

EBE 85

TECHNISCHER
KATALOG
CATALOGUE
TECHNIQUE

versione 04/2023

The logo for 'secco' is located in the bottom right corner. It consists of the word 'secco' in a white, lowercase, sans-serif font, set against a red background that is a parallelogram tilted to the right.

1 Allgemeine Informationen / Information générales

Beschreibung des Systems / <i>Description du système</i>	1.1.1
Typenübersicht und maximale Masse / <i>Sommaire des types et limites dimensionnelles</i>	1.2.1 – 1.2.3

2 Komponenten des Systems / Composants du système

Profile / <i>Profilés</i>	2.1.1 – 2.1.4
Zubehör / <i>Accessoires</i>	2.2.1 – 2.2.6
Beschlag / <i>Quincaillerie</i>	2.3.1 – 2.3.12
Eckverbinder / <i>Equerres</i>	2.4.1 – 2.4.4
Griffe / <i>Poignées</i>	2.5.1 – 2.5.3
Dichtungen / <i>Joints</i>	2.6.1 – 2.6.3
Ausrüstung / <i>Outillage</i>	2.7.1 – 2.7.3
Produkte für die Reinigung und Behandlung / <i>Produits pour le nettoyage et le traitement</i> ...	2.8.1 – 2.8.2
Glasleisten / <i>Parcloses</i>	2.9.1 – 2.9.12
Glastrenner / <i>Écarteurs vitrage</i>	2.10.1 – 2.10.2

3 Technik des Systems / Système technique

Schnitte Türen / <i>Coupes portes</i>	3.1.1 – 3.1.11
Schnitte Fenster / <i>Coupes fenêtres</i>	3.2.1 – 3.2.7
Anschlüsse am Bau / <i>Raccordement au mur</i>	3.3.1 – 3.3.5

4 Verarbeitungsrichtlinien / Plan de la mise en œuvre

Zuschnittliste / <i>Mesures de coupe</i>	4.1.1 – 4.1.20
Zusammenbau / <i>Assemblage</i>	4.2.1 – 4.2.24
Verarbeitung und Anwendung Türzubehör / <i>Outillage pour installation accessoires pour portes</i>	4.3.1 – 4.3.44
Verarbeitung und Anwendung Fensterzubehör / <i>Outils pour installation accessoires pour fenêtres</i> ...	4.4.1 – 4.4.72

5 Allgemeine Hinweise auf den Prozessablauf / Remarques générales sur le processus

Bearbeitungsempfehlungen / <i>Recommandations pour l'usage</i>	5.1.1 – 5.1.6
Zuschnitt, Bohrungen und Langlochfräsungen / <i>Découpe, trous et mortaises</i>	5.2.1 – 5.2.2
Qualitätskontrolle / <i>Contrôle de la qualité</i>	5.3.1
Materialieneigenschaften / <i>Caractéristiques des matériaux</i>	5.4.1 – 5.4.2
Inhaltsverzeichnis / <i>Sommaire analytique</i>	5.5.1 – 5.5.2

Integriertes System aus wärmegeprägten Profilen, Zubehör und Dichtungen mit Profilen mit Ansichtsbreite 85 mm und 93.5 mm, geeignet für die Fertigung von rechteckigen, geformten oder bogenförmigen zweiflügeligen Türen und Fenstern mit oder ohne seitliche und obere Fixelemente.

Die Metallprofile dieses Systems sind 15/10 mm dick und werden mittels Bandprofilwalzung aus den unterschiedlichen, vom System vorgesehenen Werkstoffen gewonnen.

Die Wärmedämmung ist von einem Glasfaser verstärkten PA-Strangpressteils verbunden, welcher fest an der äußeren Metallfläche dank einem hochdichten, hochdruckeingespritzten PU-Harz wirkt. Die dadurch gewonnene Verbindung ist dauerhaft, nahtlos und garantiert optimale Dreh- und Biegebestandswerte.

Der Rahmenbau sieht entweder die Verbindung der Profile mittels durchgehender Schweißung der Kontaktflächen und die anschließende Kaltschweißung der Sichtflächen vor, oder die Verwendung eines gemischten Systems aus mechanischem Zusammenbau und Innenverschweißung, bei dem keine Kaltschweißung erforderlich ist. Das System ist für den Einsatz von Einzel- oder Verbund (Sicherheits) fenstern mit einer oder mehreren Kammern ausgelegt.

Türensistem:

Koplanarität der Flügel;
Doppelte Dichtung für hohe Leistungswerte und Schallisolierung;
Vollständiges Zubehör aus den gleichen Werkstoffen wie die Profile;
Geschweißte, geschraubte und verdeckt liegende Scharniere für große

Fenstersystem:

Griffe in verschiedener Optik;
Untere Schwellendichtung mit Flosse.
Fenstersystem:
Flügel außen komplanar und innen aufschlagend;
Dichtungssystem mit offener Fuge für erhöhten Luft-, Wasser- und Windwiderstand und hohe Schallisolierung;
Passende Zubehörkammer für den Einsatz von zertifizierten Beschlägen und für die zeitnahe Verarbeitung;
Integriertes System mit Zubehör für den Wasserabfluss;
Vollständiges Zubehör:
Beschläge für Flügel-, Drehkipp- und Kippöffnung für rechteckige, trapez- und bogenförmige Beschläge bis 150 kg;
Beschläge für verdeckte Scharniere

WERTE

Fenstersystem

Wärmedurchlässigkeit (UNI EN 10077-2)
-Anschlusstyp (Edelstahl) mit $U_f = 2,1 \text{ W/m}^2\text{K}$
-Musterfenster (1230x1480 mm mit $U_{g0,6}$) $U_w = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$
Schalldämmung (UNI EN ISO 717-1)
-bis 47 dB
Luftbeständigkeit (UNI EN 12207)
-Klasse 4
Wasserbeständigkeit (UNI EN 12208)
-Klasse 9A
Windbeständigkeit (UNI EN 12210)
-Klasse C5
Resistenza alla forza di azionamento (UNI EN 13115)
-Klasse 1 – < 100 N
Prova carico verticale e torsione statica (UNI EN 13115)
-Klasse 4 – 800 N / 350 N
Dauertest mit Öffnungszyklen (UNI EN 12400)
-Klasse 2 – 10.000 Zyklen

Système intégré de profilés, accessoires et joints à rupture de pont thermique ayant une section de 85 mm et de 93.5 mm destiné à la réalisation de portes et fenêtres rectangulaires, façonnées ou courbes, avec ou sans vitrages fixes latéraux ou supérieurs.

Les profilés en métal qui constituent le système ont une épaisseur de 15/10 mm et sont obtenus grâce à un profilage à froid de feuillards dans les différents matériaux prévus par le système.

La rupture de pont thermique est réalisée grâce à un polyamide extrudé chargé de fibres de verre, uni aux parties en métal extérieures à partir d'une résine polyuréthane à haute densité par injection à haute pression.

L'assemblage obtenu est continu, sans interruptions et garantit d'excellentes qualités de résistance à la torsion et à la flexion.

La construction des châssis est réalisée par soudage en continu des sections des profilés en contact entre elles, suivi d'une reprise des surfaces visibles, ou bien d'un système mixte d'assemblage mécanique et soudage intérieur ne nécessitant pas de reprises de finition.

Le système permet d'installer aussi bien du verre ordinaire que du verre stratifié de sécurité à un ou deux intercalaires.

Système porte:

Coplanarité des battants;
Joint double de tenue pour caractéristiques acoustiques et performances élevées;
Accessoires fournis dans les mêmes matériaux utilisés pour le profile;
Paumelles à souder, visser et invisibles pour grandes portées;
Poignées de différentes solutions esthétiques;
Anti courant d'air inférieur avec joint à ailette.

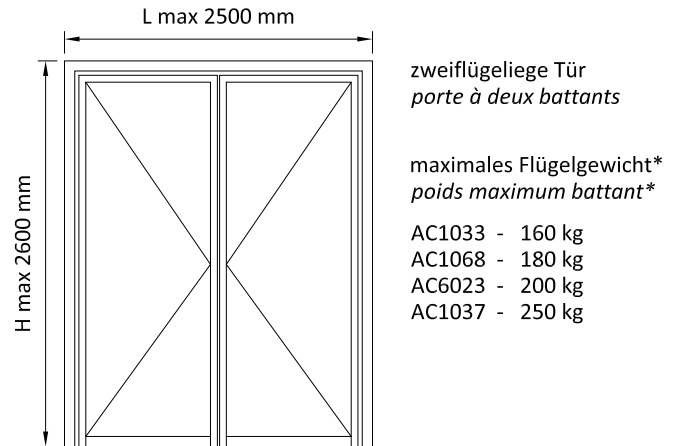
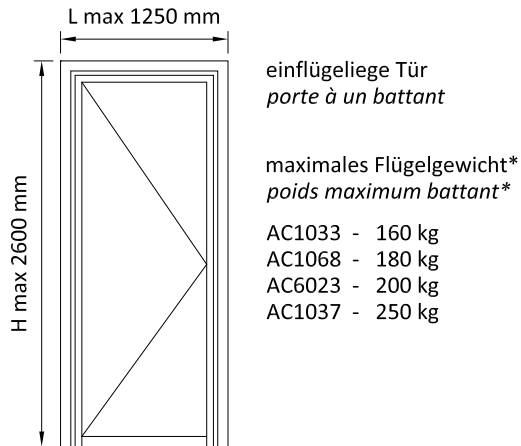
Système fenêtre:

Coplanarité extérieur et chevauchement intérieur des battants;
Système de joints à jonction ouverte pour une performance maximum de résistance à l'air, à l'eau et au vent, ainsi qu'une résistance acoustique élevée;
Chambre adéquate porte-accessoires pour le rangement de la quincaillerie certifiée et pour la réduction du temps de fabrication;
Système intégré doté d'accessoires pour le drainage de l'eau;
Dotation complète d'accessoires:
Quincaillerie pour ouverture à battant, oscillo-battant, vasistas pour châssis rectangulaires, trapézoïdales et courbes jusqu'à 150kg;
Quincaillerie pour paumelles invisibles.

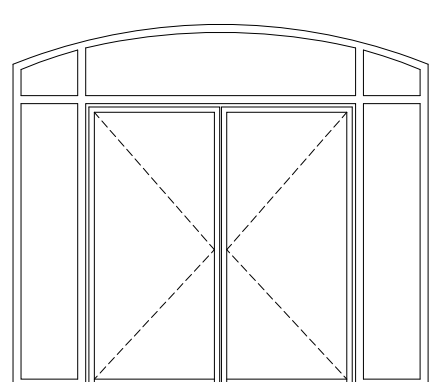
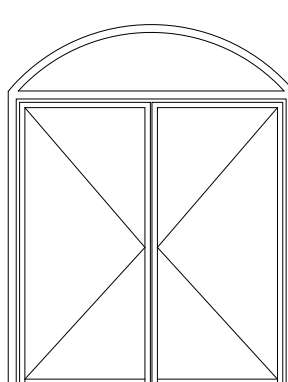
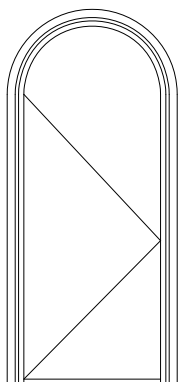
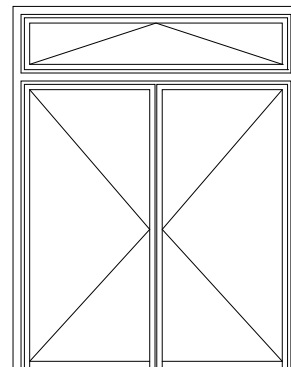
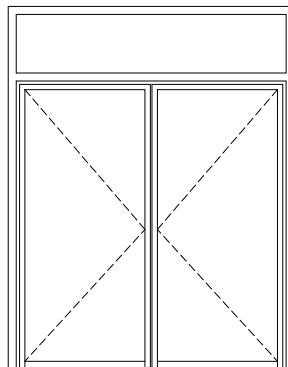
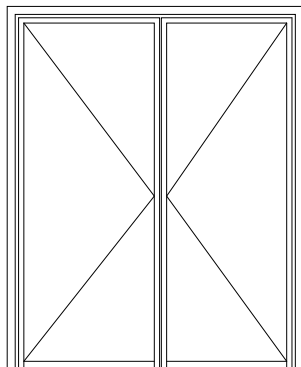
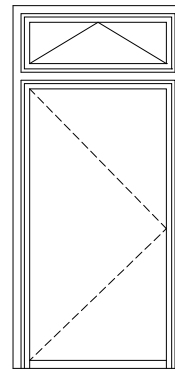
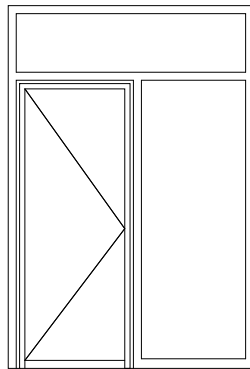
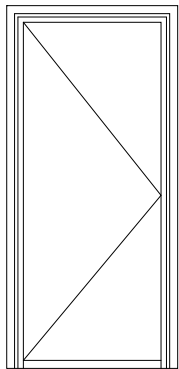
PERFORMANCES

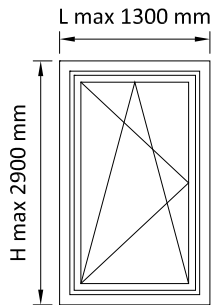
Systèmes fenêtres

Performance thermique (EN ISO 10077-2)
-Nœud type (acier inoxydable) avec $U_f = 2,1 \text{ W/m}^2\text{K}$
-Fenêtre type (1230x1480 mm avec $U_{g0,6}$) $U_w = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$
Isolation acoustique (UNI EN 717-1)
-Jusqu'à 47 dB
Résistance à l'air (UNI EN 12207)
-Klasse 4
Résistance à l'eau (UNI EN 12208)
-Klasse 9A
Résistance au vent (UNI EN 12210)
-Klasse C5
Résistance à la force d'actionnement (UNI EN 13115)
-Klasse 1 – < 100 N
Essai de charge vertical et torsion statique (UNI EN 13115)
-Klasse 4 – 800 N / 350 N
Essai d'endurance cycles d'ouverture (UNI EN 12400)
-Klasse 2 – 10.000 cycles

zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles

* zusätzliches Band für Elemente H > 2200 mm
paumelle supplémentaire pour H menuiserie > 2200 mm

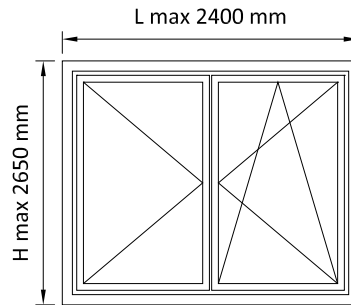
Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables

zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles

einflügeliges Fenster
fenêtre à un battant

maximales Flügelgewicht
poids maximum battant

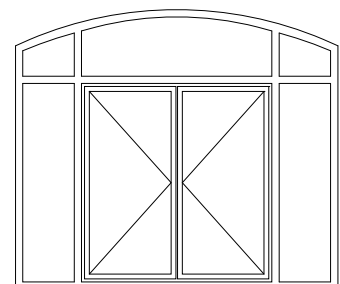
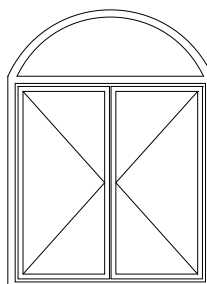
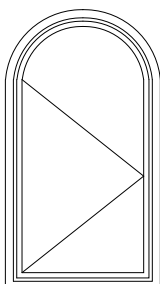
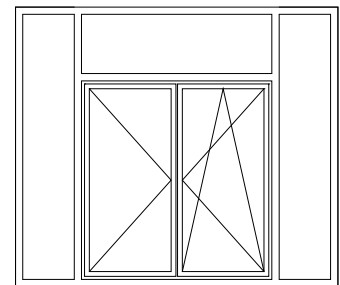
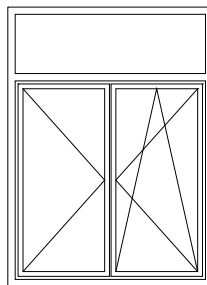
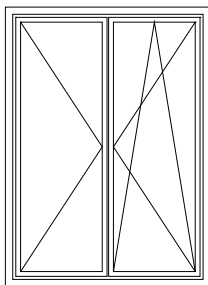
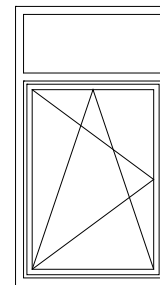
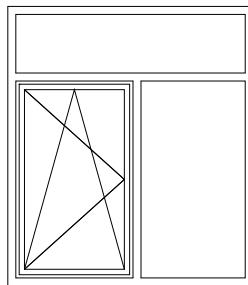
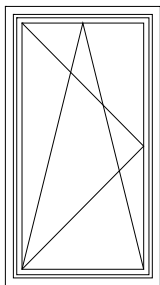
AC1237	- 180 kg	
AC2632/C	- 80 kg	
AGE271-2	- 150 kg	Easy
AG1273	- 80 kg	Easy
AG1278	- 80 kg	Easy
AGE281-2	- 130 kg	Easy
AGE291-2	- 130 kg	Easy
AGA271	- 180 kg	Easy
AG1271-2	- 150 kg	RC2
AG1281-2	- 130 kg	RC2
AG1291-2	- 130 kg	RC2



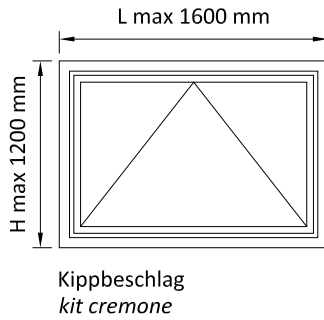
zweiflügeliges Fenster
fenêtre à deux battants

maximales Flügelgewicht
poids maximum battant

AC1237	- 180 kg	
AC2632/C	- 80 kg	
AGE271-2-5-6	- 150 kg	Easy
AG1273	- 80 kg	Easy
AG1278	- 80 kg	Easy
AGE281-2-5-6	- 130 kg	Easy
AGE291-2-5-6	- 130 kg	Easy
AGE775-6	- 150 kg	Easy
AGE785-6	- 130 kg	Easy
AGE795-6	- 130 kg	Easy
AGA271-5	- 180 kg	Easy
AG1271-2-5-6	- 150 kg	RC2
AG1281-2-5-6	- 130 kg	RC2
AG1291-2-5-6	- 130 kg	RC2

Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables

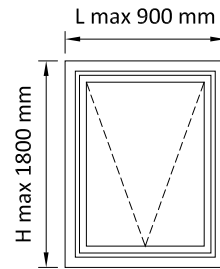
zulässige Abmessungen - Tolérances dimensionnelles



Kippfenster
fenêtre vasistas

maximales Flügelgewicht
poids maximum battant

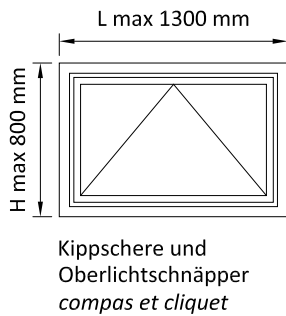
AG1264 - AG1274
AC2632/C - 100 kg
AC1221 - 100 kg
AG1224 - 100 kg



Klappfenster
fenetre à l'italienne

maximales Flügelgewicht
poids maximum battant

AC1046 - 75 kg
AC1046M - 120 kg

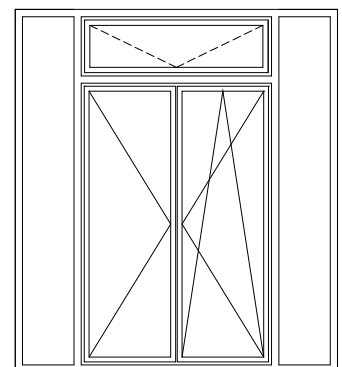
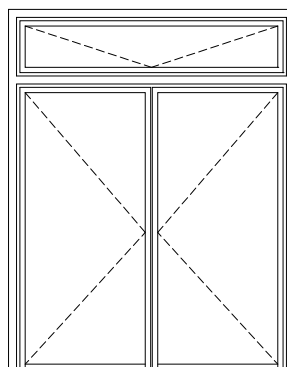
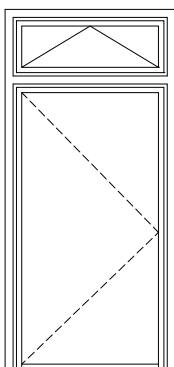
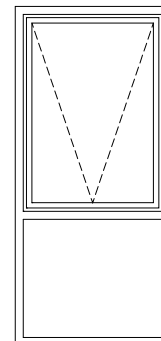
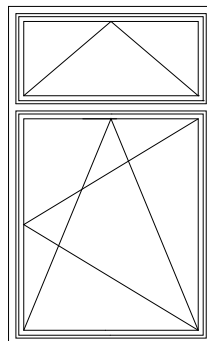
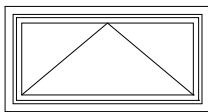


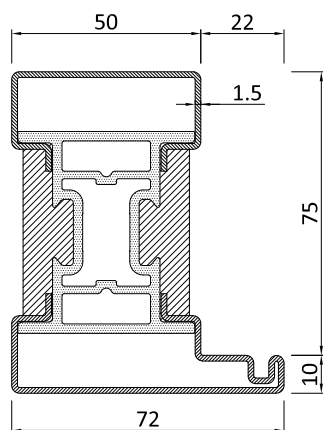
Kippfenster
fenêtre vasistas

maximales Flügelgewicht
poids maximum battant

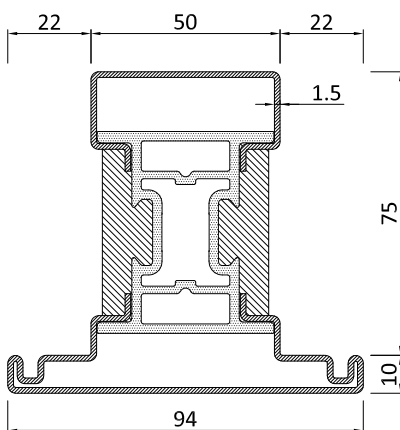
AC1235
AC2632/C - 70 kg
AC1221 - 70 kg
AG1224 - 70 kg

Beispiel möglicher Öffnungsarten - Exemples de typologies réalisables

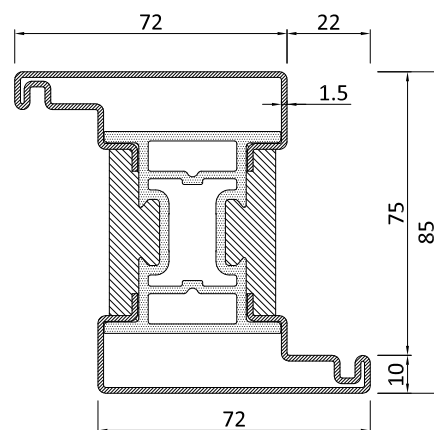




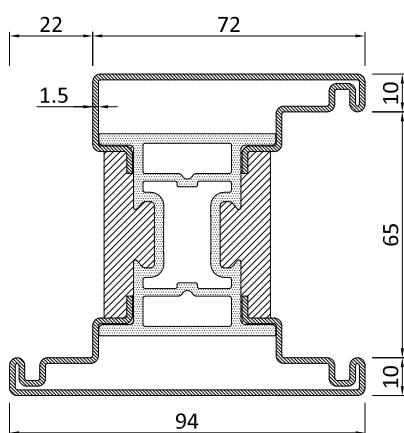
PR1101



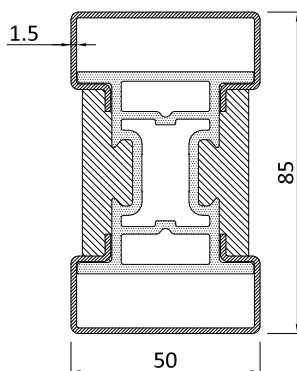
PR1102



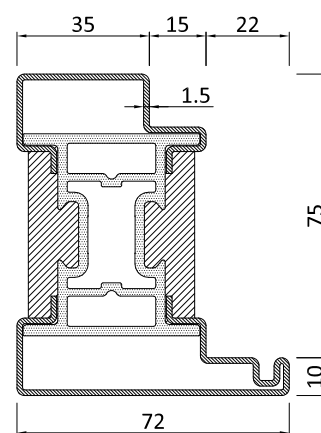
PR1103



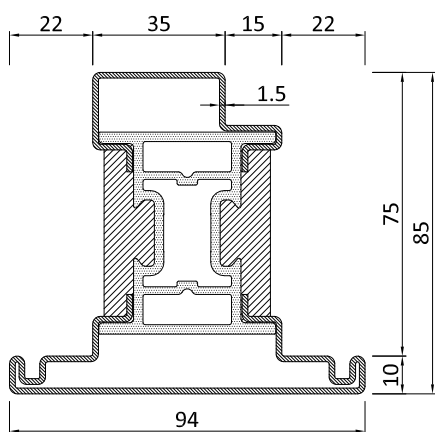
PR1105



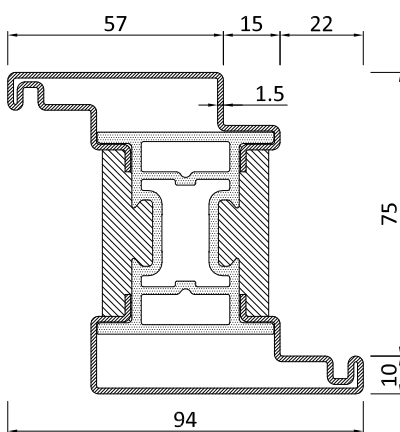
PR1110



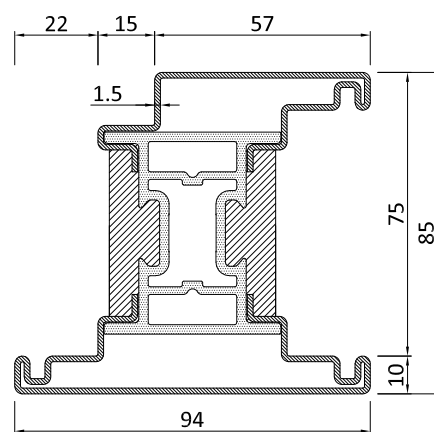
PR1111



PR1112



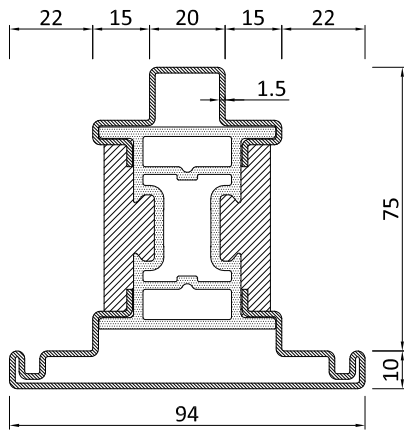
PR1113



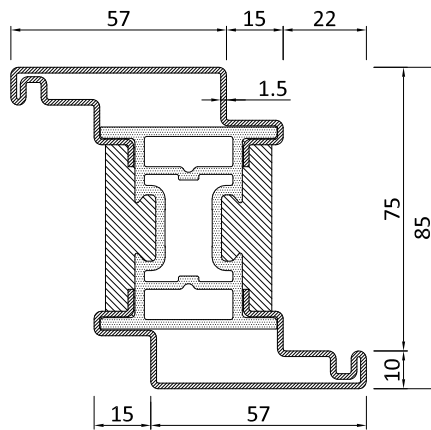
PR1115

Profil / Perfilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT				
PR1101	5,12	5,40	0,33	35,21	21,92	6
PR1102	5,74	6,07	0,38	38,44	37,36	6
PR1103	5,74	6,07	0,38	41,74	34,49	6
PR1105	6,36	6,74	0,43	45,99	47,37	6
PR1110	4,50	4,73	0,28	30,13	12,17	6

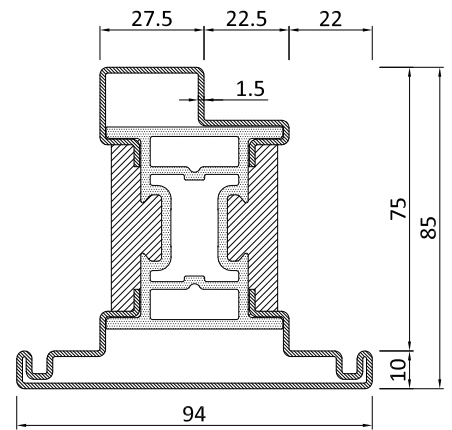
Profil / Perfilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT				
PR1111	5,08	5,36	0,33	33,26	21,11	6
PR1112	5,71	6,03	0,38	36,33	36,25	6
PR1113	5,74	6,06	0,38	40,28	338	6
PR1115	6,36	6,73	0,43	44,39	45,72	6



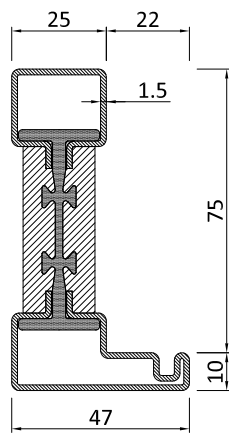
PR1122 Nicht lieferbar in Verzinkter Stahl
Pas disponible en acier zingué



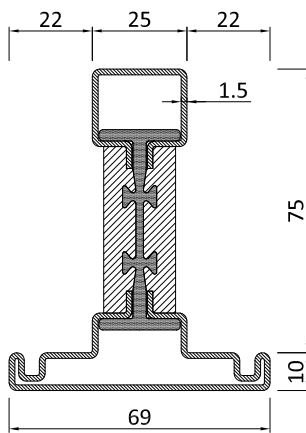
PR1123



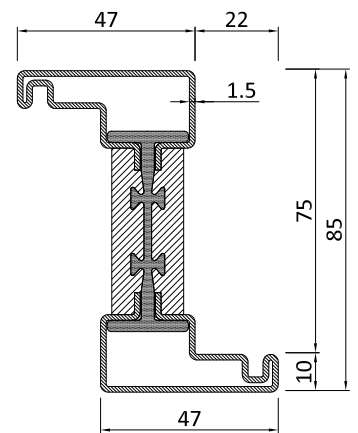
PR1127



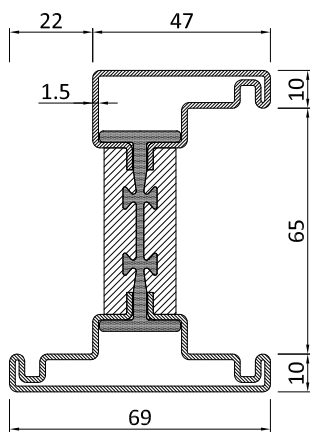
PR1301



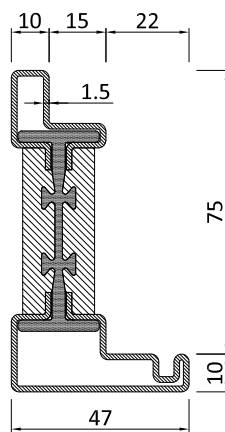
PR1302



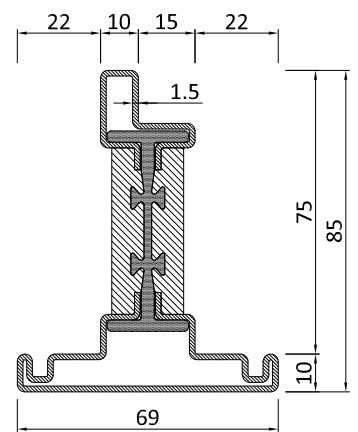
PR1303



PR1305

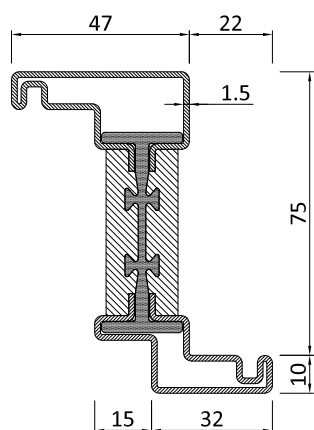


PR1311

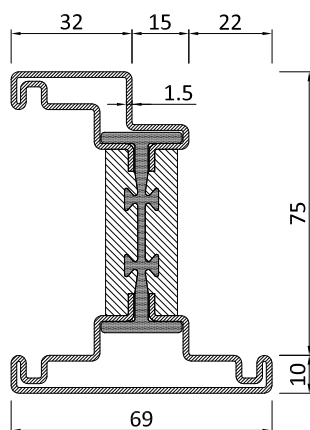


PR1312

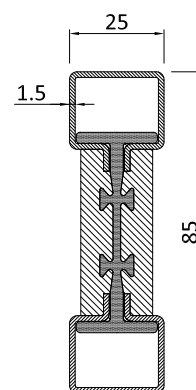
Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m	Profil / Profilé n°		P Kg/m	A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT											
PR1122	5,72	6,05	0,38	34,15	35,22	6	PR1303	4,43	4,71	0,33	35,07	12,71	6
PR1123	5,73	6,05	0,38	38,86	31,70	6	PR1305	5,05	5,38	0,38	39,27	18,76	6
PR1127	5,10	5,37	0,38	35,30	36,5	3	PR1311	3,79	4,02	0,27	25,15	6,56	6
PR1301	3,81	4,03	0,28	27,35	6,59	6	PR1312	4,41	4,69	0,33	28,20	13,83	6
PR1302	4,43	4,70	0,33	30,61	14,14	6							



