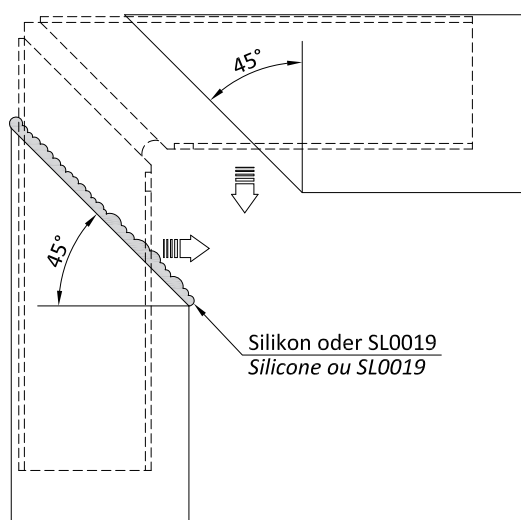


- 1) Eckverbinder einfügen
- 2) Angegebene Stellen mit Silikon abdichten
- 3) Profile Zusammenstossen
- 4) Mit dem Verschweißen fortfahren (siehe folgende Seiten)

- 1) insérer l'équerre
- 2) appliquer du silicone dans les zones indiquées
- 3) rapprocher les profilés
- 4) procéder à la soudure (voir pages suivantes)

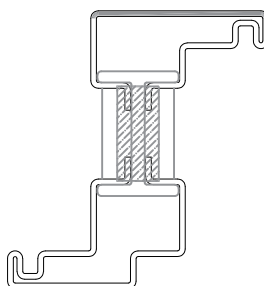
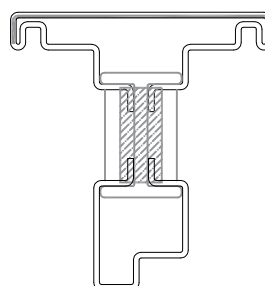
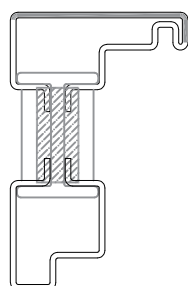
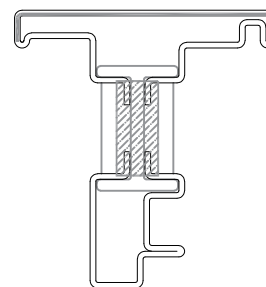
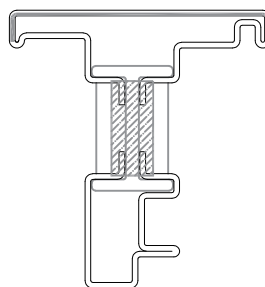
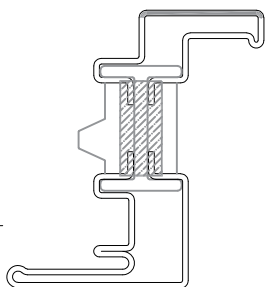
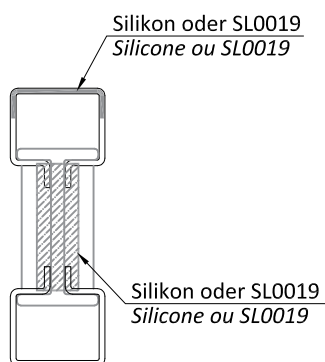


■ An den angegebenen Stellen mit Silikon oder Kaltversiegelung SL0019 versiegeln (immer die Profilaussenseite)  
 ■ Sceller avec du silicone ou de la colle a froid SL0019 dans les zones mises en évidence (toujours le cote extérieure du profile)

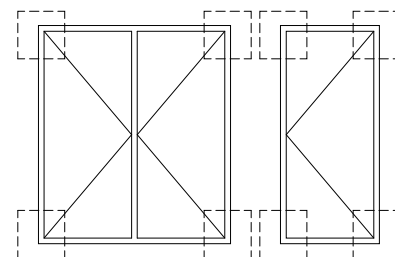
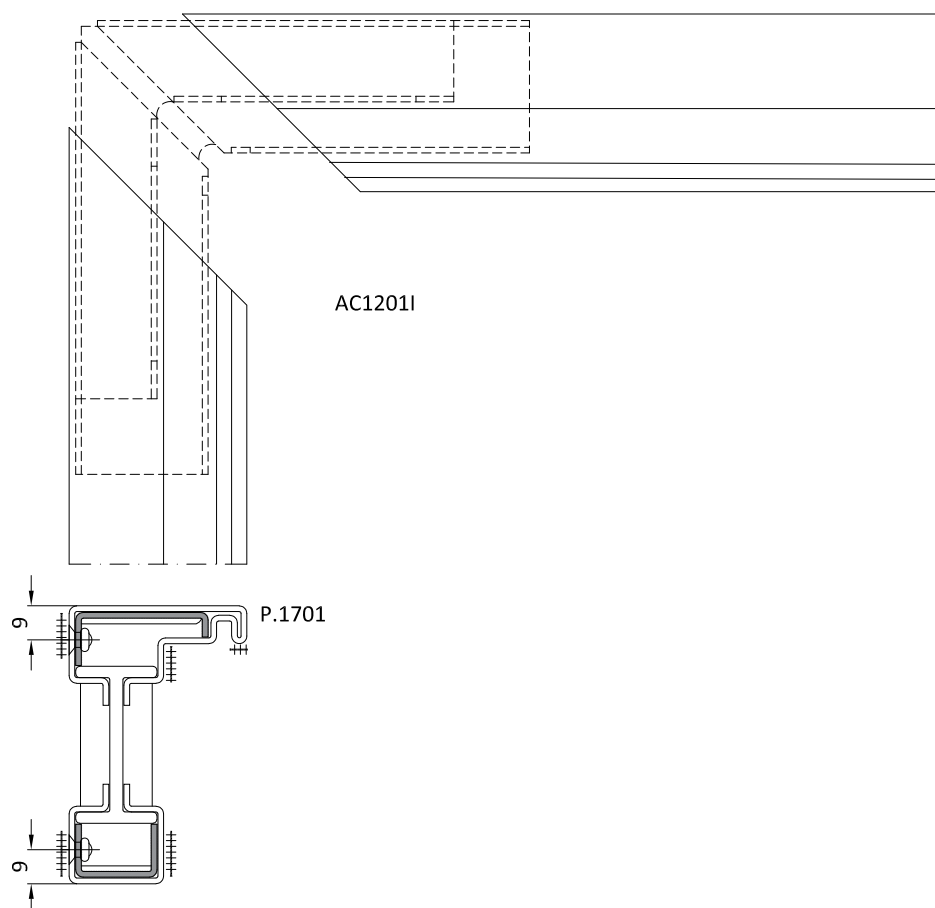


- 1) Winkel einfügen
- 2) Angegebene Stellen mit Silikon abdichten
- 3) Profile Zusammenstossen
- 4) Mit dem Verschweißen fortfahren (siehe folgende Seiten)

- 1) insérer l'équerre
- 2) appliquer du silicone dans les zones indiquées
- 3) rapprocher les profilés
- 4) procéder à la soudure (voir pages suivantes)




■ An den angegebenen Stellen mit Silikon oder Kaltversiegelung SL0019 versiegeln (immer die Profilaussenseite)  
 ■ Sceller avec du silicone ou de la colle a froid SL0019 dans les zones mises en évidence (toujours le cote exterieur du profile)



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

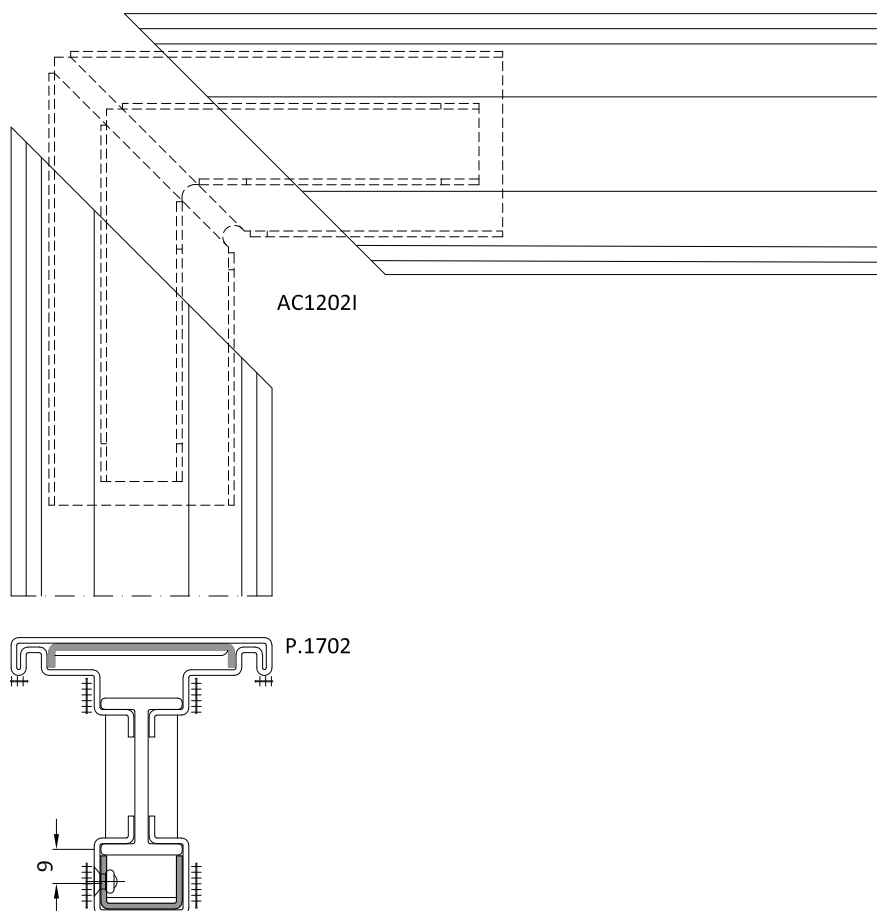
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

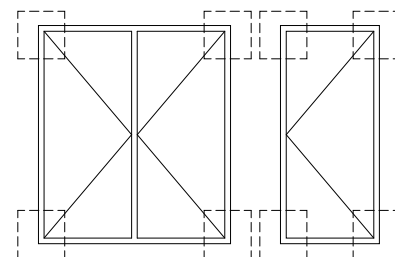
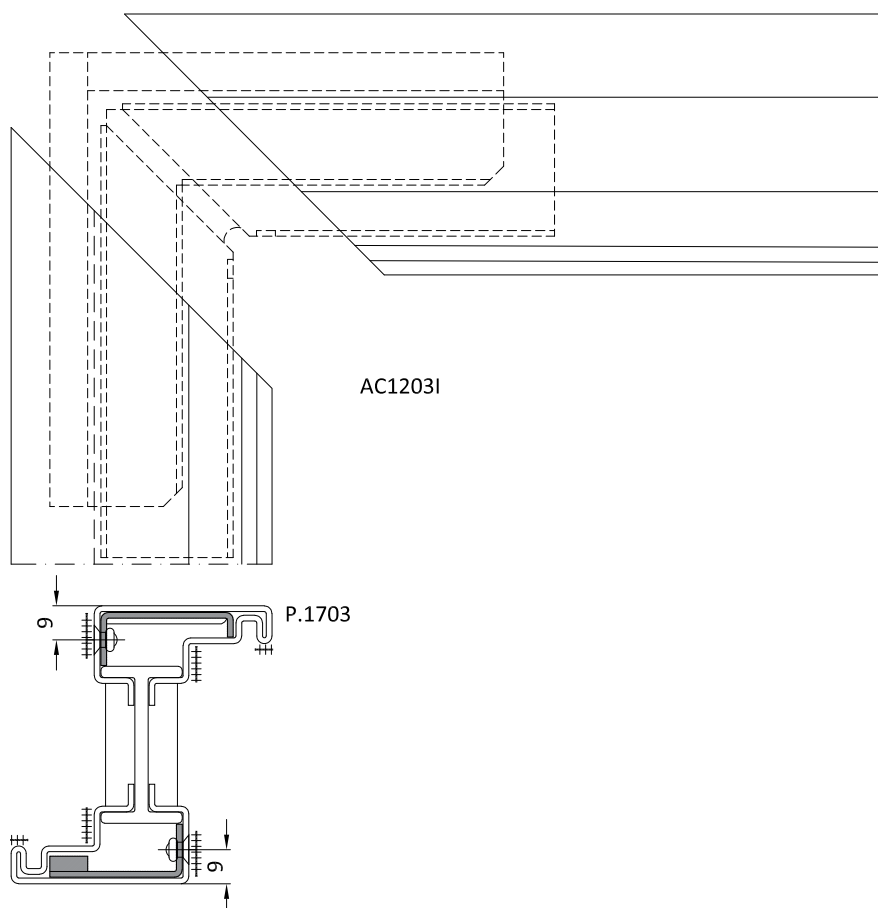
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*


 Rivets fraisés Ø 4





Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

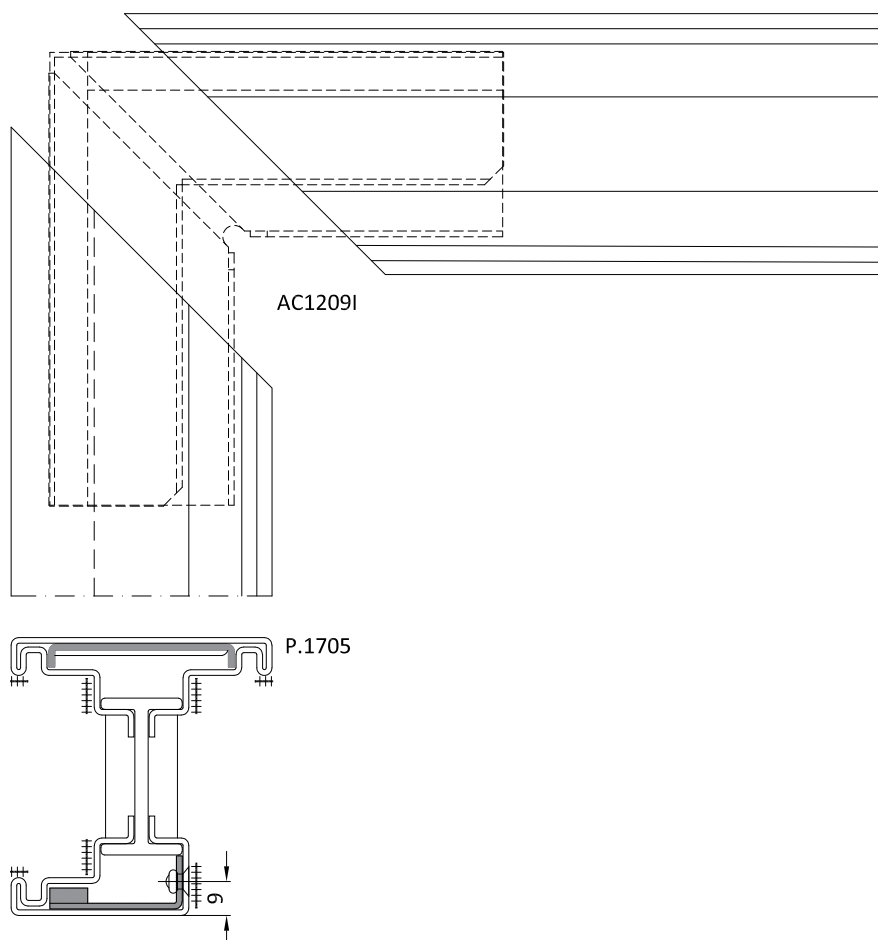
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

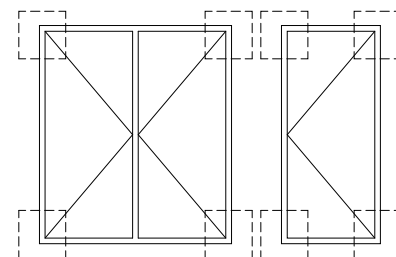
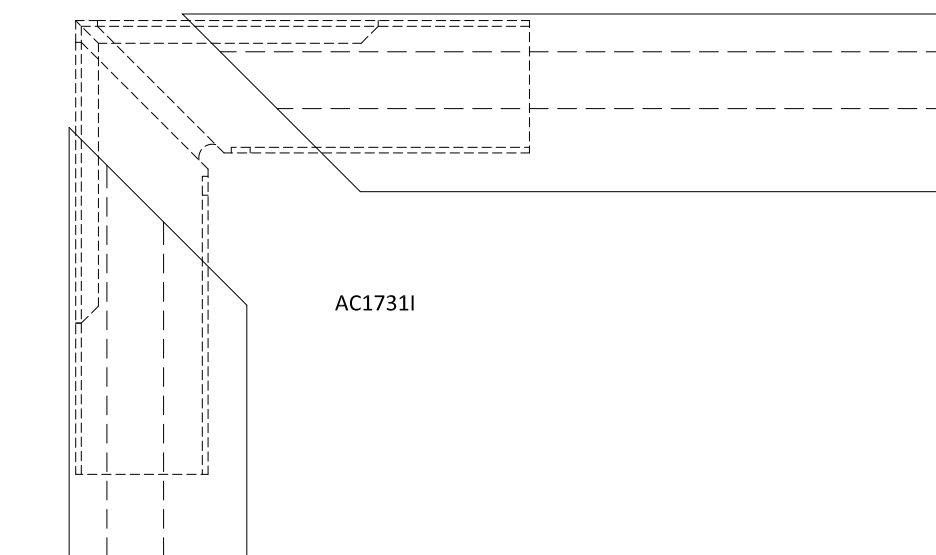
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*


 Rivets fraisés Ø 4





Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

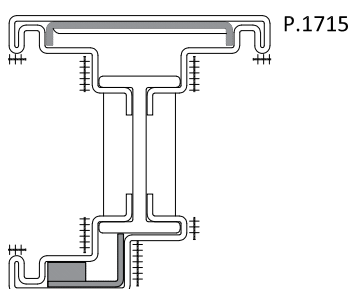
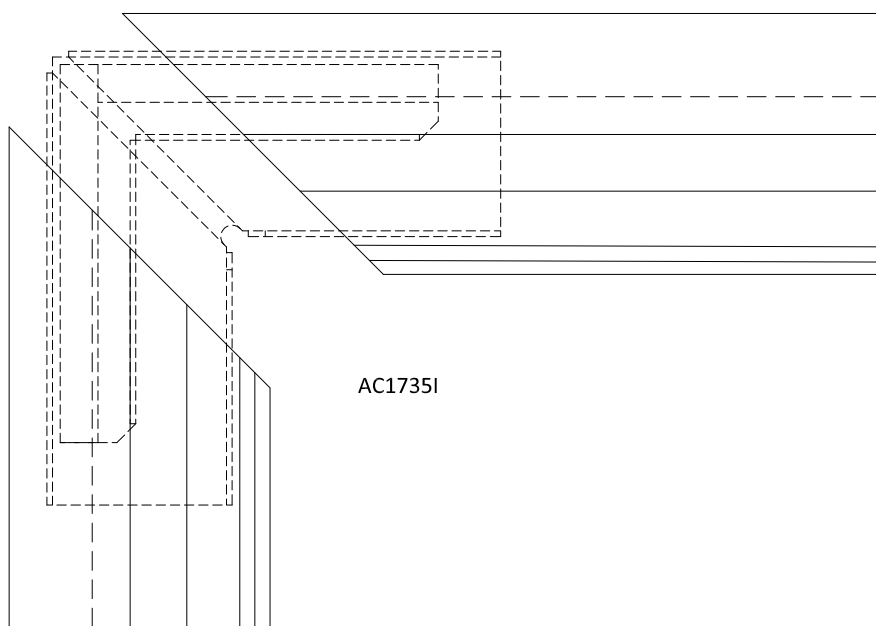
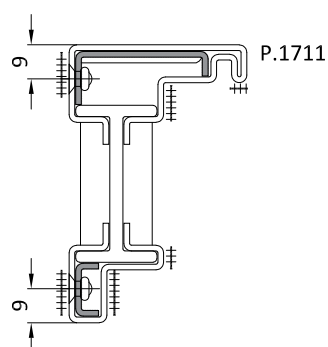
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

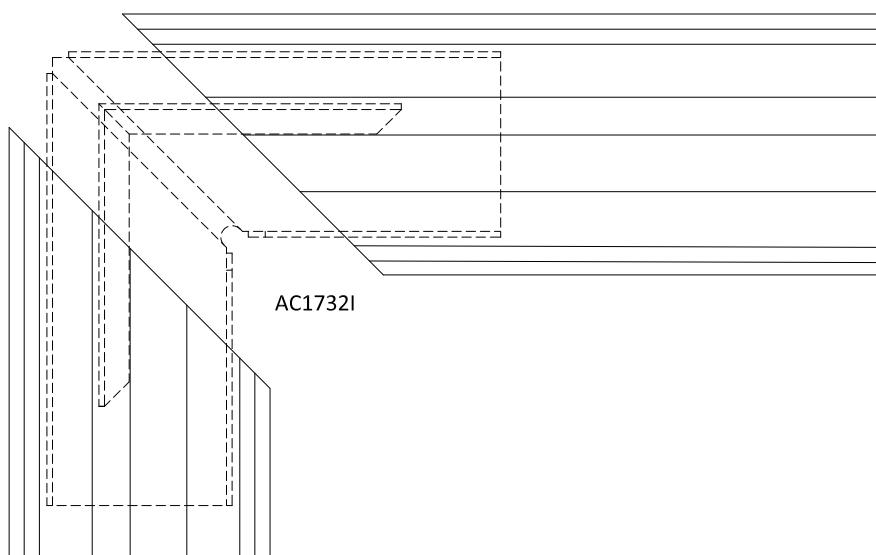
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

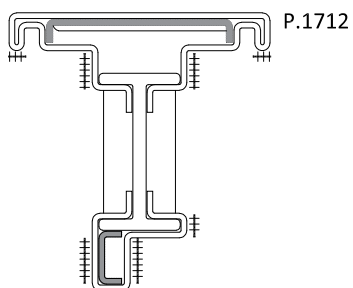
*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4

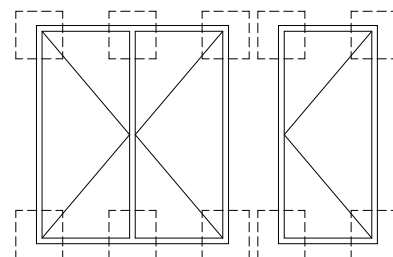




AC1732I



P.1712



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln



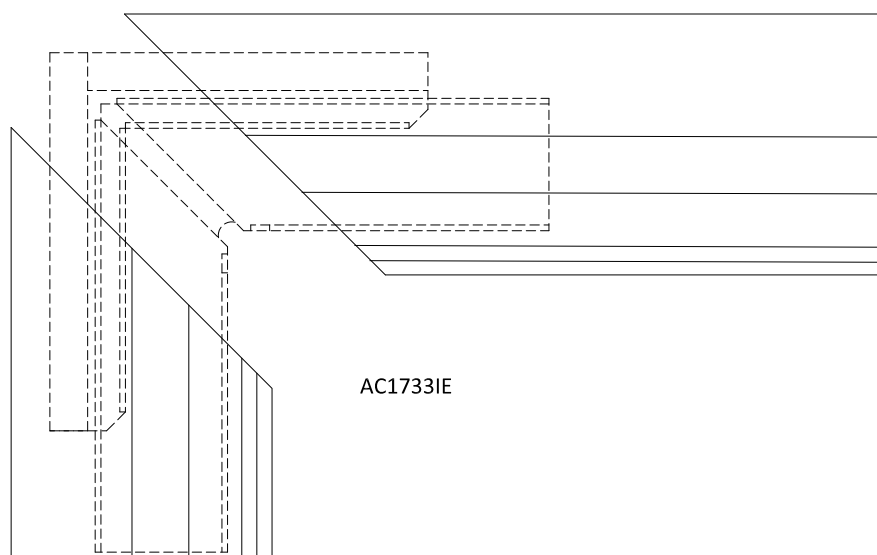
Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

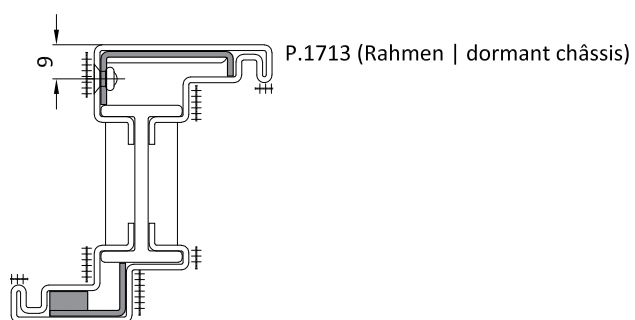
*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*



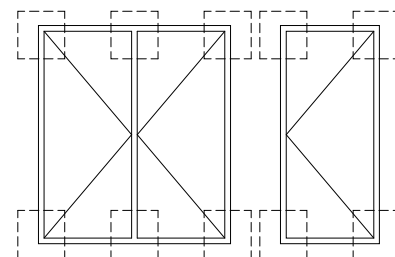
Rivets fraisés Ø 4



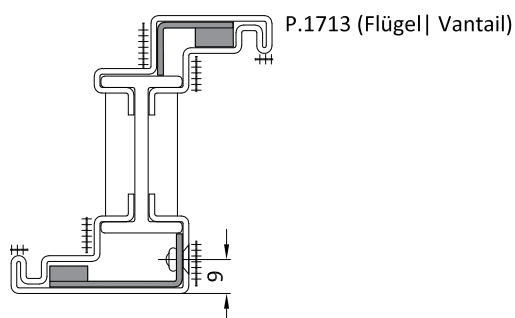
AC1733IE



P.1713 (Rahmen | dormant châssis)




AC1733I



P.1713 (Flügel | Vantail)


Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

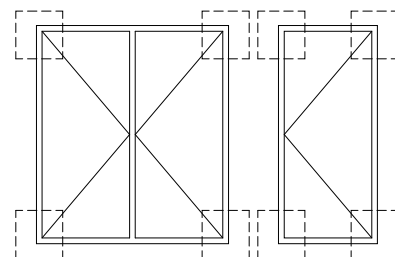
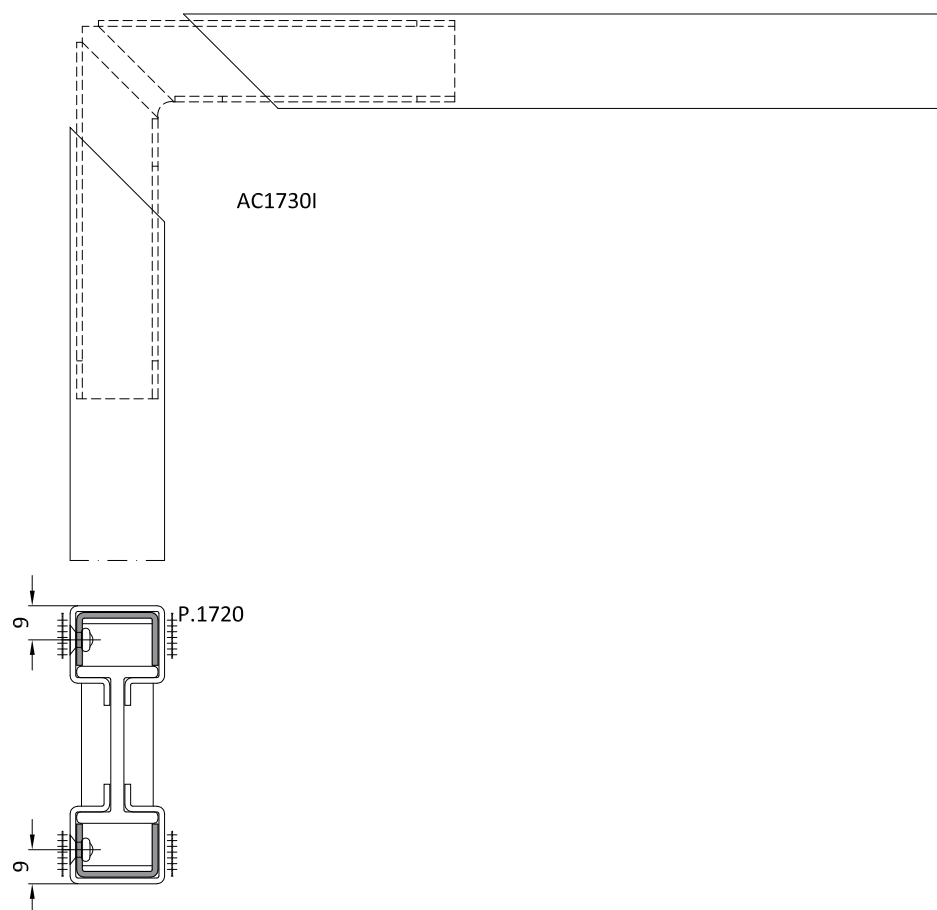
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*


 Rivets fraisés Ø 4






Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

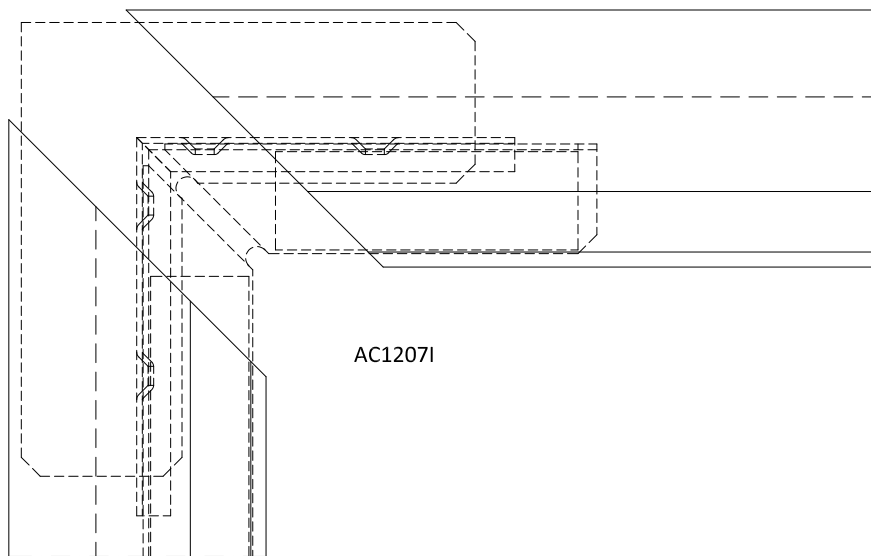
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

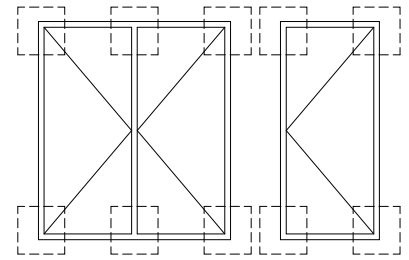
*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4




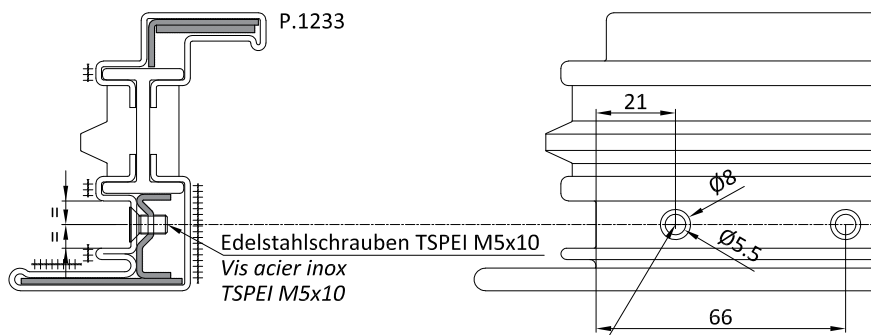
AC1207I



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf




P.1233

Edelstahlschrauben TSPEI M5x10  
Vis acier inox  
TSPEI M5x10

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4


Tiefgezogene Löcher für Edelstahlschrauben  
TSPEI M5x10 mit Stanze AT1233  
*Trous dessinés pour Vis TSPEI M5x10 avec moule AT1233*


Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

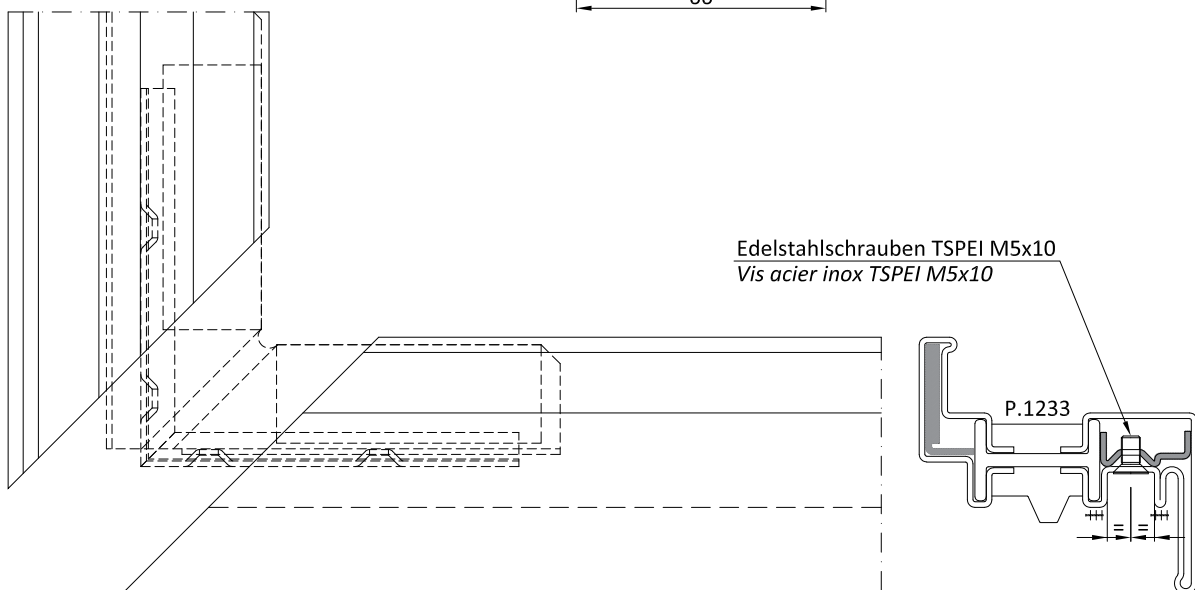
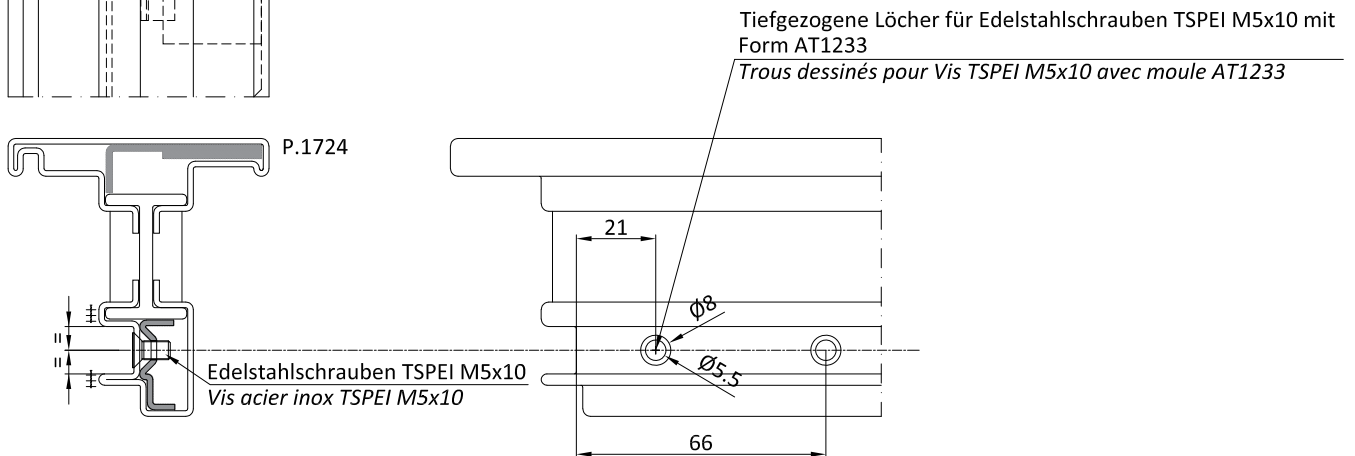
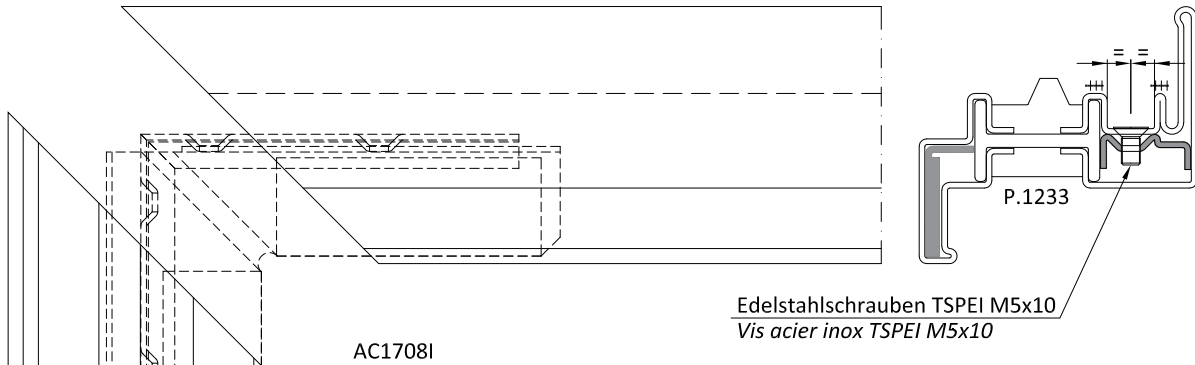
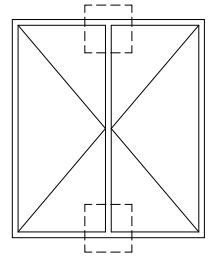
Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++

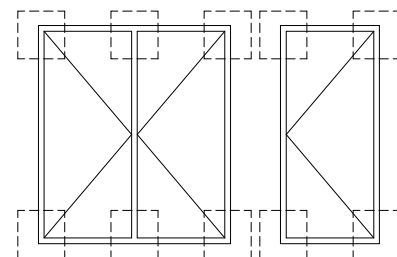
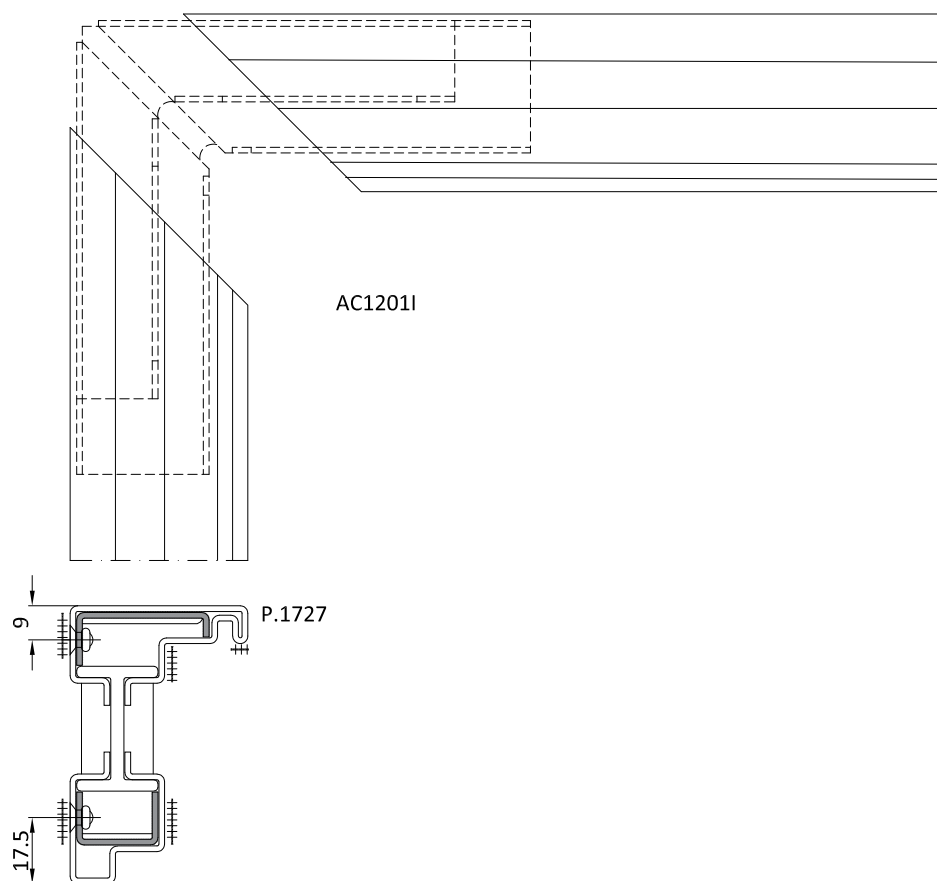
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf


 Rivets fraisés Ø 4





Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

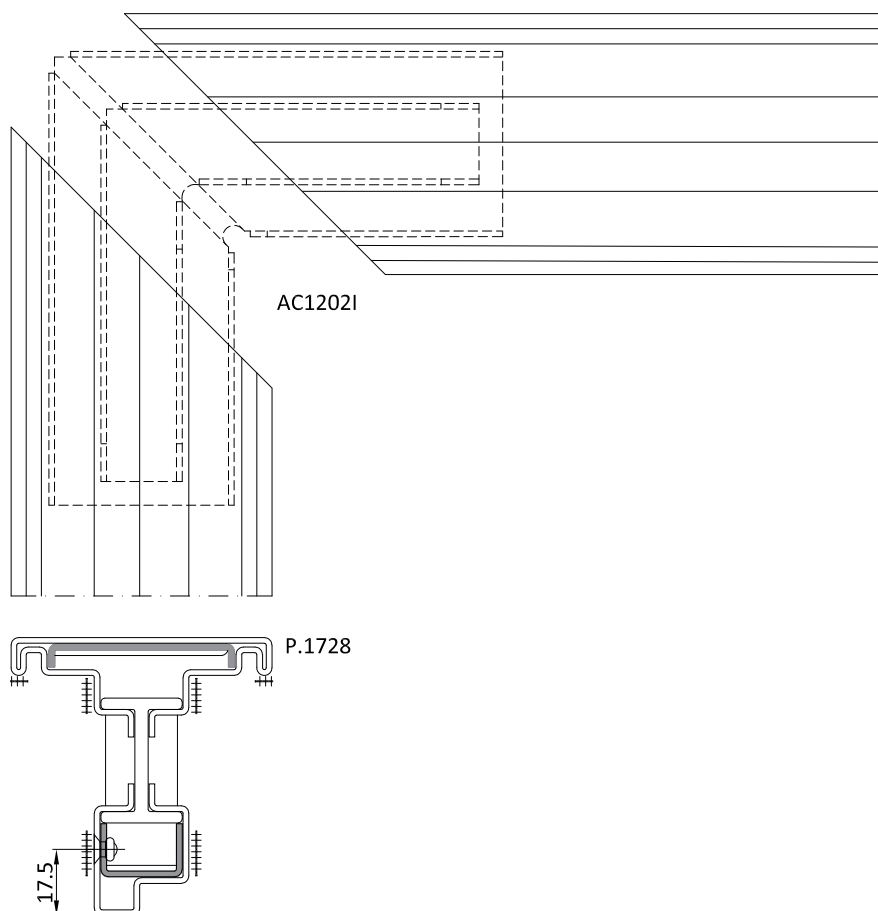
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

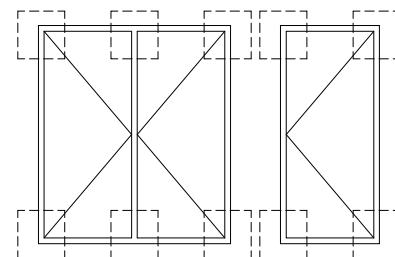
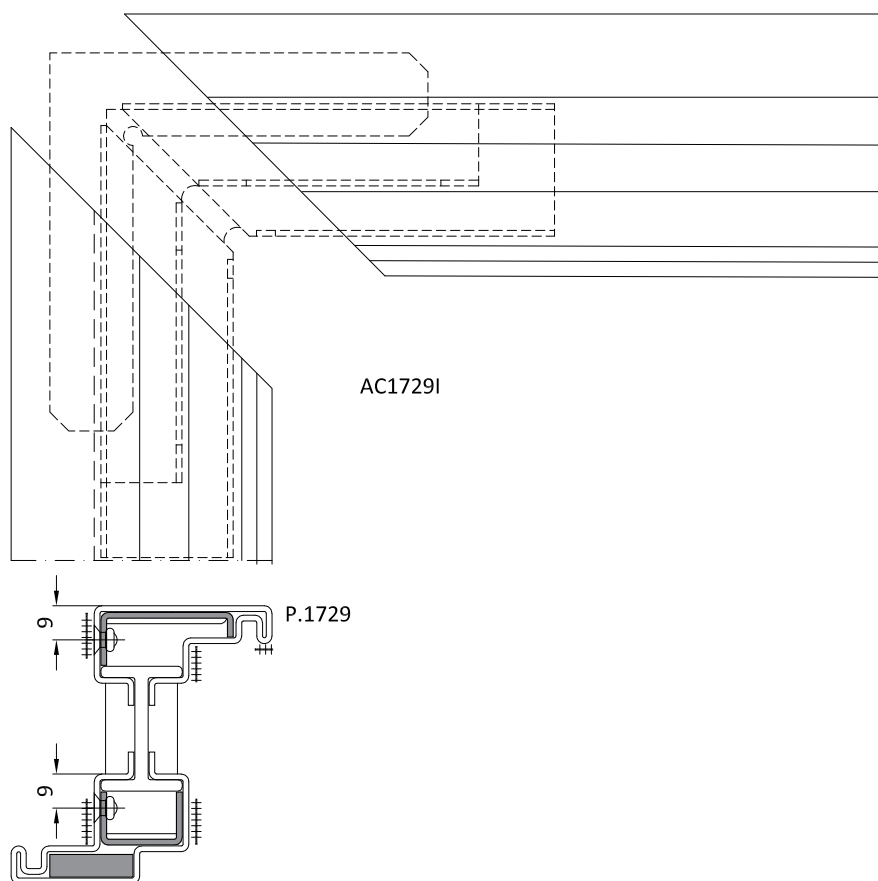
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*


 Rivets fraisés Ø 4





Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial  
VIG-verschweißen +++++

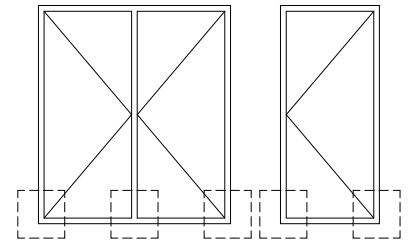
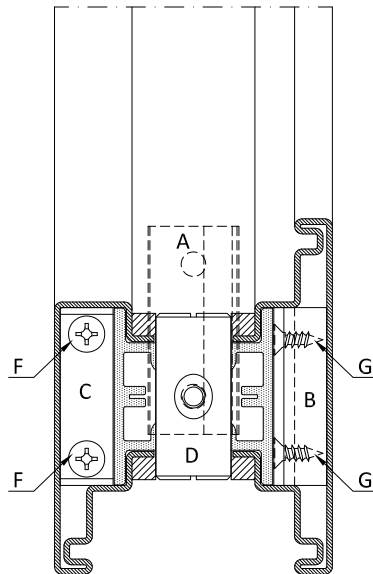
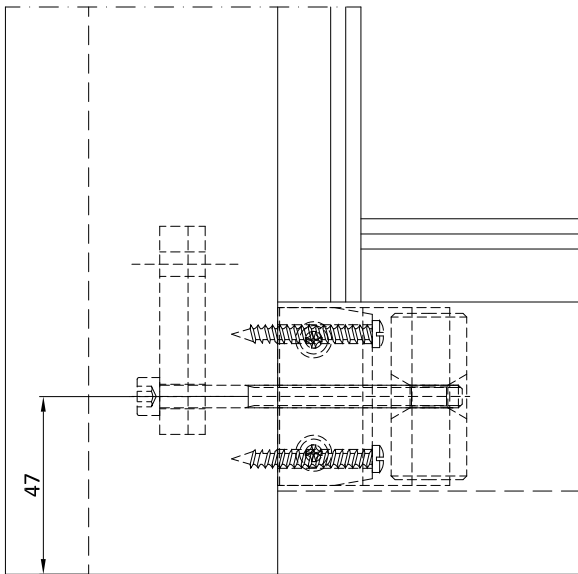
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report  
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4



Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +++++

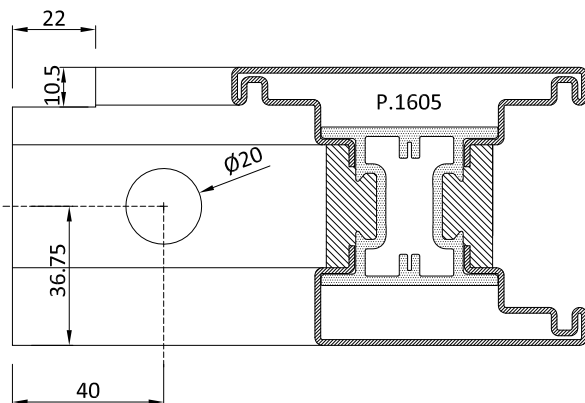
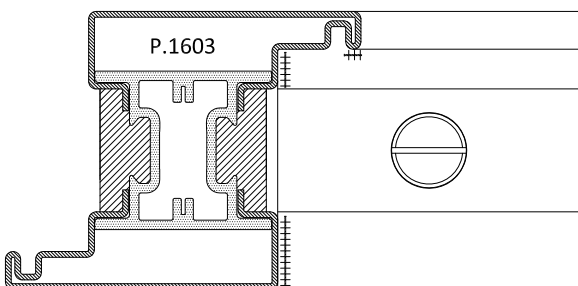
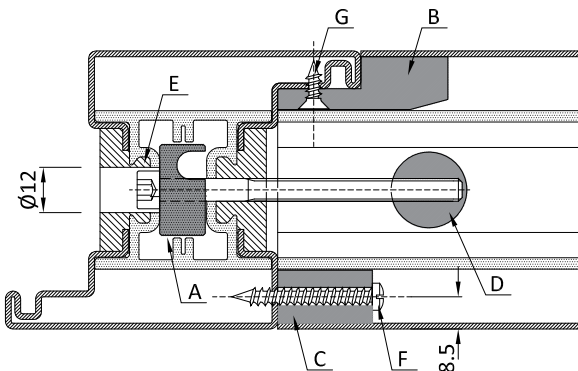
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

- A) Befestigungseinsatz
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Stellschraube für Bügel
- E) Edelstahlschraube TCEI M6x80
- F) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- G) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

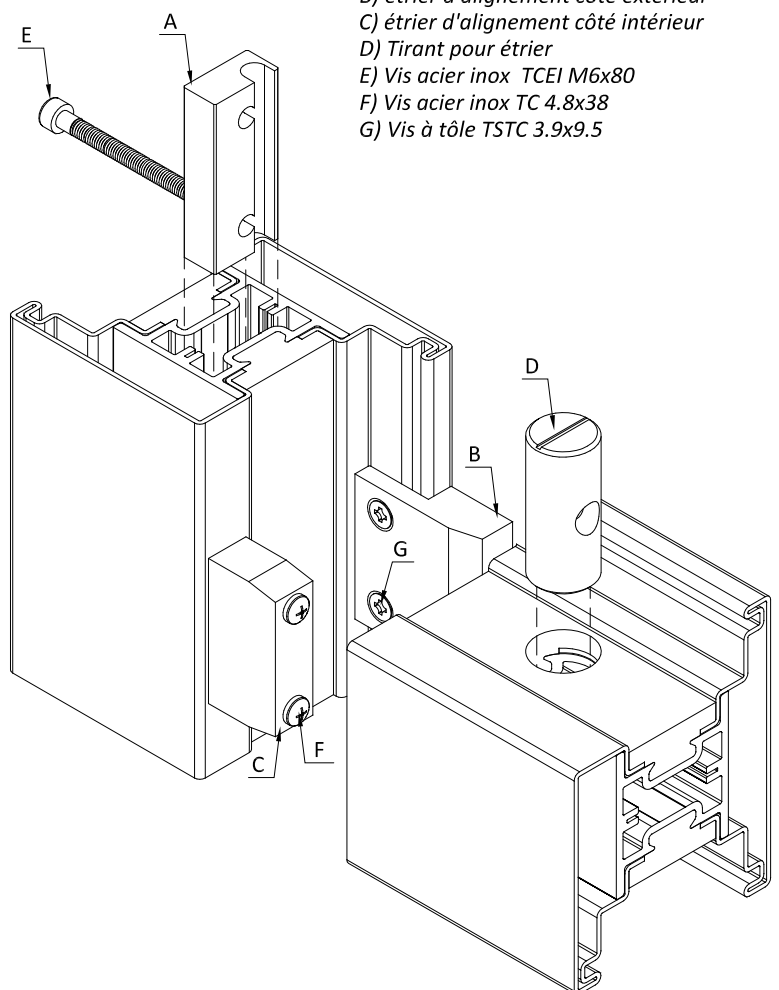
Souder à TIG avec matériau de report dans les zones indiquées +++++

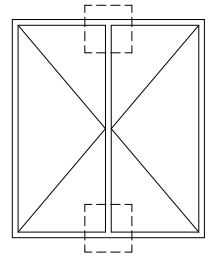
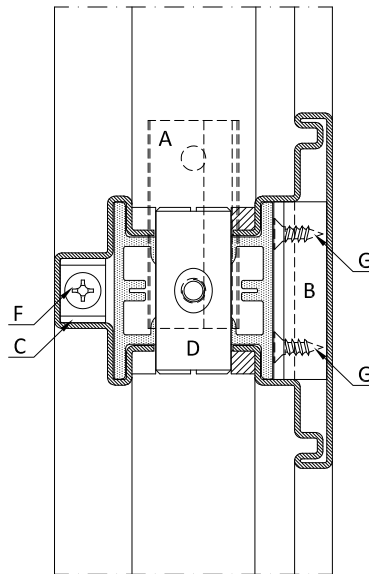
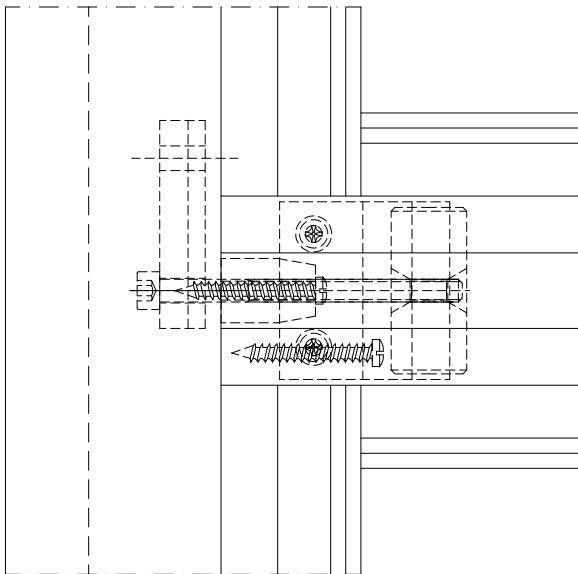
Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) Élément de fixation
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Tirant pour étrier
- E) Vis acier inox TCEI M6x80
- F) Vis acier inox TC 4.8x38
- G) Vis à tôle TSTC 3.9x9.5



Bearbeitung geeignet für Profile P.1001 - P.1602 - 1605  
Usinage réalisable pour profilés P.1001 - P.1602 - 1605





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +-----+

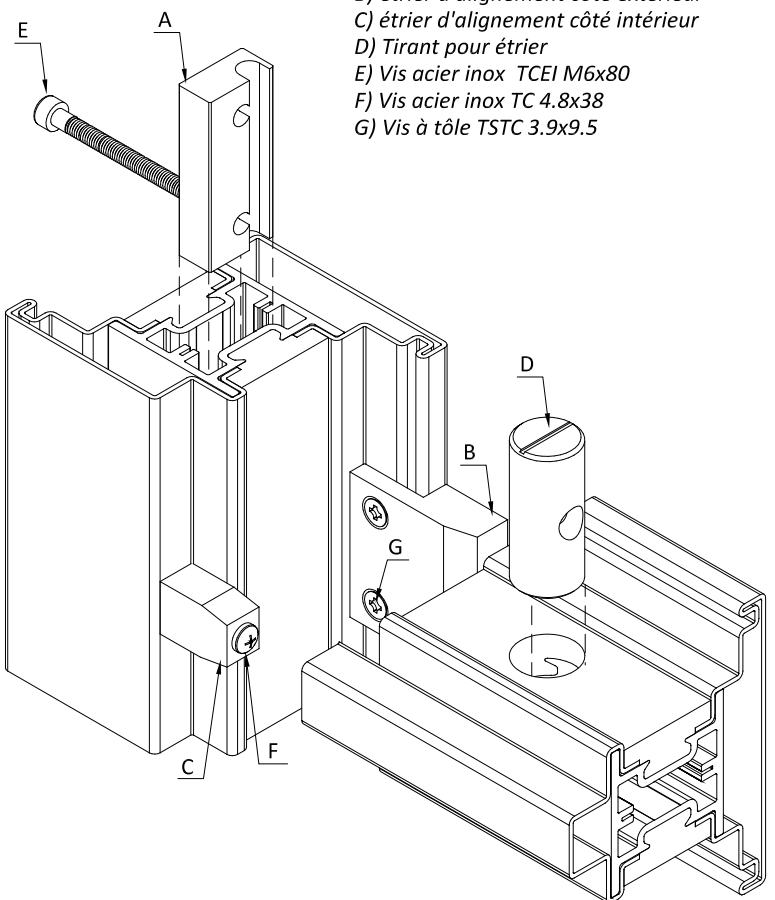
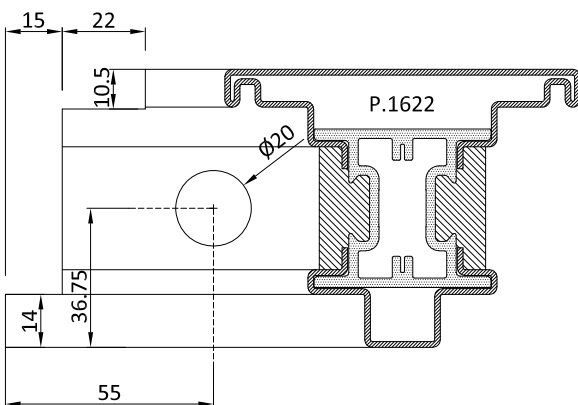
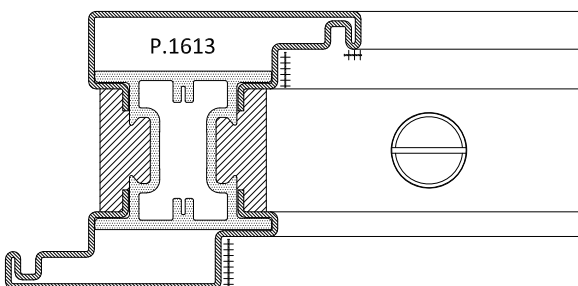
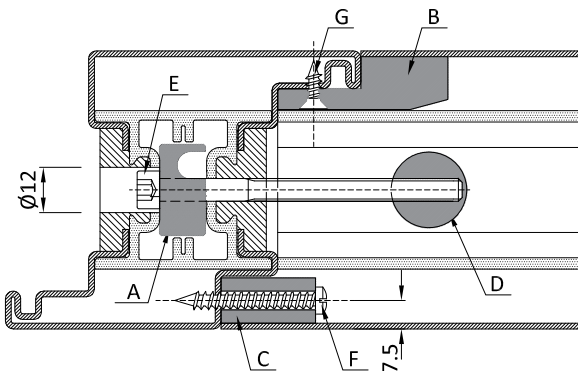
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