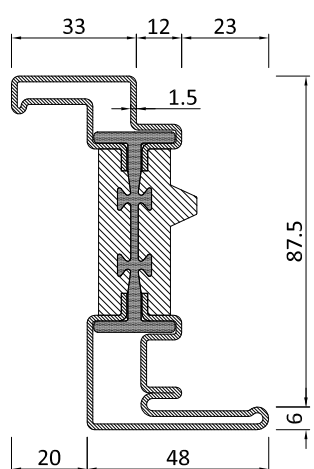
PR1313



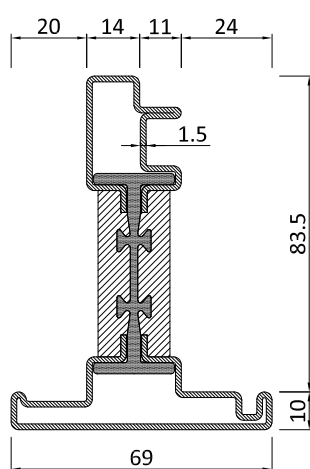
PR1315



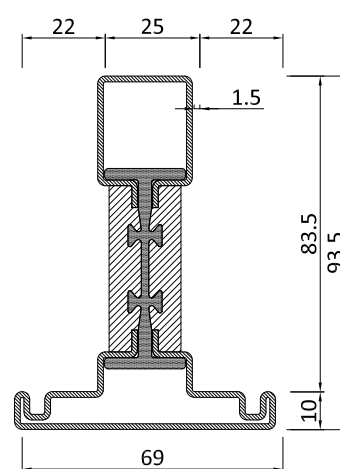
PR1320



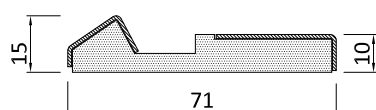
PR1333



PR1924

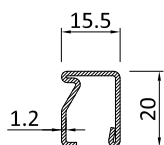


PR1902

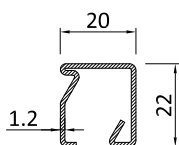


PR1130

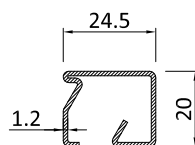
Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m	Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT						ZN / I - CT	OT				
PR1313	4,42	4,70	0,33	33,50	12,21	6	PR1902	4,64	4,93	0,35	34,95	14,14	3
PR1315	5,04	5,37	0,38	38,20	18,60	6	PR1130	1,19	1,25	0,16			3
PR1320	3,18	3,35	0,23	21,80	2,16	6							
PR1333	4,86	5,16	0,38	42,97	9,86	6							
PR1924	4,75	5,05	0,36	37,56	13,34	6							



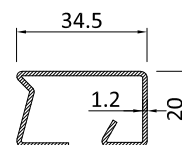
PR2007



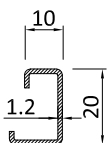
PR1007



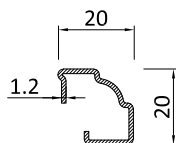
PR2008



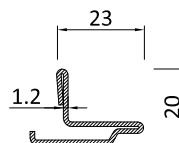
PR2009



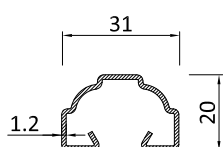
PR2015



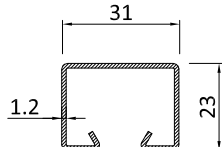
PR2028



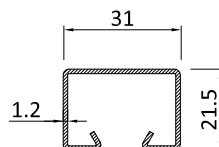
PR2038



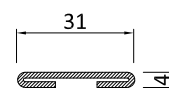
PR2030



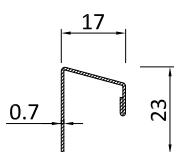
PR2031



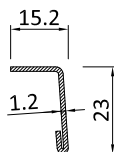
PR2032



PR2034



PR2027



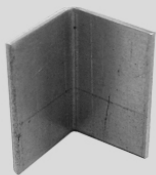
PR1129

WERKSTOFF | MATÉRIEL

PR _ _ _ _ ZN verzinkter Stahl | *acier zingué*PR _ _ _ _ CZ corten-stahl unbehandelt | *acier corten brut*PR _ _ _ _ ST edelstahl satiniert | *acier inox satiné*PR _ _ _ _ SB edelstahl scotch brite | *acier inox scotch brite*PR _ _ _ _ L3 edelstahl glänzende | *acier inox poli*PR _ _ _ _ BR messing natur | *laiton naturel*

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT				
PR2007	0,60	0,65	0,06			6
PR1007	0,75	0,81	0,08			6
PR2008	0,79	0,86	0,09			6
PR2009	0,96	1,04	0,12			6
PR2015	0,44	0,48	0,05			6
PR2028	0,53	0,57	0,06			6
PR2038	0,72	0,78	0,08			6
PR2030	0,79	0,85	0,09			6
PR2031	0,93	1,00	0,1			4
PR2032	0,89	0,97	0,1			4

Profil / Profilé n°	P Kg/m		A m ² /m	Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	L m
	ZN / I - CT	OT				
PR2034	0,60	0,65	0,05			4
PR2027	0,28	0,31	0,05			3
PR1129	0,38	0,42	0,04			3



AC1014.ZN Zinkstahl | *acier zingué*
AC1014.CZ Cortenstahl | *acier corten*
AC1014.ST Edelstahl satiniert | *inox satiné*
AC1014.SB Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*
AC1014.L3 Edelstahl glänzend | *inox poli*
AC1014.BR Messing Natur | *laiton naturel*

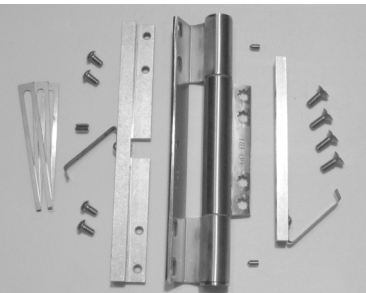
AC1014.xx

Zubehör Umkehrvorrichtung
PR1012-PR1013

2 St. für jede Ecke

Accessoire inversion butée pour porte
PR1012-PR1013

n. 2 pièces pour chaque angle

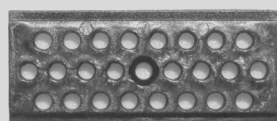


AC1037.SB Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*
AC1037.ST Edelstahl satiniert | *inox satiné*
AC1037.L3 Edelstahl glänzend | *inox poli*
AC1037.IB Edelstahl brüniert | *inox bruni*

AC1037.xx

Stift-Anschraubband mit
Schrauben und Verstärkern für
Türen
Max. Flügelgewicht: 250 kg

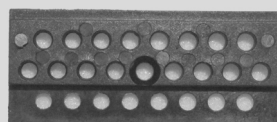
Paumelle à visser avec vis, en acier inox avec vis et renforts pour porte
Poids maximum battant : 250 kg



AC1020XL

Halterung für Glasunterlage
Glasstärke mehr als 42 mm

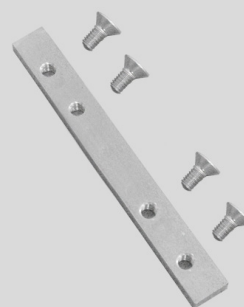
Support pour épaisseur vitre
Vitre supérieur à 42 mm



AC1020XS

Halterung für Glasunterlage
Glasstärke bis 42 mm

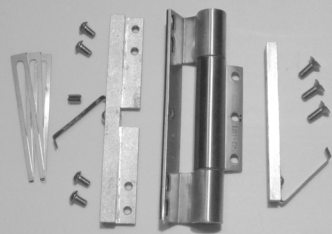
Support pour épaisseur vitre
Vitre jusqu' à 42 mm



AC1037R

Verstärkung für Band AC1037
auf reduzierten Profilen

Renfort paumelle AC1037 sur
profilés réduits

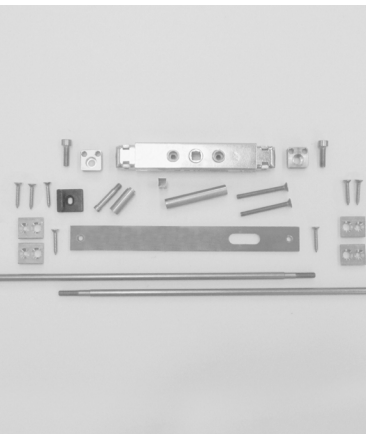


AC1033.IZ Edelstahl lackierbar | *inox à peindre*
AC1033.SB Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*
AC1033.ST Edelstahl satiniert | *inox satiné*
AC1033.L3 Edelstahl glänzend | *inox poli*
AC1033.IB Edelstahl brüniert | *inox bruni*
AC1033.CZ Cortenstahl roh | *corten brut*
AC1033.CT Cortenstahl behandelt | *corten traité*

AC1033.xx

Stift-Anschraubband mit
Schrauben und Verstärkern für
Türen
Max. Flügelgewicht: 160 kg

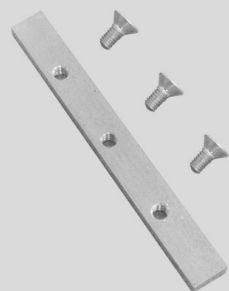
Paumelle à visser avec vis, en
acier inox avec vis et renforts
pour porte
Poids maximum battant : 160 kg



AC1039

Set Basküleverschluss für waa-
gerechtes Schließen

Kit crémonne pour fermeture
horizontale par projection



AC1033R

Verstärkung für Band AC1033
auf reduzierten Profilen

Renfort paumelle AC1033 sur
profilés réduits



AC1040

Set Türverschluss für Standflügel
Edelstahl

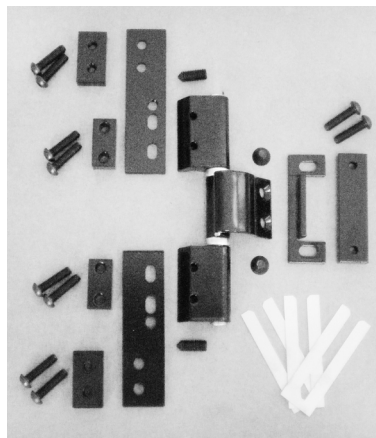
Kit de fermeture deuxième battant
Acier inox



AC1046

Scherenpaar für Klappfenster
Edelstahl
Max. Flügelgewicht: 75 kg

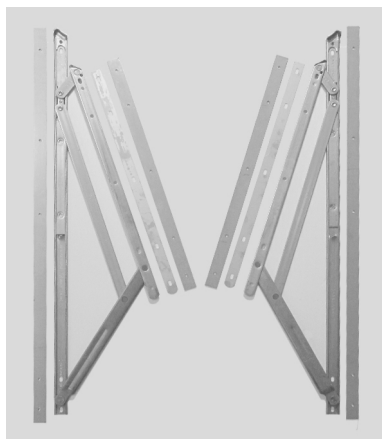
*Couple compas ouverture par
projection
Acier inox
Poids maximum battant : 75 kg*



AC1068.NE

Verdecktes Scharnier für Tür
Max. Flügelgewicht: 180 kg
Max. Öffnung: 96°

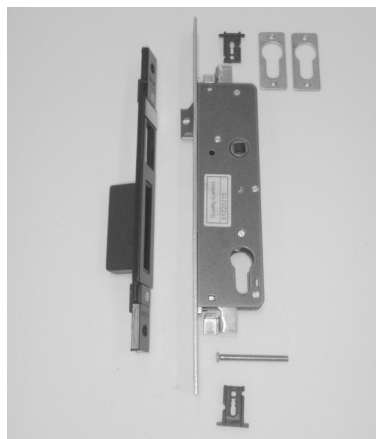
*Paumelle invisible pour porte
Poids maximum battant: 180 kg
Max. ouverture: 96°*



AC1046M

Scherenpaar für Klappfenster
Edelstahl
Max. Flügelgewicht: 120 kg

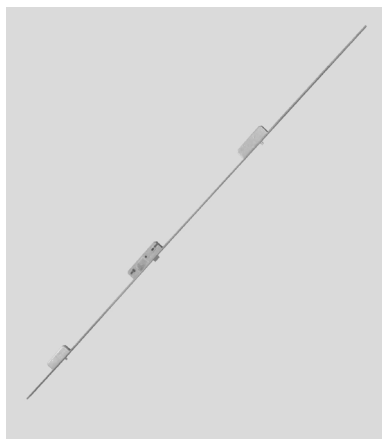
*Couple compas ouverture par
projection
Acier inox
Poids maximum battant : 120 kg*



AC1070

Einsteckschloss

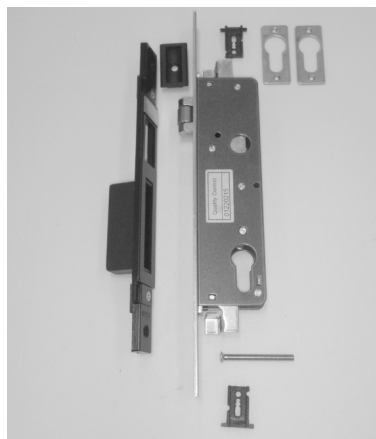
Serrure bec-de-cane avec gâche



AC1065.WD-S

Mehrpunktschloss
Flügelhöhe von 2000 bis 2300 mm

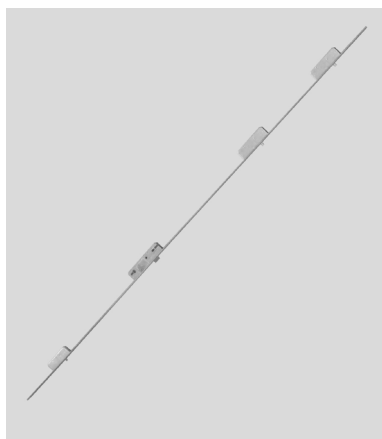
*Serrure multipoint
Hauteur battant de 2000 à 2300 mm*



AC1071

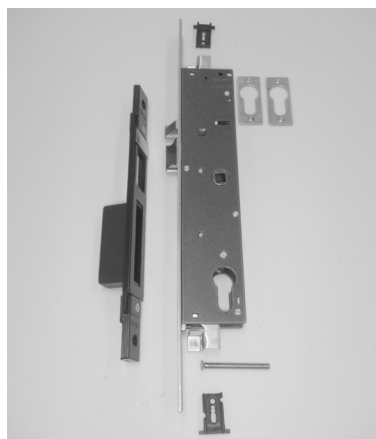
Rollfallenschloss

Serrure barillet avec gâche



AC1066W.D-S

Mehrpunktschloss
Häufigkeit battant de 2301 à 2900 mm



AC1072

Elektroschloss

Serrure électrique



AC1075

Zusatzverriegelung für 3-fach-Verriegelung

Tringles pour fermeture en trois points



AC1219.CZ

Tropfnase aus Cortenstahl roh für nach innen öffende Flügel

Trou de drainage pour ouvertures intérieures en corten brut



AC1080I

Edelstahl-Sicherheitsbolzen Inkl. Schrauben und Verstärker

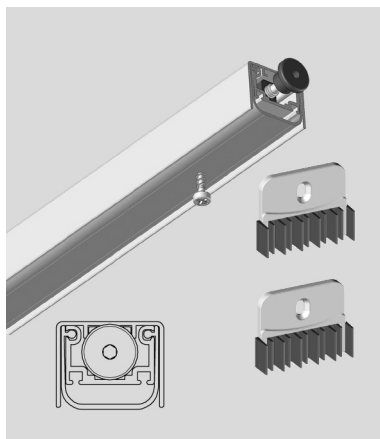
Dispositif anti-effraction en acier inox Avec vis et renforts



AC1219.NE

Tropfnase aus schwarzem Kunststoff für nach innen öffende Flügel

Trou de drainage pour ouvertures intérieures en plastique noir



AC1081.x

Automatische Schwellendichtung

Protecteur anti-courant d'air à guillotine

Flügelgröße | Dimensions battant

AC1081.A: 615 → 730 mm

AC1081.B: 715 → 830 mm

AC1081.C: 815 → 930 mm

AC1081.D: 915 → 1030 mm

AC1081.E: 1015 → 1130 mm

AC1081.F: 1115 → 1230 mm

AC1081.G: 1215 → 1330 mm

AC1081.H: 1315 → 1430 mm

AC1081.I: 1415 → 1530 mm



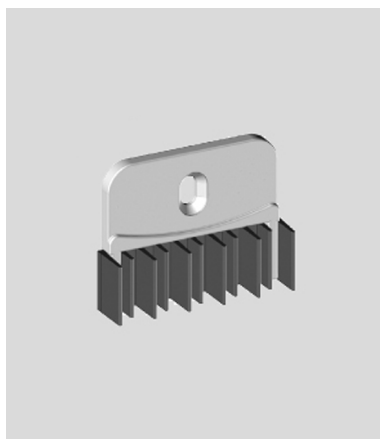
AC1219Y.xx

Tropfnase aus Edelstahl für nach innen öffende Flügel

Trou de drainage pour ouvertures intérieures en inox

AC1219Y.IZ Edelstahl lackierbar | inox à peindre
AC1219Y.SB Edelstahl Scotch-Brite | inox scotch brite
AC1219Y.L3 Edelstahl glänzend | inox poli
AC1219Y.IB Edelstahl brüniert | inox bruni

AISI 316



AC1081T

Anschlagzubehör

Accessoire de butée



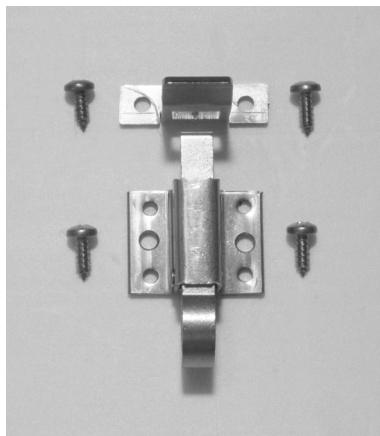
AC1221.xx

Set Öffnungsbegrenzer für Kippflügel
Max. Flügelgewicht: 70-100 kg

Paumelles en acier inox à trois ailes à visser pour soufflet Poids maximum battant: 70-100 kg

AC1221.SB Edelstahl Scotch-Brite | inox scotch brite
AC1221.L3 Edelstahl glänzend | inox poli
AC1221.IB Edelstahl brüniert | inox bruni

AISI 316

**AC1223I**

Oberlichtschnäpper und
Schließblech aus Edelstahl,
für Kippfenster

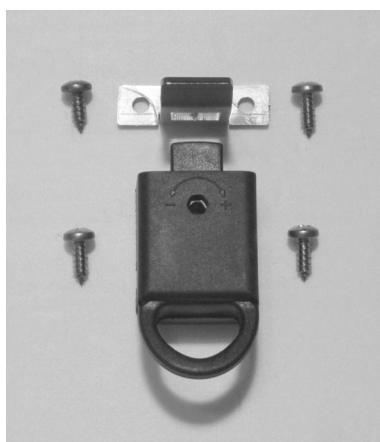
*Loqueteau et gâche à visser en
acier inox, pour soufflet
(pour vasistas)*

**AC1355.xx**

Tropfnase aus Metall für nach
innen öffnende Flügel - Stulp ZTZ

*Kit inversion butée pour fenêtre
O.B. à deux vantaux - nœud ZTZ*

AC1355.ZN Zinkstahl | *acier zingué*
AC1355.CZ Cortenstahl | *acier corten*
AC1355.IZ Edelstahl | *acier inox*
AC1355.IB Edelstahl brüniert | *inox bruni*

**AC1231S**

Oberlichtschnäpper und
Schließblech aus schwarzem Nylon,
für Kippfenster

*Loqueteau et gâche à visser en
nylon noir, pour soufflet
(pour vasistas)*

**AC1356**

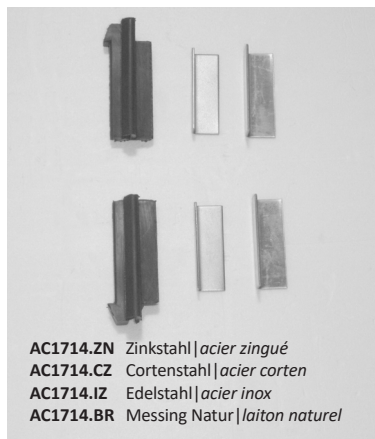
DK-Mechanismus außen für
"Vitruvio" Griffe

*Mécanisme DK externe
pour poignées "Vitruvio"*

**AC1235**

Set Öffnungsbegrenzer für
Kippflügel
Mindesthöhe = 360 mm
Max. Flügelgewicht: 70 kg

*Couple limiteurs pour ouverture
à soufflet
Hauteur minimum = 360 mm
Poids maximum battant: 70 kg*

**AC1714.xx**

Set für zweiflügeliges Fenster mit
verschweißbaren
Schließblechen und aus Gummi
Anschlagumkehrung - Stulp TZ

*Kit pour fenêtre à deux battants
avec fonds à souder et en
caoutchouc pour inversion butée
- nœud TZ*

AC1714.ZN Zinkstahl | *acier zingué*
AC1714.CZ Cortenstahl | *acier corten*
AC1714.IZ Edelstahl | *acier inox*
AC1714.BR Messing Natur | *laiton naturel*

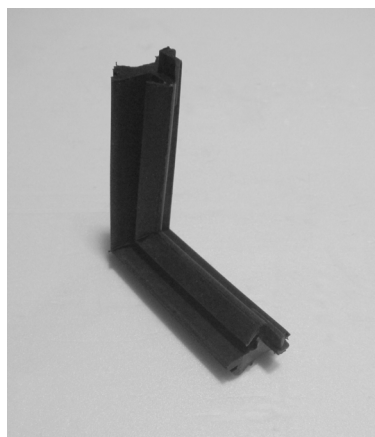
**AC1237.xx**

Stift-Anschraubband mit Schrau-
ben und Verstärkern für Fenster
Max. Flügelgewicht: 180 kg

*Paumelle à visser avec vis, en
acier inox avec vis et renforts
pour fenêtre
Poids maximum battant : 180 kg*

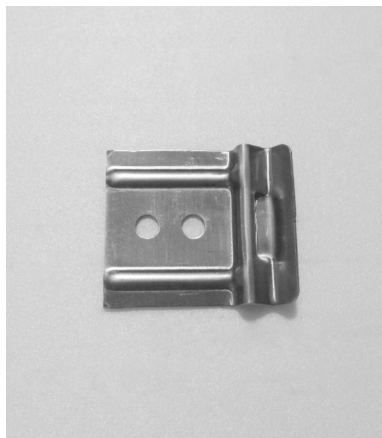
AC1237.IZ Edelstahl lackierbar | *inox à peindre*
AC1237.SB Edelstahl Scotch-Brite | *inox scotch brite*
AC1237.L3 Edelstahl glänzend | *inox poli*
AC1237.IB Edelstahl brüniert | *inox bruni*

AISI 304

**AC1716G**

Vulkanisierte Eckdichtung für
GE 1701

*Joint d'angle vulcanisé pour
GE 1701*



AC2608

Glasleisten-Klemmfeder
PR2015 - PR2028 - PR2038

*Clips pour fixation parclozes
PR2015 - PR2028 - PR2038*



AC5056

DK-Klinke für Basküleverschluss,
aus Edelstahl, Scotch-Brite für
PR1233
Inkl. Feststellschrauben

*Poignée DK pour crémone en
acier inox scotch brite pour
PR1233
Dotée de vis de fixation*



AC2632.C

Zweiflügeliges Anschweißband
aus Zinkstahl, verstellbar | Ø 16
Max. Flügelgewicht: 80 kg

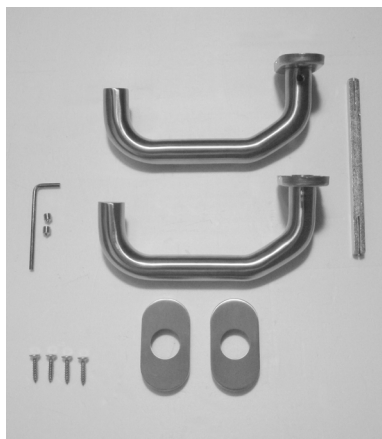
*Paumelle réglable à deux lames
en acier zingué à souder | Ø 16
Poids maximum battant: 80 kg*



AC6023

Zweiflügeliges Anschweißband
aus Zinkstahl, verstellbar | Ø 20
Max. Flügelgewicht: 200 kg

*Paumelle réglable à deux lames
en acier zingué à souder | Ø 20
Poids maximum battant: 200 kg*



AC5002.SB

Edelstahl-Türklinkengarnitur
inkl. Schrauben

*Paire de poignées pour porte en
acier inox dotée de vis*



AG1224

Dreiflügeliges Anschraubband
für Kippflügel
Max. Flügelgewicht: 70-100 kg

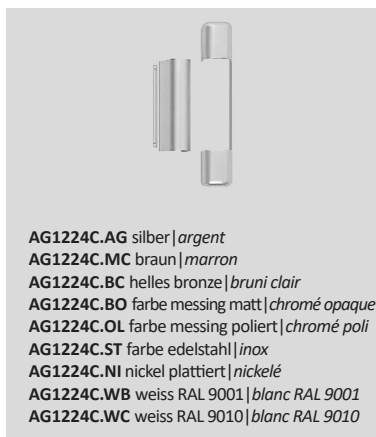
*Paumelle à trois ailes à visser
pour soufflet
Poids maximum battant: 70-100 kg*



AC5037

Klinke mit Schließblech aus
Legierung für Klappfenster,
schwarz
Inkl. Feststellschrauben

*Poignée avec gâche en alliage
couleur noire pour ouverture par
projection
Dotée de vis de fixation*

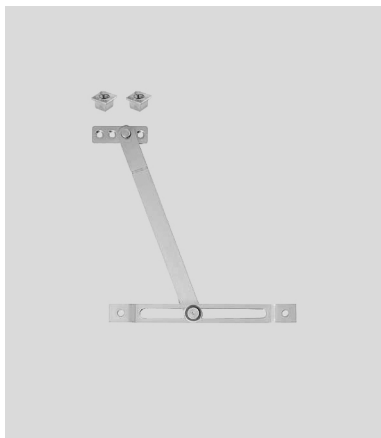


AG1224C.xx

Plastikabdeckung für Band
AG1224

*Cache en plastique pour
paumelles AG1224*

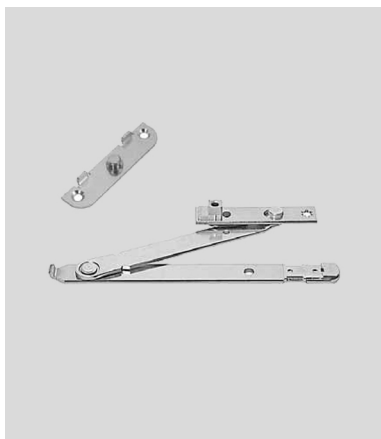
AG1224C.AG silber | argent
AG1224C.MC braun | marron
AG1224C.BC helles bronze | bruni clair
AG1224C.BO farbe messing matt | chromé opaque
AG1224C.OL farbe messing poliert | chromé poli
AG1224C.ST farbe edelstahl | inox
AG1224C.NI nickel plattiert | nickelé
AG1224C.WB weiss RAL 9001 | blanc RAL 9001
AG1224C.WC weiss RAL 9010 | blanc RAL 9010



AG1385

Öffnungsbegrenzer für
DK-Beschlag mit aussenliegenden
Bänder.
Nur für EASY Beschlag

*Limiteur d'ouverture frictionné
pour mécanisme O.B. visible.
Seulement pour mécanisme
EASY*



AG1386

Öffnungsbegrenzer für
DK-Beschlag mit verdecktliegenden
Bänder.
Nur für EASY Beschlag

*Limiteur d'ouverture frictionné
pour mécanisme O.B. invisible.
Seulement pour mécanisme
EASY*



AG6530

Öffnungsbegrenzer für
Drehkipmechanismus

*Limiteur de course pour
mécanismes O-B*



CV5001.

Schraube für Glasleistenbuchse

Vis pour bague parclosé vitrage

TPS 4.2x16 mm

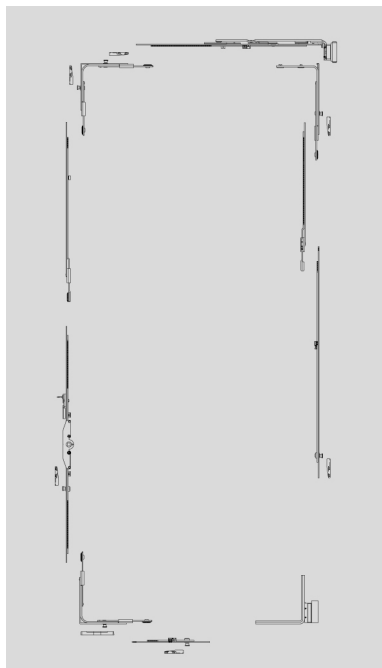
CV5012.

Glasleistenbuchse

Bague pour parclosé vitrage

CV5001 Zinkstahl | acier zingué
CV5001I Edelstahl | acier inox

CV5012 Zinkstahl | acier zingué
CV5012I Edelstahl | acier inox

**AGE271.xx**

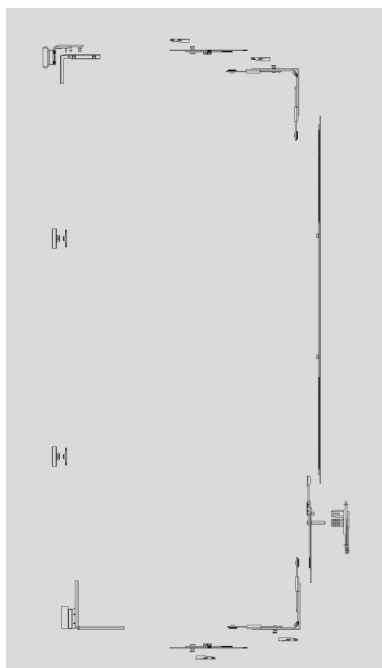
DK-Beschlag Gangfluegel, rechts, mit aussenliegenden Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail droite paumelle visibles***EASY****AGE272.xx**

DK-Beschlag Gangfluegel, links, mit aussenliegenden Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail gauche paumelle visibles***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4
H Griff poignée		1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 150 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L**AGE275.xx**

DK-Beschlag Standfluegel, rechts, mit aussenliegenden Bänder - Stulp ZTZ

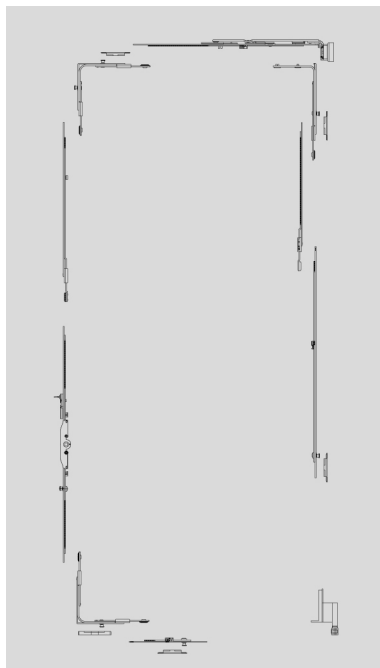
*Mécanisme O-B 2ème vantail droite paumelle visibles - Nœud ZTZ***EASY****AGE276.xx**

DK-Beschlag Standfluegel, links, mit aussenliegenden Bänder - Stulp ZTZ

*Mécanisme O-B 2ème vantail gauche paumelle visibles - Nœud ZTZ***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 150 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L

**AG1291.xx**

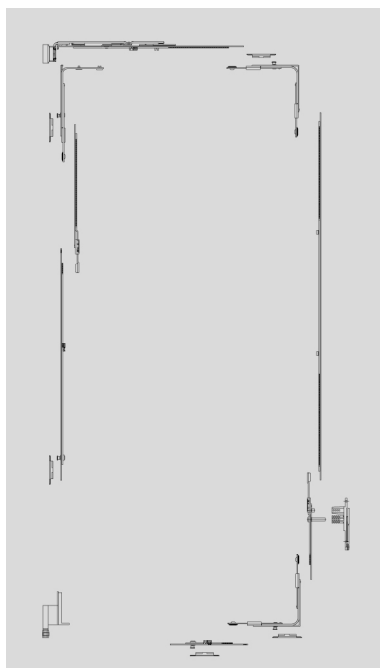
DK-Beschlag Gangfluegel, rechts, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail droite avec paumelles visible en inox***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1292.xx**

DK-Beschlag Gangfluegel, links, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder

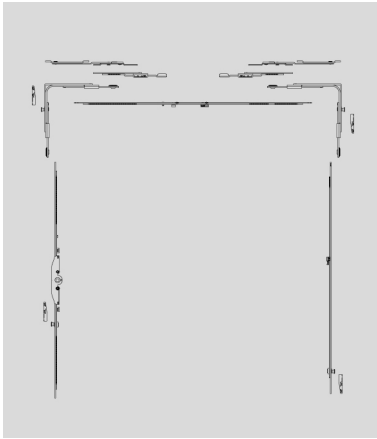
*Mécanisme O-B 1ere vantail gauche avec paumelles visible en inox***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)
Höhe - *hauteur*

		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite <i>largeur</i>	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4
H Griff	<i>poignée</i>	1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L***AG1295.xx**DK-Beschlag Standfluegel, rechts, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp ZTZ*Mécanisme O-B 2ème vantail droite avec paumelles visible en inox - Nœud ZTZ***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1296.xx**DK-Beschlag Standfluegel, links, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp ZTZ*Mécanisme O-B 2ème vantail gauche avec paumelles visible en inox - Nœud ZTZ***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)
Höhe - *hauteur*

		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite <i>largeur</i>	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*

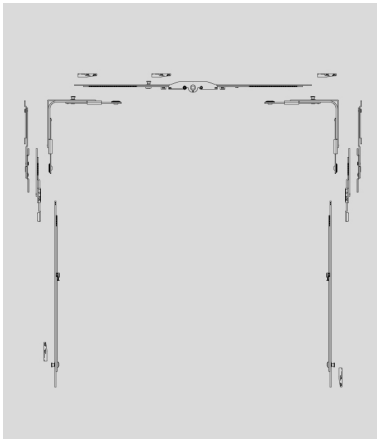
**AG1264.xx**

Kippmechanismus mit Basküleverschluss auf seitlichem Träger

*Mécanisme vasistas avec crémone sur montant latéral***EASY**

Höhe - hauteur

	560	661	861	1201
	660	860	1200	1600
Breite largeur	645-910	A1	B1	C1
	911-1110	A2	B2	C2
	1111-1470	A3	B3	C3
	1471-1860	A4	B4	C4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **100 kg** 3 Bänder | 3 paumellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **70 kg** 2 Bänder | 2 paumelles**AG1274.xx**

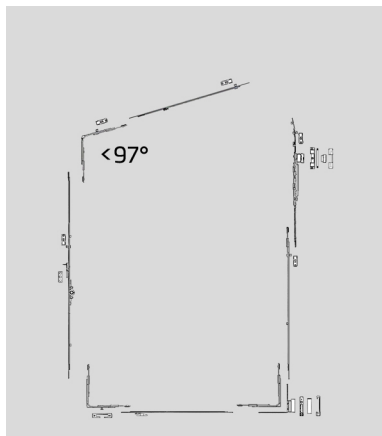
Kippmechanismus mit Basküleverschluss am oberen Querprofil

*Mécanisme vasistas avec crémone sur entretoise supérieure***EASY**

Höhe - hauteur

	350	661	861	1201
	660	860	1200	1400
Breite largeur	560-660	A1	B1	C1
	661-860	A2	B2	C2
	861-1200	A3	B3	C3
	1201-1600	A4	B4	C4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **100 kg** 3 Bänder | 3 paumellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **70 kg** 2 Bänder | 2 paumelles

**AG1273.xx**

DK-Beschlag für trapezförmige 1fl. bzw. 2fl. Fenster mit aussenliegenden Bänder
(in der Bestellung bitte Beschlagsaufnahmenutmasse und DIN-Richtung eingeben)

*Mécanisme O-B trapézoïdal pour 1 ou deux vantaux avec paumelles visibles
(spécifier lorsque de la commande les mesures gorge quincaillerie)*

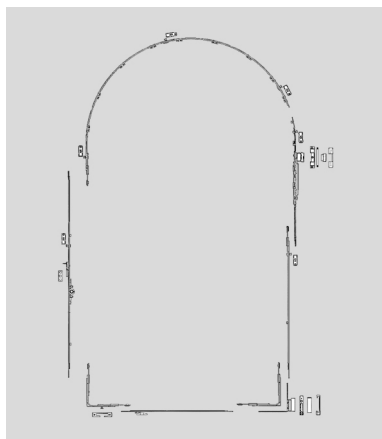
EASY

Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **80 kg**

Max. Breite | *Largeur maximale*: **1200 mm**

Max. Höhe | *Hauteur maximale*: **2400 mm**

**AG1278.xx**

DK-Beschlag für gebogene 1fl. bzw. 2fl. Fenster mit aussenliegenden Bänder
(in der Bestellung bitte Beschlagsaufnahmenutmasse und DIN-Richtung eingeben)

*Mécanisme O-B trapézoïdal pour 1 ou deux vantaux avec paumelles visibles
(spécifier lorsque de la commande les mesures canal quincaillerie)*

EASY

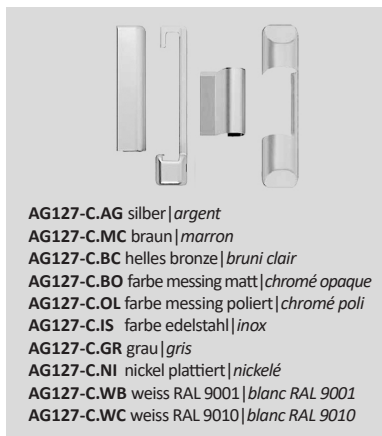
Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **80 kg**

Max. Breite | *Largeur maximale*: **1200 mm**

Max. Höhe Rundbogen | *Hauteur maximale demi-cercle*: **1900 mm**

Max. Höhe Flachbogen | *Hauteur maximale arc surbaissé*: **2400 mm**

**AG1278C.xx**

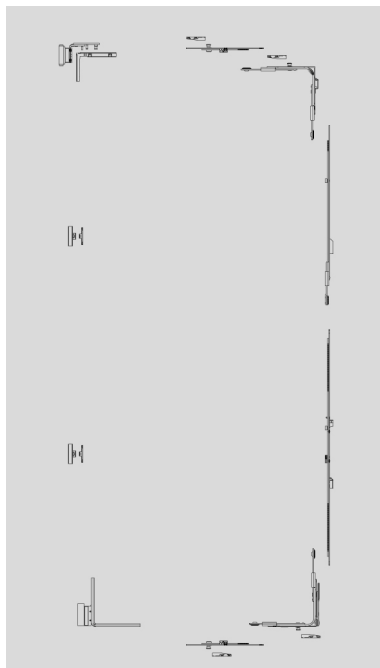
Kunststoff Kappe rechts für
DK-Beschlag AG1273-8

*Kit cache droite en plastique
pour kit O-B AG1273-8*

AG1279C.xx

Kunststoff Kappe links für
DK-Beschlag AG1273-8

*Kit cache gauche en plastique
pour kit O-B AG1273-8*

**AGE775.xx**

DK-Beschlag Standflügel, rechts, mit aussenliegenden Bänder - Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème vantail droite paumelle visibles - Nœud TZ

EASY

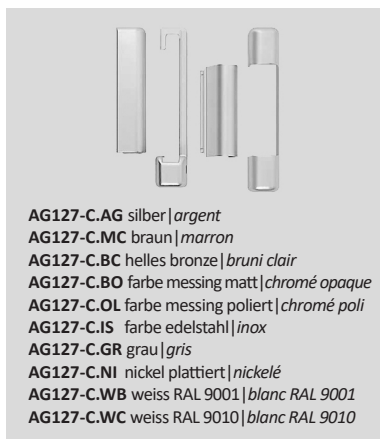
AGE776.xx

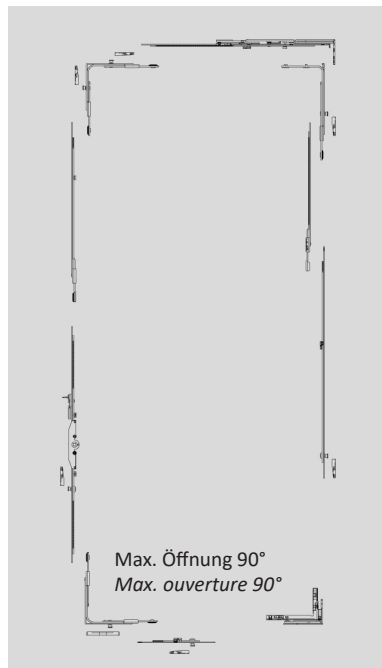
DK-Beschlag Standflügel, links, mit aussenliegenden Bänder - Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème vantail gauche paumelle visibles - Nœud TZ

EASY

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant: 150 kg*Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*AG127-C.AG silber | *argent*AG127-C.MC braun | *marron*AG127-C.BC helles bronze | *bruni clair*AG127-C.BO farbe messing matt | *chromé opaque*AG127-C.OL farbe messing poliert | *chromé poli*AG127-C.IS farbe edelstahl | *inox*AG127-C.GR grau | *gris*AG127-C.NI nickel plattiert | *nickelé*AG127-C.WB weiss RAL 9001 | *blanc RAL 9001*AG127-C.WC weiss RAL 9010 | *blanc RAL 9010***AG1271C.xx**Set Öffnungsbegrenzer für
Kippflügel AGE271-5, rechts
aus Plastische*Cache droites en plastique pour
kit O-B AGE271-5***AG1272C.xx**Set Öffnungsbegrenzer für
Kippflügel AGE272-6, links
aus Plastische*Cache gauches en plastique
pour kit O-B AGE272-6*

**AGE281.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren

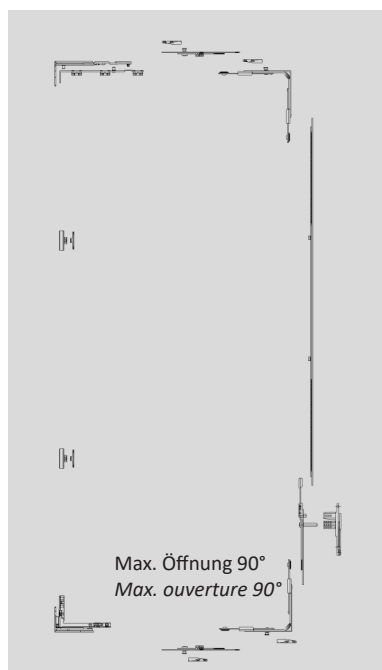
*Mécanisme O-B 1ere battant droit charnières invisibles***EASY****AGE282.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren

*Mécanisme O-B 1ere battant gauche charnières invisibles***EASY**

Höhe - hauteur

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
Breite largeur	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4
H Griff poignée	1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 130 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L**AGE285.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren

- Stulp ZTZ

Mécanisme O-B 2ème battant droit charnières invisibles

- Nœud ZTZ

EASY**AGE286.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren

- Stulp ZTZ

Mécanisme O-B 2ème battant gauche charnières invisibles

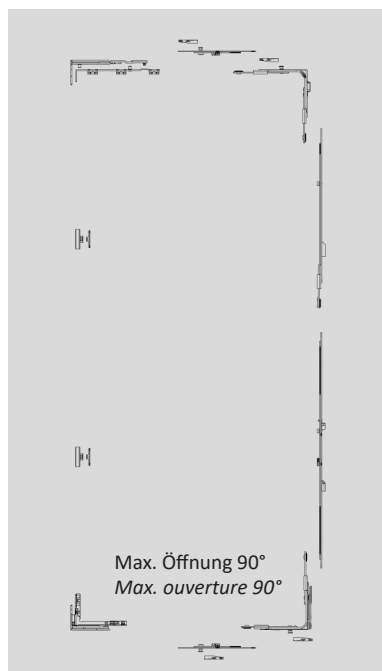
- Nœud ZTZ

EASY

Höhe - hauteur

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
Breite largeur	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 130 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L

**AGE785.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren
- Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème battant droit charnières invisibles - Nœud TZ

EASY

AGE786.xx

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren
- Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème battant gauche charnières invisibles - Nœud TZ

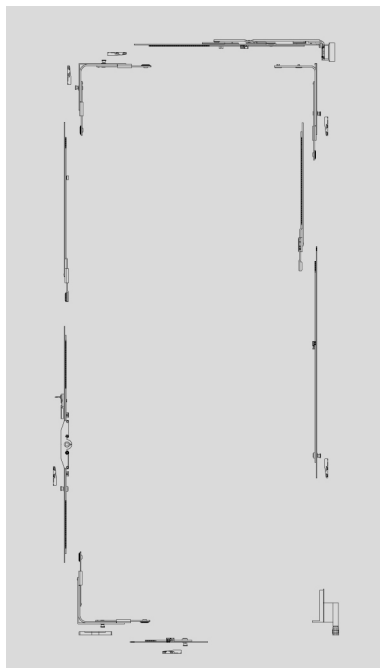
EASY

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**

Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L

**AGE291.xx**

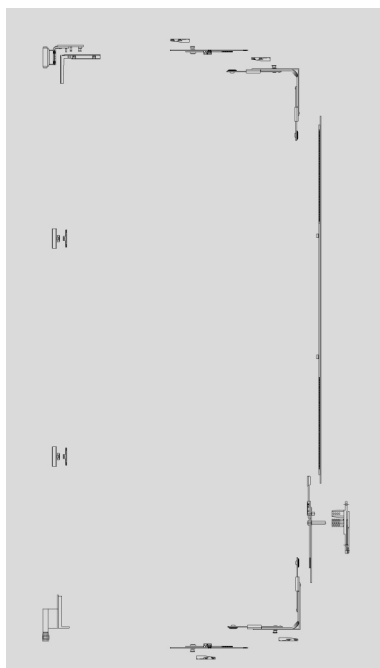
DK-Beschlag Gangfluegel, rechts, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail droite avec paumelles visible en inox***EASY****AGE292.xx**

DK-Beschlag Gangfluegel, links, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder

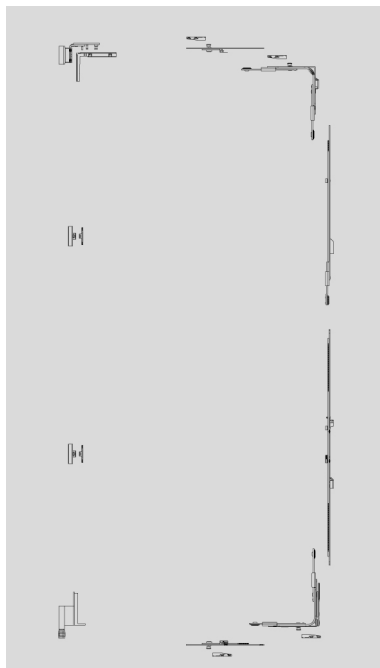
*Mécanisme O-B 1ere vantail gauche avec paumelles visible en inox***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4
H Griff poignée		1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L***AGE295.xx**DK-Beschlag Standfluegel, rechts, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp ZTZ*Mécanisme O-B 2ème vantail droite avec paumelles visible en inox - Nœud ZTZ***EASY****AGE296.xx**DK-Beschlag Standfluegel, links, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp ZTZ*Mécanisme O-B 2ème vantail gauche avec paumelles visible en inox - Nœud ZTZ***EASY**

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*

**AGE795.xx**

DK-Beschlag Standfluegel, rechts, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème vantail droite avec paumelles visible en inox - Nœud TZ

EASY

AGE796.xx

DK-Beschlag Standfluegel, links, mit aussenliegenden Edelstahl Bänder
- Stulp TZ

Mécanisme O-B 2ème vantail gauche avec paumelles visible en inox - Nœud TZ

EASY

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Max. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**

Beschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*

**AGA271.xx**

Linke oder Rechte Drehbeschlag für Gangflügel mit umlaufende Rahmen, ohne Bänder

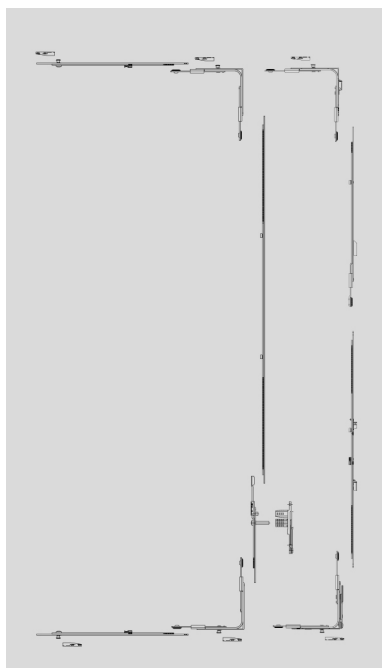
Mécanisme de fermeture vantail principal droite ou gauche avec cadre sur les 4 côtes, paumelles pas incluses.

EASY

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4
H Griff poignée		1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Beschlagsaufnahme nut - H>B | Mesures gorge quincaillerie - H>L

**AGA275.xx**

Linke oder Rechte Drehbeschlag für Standflügel mit umlaufende Rahmen, ohne Bänder - Stulp TZ

Mécanisme de fermeture 2eme vantail principal droite ou gauche avec cadre sur les 4 cotes, paumelles pas incluses - Nœud ZTZ

EASY

AGA775.xx

Linke oder Rechte Drehbeschlag für Standflügel mit umlaufende Rahmen, ohne Bänder - Stulp TZ

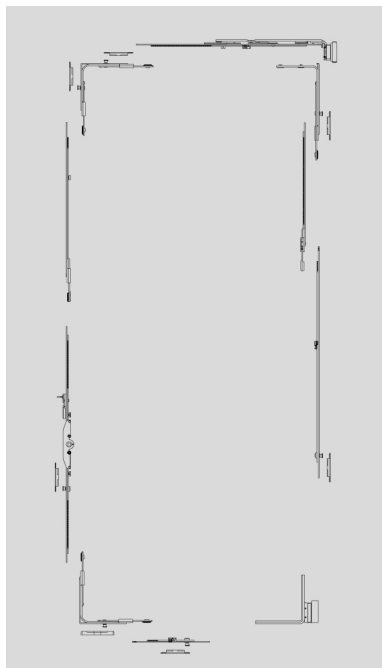
Mécanisme de fermeture 2eme vantail principal droite ou gauche avec cadre sur les 4 cotes, paumelles pas incluses - TZ profiles

EASY

		Höhe - hauteur								
		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4	I4

Höchstmaße | Limites dimensionnelles

Beschlagsaufnahme nut - H>B | Mesures gorge quincaillerie - H>L

**AG1271.xx**

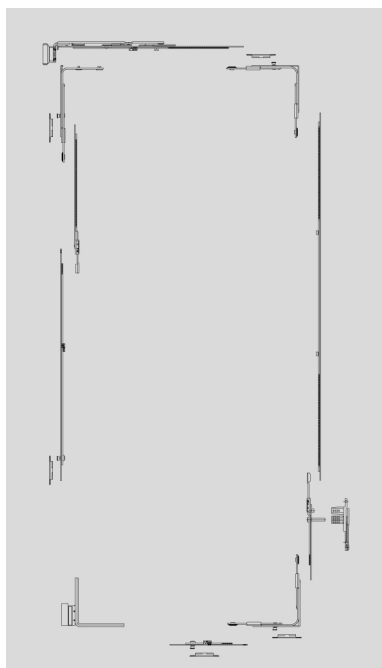
DK-Beschlag Gangfluegel, rechts, mit aussenliegenden Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail droite paumelle visibles*RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1272.xx**

DK-Beschlag Gangfluegel, links, mit aussenliegenden Bänder

*Mécanisme O-B 1ere vantail gauche paumelle visibles*RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)
Höhe - *hauteur*

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite <i>largeur</i>	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4
H Griff <i>poignée</i>	1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 150 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L**AG1275.xx**

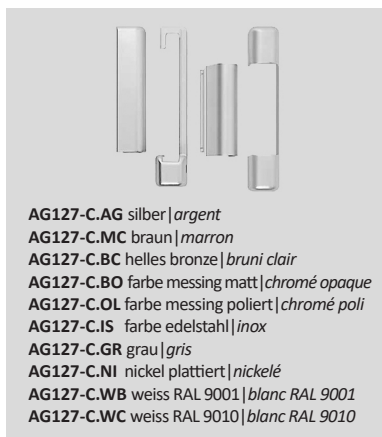
DK-Beschlag Standfluegel, rechts, mit aussenliegenden Bänder - Stulp ZTZ

*Mécanisme O-B 2ème vantail droite paumelle visibles - Nœud ZTZ*RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1276.xx**

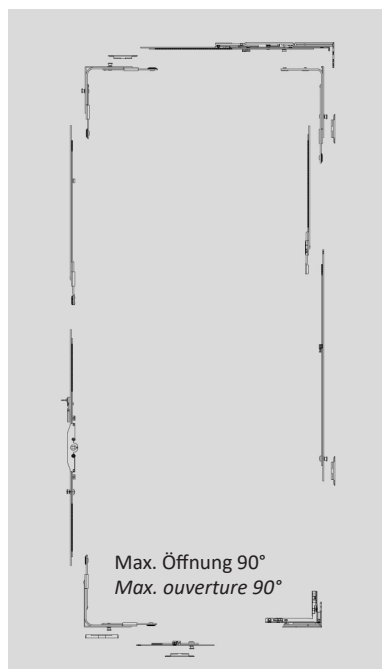
DK-Beschlag Standfluegel, links, mit aussenliegenden Bänder - Stulp ZTZ

*Mécanisme O-B 2ème vantail gauche paumelle visibles - Nœud ZTZ*RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)Höhe - *hauteur*

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
Breite <i>largeur</i>	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: 150 kgBeschlagsaufnahmenut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie* - H>L**AG1271C.xx**Set Öffnungsbegrenzer für
Kippflügel AGE271-5, rechts
aus Plastische*Cache droites en plastique pour
kit O-B AGE271-5***AG1272C.xx**Set Öffnungsbegrenzer für
Kippflügel AGE272-6, links
aus Plastische*Cache gauches en plastique
pour kit O-B AGE272-6*

AG127-C.AG silber | *argent*
 AG127-C.MC braun | *marron*
 AG127-C.BC helles bronze | *bruni clair*
 AG127-C.BO farbe messing matt | *chromé opaque*
 AG127-C.OL farbe messing poliert | *chromé poli*
 AG127-C.IS farbe edelstahl | *inox*
 AG127-C.GR grau | *gris*
 AG127-C.NI nickel plattiert | *nickelé*
 AG127-C.WB weiss RAL 9001 | *blanc RAL 9001*
 AG127-C.WC weiss RAL 9010 | *blanc RAL 9010*

**AG1281.xx**

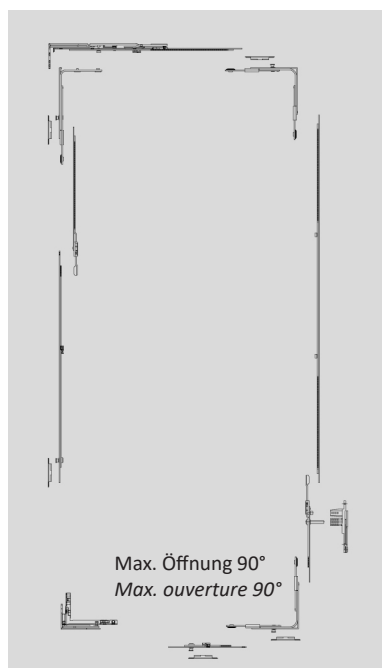
Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren

*Mécanisme O-B 1ère battant droit charnières invisibles***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1282.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren

*Mécanisme O-B 1ère- battant gauche charnières invisibles***RC2** (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)
Höhe - *hauteur*

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
Breite <i>largeur</i>	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4
H Griff <i>poignée</i>	1/2	1/2	500	500	500	500	1050	1050	1050

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahme nut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L***AG1285.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel rechts mit verdeckt liegenden Scharnieren

- Stulp ZTZ

Mécanisme O-B 2ème battant droit charnières invisibles

- Nœud ZTZ

RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)**AG1286.xx**

Drehkipppmechanismus Standflügel links mit verdeckt liegenden Scharnieren

- Stulp ZTZ

Mécanisme O-B 2ème battant gauche charnières invisibles

- Nœud ZTZ

RC2 (Nicht für Messingprofil | *pas sur profilés en laiton*)Höhe - *hauteur*

	661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1
Breite <i>largeur</i>	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	F4	G4	H4

Höchstmaße | Limites dimensionnellesMax. Flügelgewicht | *Poids maximum battant*: **130 kg**Beschlagsaufnahme nut - H>B | *Mesures gorge quincaillerie - H>L*



AC1001I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1101



AC1005I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1112



AC1002I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1102



AC1006I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1113 Gehäuse|boîte



AC1003I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1103



AC1007I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1113 Flügel|battant



AC1004I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Acier inoxKit de jonction angle
Acier inox*

PR1111



AC1008I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Acier inox
Kit de jonction angle*

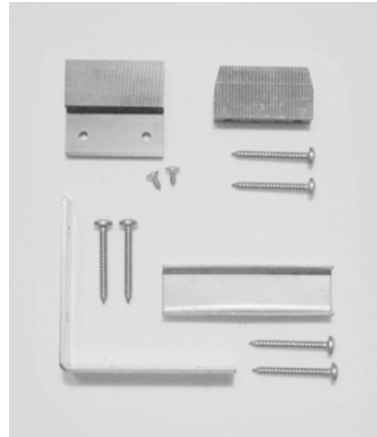
PR1112-PR1113



AC1009I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox
PR1105



AC1023

Set 90°-Verbinder für verstärkte
Profile auf Eckverbinder
Edelstahl

*Kit jonction à 90° profilés
majorés sur jonction angle*
Acier inox



AC1013I

Set Eckverbinder
Edelstahl

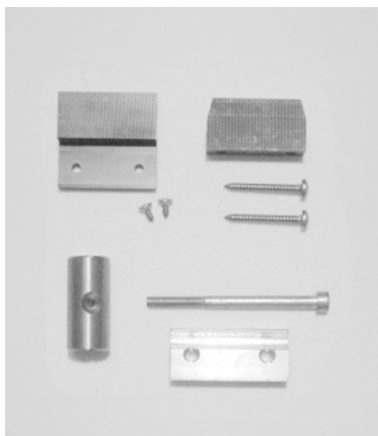
Kit de jonction angle
Acier inox
PR1110



AC1024ID

Set Eckverbinder rechts
Edelstahl

Kit de jonction angle droit
Acier inox
PR1127-PR1112



AC1021

Set 90°-Verbinder
Edelstahl

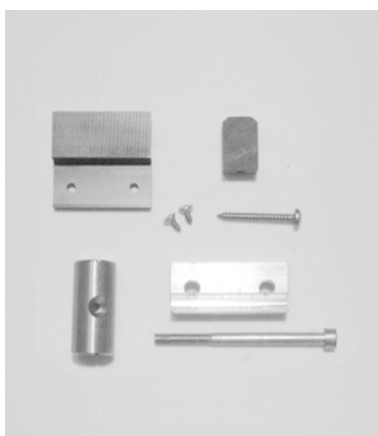
Kit jonction 90°
Acier inox
PR1105
PR1101
PR1102



AC1024IS

Set Eckverbinder links
Edelstahl

Kit de jonction angle gauche
Acier inox
PR1127-PR1112



AC1022

Set 90°-Verbinder
Edelstahl

Kit jonction 90°
Acier inox
PR1122



AC1201I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox
PR1301

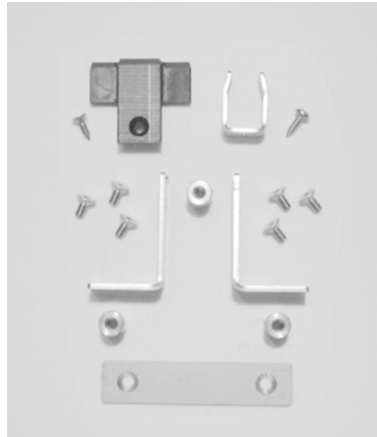


AC1202I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1302

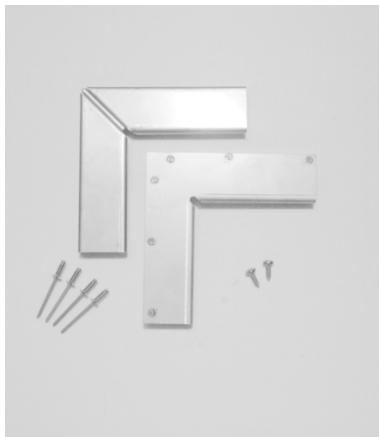


AC1211I

Set 90°-Verbinder
Edelstahl

*Kit jonction 90°
Acier inox*

PR1302
1/2 - PR1301 | PR1305



AC1203I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1303



AC1211IA

Set 90°-Verbinder für reduzierte
Profile auf Eckverbinder
Edelstahl

*Kit jonction 90° profilés réduits
sur jonction d'angle
Acier inox*

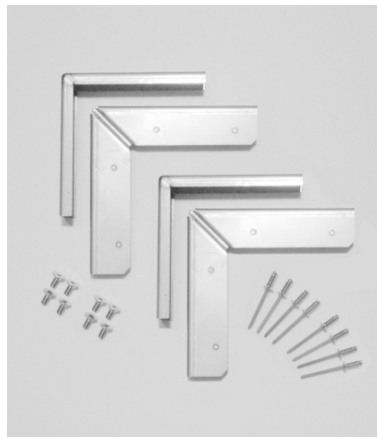


AC1207I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1333

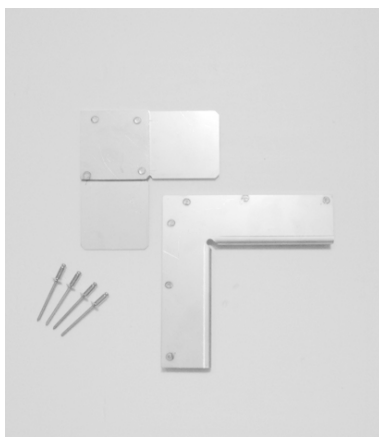


AC1708I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1924-PR1333

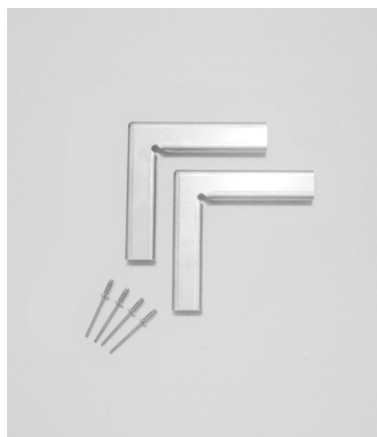


AC1209I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1305



AC1730I

Set Eckverbinder
Edelstahl

*Kit de jonction angle
Acier inox*

PR1320



AC1731I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox

PR1311



AC1735I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox

PR1315

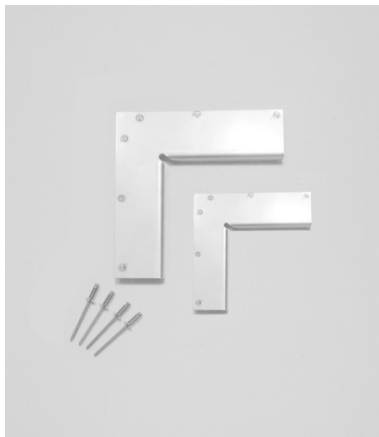


AC1732I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox

PR1312

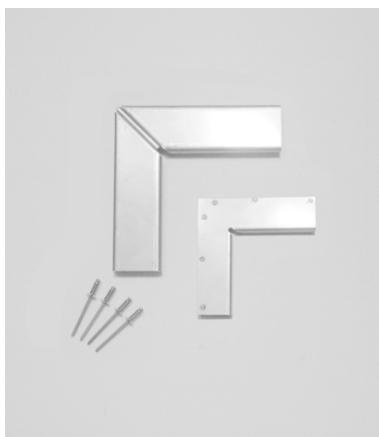


AC1733I

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox

PR1313 Flügel|*battant*



AC1733IE

Set Eckverbinder
Edelstahl

Kit de jonction angle
Acier inox

PR1313 Gehäuse|*boîte*



ACV085

Stift für Doppel-Türdrücker

Carrée pour double poignée



ACV944.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | rund | kugel

*Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | ronde | sphère*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni



ACV085/R

Stift für Einzel-Türdrücker

Carrée pour poignée

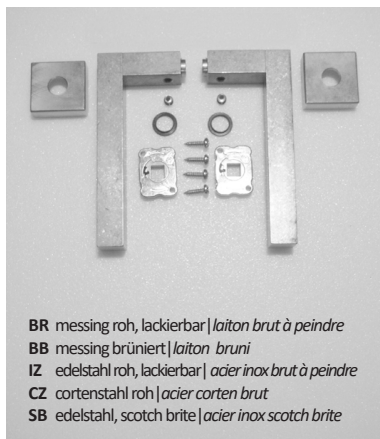


ACV947.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | eckig | stumpf

*Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | carrée | coupée*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite



ACV942.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | eckig | stumpf

*Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | carrée | coupée*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

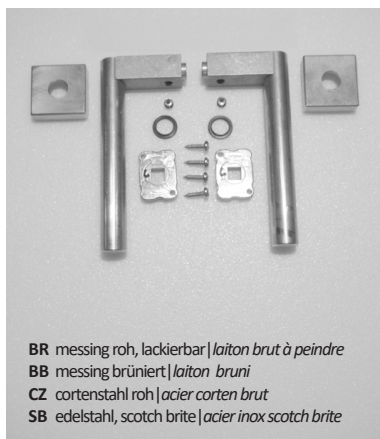


ACV948.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | rund | stumpf

*Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | ronde | coupée*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite



ACV943.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | rund | stumpf

*Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | ronde | coupée*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

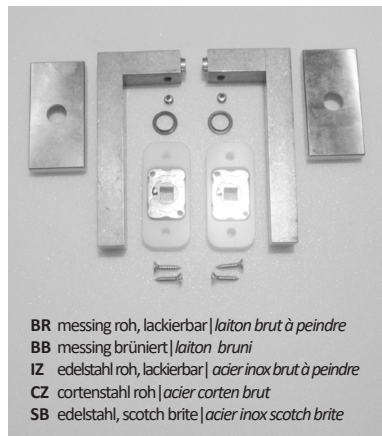


ACV949.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
quadratisches Schlüsselschild
L | rund | kugel

*Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
gâche carrée
L | ronde | sphère*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni

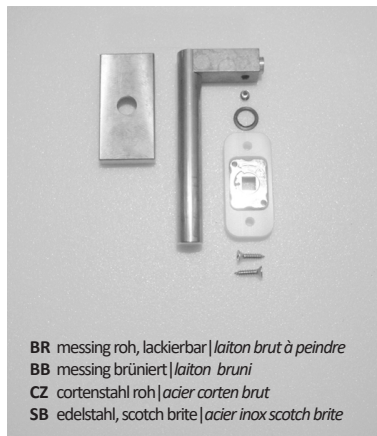


BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*
IZ edelstahl roh, lackierbar | *acier inox brut à peindre*
CZ cortenstahl roh | *acier corten brut*
SB edelstahl, scotch brite | *acier inox scotch brite*

ACV952.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | eckig | stumpf

Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | carrée | coupée



BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*
CZ cortenstahl roh | *acier corten brut*
SB edelstahl, scotch brite | *acier inox scotch brite*

ACV958.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | rund | stumpf

Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | ronde | coupée



BR* messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB* messing brüniert | *laiton bruni*
CZ cortenstahl roh | *acier corten brut*
SB edelstahl, scotch brite | *acier inox scotch brite*

ACV953.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | rund | stumpf

Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | ronde | coupée

*mit vierkant
*barre de la poignée incluse



BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*

ACV959.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | rund | kugel

Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | ronde | sphère

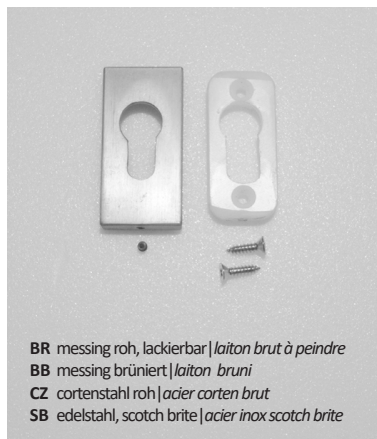


BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*

ACV954.xx

Griffset Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | rund | kugel

Couple poignées pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | ronde | sphère



BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*
CZ cortenstahl roh | *acier corten brut*
SB edelstahl, scotch brite | *acier inox scotch brite*

ACV964.xx

Zylinderschild
europäisch schloss

Gâche couvre cylindre
européen

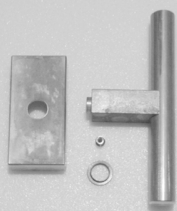


BR messing roh, lackierbar | *laiton brut à peindre*
BB messing brüniert | *laiton bruni*
IZ edelstahl roh, lackierbar | *acier inox brut à peindre*
CZ cortenstahl roh | *acier corten brut*
SB edelstahl, scotch brite | *acier inox scotch brite*

ACV957.xx

Einzelgriff Tür
"VITRUVIO" medium
rechteckiges Schlüsselschild
L | eckig | stumpf

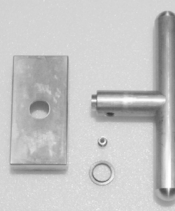
Poignée individuelle pour porte
"VITRUVIO" medium
Gâche rectangulaire
L | carrée | coupée

**ACV971.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
T | rund | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
T | ronde | coupée*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

**ACV976.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
KIDS

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
KIDS*

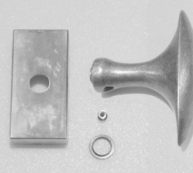
BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni

**ACV972.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
L | eckig | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
L | carrée | coupée*

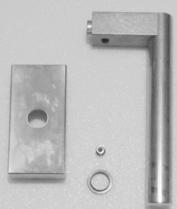
BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
IZ edelstahl roh, lackierbar | acier inox brut à peindre
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

**ACV977.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
OVALE

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
OVALE*

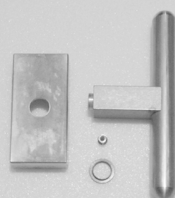
BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni

**ACV973.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
L | rund | stumpf

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
L | ronde | coupée*

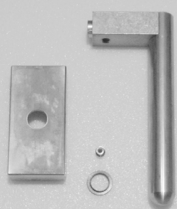
BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni
CZ cortenstahl roh | acier corten brut
SB edelstahl, scotch brite | acier inox scotch brite

**ACV979.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
T | rund | kugel

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
T | ronde | sphère*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni

**ACV974.xx**

Griff DK Fenster
"VITRUVIO" medium
L | rund | kugel

*Poignée pour DK fenêtre
"VITRUVIO" medium
L | ronde | sphère*

BR messing roh, lackierbar | laiton brut à peindre
BB messing brüniert | laiton bruni

**GE1001TT**

Anschlagdichtung für Türen und Fenster

Joint de butée pour portes et fenêtres

**GE1012**

Innendichtung Glasleiste, Stärke 6-8 mm

Joint intérieur parclose épaisseur 6-8 mm

**GE1006**

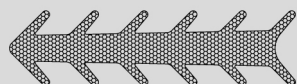
Glasaußendichtung

Joint de vitraGEextérieur

**GE1013**

Innendichtung Glasleiste, Stärke 12-16 mm

Joint intérieur parclose épaisseur 12-16 mm

**GE1007TT**

Unterglasdichtung

Joint de sous-vitrage

**GE1200TT**

Anschlaginnendichtung für Fenster

Joint de butée intérieur pour fenêtres

**GE1011**

Innendichtung Glasleiste, Stärke 3-4 mm

Joint intérieur parclose épaisseur 3-4 mm

**GE1206**

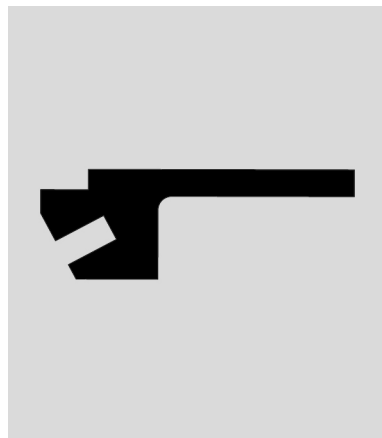
Selbstklebende Dichtung für Glasaußenseite auf PR1233 | PR1724

Joint adhésif pour côté extérieur vitraGESur PR1233 | PR1724

**GE1233TT**

Anschlagdichtung für Fenster

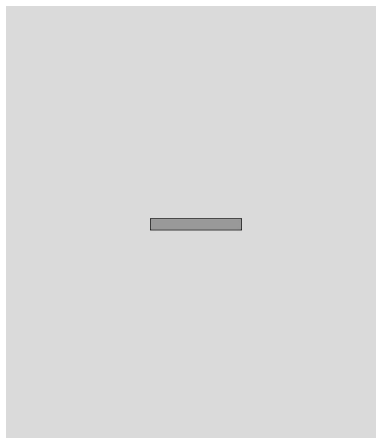
Joint de butée pour fenêtres**GE2029**Innendichtung Glastrenner
PR2030 | PR2031 | PR2032*Joint intérieur écarteurs vitraGE-
PR2030 | PR2031 | PR2032***GE1701**Mittlere Anschlagdichtung mit
offener FuGE für Fenster
Rahmen - Stulp ZTZ*Joint de butée central pour
jonction ouverte fenêtres
frame - nœud ZTZ***GP0095**Innendichtung Glasleiste,
Stärke 3 mm*Joint de vitraGEintérieur,
épaisseur 3 mm***GE1704**Mittlere Anschlagdichtung mit
offener FuGE für Fenster
Flügel PR1724 - Stulp TZ*Joint de butée central pour
jonction ouverte fenêtres
battant PR1724 - nœud TZ***GU0087**Bürste für Türen auf GU0120
H=8 mm*Brosse pour portes, sur GU0120
H=8 mm***GE2028**Innendichtung für Glasleiste
PR2028*Joint interne pour parclose
vitraGEPR2028***GU0120**PVC-Fließpressteil Bürste für
Türen*Extrudé PVC porte-brosse pour
portes*



GU1134

Kunststoffprofil für
Bodenschwelle PR1130

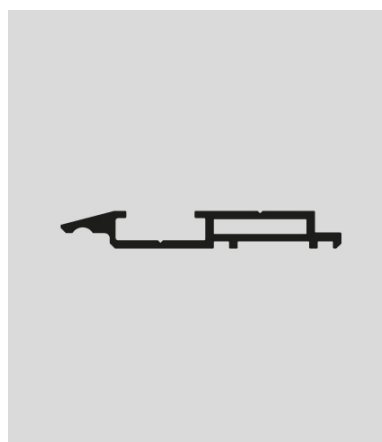
*Extrudé en PVC rigide pour seuil
au niveau du plancher PR1130*



GU2031

Haftband für Glastrenner
12x1.5 mm

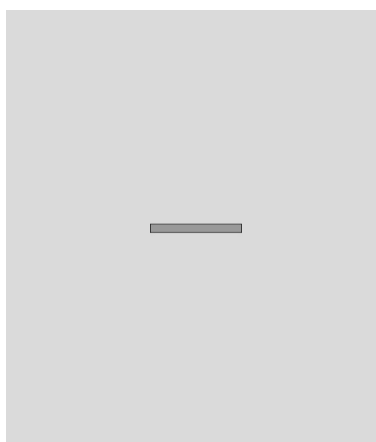
*Adhésif double face pour
écarteurs vitrage
12x1.5 mm*



GU1302

Kunststoffprofil für
GE1701-GE1704

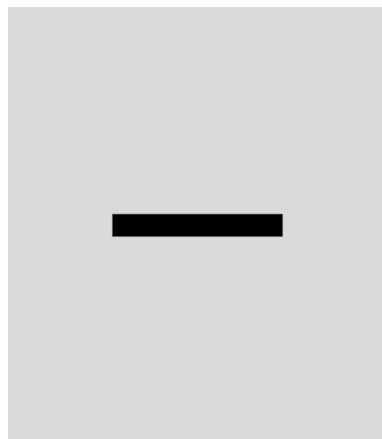
*Extrudé en PVC rigide pour
GE1701-GE1704*



GU2032

Haftband für Glastrenner
12x1 mm

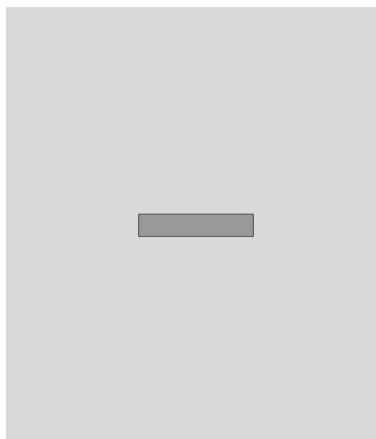
*Adhésif double face pour
écarteurs vitrage
12x1 mm*



GU1311

PVC-Wasserablaufprofil für
Klappfenster

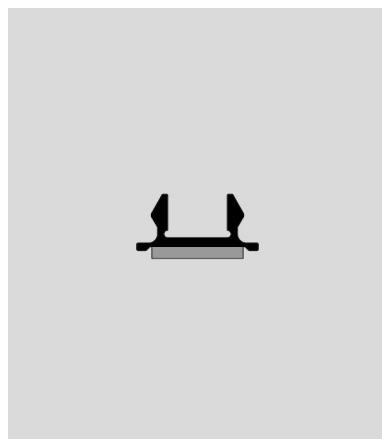
*Profilé en PVC pour trou de
drainage eau ouverture par
projection*



GU2035

Weiche Klebeplatte für
Fugenboden Glasaußenseite
15x3 mm

*Lame adhésive souple pour fond
joint extérieur vitrage
15x3 mm*



GU2030E

PVC-Profil mit Haftband zur
Befestigung des inneren
Glastrenners
PR2030 | PR2031 | PR2032

*Profilé en PVC adhésif double
face pour fixation écarteur
vitraGEinterne
PR2030 | PR2031 | PR2032*



AT1001

Bohrlehre für
Winkelfeststellbohrungen auf
verstärkten Profilen

*Gabarit de perçage pour fixation
équerre sur profilés majorés*

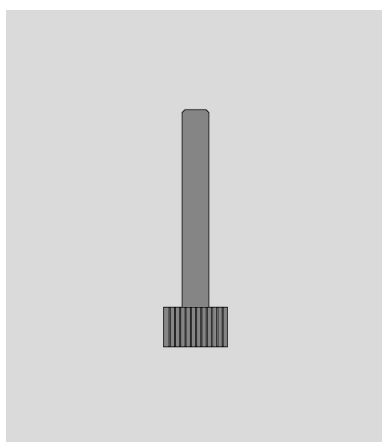


AT1242

Schablone für Feststellbohrun-
gen DK-Bänder aus Edelstahl

*Gabarit pour exécution trous de
fixation paumelles O.B.en inox*

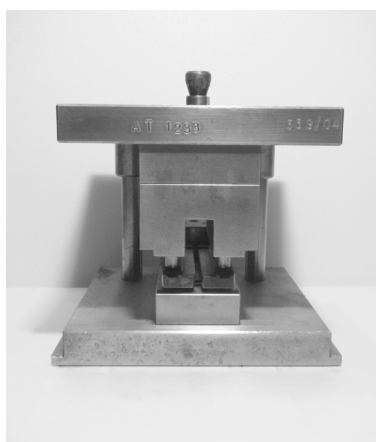
AGE291-2-5-6



AT1058

Fräse für die Bearbeitungen der
Drehbänder AC1068

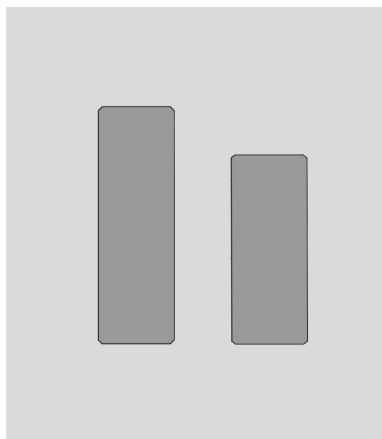
*Gabarit de perçage trou
paumelle AC1068*



AT1333

Stanzwerkzeug für
Winkelfeststellbohrungen auf
PR1333 | PR1924

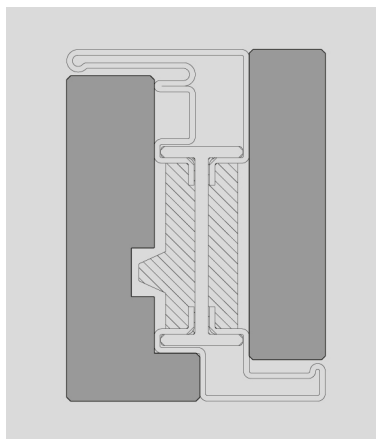
*Étampe de perçage pour fixation
équerre sur profilés
PR1333 | PR1924*



AT1100

Schneidbacken für Profilen
EBE85

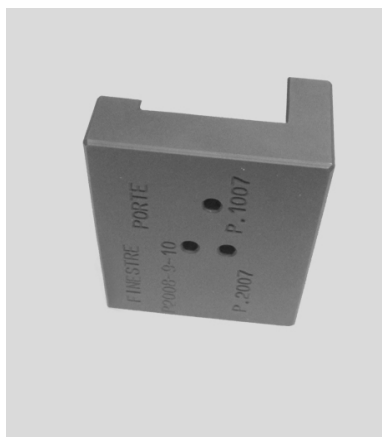
*Mâchoires de coupe pour
profilés
EBE85*



AT1336

Schneidbacken für Profil
PR1333

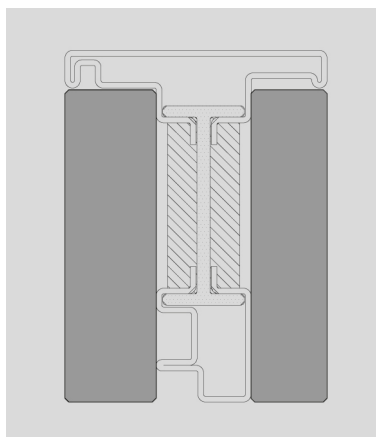
*Mâchoires de coupe pour profilé
PR1333*



AT1234

Bohrlehre für Feststellbohrungen
der Glasleiste
mit Glasleistenbuchsen

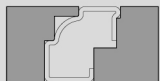
*Gabarit de perçage pour fixation
parcloles avec bagues*



AT1924

Schneidbacken für Profil
PR1924 - PR1902

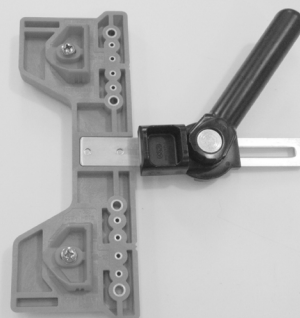
*Mâchoires de coupe pour
profilés
PR1924 - PR1902*



AT2029

Schneidbacken für Glasleiste
PR2028

*Mâchoires de coupe pour par-
close vitrage
PR2028*

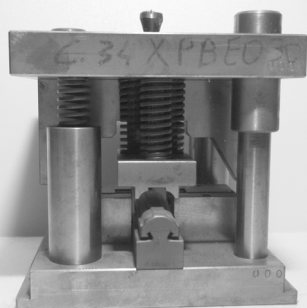


ATG271

Schablone für Feststellbohrungen
DK-Bänder aus Stahl

*Gabarit pour exécution trous
installation O.B. paumelle à
superposer*

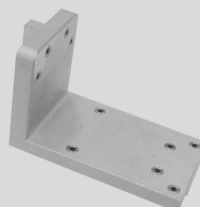
AGE271-2-5-6



AT2030

Stanzwerkzeug für Ablängung
PR2030

*Etampe pour embout
PR2030*

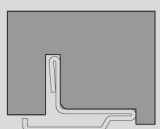


ATG281

Set Schablonen für
Montagebohrungen für
versteckt montierte Bänder für
Dreh-Kipp-Fenster

*Kit dime perçage trous montage
O-B charnières invisibles*

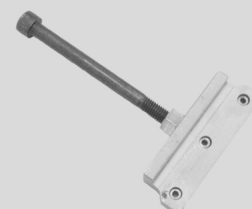
AGE281-2-5-6



AT2038

Schneidbacken für Profil
PR2038

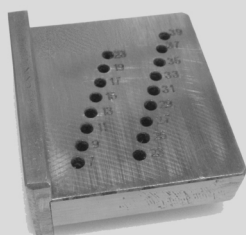
*Mâchoires de coupe pour profilés
PR2038*



ATG303

Bohrlehre für Feststellbohrungen
für Gegenstück Sperrklinke
RC2

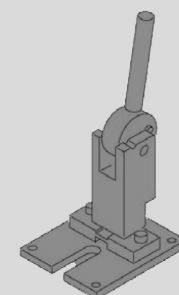
*Gabarit pour exécution de trous
de fixation contrôle déclic
RC2*



AT2828

Bohrlehre für Feststellbohrungen
der Glasleisten mit Klemmfeder

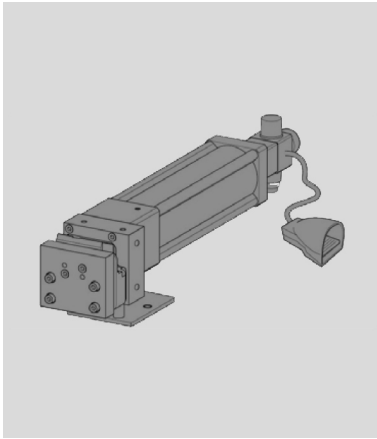
*Gabarit de perçage pour trous
fixation parclose vitrage avec clips*



ATG311

Handstanz

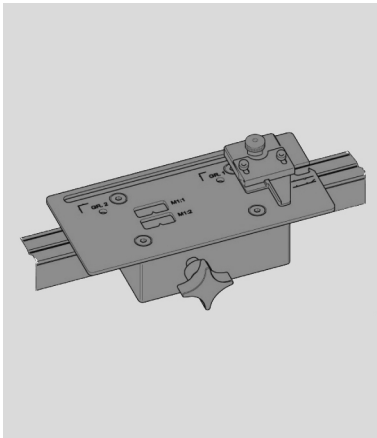
Tranche manuelle



ATG312

Ölpneumatische Stanze

Tranche oléopneumatique



ATG313

Millimeterskala für
ölpneumatische Stanze

*Tige millimétrée pour tranche
oléopneumatique*

**SA0005.01**

Brünierungsflüssigkeit für
Messingprofile 1 l

*Liquide de brunissage pour
laiton 1 l*

SA0005.10

Brünierungsflüssigkeit für
Messingprofile 10 l

*Liquide de brunissage pour
laiton 10 l*

**SA2001**

Reinigungsspray für
Fingerabdrücke auf
Edelstahlflächen

*Nettoyant empreintes en aérosol
pour surfaces en acier inox*

**SA0070.01**

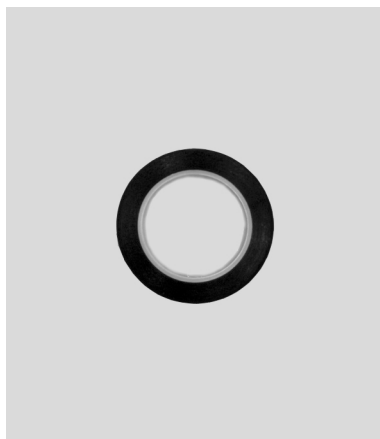
Brünierungsflüssigkeit für
Edelstahl
1 l

*Liquide de brunissage pour
l'acier inoxydable
1 l*

**SA2002**

Lösungsspray zur Entfernung
von Klebstoffen auf
Edelstahlflächen

*Solvant en aérosol pour
l'élimination des colles sur les
surfaces en acier inox*

**SA1042**

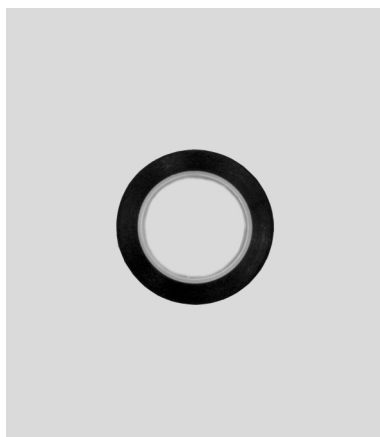
Schutzklebeband für
Beschichtung
42 mm

*Ruban adhésif de protection
pour laquage
42 mm*

**SA2031**

Entfeuchtungsflüssigkeit für
Glosscheiben

Liquide déshumidifiant vitres

**SA1052**

Schutzklebeband für
Beschichtung
52 mm

*Ruban adhésif de protection
pour laquage
52 mm*

**SA2032**

Haftprimer für lackierte Profile

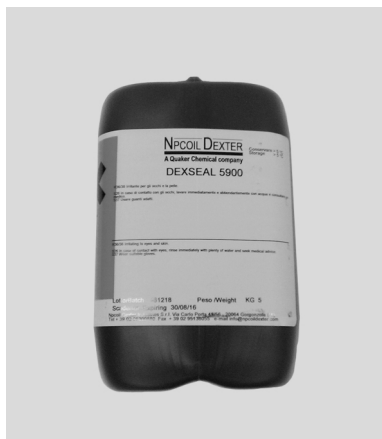
*Apprêt d'adhésion pour profilés
peints*

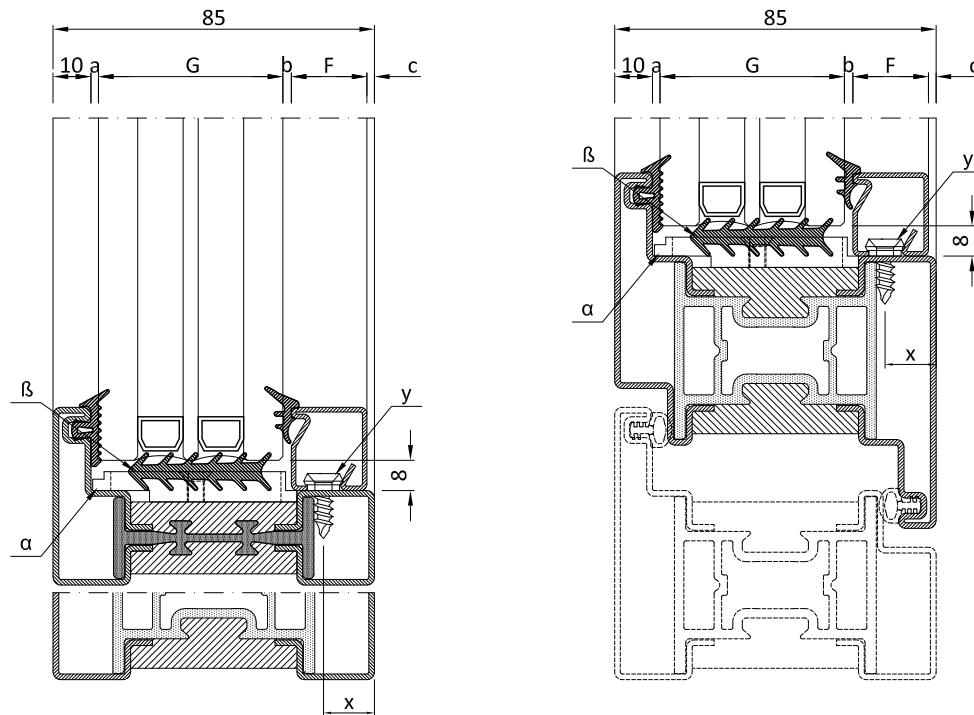
**SA2033**






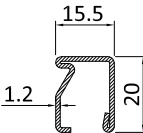
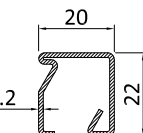
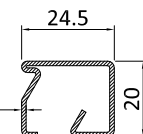
Haftflüssigkeit für Kunststoff

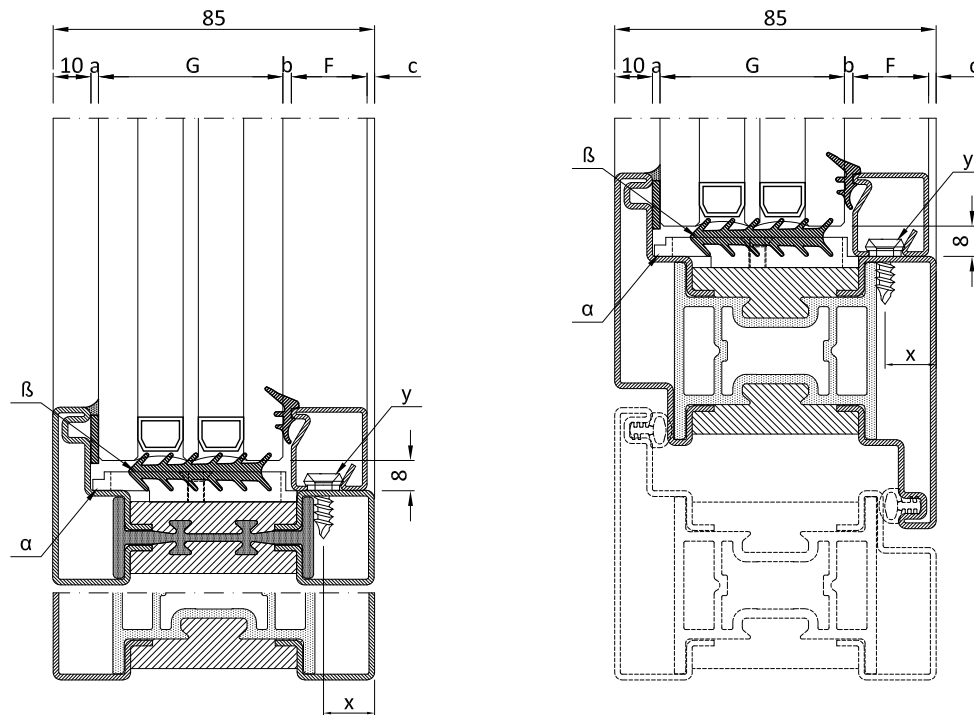
Liquide d'adhésion pour matière plastique**SA3004**Bienenwachs für
Messing-Oberfläche
5 l*Cire d'abeilles pour finition
laiton
5 l***SA3001**






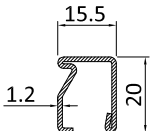
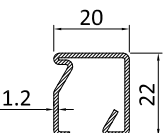
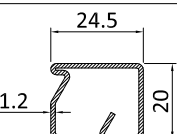
Corten-Oxydationssäure

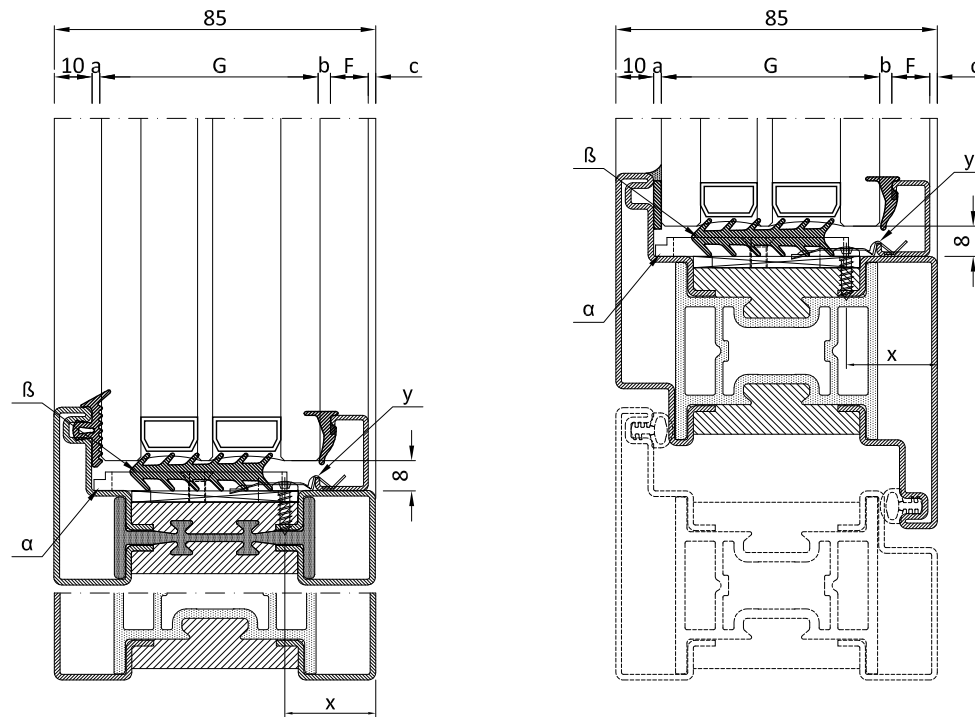
Acide pour oxydation corten**SL0019**Kalt-Dichtmasse für
Eckverbinder und Querleisten*Produit de scellement à froid
pour jonction d'angles et
traverses***SA3002.05**Corten-Passivierungsmittel
5 kg*Passivant pour oxydation corten
5 kg***SA3002.25**Corten-Passivierungsmittel
25 kg*Passivant pour oxydation corten
25 kg***SL0021**Schwarzes Silikon für
Dichtungen*Silicone noir pour joints***SA3003**Bienenwachs für
Corten-Oberfläche
5 l*Cire d'abeilles pour finition
corten
5 l***SL0100**Bausilikon grau für Gläser
RC2*Silicone structurel gris pour
vitrages
RC2*