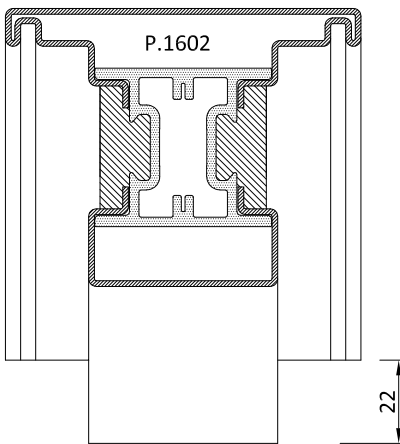
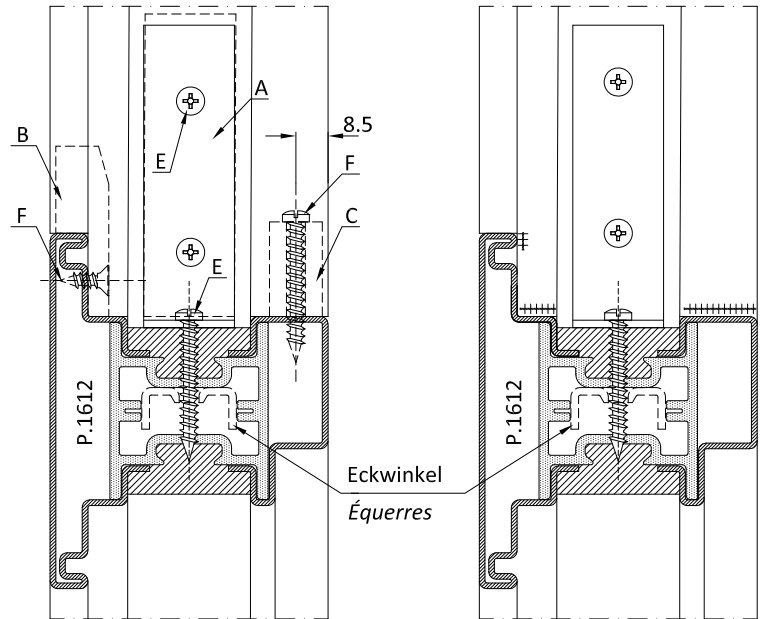
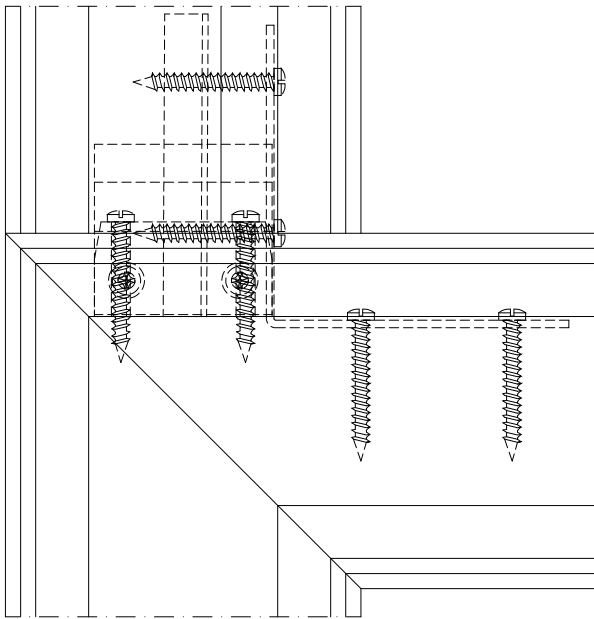
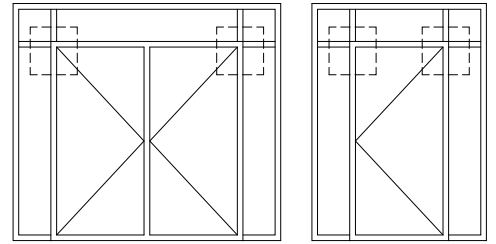
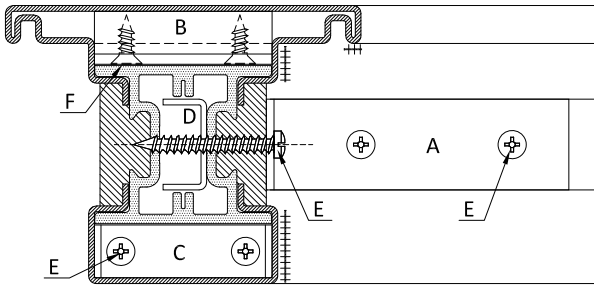
- A) Befestigungseinsatz
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Stellschraube für Bügel
- E) Edelstahlschraube TCEI M6x80
- F) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- G) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

Souder à TIG avec matériau de report dans les zones indiquées +-----+

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) Élément de fixation
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Tirant pour étrier
- E) Vis acier inox TCEI M6x80
- F) Vis acier inox TC 4.8x38
- G) Vis à tôle TSTC 3.9x9.5





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +-----+

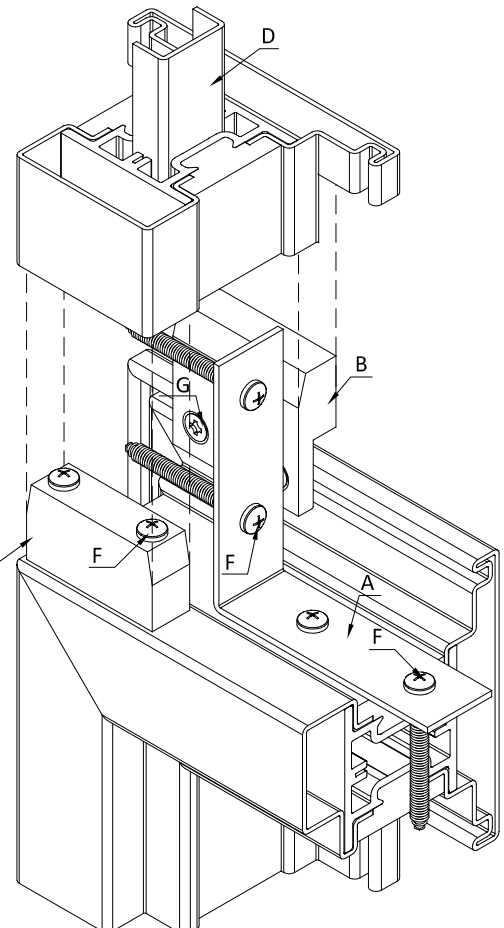
Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +-----+

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

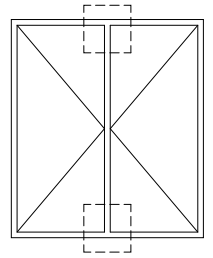
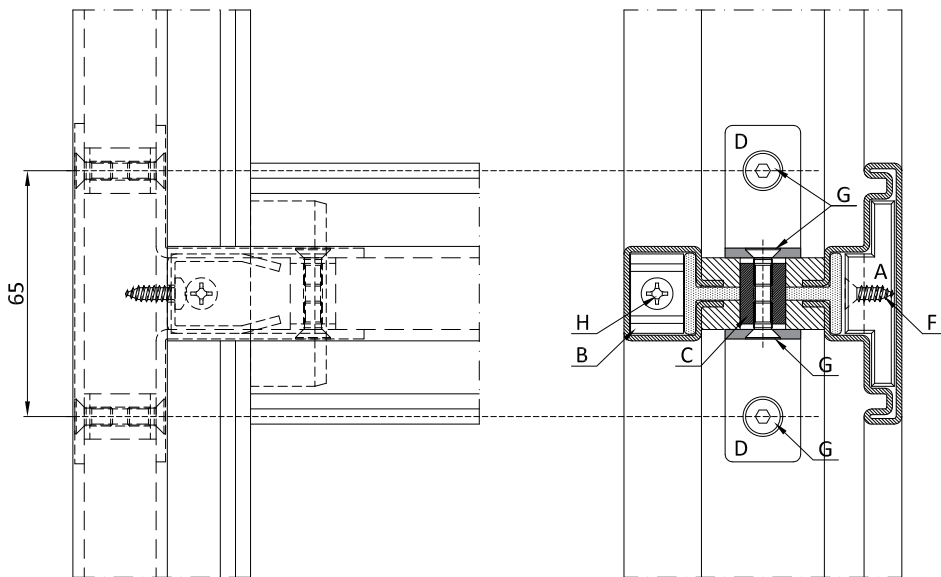
Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) 90°-Anschlusswinkel
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Innenverstärkung
- E) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- F) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

- A) Equerre de jonction 90°
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Renfort intérieur
- E) Vis acier inox TC 4.8x38
- F) Vis à tôle TSTC 3.9x9.5







Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial  
TIG-verschweißen +++++

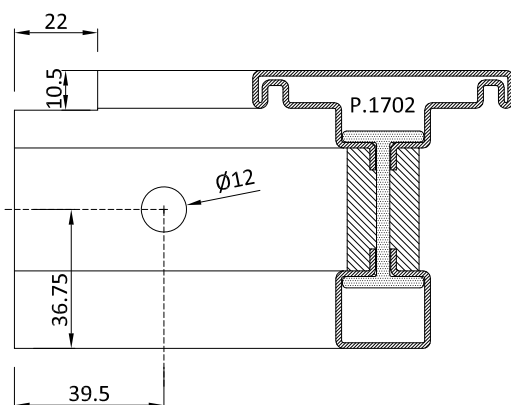
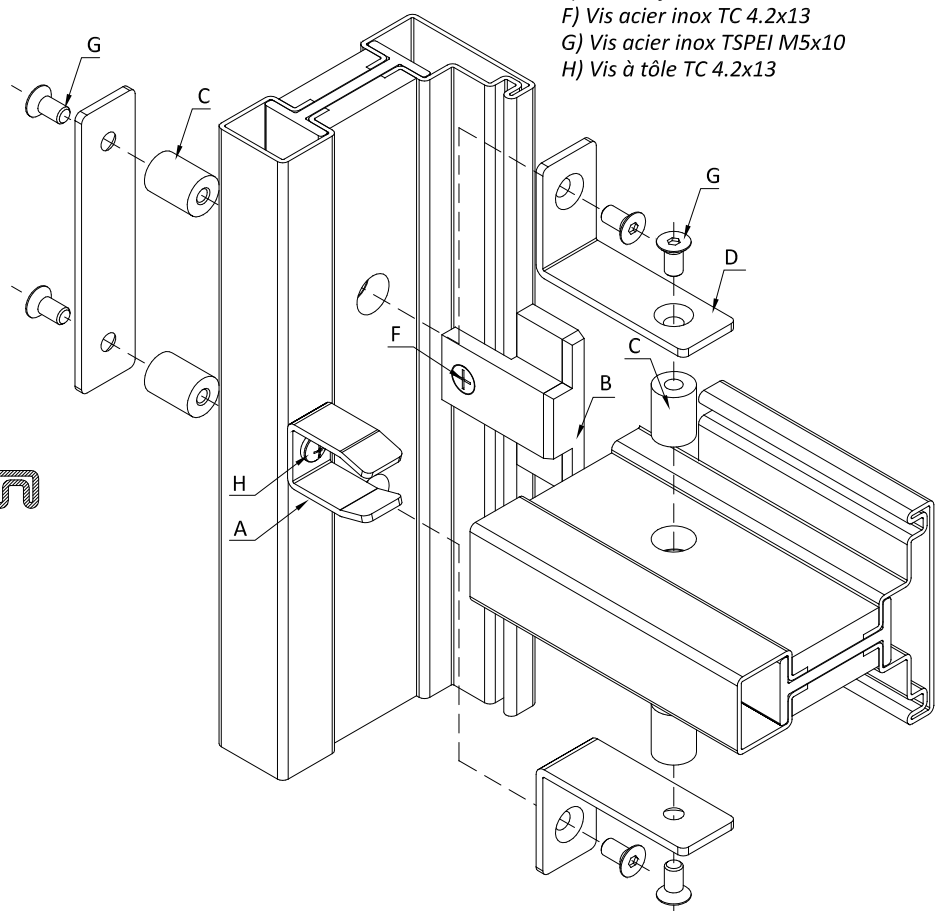
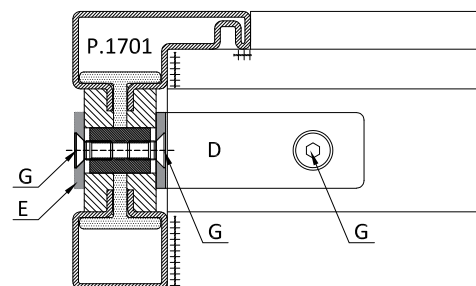
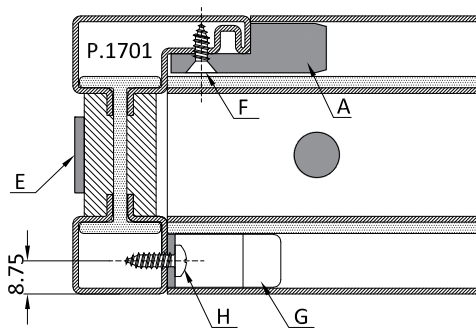
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder  
SL0019 versiegeln

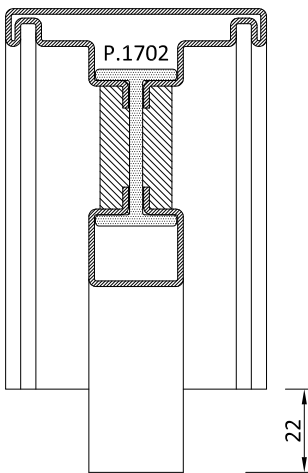
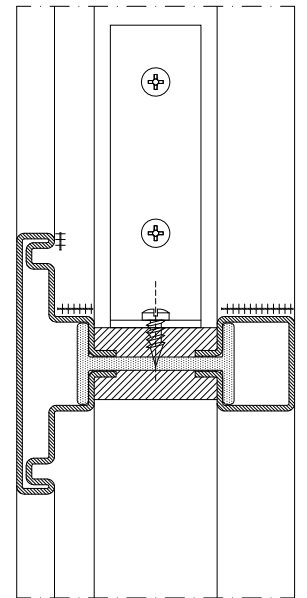
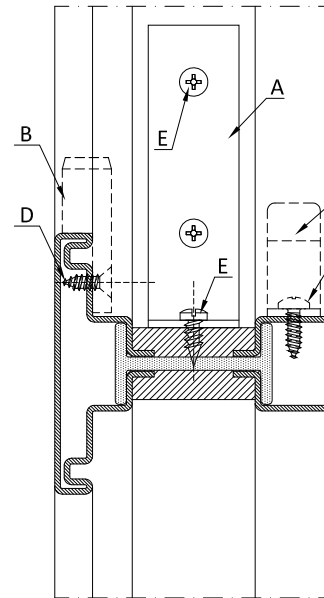
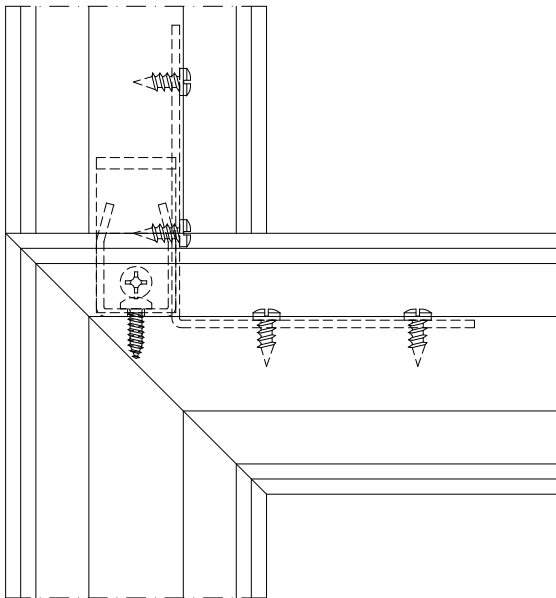
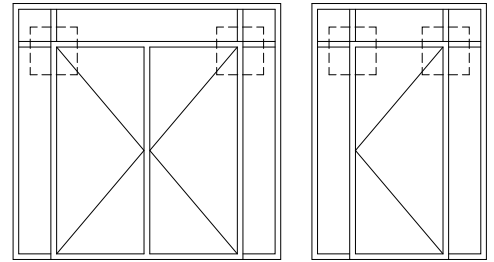
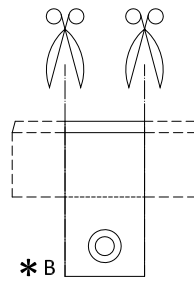
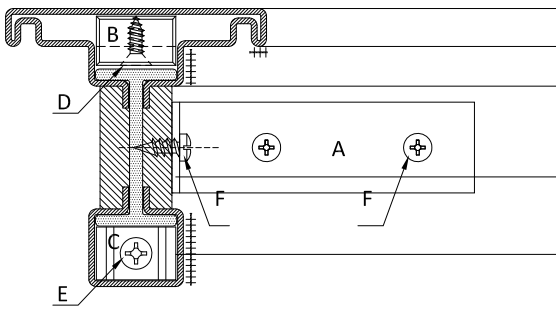
- A) Ausrichtungsbügel Innenseite
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Gewindebuchse
- D) Zugwinkel
- E) Befestigungsplatte
- F) Edelstahlschraube TC 4.2x13
- G) Edelstahlschraube TSPEI M5x10
- H) Blechschraube TC 4.2x13

*Souder à TIG avec matériel de report dans  
les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019*

- A) étrier d'alignement côté intérieur
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) Manchon fileté
- D) équerre de tirage
- E) Tôle de fixation
- F) Vis acier inox TC 4.2x13
- G) Vis acier inox TSPEI M5x10
- H) Vis à tôle TC 4.2x13





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial  
TIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon  
oder SL0019 versiegeln

- A) 90°-Anschlusswinkel
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Edelstahlschraube TPS 4.2x13
- E) Blechschraube TC 4.2x12.7
- F) Blechschraube TE 4.8x20

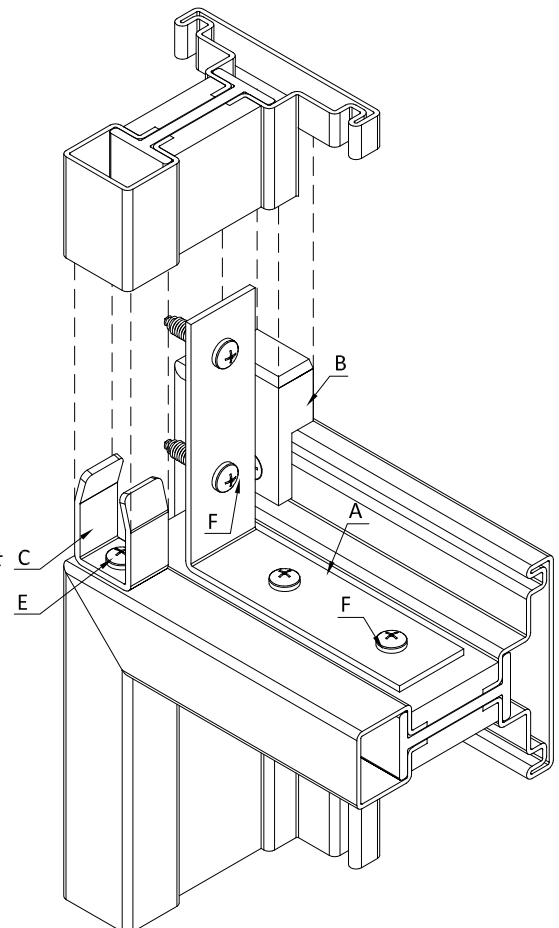
\* Die Winkel von U-Verbinder B  
laut Zeichnung schneiden

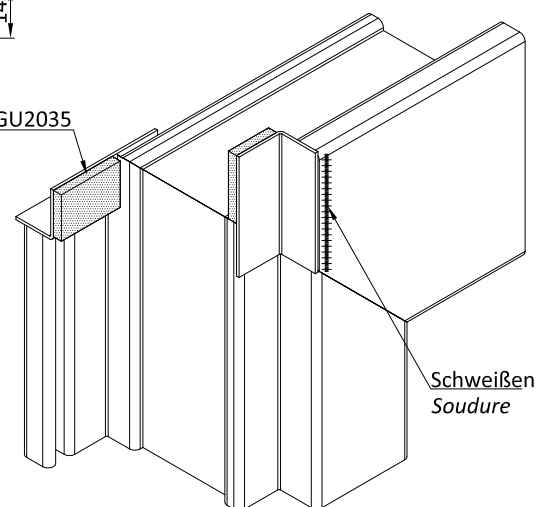
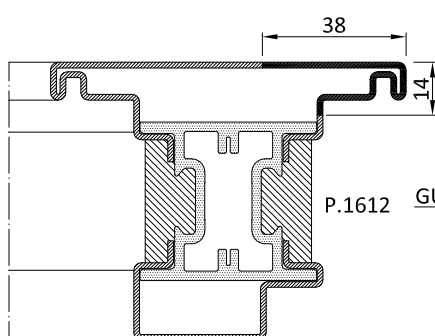
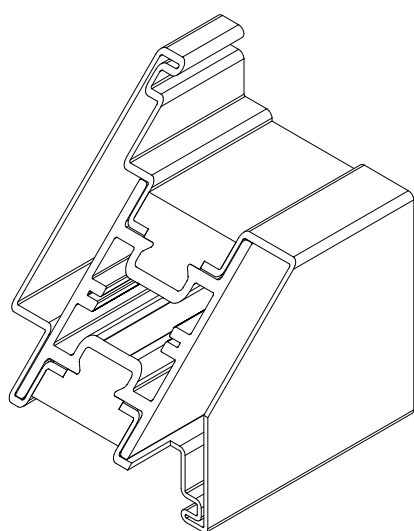
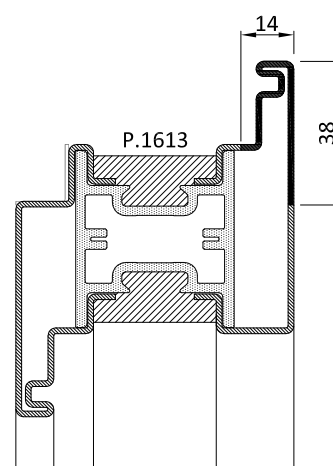
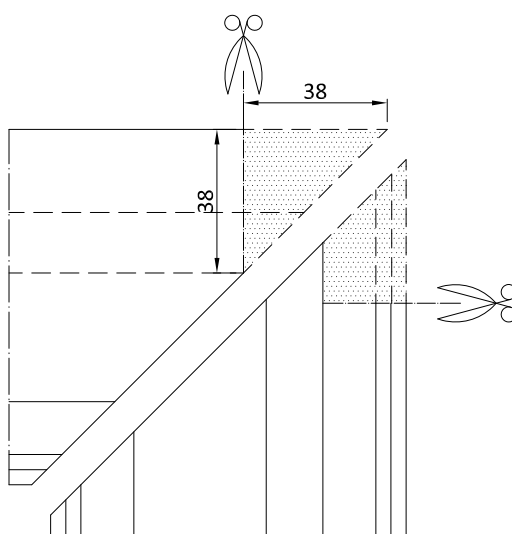
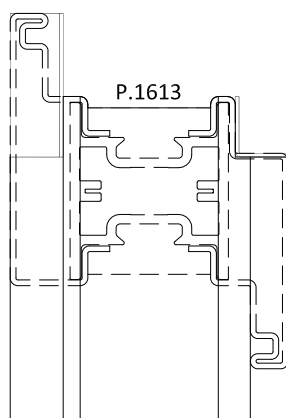
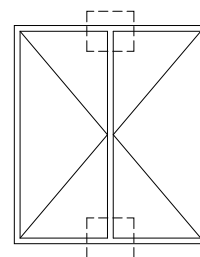
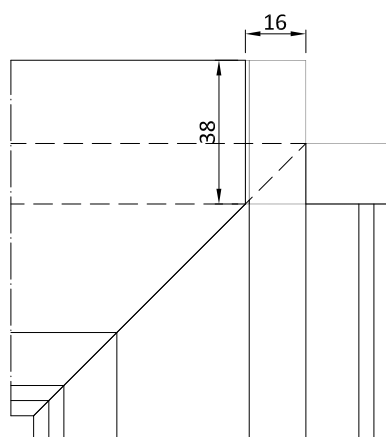
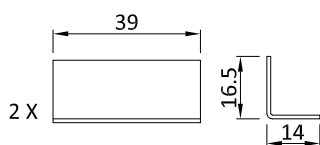
Souder à TIG avec matériau de report  
dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact  
externes avec du silicone ou SL0019

- A) Equerre de jonction 90°
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Vis acier inox TPS 4.2x13
- E) Vis acier inox TPS 4.2x12.7
- F) Vis à tôle TE 4.8x20

\* Couper les extrémités du cavalier B  
suivant le dessin



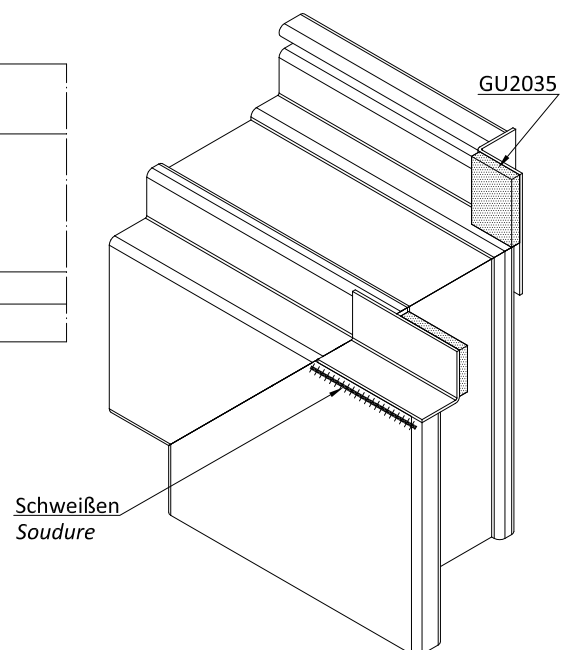
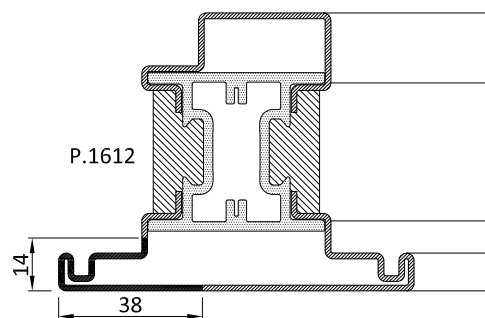
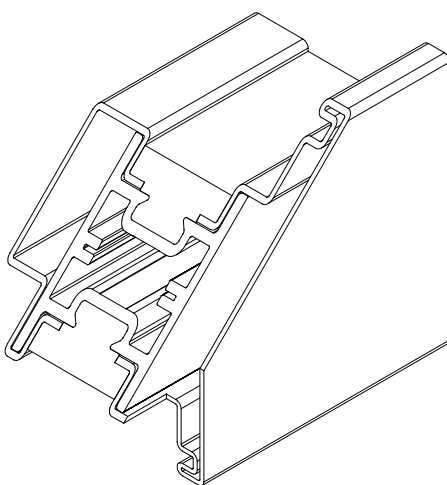
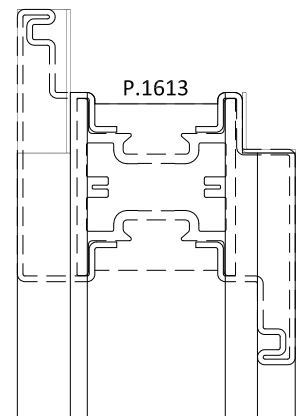
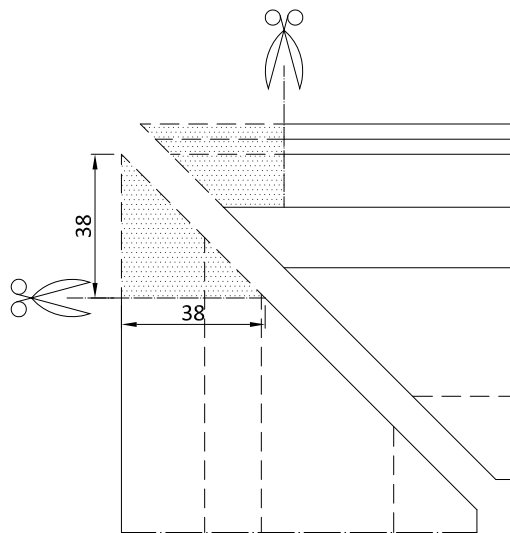
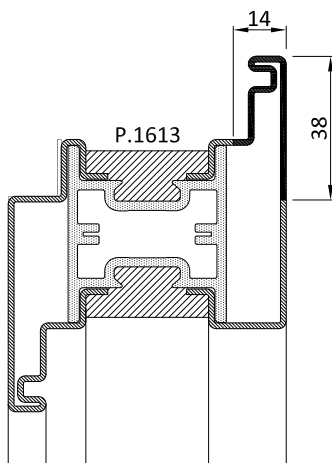
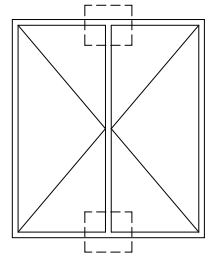
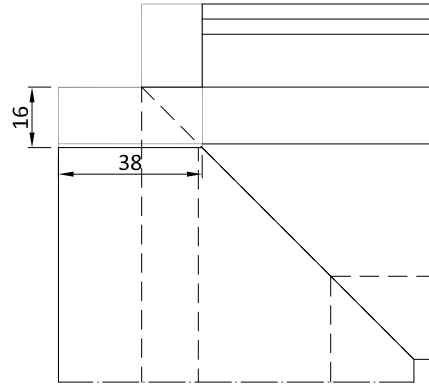
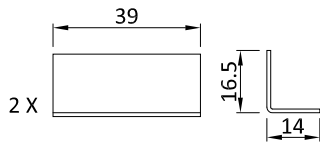


Anmerkung: Zubehörteil je nach Öffnungsart und -richtung verschweißen und versiegeln

Note: souder et sceller l'accessoire selon la typologie et l'ouverture

Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden

Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure

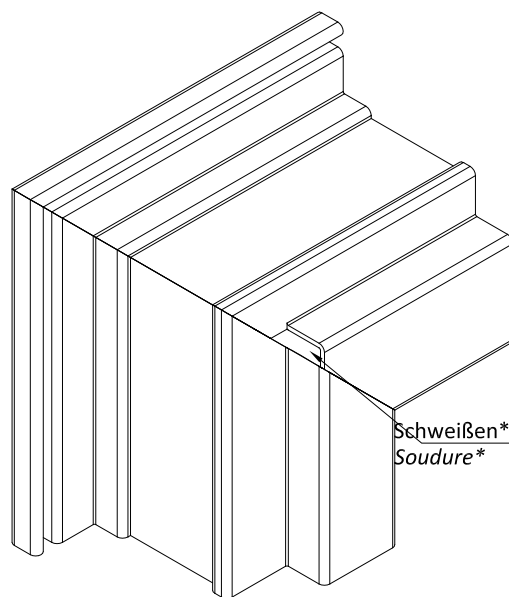
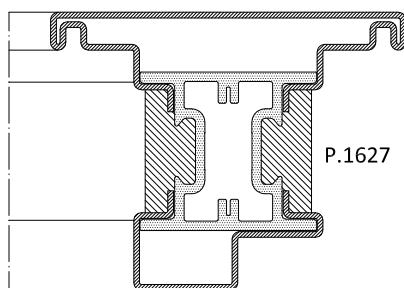
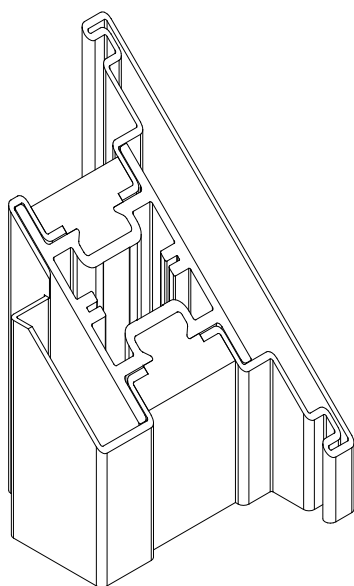
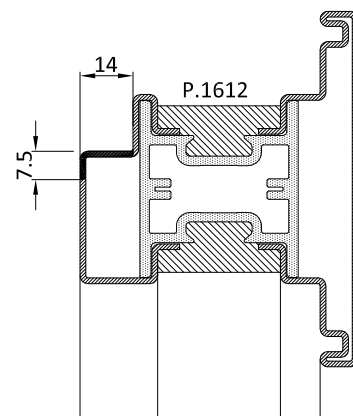
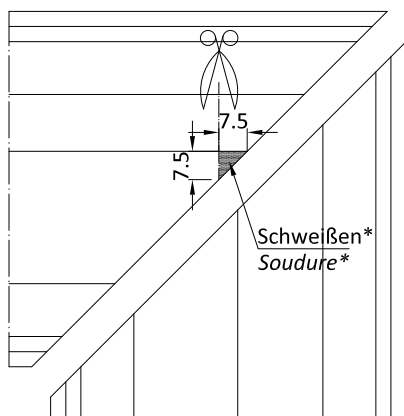
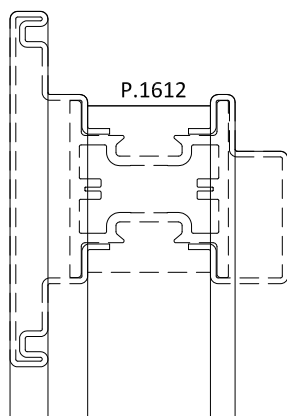
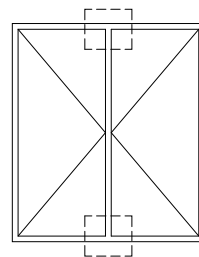
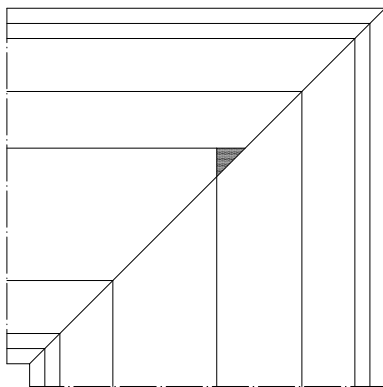


Anmerkung: Zubehörteil je nach Öffnungsart und -richtung verschweißen und versiegeln

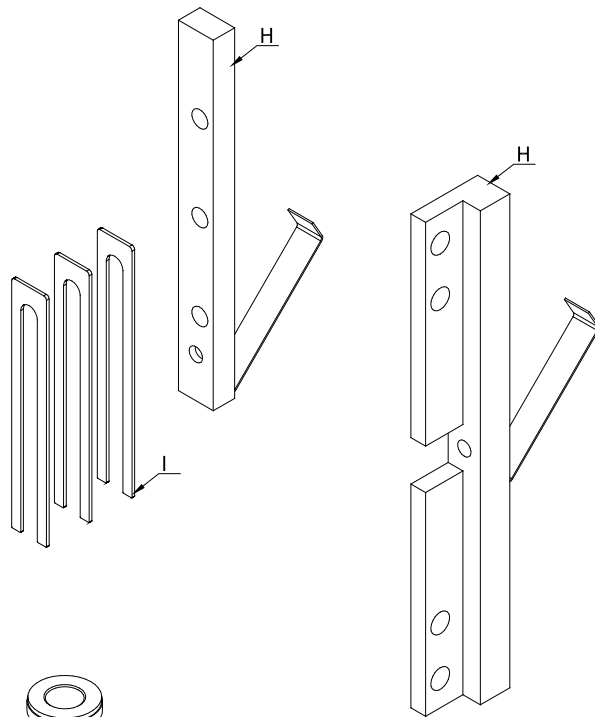
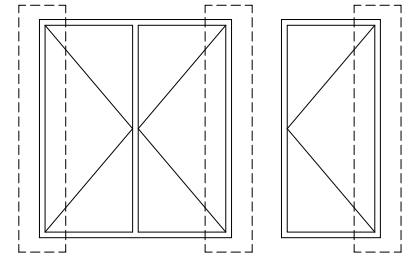
Note: souder et sceller l'accessoire selon la typologie et l'ouverture

Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden

Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure

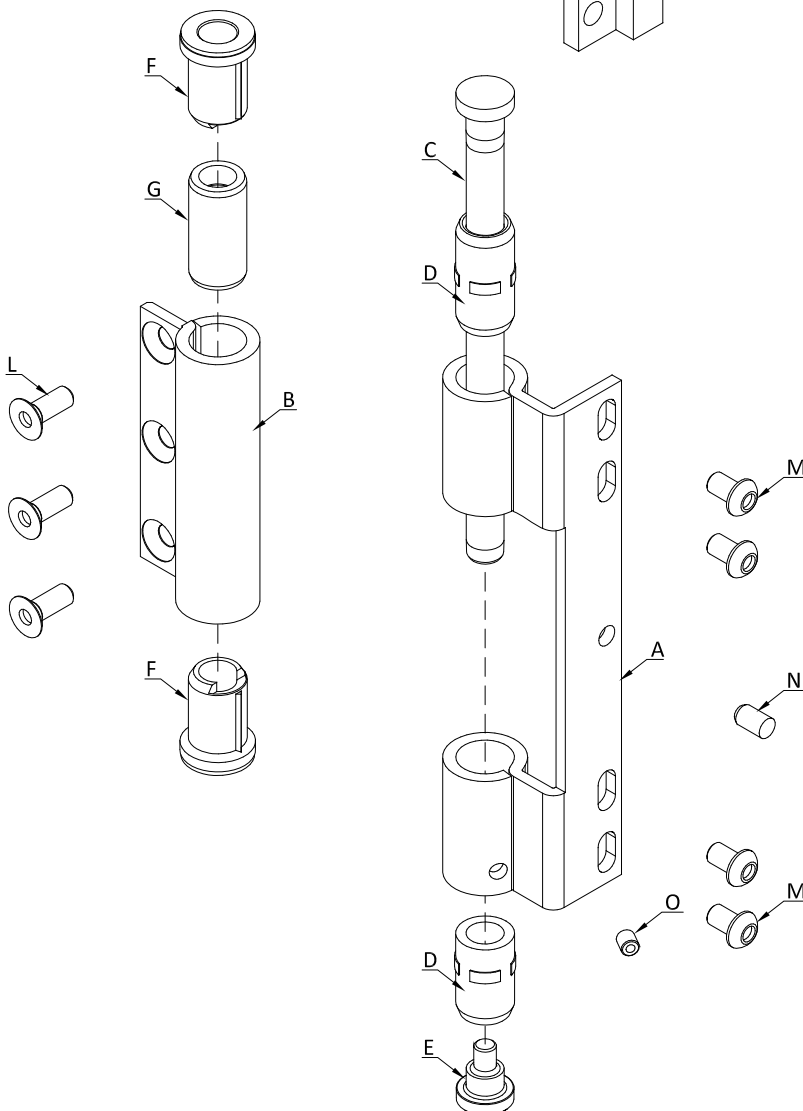


\*Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial schweißen  
 \* Soudier avec matériau de report

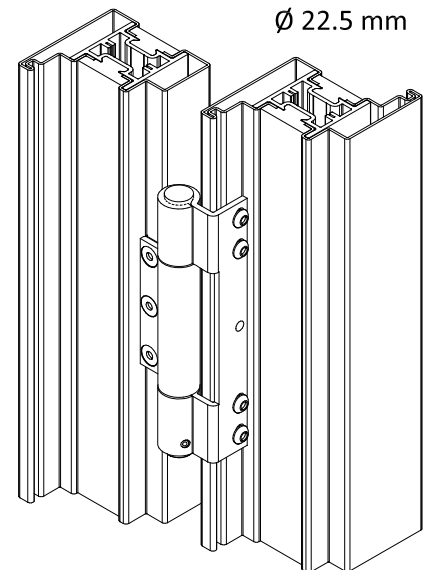


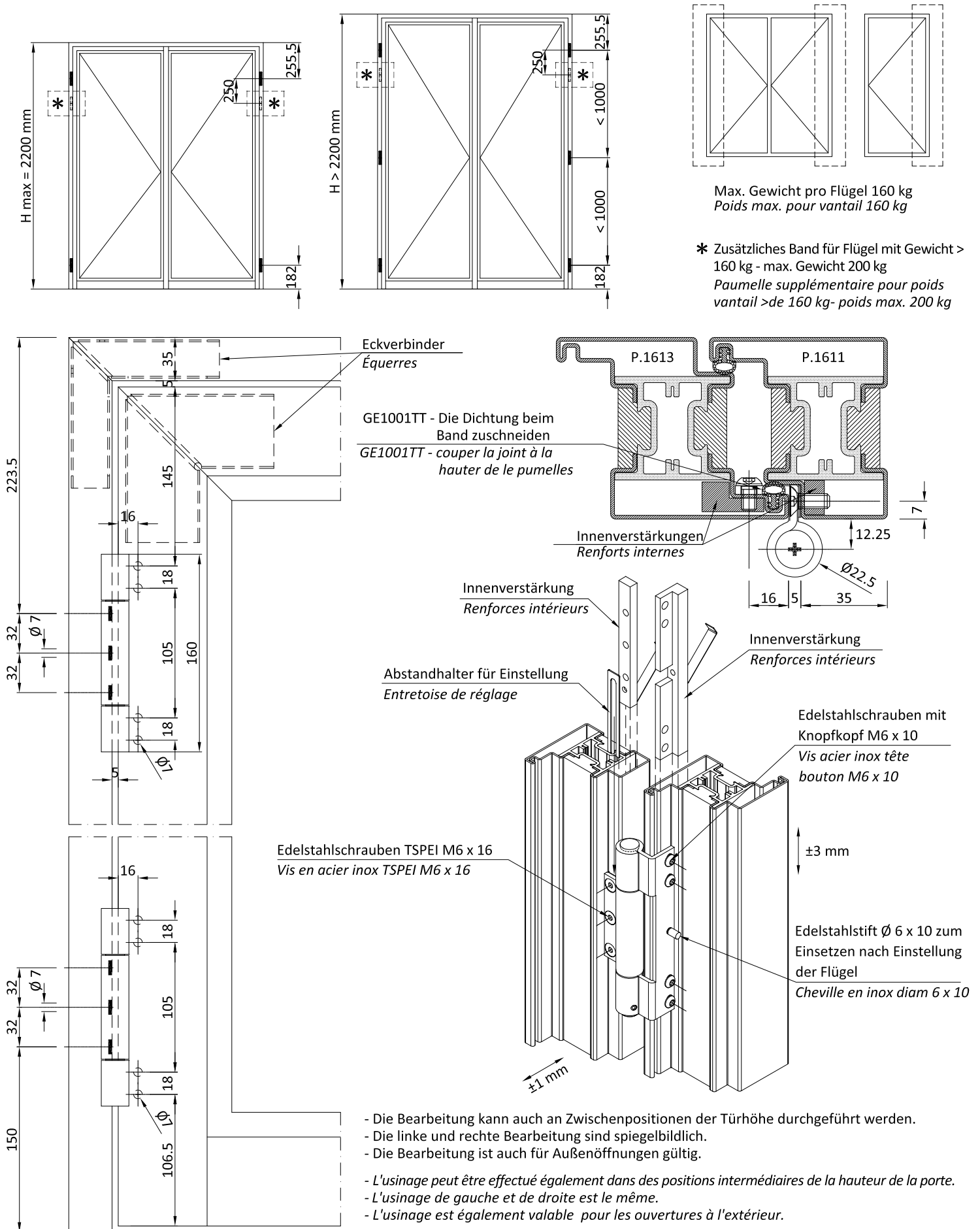
- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Abstandhalter
- E) Drehverschluss
- F) Lagerbuchse
- G) Abstandhalter
- H) Innenverstärkungen
- I) Abstandhalter für Einstellung
- L) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 16
- M) Edelstahlschrauben mit Knopfkopf M6 x 10
- N) Edelstahlstift Ø 6 x 10 zum Einsetzen nach Einstellung der Flügel
- O) Madenschraube M5 x 6

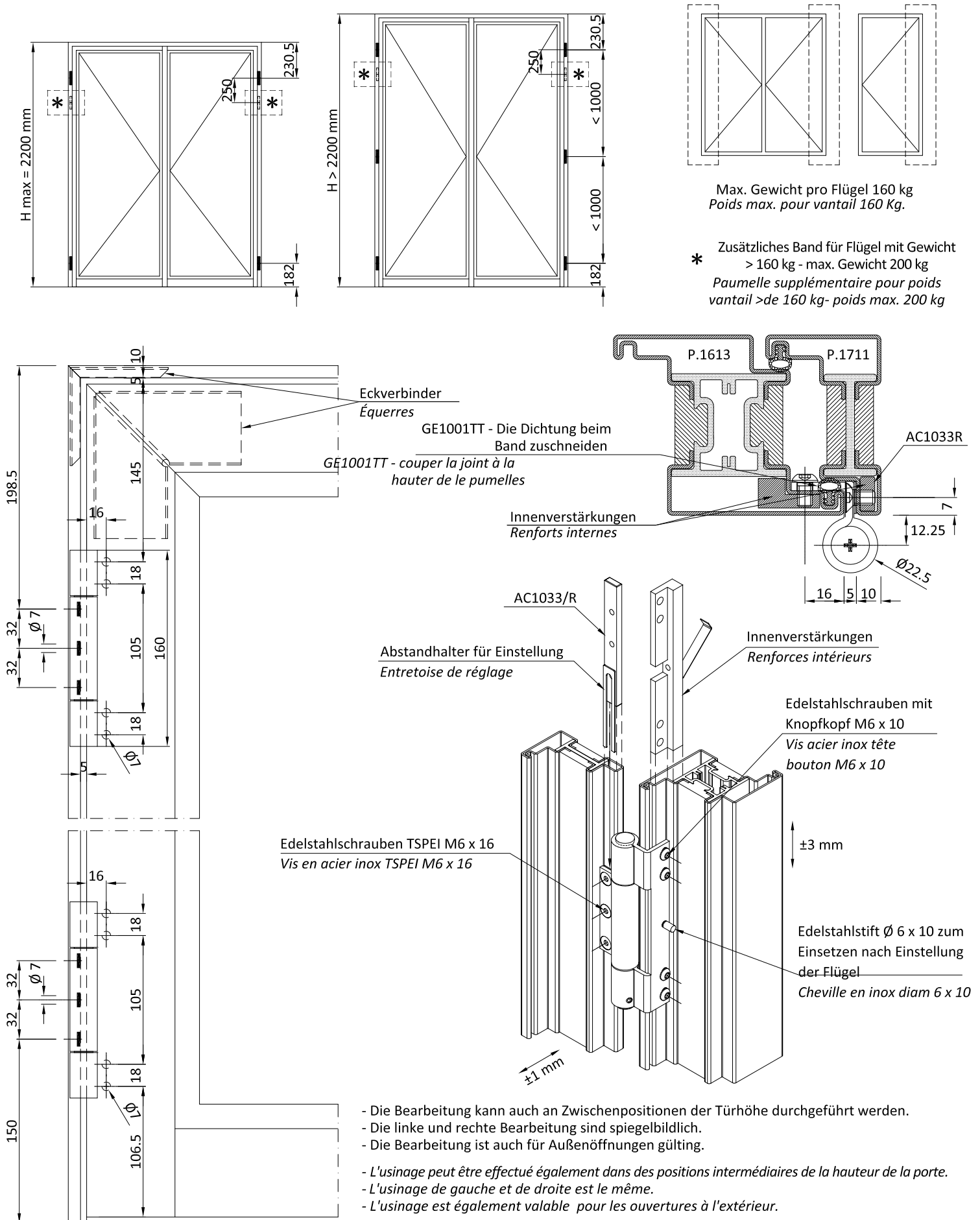
- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle A
- C) Pivot
- D) Entretoise
- E) Bouchon à vis
- F) Entretoise antifriction
- G) Entretoise
- H) Renforts internes
- I) Entretoise de réglage
- L) Vis en acier inox TSPEI M6 x 16
- M) Vis acier inox tête bouton M6 x 10
- N) Cheville en inox Ø6 x 10 à introduire après le réglage du battant
- O) Vis sans tête M5 x 6



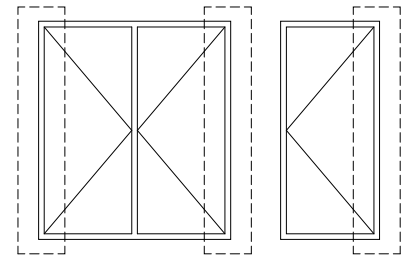
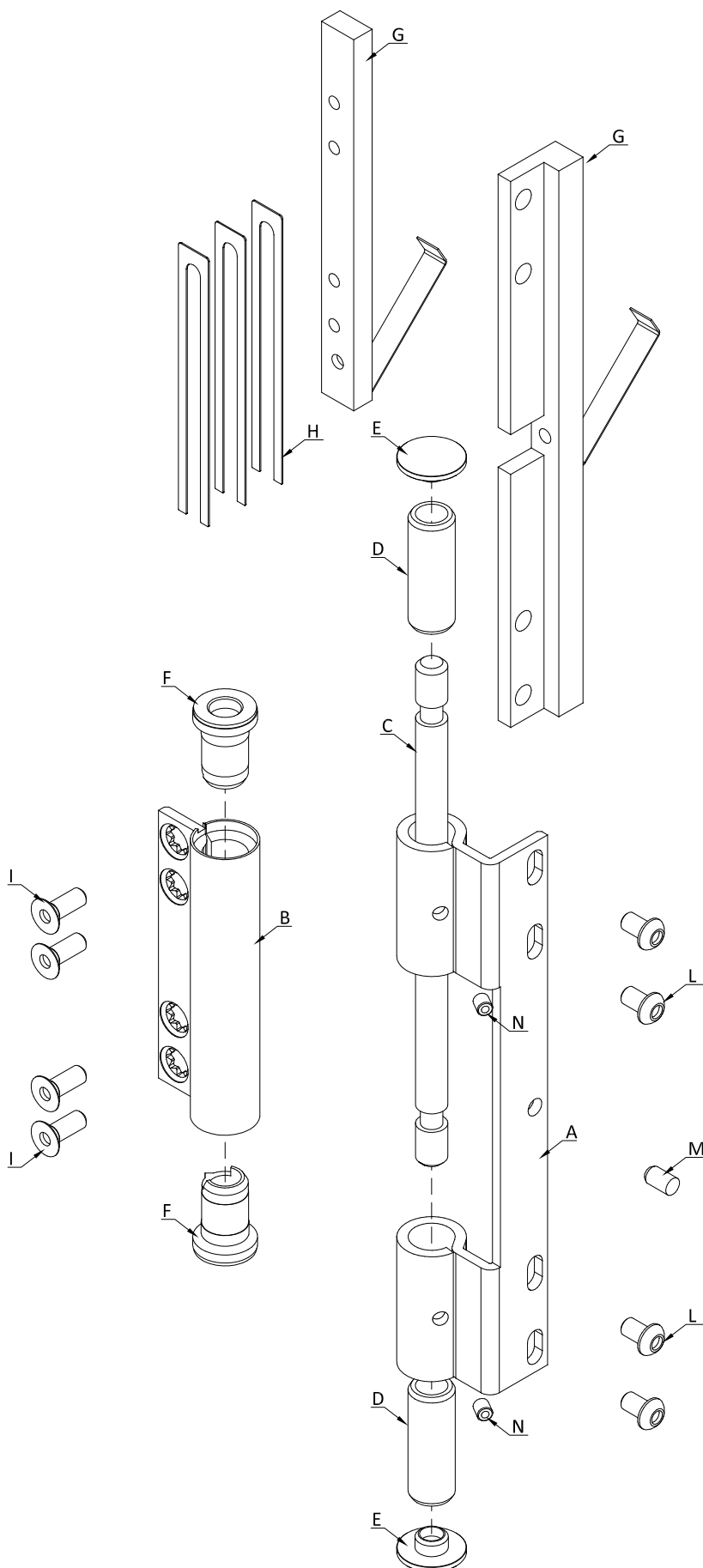
H= 160 mm  
Ø 22.5 mm





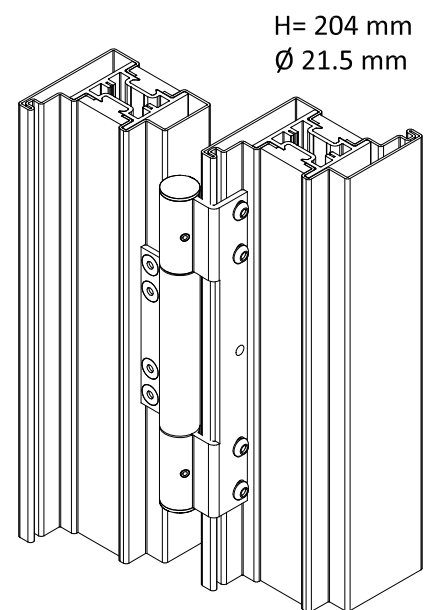


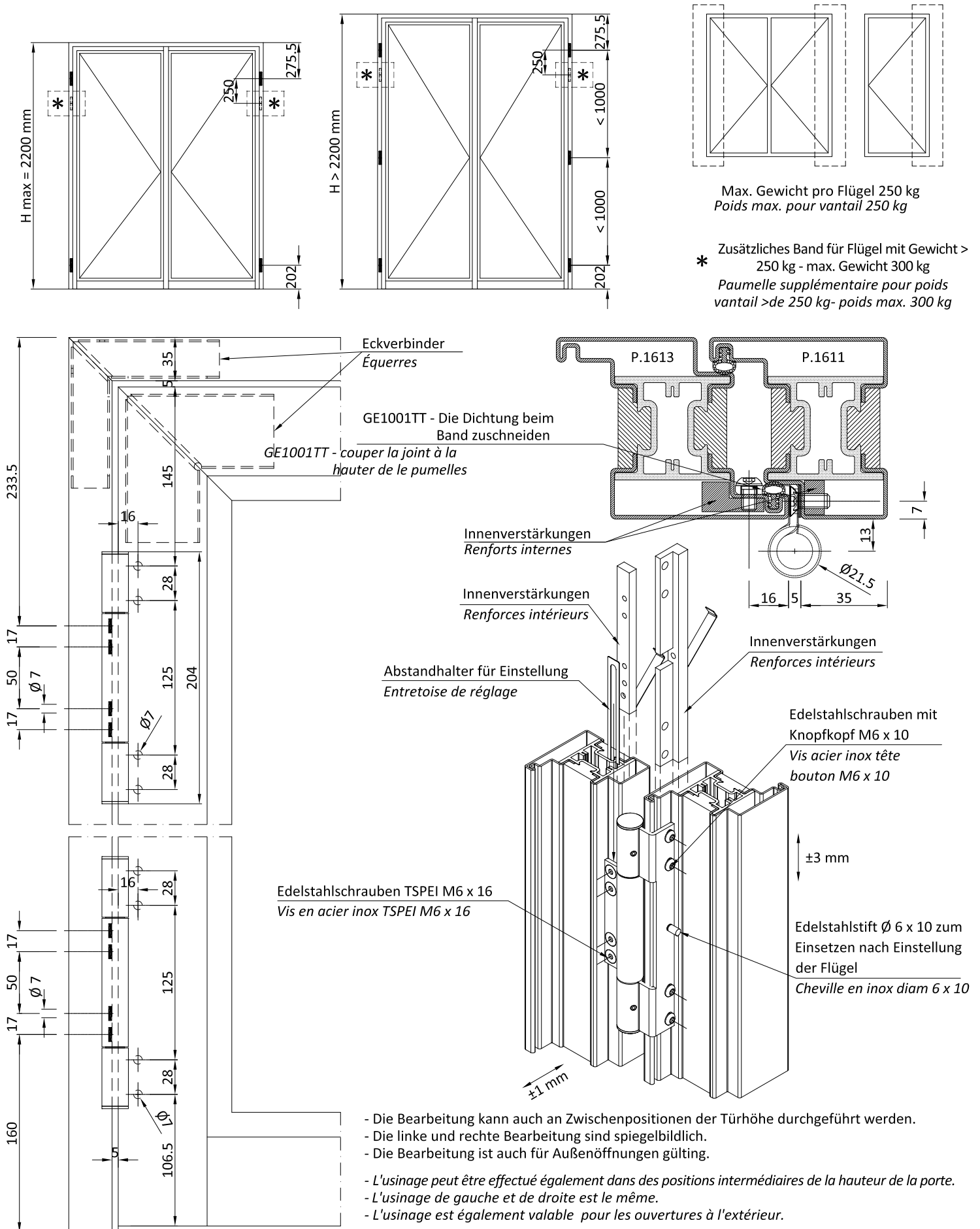


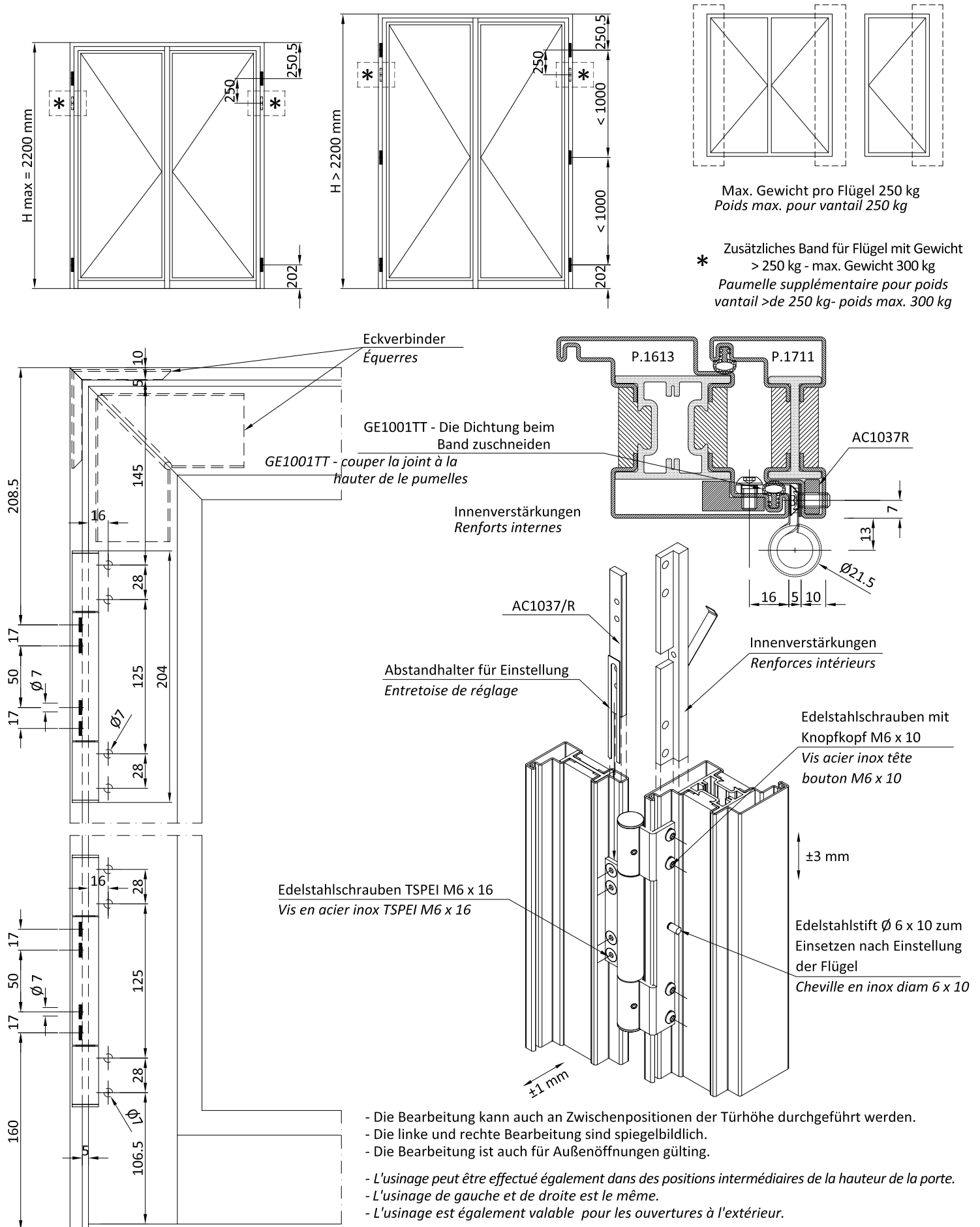


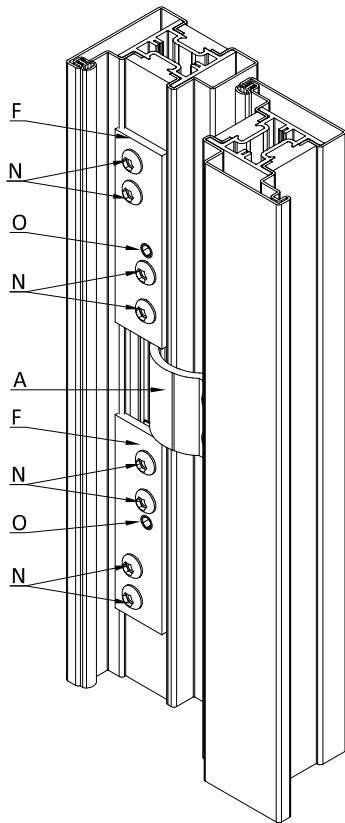
- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Abstandhalter
- E) Kappe
- F) Lagerbuchse
- G) Innenverstärkungen
- H) Abstandhalter für Einstellung
- I) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 16
- L) Edelstahlschrauben mit Knopfkopf M6 x 10
- M) Edelstahlstift Ø 6 x 10 zum Einsetzen nach Einstellung der Flügel
- N) Madenschraube M5 x 6

- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle B
- C) Pivot
- D) Entretoise
- E) Bouchon de finition
- F) Entretoise antifriction
- G) Renforts internes
- H) Entretoise de réglage
- I) Vis en acier inox TSPEI M6 x 16
- L) Vis acier inox tête bouton M6 x 10
- M) Cheville en inox Ø6 x 10 à introduire après le réglage du battant
- N) Vis sans tête M5 x 6

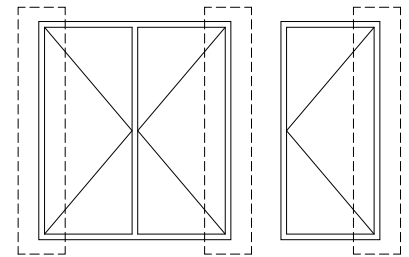




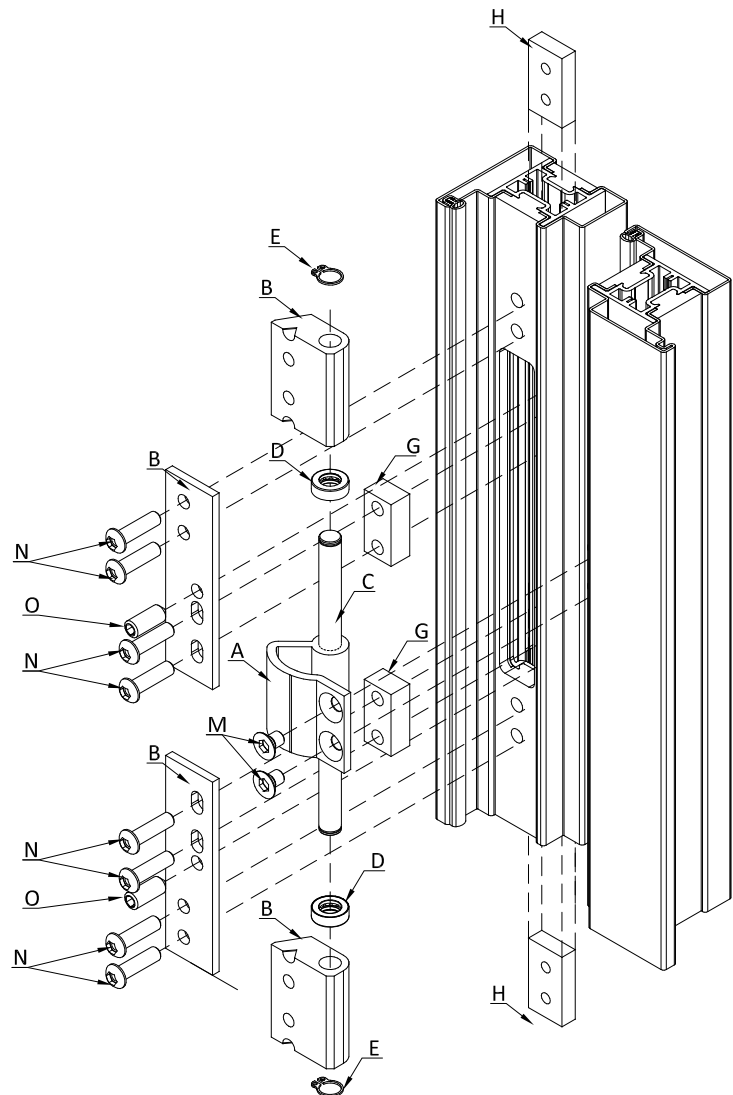
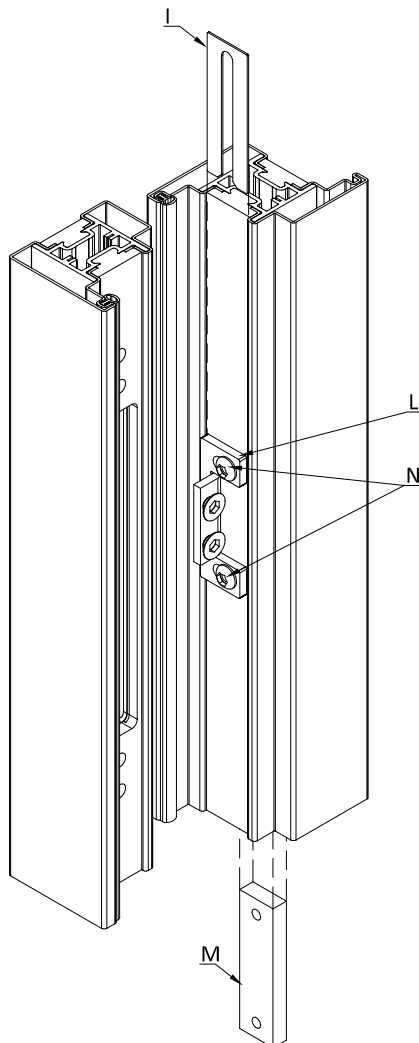


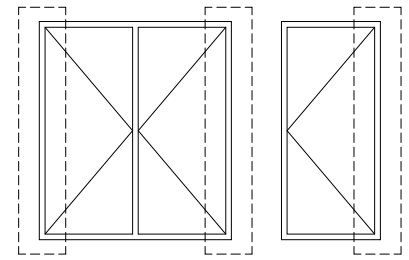
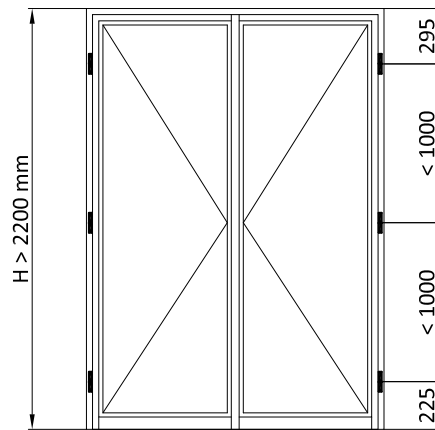
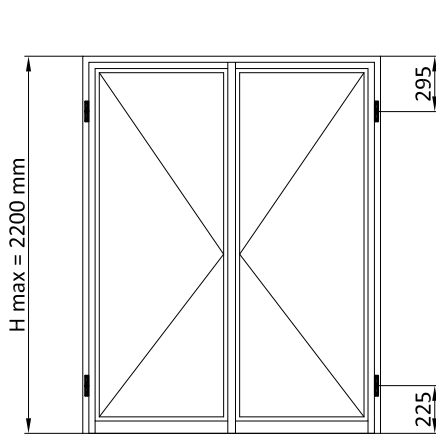


- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Lager
- E) Seger
- F) Blech
- G) Verstärkungsblech A
- H) Verstärkungsblech B
- I) Ausgleich
- L) Befestigungsbügel
- M) Verstärkungsblech C
- N) 2 x Schrauben TPEI M8x12 mm
- O) 10 x Schrauben TCEI M8x30 mm
- P) Madenschraube M10x25 mm abgerundet



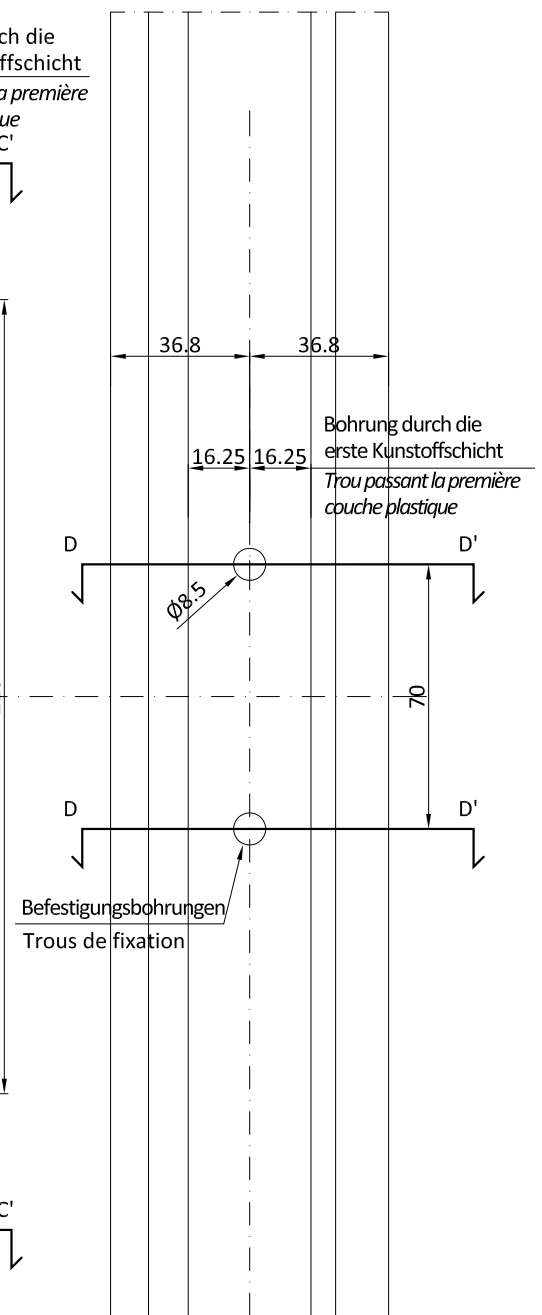
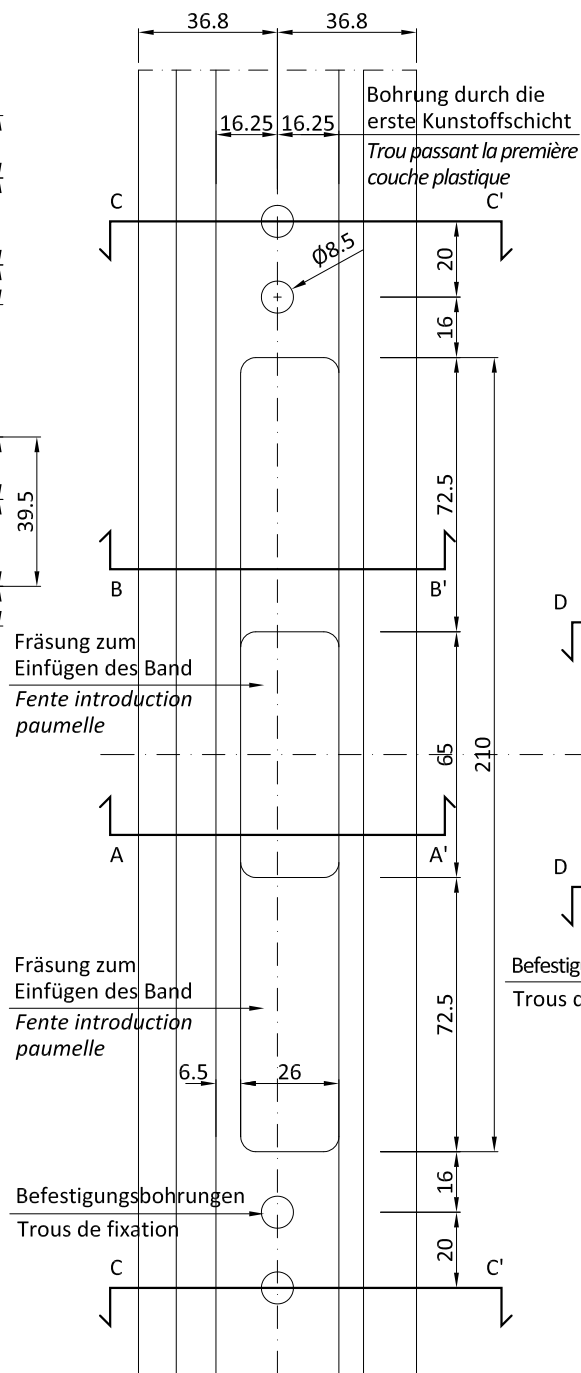
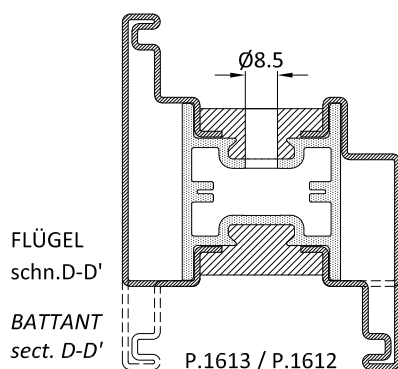
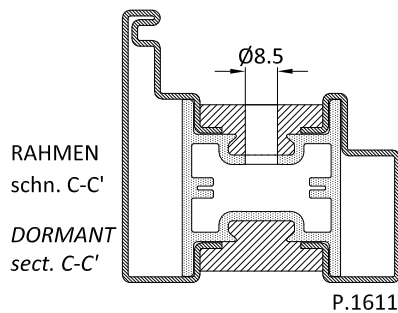
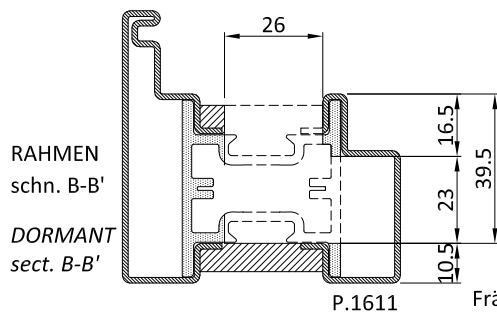
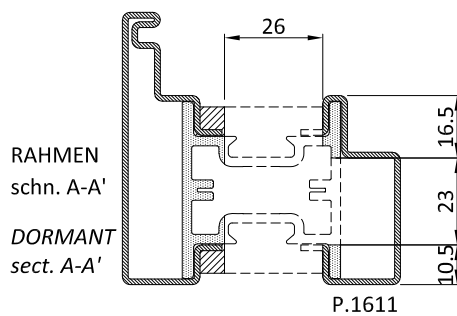
- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle B
- C) Pivot
- D) Coussinet
- E) Anneau élastique (circlip)
- F) Plaque
- G) Contre-plaque A
- H) Contre-plaque B
- I) épaisseur
- L) Bride de fixation
- M) Contre-plaque C
- N) n°2 x Vis TPEI M8x12 mm
- O) n°10 x Vis TCEI M8x30 mm
- P) Vis sans tête M10x25 mm point conique

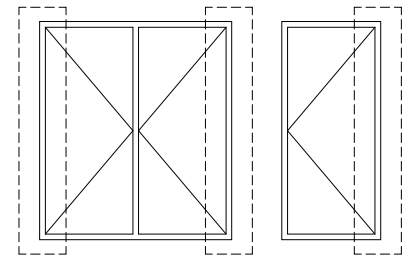
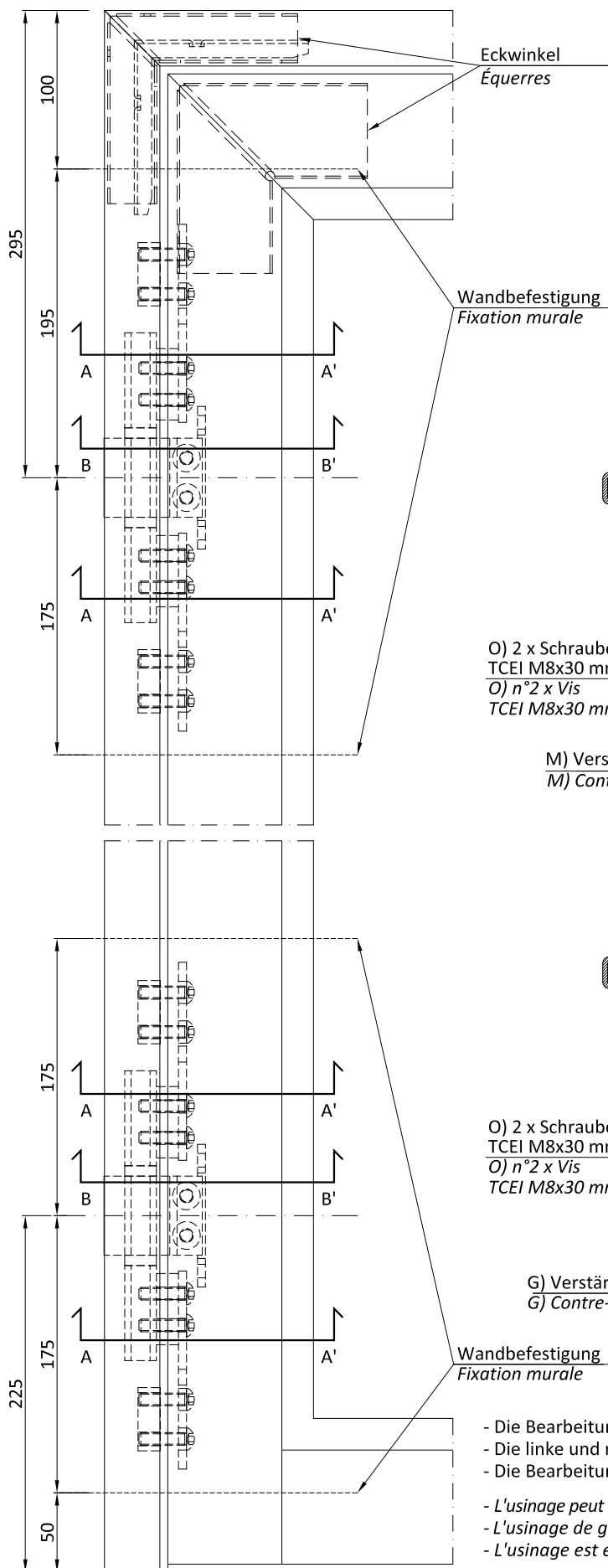




Max. Gewicht pro Flügel 180 kg  
Max. Oeffnung 96°  
*Poids max. pour vantail 180 kg*  
*Ouverture maximum 96°*

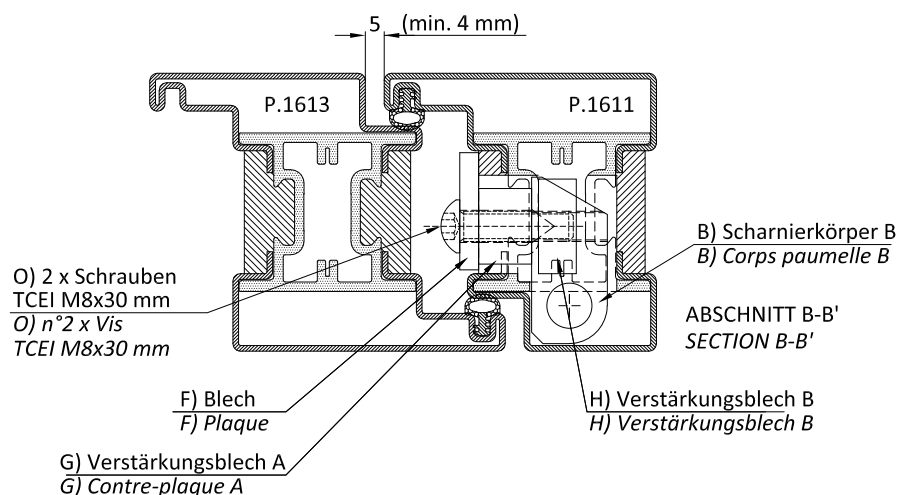
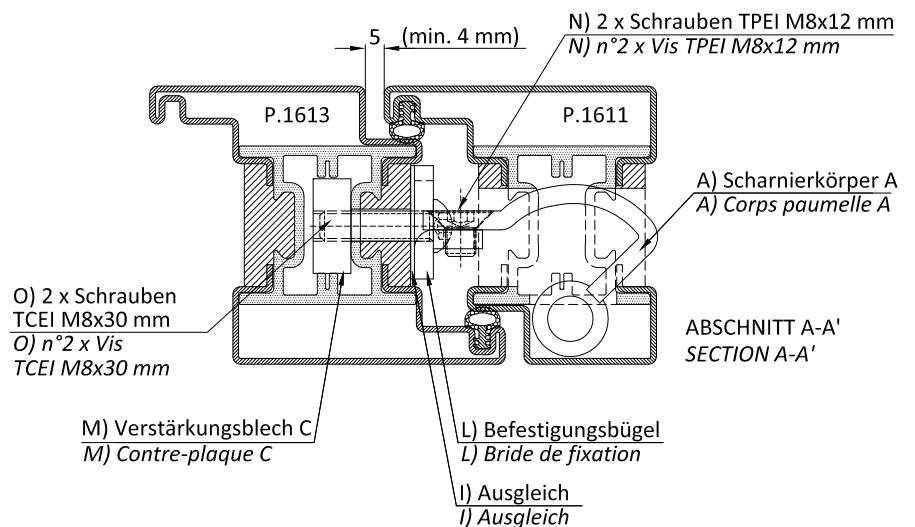
Bearbeitung mit Fräse AT1068  
Usinage réalisable avec gabarit AT1068



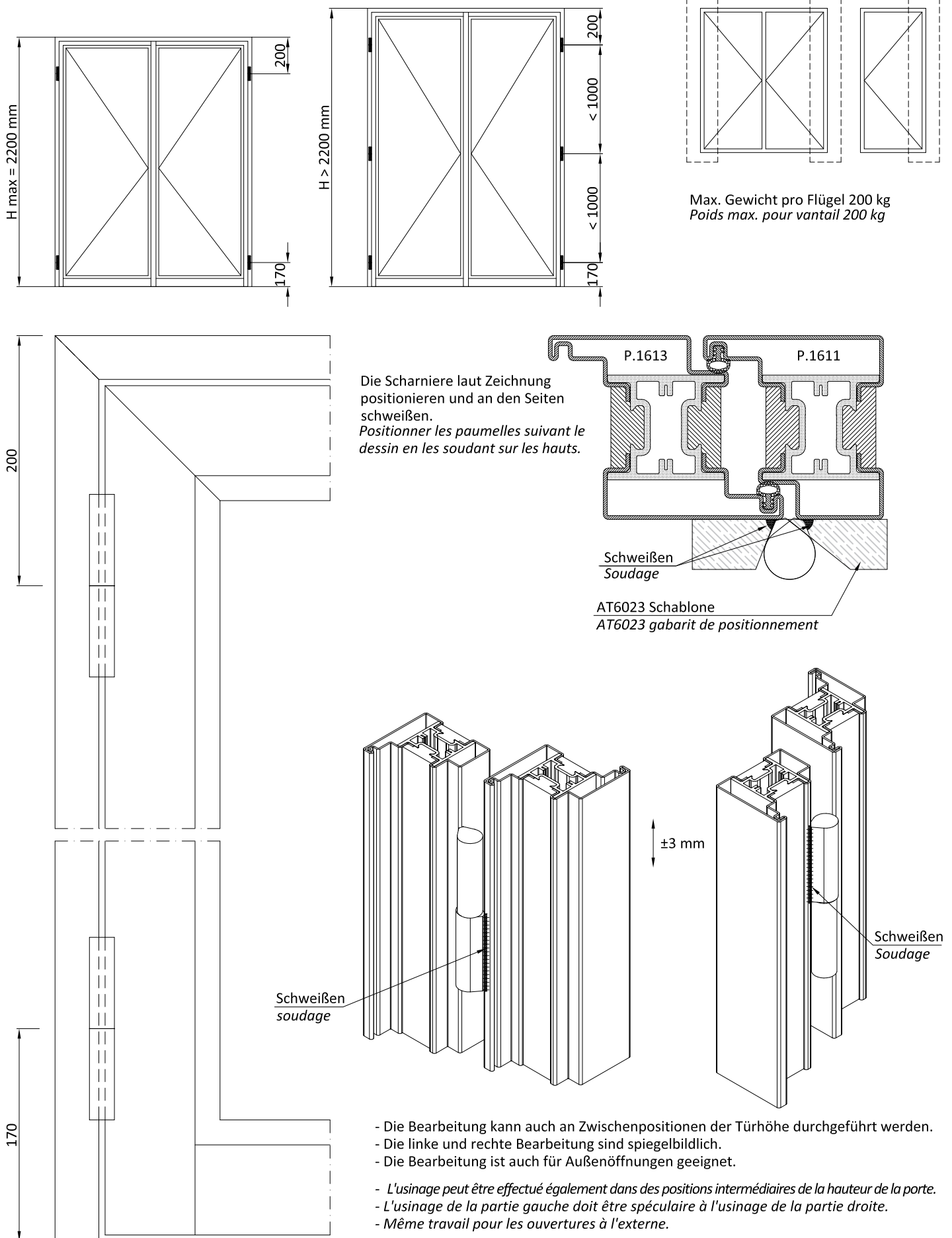


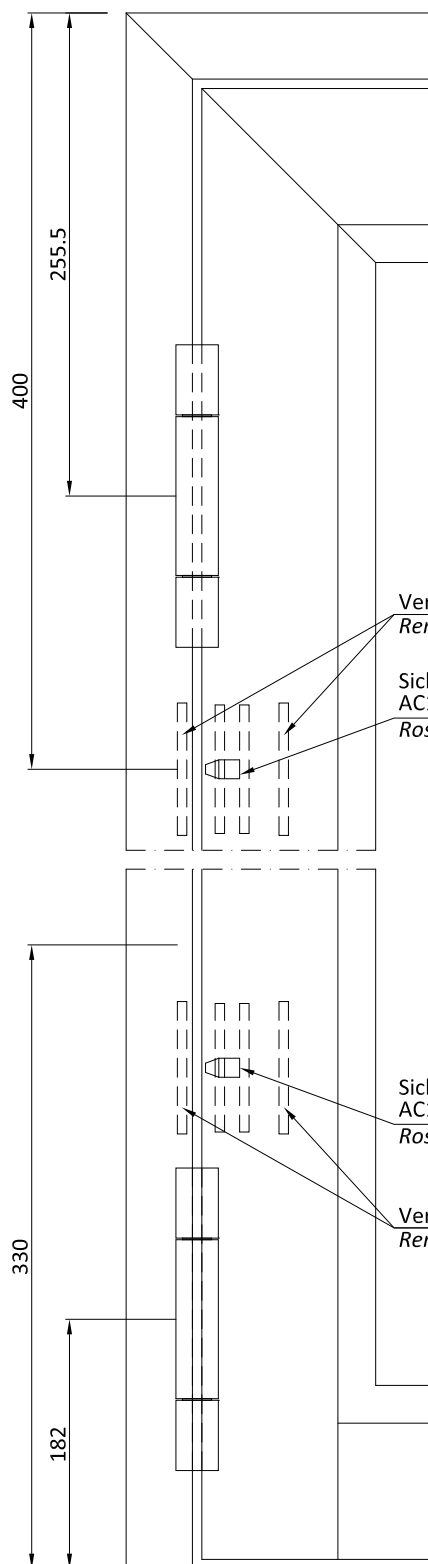
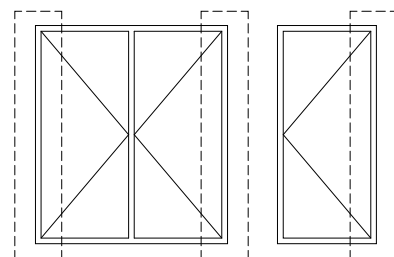
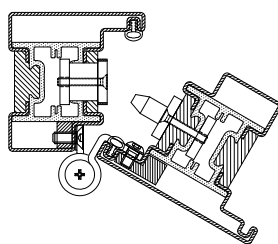
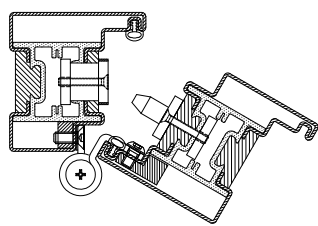
Max. Gewicht pro Flügel 180 kg  
Max. Öffnung 96°  
Poids max. pour vantail 180 kg  
Ouverture maximum 96°

Bearbeitung mit Fräse AT1068  
Usinage réalisable avec gabarit AT1068



- Die Bearbeitung kann auch an Zwischenpositionen der Türhöhe durchgeführt werden.
- Die linke und rechte Bearbeitung sind spiegelbildlich.
- Die Bearbeitung ist auch für Außenöffnungen gültig.
- L'usinage peut être effectué également dans des positions intermédiaires de la hauteur de la porte.
- L'usinage de gauche et de droite est le même.
- L'usinage est également valable pour les ouvertures à l'extérieur.



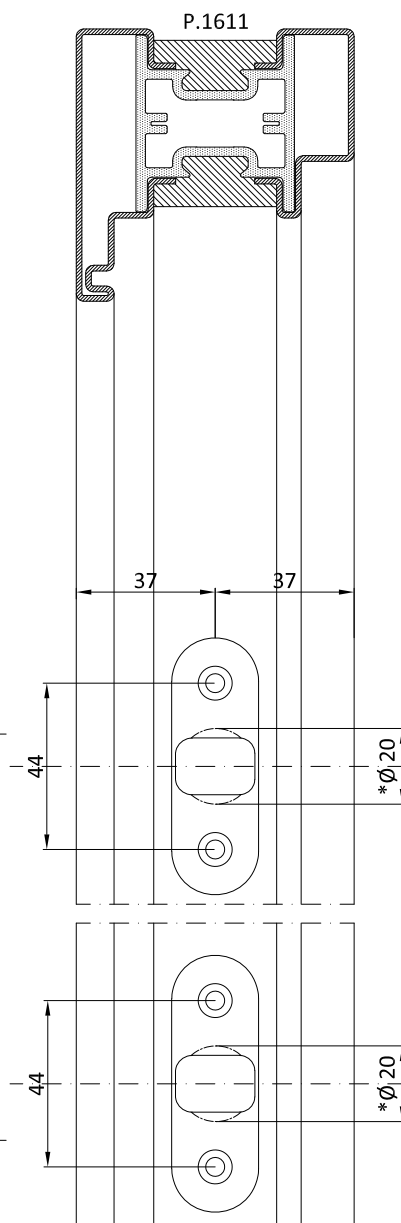


Verstärkung  
Renfort

Sicherungsbolzen  
AC1080I  
Rostre AC1080I

Sicherungsbolzen  
AC1080I  
Rostre AC1080I

Verstärkung  
Renfort



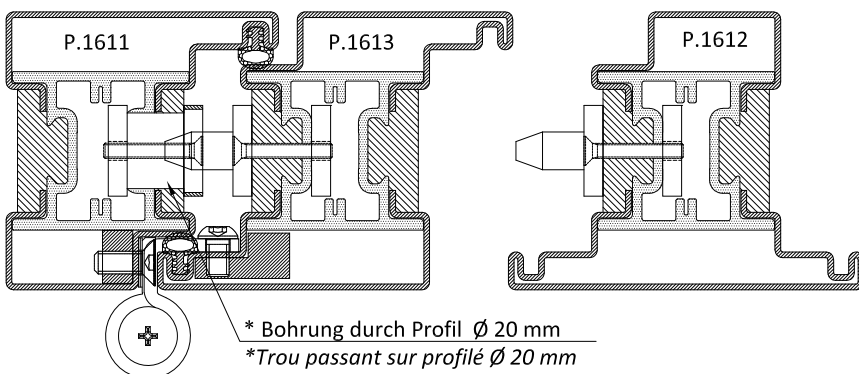
P.1611

P.1613

P.1612

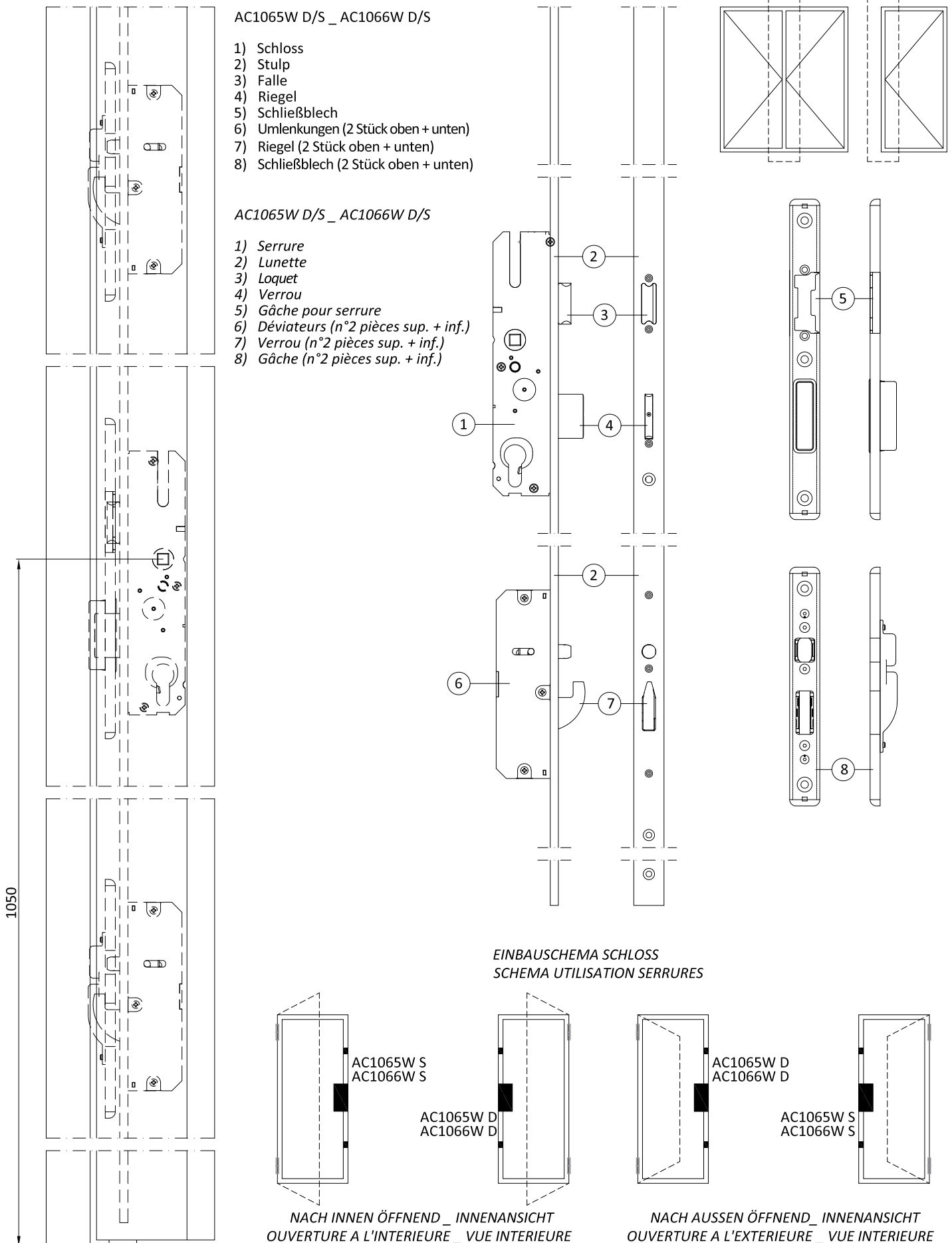
M5 x 30

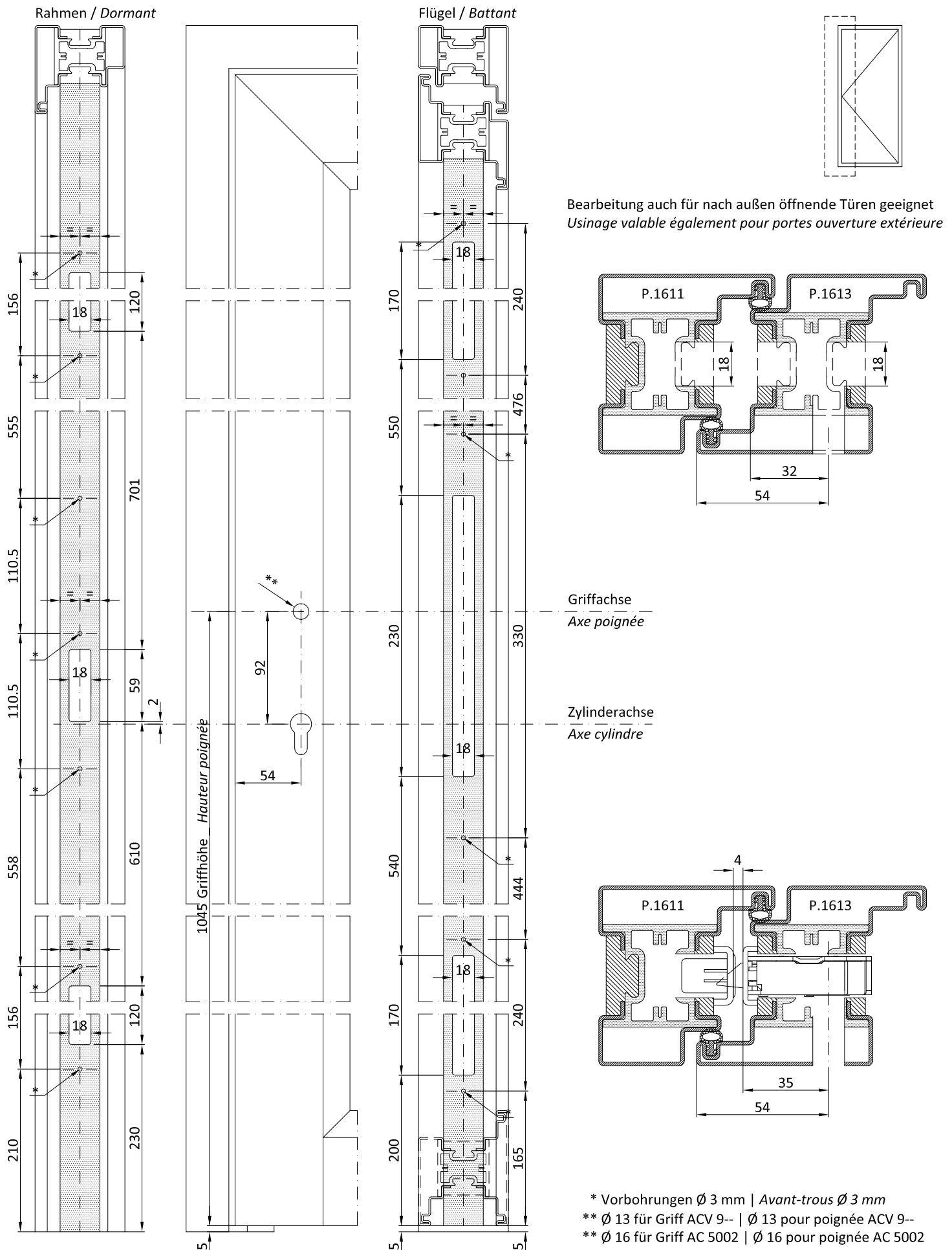
M5 x 30

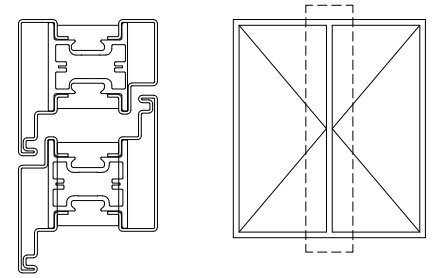
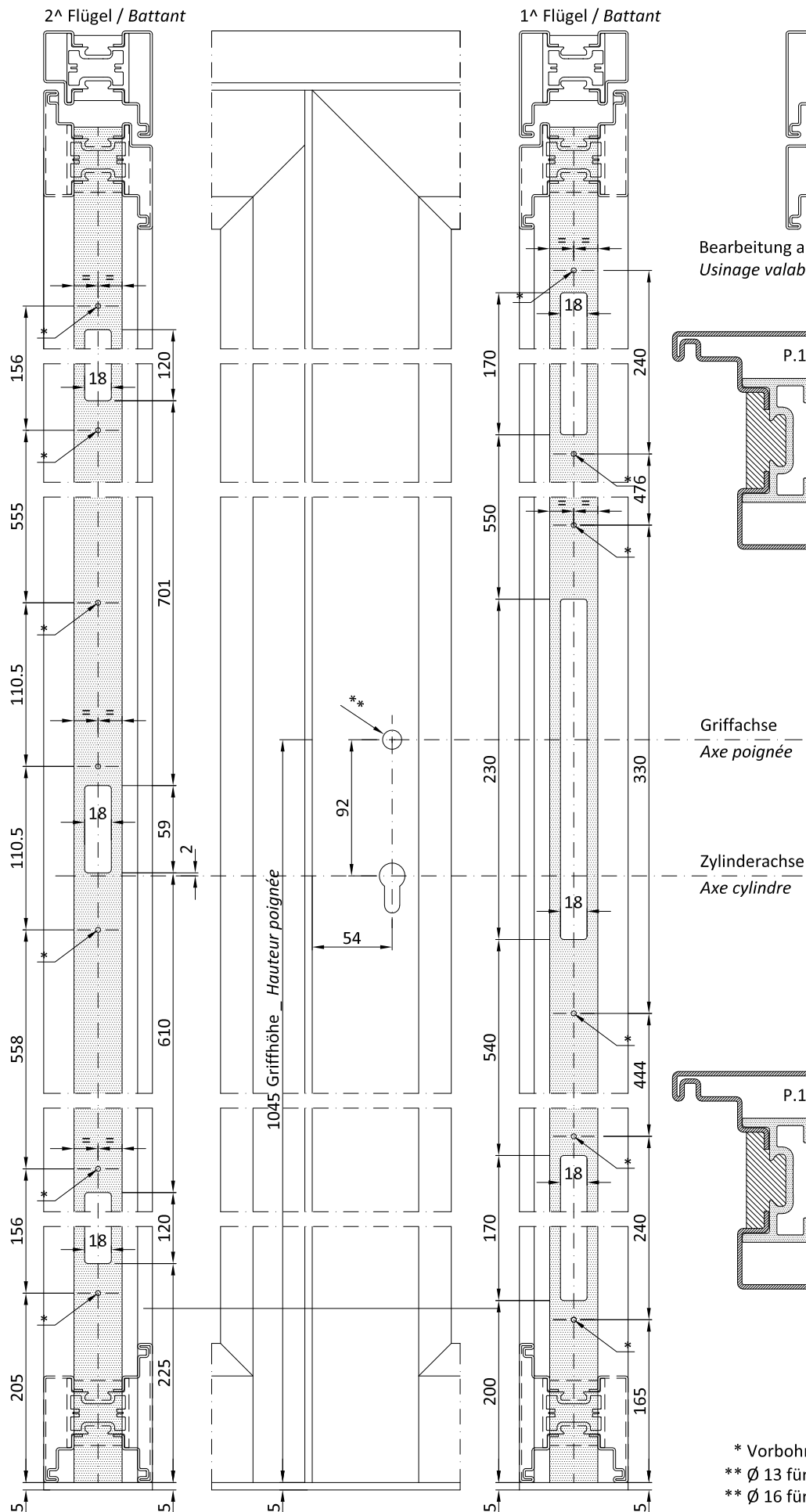


\* Bohrung durch Profil  $\varnothing$  20 mm  
\* Trou passant sur profilé  $\varnothing$  20 mm

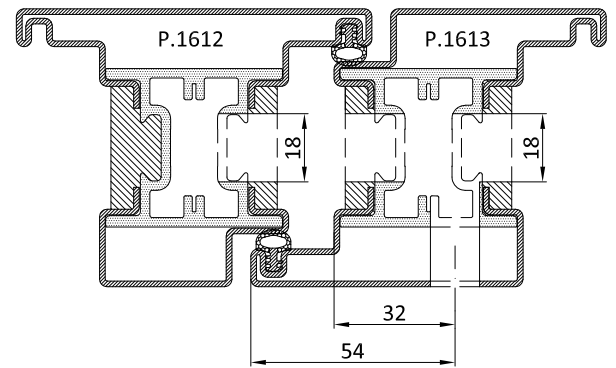






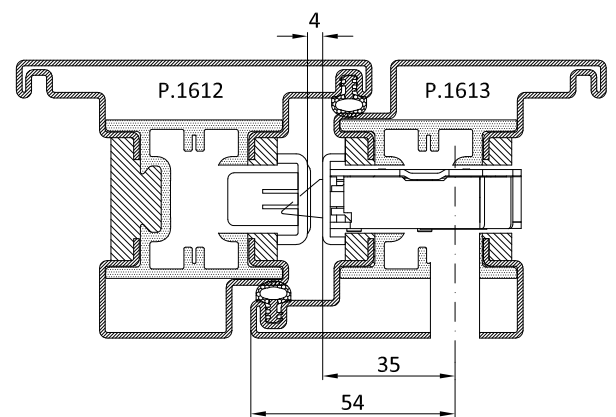


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet  
*Usinage valable également pour portes ouverture extérieure*

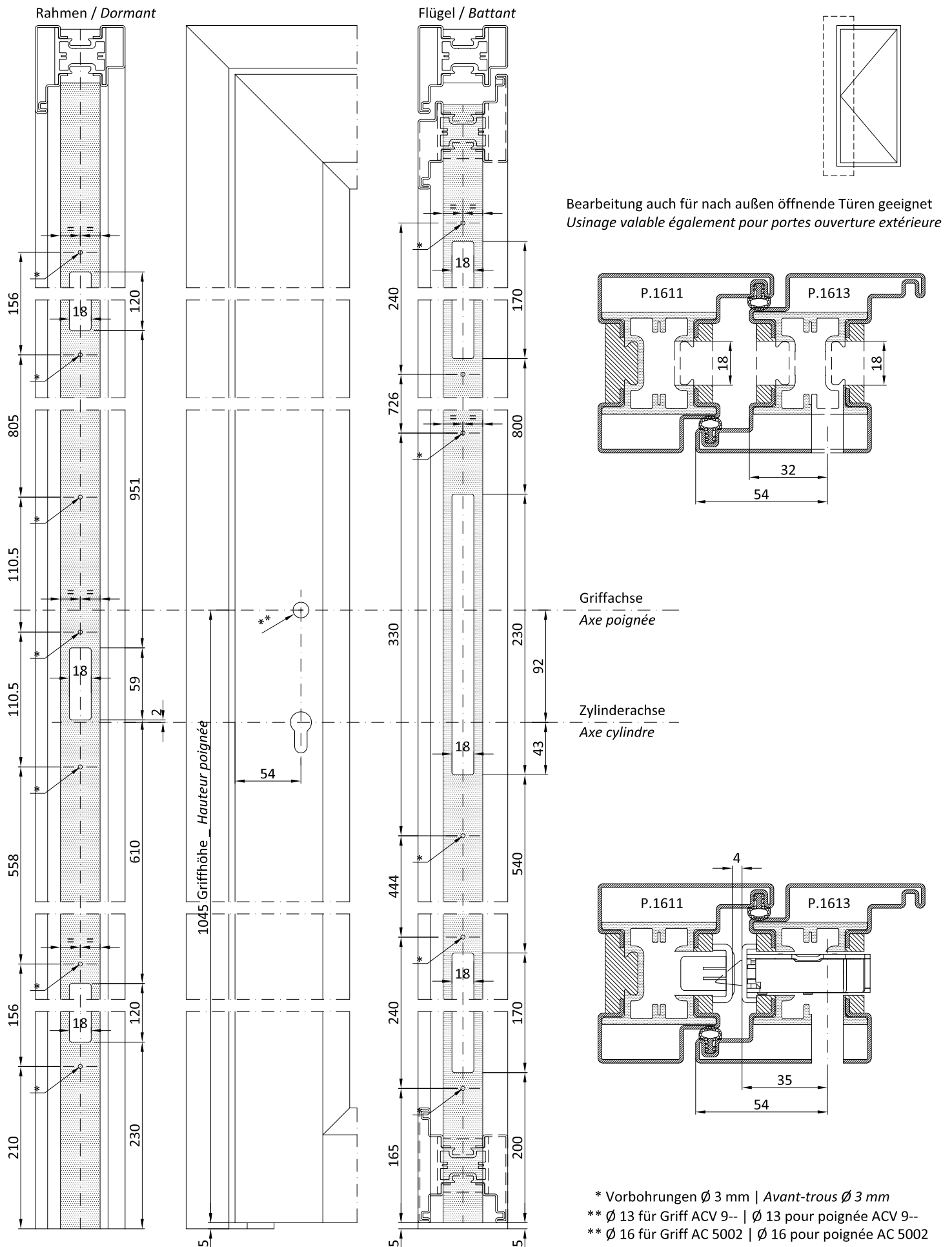


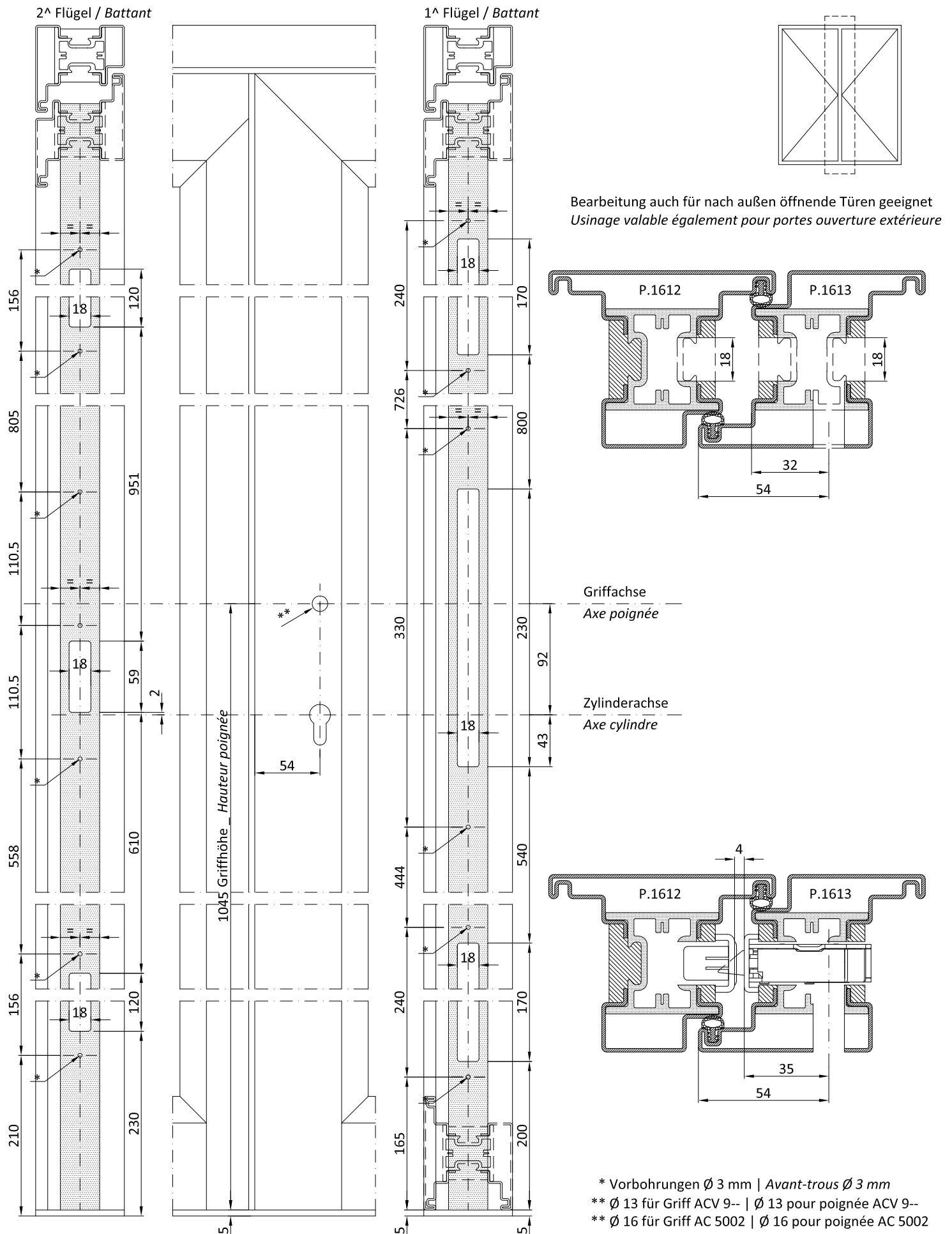
Griffachse  
Axe poignée

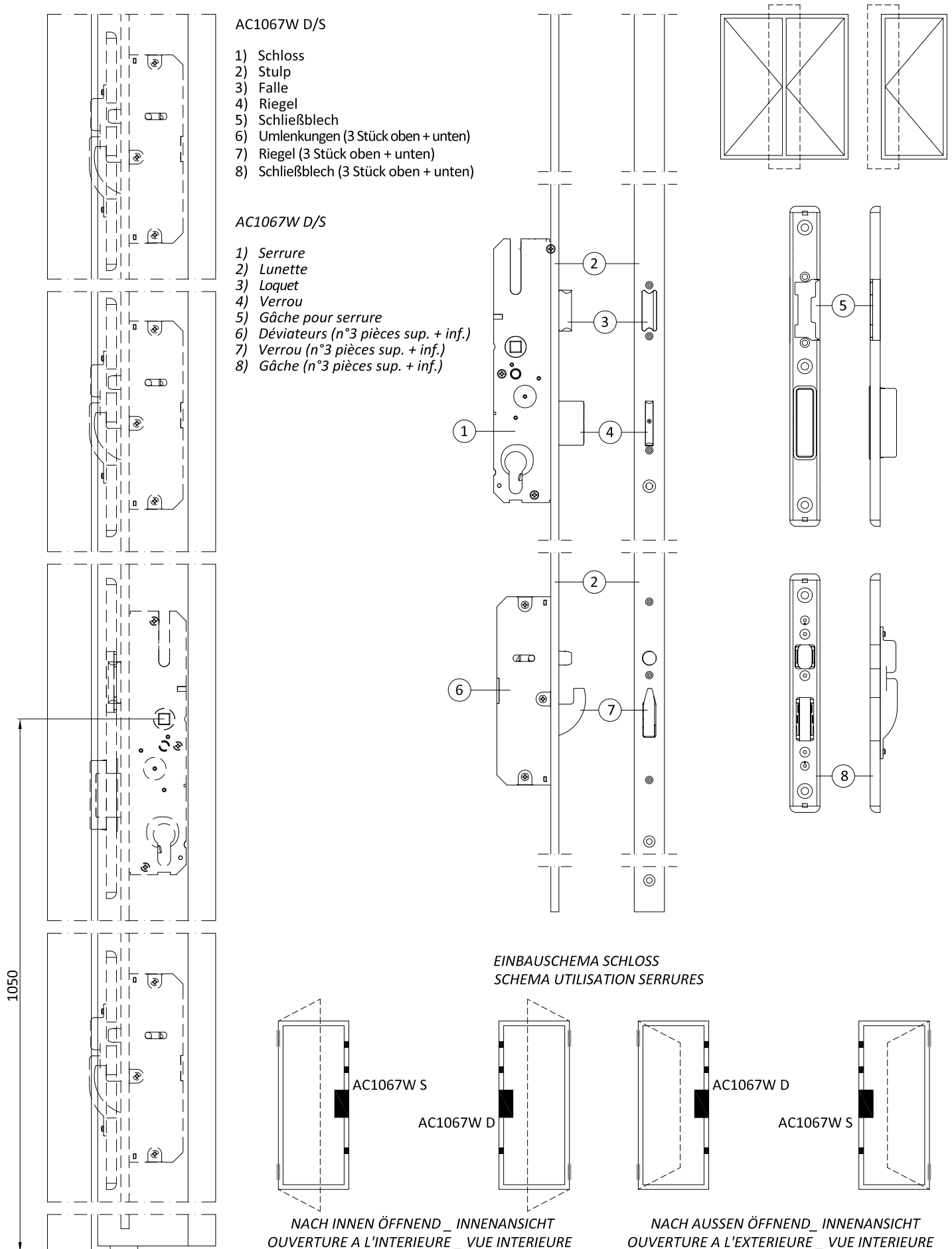
Zylinderachse  
Axe cylindre

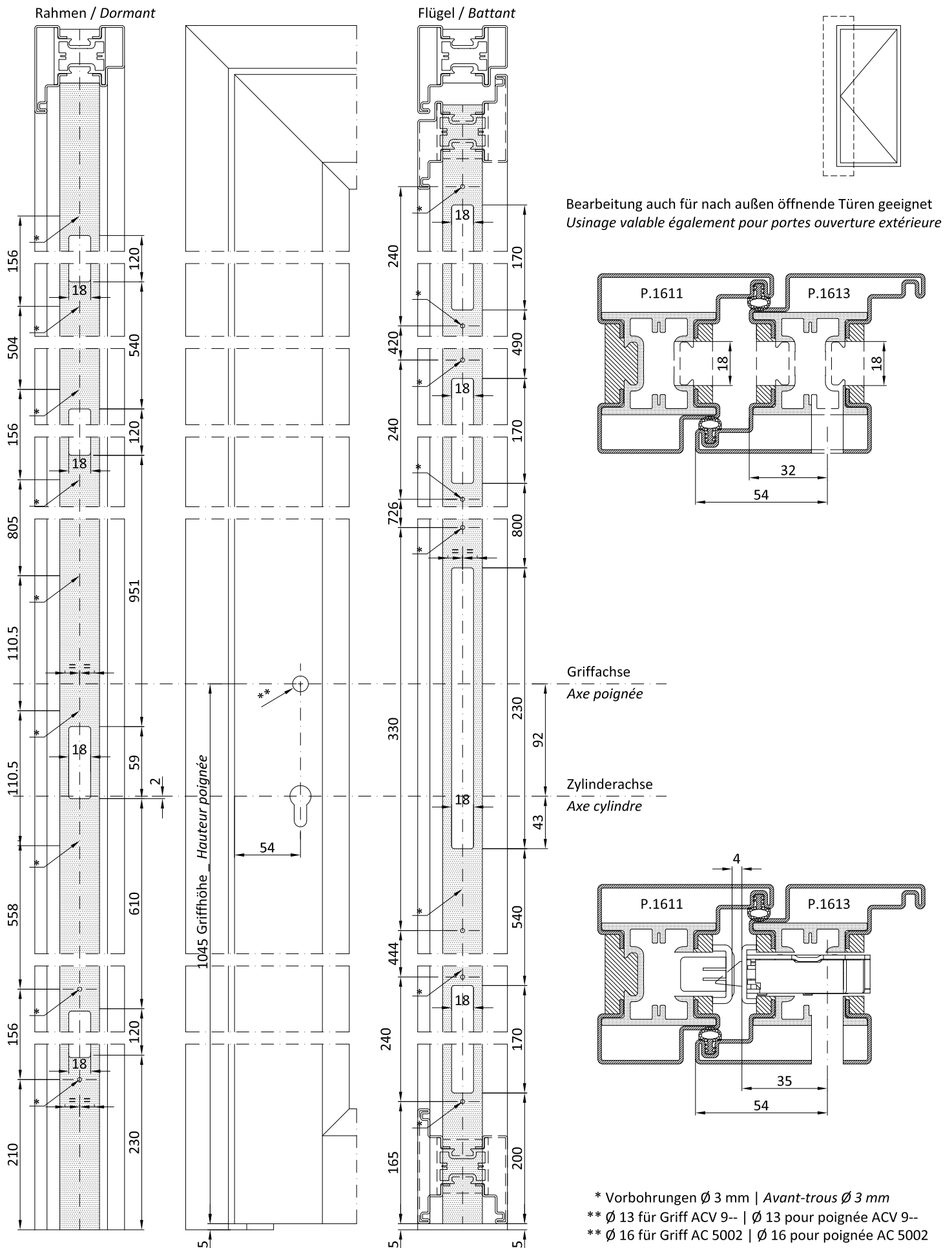


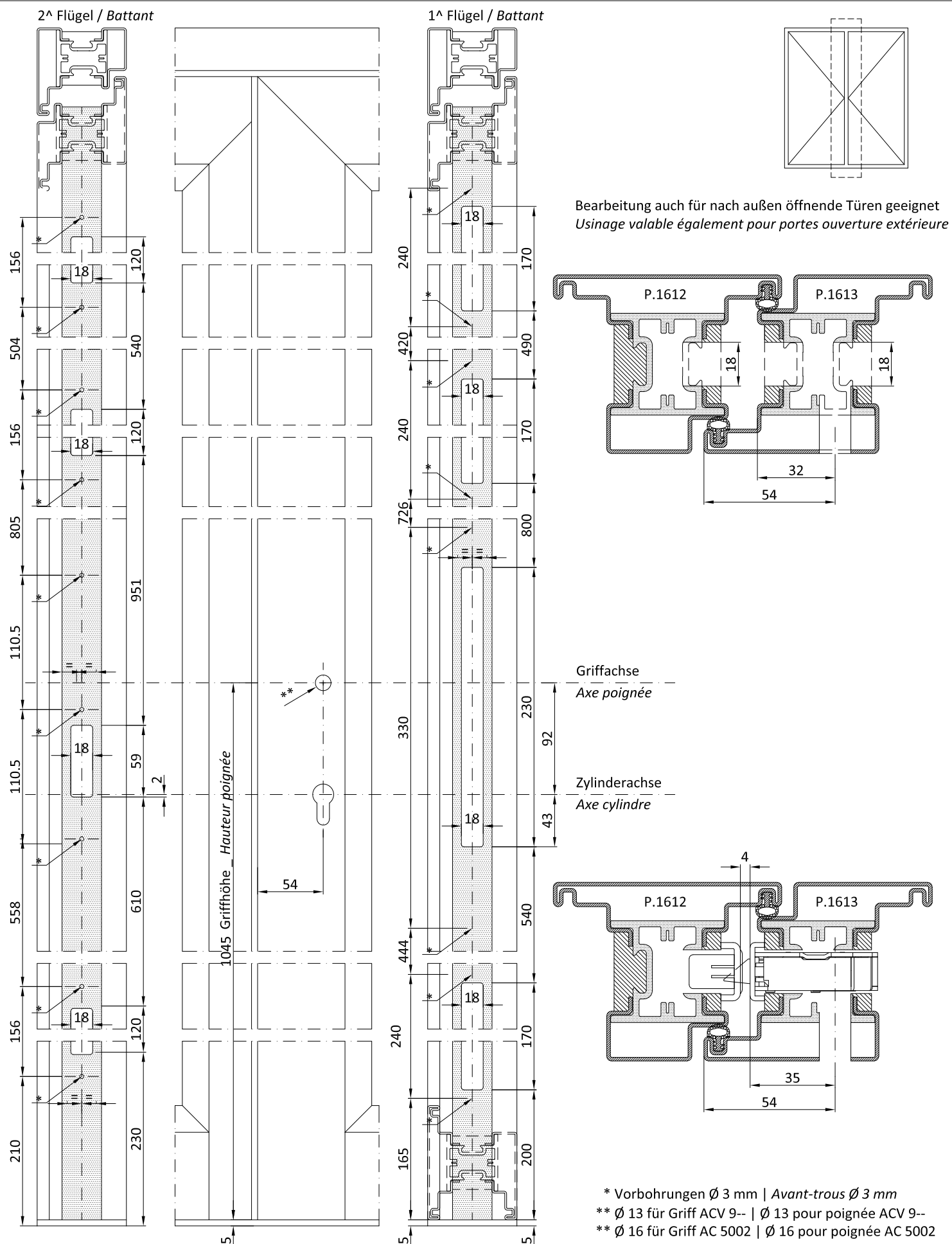
\* Vorbohrungen Ø 3 mm | *Avant-trous Ø 3 mm*  
 \*\* Ø 13 für Griff ACV 9-- | Ø 13 pour poignée ACV 9--  
 \*\* Ø 16 für Griff AC 5002 | Ø 16 pour poignée AC 5002