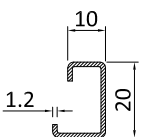




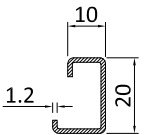
F	G	Glasleiste - Joints										
Glasleisten <i>Parclose</i>	Glasauswahl <i>choix de vitrages</i>	GE1006 3 mm 	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder <i>Axe fixation vis parclose</i>	Einzug Glasleiste <i>recul parclose</i>	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung <i>Rondelles et vis pour la fixation de la parclose</i>	Glasunterlage <i>épaisseur vitrage</i>	Untere Glasdichtung <i>joint sous-vitrage</i>	
<i>Code</i>		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β	
 PR2007	38 - 54	3	51 - 52	50 - 51	46 - 48	38 - 42	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT	
			53 - 54	52 - 53	48 - 50	40 - 44	7.5	0				
			 PR1007	38 - 50		47 - 48	46 - 47	42 - 44	38 min	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)
49 - 50	48 - 49					44 - 46	38 min - 40	11.5	0			
 PR2008	39 - 45					-	-	-	-	-	-	CV5001(i) CV5012(i)
			44 - 45	43 - 44	39 - 41	-	16	0				



F	G	Glasleiste - Joints										
Glasleisten <i>Parclose</i>	Glasauswahl <i>choix de vitrages</i>	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder <i>Axe fixation vis parclose</i>	Einzug Glasleiste <i>recul parclose</i>	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung <i>Rondelles et vis pour la fixation de la parclose</i>	Glasunterlage <i>épaisseur vitrage</i>	Untere Glasdichtung <i>joint sous-vitrage</i>	
<i>Code</i>		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β	
 PR2007	39 - 55	2	52 - 53	51 - 52	47 - 49	39 - 43	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT	
			54 - 55	53 - 54	49 - 51	41 - 45	7.5	0				
 PR1007	38 - 51		48 - 49	47 - 48	43 - 45	-	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT	
			50 - 51	49 - 50	45 - 47	38 min - 41	11.5	0				
 PR2008	40 - 46		-	-	-	-	-	-	-	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XS	GE1007TT
			45 - 46	44 - 45	40 - 42	-	16	0				

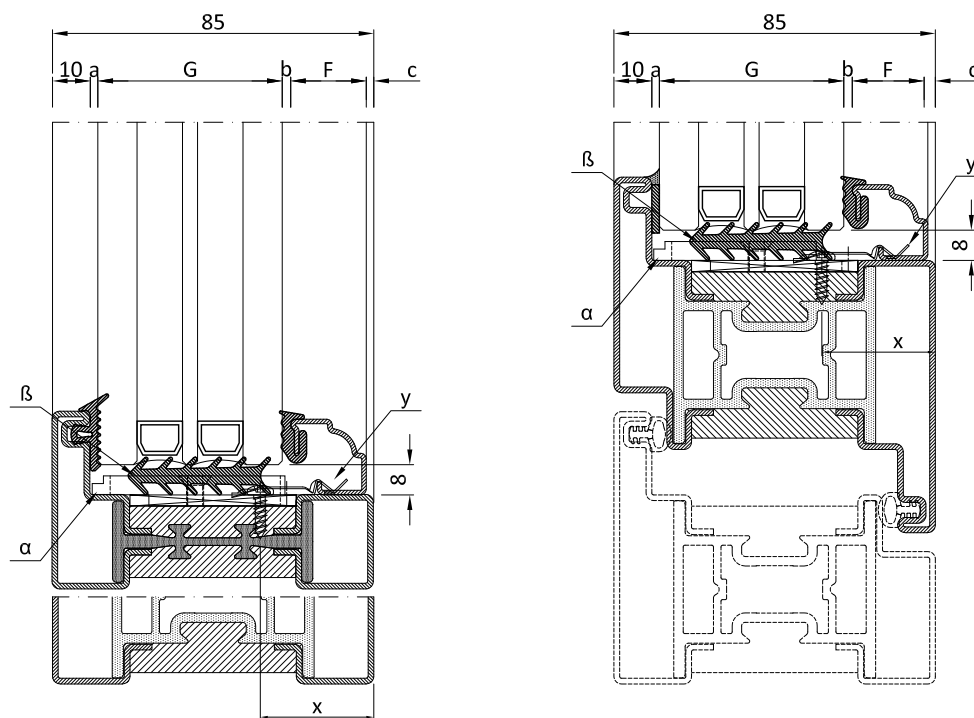




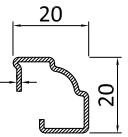
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2015	57	3	3	57	31	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
	59			59	29	0				



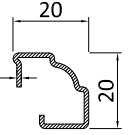
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2015	58	2	3	58	31	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
	60			60	29	0				

*nicht mitgeliefert

*non fourni



F		Glasleiste - Joints		G						
	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklammerfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2028	44 - 50	3	2.5	44	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				46	32	4				
				48	30	2				
				50	28	0				

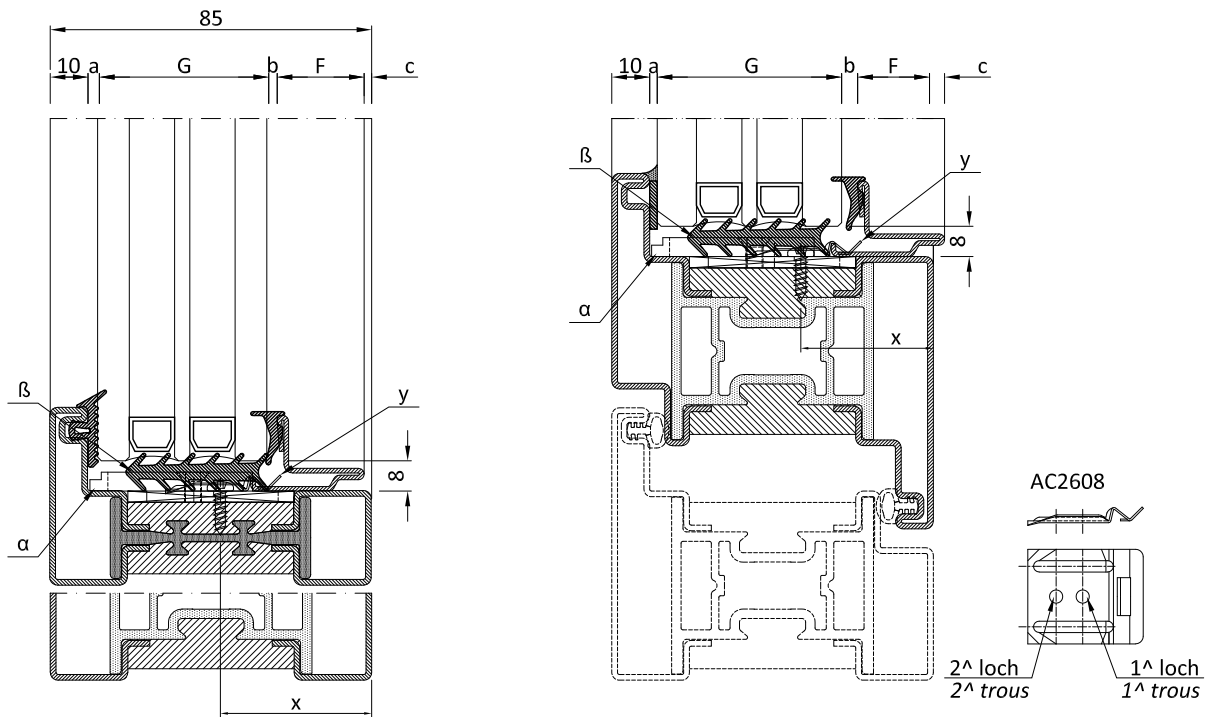
F		Glasleiste - Joints		G						
	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklammerfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2028	45 - 51	2	2.5	45	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				47	32	4				
				49	30	2				
				51	28	0				



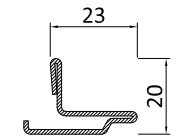
*nicht mitgeliefert



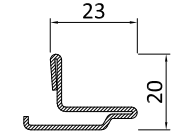
*non fourni

Schnitt auf geührung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029

Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1006 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2038	44 - 50 3	3	3	44	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XS	GE1007TT
				46	38**	0				
				48	36**	-2				
				50	34**	-4				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2038	45 - 51 2	2	3	45	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XS	GE1007TT
				47	38**	0				
				49	36**	-2				
				51	34**	-4				

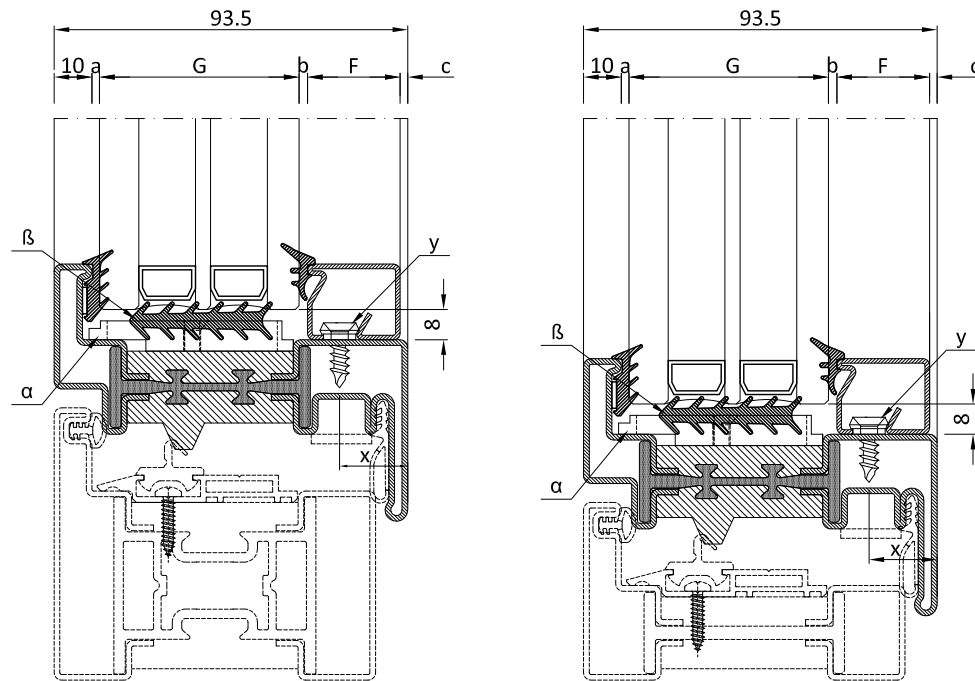
*nicht mitgeliefert






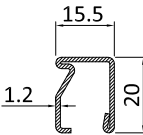
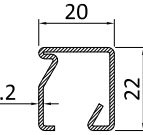
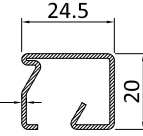
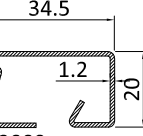
*non fourni

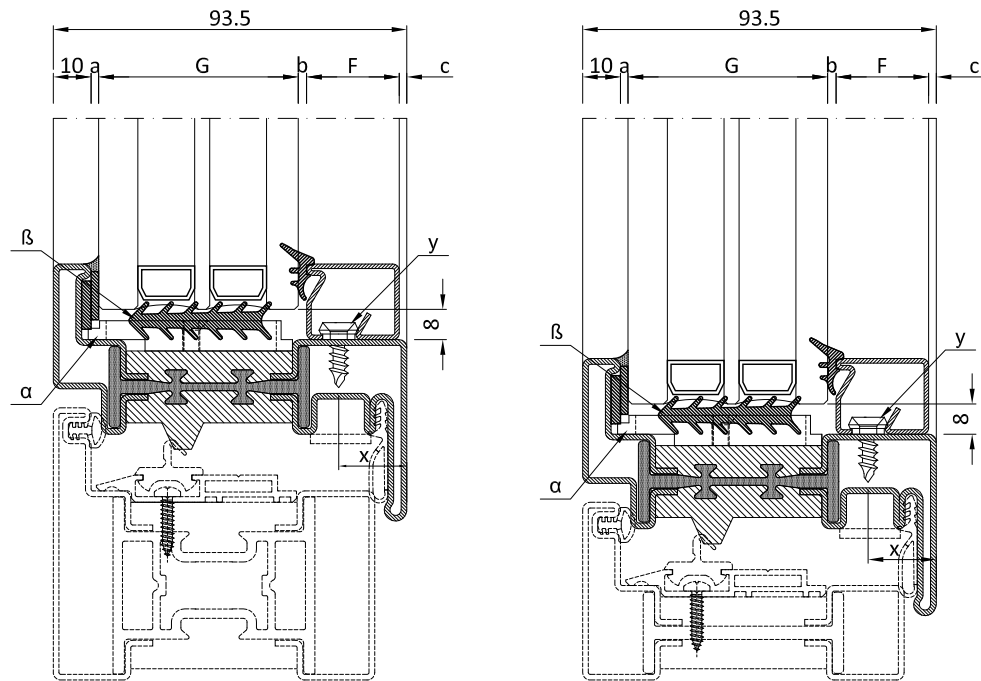
Schnitt auf gehung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038
Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038






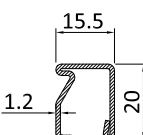
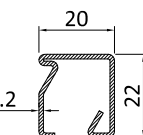
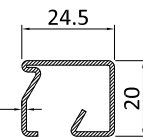
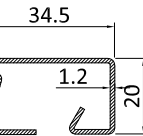
** In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

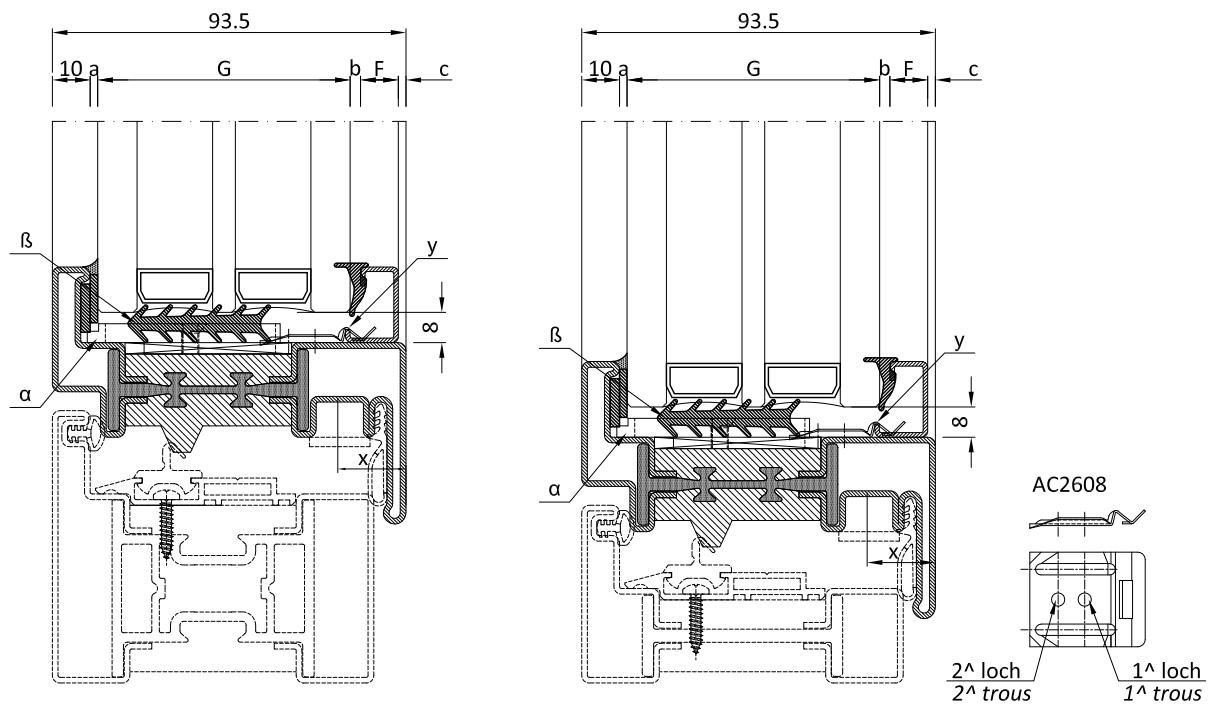
** À fixer en utilisant le premier trou du clips.



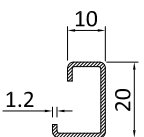




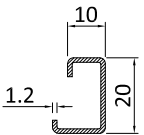
F	G	Glasleiste - Joints									
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung Rondelles et vis pour la fixation de la parclose	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β
 PR2007	47 - 63	3	60 - 61	59 - 60	55 - 57	47 - 51	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT
			62 - 63	61 - 62	57 - 59	29 - 53	7.5	0			
 PR1007	56 - 57		55 - 56	51 - 53	43 - 47	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT	
	58 - 59		57 - 58	53 - 35	45 - 49	11.5	0				
 PR2008	38 - 54		51 - 52	50 - 51	46 - 48	38 - 42	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT
			53 - 54	52 - 53	48 - 50	40 - 44	16	0			
 PR2009	38 - 44		41 - 42	40 - 41	38 min.	-	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XS	GE1007TT
			43 - 44	42 - 43	38 - 40	-	16	0			



F	G	Glasleiste - Joints												
Glasleisten <i>Parclose</i>	Glasauswahl <i>choix de vitrages</i>	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 2 / 3 mm 	GE1011 3 / 4 mm 	GE1012 6 / 8 mm 	GE1013 12 / 16 mm 	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis <i>parclose</i>	Einzug Glasleiste <i>recul parclose</i>	Buchsen und Schrauben für Glasleistenbefestigung <i>Rondelles et vis pour la fixation de la parclose</i>	Glasunterlage <i>épaisseur vitrage</i>	Untere Glasdichtung <i>joint sous-vitrage</i>			
<i>Code</i>		a	b	b	b	b	x	c	y	α	β			
 PR2007	48 - 64	2	61	60	56	48	9.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT			
			-	-	-	-								
			62	61	58	52	7.5	0						
			-	-	-	-								
 PR1007	44 - 60		57	56	52	44	13.5	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT			
			-	-	-	-								
			58	57	54	48	11.5	0						
			-	-	-	-								
 PR2008	39 - 55		52	51	47	39	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XL	GE1007TT			
			-	-	-	-								
			53	52	49	43	16	0						
			-	-	-	-								
 PR2009	38 - 45		42	41	38 min.	-	18	2	CV5001(i) CV5012(i)	AC1020XS	GE1007TT			
			-	-										
			43	42	39	-	16	0						
			-	-	-									
		44	43	41										
		45	44											

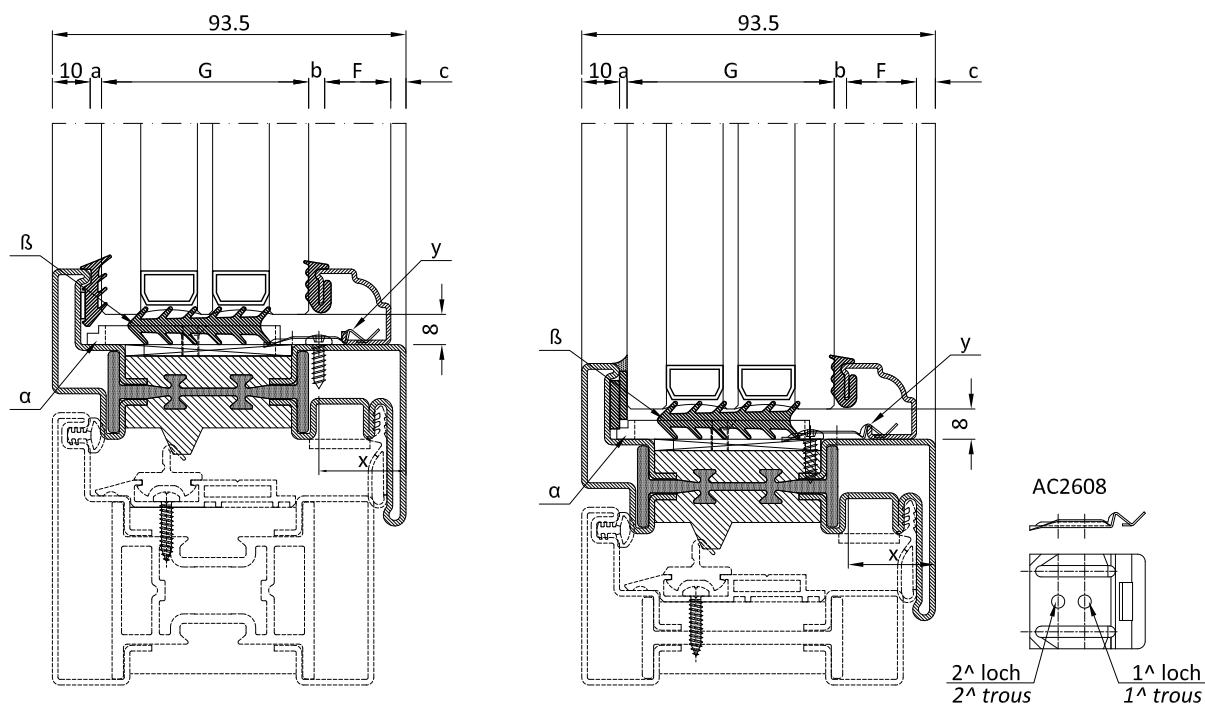




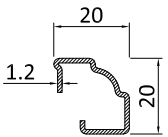
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2015	63	3	3	63	26**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
	65			65	24**	0				



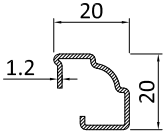
F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2015	64	2	3	64	26**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
	66			66	24**	0				

*nicht mitgeliefert
*non fourni

** In dem ersten Loch des Clips festschrauben.
** À fixer en utilisant le premier trou du clips.



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2028	52 - 58 3	3	2.5	52	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				54	25**	4				
				56	23**	2				
				58	21**	0				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclose	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm  + Versiegelung + scellement	GE2028 2.5 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleitenklemmfeder Axe fixation vis parclose	Einzug Glasleiste recul parclose	Clips Glasleitenbefestigung clips fixation parclose	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2028	53 - 59 2	2	2.5	53	34	6	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				55	25**	4				
				57	23**	2				
				59	21**	0				

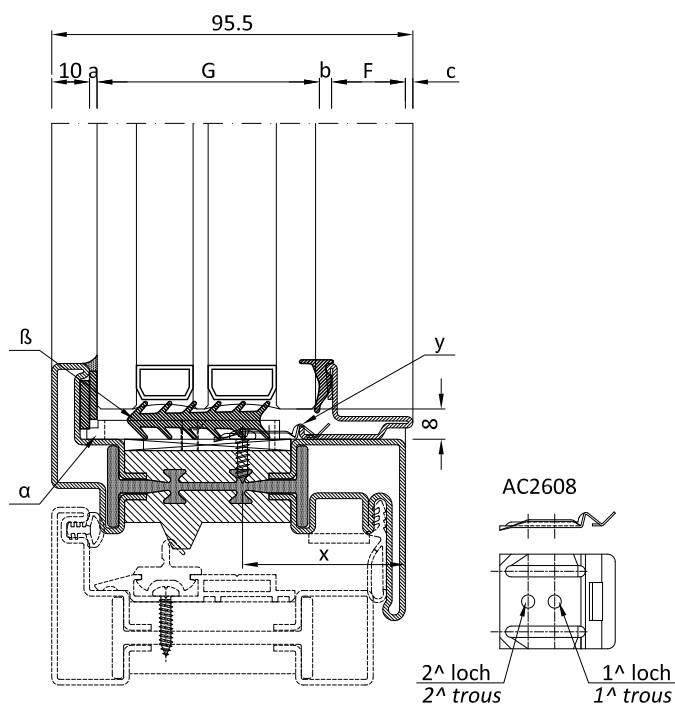
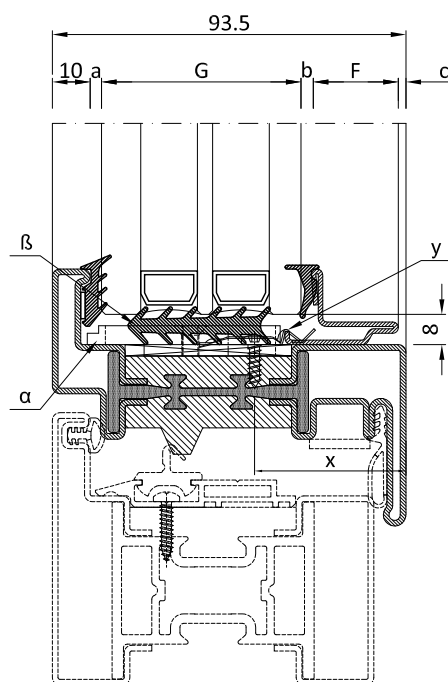
*nicht mitgeliefert



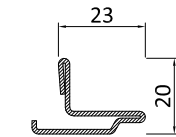
*non fourni



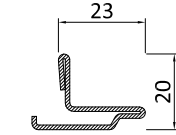
Schnitt auf gehung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029
Coupe à 45° des parcloses réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029

** In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

** À fixer en utilisant le premier trou du clips.



F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GE1206 3 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2038	52 - 58 3	3	3	52	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				54	38**	0				
				56	43	-2				
				58	41	-4				

F		Glasleiste - Joints		G						
Glasleisten Parclole	Glasauswahl choix de vitrages	GU2035 2 mm 	GP0095 3 mm 	glasstärke épaisseur vitrage	Position Glasleistenklemmfeder Axe fixation vis parclole	Einzug Glasleiste recul parclole	Clips Glasleistenbefestigung clips fixation parclole	Ausgleichstueck* Epaissseur*	Glasunterlage épaisseur vitrage	Untere Glasdichtung joint sous-vitrage
Code		a	b	mm.	x	c	y	z	α	β
 PR2038	53 - 59 2	2	3	53	40**	2	AC2608	3 mm.	AC1020XL	GE1007TT
				55	38**	0				
				57	36	-2				
				59	34	-4				

*nicht mitgeliefert

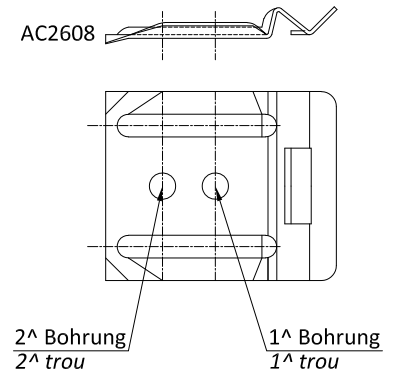
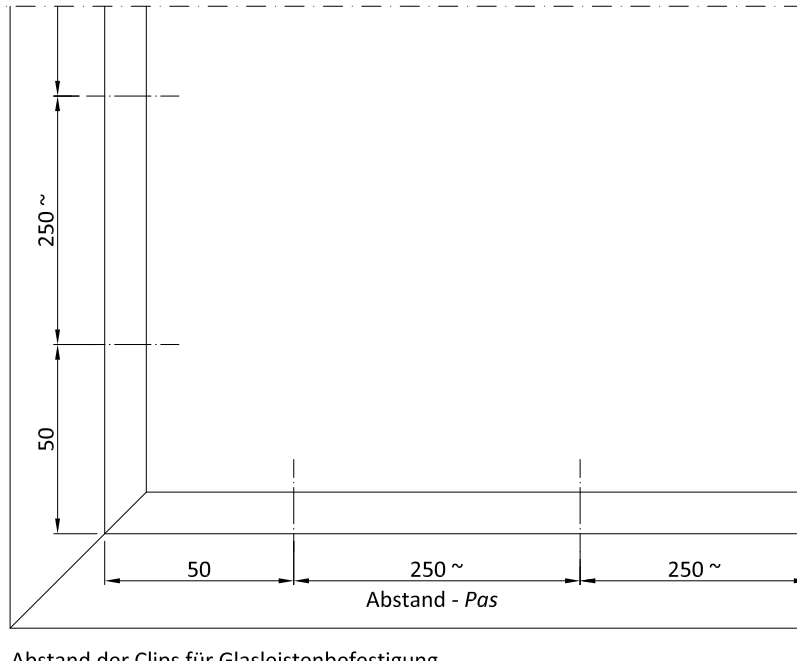
*non fourni

Schnitt auf gehung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038
Coupe à 45° des parcloles réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038

** In dem ersten Loch des Clips festschrauben.

** À fixer en utilisant le premier trou du clips.

PR2015 - PR2028 - PR2038

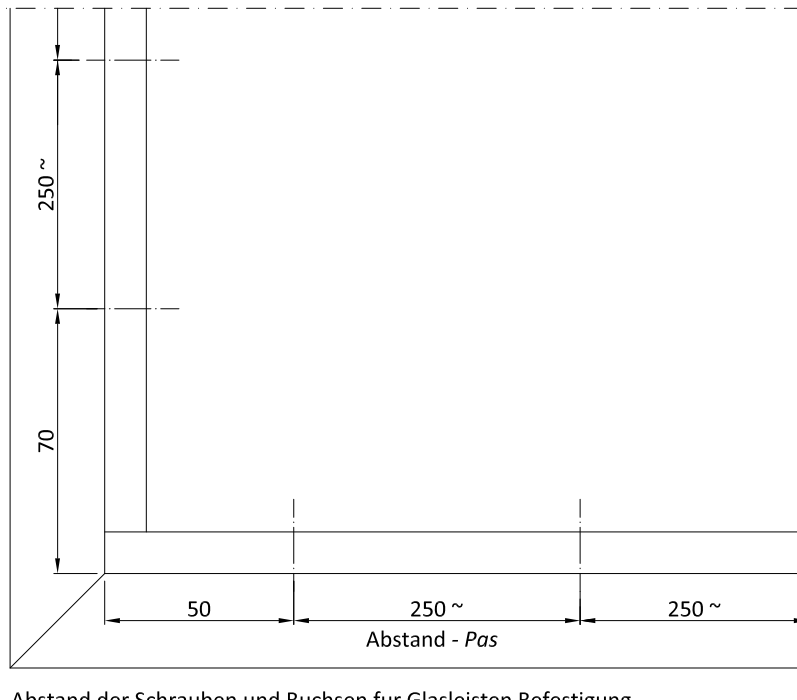


Abstand der Clips für Glasleistenbefestigung
Pas de clips de fixation des parcloses

Zur Befestigung Schrauben TCTC 3.5 x 9.5 verwenden
Utiliser le TCTC 3.5 x 9,5 pour la fixation

Bohrungen ausführbar mit Lehre AT2828
Trous réalisables avec gabarit AT2828

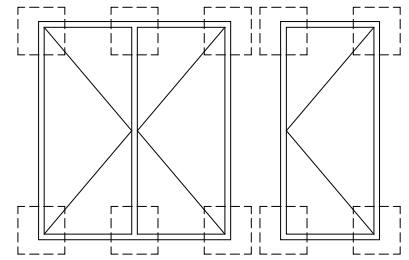
PR2007 - PR1007 - PR2008 - PR2009



CV5001 + CV5012
CV5001I + CV5012I

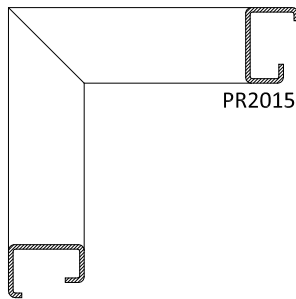
Abstand der Schrauben und Buchsen für Glasleisten Befestigung
Pas de vis et entretoise de fixation de parcloses

Bohrungen ausführbar mit Lehre AT1234
Trous réalisables avec gabarit AT1234

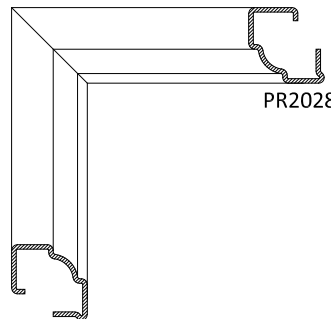
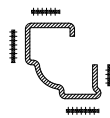


Verzinkter Stahl - Cor-Ten Stahl - Edelstahl
Alle Kontaktflächen durchgehend schweißen

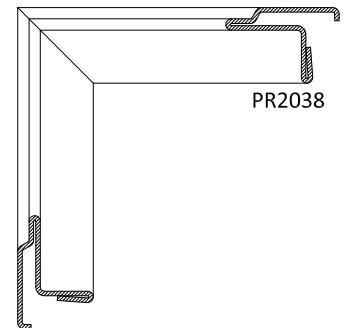
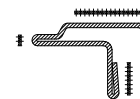
Acier Zingué- Acier Cor-ten - Acier Inox
Souder en continu les superficies en contact



PR2015



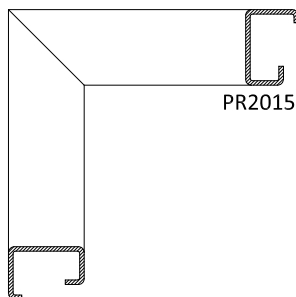
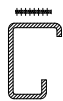
PR2028



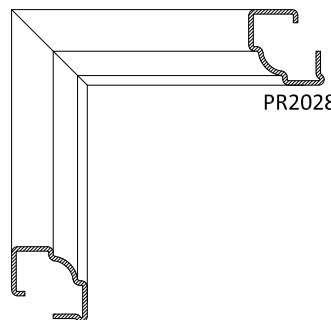
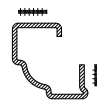
PR2038

Messing:
Punktschweisung an alle angegebene Stellen.