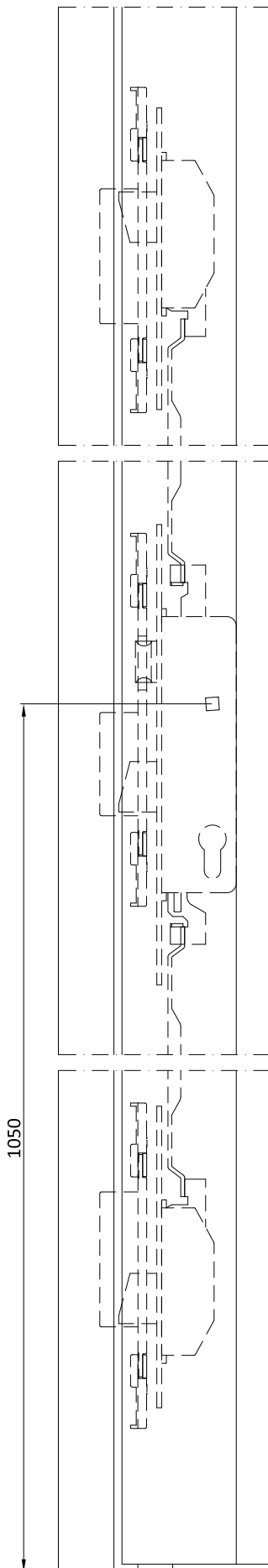






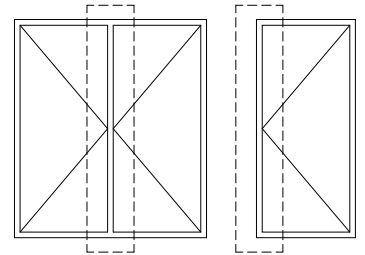






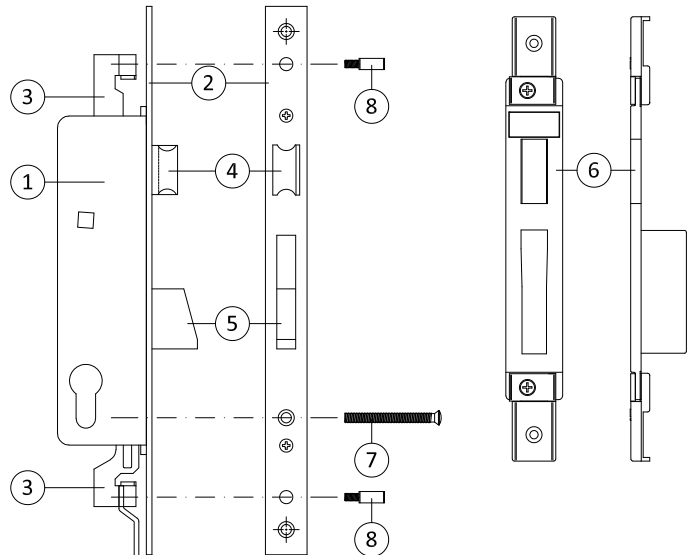
AC1070

- 1) Schloss
- 2) Stulp
- 3) Verbindungsstück
- 4) Falle
- 5) Riegel
- 6) Schließblech
- 7) Edelstahlschraube TS M5x50
- 8) Haltestift



AC1075

- 9) Umlenkungen (2 Stück oben + unten)
- 10) Stulp (2 Stück oben + unten)
- 11) Riegel (2 Stück oben + unten)
- 12) Edelstahlstangen (2 Stück oben + unten)
- 13) Schließblech (2 Stück oben + unten)

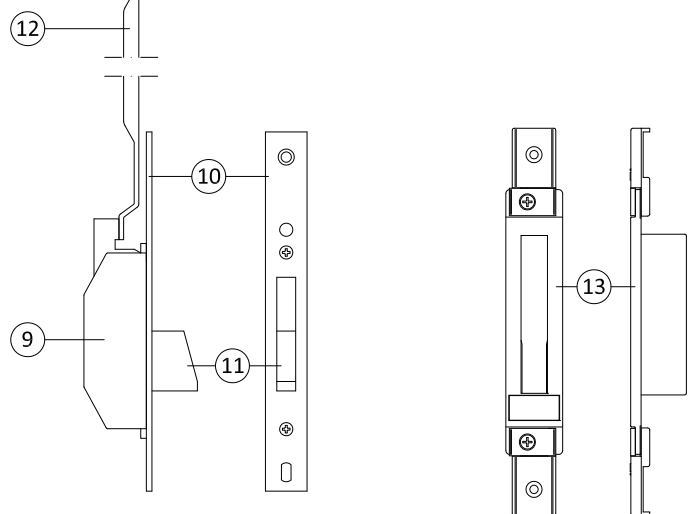


AC1070

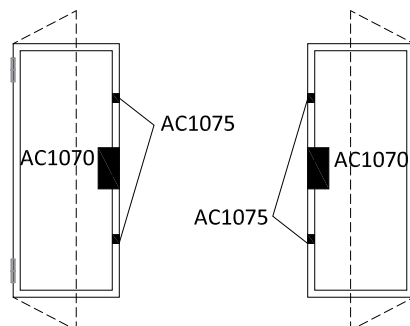
- 1) Serrure
- 2) Lunette
- 3) Réducteur de liaison
- 4) Loquet
- 5) Verrou
- 6) Gâche pour serrure
- 7) Vis inox TS M5x50
- 8) Broche de fixation barre

AC1075

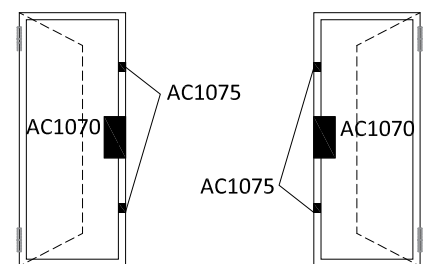
- 9) Déviateurs (n°2 pièces sup. + inf.)
- 10) Lunette
- 11) Verrou (n°2 pièces sup. + inf.)
- 12) Barres inox (n°2 pièces sup. + inf.)
- 13) Gâche (n°2 pièces sup. + inf.)



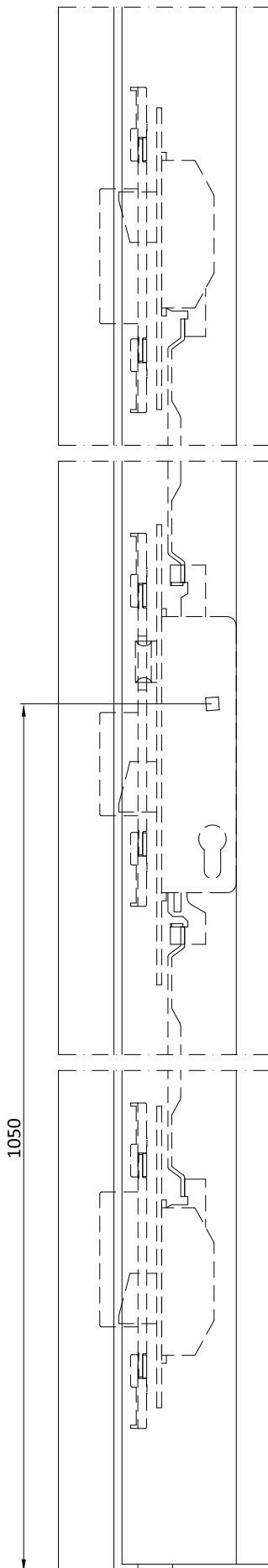
EINBAUSCHEMA SCHLOSS UND DREIFACHVERRIGELUNG  
SCHEMA UTILISATION SERRURES ET TROISIEMES FERMETURES



NACH INNEN ÖFFNEND \_ INNENANSICHT  
OUVERTURE A L'INTERIEURE \_ VUE INTERIEURE

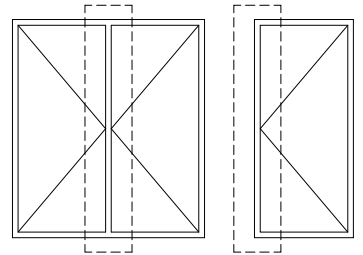


NACH AUSSEN ÖFFNEND \_ INNENANSICHT  
OUVERTURE A L'EXTERIEURE \_ VUE INTERIEURE



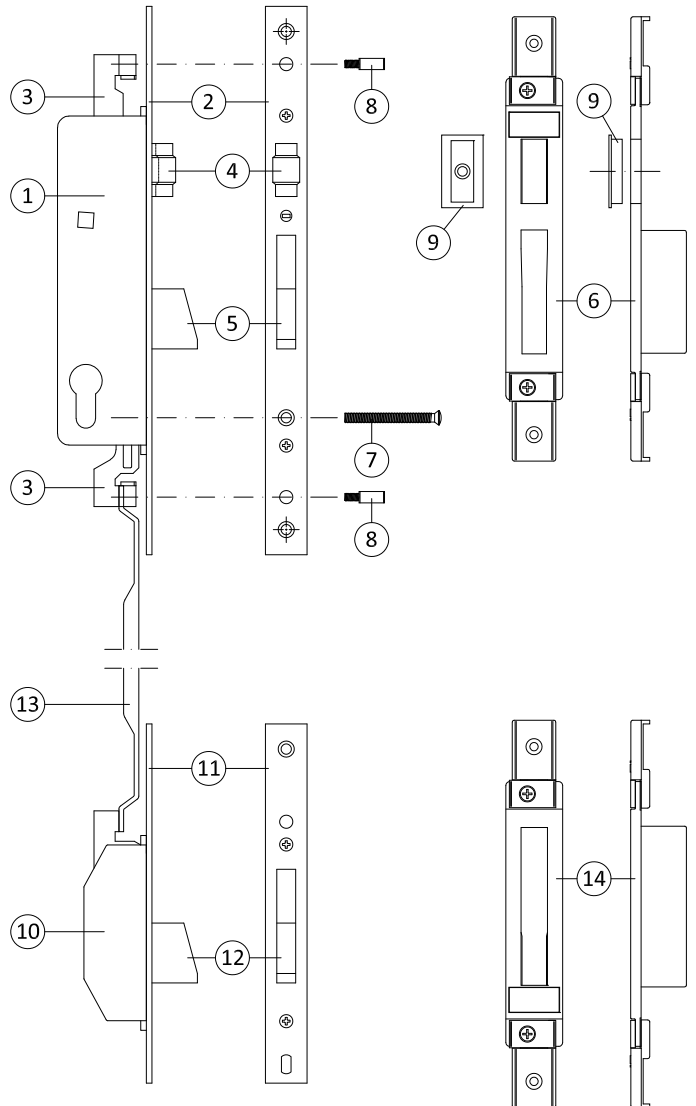
AC1071

- 1) Schloss
- 2) Stulp
- 3) Verbindungsstück
- 4) Trommel
- 5) Riegel
- 6) Schließblech
- 7) Trommellager
- 8) Edelstahlschraube TS M5x50
- 9) Haltestift



AC1075

- 10) Umlenkungen (2 Stück oben + unten)
- 11) Stulp (2 Stück oben + unten)
- 12) Riegel (2 Stück oben + unten)
- 13) Edelstahlstangen (2 Stück oben + unten)
- 14) Schließblech (2 Stück oben + unten)



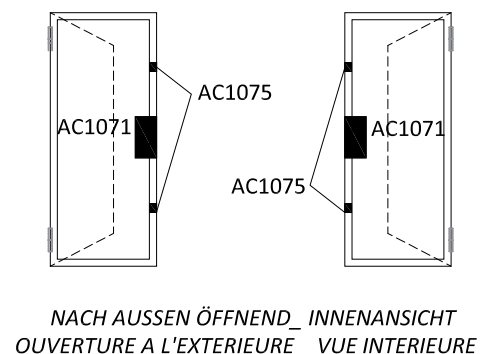
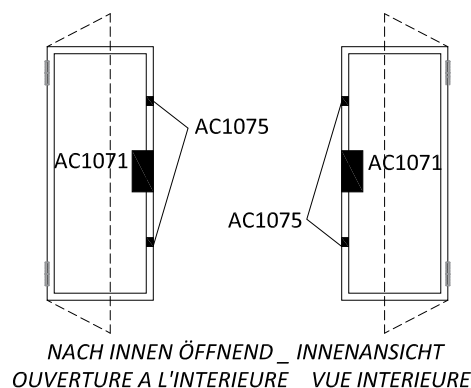
AC1071

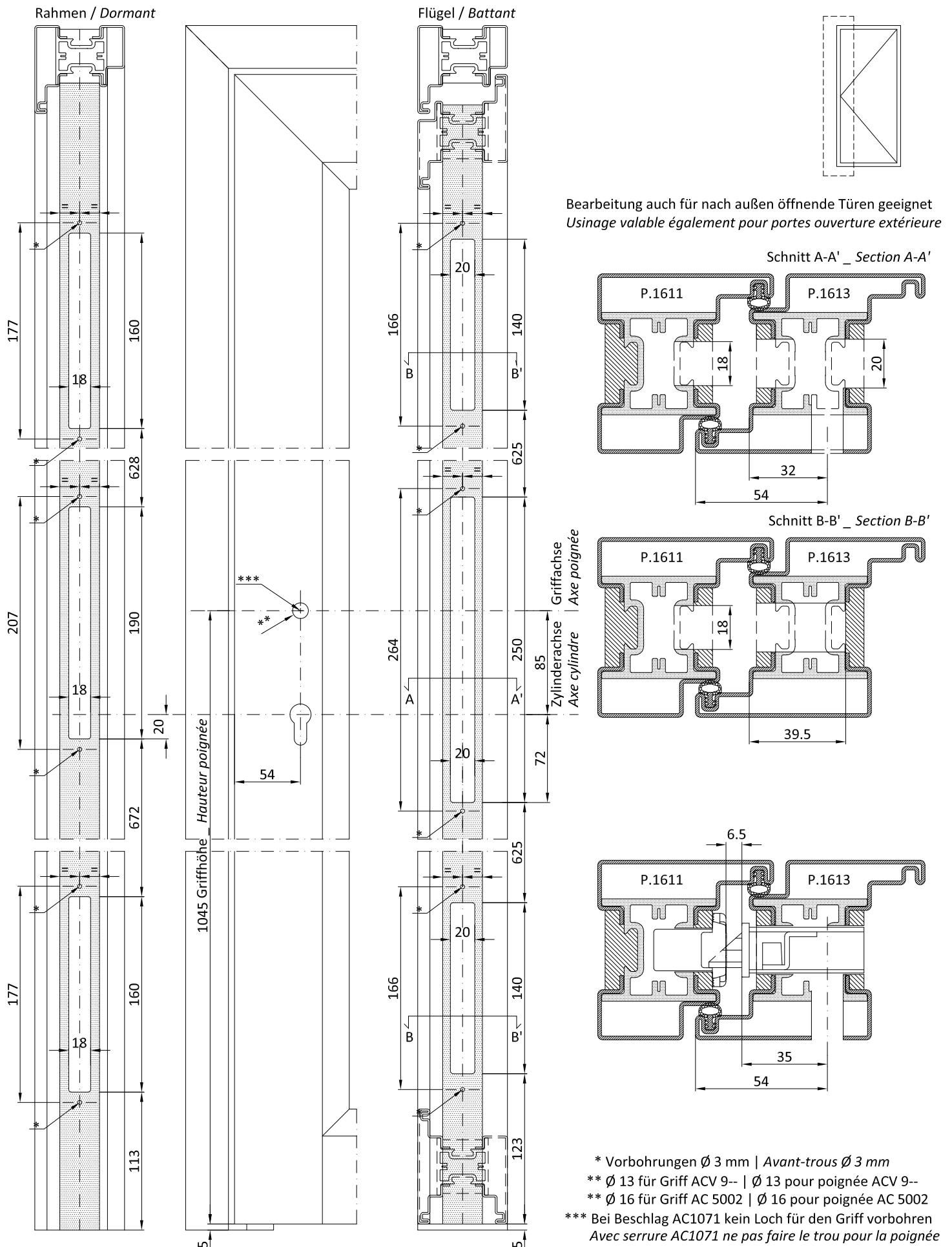
- 1) Serrure
- 2) Lunette
- 3) Réducteur de liaison
- 4) Rouleau
- 5) Verrou
- 6) Gâche pour serrure
- 7) Bac pour rouleau
- 8) Vis inox TS M5x50
- 9) Broche de fixation barre

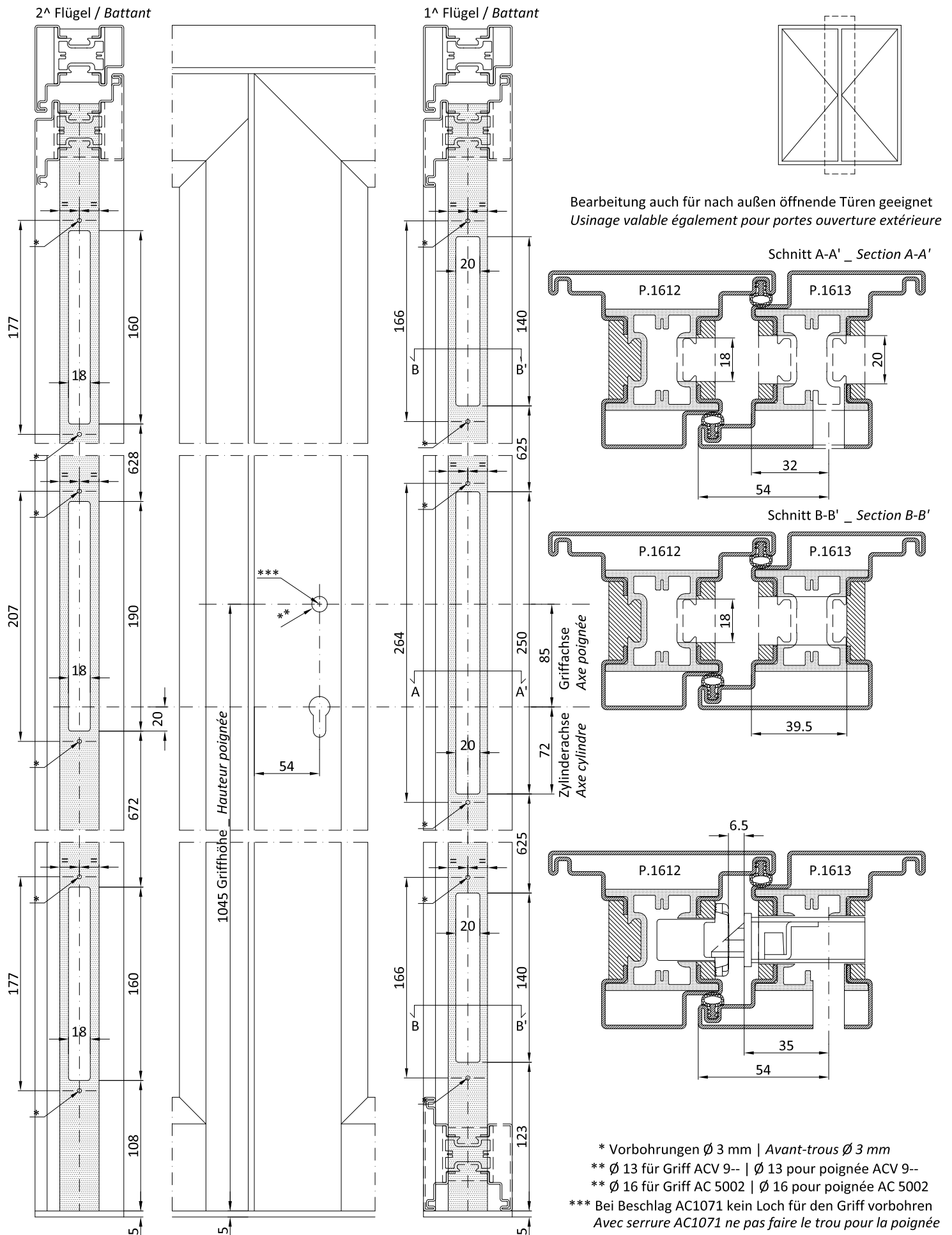
AC1075

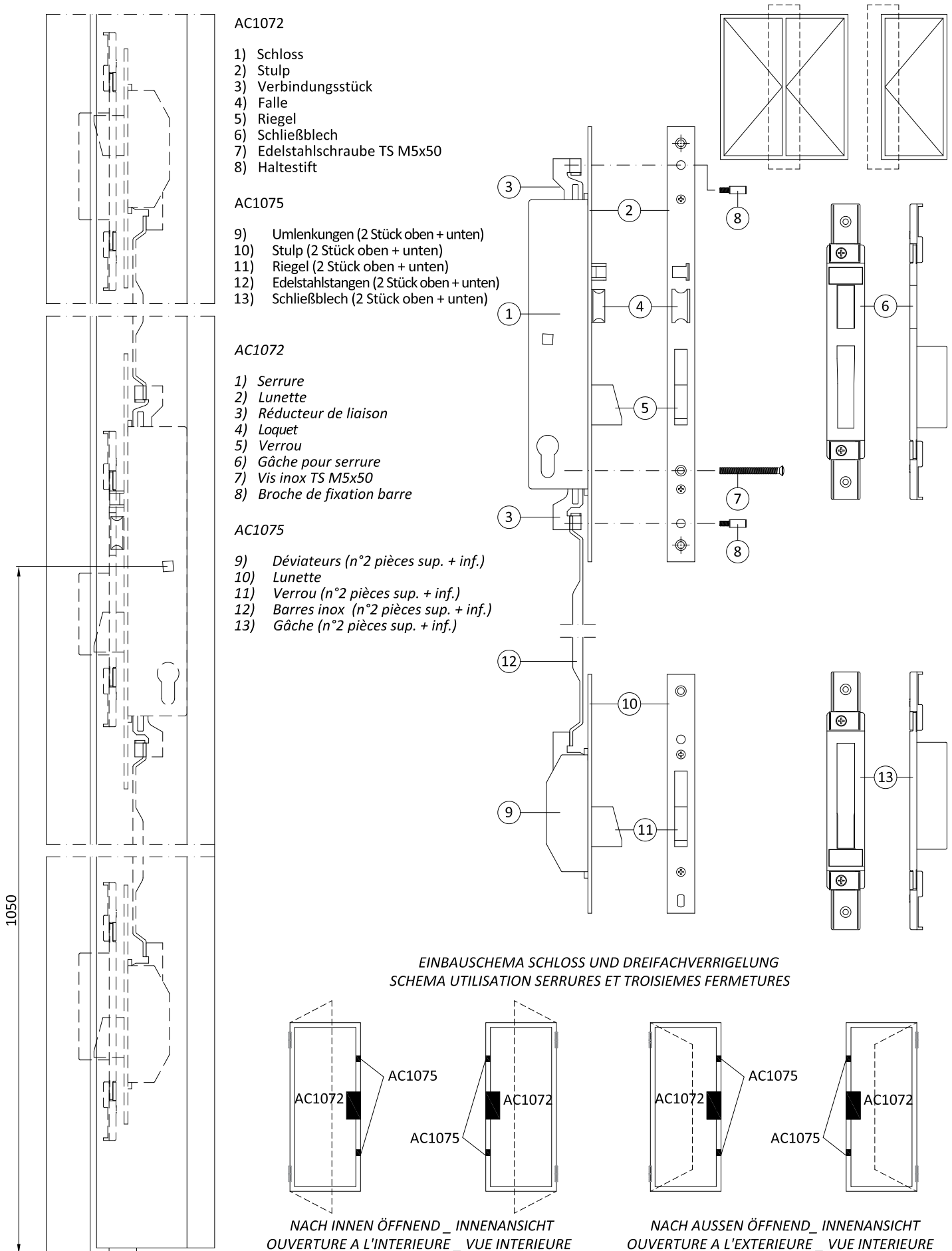
- 10) Déviateurs (n°2 pièces sup. + inf.)
- 11) Lunette
- 12) Verrou (n°2 pièces sup. + inf.)
- 13) Barres inox (n°2 pièces sup. + inf.)
- 14) Gâche (n°2 pièces sup. + inf.)

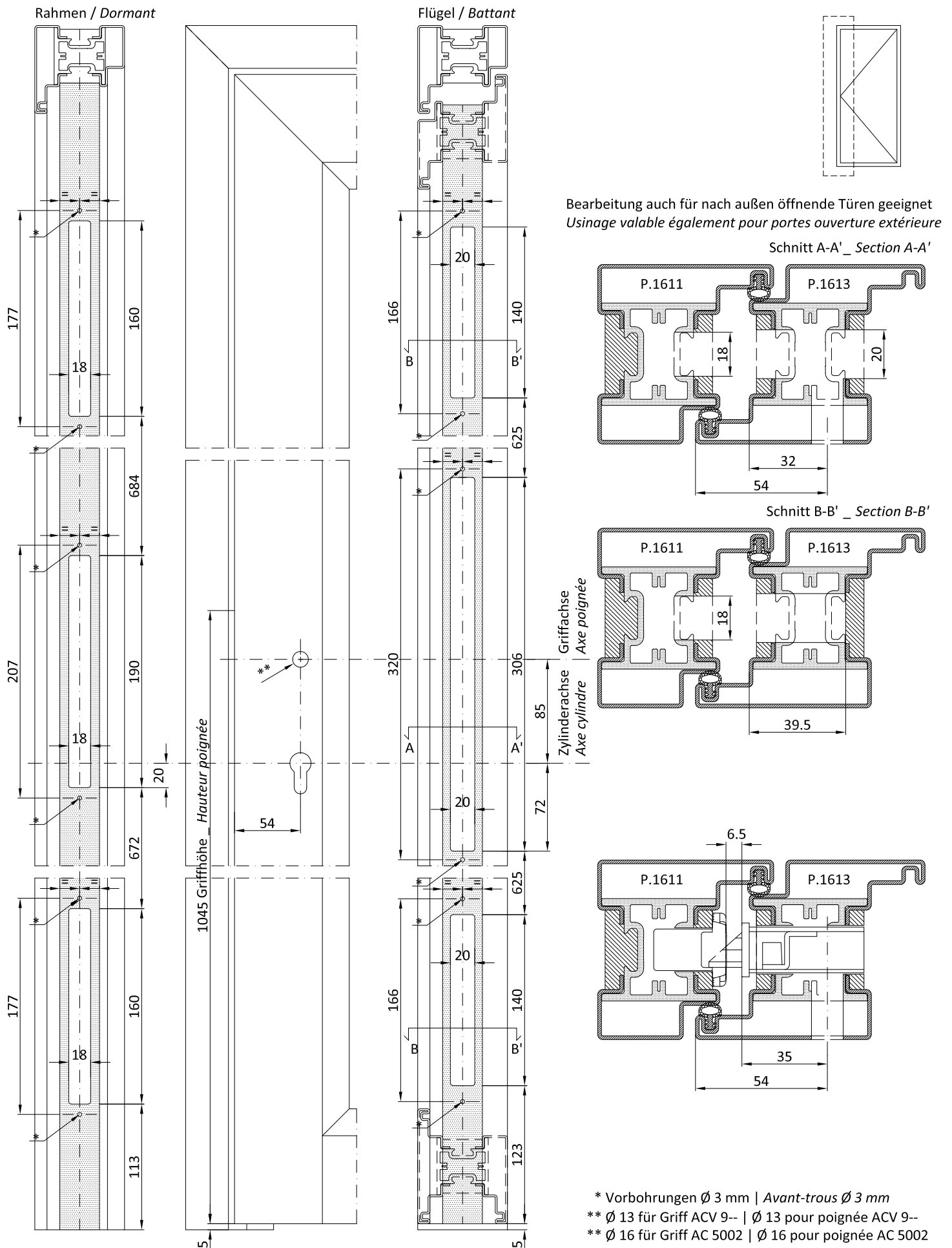
EINBAUSCHEMA SCHLOSS UND DREIFACHVERRIGELUNG  
SCHEMA UTILISATION SERRURES ET TROISIEMES FERMETURES

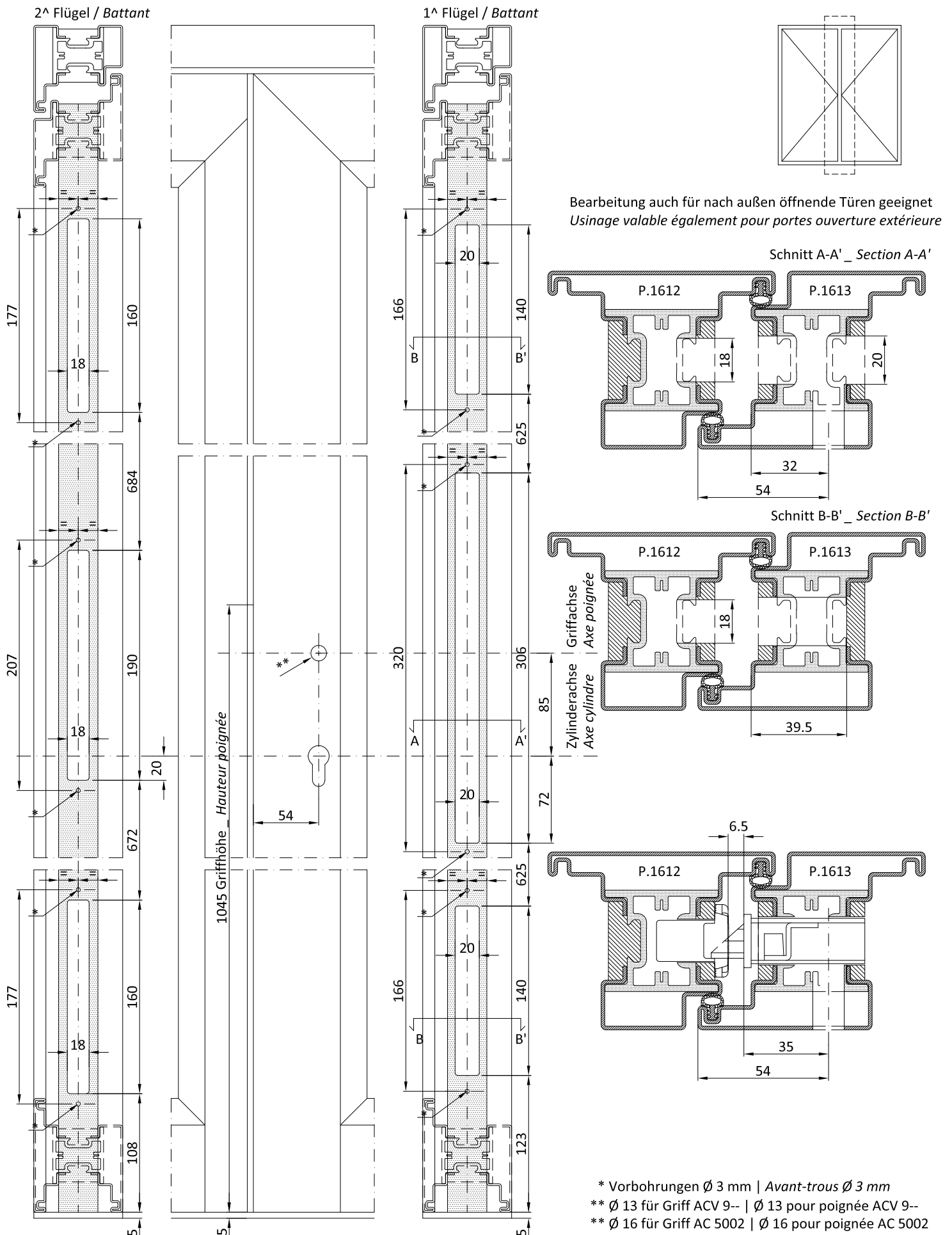


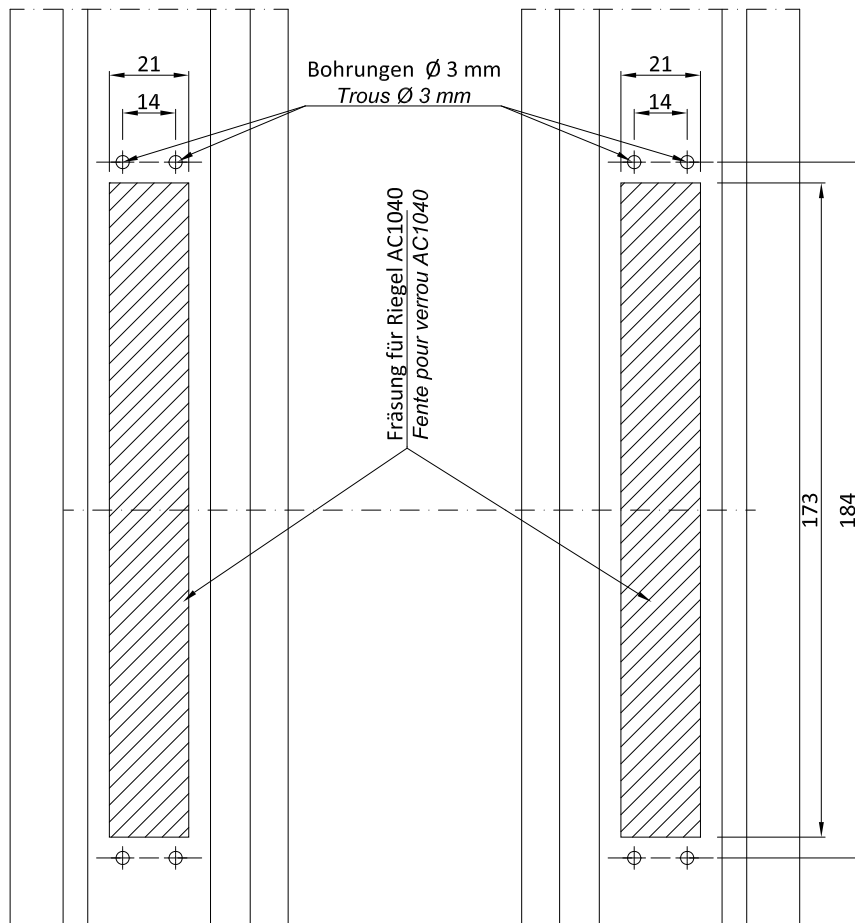
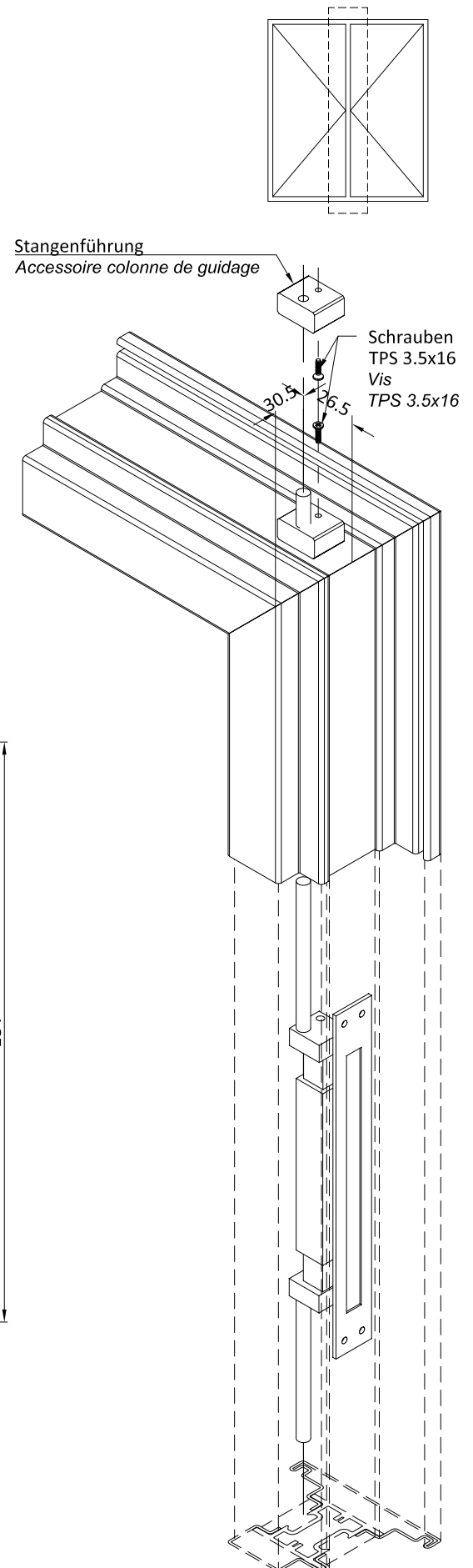
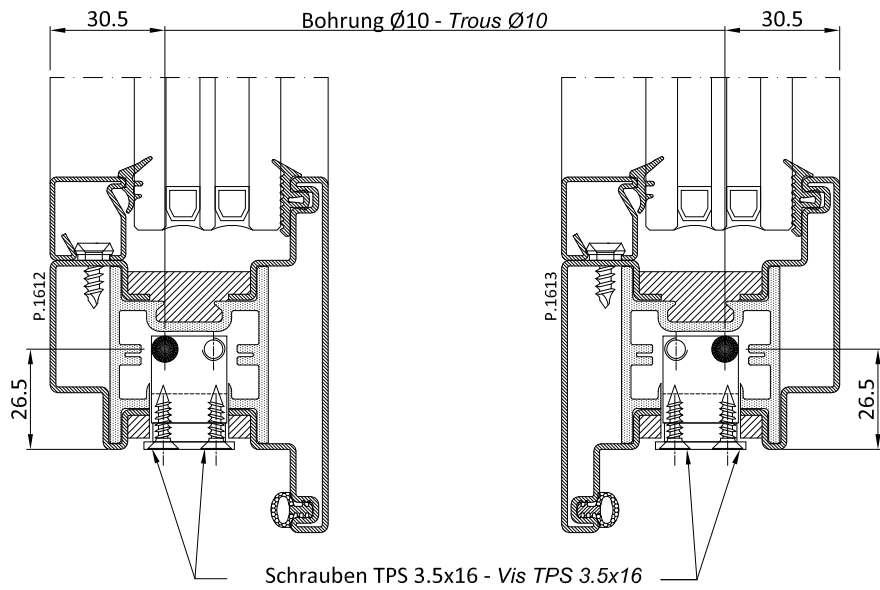












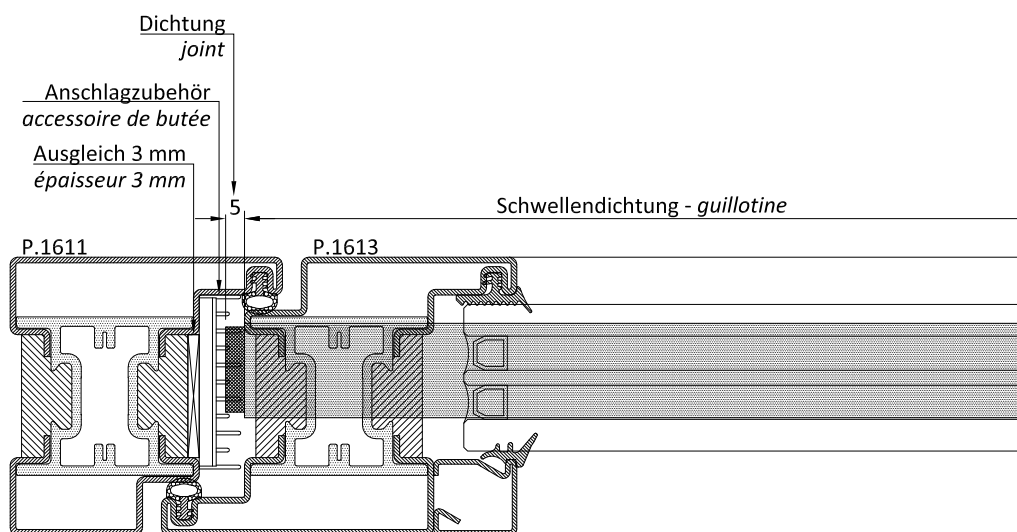
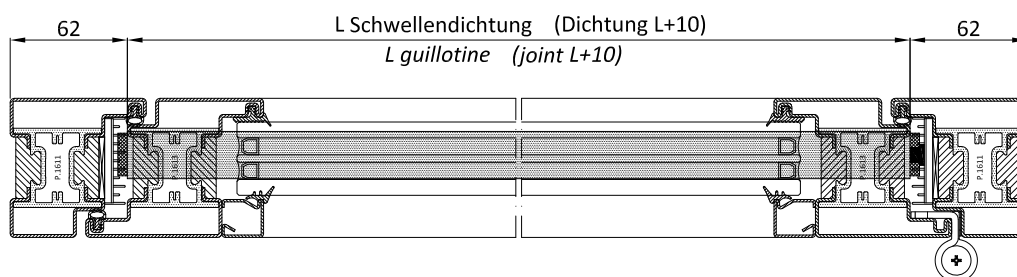
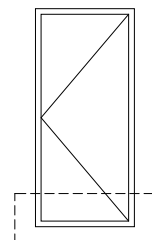
Stäbe Ø 7 mm L. 1500 mm  
Barre Ø 7 mm L. mm 1500



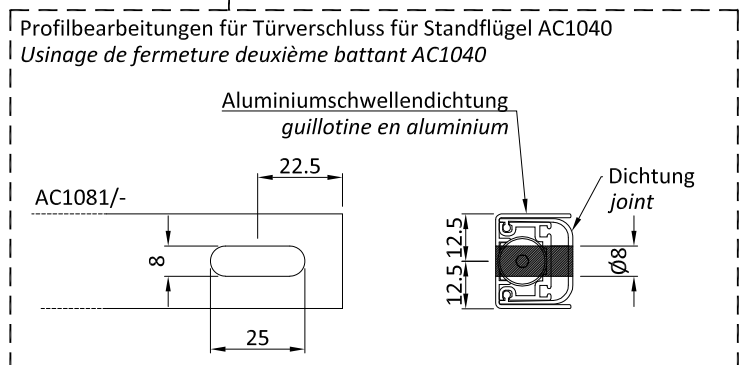
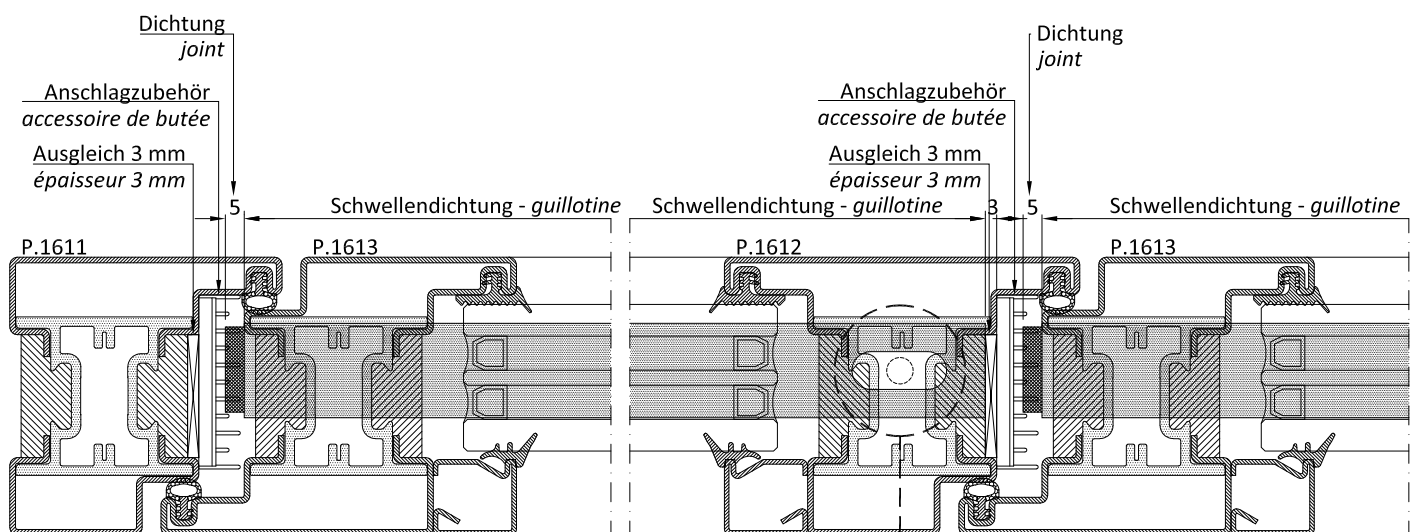
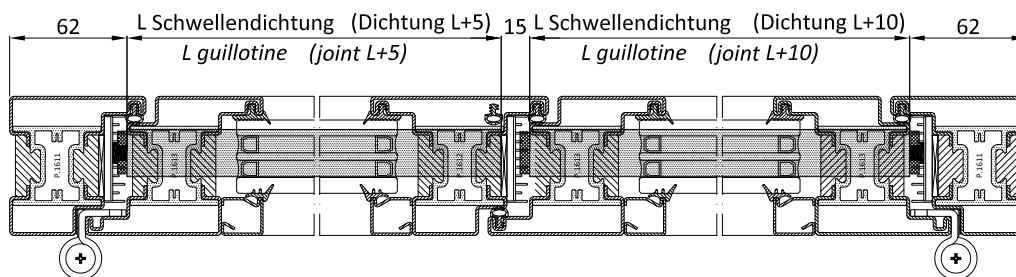
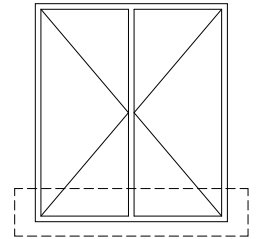
AC1040 Riegel  
AC1040 verrou

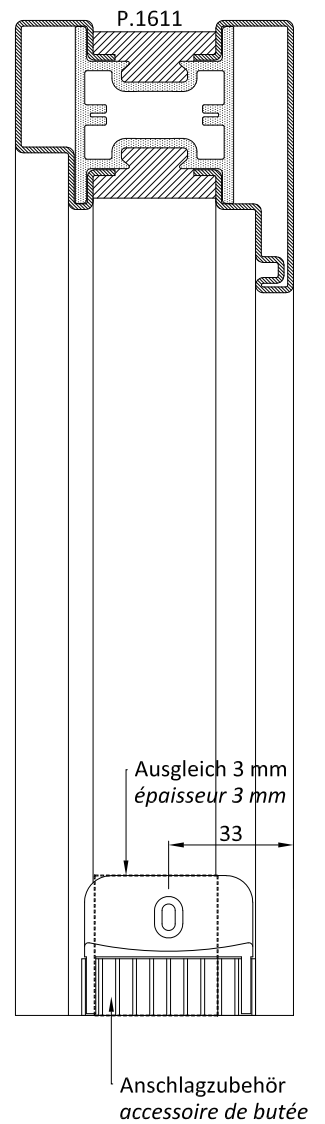
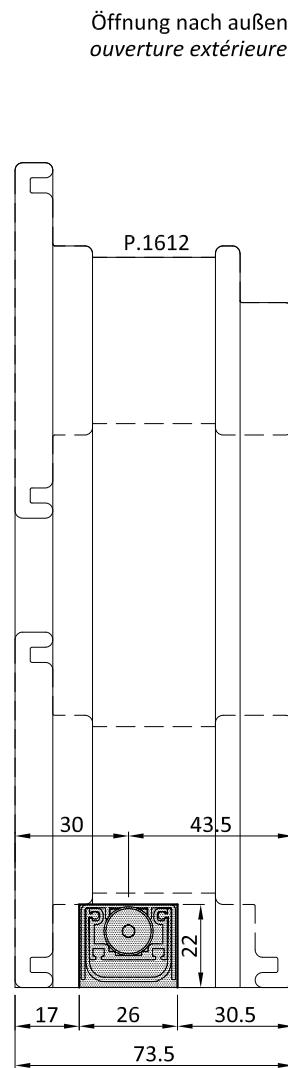
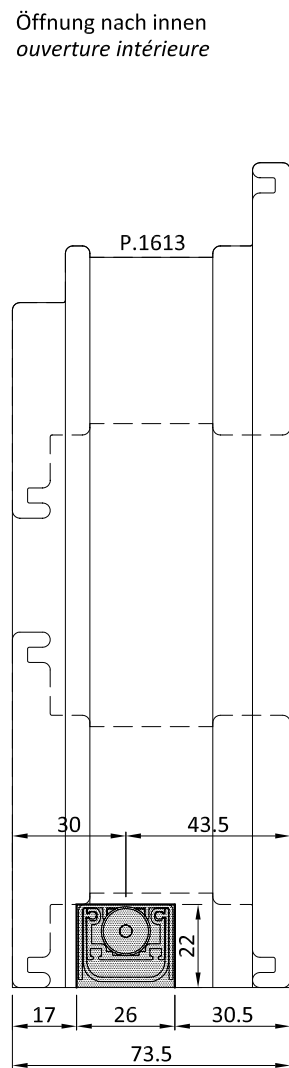
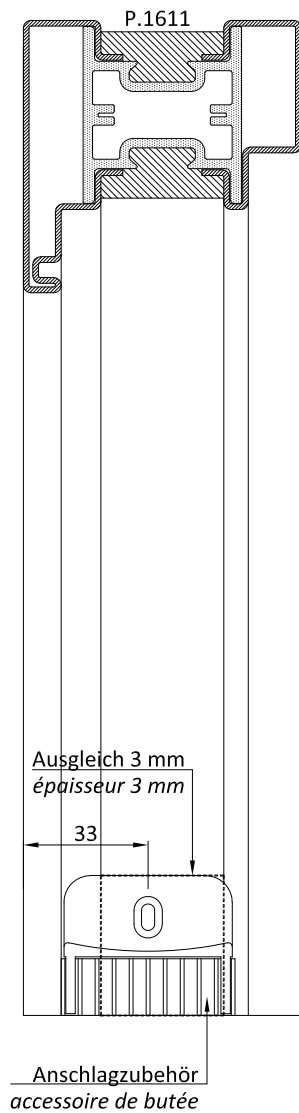
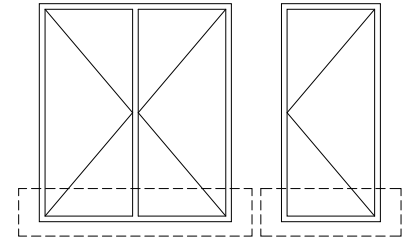


cod.	abmessungen dimensions [mm]
AC1081/A	615 → 730
AC1081/B	715 → 830
AC1081/C	815 → 930
AC1081/D	915 → 1030
AC1081/E	1015 → 1130
AC1081/F	1115 → 1230

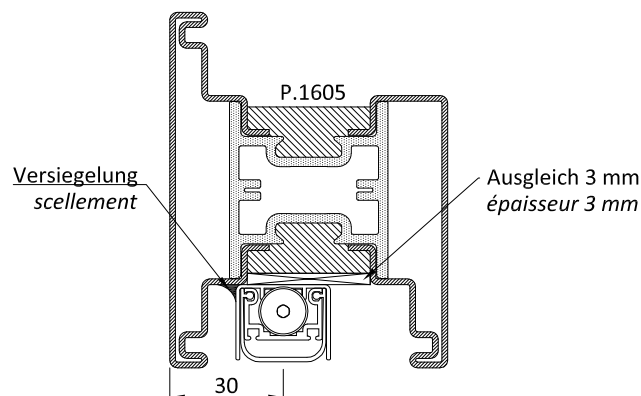


cod.	abmessungen dimensions [mm]
AC1081/A	615 → 730
AC1081/B	715 → 830
AC1081/C	815 → 930
AC1081/D	915 → 1030
AC1081/E	1015 → 1130
AC1081/F	1115 → 1230

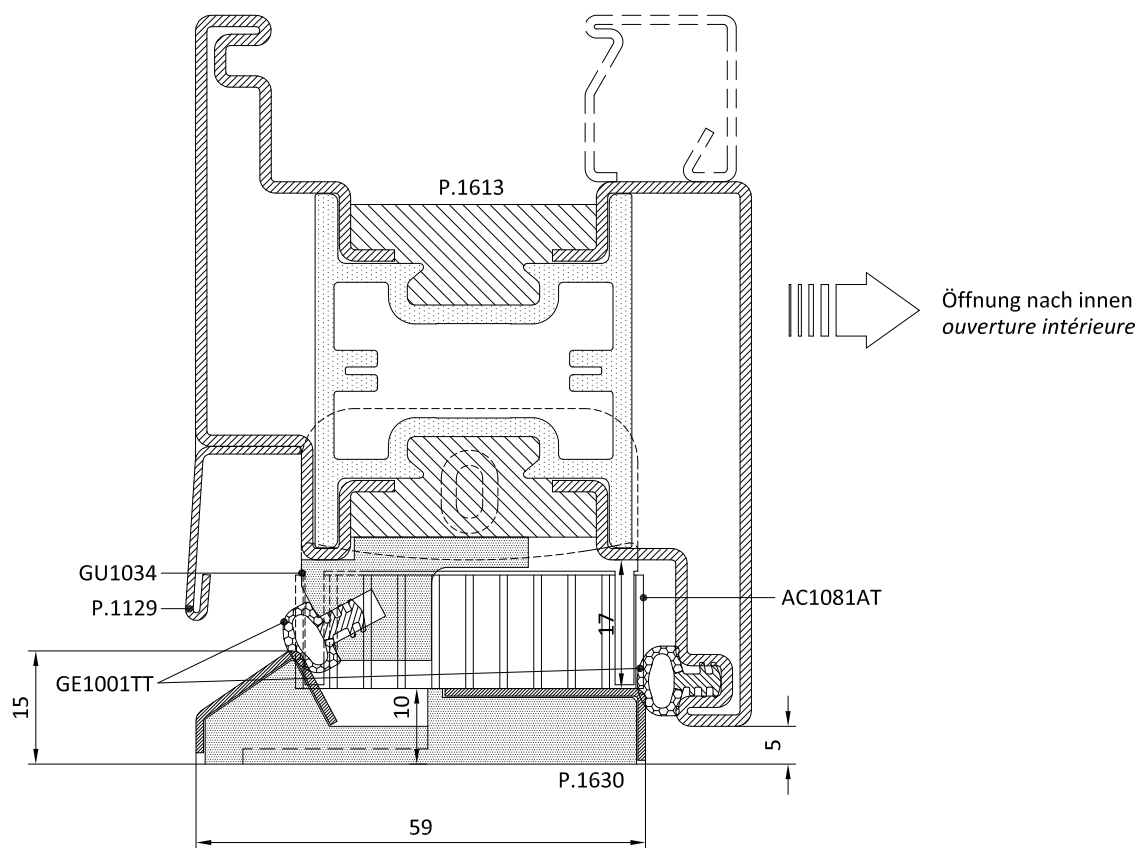
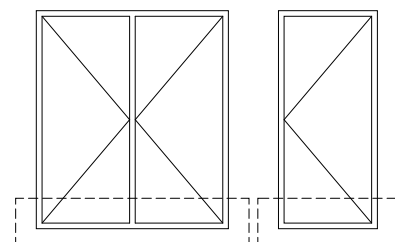


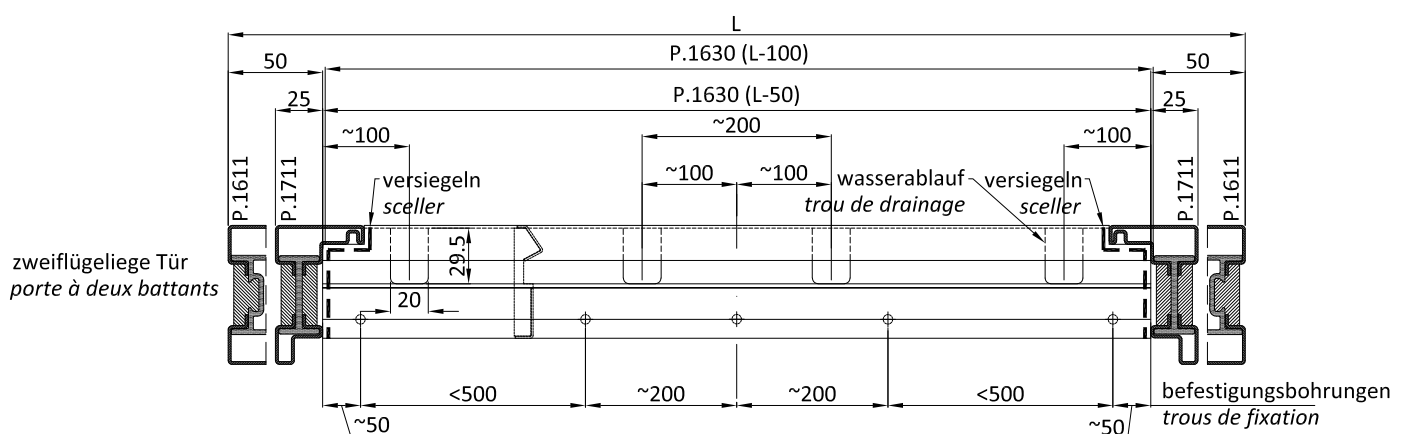
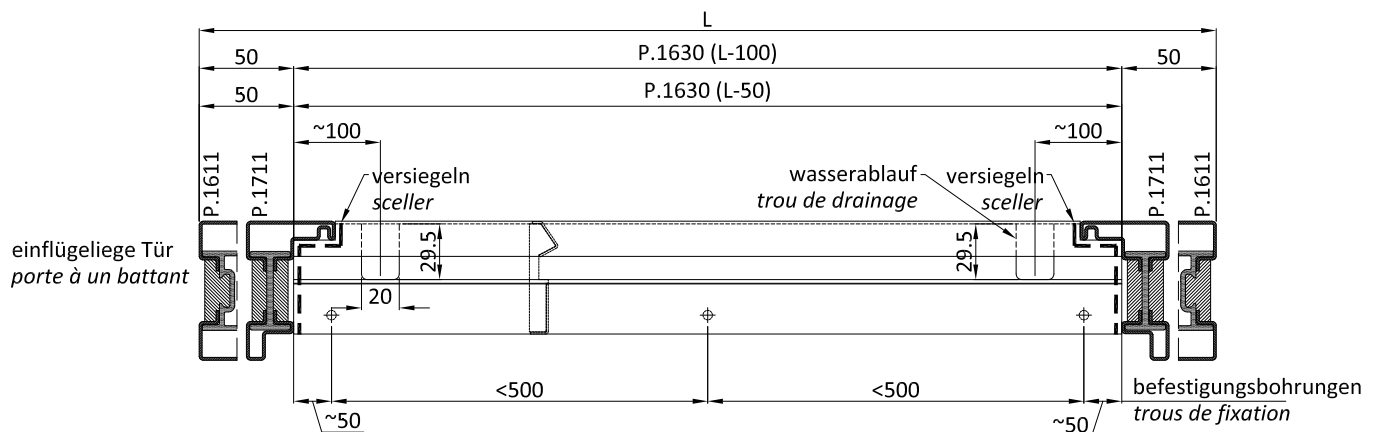
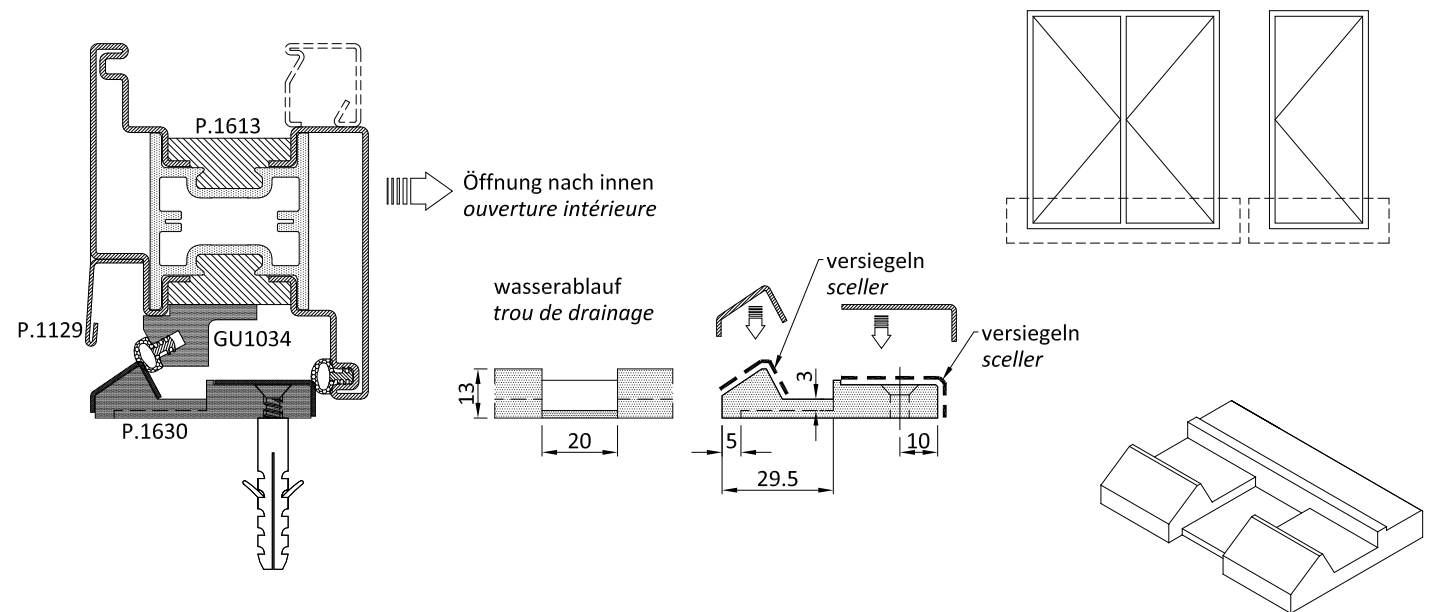


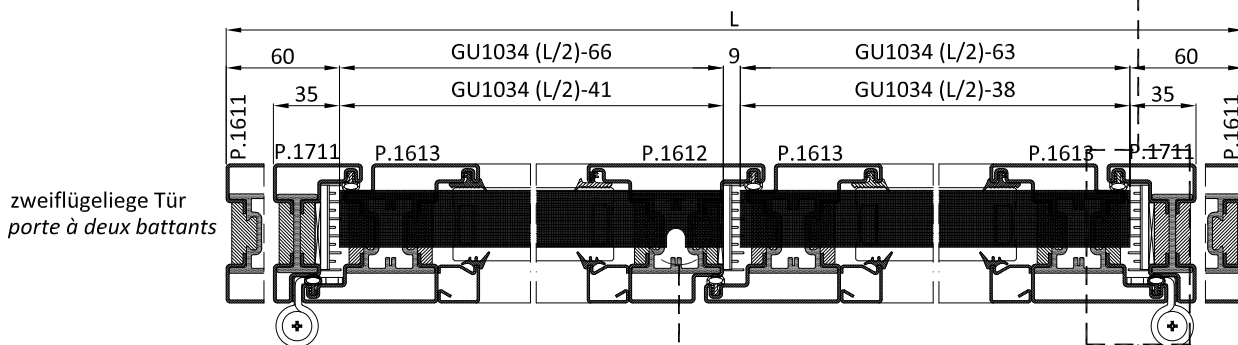
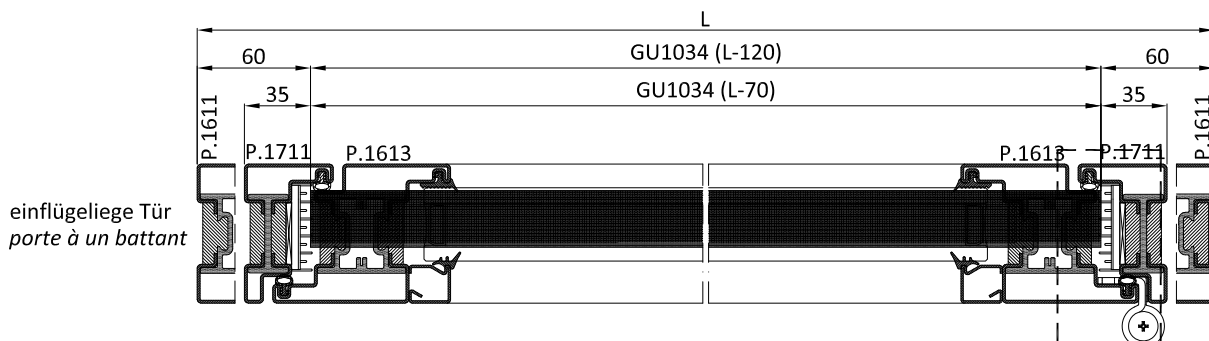
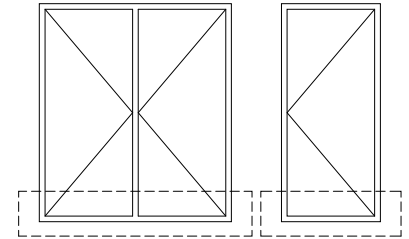
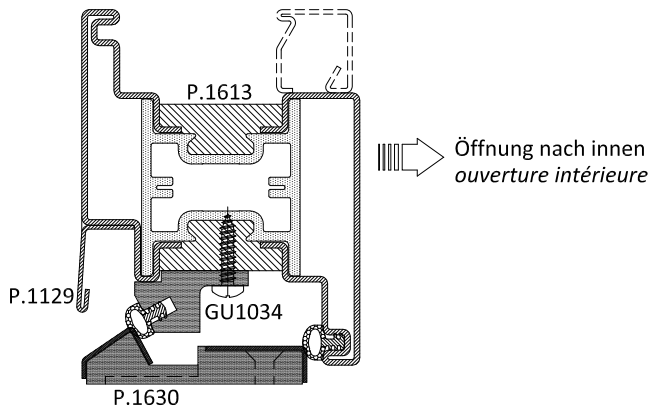
Schlitz zum Einsetzen der Schwellendichtung  
*perçage pour application protecteur*



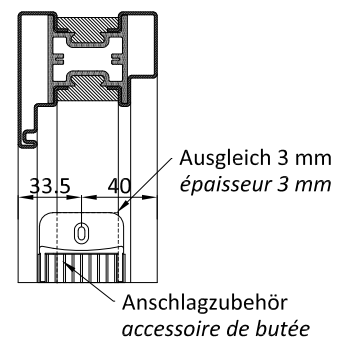
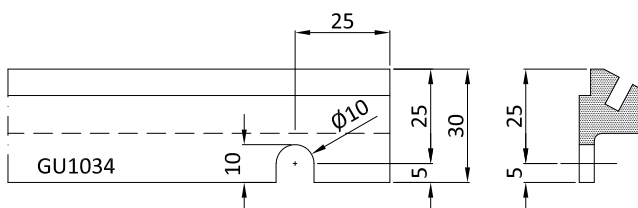
Schrauben befestigen  
*vis en dotation fournies*

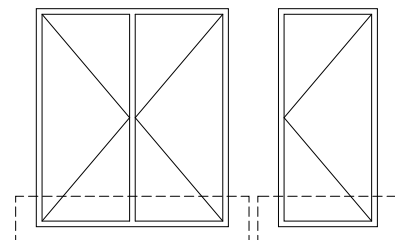
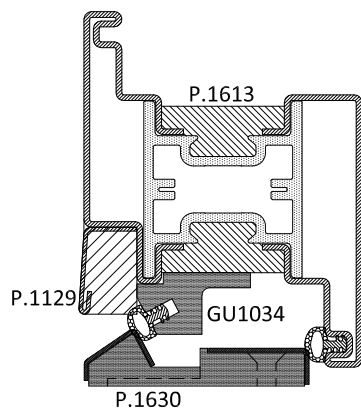




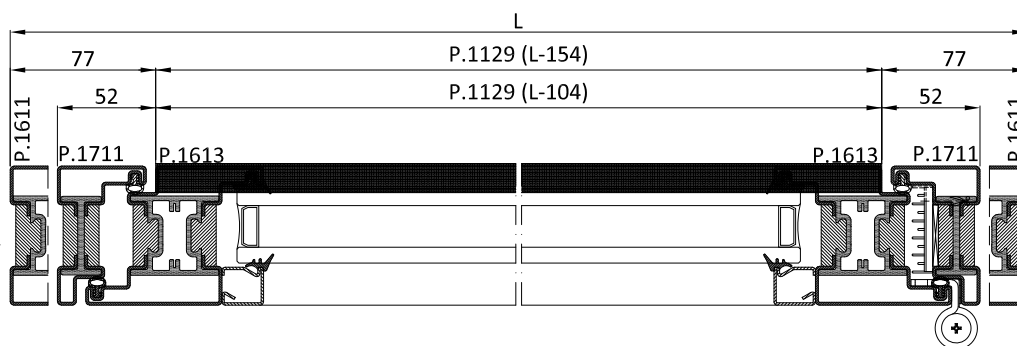


Profilbearbeitungen für Türverschluss für Standflügel AC1040  
*Usinage de fermeture deuxième battant AC1040*



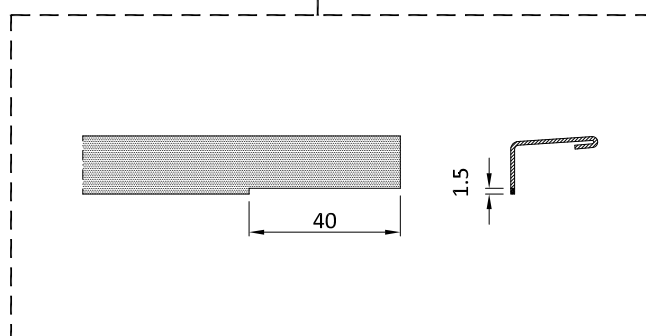
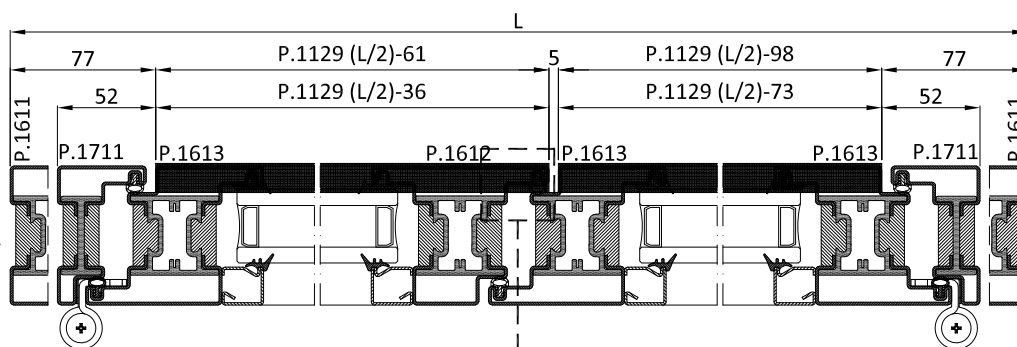


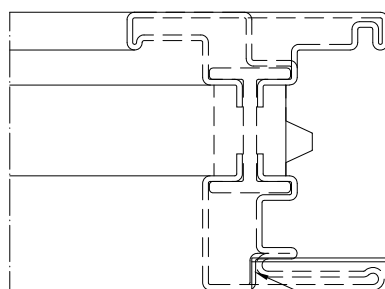
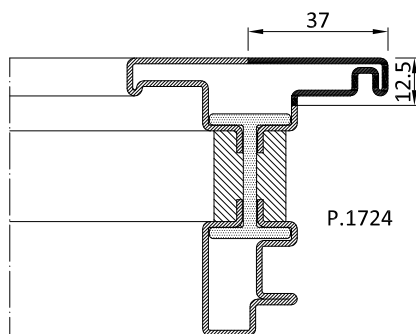
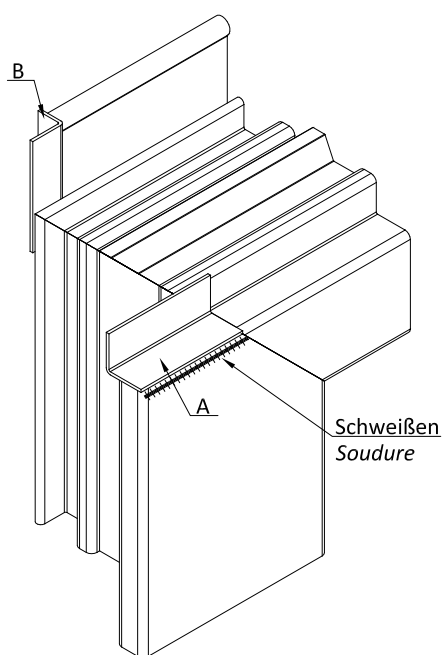
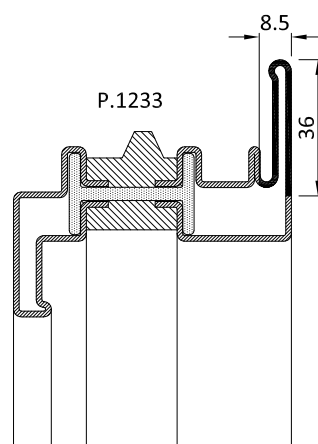
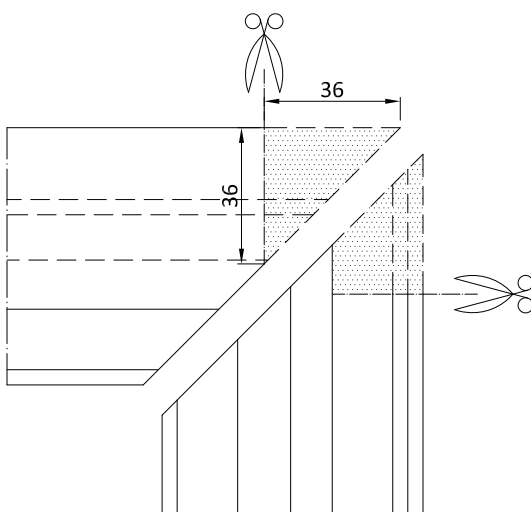
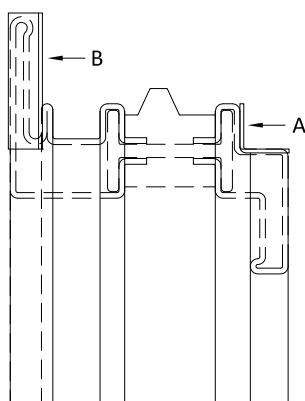
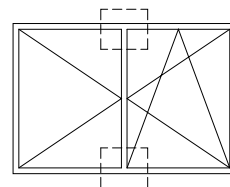
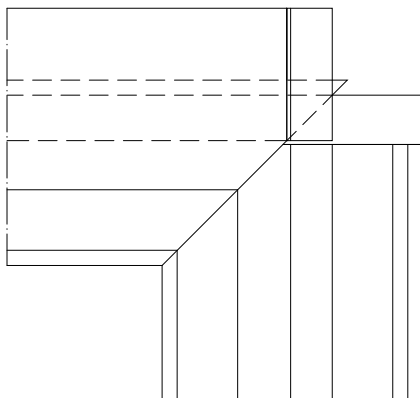
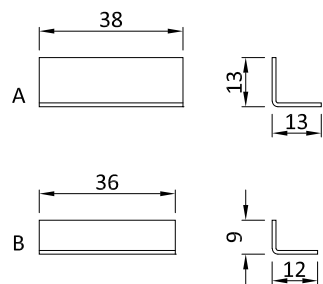
einflügelige Tür  
*porte à un battant*



zweiflügelige Tür  
*porte à deux battants*

zweiflügelige Tür  
*porte à deux battants*

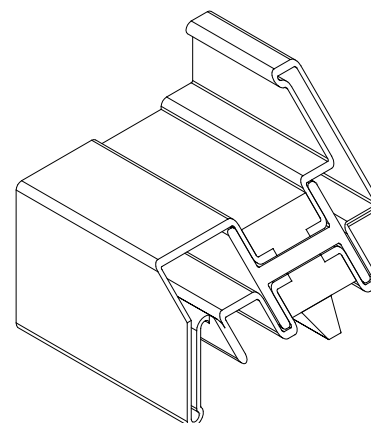
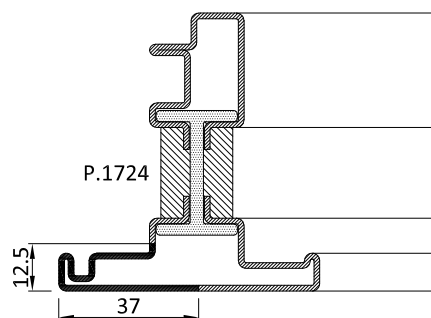
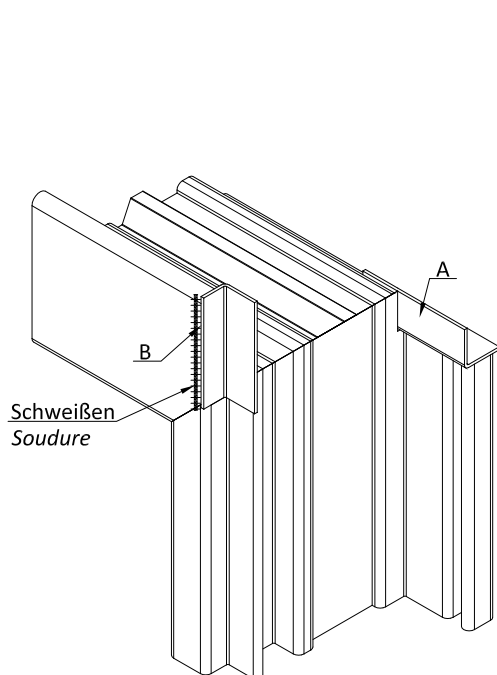
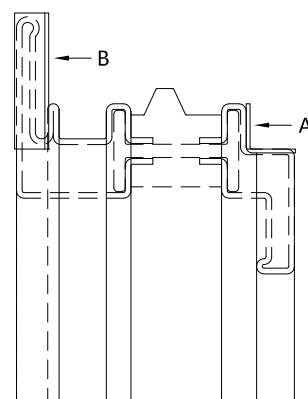
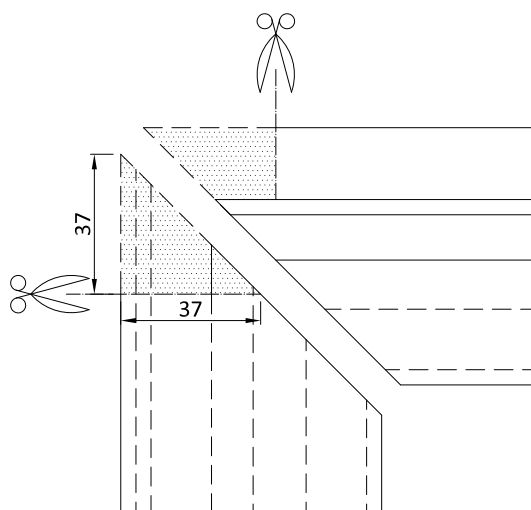
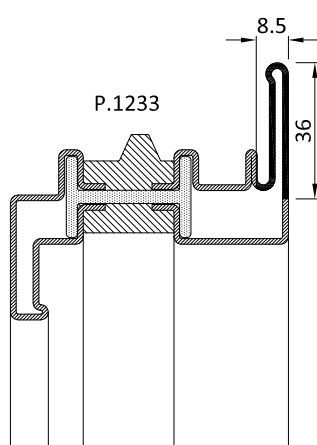
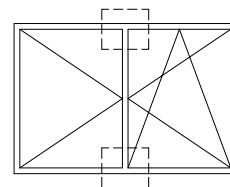
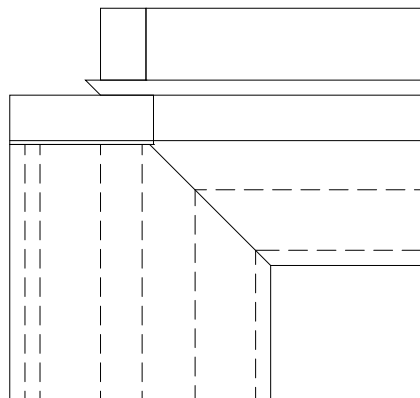
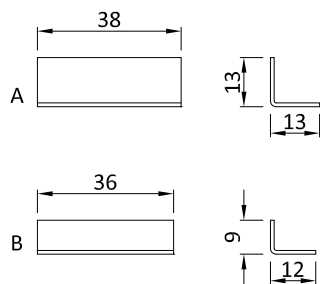




Nach den Eckaufbau nachschneiden und schweißen  
Section à refiler et à souder après l'assemblage de l'angle

Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden.  
Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure.

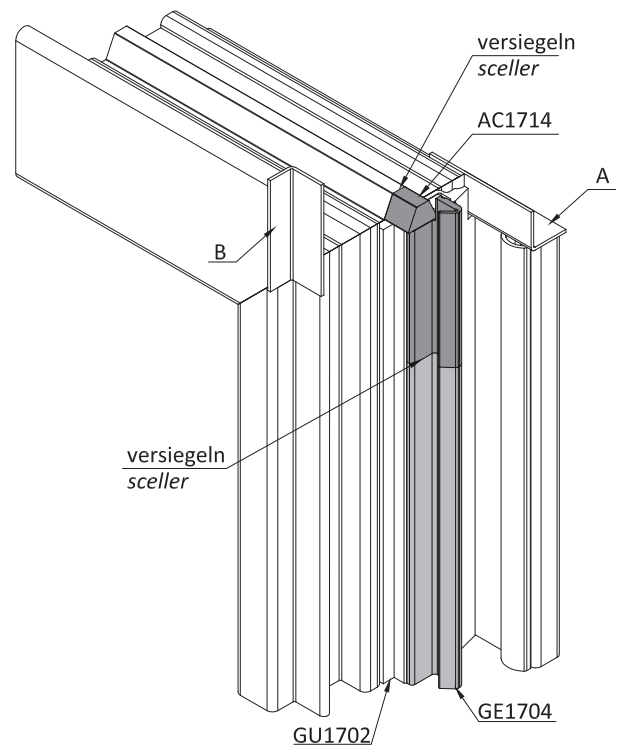
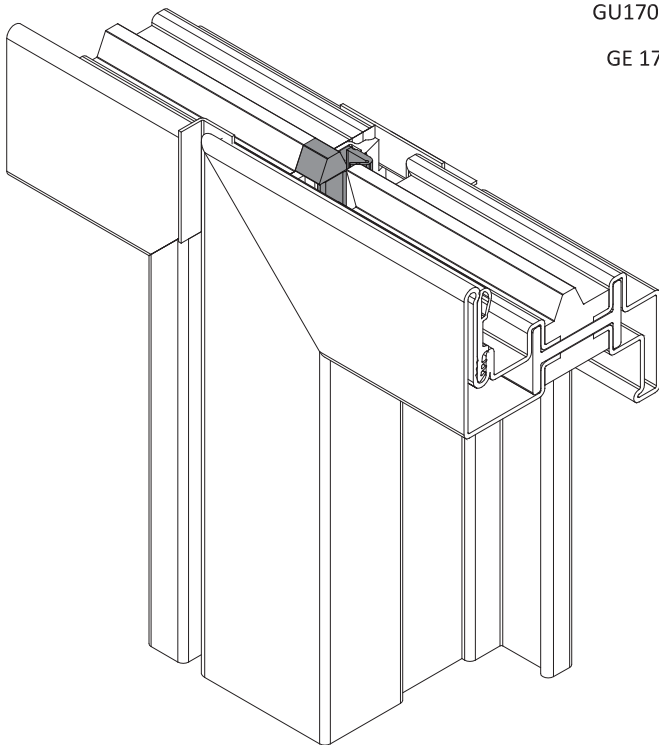
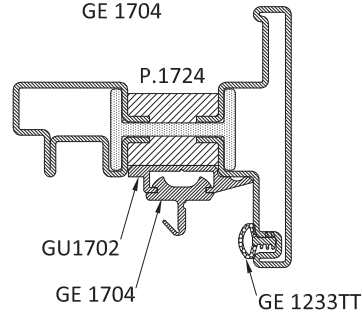
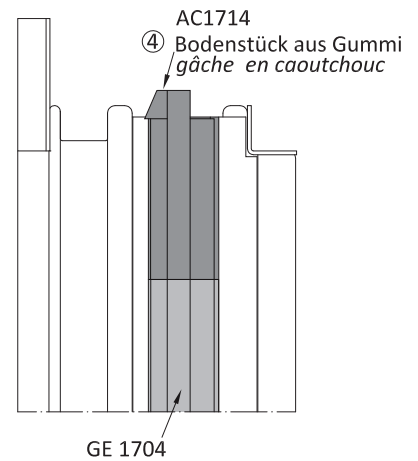
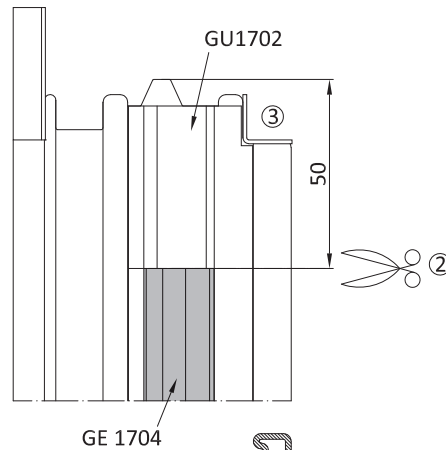
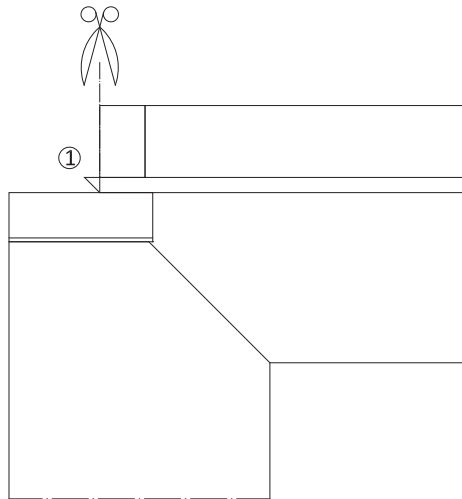
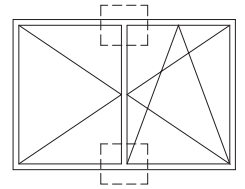
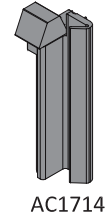


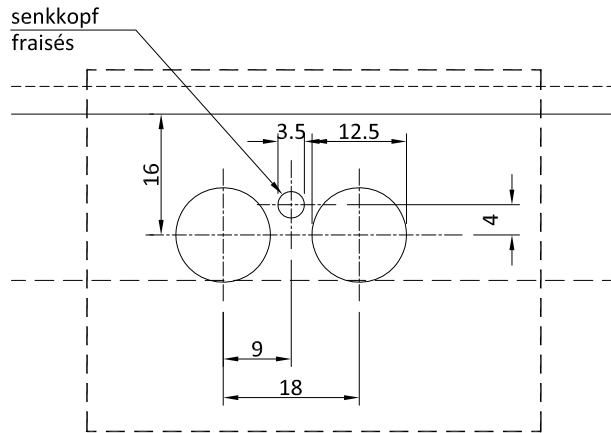
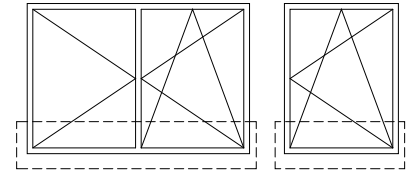


Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden.

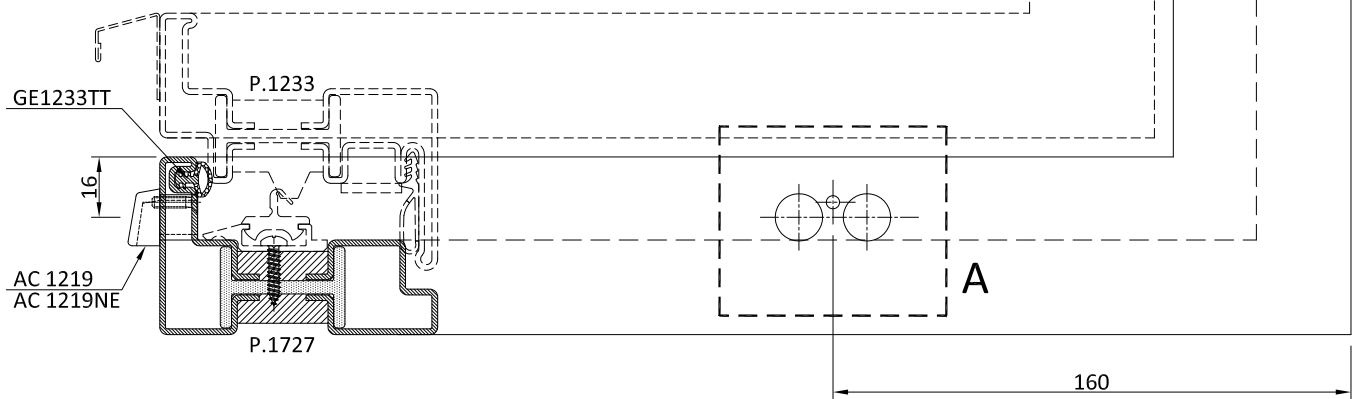
Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure.

- 1) Polyamid entfernen.  
1) *Racler le polyamide.*
- 2) Dichtung GE1702 50 mm vom äußeren Polyamidecle schneiden.  
2) *Couper le joint GE1702 à 50 mm du fil extérieur du polyamide.*
- 3) Den sich mit Bodenstück A überschneidenden Teil des GU1702 entfernen.  
3) *Racler la partie extérieure du GU1702 qui interfère avec la gâche A.*
- 4) Bodenstück aus Gummi an der Dichtung GE1701 platzieren und mit Cyanacrylatkleber festkleben.  
4) *Positionner la gâche en caoutchouc et la sceller au joint GE1701 en utilisant de la colle cyano acrylique.*

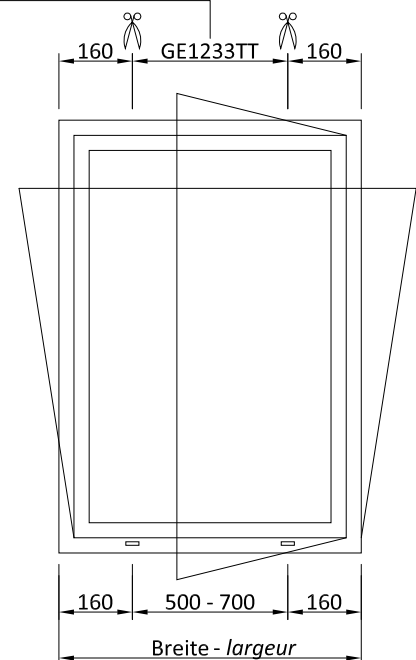
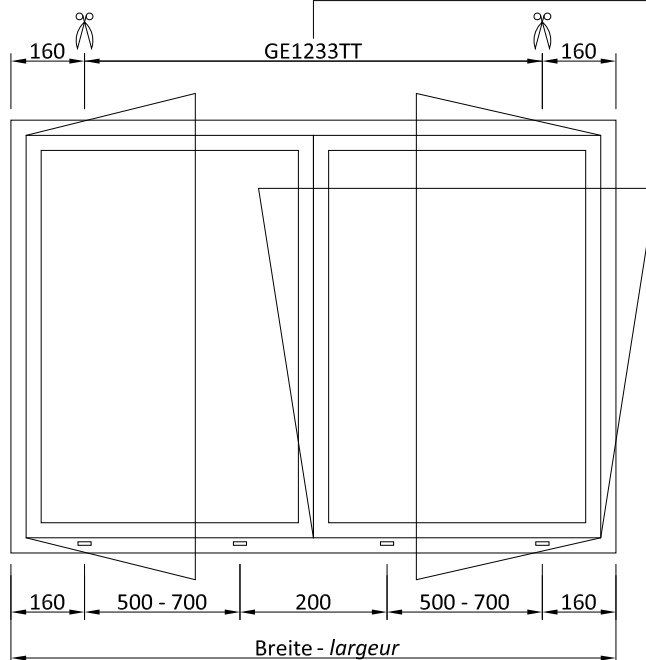




Detail "A" - Détail "A"

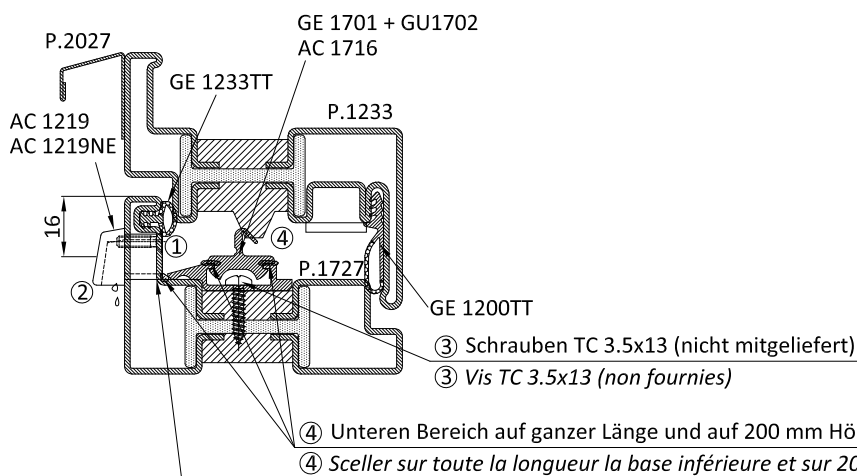
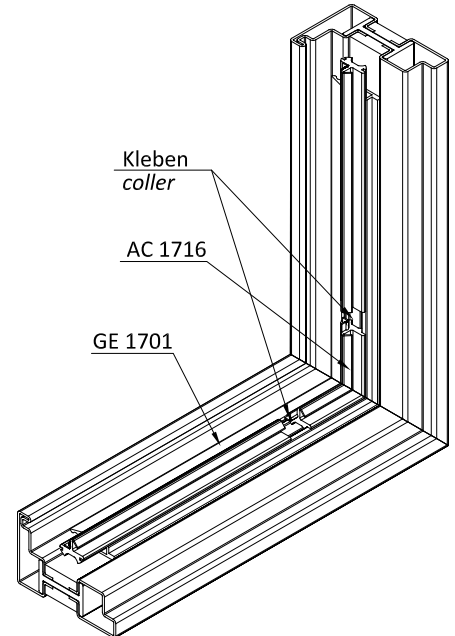
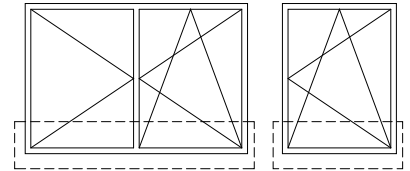


Die Dichtung 20 mm schneiden | Couper le joint à 20 mm



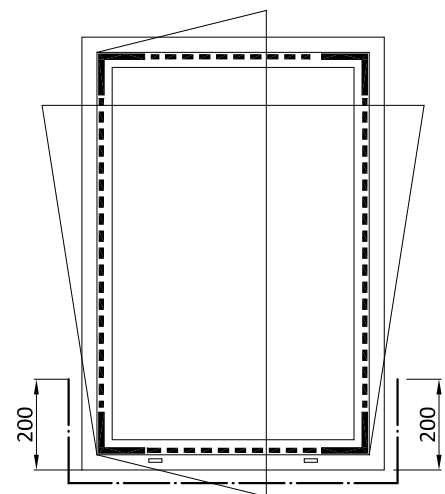
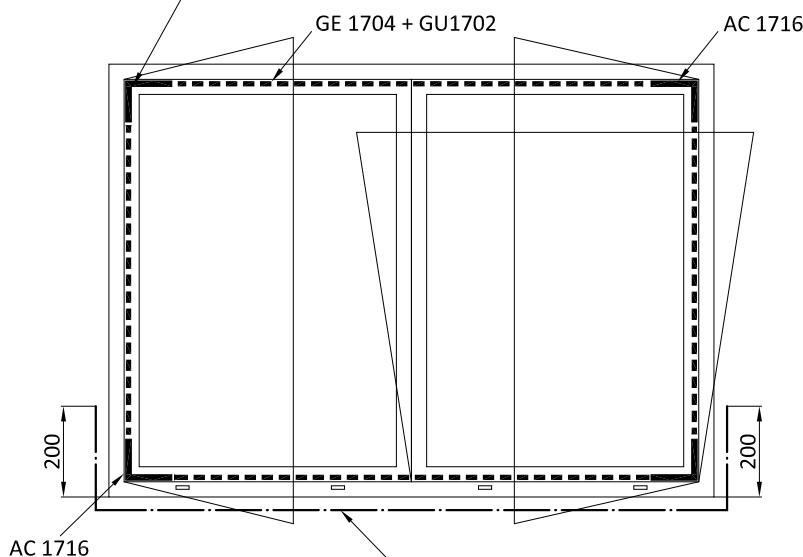
- 1) Bohrungen gemäß Abbildung.
- 2) Wasserablaufnase einbauen, versiegeln und mit Schrauben M3x12 befestigen.
- 3) Halterung der Mitteldichtung GU1702 platzieren und mit geliefertem Doppelklebeband und Schraube TC 3.5x13 (nicht mitgeliefert) befestigen.
- 4) Mitteldichtung GE1701 mit Halterung GU1702 auf ganzer Länge und auf 200 mm Höhe am Rahmen versiegeln.
- 5) Die Mitteldichtung GE1701 und die vulkanisierten Ecken AC1716 anbringen und die Ecken mit Zyanacrykleber mit der Dichtung verkleben.

- 1) Faire les trous suivant le dessin.
- 2) Positionner et sceller le trou de drainage, fixe en utilisant les vis M3x12 fournies.
- 3) Positionner le support du joint de jonction GU1702 et le fixer à l'aide de bi-adhésif en dotation et vis TC 3.5x13 (non fournies).
- 4) Sceller le joint de jonction GE1701 avec le support GU1702 sur toute la longueur et pour 200mm en hauteur sur le dormant.
- 5) Positionner le joint central GE1701 et les pièces d'angle moulées AC1716, coller les pièces d'angle au joint avec de la colle cyanoacrylate.

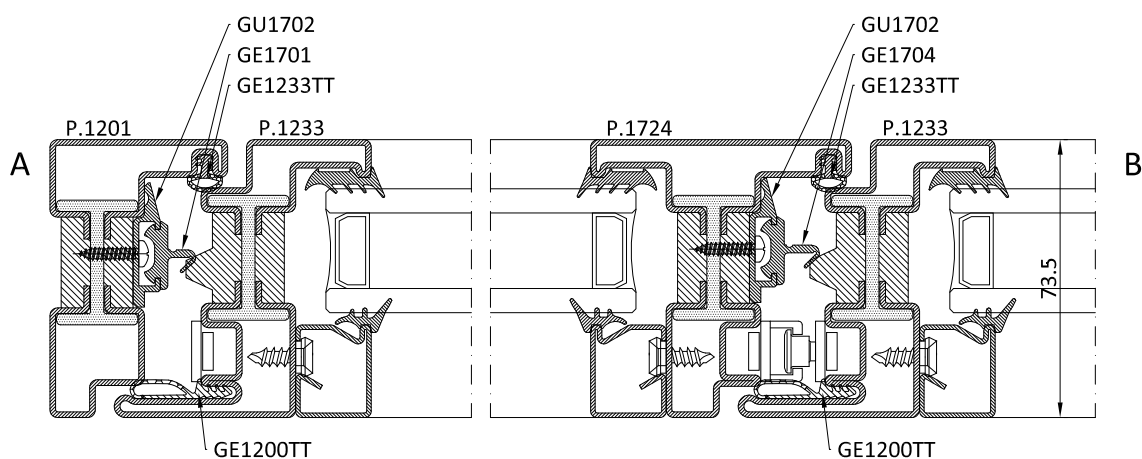
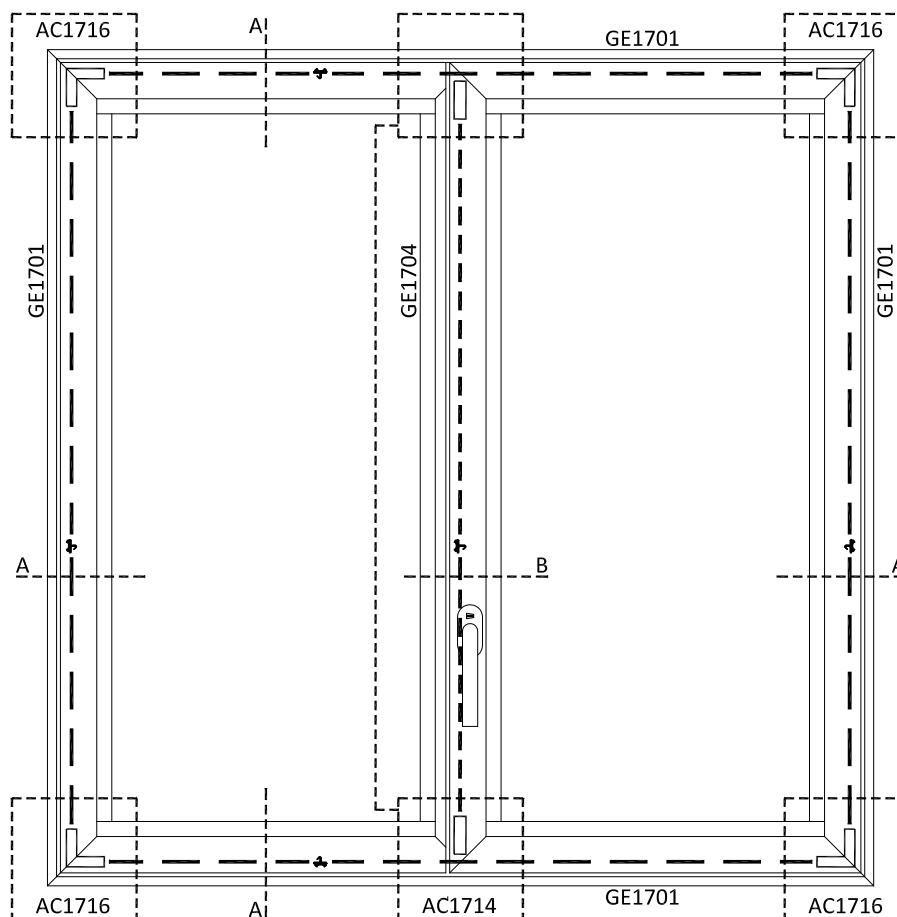
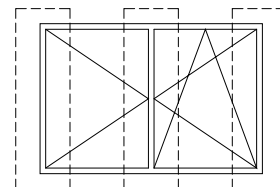


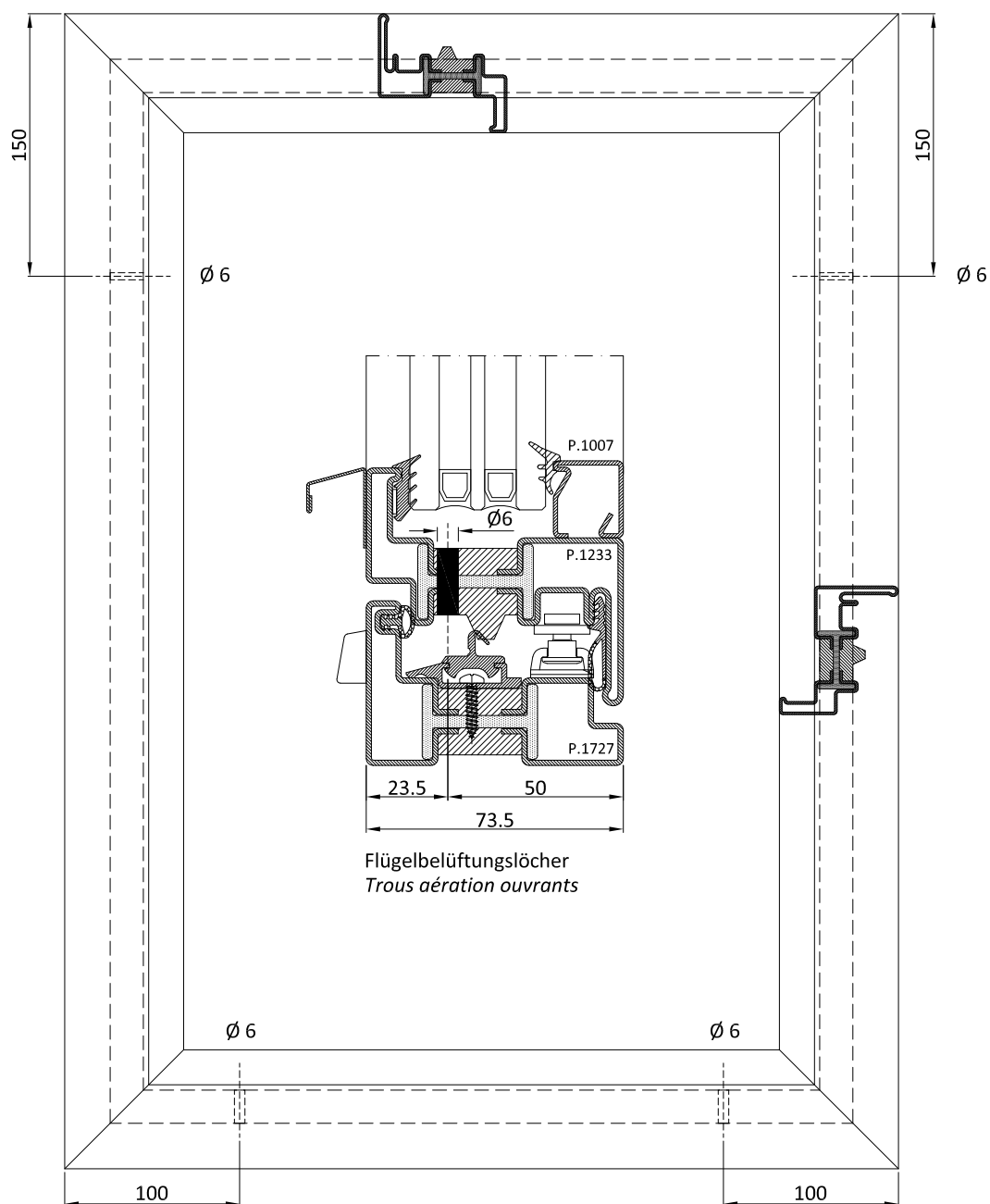
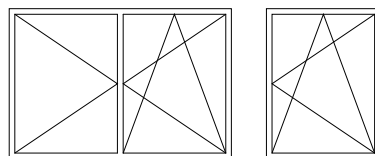
Wasserablaufnase umlaufend versiegeln  
sceller le périmètre du trou de drainage

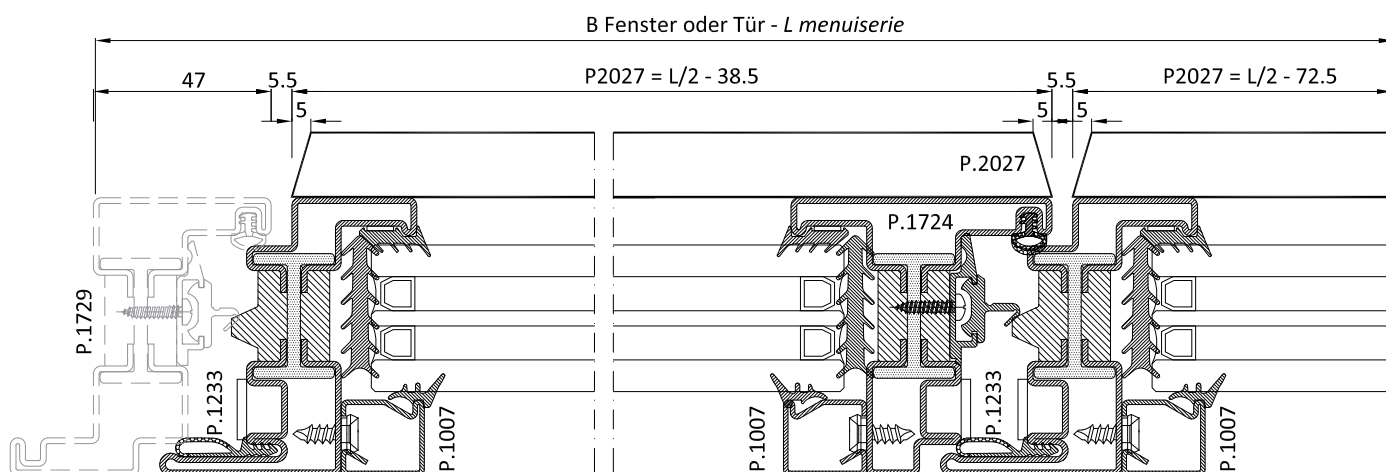
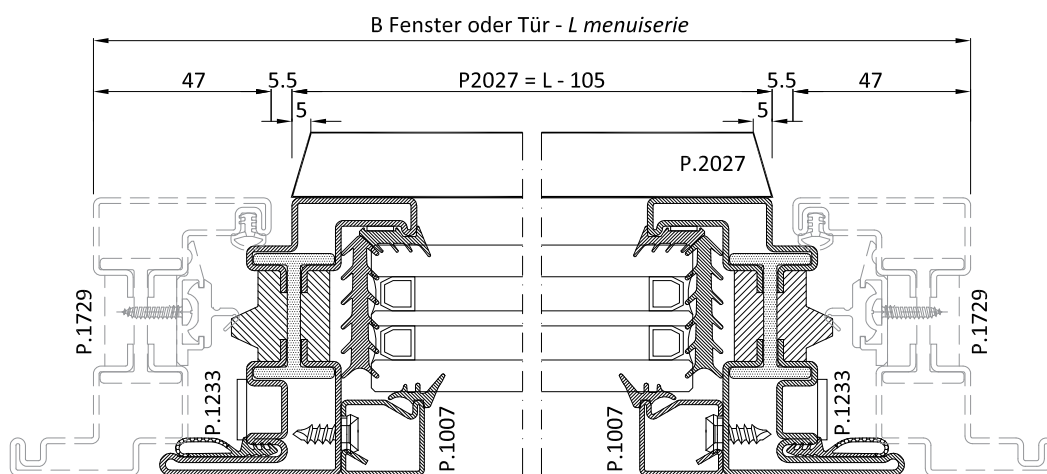
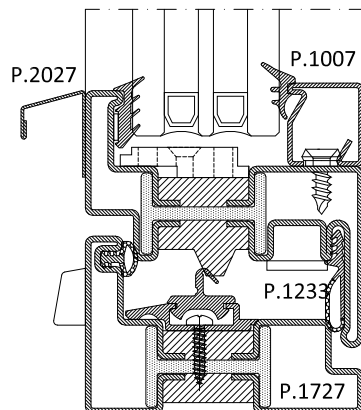
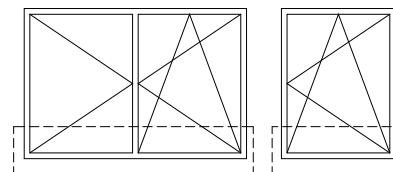
Die vulkanisierten Ecken AC1716 mit Zyanacrykleber an der Mitteldichtung verkleben  
coller les pièces d'angle moulées AC1716 au joint avec colle cyanoacrylate

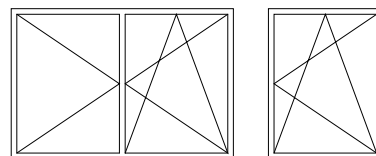


- ④ Unteren Bereich auf ganzer Länge und auf 200 mm Höhe am Rahmen versiegeln
- ④ sceller sur toute la longueur la base inférieure et sur 200 mm. en hauteur du dormant