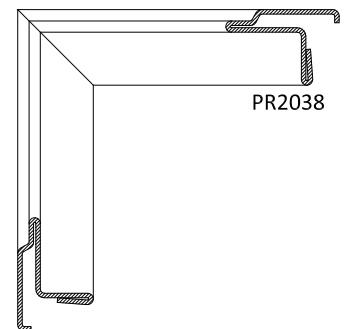
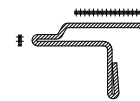
Laiton:
sceller toutes les superficies de contact entre les profilés qui ne doivent pas être soudées en continu.



PR2015



PR2028



PR2038

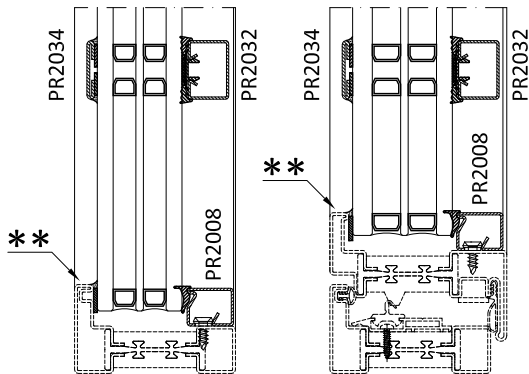
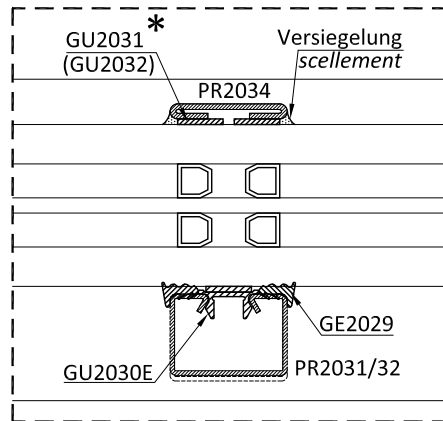
PR2028

Schnitt auf gehrung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2029
Coupe à 45° des parcloes réalisables à l'aide de la mâchoire AT2029

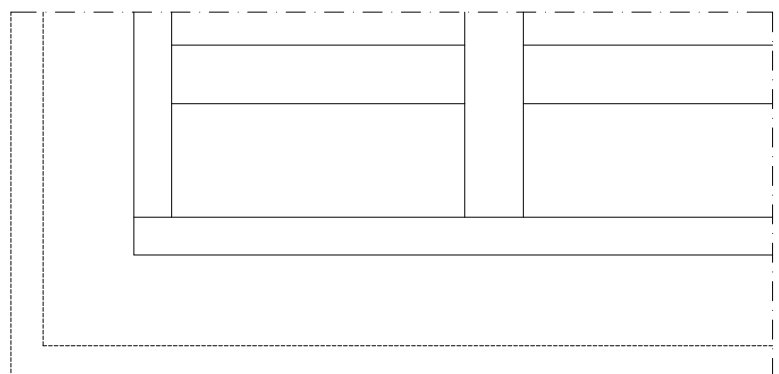
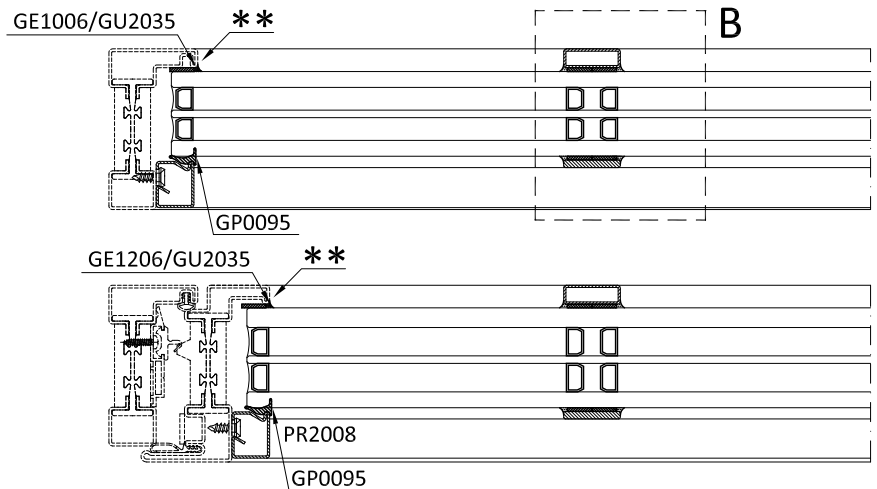
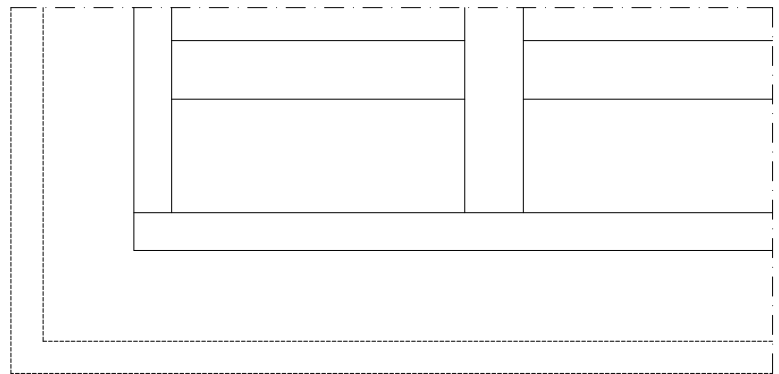
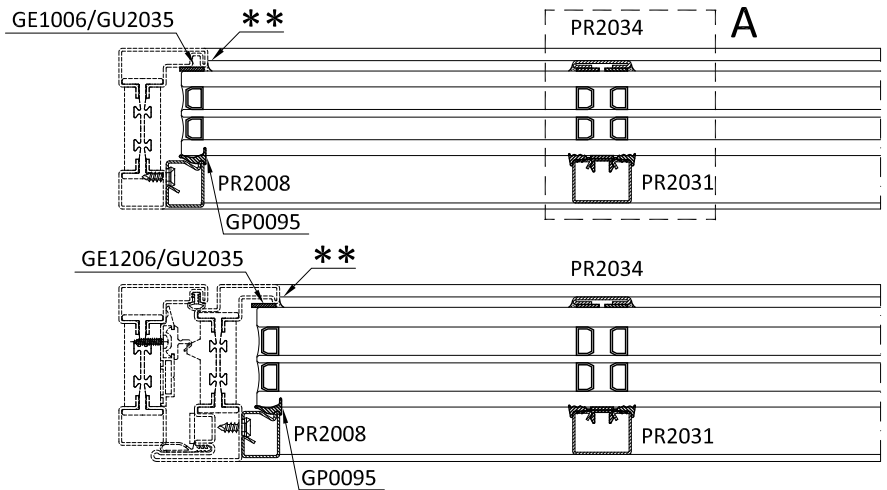
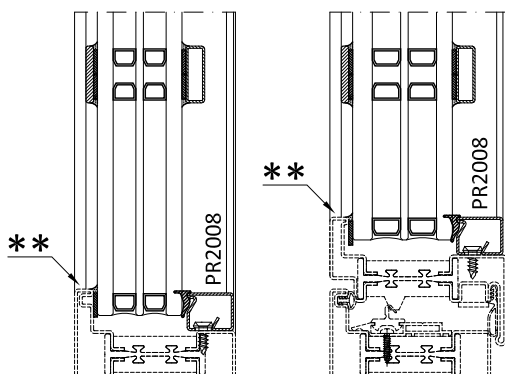
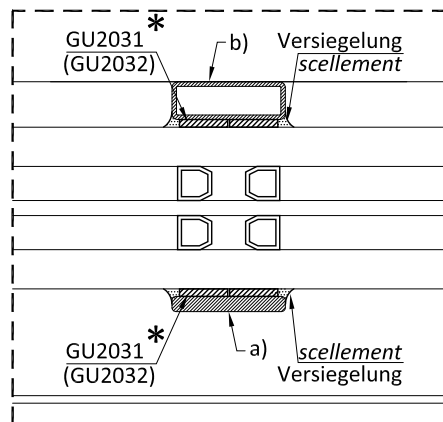
PR2038

Schnitt auf gehrung der Glasleisten ausführbar mit Spannbacke AT2038
Coupe à 45° des parcloes réalisables à l'aide de la mâchoire AT2038

DETAIL "A"



DETAIL "B"

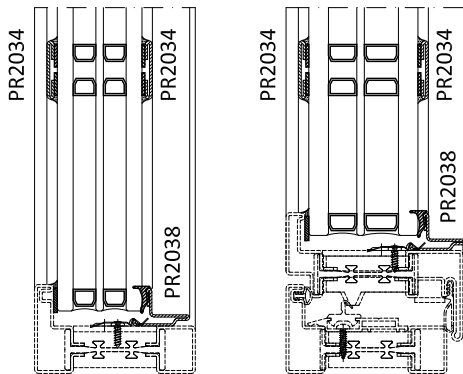
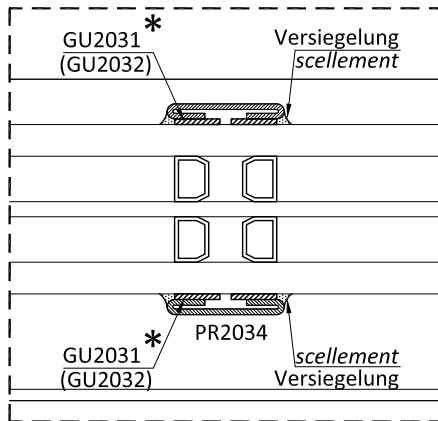


* Für die Verwendung AUSSCHLIESSLICH waagerechter oder AUSSCHLIESSLICH senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 | für die Verwendung waagerechter und senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 senkrecht - GU2032 waagerecht
Pour l'utilisation écarteur vitrage UNIQUEMENT horizontaux ou UNIQUEMENT verticaux GU2031 pour l'usage écarteur vitrage horizontaux et verticaux GU2031 verticalement- GU2032 horizontalement

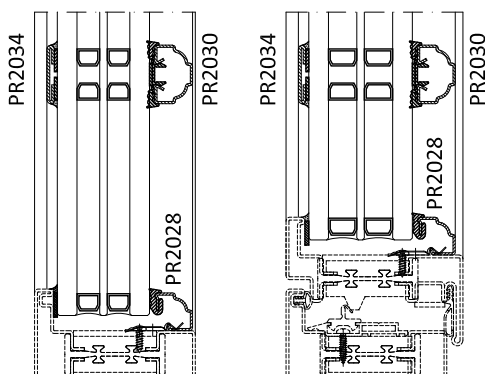
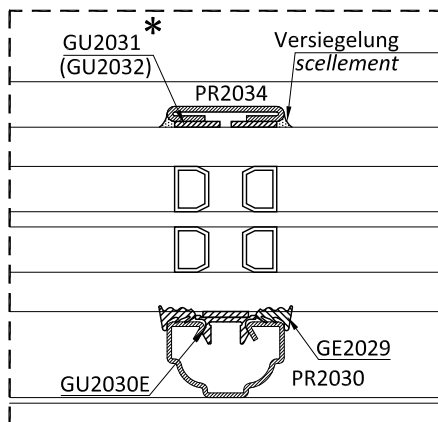
** Verschweißen oder versiegeln
Souder ou sceller

a) kommerzielles Profil | profil commercial 30x4 mm
b) kommerzielles Profil | profil commercial 30x10 mm

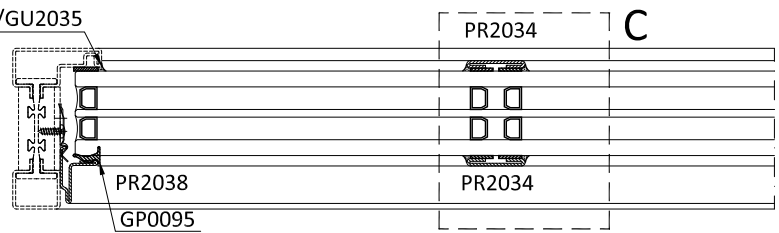
DETAIL "C"



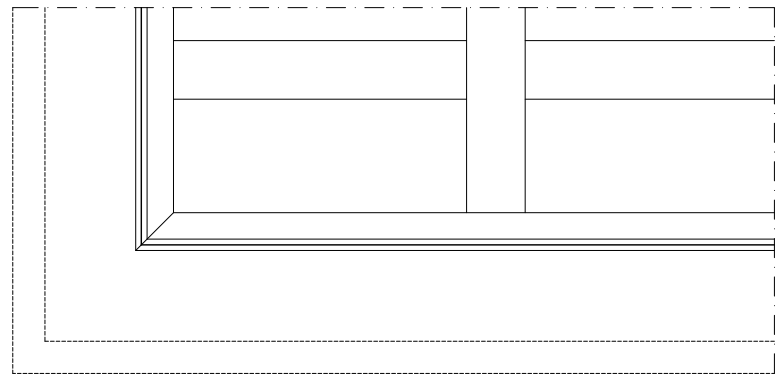
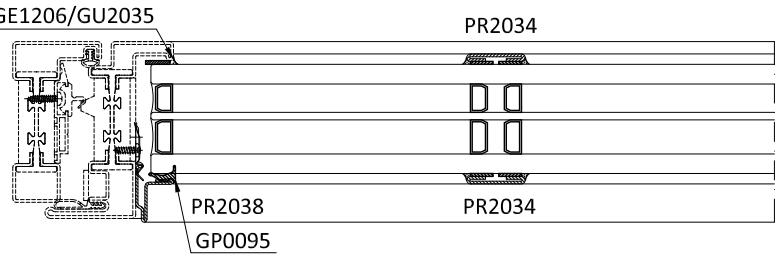
DETAIL "D"



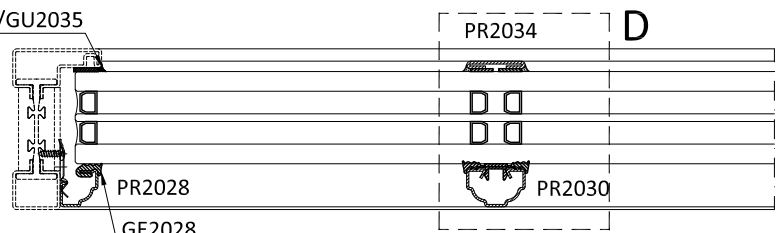
GE1006/GU2035



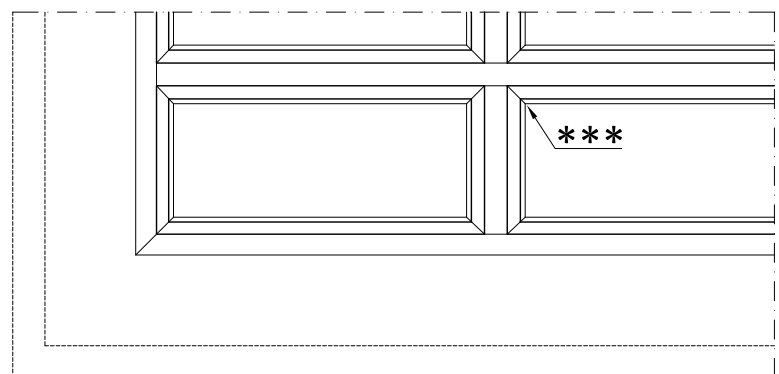
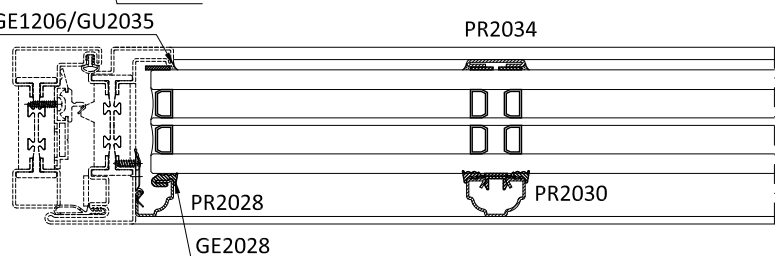
GE1206/GU2035



GE1006/GU2035



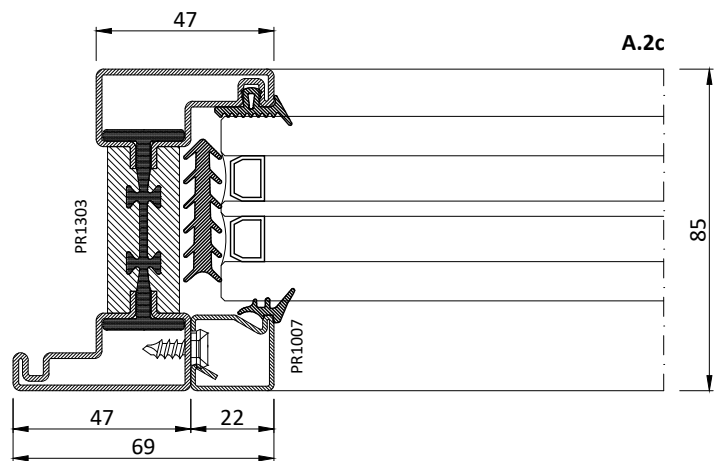
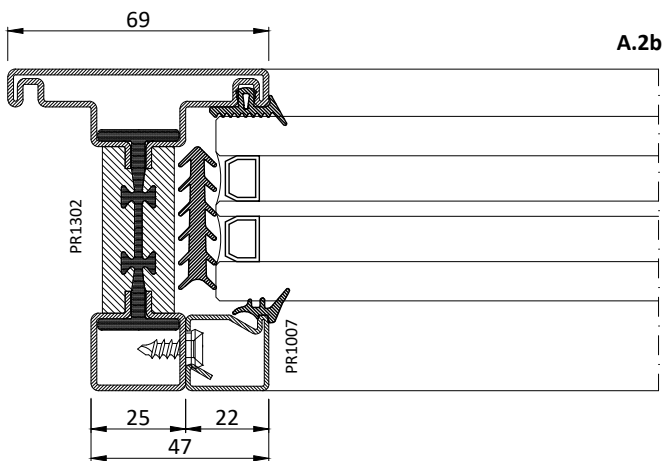
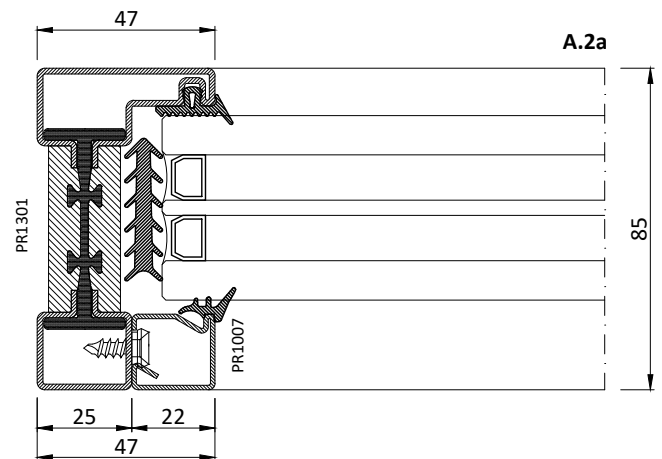
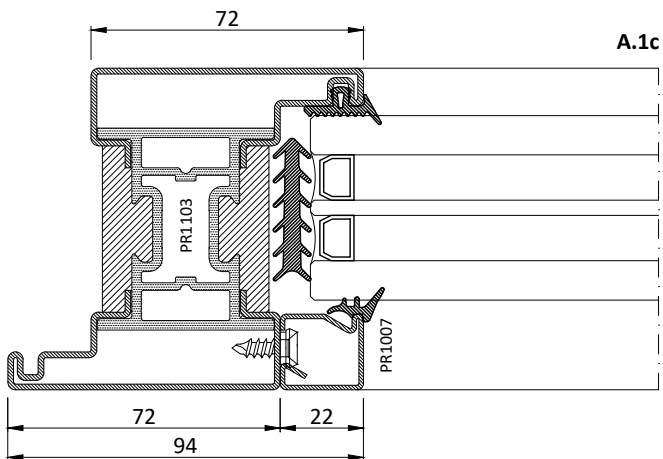
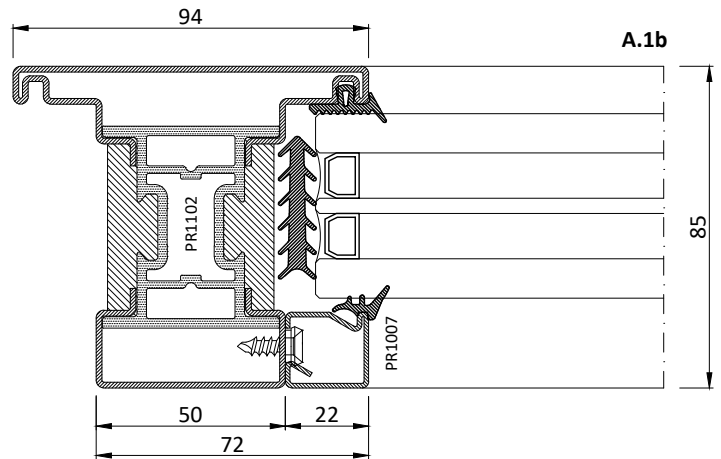
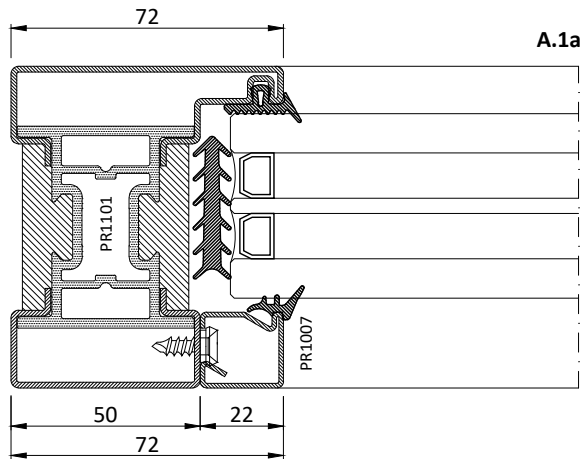
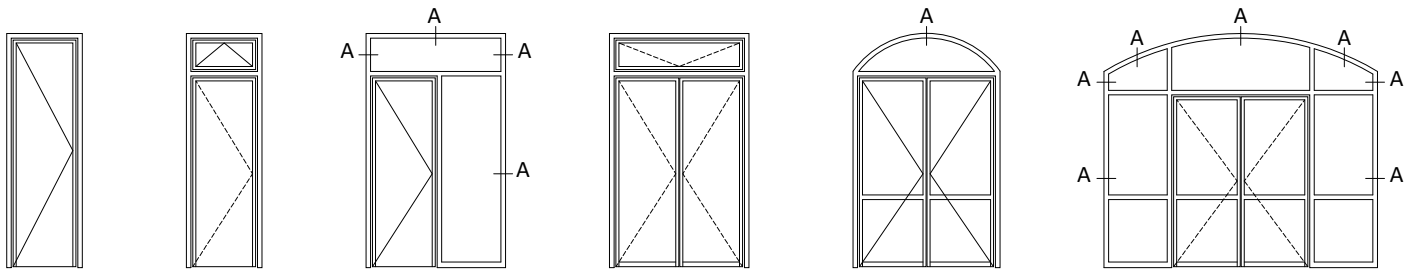
GE1206/GU2035

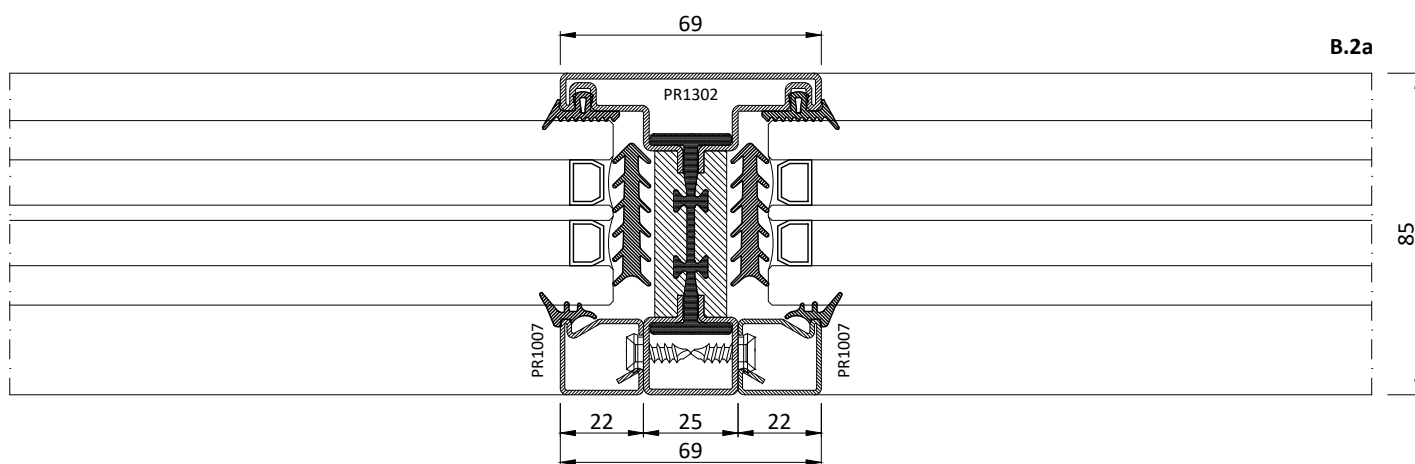
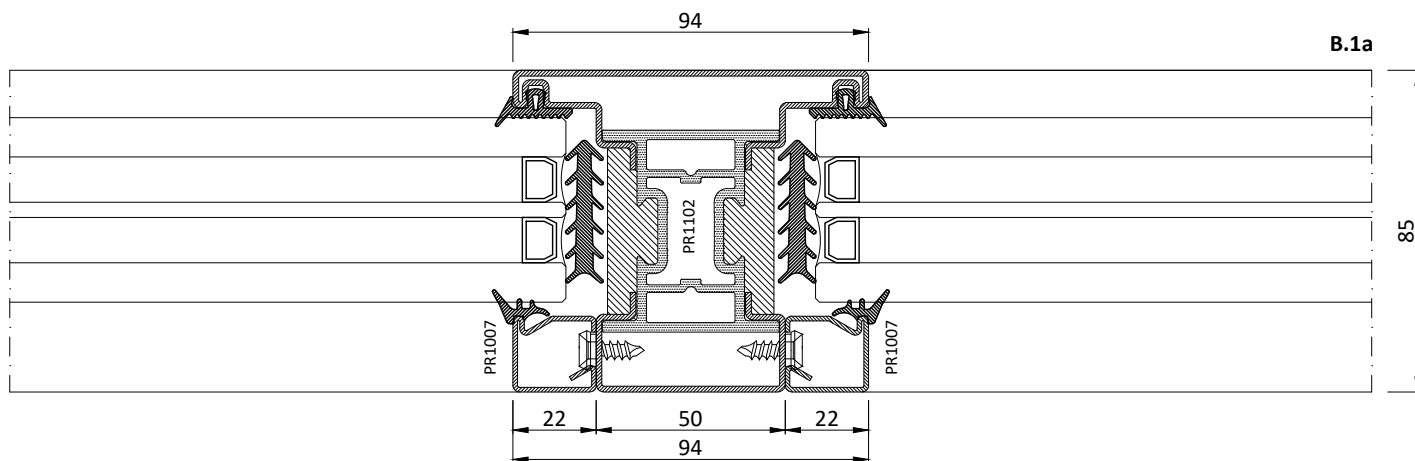
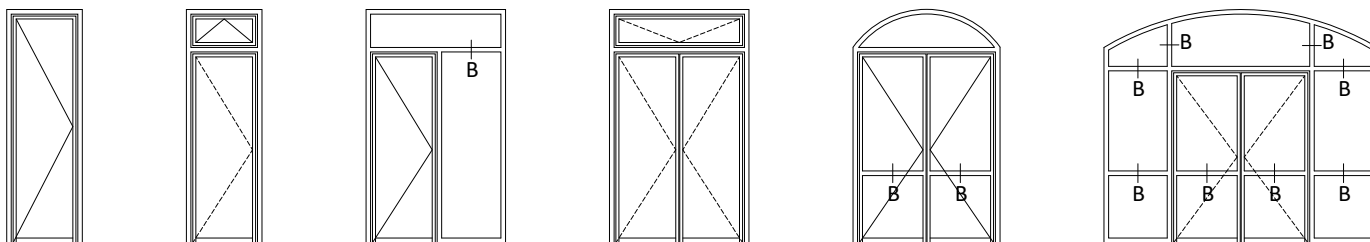


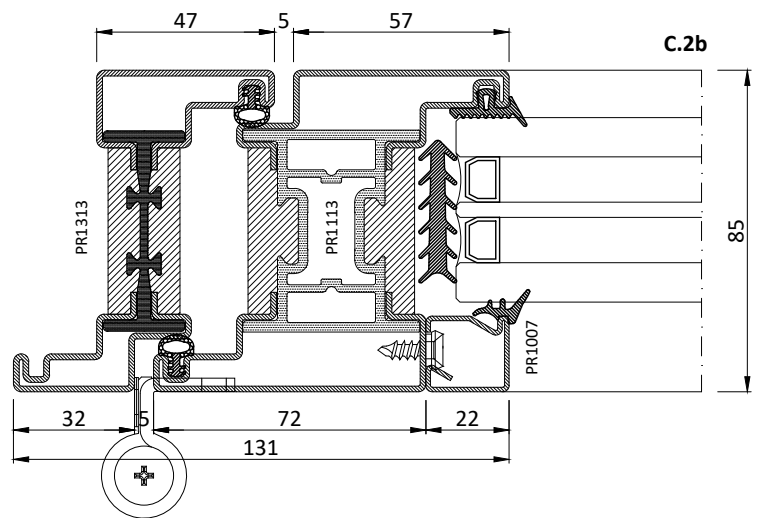
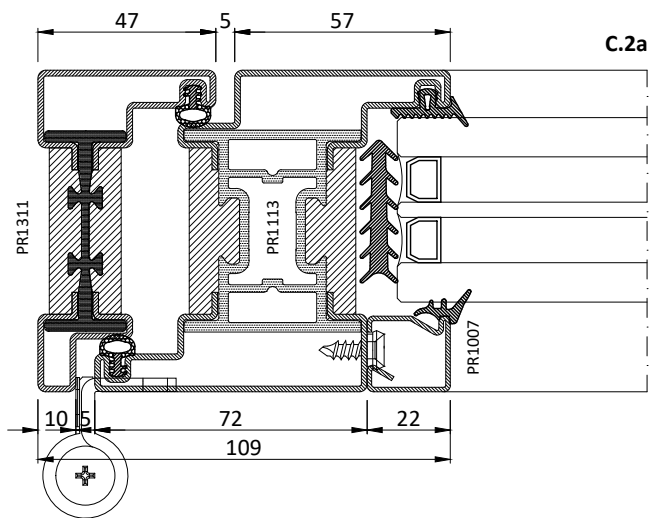
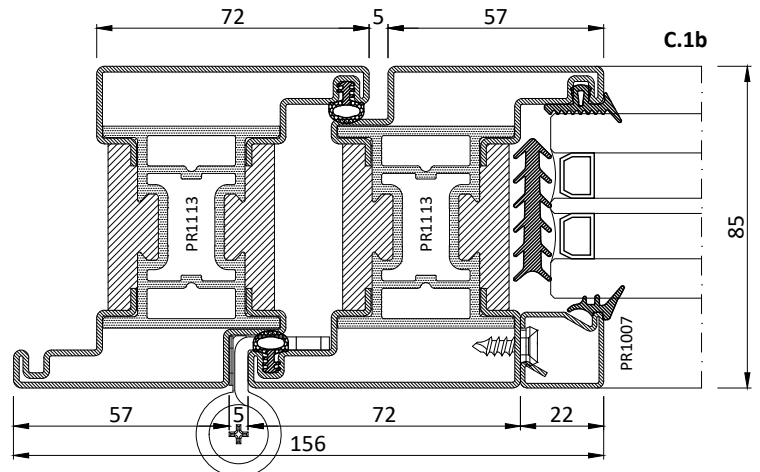
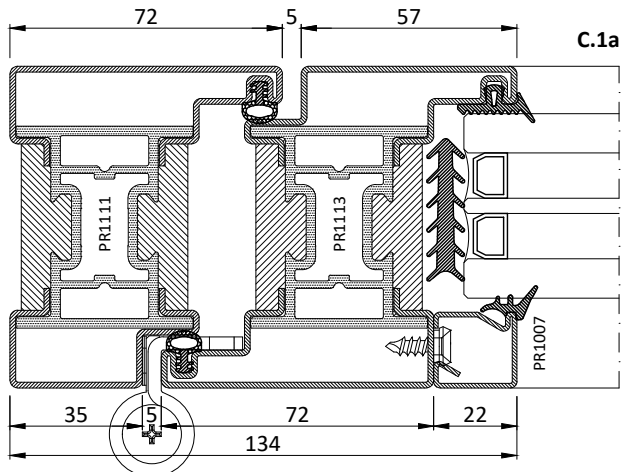
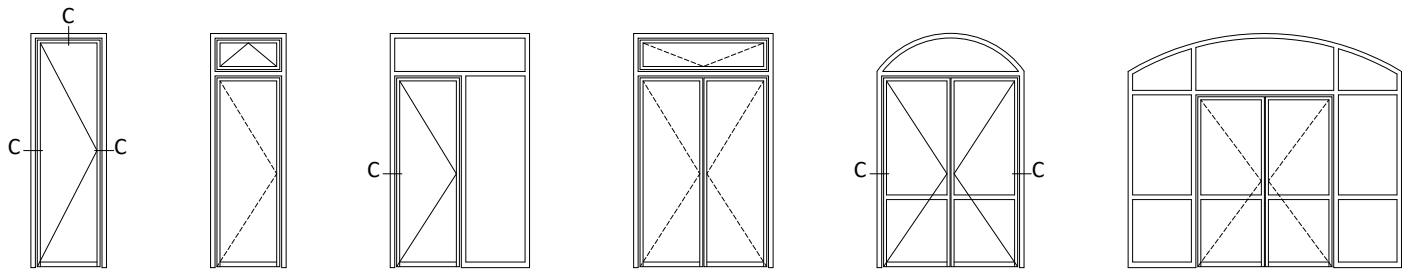
* Für die Verwendung AUSSCHLISSLICH waagerechter oder AUSSCHLISSLICH senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 | für die Verwendung waagerechter und senkrechter Aufgeklebte Sprossen GU2031 senkrecht - GU2032 waagrecht
Pour l'utilisation écarteur vitrage UNIQUEMENT horizontaux ou UNIQUEMENT verticaux GU2031 pour l'usage écarteur vitrage horizontal et verticaux GU2031 verticalement - GU2032 horizontalement

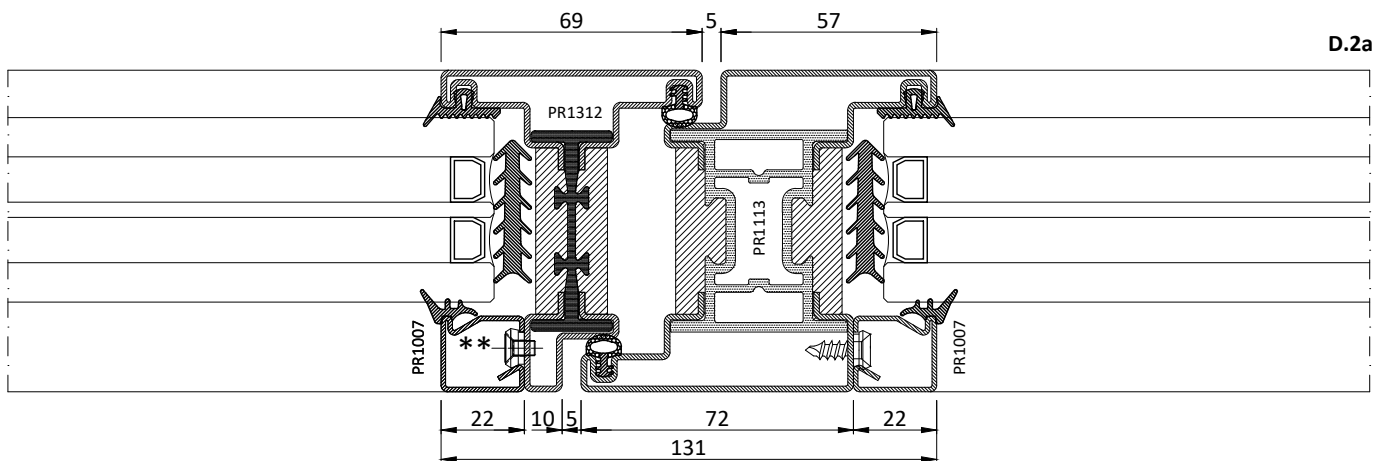
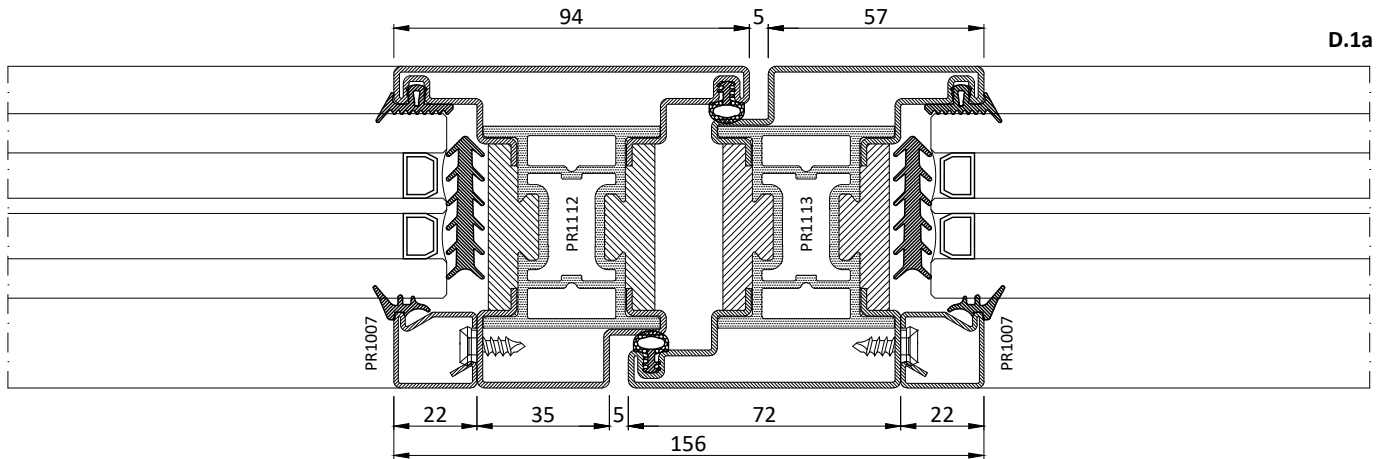
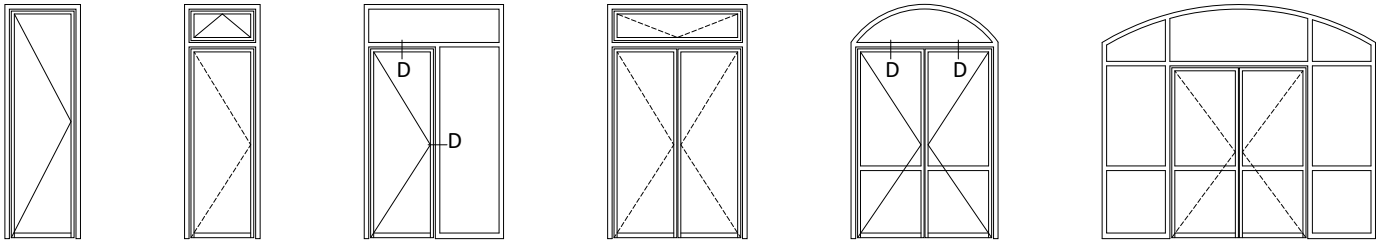
** Verschweissen oder versiegeln
Souder ou sceller

*** Mit Stanze AT2030 ausführbaren Ablängenverarbeitung
Usage d'aboutement réalisable avec le moule AT2030

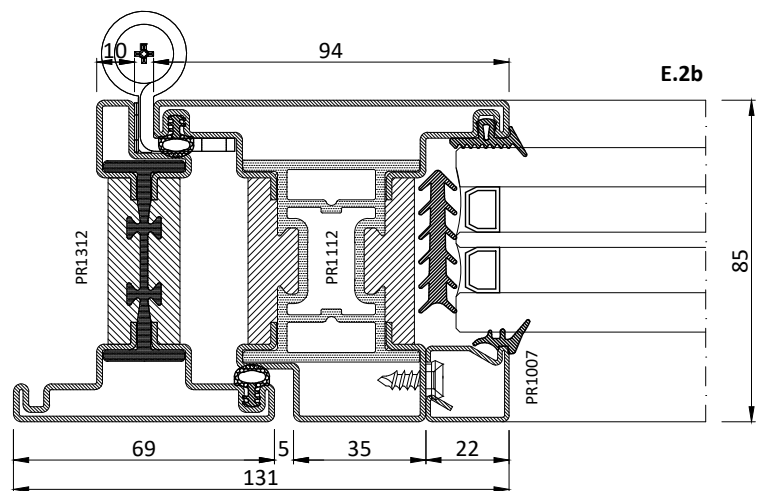
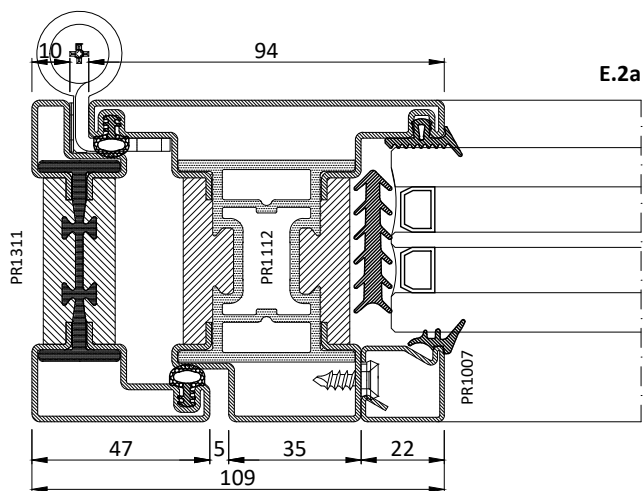
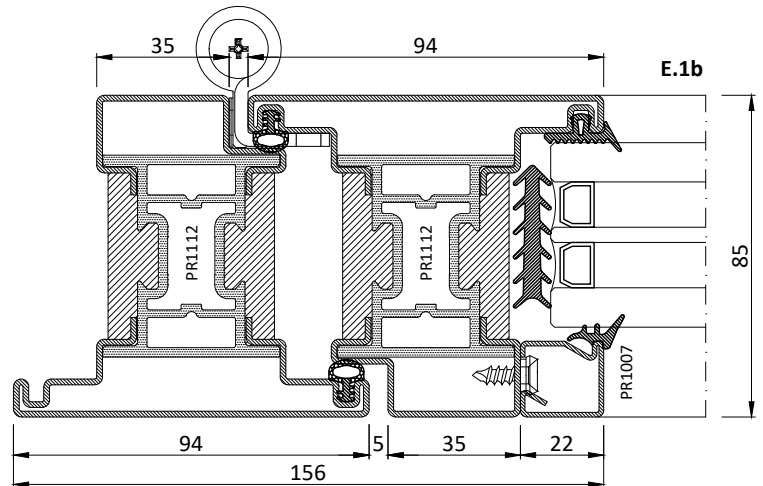
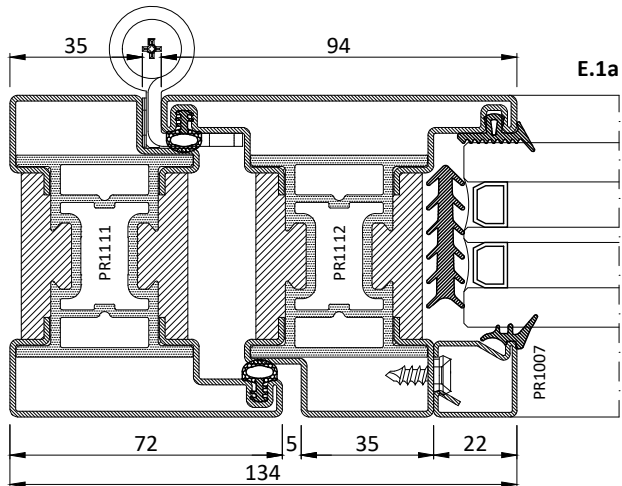
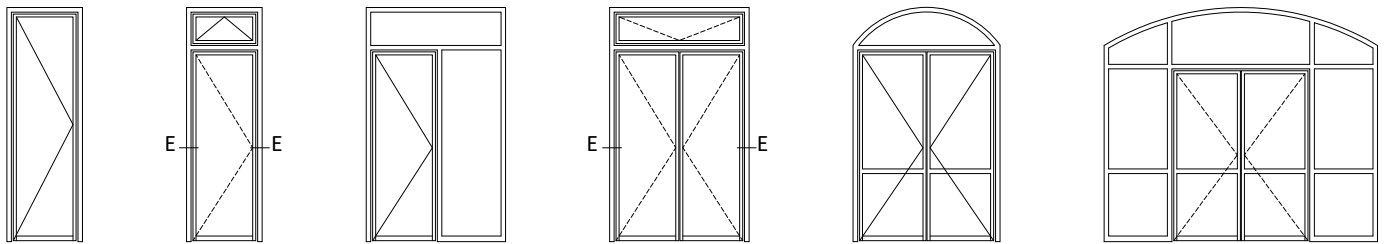


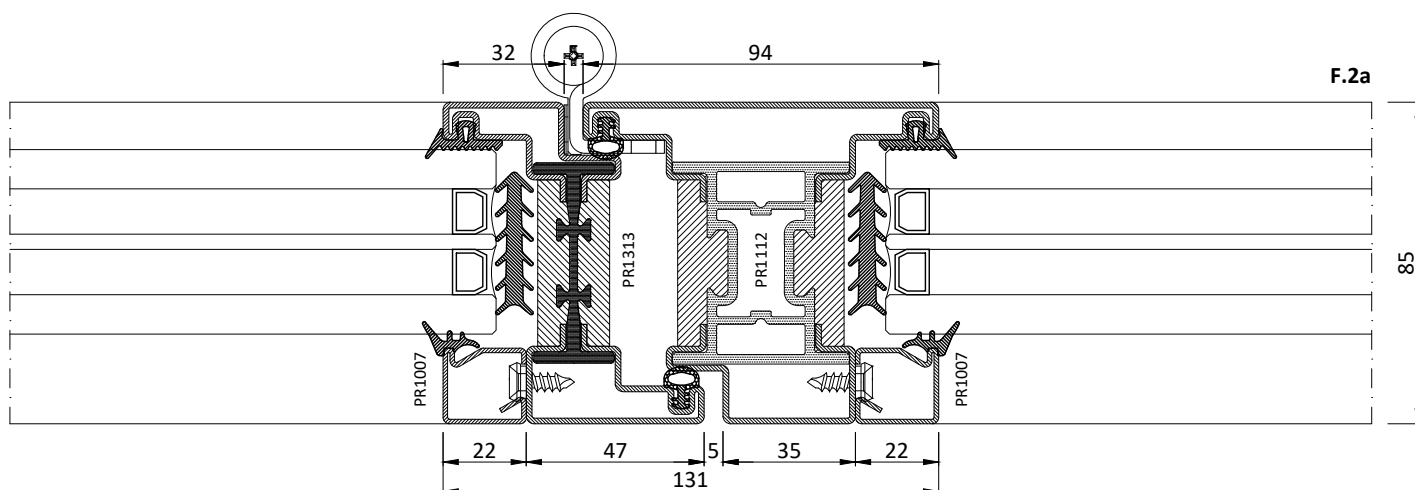
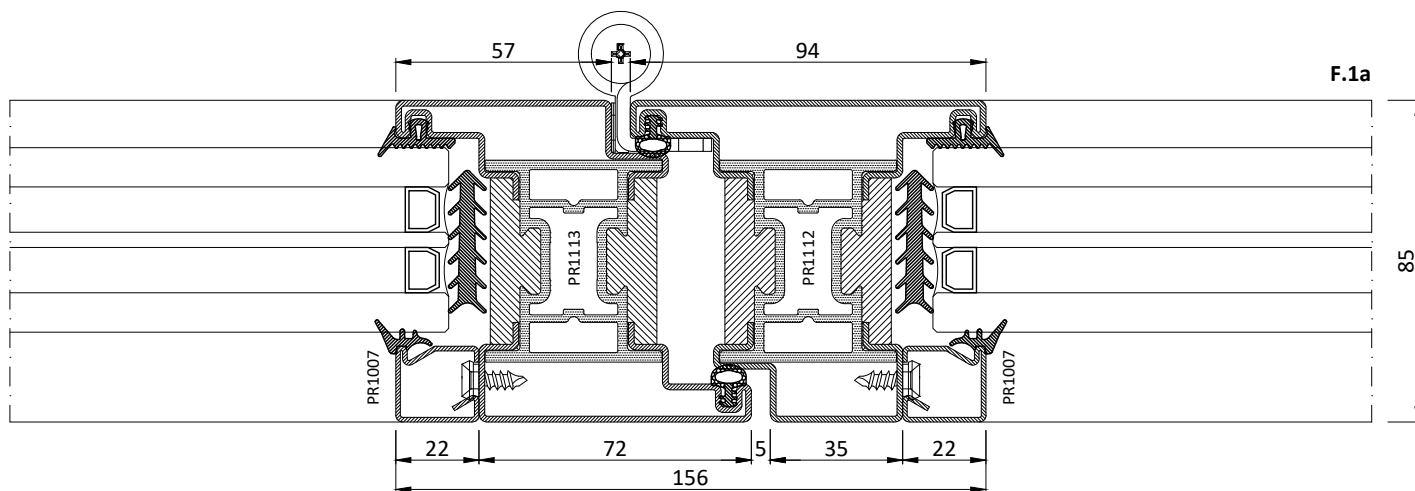
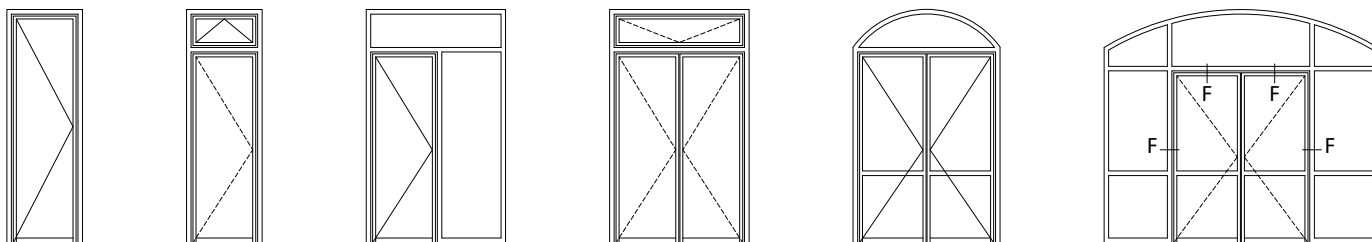


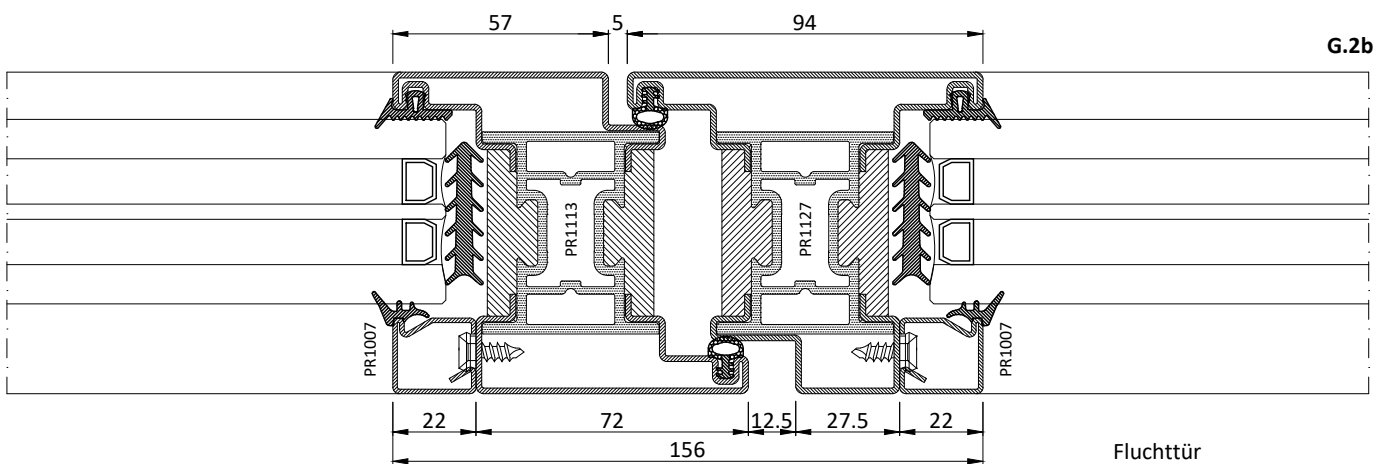
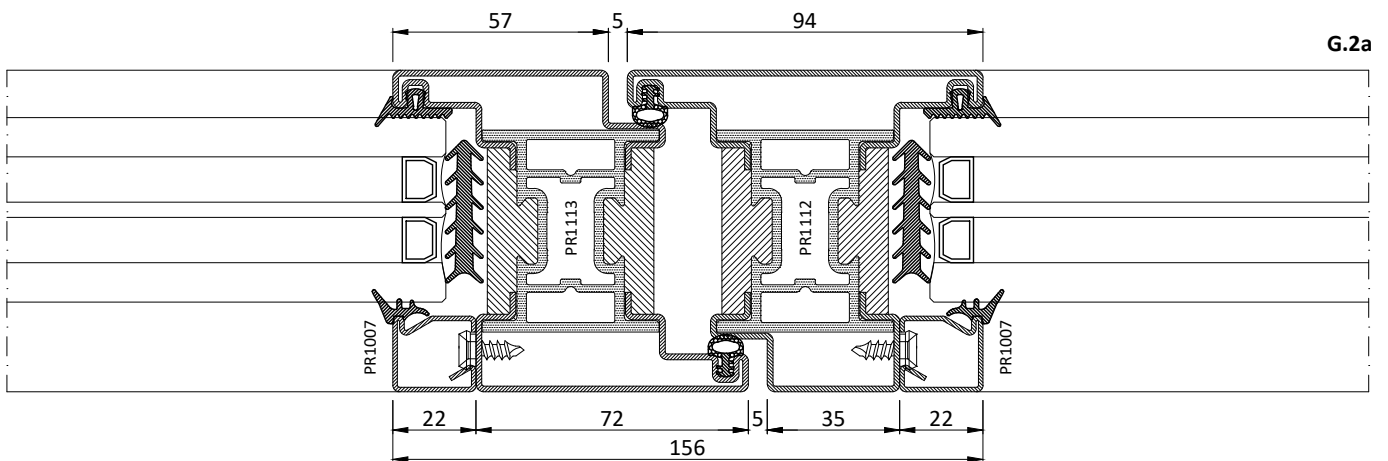
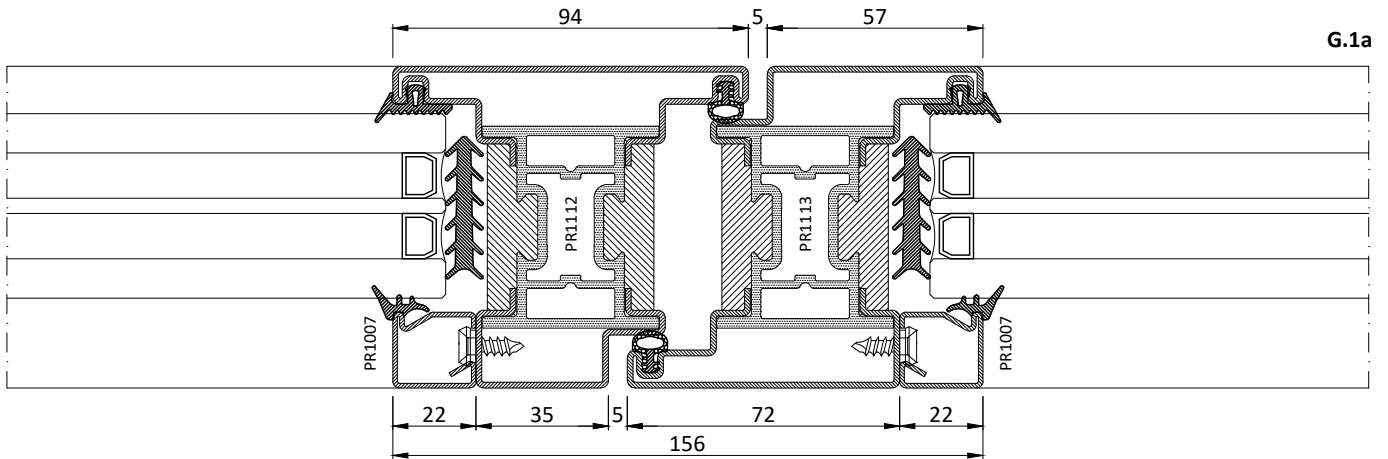
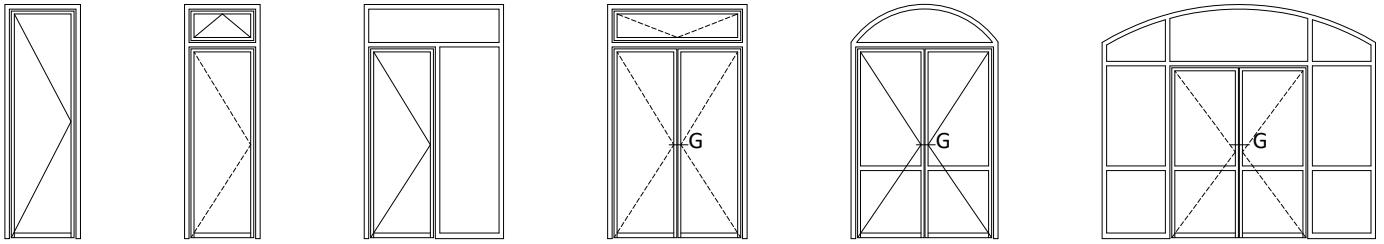




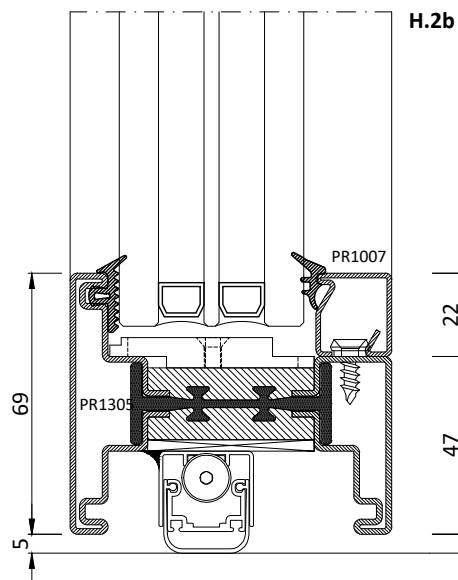
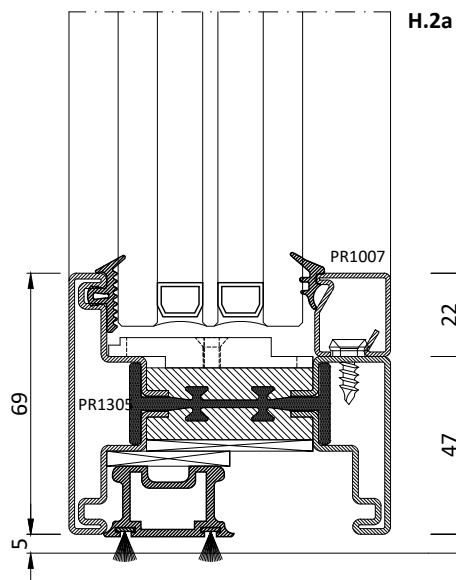
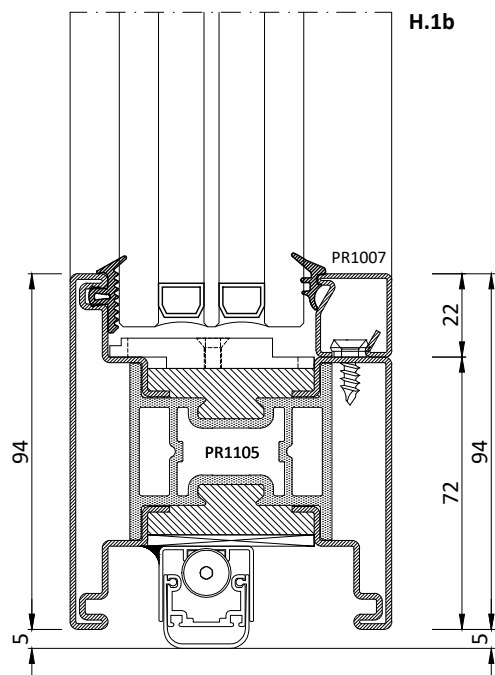
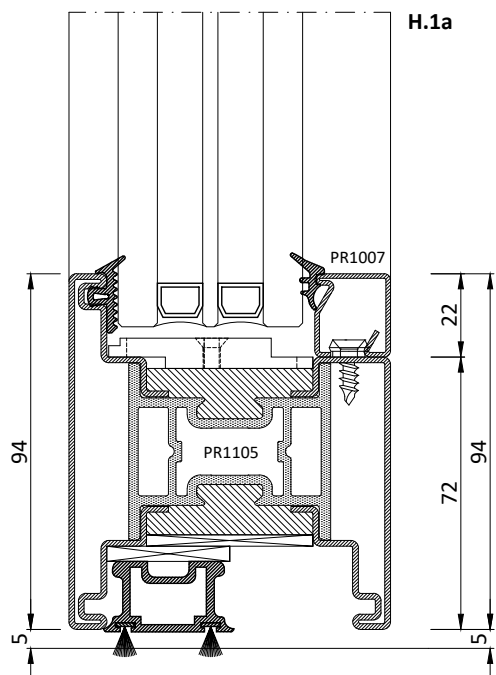
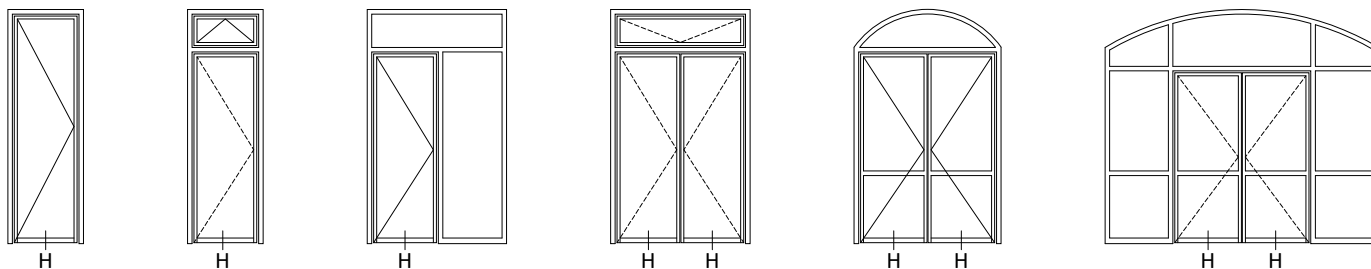
** Bitte schraube CV1243 verwenden
** Utiliser vis CV1243