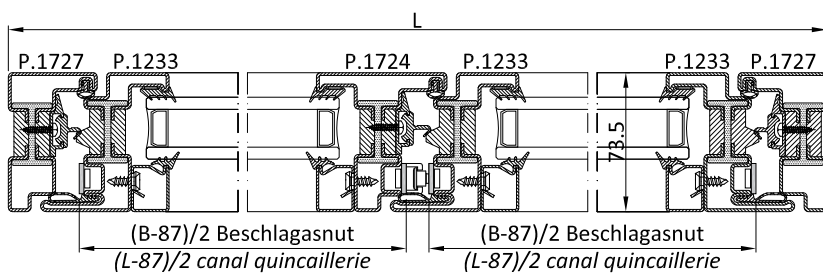
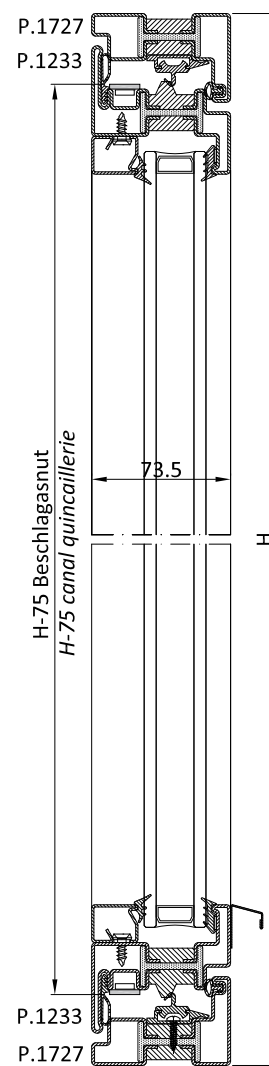
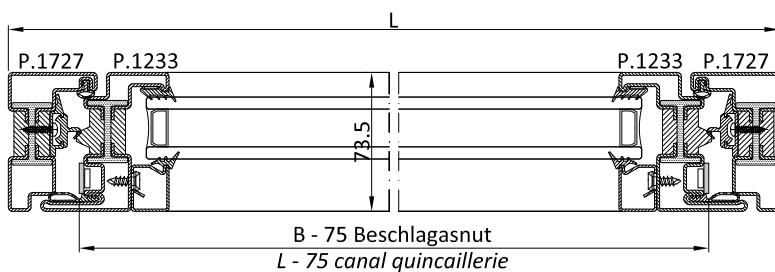




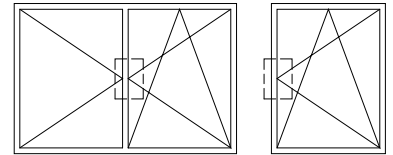




Standard	H Höhe - hauteur									
	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400	
L Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	-	-	-	-

AGE281-2  
AGE785-6130 kg  
130 kgEasy  
Easy

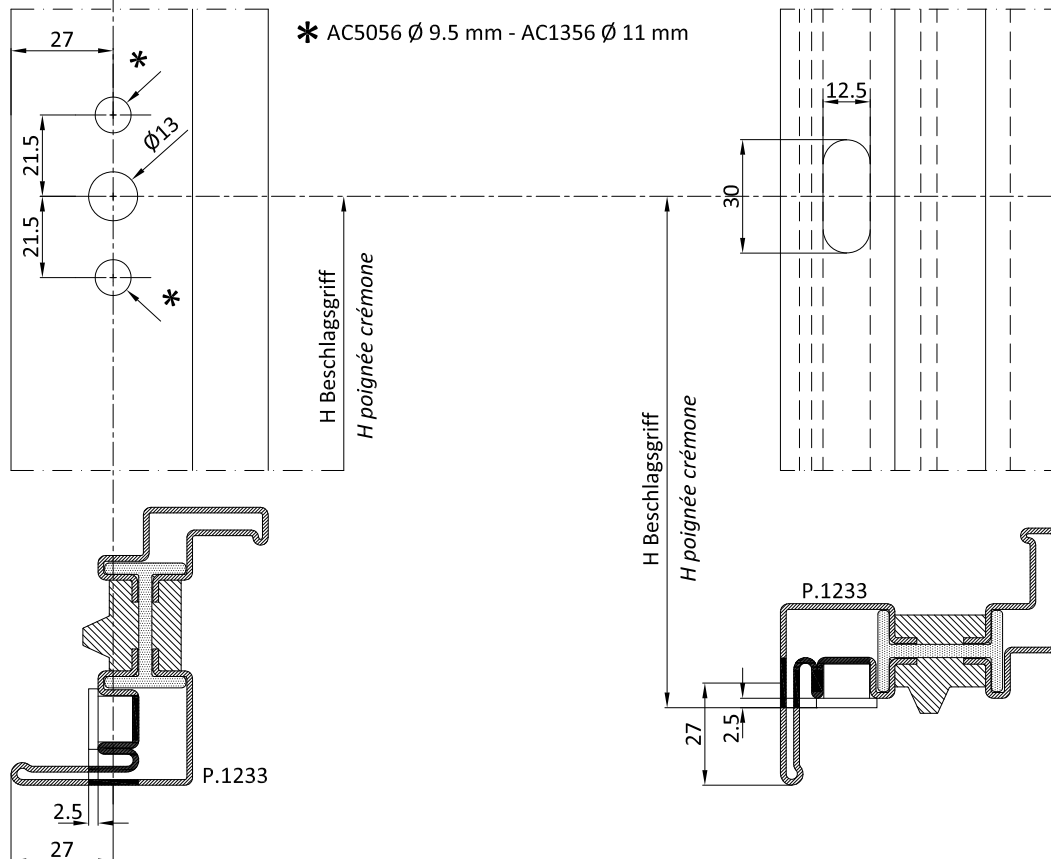




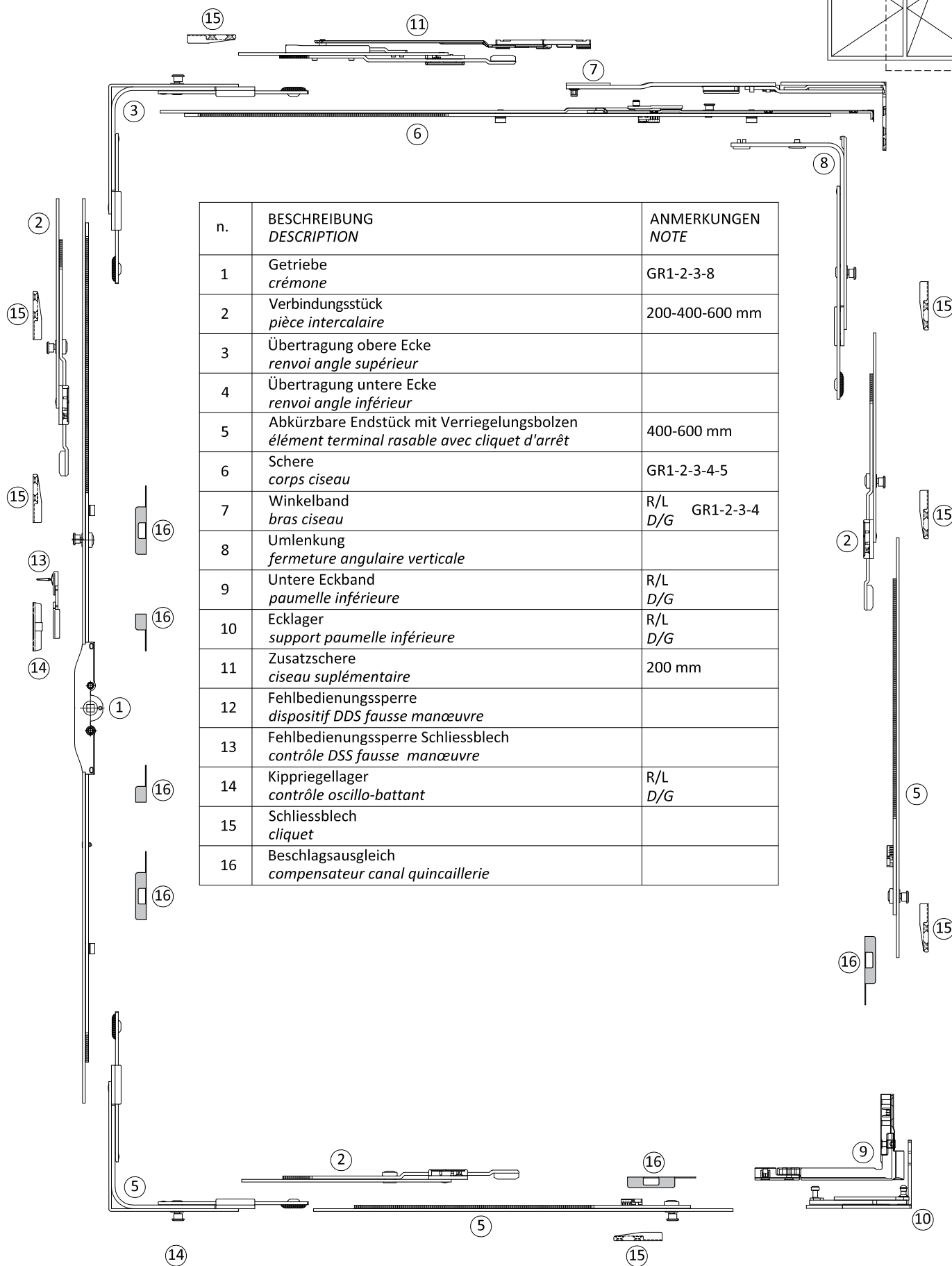
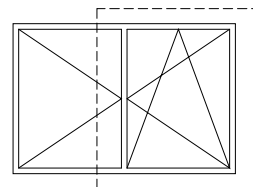
Bohrungen zum Einsatz der Schalttafel  
und zur Befestigung und Bedienung  
von DK-Griff

*Trous pour l'insertion du carré  
commande et fixation de la poignée/  
mouvement DK*

Öse zum Einsetzen de Getriebe  
*Fente pour insertion du mécanisme  
crémone*



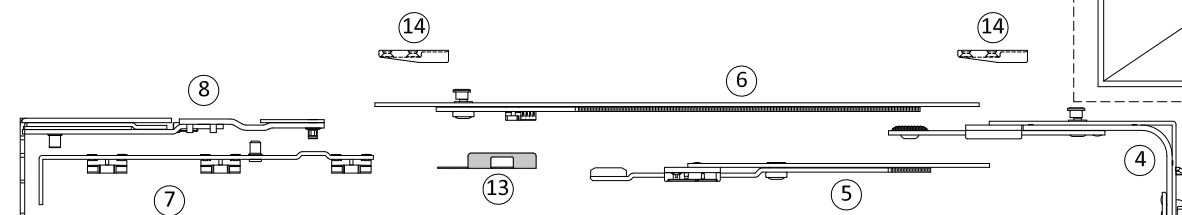
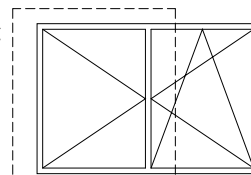
GRIFFHÖHE DK-BESCHLAG - HAUTEUR POIGNEE CREMONE			
Typ Type	H Beschlagsaufnahme - <i>H canal quincaillerie</i> std		H griff <i>H poignée</i>
Fenster <i>Fenêtre</i>	Y	370 → 520	H/2
	Z	521 → 660	H/2
	A	661 → 860	H/2
	B	861 → 1000	H/2
	C	1001 → 1200	500
	D	1201 → 1400	500
	E	1401 → 1600	500
	F	1601 → 1800	500
Fenster - Türen <i>Porte-fenêtre</i>	G	1801 → 2000	1050
	H	2001 → 2200	1050
	I	2201 → 2400	1050
	J	2401 → 2600	1050
	K	2601 → 2800	1050
	L	2801 → 3000	1050

STANDARD maximales Flügelgewicht 130 kg  
poids maximum battant 130 kg

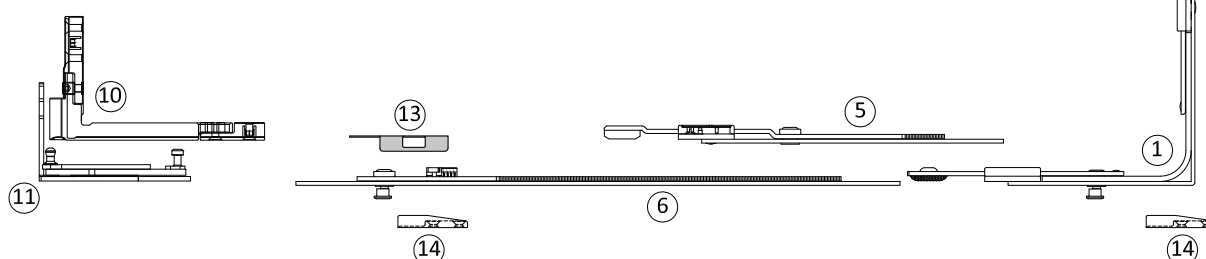
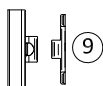
n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Getriebe <i>crémone</i>	GR1-2-3-8
2	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
3	Übertragung obere Ecke <i>renvoi angle supérieur</i>	
4	Übertragung untere Ecke <i>renvoi angle inférieur</i>	
5	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
6	Schere <i>corps ciseau</i>	GR1-2-3-4-5
7	Winkelband <i>bras ciseau</i>	R/L D/G GR1-2-3-4
8	Umlenkung <i>fermeture angulaire verticale</i>	
9	Untere Eckband <i>pauvette inférieure</i>	R/L D/G
10	Ecklager <i>support pauvette inférieure</i>	R/L D/G
11	Zusatzschere <i>ciseau supplémentaire</i>	200 mm
12	Fehlbedienungssperre <i>dispositif DDS fausse manœuvre</i>	
13	Fehlbedienungssperre Schliessblech <i>contrôle DSS fausse manœuvre</i>	
14	Kippriegellager <i>contrôle oscillo-battant</i>	R/L D/G
15	Schliessblech <i>cliquet</i>	
16	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	

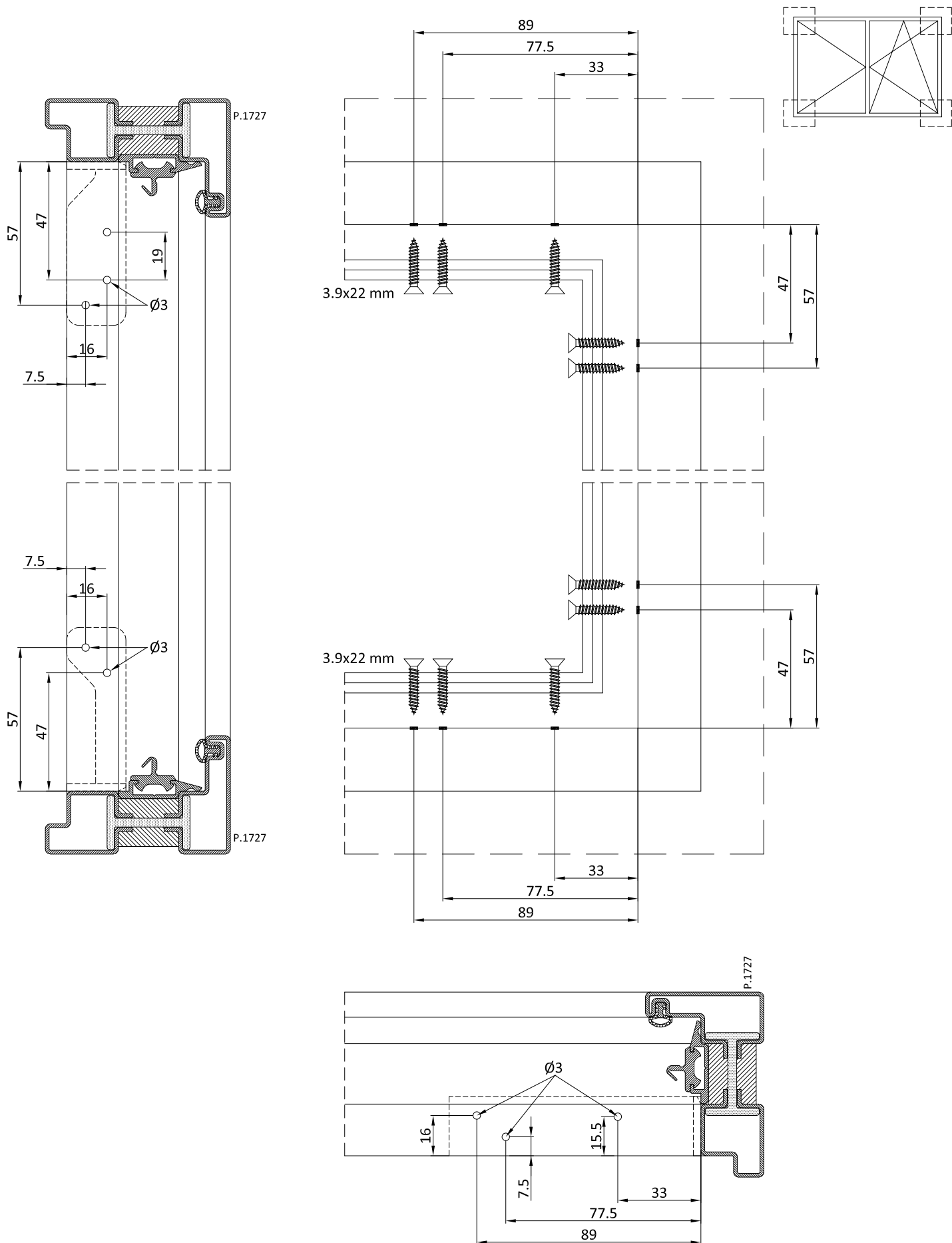
STANDARD

maximales Flügelgewicht 130 kg  
*poids maximum battant 130 kg*

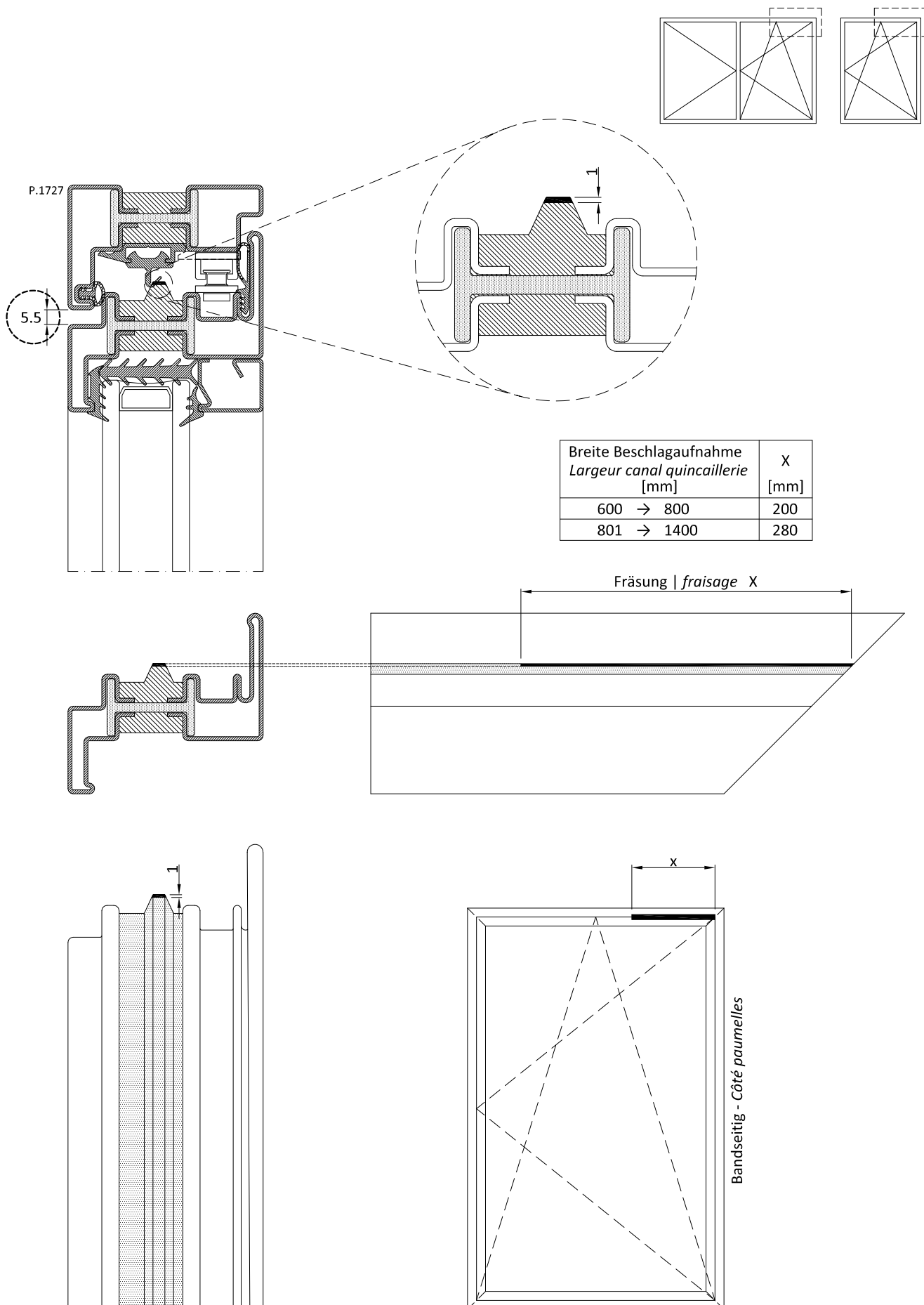


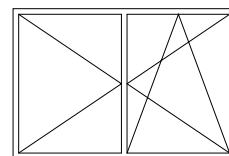
n.	BESCHREIBUNG <i>DESCRIPTION</i>	ANMERKUNGEN <i>NOTE</i>
1	Übertragung untere Ecke <i>renvoi levier inférieur</i>	
2	Riegel mit Steuerhebel <i>verrou avec levier de commande</i>	Gr 2-3-4-5-6-7-8
3	Verbindungsstück mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>élément de liaison avec cliquet</i>	200-400 mm
4	Obere Eckumlenkung mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>renvoi angle supérieur avec cliquet</i>	
5	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
6	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
7	Schere <i>corps ciseau</i>	GR1-2-3-4-5
8	Winkelband <i>bras ciseau</i>	Ds/Sx L/R GR1-2-3-4
9	Verdecktes Mittelband, bandseitig <i>fermeture centrale côté paumelles</i>	
10	Untere Eckband <i>paumelle inférieure</i>	Ds/Sx L/R
11	Ecklager <i>support paumelle inférieure</i>	Ds/Sx L/R
12	Schliessblech <i>cliquet</i>	
13	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	





Bohrungen ausführbar mit Lehre ATG281  
Trous réalisables avec gabarit ATG281

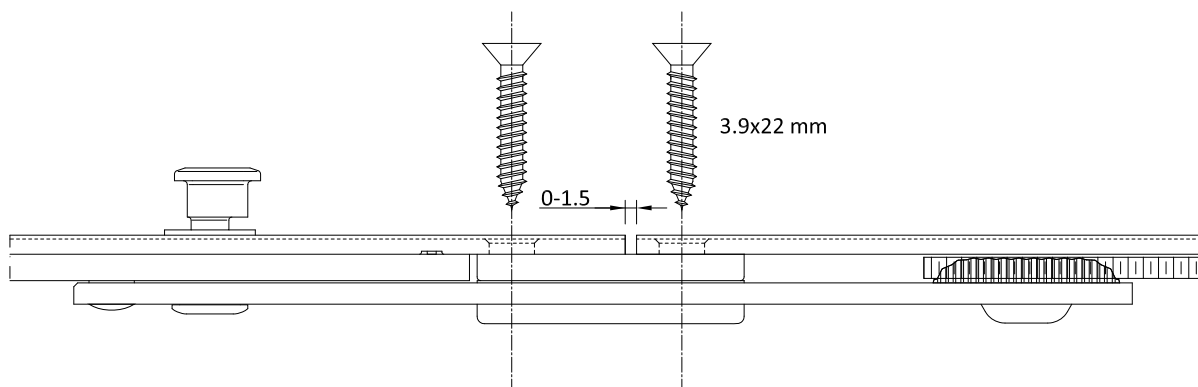
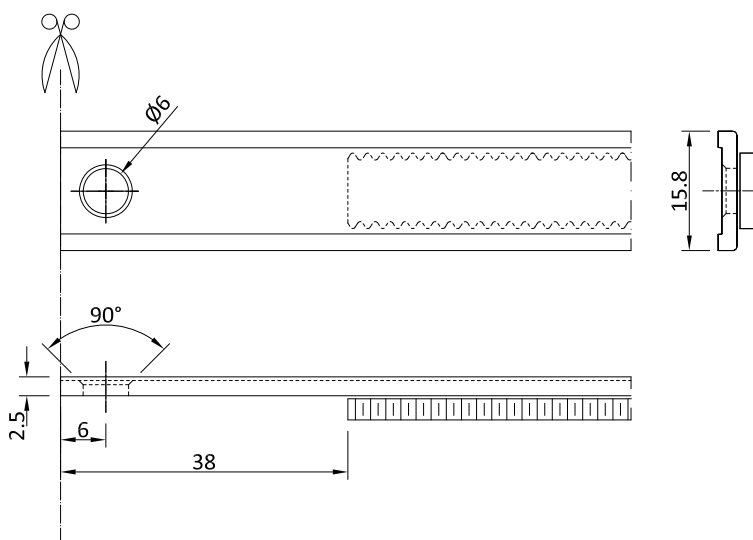




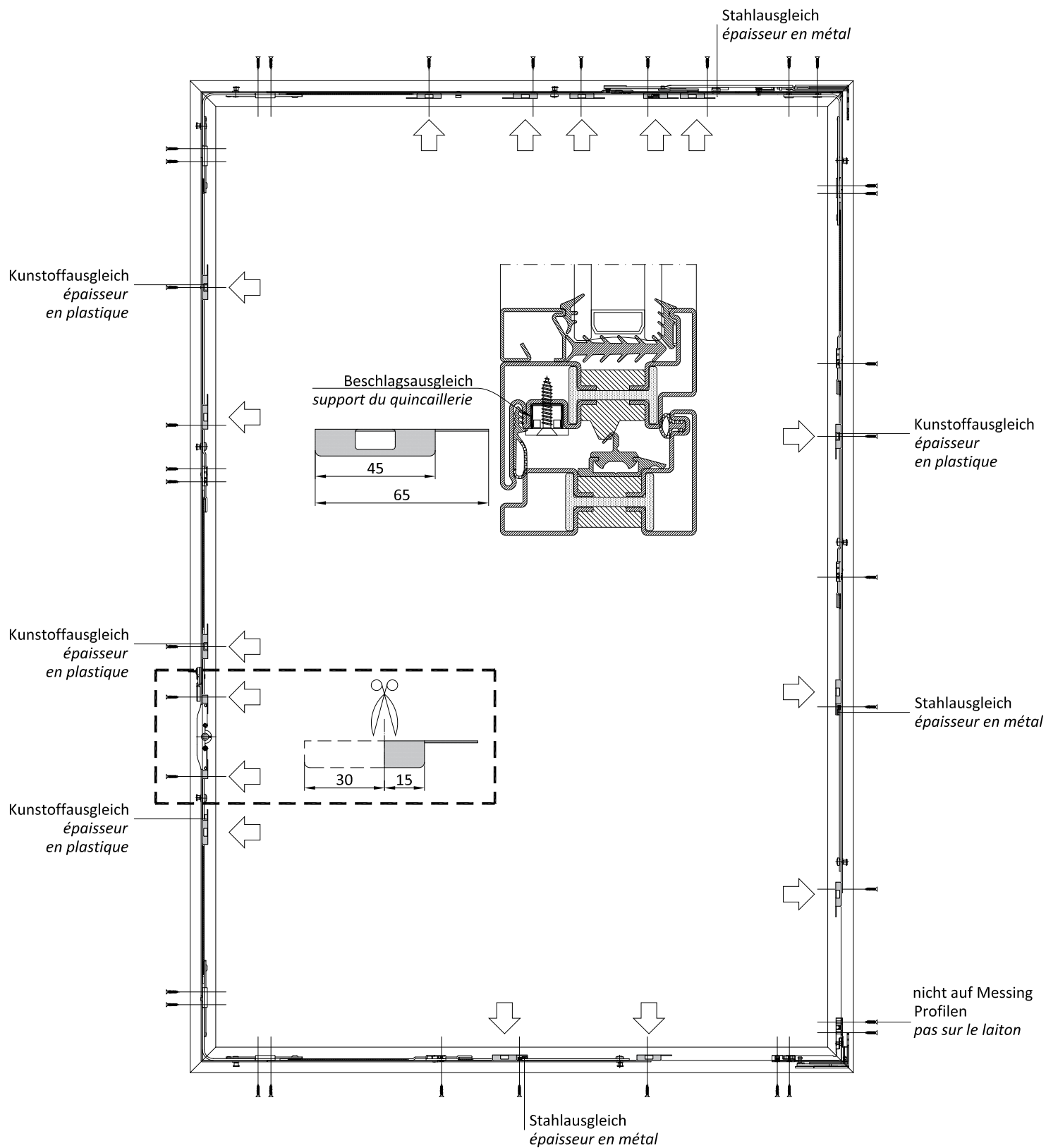
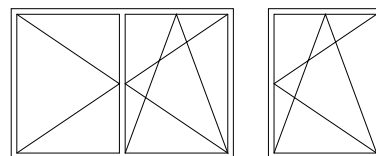
Bearbeitung auf die Beschlagsteile, die zugeschnitten werden sollen  
*Usinage à faire sur les composants à accourcir de la quincaillerie*

- 1 - Beschlagteil zuschneiden
- 2 - Bohren und Spitz senken

- 1 - Coupe de la quincaillerie
- 2 - Faire le trou et l'évasement



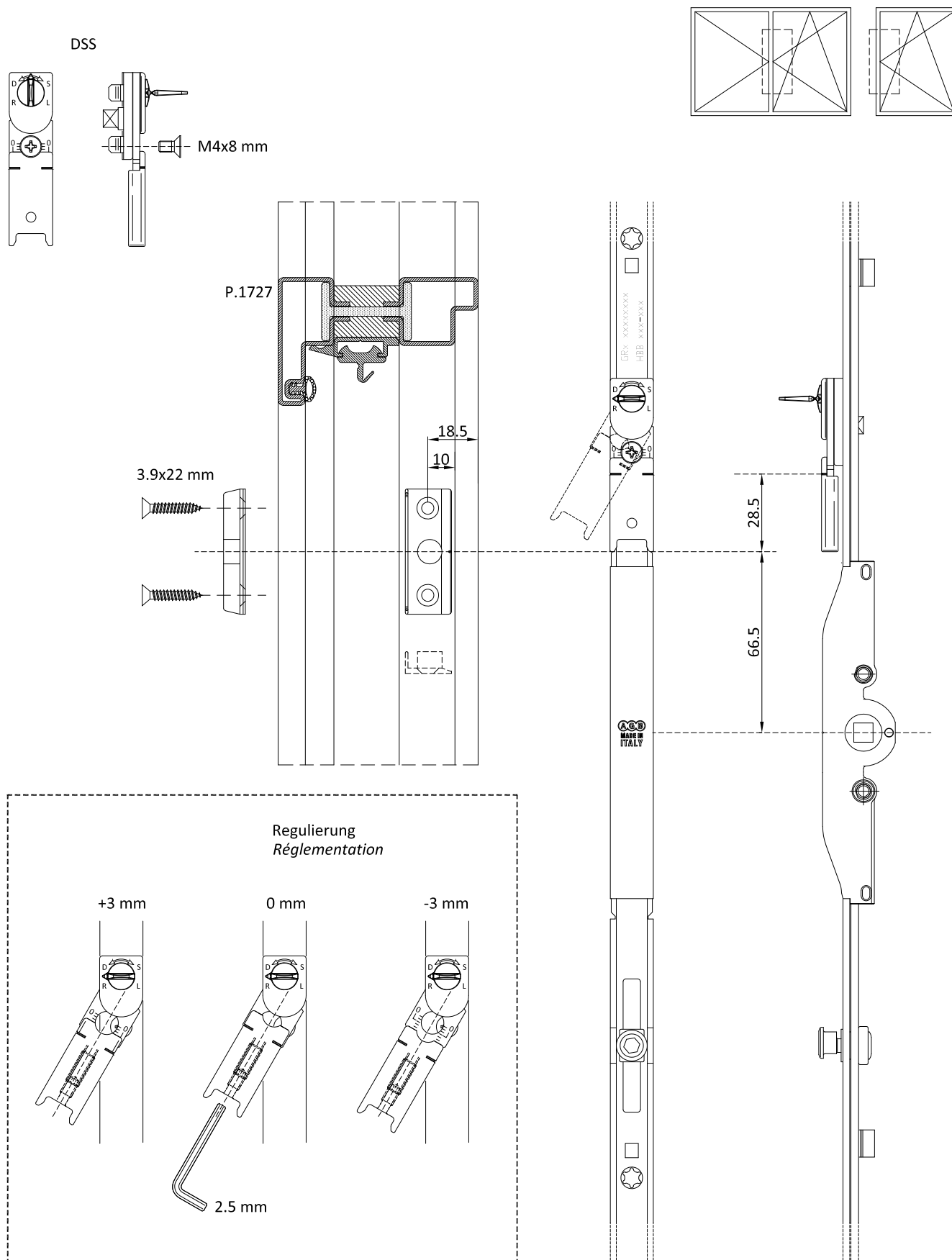
Bearbeitung mit Stanzmaschine ATG 311 oder ATG 312  
*Usinage réalisable avec tranche ATG 311 ou ATG 312*



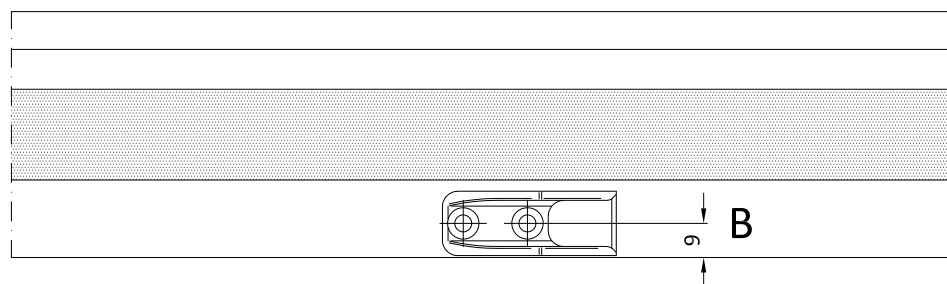
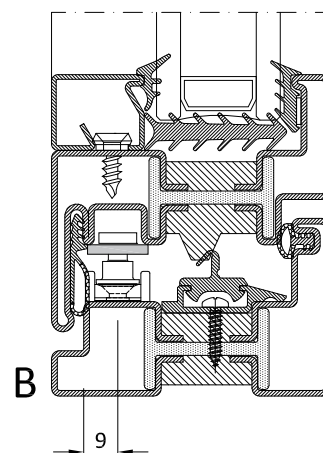
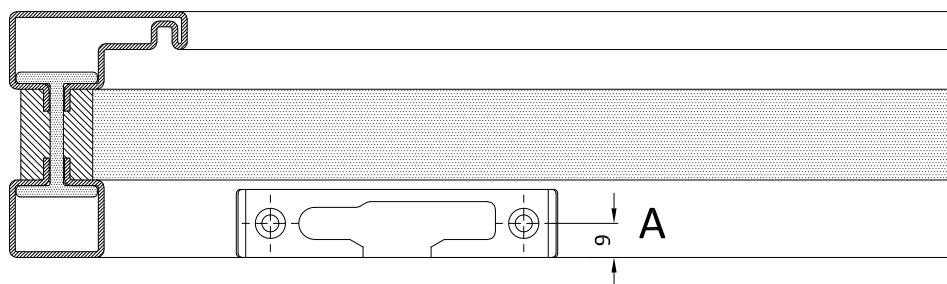
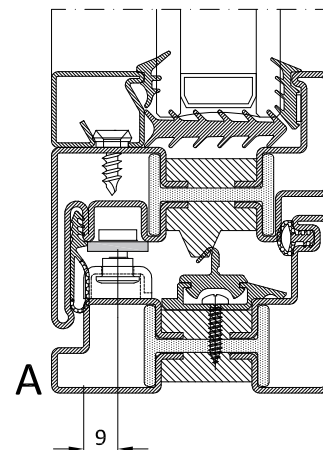
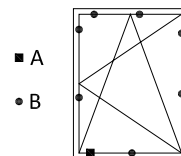
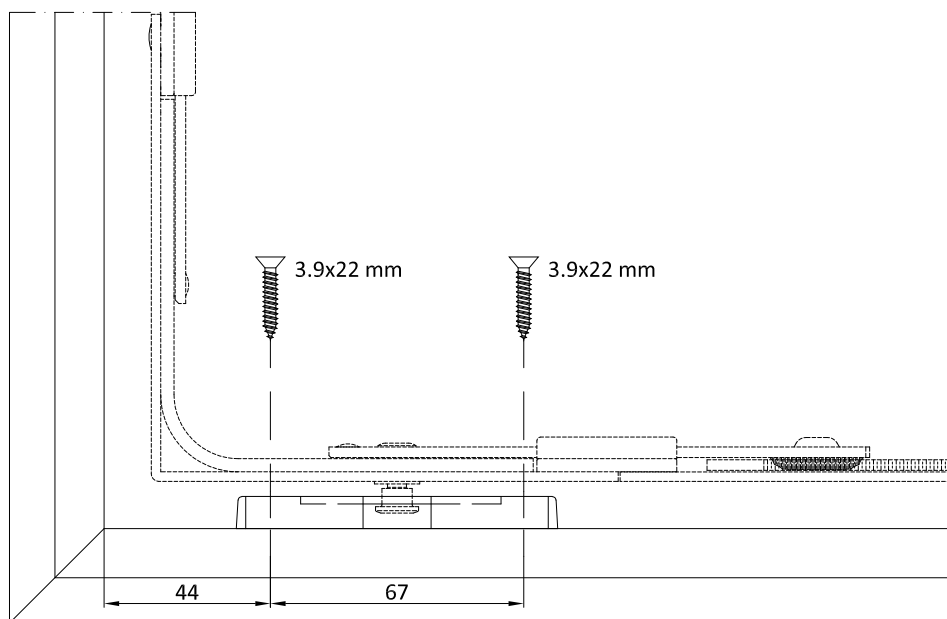
Schrauben | vis TPS 3.9x22 mm

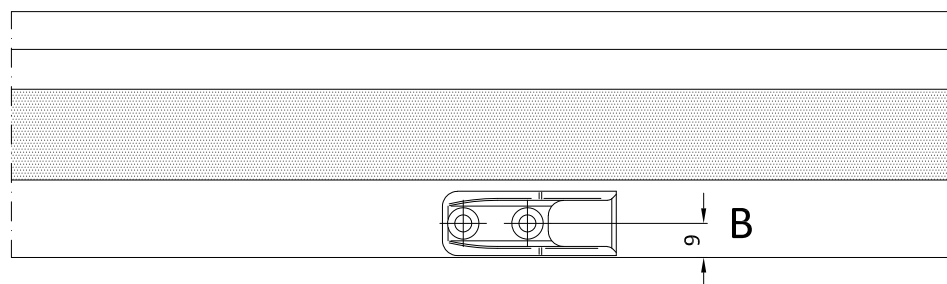
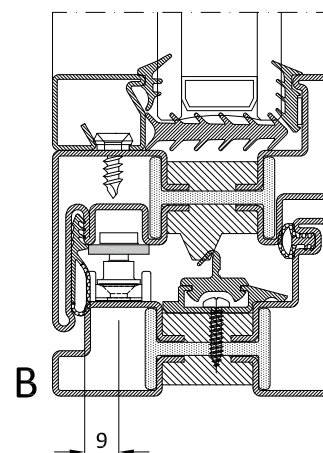
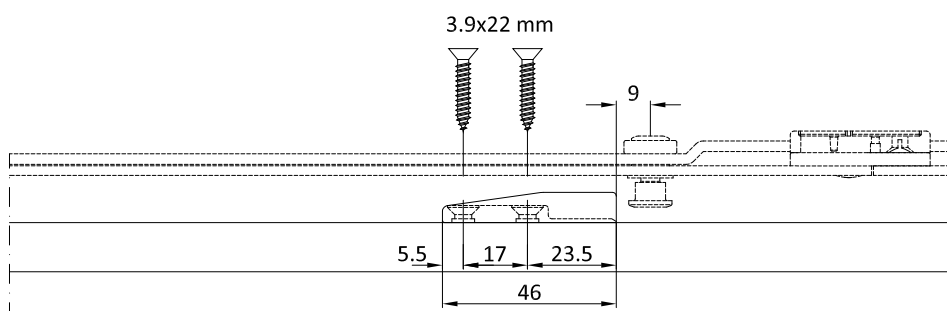
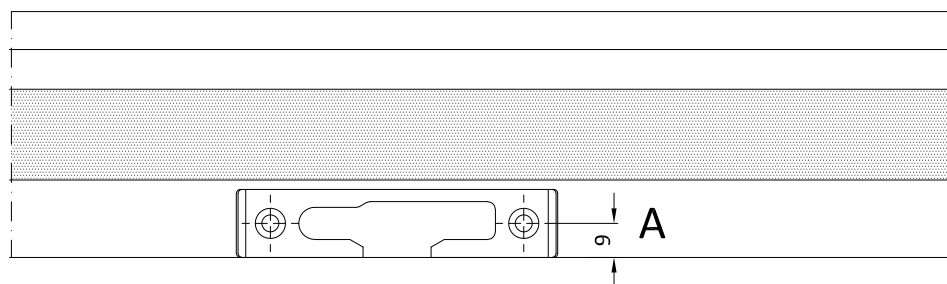
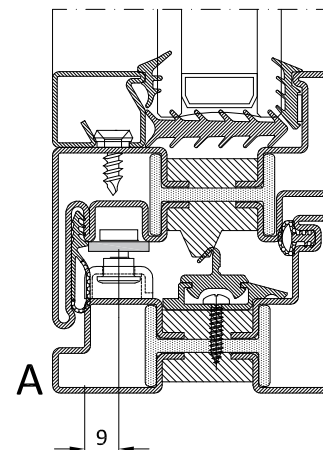
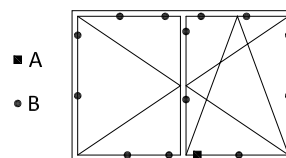
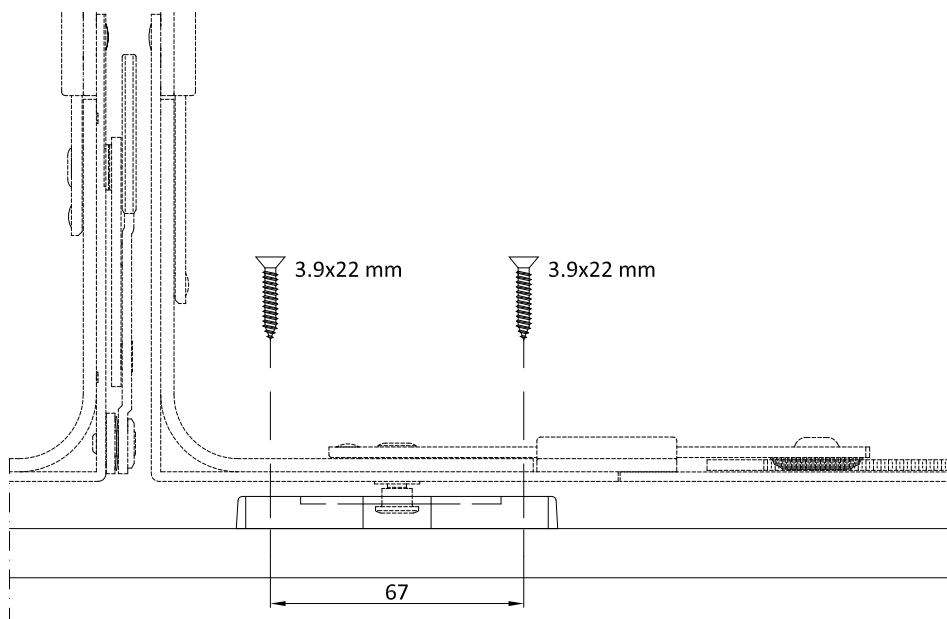


Beschlageinbau  
Applications quincaillerie

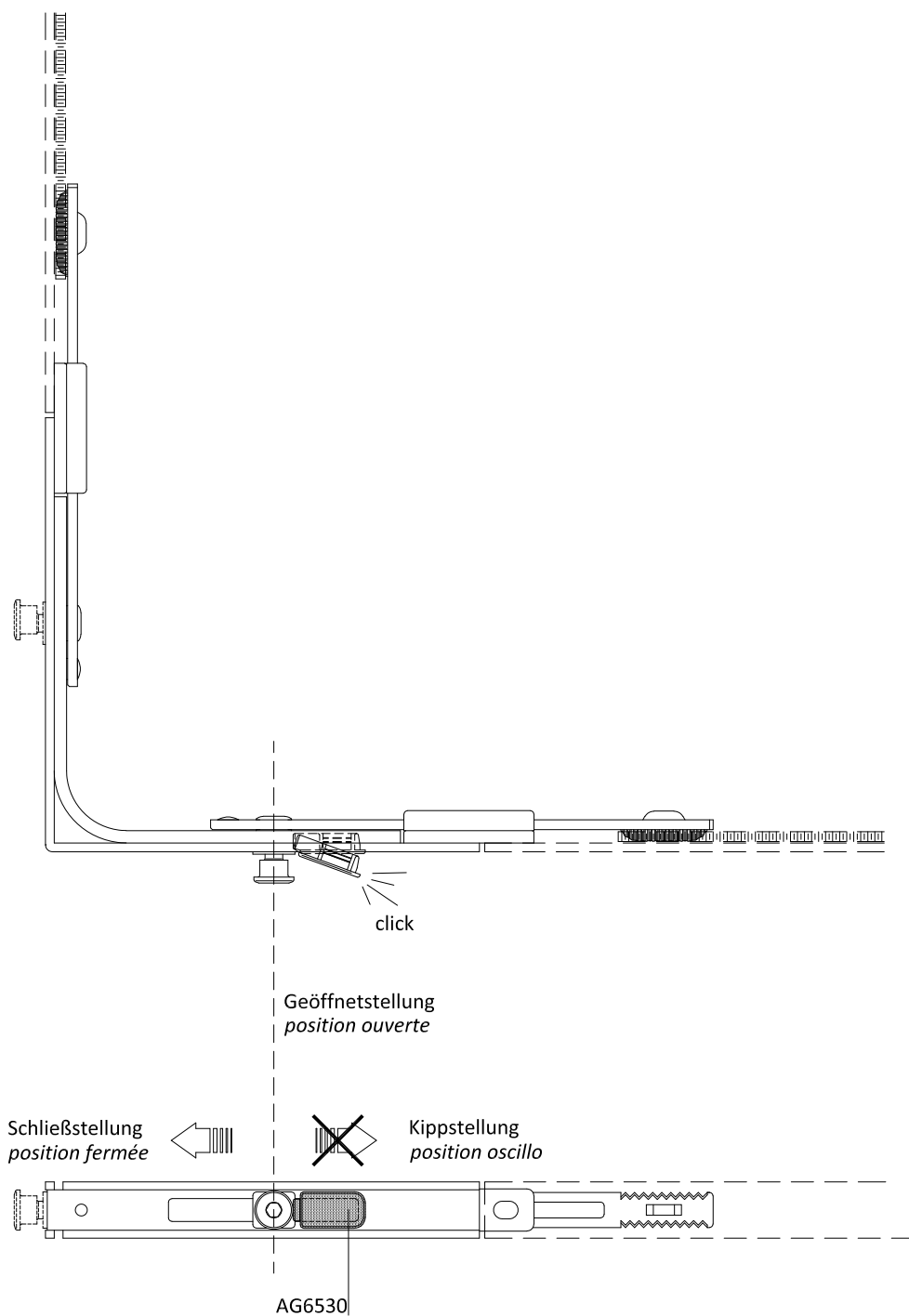
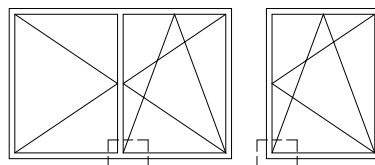
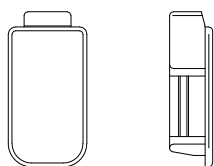




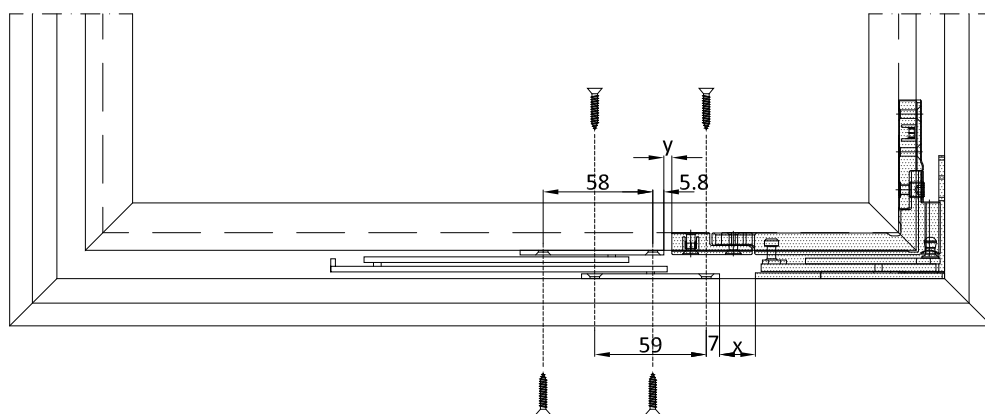
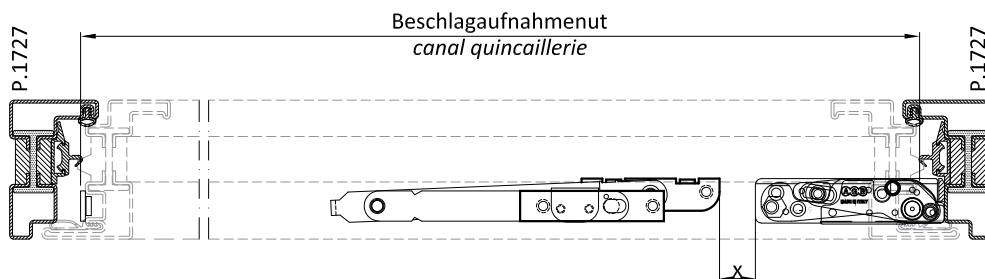
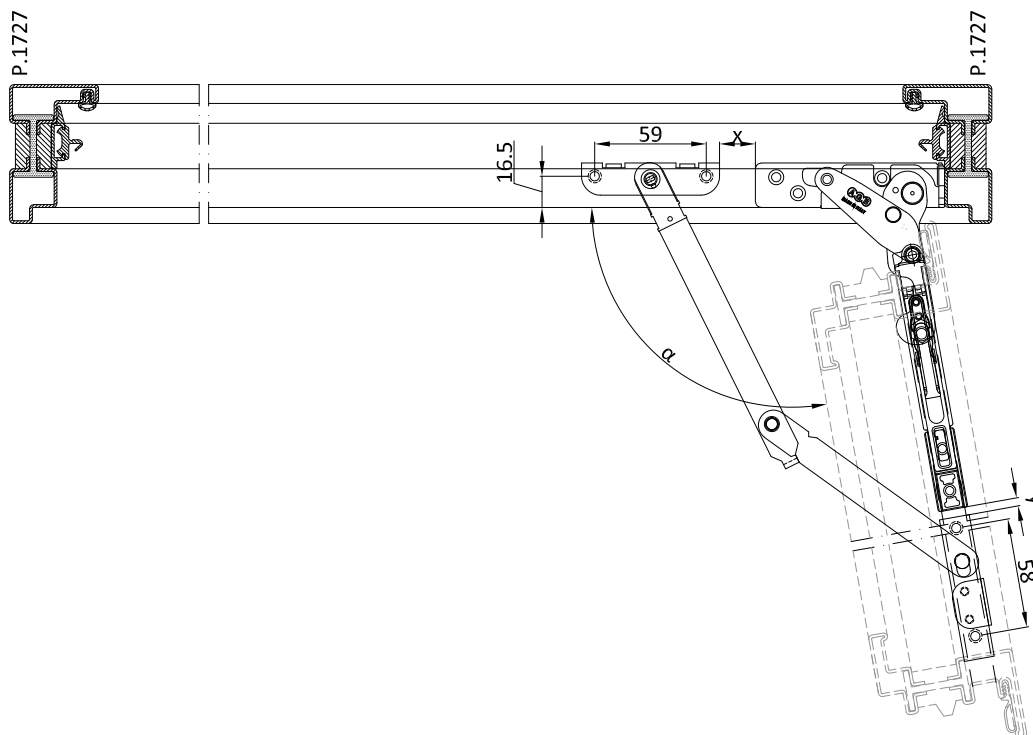
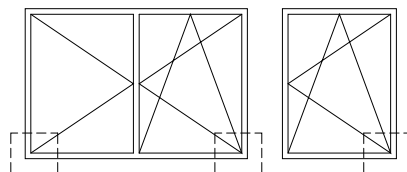




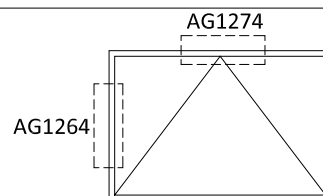
AG6530



$\alpha$	x [mm]	y [mm]	min. Beschlagsaufnahme canal quincaillerie min. [mm]
90°	31	16.3	450
100°	19	4.3	450



Im Kit AG1281-2-5-6 nicht einbaubar  
pas installé sur kit AG1281-2-5-6



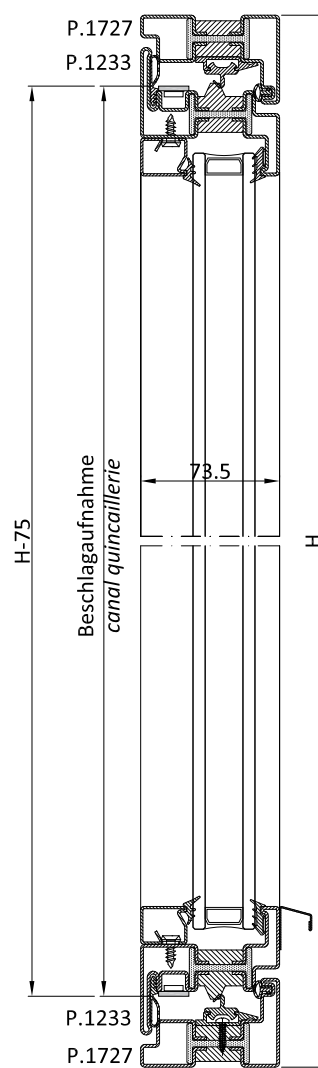
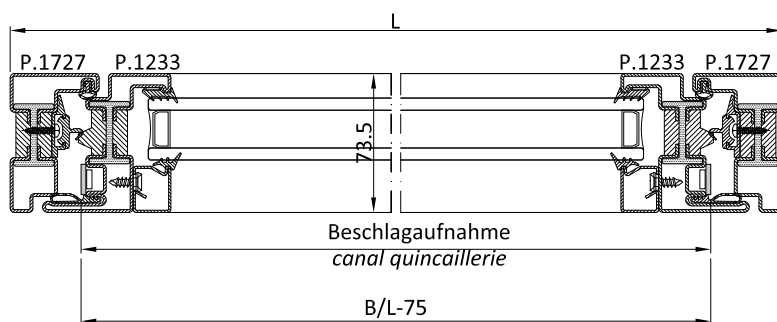
	AG1264	H Höhe - hauteur			
		560 660	661 860	861 1200	1201 1600
L Breite largeur	600-910	A1	B1	C1	D1
	911-1110	A2	B2	C2	D2
	1111-1470	A3	B3	C3	D3
	1471-1860	A4	B4	C4	D4

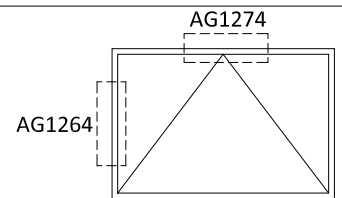
In der Bestellung sollen die Abmessungen der  
Beschlagsaufnahme angegeben werden  
*Dimensions de la gorge quincaillerie à spécifier à la  
commande*

	AG1274	H Höhe - hauteur			
		350 660	661 860	861 1200	1201 1400
L Breite largeur	560-660	A1	B1	C1	D1
	661-860	A2	B2	C2	D2
	861-1200	A3	B3	C3	D3
	1201-1600	A4	B4	C4	D4

2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg  
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

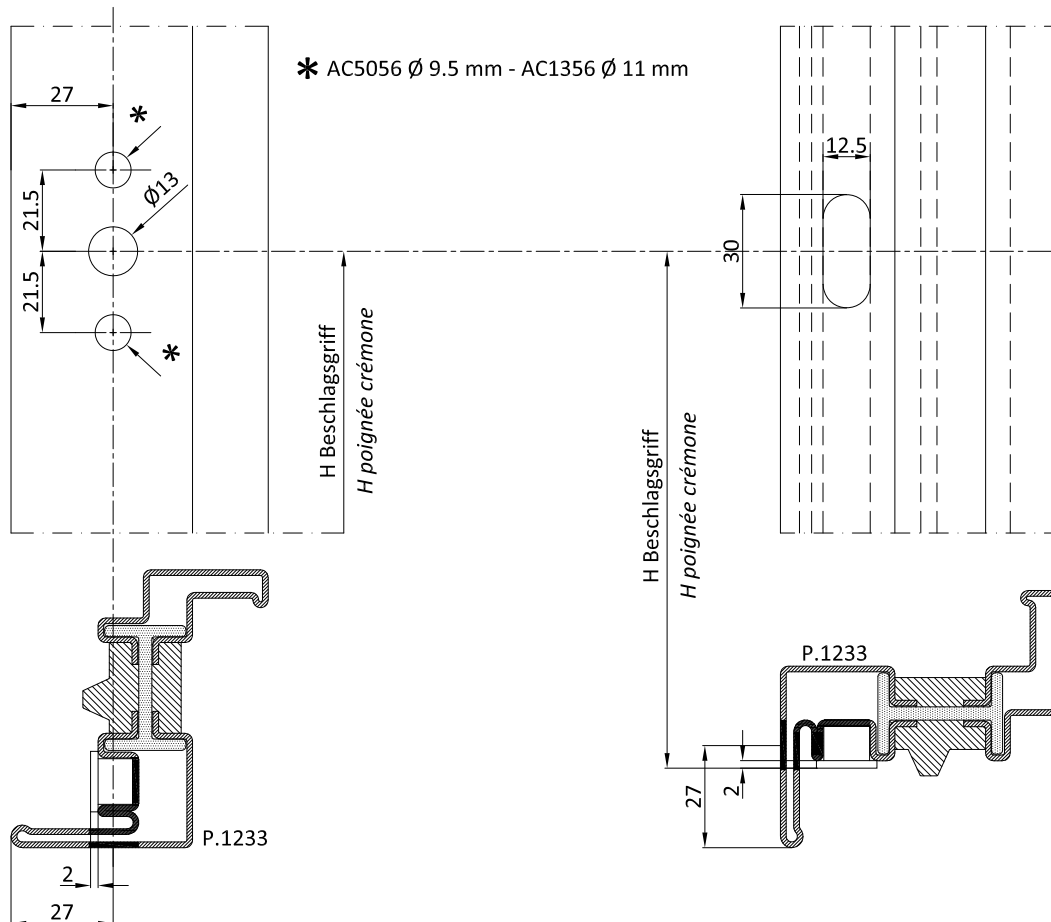
2 paumelle - poids maximum battant 70 kg  
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg





Bohrungen zum Einsatz der Schalttafel  
und zur Befestigung und Bedienung  
von DK-Griff  
*Trous pour l'insertion du carré  
commande et fixation de la poignée/  
mouvement DK*

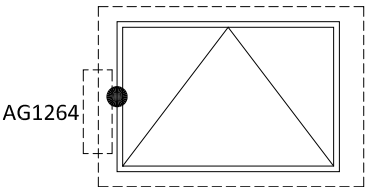
Öse zum Einsetzen des  
Basküleverschlussmechanismus'  
*Fente pour insertion du mécanisme  
crémone*



AG1264 GRIFFHÖHE BASKÜLEVERSCHLUSS - HAUTEUR POIGNEE CREMONE		
Typ Type	Beschlagaufnahme canal quincaillerie	H griff H poignée
Kippfenster <i>soufflet</i>	560 → 660	H/2
	661 → 860	H/2
	861 → 1200	H/2
	1201 → 1600	H/2

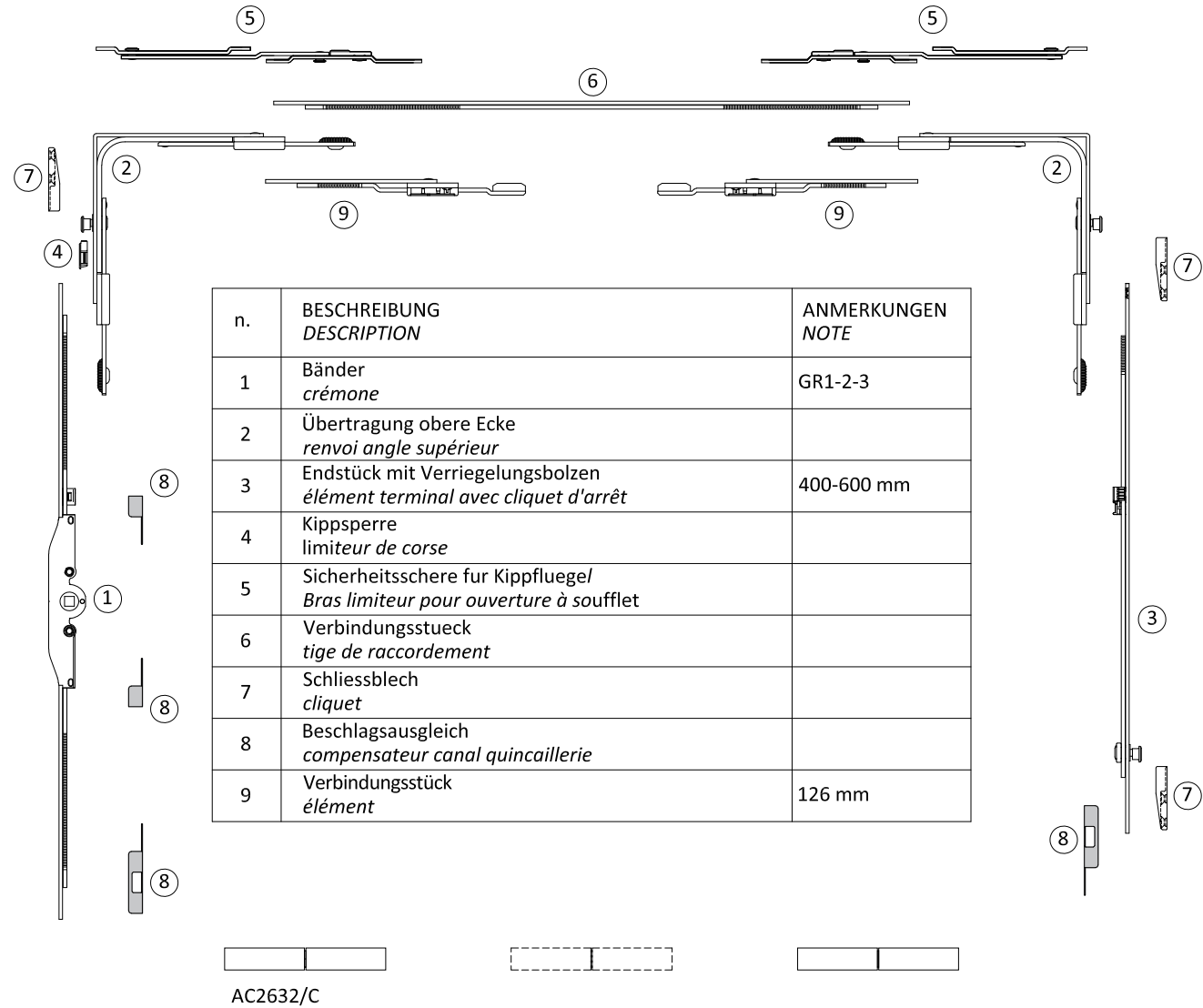
  

AG1274 GRIFFHÖHE BASKÜLEVERSCHLUSS - HAUTEUR POIGNEE CREMONE		
Typ Type	Beschlagaufnahme canal quincaillerie	H griff H poignée
Kippfenster <i>soufflet</i>	560 → 660	L/2
	661 → 860	L/2
	861 → 1200	L/2
	1201 → 1600	L/2



2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg  
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

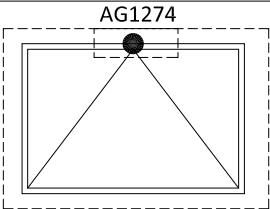
2 paumelle - poids maximum battant 70 kg  
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg



Bänder nicht inkludiert  
*paumelles pas incluses dans le kit*

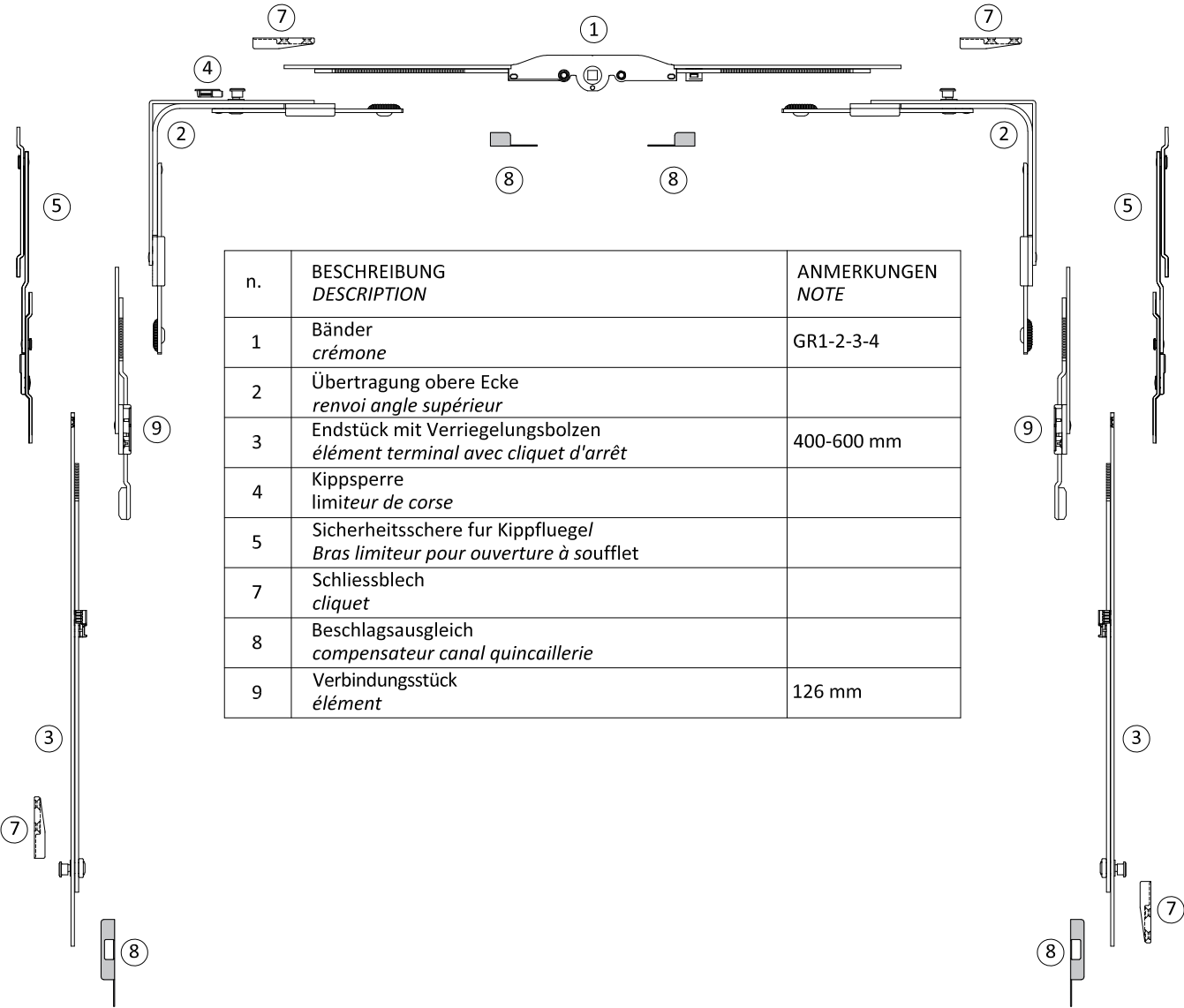
In der Bestellung sollen die Abmessungen der  
Beschlagsaufnahmen angegeben werden  
*Dimensions de la gorge quincaillerie à spécifier  
à la commande*





2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg  
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

2 paumelle - poids maximum battant 70 kg  
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg



n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Bänder <i>crémone</i>	GR1-2-3-4
2	Übertragung obere Ecke <i>renvoi angle supérieur</i>	
3	Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
4	Kippsperre <i>limiteur de corse</i>	
5	Sicherheitsschere für Kippflügel <i>Bras limiteur pour ouverture à soufflet</i>	
7	Schliessblech <i>cliquet</i>	
8	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	
9	Verbindungsstück <i>élément</i>	126 mm



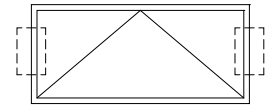
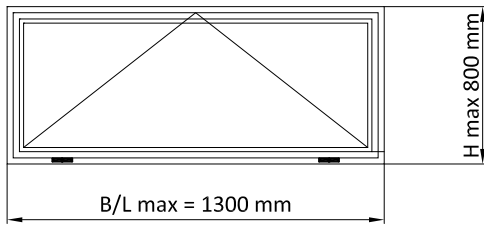
AC2632/C



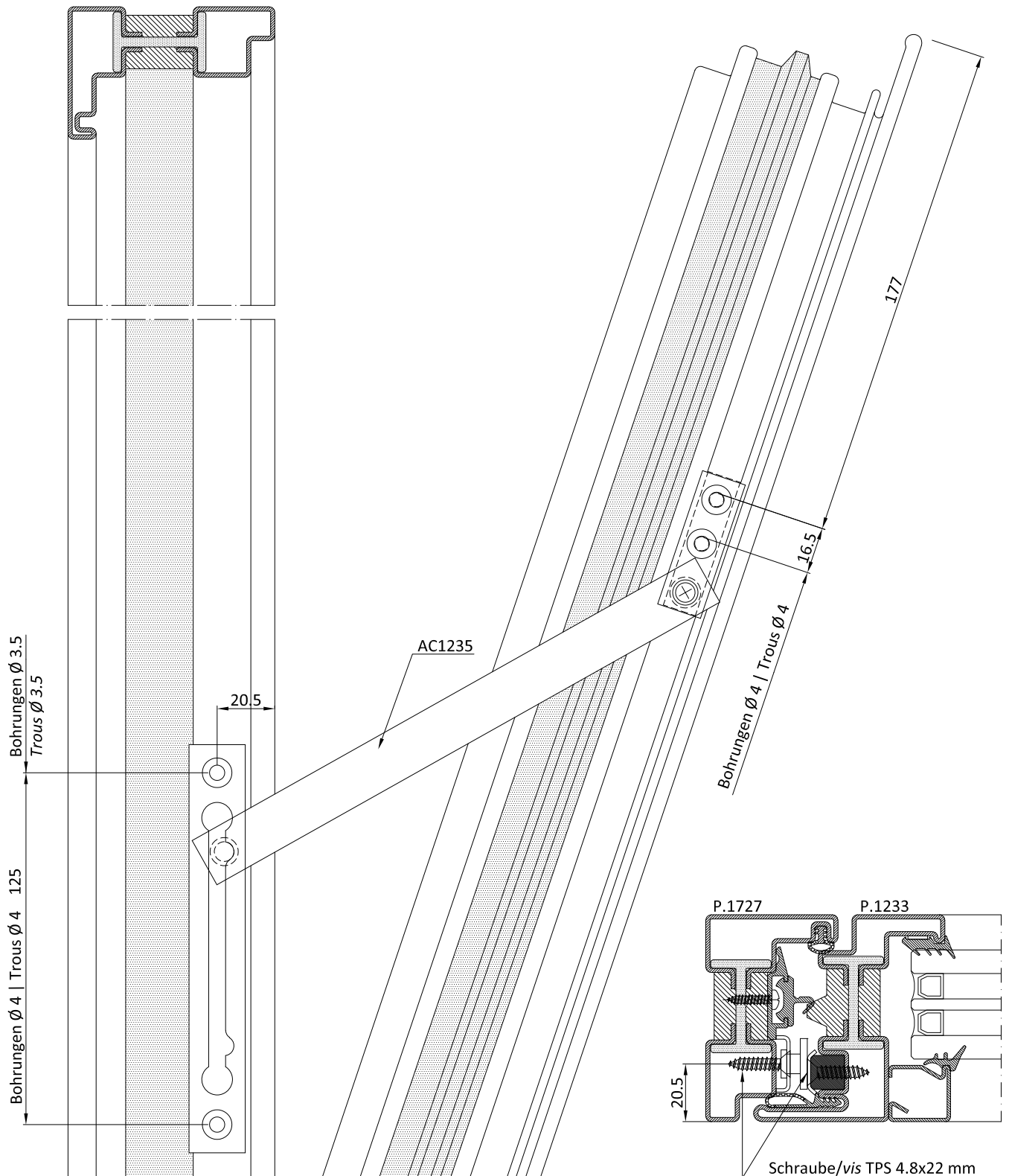
Bänder nicht inkludiert  
*paumelles pas incluses dans le kit*

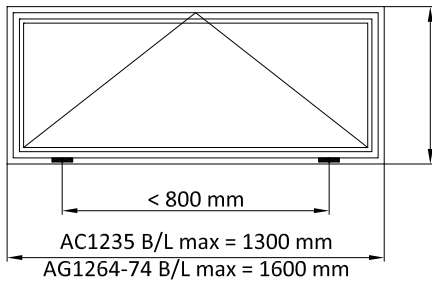




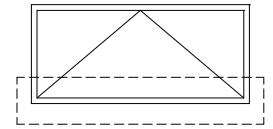


Max. Gewicht pro Flügel 70 kg  
Mindesthöhe Flügel 300 mm  
Poids max. pour vantail 70 Kg  
H min battant 300 mm





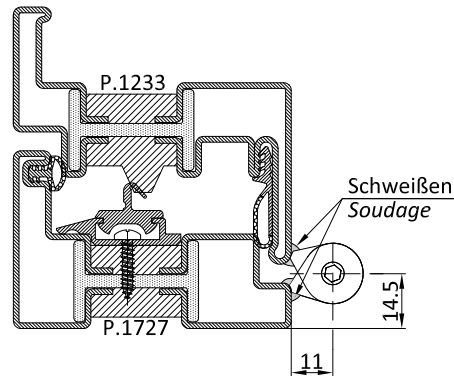
AC1235 H max = 800 mm  
AG1264-74 H max = 1200 mm



AC1235  
Max. Gewicht pro Flügel 70 kg  
Poids max. pour vantail 70 kg

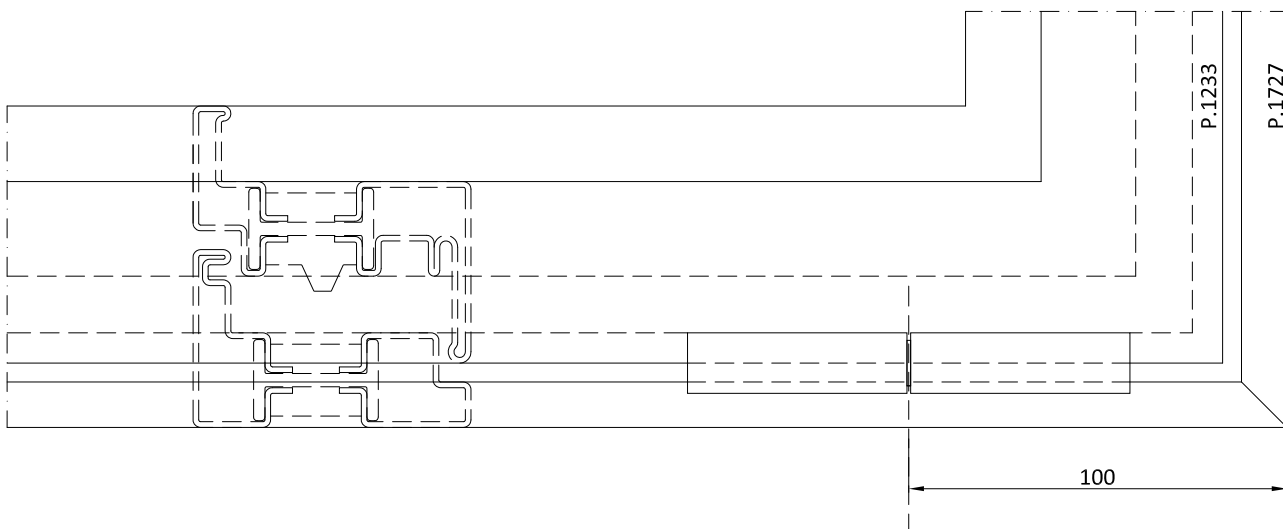
AG1264 - AG1274  
2 Bänder  
maximales Flügelgewicht 70 kg  
3 Bänder  
maximales Flügelgewicht 100 kg

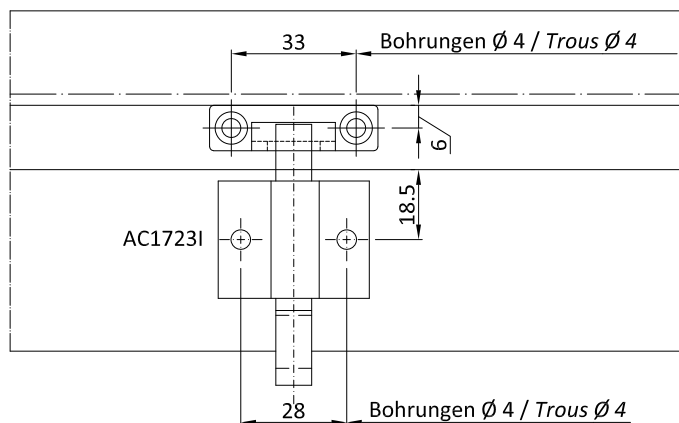
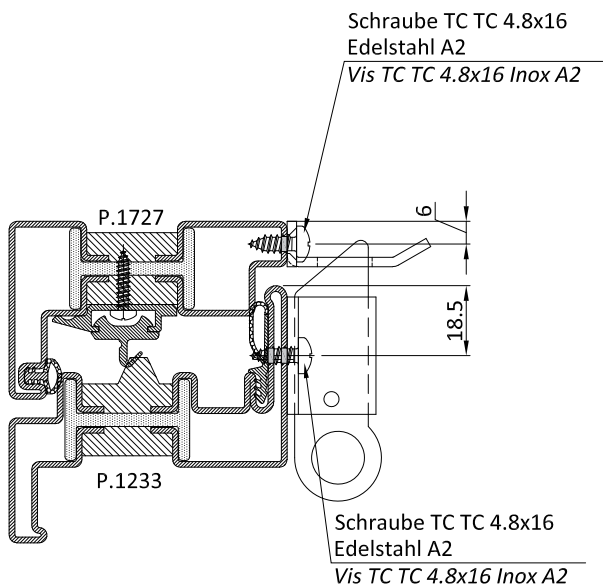
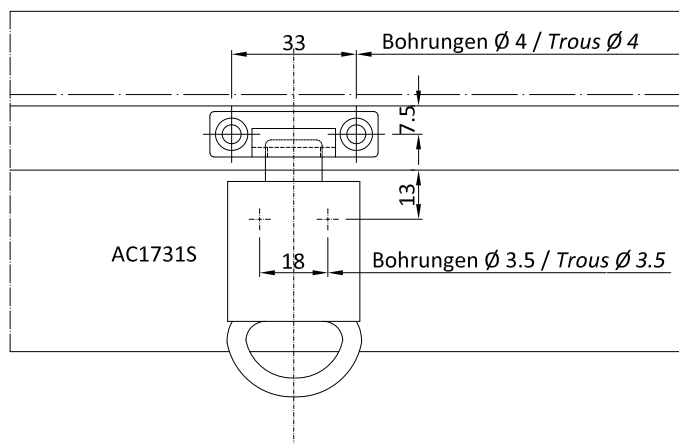
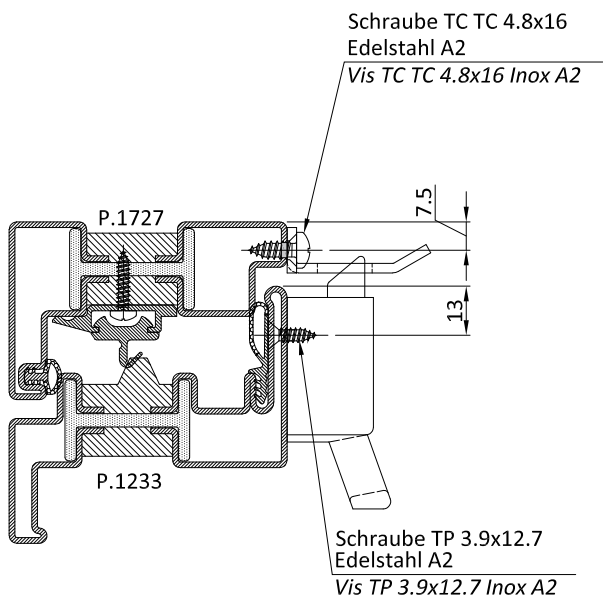
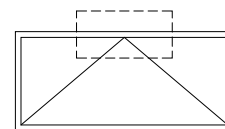
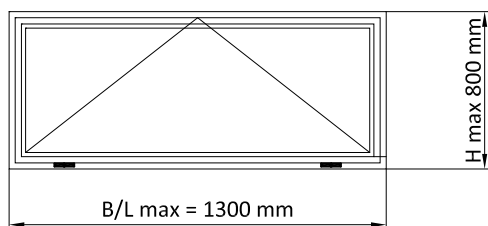
2 paumelle  
poids maximum battant 70 kg  
3 paumelle  
poids maximum battant 100 kg

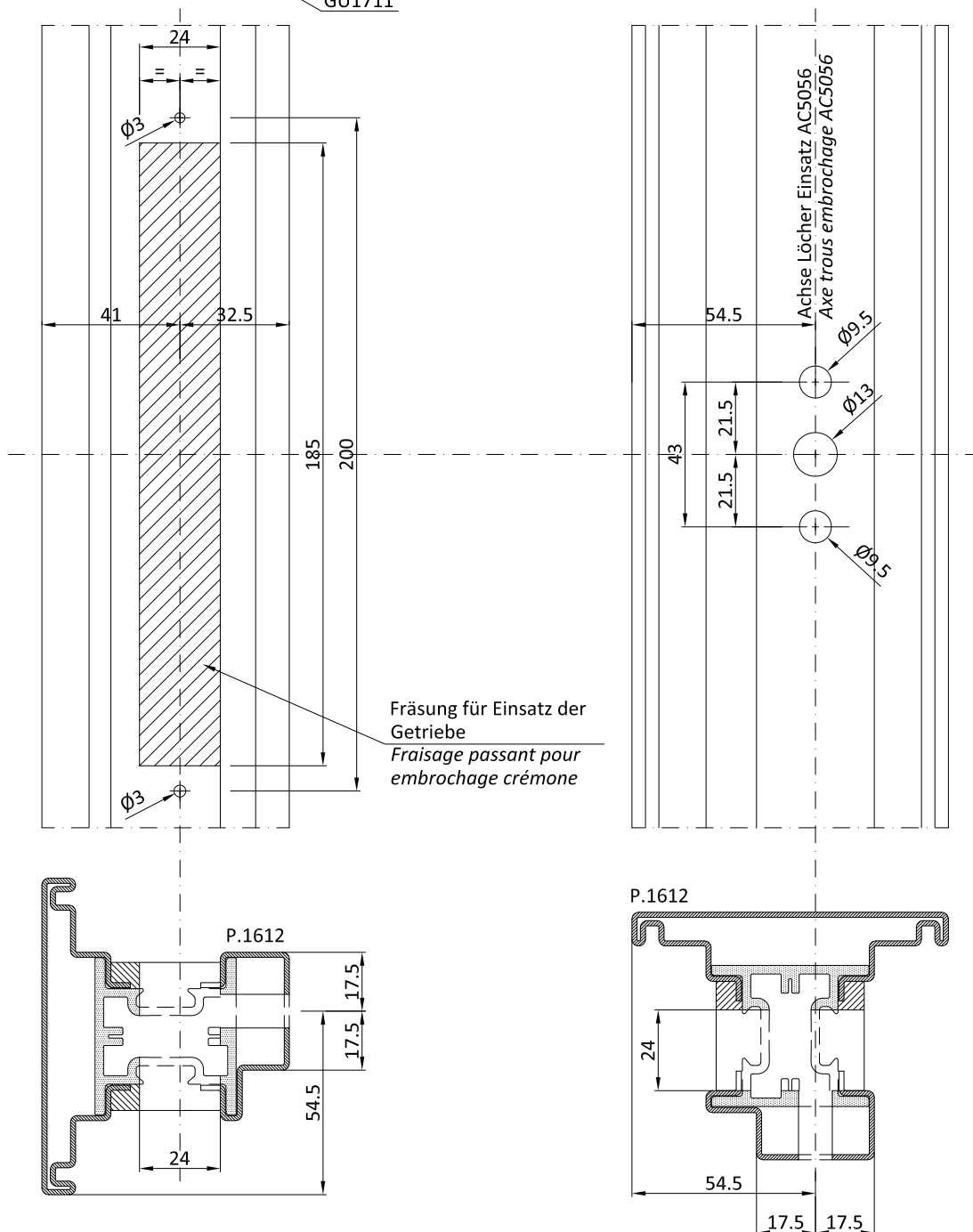
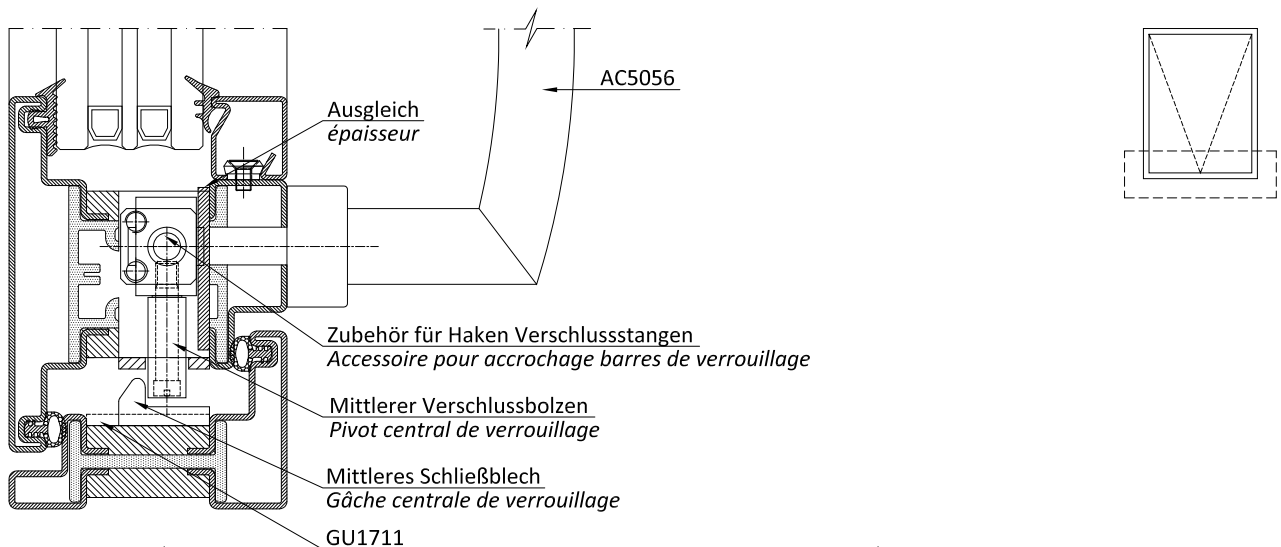


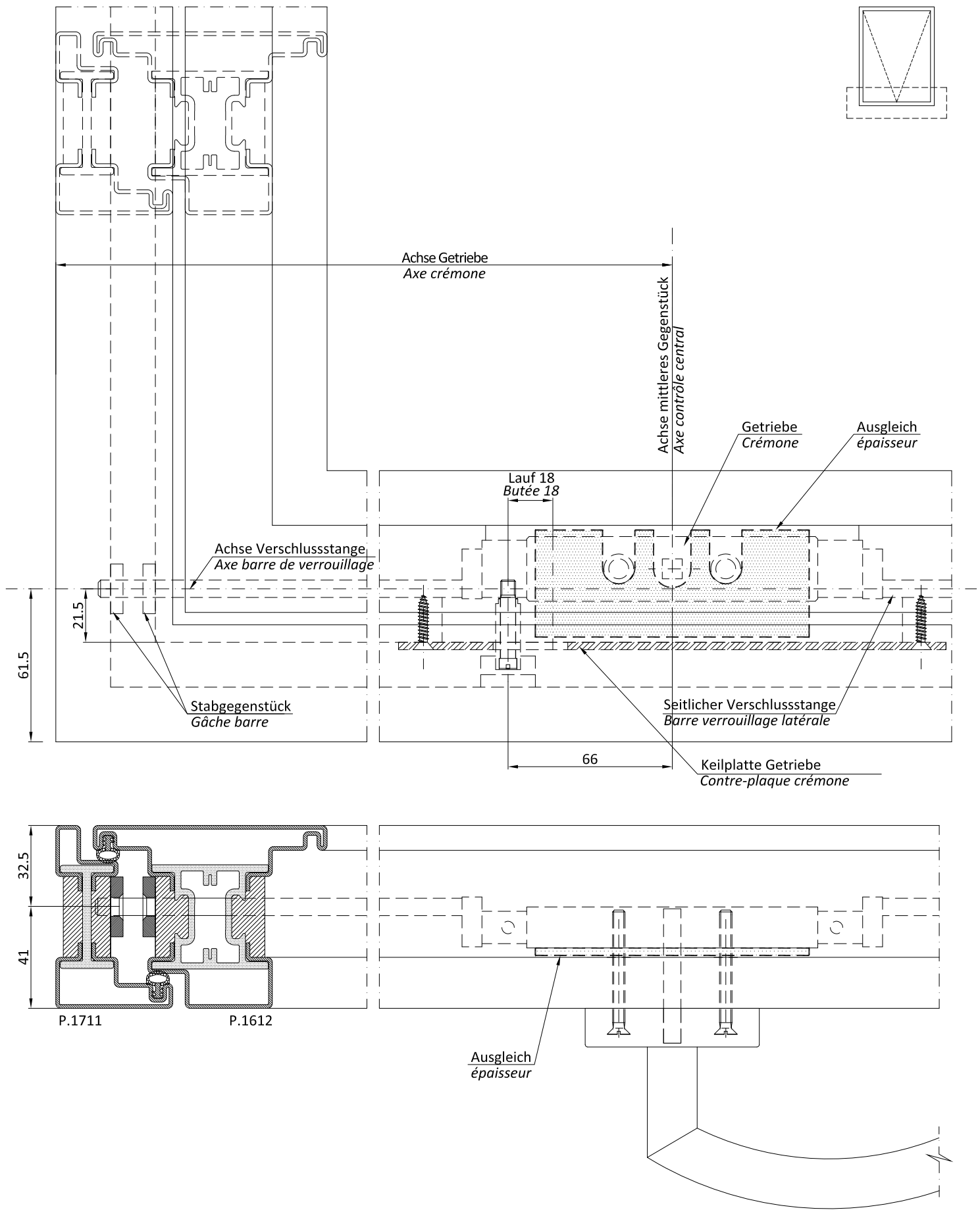
Die Scharniere laut Zeichnung positionieren und an den Seiten schweißen.  
Positionner les paumelles suivant le dessin en les soudant sur les hauts.

- Die Bearbeitung kann auch an Zwischenpositionen der Breite des Kippflügels durchgeführt werden.
- Die linke und rechte Bearbeitung sind spiegelbildlich.
- L'usinage peut être effectué également dans des positions intermédiaires à la largeur du vasistas.
- L'usinage de la partie gauche doit être spéculaire à l'usinage de la partie droite.

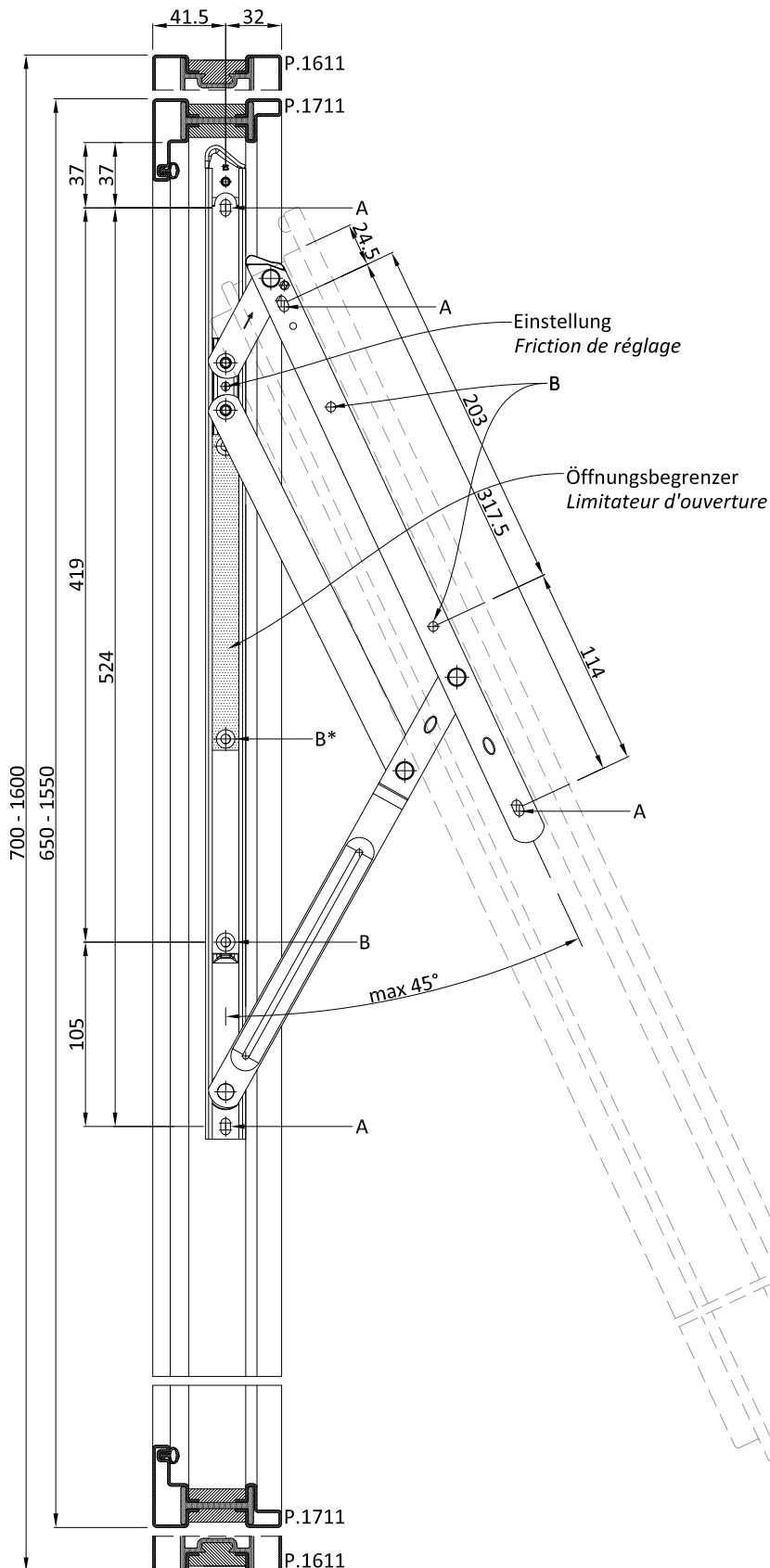
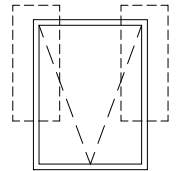








Max. Flügelgewicht 75 kg  
Poids max. pour vantail 75 kg.

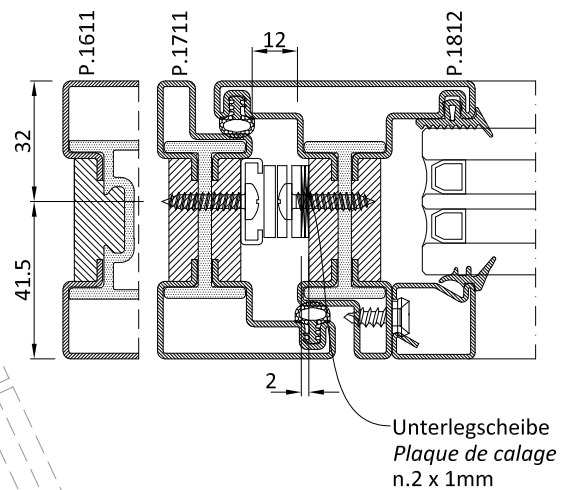


- Die Scheren übereinstimmend mit den Bohrungen mit Ösen A anbringen - Ø 4 Bohrung auf Profilen für Schrauben TC 4.8x22 mm;
- Den Betrieb der Scheren kontrollieren;
- Die max. gewünschte Öffnung mit dem Öffnungsbegrenzer einstellen;
- Die Befestigung mit den verbleibenden Bohrungen B. komplettieren.

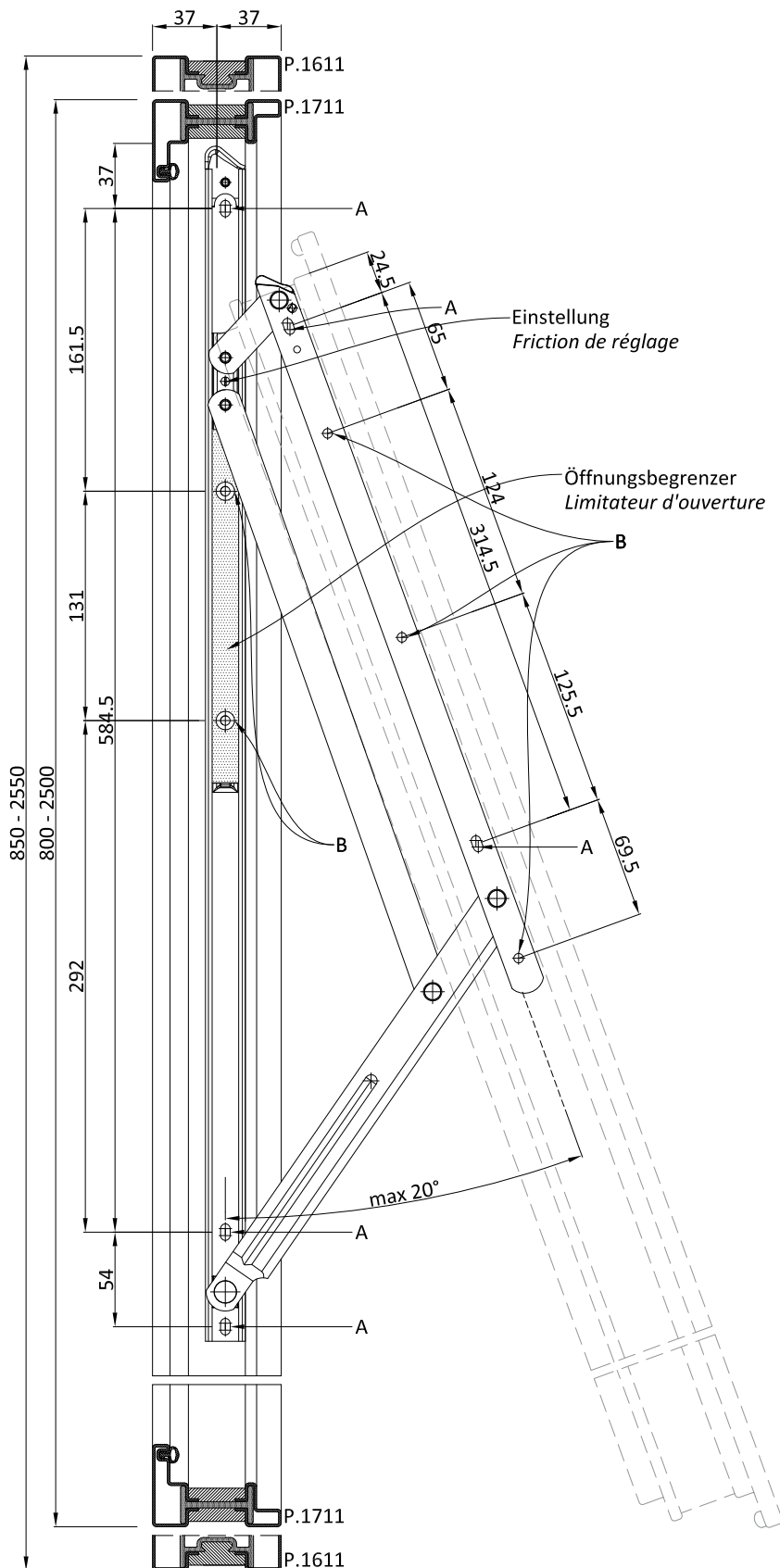
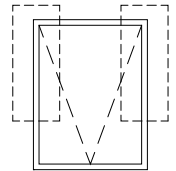
\* Position wird durch gewünschte maximale Öffnung bestimmt - Bohrung während der Bearbeitung ausführen

- Fixer les compas en correspondance des trous oblongs A - trou sur profilé Ø 4 pour vis TC 4.8x22 mm;
- Check the side arms move properly;
- Fixer l'ouverture maximum désirée à l'aide du limitateur d'ouverture;
- Compléter l'opération de fixation dans les trous B qui restent.

\* position déterminée par l'ouverture maximum désirée trou à réaliser au moment de la mise en œuvre



Max. Flügelgewicht 120 kg  
Poids max. pour vantail 120 kg

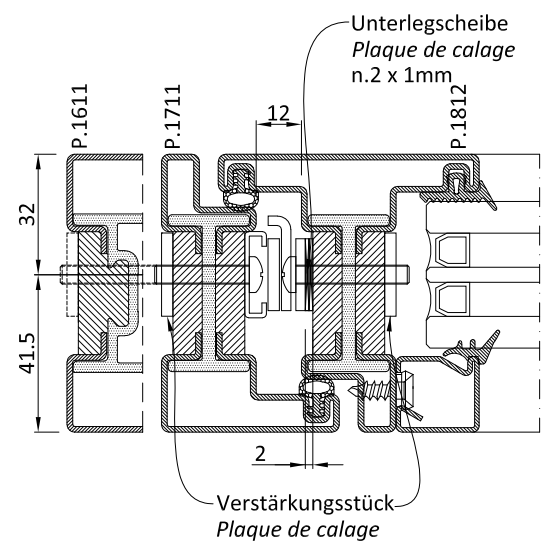


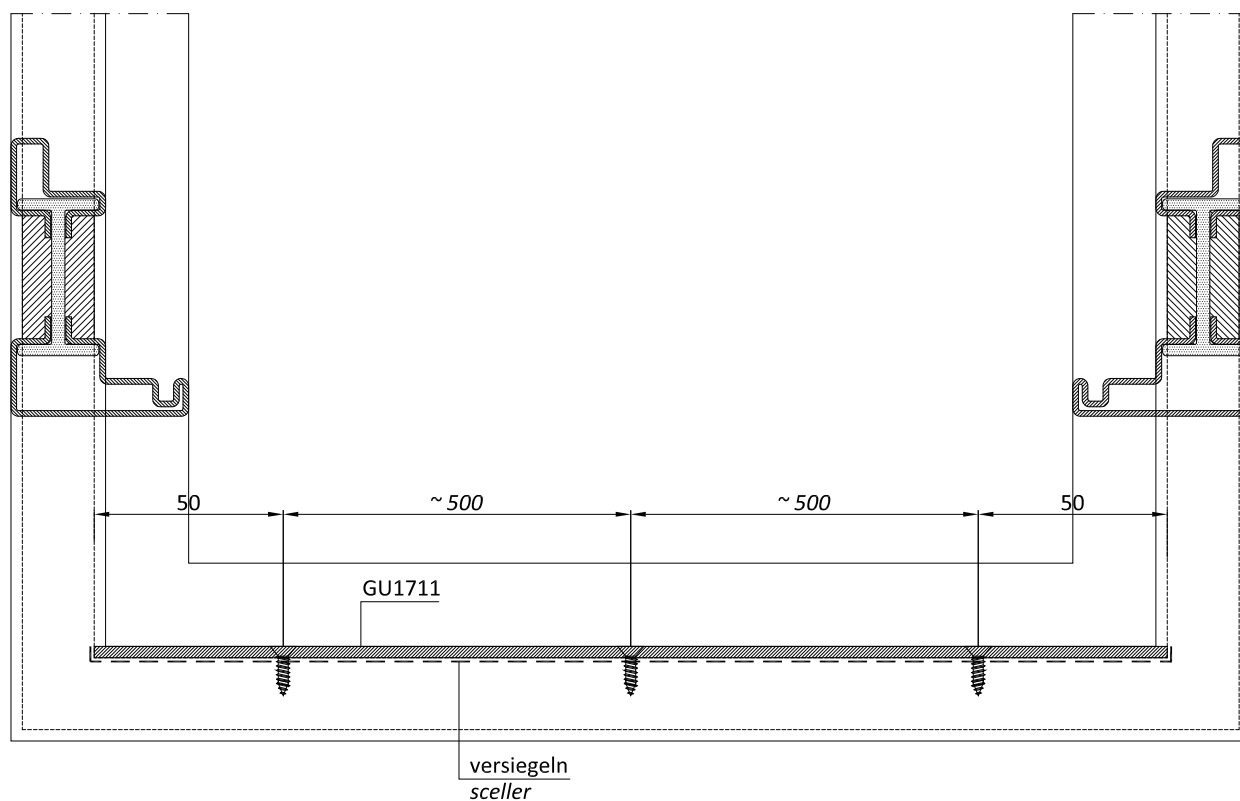
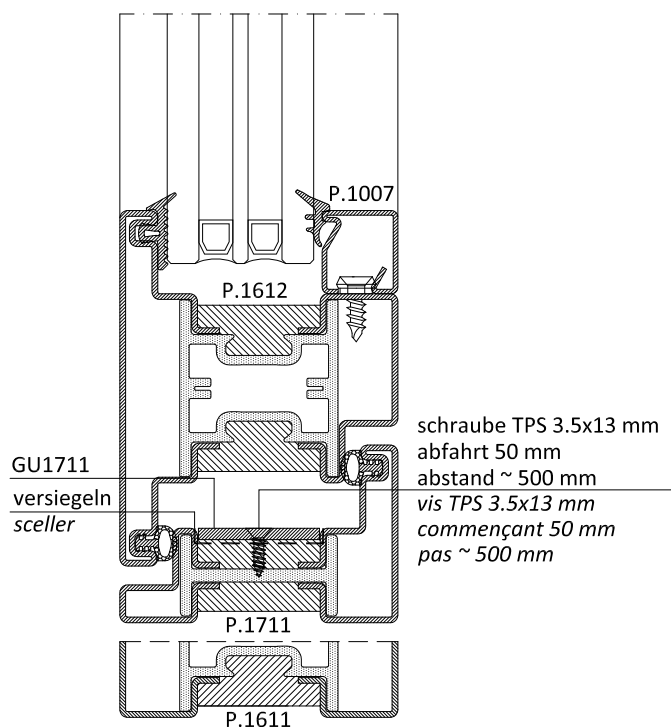
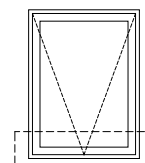
- Die Scheren übereinstimmend mit den Bohrungen mit Ösen A anbringen - Ø 4 Bohrung auf Profilen für Schrauben TC 4.8x22 mm;
- Den Betrieb der Scheren kontrollieren;
- Die max. gewünschte Öffnung mit dem Öffnungsbegrenzer einstellen;
- Die Befestigung mit den verbleibenden Bohrungen B. komplettieren.

\* Position wird durch gewünschte maximale Öffnung bestimmt - Bohrung während der Bearbeitung ausführen

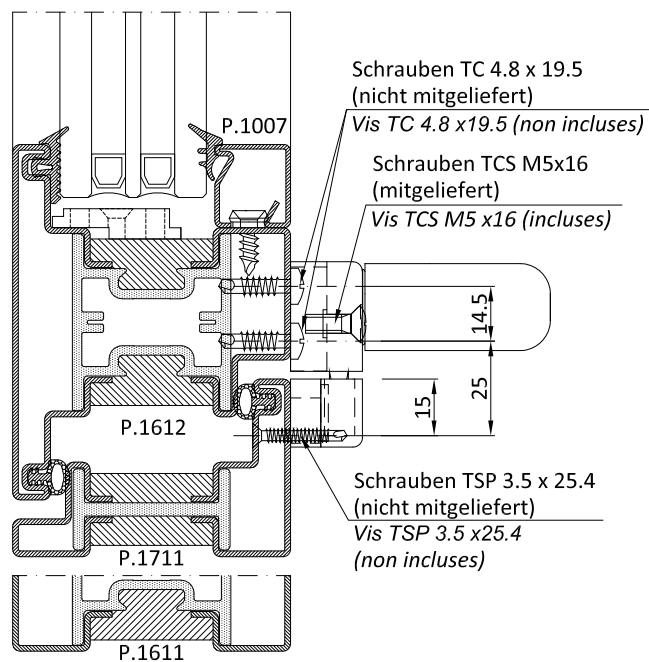
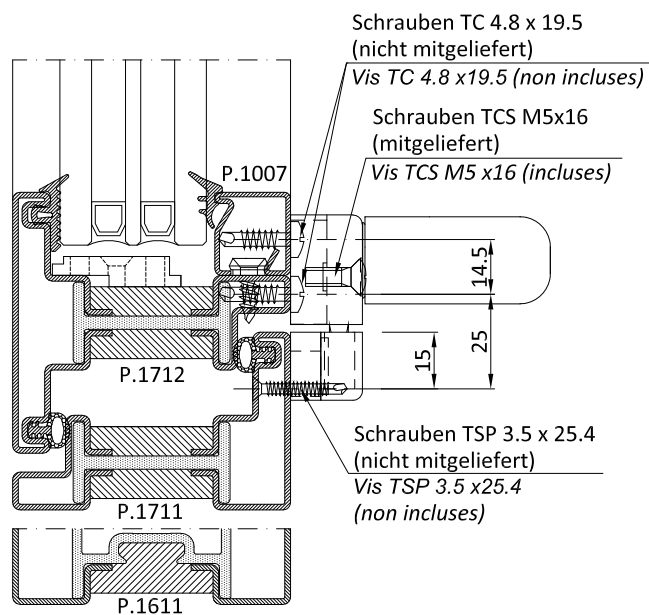
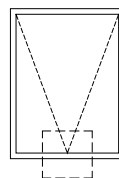
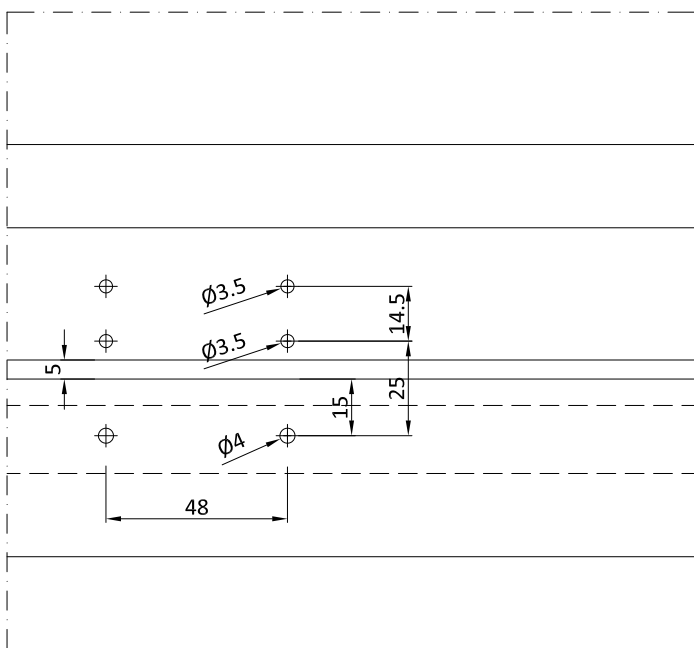
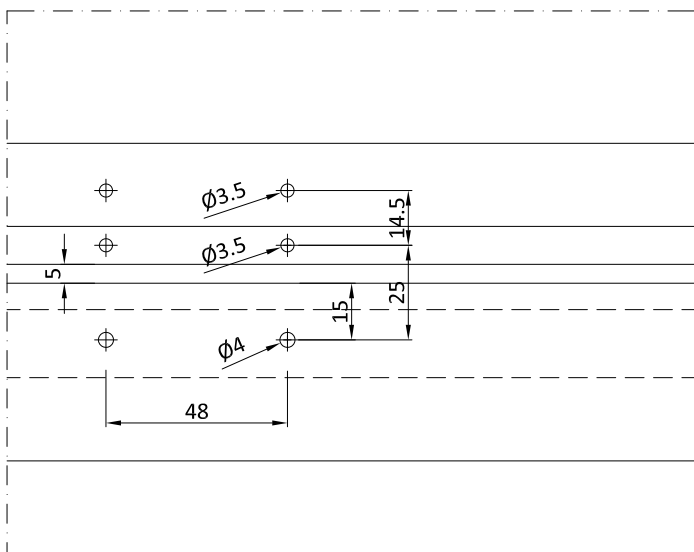
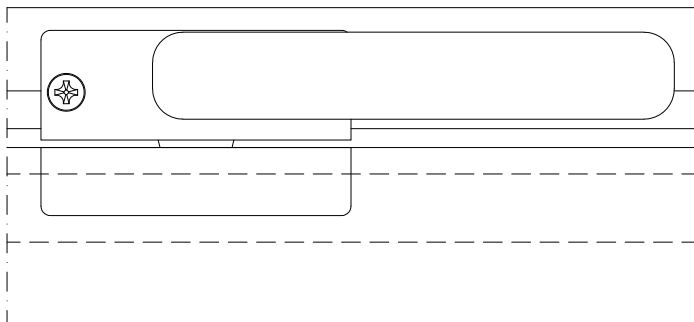
- Fixer les compas en correspondance des trous oblongs A - trou sur profilé Ø 4 pour vis TC 4.8x22 mm;
- Check the side arms move properly;
- Fixer l'ouverture maximum désirée à l'aide du limitateur d'ouverture;
- Compléter l'opération de fixation dans les trous B qui restent.

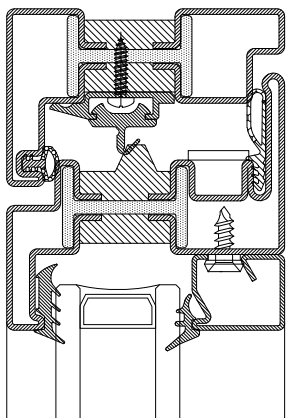
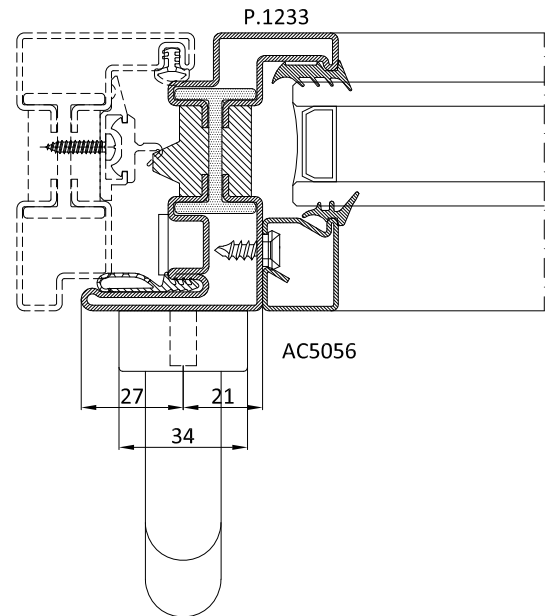
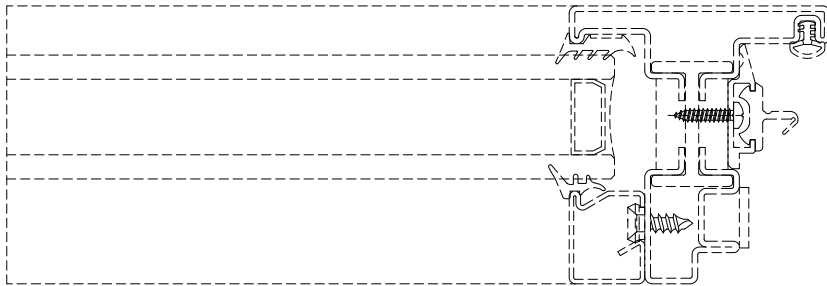
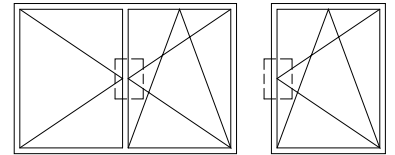
\* position déterminée par l'ouverture maximum désirée trou à réaliser au moment de la mise en œuvre









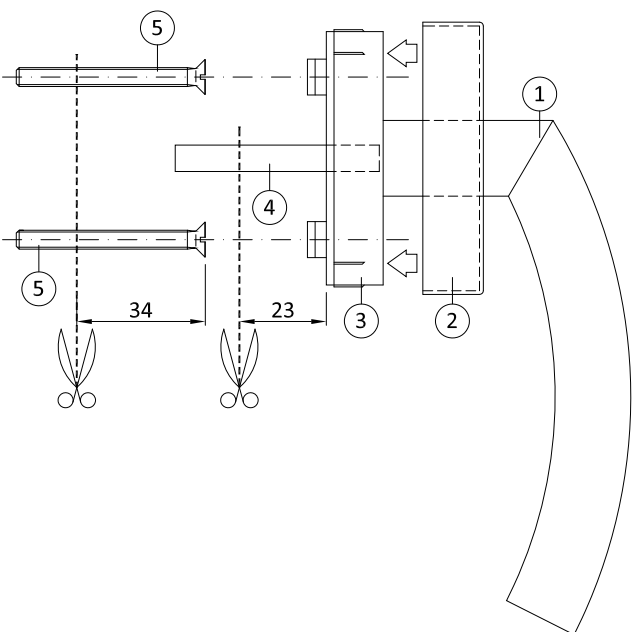
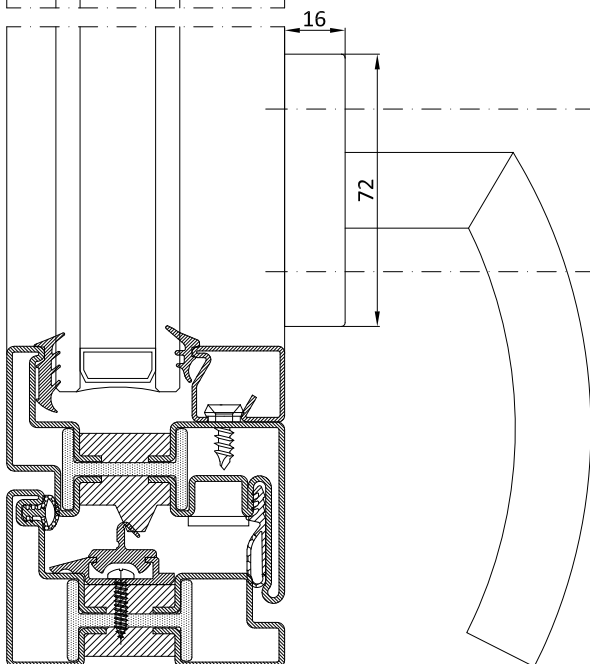


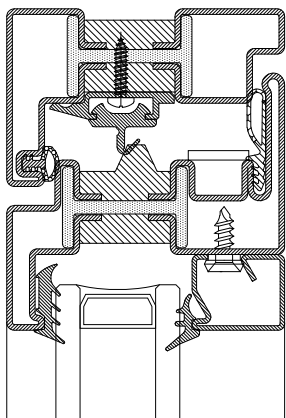
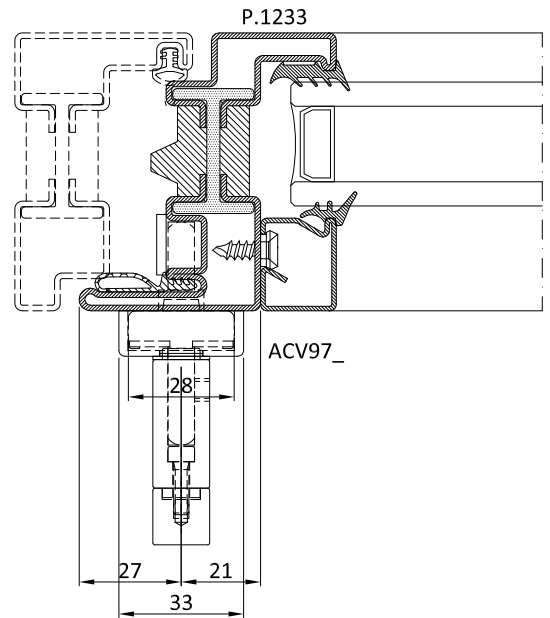
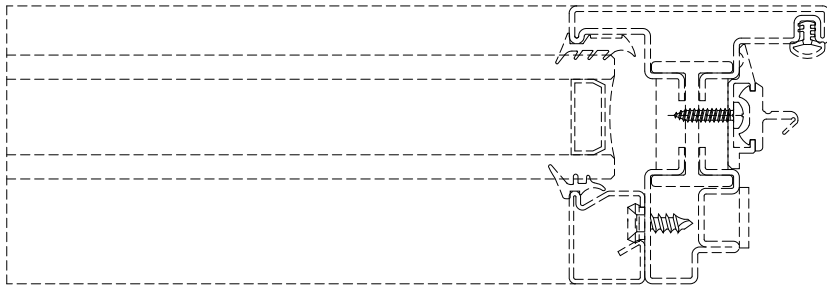
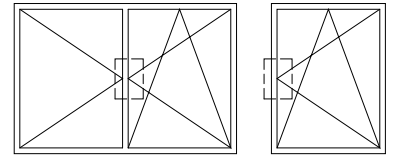
AC5056 :

- 1) Griff
- 2) Unterlegsscheibe
- 3) Griffkörper
- 4) Vierkant
- 5) Schraube TP M5x50 (nicht mitgeliefert)

AC5056 :

- 1) poignée
- 2) rosace
- 3) corps poignée
- 4) tiges carrés
- 5) vis TP M5x50 (non incluses)



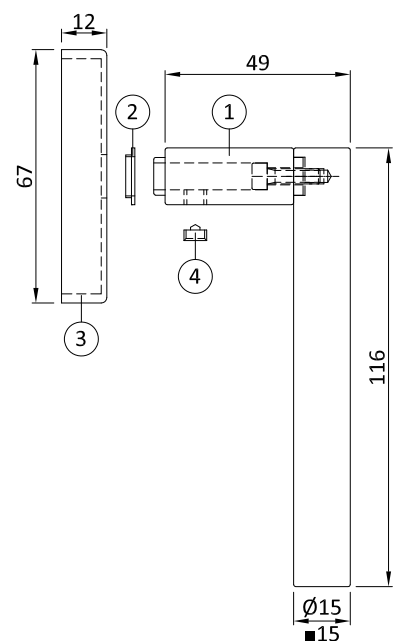
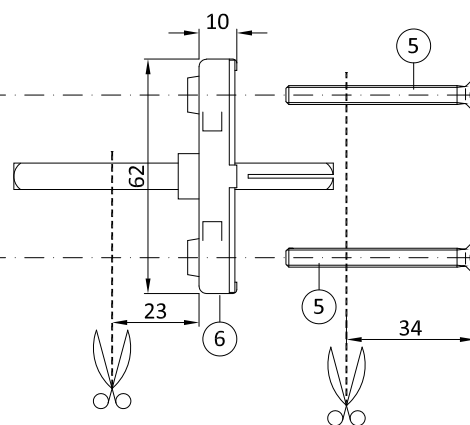
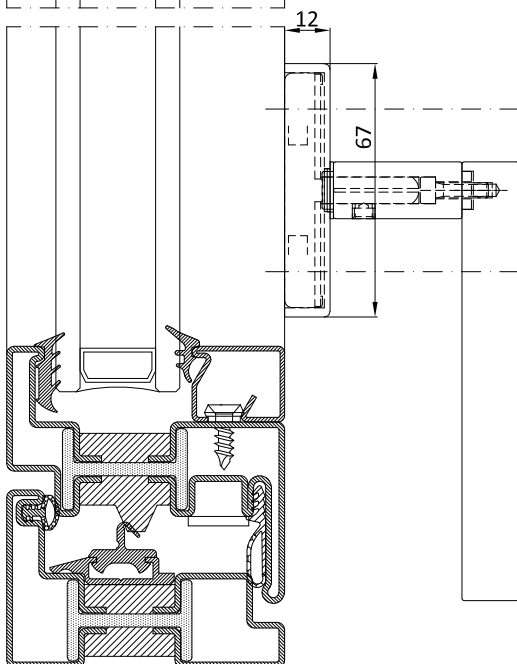


ACV97- :

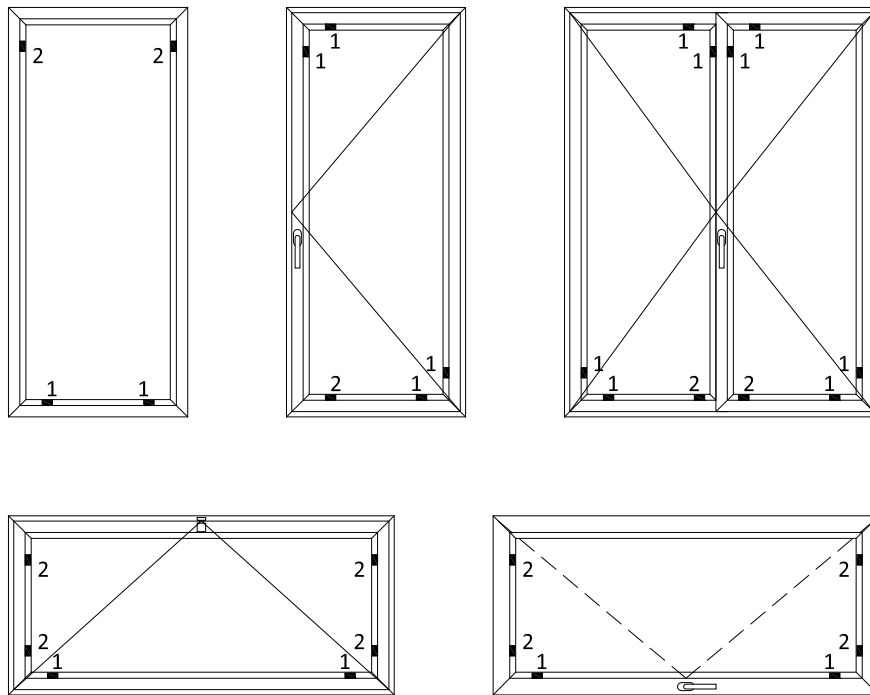
- 1) Griff
- 2) Unterlegscheibe
- 3) Unterlagsscheibe
- 4) Stift M6x6
- 5) Schraube TP M5x50 (nicht mitgeliefert)
- 6) AC1356 DK-Bewegung

ACV97- :

- 1) poignée
- 2) rondelle
- 3) rosace
- 4) grain M6x6
- 5) Vis TP M5x50 (non incluses)
- 6) AC1356 Mouvement DK

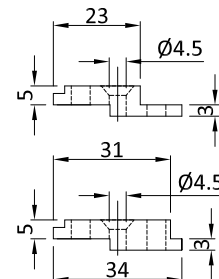
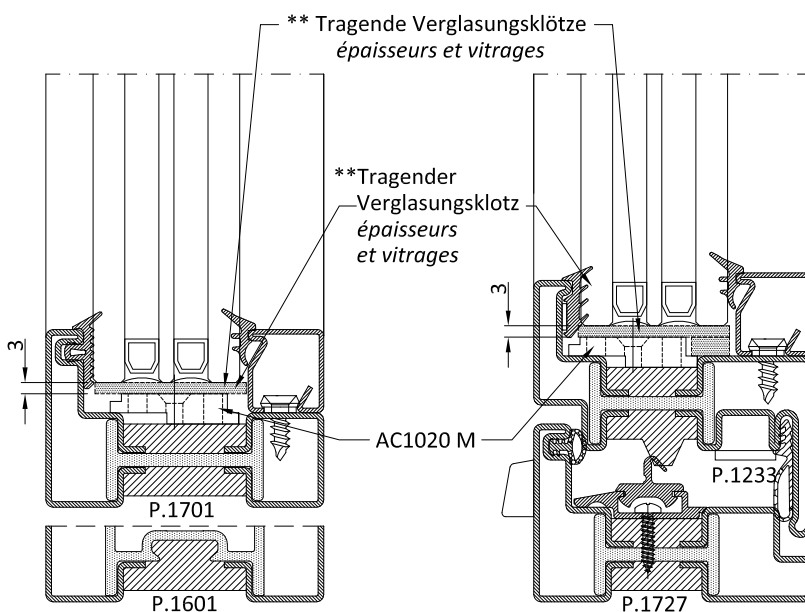


Fenster | Fenêtre



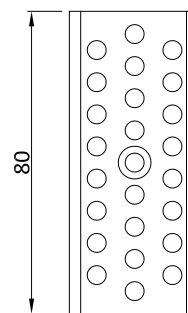
1) Tragende Verglasungsklötze | *épaisseurs montant*

2) Abstandsverglasungsklötze | *épaisseur entretoise*



AC1020 R  
für Scheiben bis 22 mm  
Pour vitres jusqu'à 22 mm

AC1020 M  
für Scheiben von 23 bis 40 mm  
Pour vitres de 23 à 40 mm



\* senkrecht die Verglasungsklotzhalterung  
AC 1020M-R mit Schraube TSP 4.2x16  
befestigen

\* verticalement fixer support épaisseur  
vitre AC 1020M-R avec vis TSP 4.2x16

Bemerkungen /Remarques

- Die Breite der Verglasungsklötze soll mindestens genauso breit sein wie die Glasstärke oder breiter (+2 mm)
- Der Halt der Verglasungsklötze muss durch geeignetes Material gewährleistet werden, um ein Verrutschen zu verhindern.

- La largeur des épaisseurs est au moins égale ou supérieure (+ 2 mm) à l'épaisseur du vitrage installé
- La position des épaisseurs doit être assurée à l'aide de matériau approprié pour empêcher la migration

\* Schraube TSP 4.2 x 16 mm werden nicht mitgeliefert - vis TSP 4.2 x 16 mm non fournies

\*\* Verglasungsklötze nicht im Lieferumfang enthalten - épaisseurs vitre non fournies

**Allgemeine Eigenschaften**

Die von Secco Sistemi entworfenen und entwickelten Systeme eignen sich zur Fertigung einer breiten Palette von Fenstern und Türen, Glas- und Metallfassaden. Die Systeme richten sich an professionelle Fachunternehmen im Bereich der Metallverarbeitung und des Fenster- und Türenbaus, denen nicht nur die Bezugsnormen, Richtlinien und technischen Vorgaben des Systemlieferanten bekannt sind, sondern auch die fachlichen Grundlagen für die Herstellung und Installation dieser Produkte.

Die gesamten mitgelieferten technischen Unterlagen sind als Handreiche für das qualifizierte Fachpersonal der Unternehmen gedacht und sollen ihnen Anhaltspunkte zum Bau der Produkte geben. Das qualifizierte Fachpersonal muss die wiedergegebenen Anweisungen in jedem Fall kritisch prüfen, um ihre Eignung für den jeweiligen Auftrag hinsichtlich der Traglasten, der vorhersehbaren Belastungen und der Montagebedingungen zu bewerten, da die vorliegenden Unterlagen nicht alle denkbaren Varianten der entsprechenden Entwürfe voraussehen können.

**Toleranzwerte**

EBE 75 sieht die Verbindung der Außenrahmen mit den öffnbaren Flügeln mit 12 mm Falzzwischenraum bei Türen und 15 mm bei Fenstern vor. Um die Funktionstüchtigkeit des Zubehörs und der Dichtungen zu garantieren, muss die Verarbeitung mit größter Sorgfalt und Genauigkeit erfolgen: Wir empfehlen, für die Maße der öffnbaren Elemente Toleranzwerte zwischen +0/-1 mm einzuhalten und für den Überschlag einen Toleranzwert von +0/+0,5 mm.

**Zuschnitt/Verarbeitung**

Die Profile EBE 75 aus Zinkstahl, Edelstahl und Corten-Stahl lassen sich mit normalen Kreissägen für Stahlrohre zuschneiden, während für den Zuschnitt der Messingprofile die gleichen Sägen wie für die Aluminiumverarbeitung verwendet werden können. Angesichts der besonderen Maße und Formen wird die Verwendung der für das System vorgesehenen Sägebeilagen empfohlen, damit während des Profilschnitts eine perfekte Fixierung des Werkstückes gewährleistet ist. Bei der Prüfung der Schnitte im 45°- und im 90°-Bereich sollte eine Toleranz von -1°/+1° gewährleistet sein. Sämtliche Verarbeitungen müssen unter Berücksichtigung der folgenden technischen Hinweise durchgeführt werden, oder ggf. Änderungen mit der technischen Abteilung von Secco Sistemi abgesprochen werden.

**Schweißen**

Die Profile EBE 75 lassen sich mit herkömmlichen Schweißverfahren (MIG/MAG, TIG) mit einem angemessenen Schmier- und Kühlsystem und unter Beachtung der Anweisungen der vorliegenden technischen Hinweise verschweißen, wobei das Schweißen im Bereich der Wärmedämmung vermieden werden sollte. Beim Erhitzen von Polyurethan werden gasförmige Stoffe auf Aldehyd- und CO-Basis freigesetzt: Daher wird das Schweißen mit der vorgeschriebenen Schutzausrüstung und in ausreichend belüfteten Bereichen mit Abgasanlage empfohlen. Profile aus Corten-Stahl müssen mit entsprechendem Schweißdraht aus Corten durchgeführt werden, zum Verschweißen von Messingprofilen eignet sich Schweißdraht aus CuSi3. Ein gründliches Schweißen ohne an den Kontaktflächen verbleibende Löcher oder Porositäten, ist ebenso zu empfehlen wie das angemessene Glätten und Säubern der Schweißnähte, damit eine ordentliche Winkelbeständigkeit und das anschließende Lackieren ohne Schönheitsfehler (Poren und Wellen) gewährleistet sind.

**Lackieren/Brünieren**

Die Profile EBE 75 sind für die Pulverbeschichtung im Ofen bei 180°C für 25 Minuten ausgelegt. Der Bereich der Wärmedämmung aus Polyurethan kann Polyurethanpulver nicht mit ausreichender Haftung aufnehmen und sollte daher an den Sichtflächen mit ofengeeigneten Schutzfolien (SA1024 und SA1033) abgeklebt werden. Vor dem Lackieren bzw. Brünieren müssen die Rahmen gemäß den Anweisungen der vorliegenden technischen Hinweise durchbohrt werden, damit die bei der Vorbehandlung der Flächen verwendeten Flüssigkeiten austreten können. Die Rahmen müssen vorsichtig aus dem Ofen zur Pulverpolymerisation genommen und bis zum vollständigen Auskühlen flach aufliegend gelagert werden.

Es wird dringend empfohlen, sich nach dem in den Unterlagen von Secco Sistemi angegebenen Ablauf zur Vorbehandlung und Lackierung zu halten.

**Verglasung**

Das Glasbefestigungssystem sieht die Verwendung von Glasleisten vor, die innen mit Clips oder Stiften festgehalten und durch Einrasten der jeweiligen Dichtung unter Druck gesetzt werden; außen ist die Verwendung einer durchgehend verbundenen Umlaufdichtung vorgesehen, die an einer oberen Ecke versiegelt wird, oder einer nach den technischen Vorgaben des Produktlieferanten angebrachten Butylvordichtung mit Silikonband. Zur ordnungsgemäßen Funktionstüchtigkeit des Systems wird empfohlen, die vollständige Haftung der Innendichtungen der Glasleiste zu kontrollieren.

**Einbau**

Der richtige Einbau muss die Beibehaltung der im Labor getesteten und auf dem CE-Siegel angegebenen Prüfwerte gewährleisten. Es wird empfohlen, die Zahl der Halterungen dem vorhandenen Blendrahmen/Mauerwerk sowie der Größe der zum Einbau bestimmten Elemente entsprechend genau zu planen. Nach dem Einbau sind die Funktionstüchtigkeit des Fensters bzw. der Tür zu überprüfen (leichtes Öffnen/Schließen, Stabilität des geöffneten Flügels etc.), sowie die Einhaltung der Fugenvorgaben und des Überschlags zwischen öffnbaren Flügeln und festen Rahmen, die richtige Position der Dichtungen, fachgerechten Versiegelungen, die Gewährleistung einer einwandfreien Drainage und Vermeidung von Schönheitsfehlern an Rahmen- und Glasflächen zu kontrollieren.

**Généralité**

Les systèmes projetés et développés par Secco Sistemi sont adaptés pour la fabrication d'une ample gamme de châssis, baies vitrées et façades en métal. Les systèmes s'adressent à des entreprises expertes et professionnelles dans le domaine de l'usinage des métaux et de la construction de châssis et de façades, connaissant les normes de référence, les directives et les techniques spécifiques du fournisseur du système, ainsi que les règles fondamentales de l'art pour la production et l'installation de ces ouvrages.

Toute la documentation technique fournie constitue une référence pour les techniciens qualifiés des entreprises dans le but d'indiquer les modalités pour la construction des produits. Dans tous les cas, les techniciens qualifiés doivent analyser de façon critique les indications reportées afin d'en vérifier leur adaptation pour toute commande en relation aux charges, aux stress prévus et aux conditions d'usage en œuvre vu l'impossibilité de la documentation présente, de prévoir toutes les variantes rencontrées dans les projets.

**Tolérances**

EBE 75 prévoit le couplage entre les châssis externes et les battants ouvrables avec une distance de 12 mm sur des portes et 15 mm sur des fenêtres. Pour assurer le fonctionnement correct des accessoires et des joints, les usinages doivent être effectués avec une attention et une précision particulières : il est recommandé de garder la tolérance, pour la dimension des éléments ouvrables, comprise entre +0/-1 mm et la tolérance pour la saillie de ces éléments comprise entre +0/+0.5 mm.

**Coupe/Usinages**

Les profilés en acier galvanisé, acier inox, acier Cor-ten peuvent être coupés avec les tronçonneuses normales à disque utilisées pour les profilés tubulaires en acier tandis que pour la coupe des profilés en laiton, il est possible d'utiliser les mêmes tronçonneuses que celles utilisées pour les séries en aluminium. Vu leurs dimensions et formes particulières, il est conseillé d'utiliser les étaux à mâchoires pour la coupe prévue par le système afin de garantir une parfaite stabilité des profilés pendant la coupe. Le contrôle de la coupe aussi bien pour la section inclinée à 45° que pour la section verticale à 90° devrait garantir une tolérance comprise entre -1°/+1°. Tous les usinages doivent être exécutés dans le respect de la note technique suivante et toutes modifications validées par le bureau technique Secco Sistemi.

**Soudure**

Les profilés EBE 75 peuvent être soudés avec les systèmes traditionnels de soudure (MIG/MAG.TIG) avec un système de lubrification/réfrigération approprié et en suivant les instructions présentes dans la note technique, tout en évitant de souder à proximité de la jonction à coupure thermique. Le réchauffement éventuel du polyuréthane libre des substances gazeuses à base d'aldéhydes et CO : c'est pour cette raison qu'il est conseillé de souder avec les DPI spécifiques prévus et dans des endroits avec aération suffisante et en présence de système pour l'évacuation des fumées. Les profilés en Cor-ten doivent être soudés à l'aide de fil spécifique en Cor-ten alors que pour les profilés en laiton il est possible d'utiliser un fil CuSi3.

Il est recommandé de souder en profondeur et sans laisser de trous et de porosités dans les surfaces en contact, de lisser et de nettoyer convenablement la surface soudée pour garantir une résistance structurelle correcte dans l'angle et permettre ensuite une peinture sans imperfections esthétiques visibles (pores et ondulations).

**Peinture/Brunissage**

Les profilés EBE 75 ont été conçus pour être peints au pistolet et passés dans des fours à des températures de 180° pendant 25 minutes. La zone à coupure thermique en polyuréthane n'est pas en mesure d'accueillir avec une adhésion suffisante les poudres polyester et il est donc conseillé de recouvrir ces parties, uniquement là où elles sont destinées à être visibles, à l'aide d'une pellicule adhésive appropriée au passage au four (SA1024 et SA1033). Avant la peinture ou du brunissage, les châssis doivent être percés suivant les instructions présentes dans cette note technique afin de permettre l'évacuation des liquides utilisés pendant le prétraitement des surfaces. À la sortie du four de polymérisation de la poudre, les châssis doivent être déplacés soigneusement et placés à plat jusqu'à leur refroidissement complet.

Il est recommandé de suivre le cycle de prétraitement et de peinture présent dans la documentation Secco Sistemi.

**Mise en place du vitrage**

Le système de fixation du vitrage prévoit l'utilisation de parclosoes accrochées à l'intérieur à l'aide de clips ou de douilles internes et mises sous pression par encastrement du joint intérieur; à l'extérieur, est prévue l'utilisation d'un joint périphérique continu assemblé et scellé dans un angle supérieur ou d'un joint butylique de fond et d'un cordon de silicone appliqué suivant les instructions techniques du fournisseur du produit. Pour le fonctionnement correct du système, il est recommandé de vérifier la parfaite compression des joints intérieurs de la parclosoe.

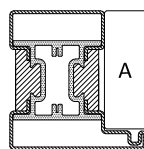
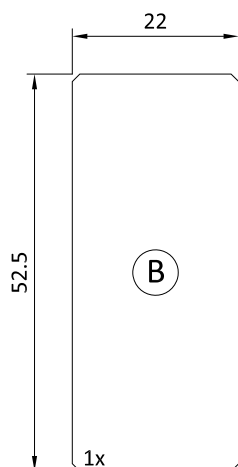
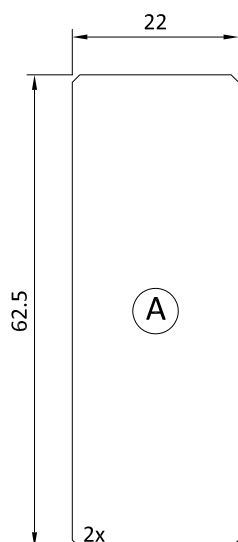
**Mise en œuvre**

L'installation correcte doit garantir le maintien des performances déclarées dans les certifications CE et testées en laboratoire.

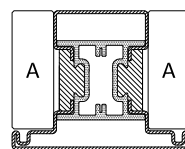
Il est conseillé de prévoir un nombre adéquat de points de fixation, selon le type de contre-châssis/maçonnerie existant et aux dimensions des éléments à installer.

Au terme de l'installation, il faut vérifier le fonctionnement correct de la menuiserie, (facilité d'ouverture/fermeture, stabilité du battant ouvert au repos, etc.), le respect des joints creux et du chevauchement entre battants ouvrables et dormants fixes, le

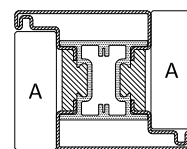
AT1600



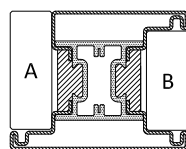
P.1601



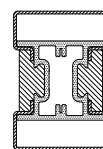
P.1602



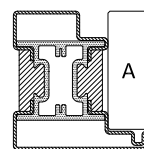
P.1603



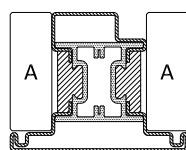
P.1605



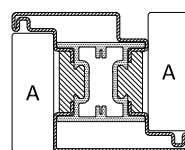
P.1610



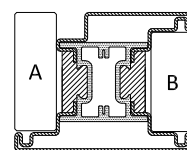
P.1611



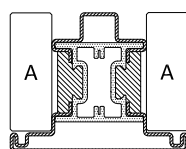
P.1612



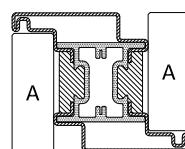
P.1613



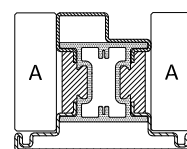
P.1615



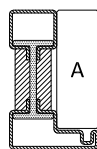
P.1622



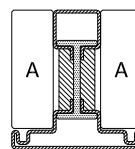
P.1623



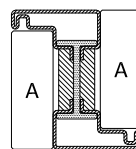
P.1627



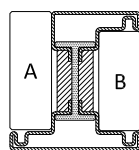
P.1701



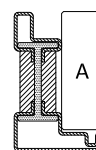
P.1702



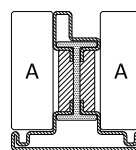
P.1703



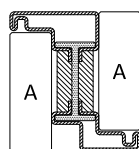
P.1705



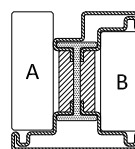
P.1711



P.1712



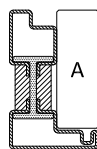
P.1713



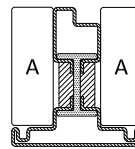
P.1715



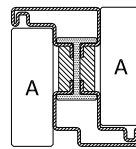
P.1720



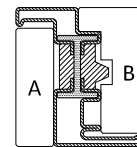
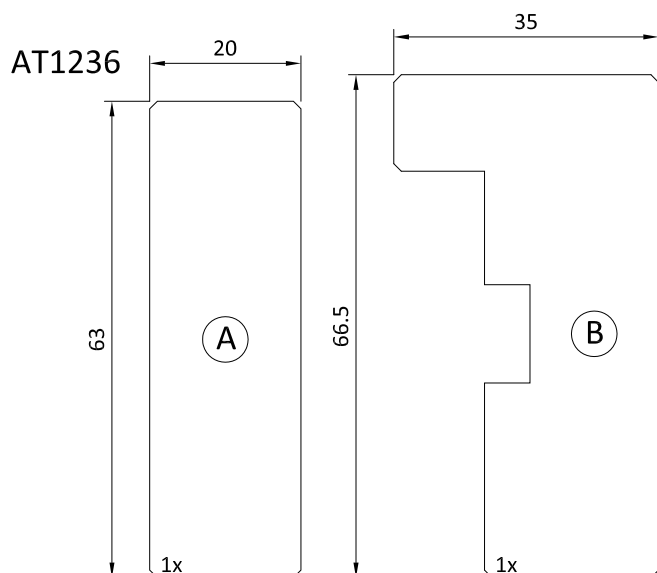
P.1727



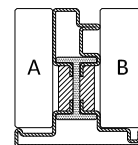
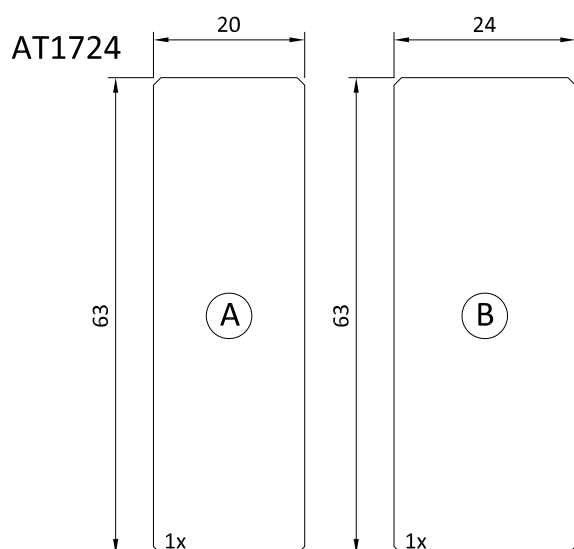
P.1728



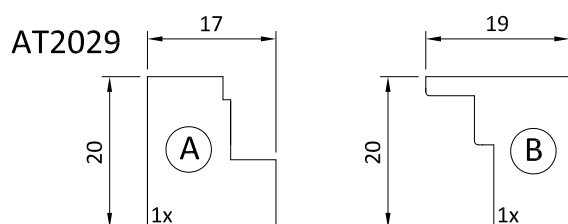
P.1729



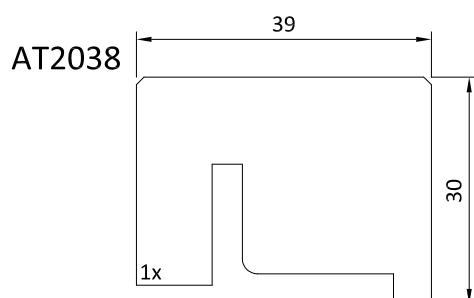
P.1233



P.1724

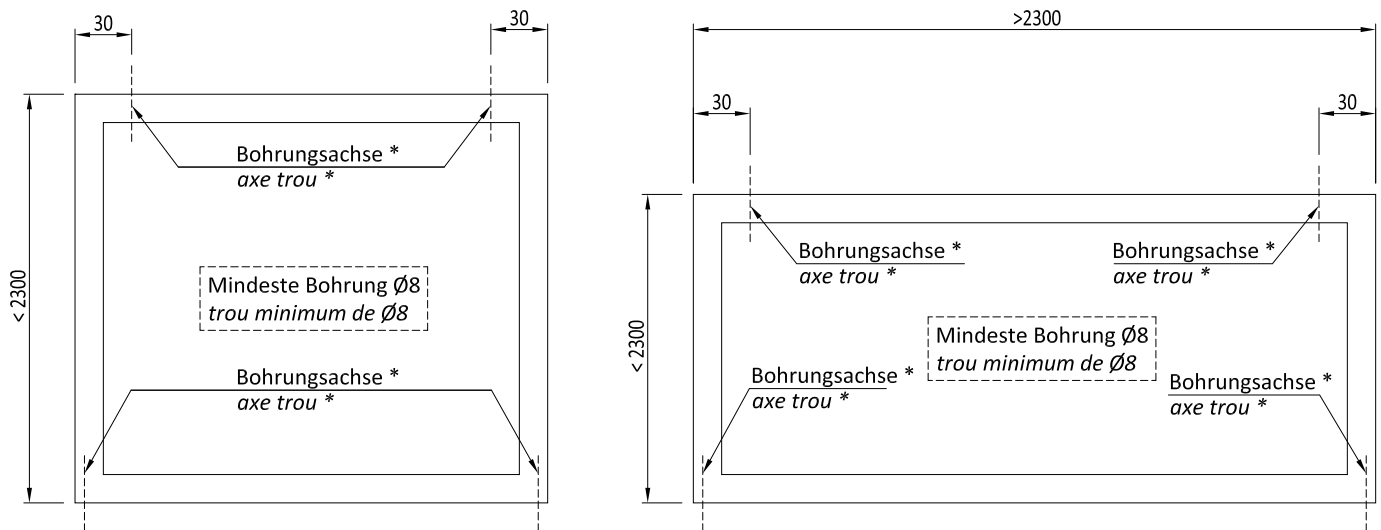


P.2028



P.2038



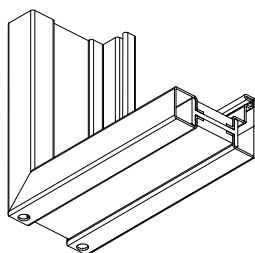
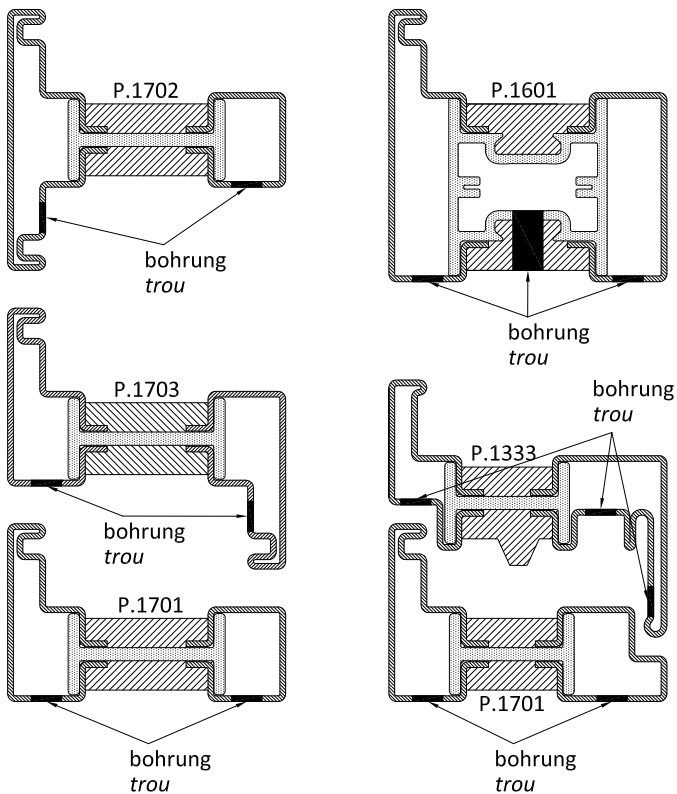


\* Endstücke bohren  
\* percer à l'extrémité maximale.

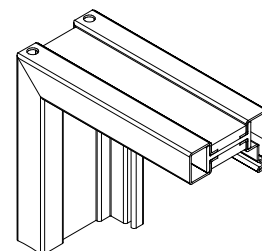
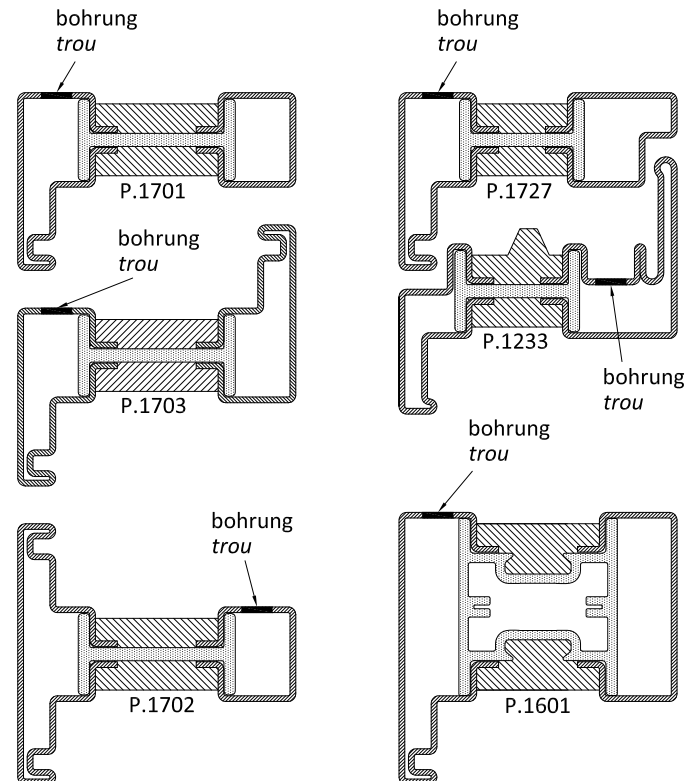
N.B. die Rahmenabmessungen sind Richtmaße - die müssen mit Pulverbeschichtungs- bzw. Brunierungsanlage überprüft werden

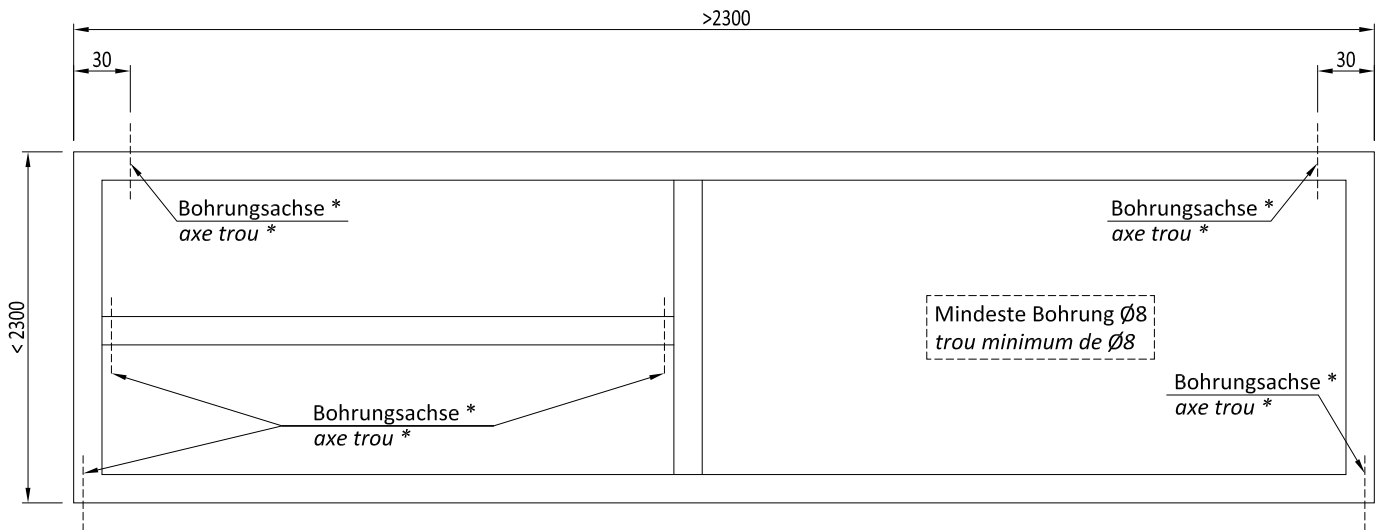
N.B. dimensions orientation cadres indicatifs - à vérifier avec la plantation de laquage/ brunissage choisie

BOHRUNG AUF UNTERE RAHMEN FÜR FLÜSSIGKEITSABFLUSS  
PERCAGE COTE INFÉRIEURE POUR ÉVACUATION LIQUIDE



BOHRUNG AUF OBERE RAHMEN UM DAS ELEMENT ZU HÄNGEN  
PERCAGE COTE SUPÉRIEURE POUR ACCROCHAGE





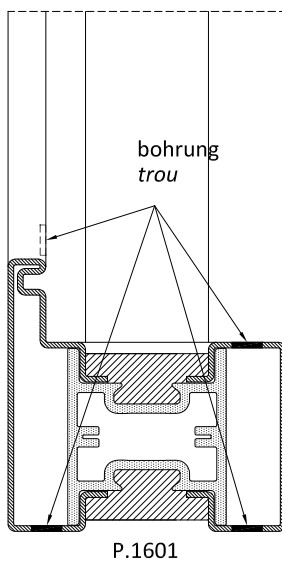
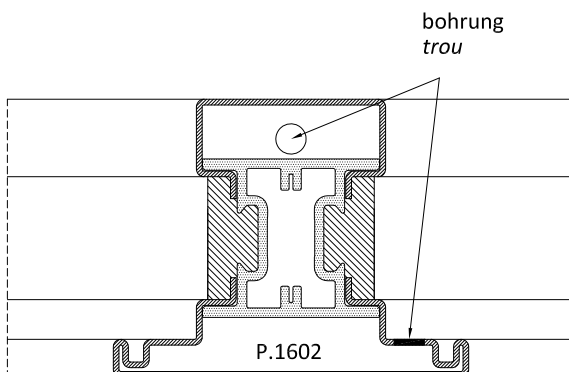
\* Endstuecke bohren

\* percer à l'extrémité maxime.

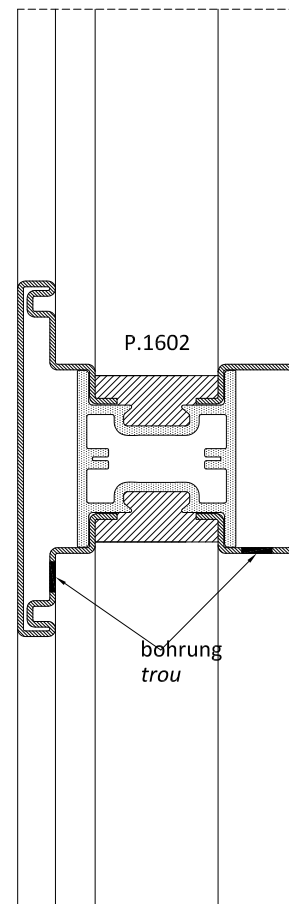
N.B. die Rahmenabmessungen sind Richtmasse - die müssen mit Pulverbeschichtungs- bzw. Brunierungsanlage überprüft werden

N.B. dimensions orientation cadres indicatifs - à vérifier avec la plantation de laquage/ brunissage choisie

BOHRUNG AUF RIEGEL  
PERCAGE TRAVERSE



BOHRUNG AUF RIEGEL  
PERCAGE TRAVERSE



**Sägemaschine**Mindesteigenschaften der Maschine

- Leistung: 1.8 – 2.5 kW;
- Schnittmöglichkeit im von 45°-Winkel in beiden Richtungen und im 90°-Winkel;
- Ideale Schnittgeschwindigkeiten: 15-30 U/min für Edelstahl;  
60-90 U/min für verzinkten und walzblanken Stahl;  
90 U/min oder höher für Bronze (OT/67);
- Schnittkapazität: 150 x 80 mm bei 90°;  
100 mm Schnitt bei 45°.

Eigenschaften des Sägeblattes

- Sägeblatt zu 350 mm Sägeblattstärke 2,5 mm;
- Zahnteilung/Anzahl: 300 für Schnitte bei 45°;  
350 für Schnitte bei 90°;
- Material: HSS (Das Sägeblatt muss aus Schnellarbeitsstahl, das die Lebensdauer des Sägeblattes verlängert bestehen).

HINWEIS: Die Legierung OT/67 lässt sich auch mit Maschinen fuer Aluminium schneiden.

**Kopierfräse/Pantograph**Mindesteigenschaften der Maschine

- Spindel mit verstellbarer Geschwindigkeit 2000-11000 U/min (für die korrekte Bearbeitung von Edelstahl ist das Arbeiten mit < 4000 Umdrehungen erforderlich);
- Gusseisengestell für Stahlschnitt geeignet;
- Schwerer Kopf für eingeschränkte Vibration;
- Einspannvorrichtung zur Profildbearbeitung.

Mindesteigenschaften der Fräser

- Material: HSS (die Fräser sollten aus Schnellarbeitsstahl, der die Lebensdauer der Fräsen verlängert, bestehen);
- Vierzahnfräser;
- Fräser mit 5 mm Durchmesser für Durchbruchbearbeitung.

**Bohrungen**Montage von Schließ- und Bewegungskomponenten auf Edelstahlprofilen

- Mit HSS-Bohrspitzen des in der entsprechenden Tabelle angegebenen Durchmessers bohren;
- Gewinde mit selbsteindrehenden zinkverchromten Schrauben bohren, deren Durchmesser der im Set mit dem Montageartikel enthaltenen Edelstahlschraube entsprechen muss;
- Platzierung und endgültige Befestigung des Artikels mit den mitgelieferten Edelstahlschrauben.

Nut- und Langlochfräsung auf Stahlprofilen

- Zur Stahlbearbeitung geeignete Maschinen verwenden (Kopierfräse oder Fräse);
- Regulierung der maximalen Drehzahl (3000 U/min);
- Verwendung von Vierblattfräsern mit max. 8 mm Durchmesser aus HSS;
- V.a. das Werkzeug reichlich schmieren;
- Langsam Vordringen, bis ein möglichst regelmäßiger Schnitt zu erkennen ist;
- Schneller Werkzeugverschleiß ist normal.

**Tronçonneuse**caractéristiques minimum de la machine

- Puissance: 1.8 – 2.5 kW;
- Possibilité de coupe à 45° dans les deux sens et à 90°;
- Vitesses de coupe idéales: 15-30 tours/min pour acier inox;  
60-90 tours/min pour acier galvanisé et corten;  
90 tours/min ou plus pour laiton (OT67);
- Capacité de coupe: 150 X 80 mm à 90°;  
100 mm coupe à 45°.

Caractéristiques de la lame

- Lame de 350 mm avec épaisseur 2.5 mm;
- N° dents: 300 pour coupes à 45°;  
350 pour coupes à 90°;
- Matériau: HSS (contrôler les matériaux en commerce avec des finitions qui améliorent la durée des lames).

NB: Il est possible de couper l'alliage OT/67 avec les mêmes machines que l'aluminium.

**Pantographe**caractéristiques minimum de la machine

- Mandrin avec vitesse réglable 2000-11000 tours/min (pour un usinage correct sur acier inox, il est nécessaire de travailler avec un n° réduit de tours < 4000) ;
- Structure en fonte adaptée à la coupe acier;
- Tête de fraisage lourde pour limiter les vibrations ;
- Blocage du profilé à usiner avec étaux.

caractéristiques minimum des fraises

- Matériau: HSS (contrôler les matériaux en commerce avec des finitions qui améliorent la durée des fraises);
- Fraises à quatre dents;
- Fraises avec diamètre 5 mm pour les usinages de découpe.

**Perçages**Montage des composants de fermeture et d'actionnement sur les profilés en acier inox

- Percer avec des pointes de perceuse HSS du diamètre indiqué sur le tableau technique correspondant;
- Tarauder le trou avec vis autofiletante galvanisée chromée ayant un diamètre correspondant à la vis inox fournie dans le kit avec l'article à monter;
- Positionnement et fixation définitive de l'article avec les vis inox fournies.

Fraisage cavités et mortaises sur profilés inox

- Utiliser des machines (pantographes ou fraiseuses) adaptées aux usinages de l'acier;
- Réglage du nombre de tours maximum (3000 tours/1');
- Utilisation de fraises de diamètre maximum de 8 mm à quatre lames en acier HSS;
- Lubrifier abondamment en se concentrant sur l'outil;
- Réduire l'avancement jusqu'à la garantie d'une coupe la plus régulière possible;
- Une usure accélérée de l'outil est normale.

1. Materialeingangs Kontrolle / *Contrôle matériau à l'arrivée*Sichtkontrolle der Unversehrtheit der Profile unter Berücksichtigung von: / *Visuelle de l'intégrité des barres avec attention à:*

- |   |  |
|---|--|
| • Tiefen Kratzern / <i>Rayures profondes</i>                                | Sichtkontrolle/ <i>vérification visuelle</i> |
| • Schrammen und Dellen an der Oberfläche / <i>Coups et creux en surface</i> | Sichtkontrolle/ <i>vérification visuelle</i> |
| • Geradheit der Profile / <i>Tolérance par rapport à la rectitude</i>       | 0,002 x L                                    |
| • Verwindung / <i>Tolérance de gauchissement</i>                            | 1° x m                                       |

2. Zuschnitt und Kontrolle der Profile / *Coupe et contrôle des barres*

- |  |         |
|--|---------|
| • Längenmessung / <i>Mesure longueur</i> | ±0.5 mm |
| • 45°-Kontrolle / <i>Contrôle 45°</i>    | ± 1°    |
| • 90°-Kontrolle / <i>Contrôle 90°</i>    | ± 1°    |

**WERKSTOFFE****EDELSTAHL****Werkstoff**

Edelstahlprofile aus industriell vorbehandeltem kalt gewalztem Bandstahl, gewährleisten höchste Genauigkeit Maßhaltigkeit

**Physikalische Eigenschaften**

AISI 316L Marine (1.4401) (X2 CrNiMo 17-12-2)

**Bezugsnormen**

EN 10088-2; EU 114

**Oberflächenverarbeitungen**

Geschliffen: aus Aisi 304-Band, Oberflächenfertigung 2B, gewonnen, mit nachfolgender Satinierung mittels Schleifstoffe (Korn=240-280).

Poliert (Glanz): aus Aisi 316L (Marine), Oberflächenfertigung 2R, Reflektivität 53%, gewonnen, mit nachfolgender Spiegelpolitur.

Scotch-Brite: aus Aisi 316L (Marine), Oberflächenfertigung 2B, gewonnen, mit nachfolgender Bearbeitung Scotch Brite-Bürsten.

**CORTEN-STAHL****Werkstoff**

Profile aus hochbeständigem, selbstpassivierendem Stahlblech (frühere Handelsbezeichnung Cor-Ten). Durch Luftkontakt entsteht eine gleichmäßige, stabile Oxidschicht, die das Blech vor Witterungsrost schützt.

**Physikalische Eigenschaften**

Fe 510 X (C max % 0,12; Si % 0,25-0,75; Mn % 0,20-0,50; P % 0,07-0,15; Cu % 0,25-0,55; Cr % 0,30-1,25; Ni max % 0,65)

**Bezugsnorm**

EN 10149

**Oberflächenverarbeitungen**

Nach der Profilierung wird der Werkstoff in Oxidationsbäder getaucht, um die Bildung der Schutzschicht zu beschleunigen. Sobald der gewünschte Oberflächenton erreicht ist, wird der Werkstoff versiegelt.

**LACKIERTER ZINKSTAHL****Werkstoff**

Profile aus sendzimirverzinktem, im skinpressverfahren nachgewalztem Bandstahl.

**Physikalische Eigenschaften**

FeP02 GZ 200 (Zinkbelag 200gr/m<sup>2</sup> pro Seite)

**Bezugsnormen**

UNI EN 10142/3/7; EURONORM 143

**Oberflächenverarbeitungen für Lackierung**

Die Vorbereitung der verzinkten Fläche erfolgt durch Entfetten, Beizen und Waschen in Wasser. Es folgt das Auftragen einer Zinkschicht durch Phosphatierung, gefolgt von Waschen in entmineralisiertem Wasser. Schließlich Auftragen des Endanstrichs von Polyesterpulver und Glühem im Ofen bei 180°C für 25 Minuten.

**MESSING OT67****Werkstoff**

Profile aus kaltgewalztem, im Rohzustand verfestigtem Kupferlegierungsband OT67.

**Physikalische Eigenschaften**

Cu Zn 33 CW 506L (OT 67, 67% Kupfer)

**Bezugsnorm**

EN 1652:1999

**Oberflächenverarbeitungen**

Brüniert: Nach der Profilierung wird der Werkstoff entfestigungsgeglüht, dann mechanisch mit Schleifkörpern poliert und anschließend im Brüniertbad brüniert; später wird das Profil gewaschen und getrocknet und zuletzt durch Vaselineölansicht geschützt.

Glanzverarbeitung: Nach der Profilierung wird der Werkstoff entfestigungsgeglüht und anschließend hochglanzpoliert.

**MATERIAUX****ACIER INOX****Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande de tôle d'acier inox laminé à froid et pré-traité industriellement pour garantir la qualité et l'uniformité maximum.

**Caractéristiques physiques**

AISI 316L Marino (X2 CrNiMo 17-12-2)

**Normes de référence**

EN 10088-2, EU 114

**Traitements de surface**

Satinée: obtenue sur feuillard AISI 304 finition de surface 2B complétée par satinage avec abrasifs grain 240-280.

Polie: obtenue sur feuillard AISI 316L (milieu marin) finition de surface 2R réflectivité 53% complétée par polissage miroir.

Scotch Brite: obtenue sur feuillard AISI 316L (milieu marin) avec finition de surface 2B complétée par polissage Scotch Brite.

**ACIER CORTEN****Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande en acier à haute résistance, auto-patiné, (commercialisé sous le nom de Corten) qui si il est exposé à l'air, forme une couche d'oxyde uniforme et stable qui en recouvrant la tôle, en bloque la corrosion atmosphérique.

**Caractéristiques physiques**

Fe 510 X (C max% 0,12 : Si % 0,25-0,75 : Mn% 0,20-0,50 : P% 0,07-0,15: Cu% 0,25-0,55: Cr% 0,30-1,25: Ni max% 0,65)

**Normes de référence**

EN 10149

**Traitements de surface**

Après le profilage, le matériau est immergé dans des bains oxydants spéciaux qui ont pour effet d'accélérer la formation de la couche protectrice. Une fois la tonalité désirée de la surface atteinte, on procède à un traitement à la cire de stabilisation du matériau.

**ACIER ZINGUE PEINT****Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande en tôle d'acier zingué à chaud système Sendzimir finition skin-pass

**Caractéristiques physiques**

FeP02 GZ 200 (couche de zinc égal à 200gr/m<sup>2</sup> par côté)

**Normes de Référence**

UNI EN 10142/3/7; EURONORM 143

**Traitements de surface pour la peinture**

La préparation du support zingué s'effectue par l'intermédiaire des processus de dégraissage, décapage et lavage en eau. Suit l'application d'un apprêt de zinc par cataphorèse suit à des lavages en eau déminéralisé. Enfin application de la couche de finition avec des poudres polyesters cuites au four à 180° pendant 25 minutes.

**LAITON OT67****Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande de laiton OT67 laminé à froid

**Caractéristiques physiques**

Cu Zn 33 CW 506L (OT 67, 67% cuivre)

**Norme de référence**

EN 1652:1999

**Traitements de surface**

Finition brunie : après le profilage, une deuxième cuisson de détente est exécutée, ensuite le nettoyage mécanique avec abrasif et le brunissage successif par immersion avec liquide brunisseur; puis le profilé est lavé et séché et enfin protégé grâce à un traitement avec huile de vaseline.

Finition brillante : après le profilage, une deuxième cuisson de détente est exécutée et suivie du polissage miroir.

## INHALTVERZEICHNIS | SOMMAIRE ANALYTIQUE

AC1001I .....	4.2.5	AC1716 .....	4.4.5-6
AC1002I .....	4.2.5	AC1729I .....	4.2.22
AC1003I .....	4.2.6	AC1723I .....	4.4.28
AC1004I .....	4.2.7	AC1730I .....	4.2.18
AC1005I .....	4.2.8	AC1731I .....	4.2.15
AC1006I .....	4.2.8	AC1731S .....	4.4.28
AC1007I .....	4.2.9	AC1732I .....	4.2.16
AC1008I .....	4.2.9	AC1733I .....	4.2.17
AC1009I .....	4.2.6	AC1733IE .....	4.2.17
AC1013I .....	4.2.7 4.2.10	AC1735I .....	4.2.15
AC1014 .....	4.3.1-2	AC2608 .....	2.9.11
AC1020M .....	4.3.44 4.4.37	AC2632/C .....	4.4.27
AC1020R .....	4.3.44 4.4.37	AC5002 .....	4.3.41
AC1021 .....	4.2.23	AC5037 .....	4.4.34
AC1022 .....	4.2.24	AC5056 .....	4.4.10 4.4.23 4.4.35
AC1023 .....	4.2.25	AC6023 .....	4.3.13
AC1024ID .....	4.2.10	ACV942 .....	4.3.42
AC1024IS .....	4.2.10	ACV943 .....	4.3.42
AC1033. ....	4.3.4-6	ACV944 .....	4.3.42
AC1033/R .....	4.3.6	ACV947 .....	4.3.42
AC1037. ....	4.3.7-9	ACV948 .....	4.3.42
AC1037/R .....	4.3.9	ACV949 .....	4.3.42
AC1039 .....	4.4.29-30	ACV952 .....	4.3.43
AC1040 .....	4.3.30	ACV953 .....	4.3.43
AC1046 .....	4.4.31	ACV954 .....	4.3.43
AC1046M .....	4.4.32	ACV957 .....	4.3.43
AC1065W D-S .....	4.3.15-17	ACV958 .....	4.3.43
AC1066W D-S .....	4.3.15 4.3.18-19	ACV959 .....	4.3.43
AC1067W D-S .....	4.3.20-22	ACV970 .....	4.4.36
AC1068 .....	4.3.10-12	ACV971 .....	4.4.36
AC1070 .....	4.3.23 4.3.25-26	ACV972 .....	4.4.36
AC1071 .....	4.3.24-26	ACV973 .....	4.4.36
AC1072 .....	4.3.27-29	ACV974 .....	4.4.36
AC1075 .....	4.3.23-29	ACV976 .....	4.4.36
AC1080I .....	4.3.14	ACV977 .....	4.4.36
AC1081 .....	4.3.31-33	ACV979 .....	4.4.36
AC1081AT .....	4.3.36-40	AG1264 .....	4.4.22-24
AC1201I .....	4.2.13 4.2.21	AG1274 .....	4.4.22-23 4.4.25
AC1202I .....	4.2.13 4.2.21	AG1386 .....	4.4.20
AC1203I .....	4.2.14	AGE281-2 .....	4.4.9-11 4.4.13-19
AC1207I .....	4.2.19	AGE785-6 .....	4.4.9-10 4.4.12-19
AC1209I .....	4.2.14	AG6530 .....	4.4.19
AC1211I .....	4.2.26	CV5001 .....	2.9.11
AC1211IA .....	4.2.27	CV5012 .....	2.9.11
AC1219. ....	4.4.4-5	GU1034 .....	4.3.36-40
AC1219NE .....	4.4.4-5	GU1711 .....	4.4.29 4.4.33
AC1235 .....	4.4.26	P.1129 .....	4.3.37
AC1356 .....	4.4.10 4.4.23 4.4.36	P.1630 .....	4.3.34-35 4.3.38-39
AC1708I .....	4.4.20	P.2027 .....	4.4.8
AC1714 .....	4.4.1-3 4.4.6		







**Secco Sistemi spa**  
via Terraglio 195  
31022 Preganziol TV - Italy  
tel. +39 0422 497700  
fax +39 0422 497705  
[info@seccosistemi.it](mailto:info@seccosistemi.it)  
[www.seccosistemi.it](http://www.seccosistemi.it)