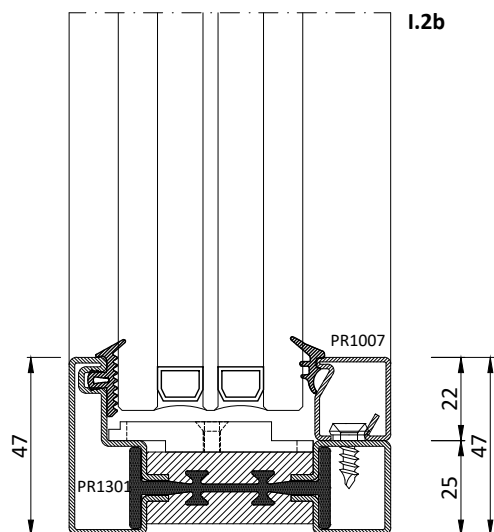
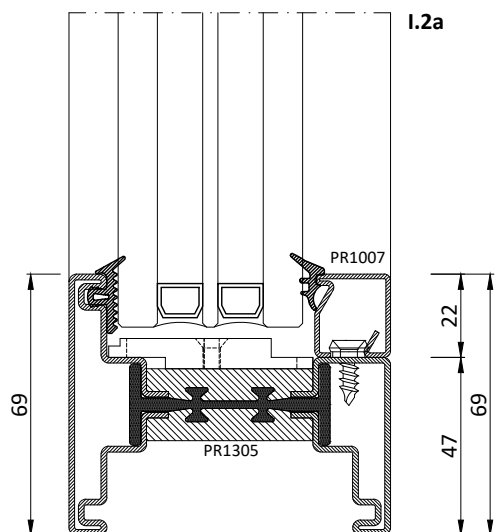
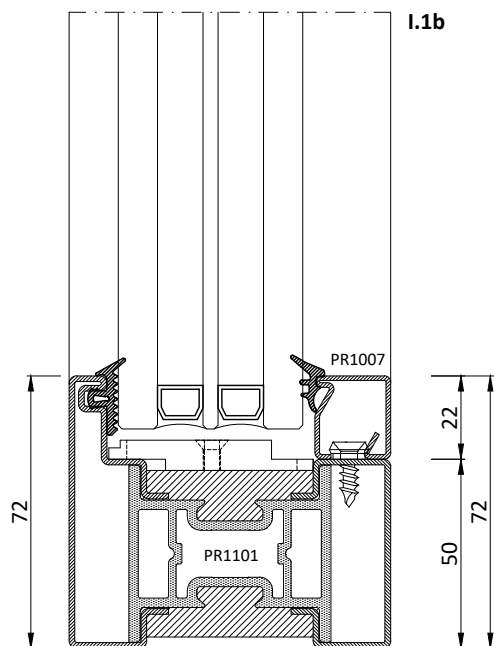
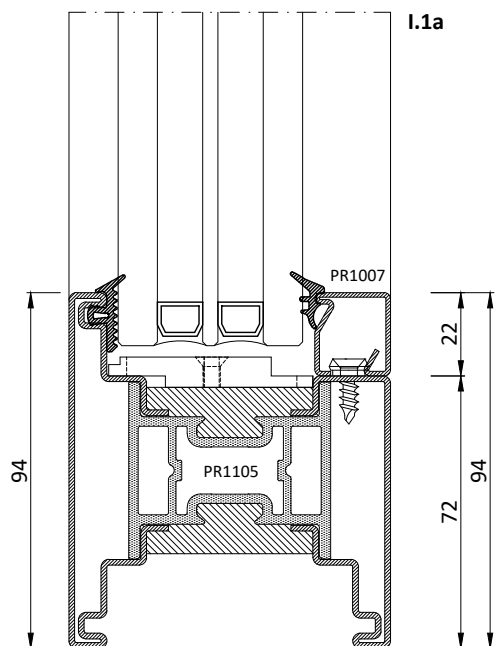
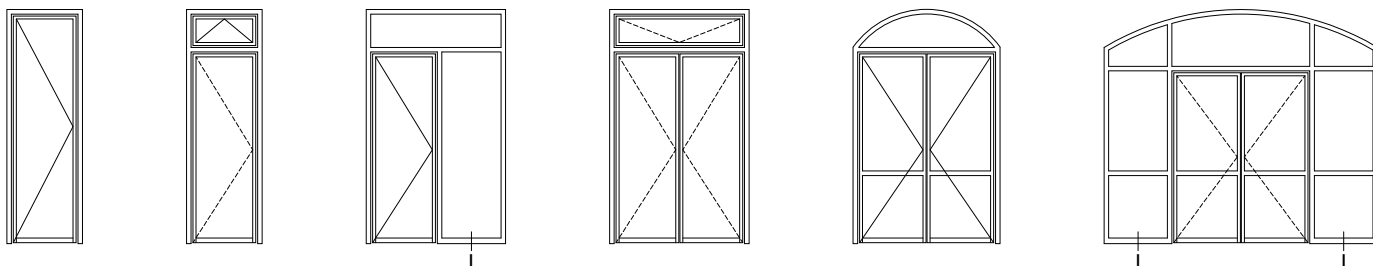


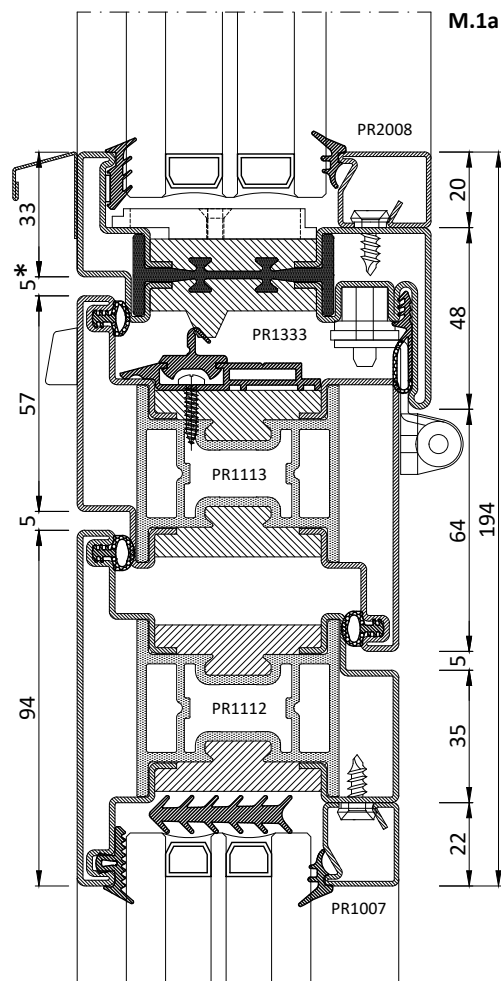
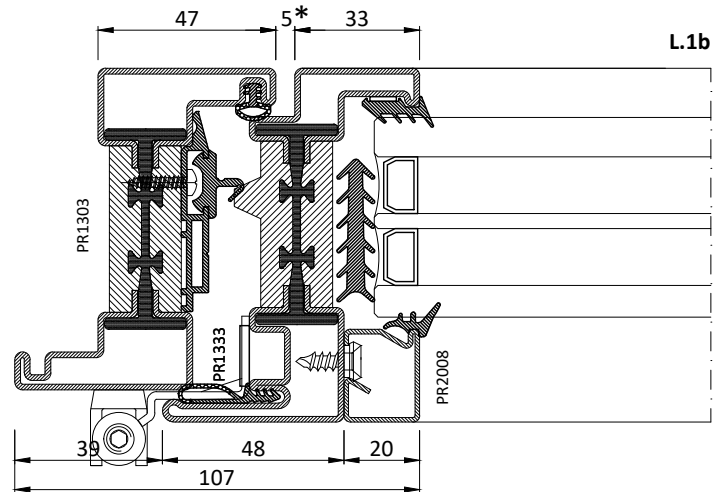
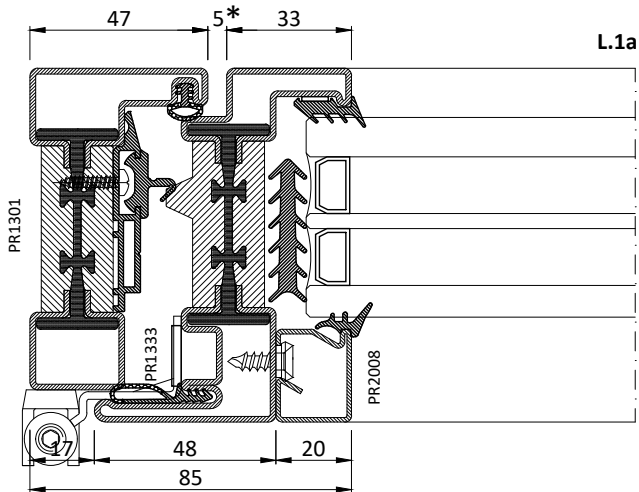
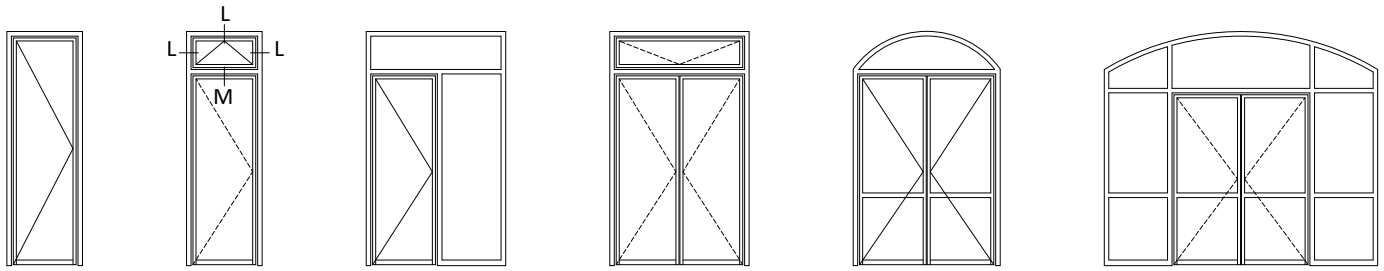




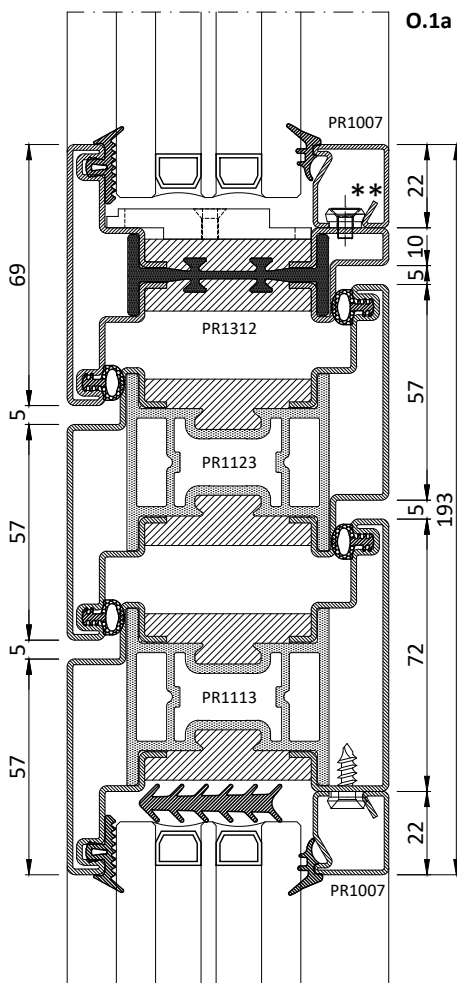
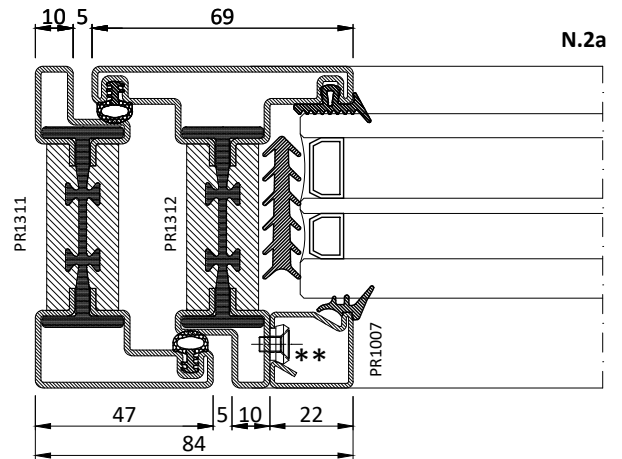
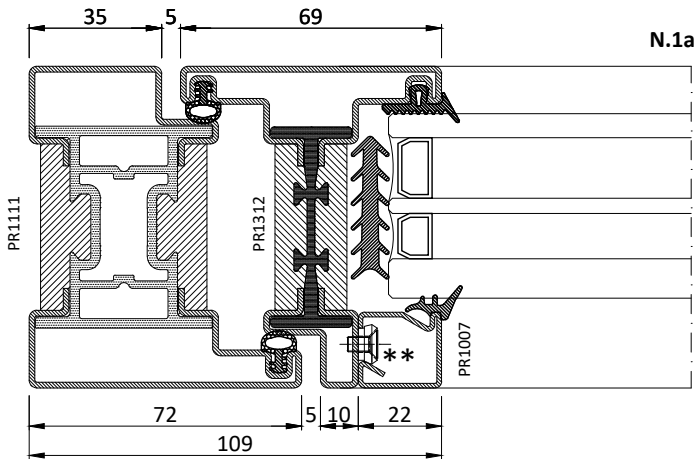
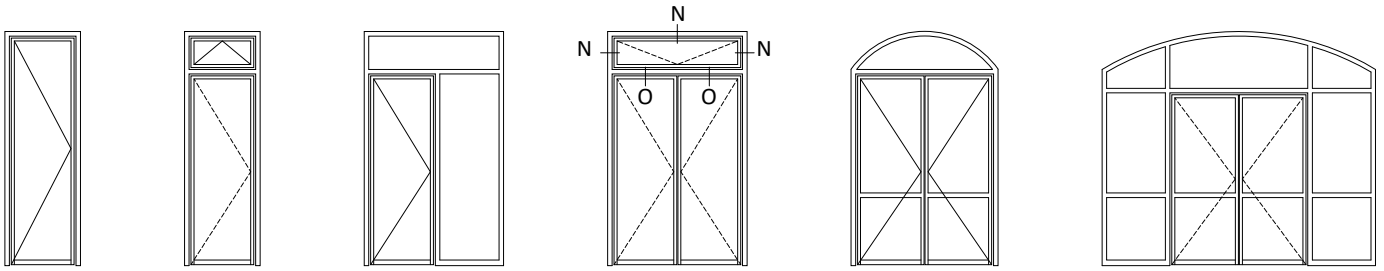
Fluchttür
Portes sortie d'urgence



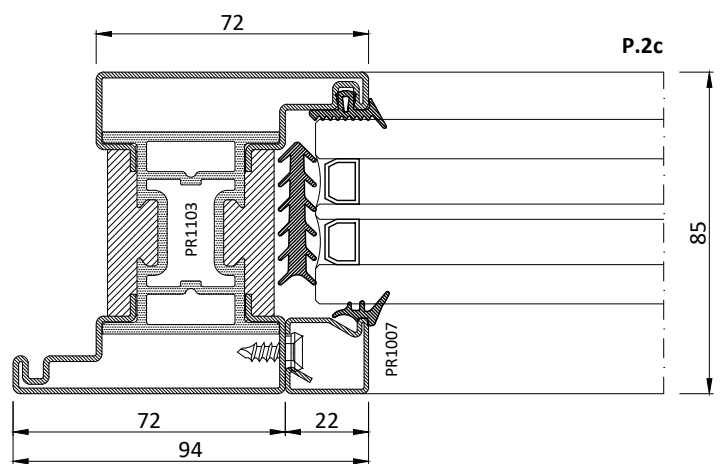
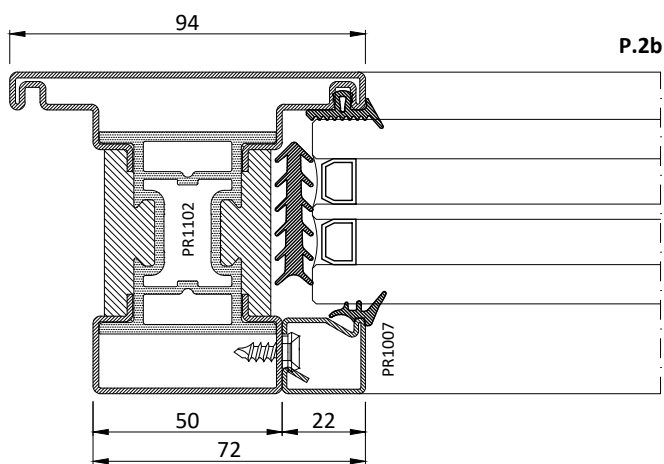
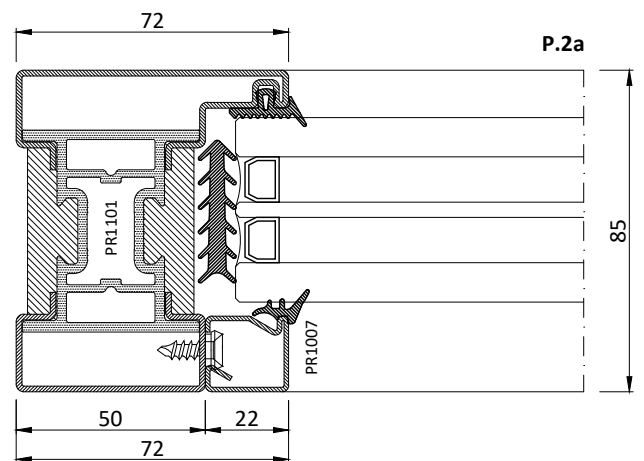
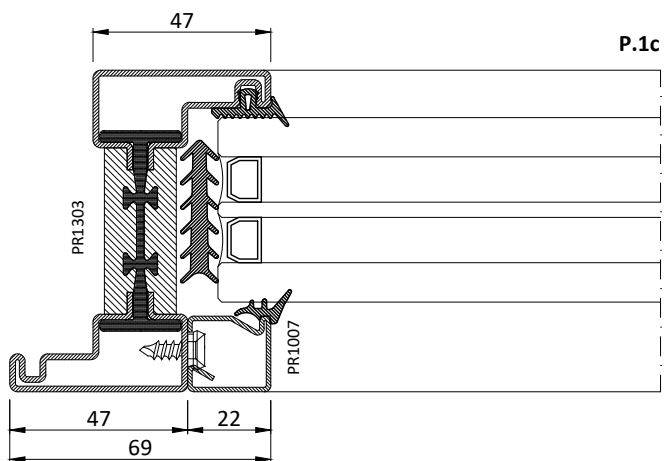
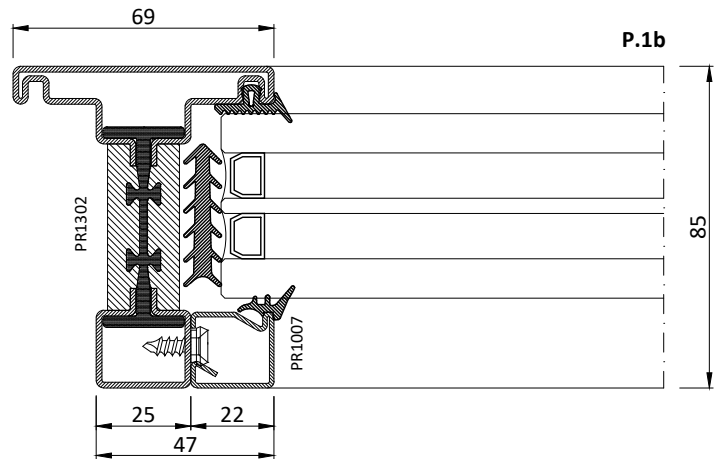
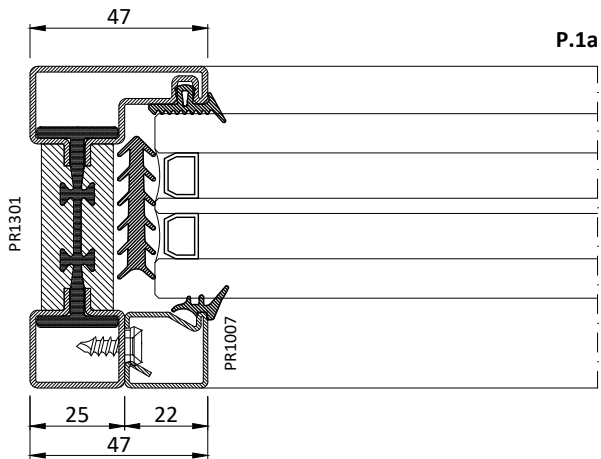
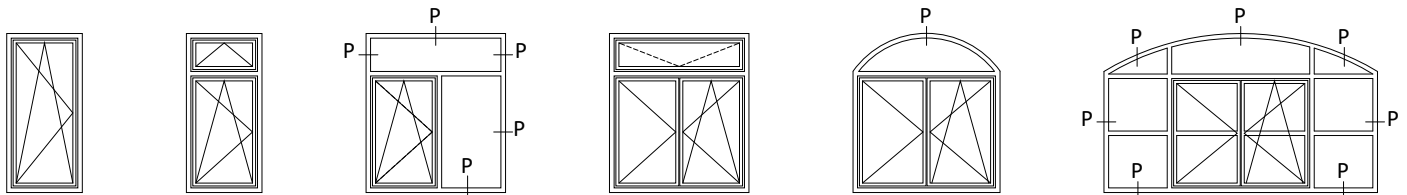


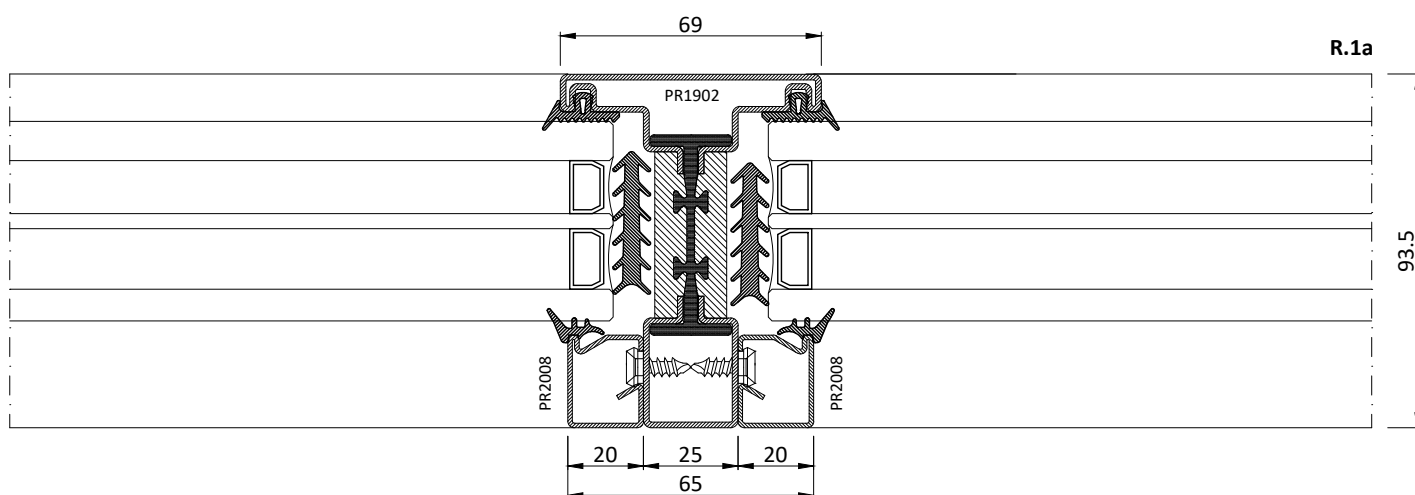
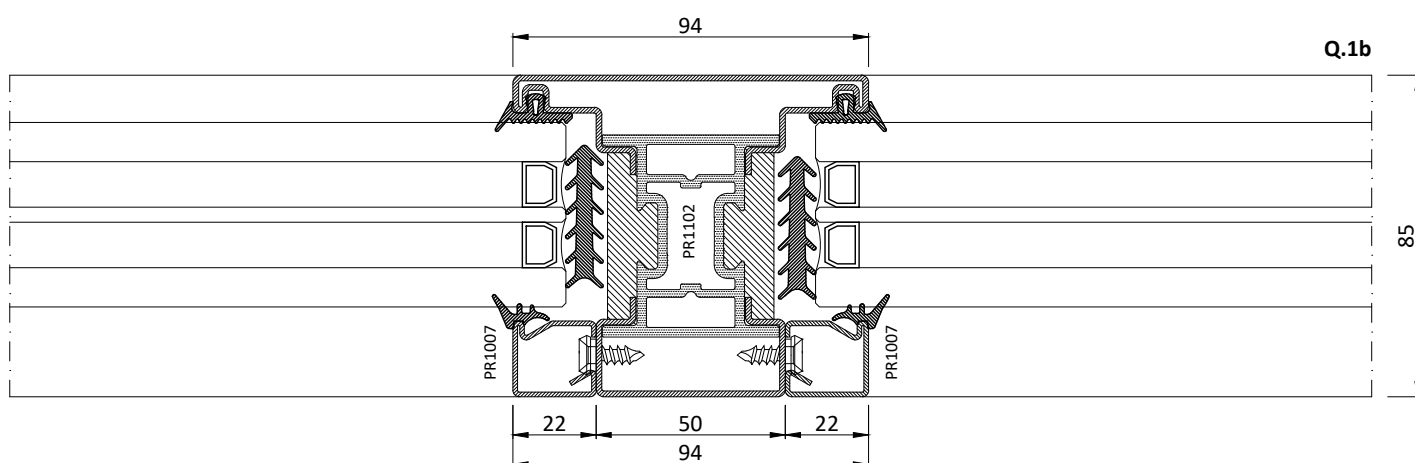
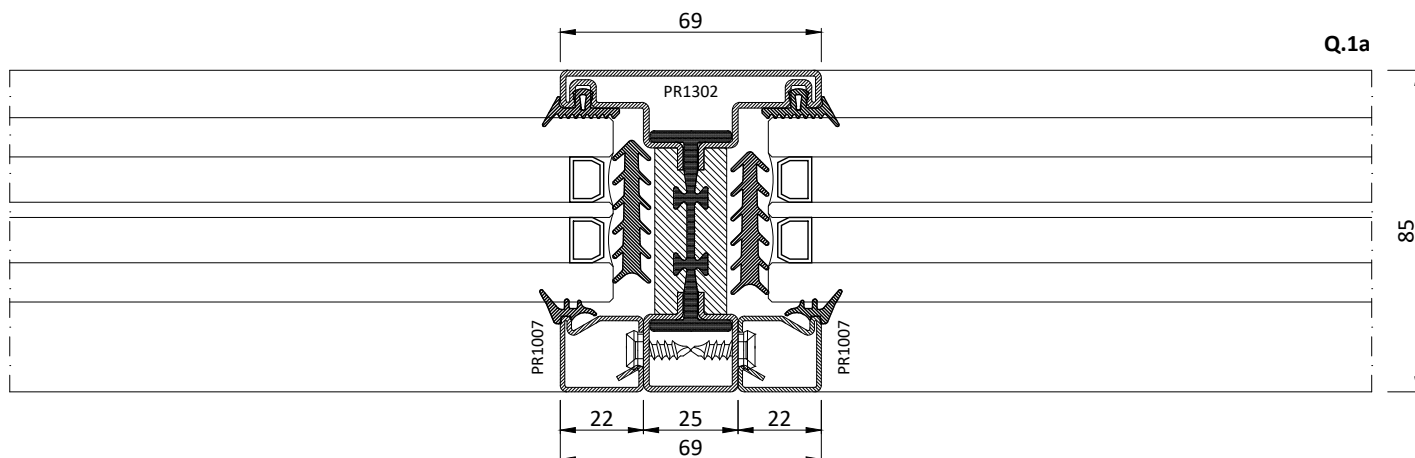
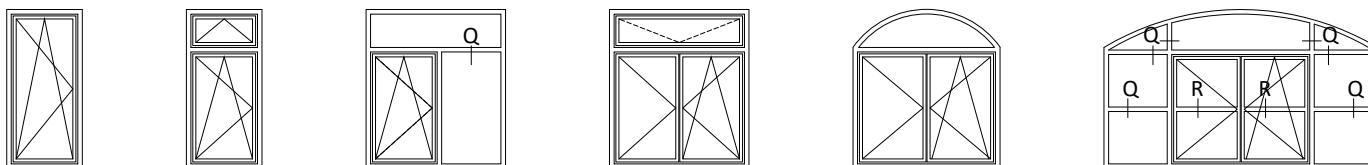


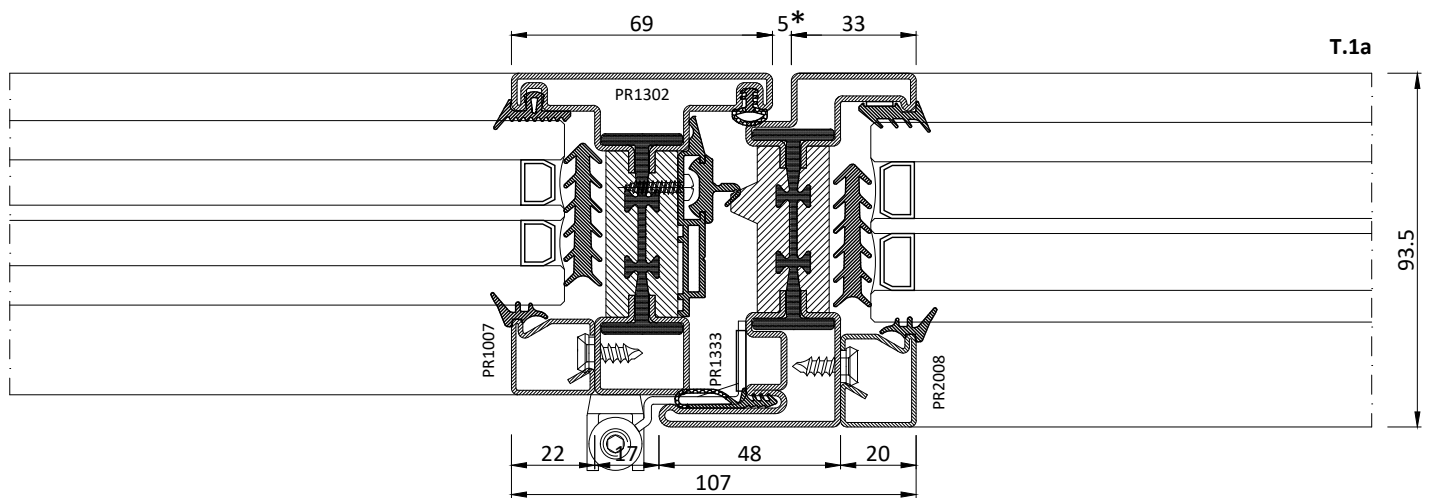
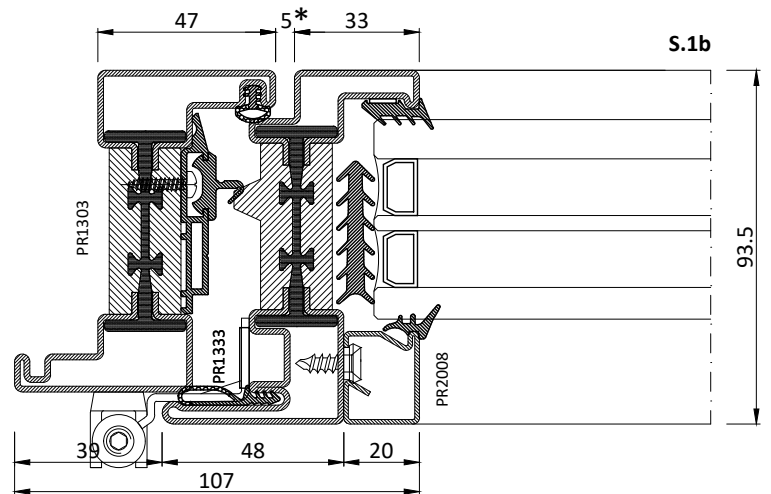
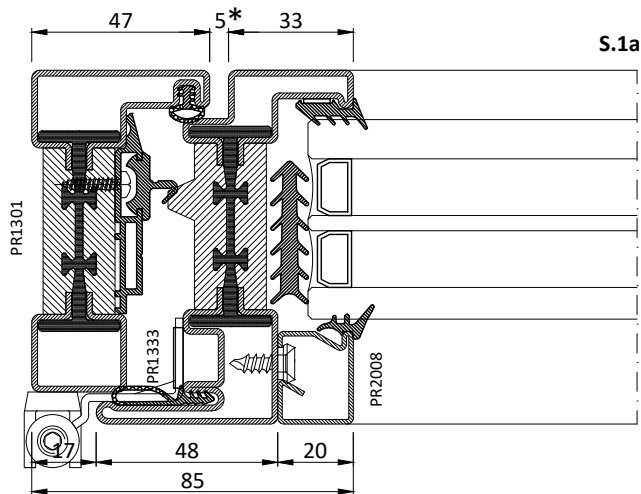
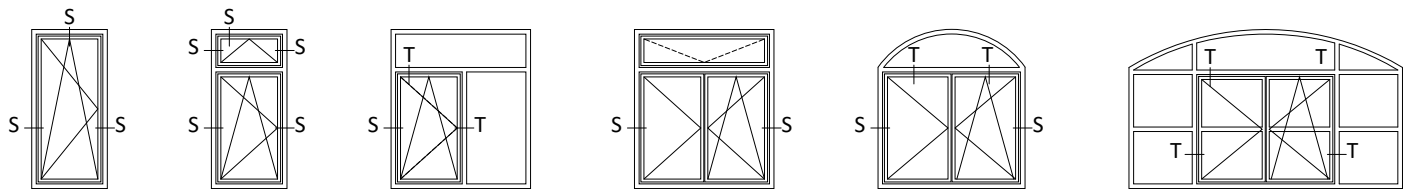
* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5



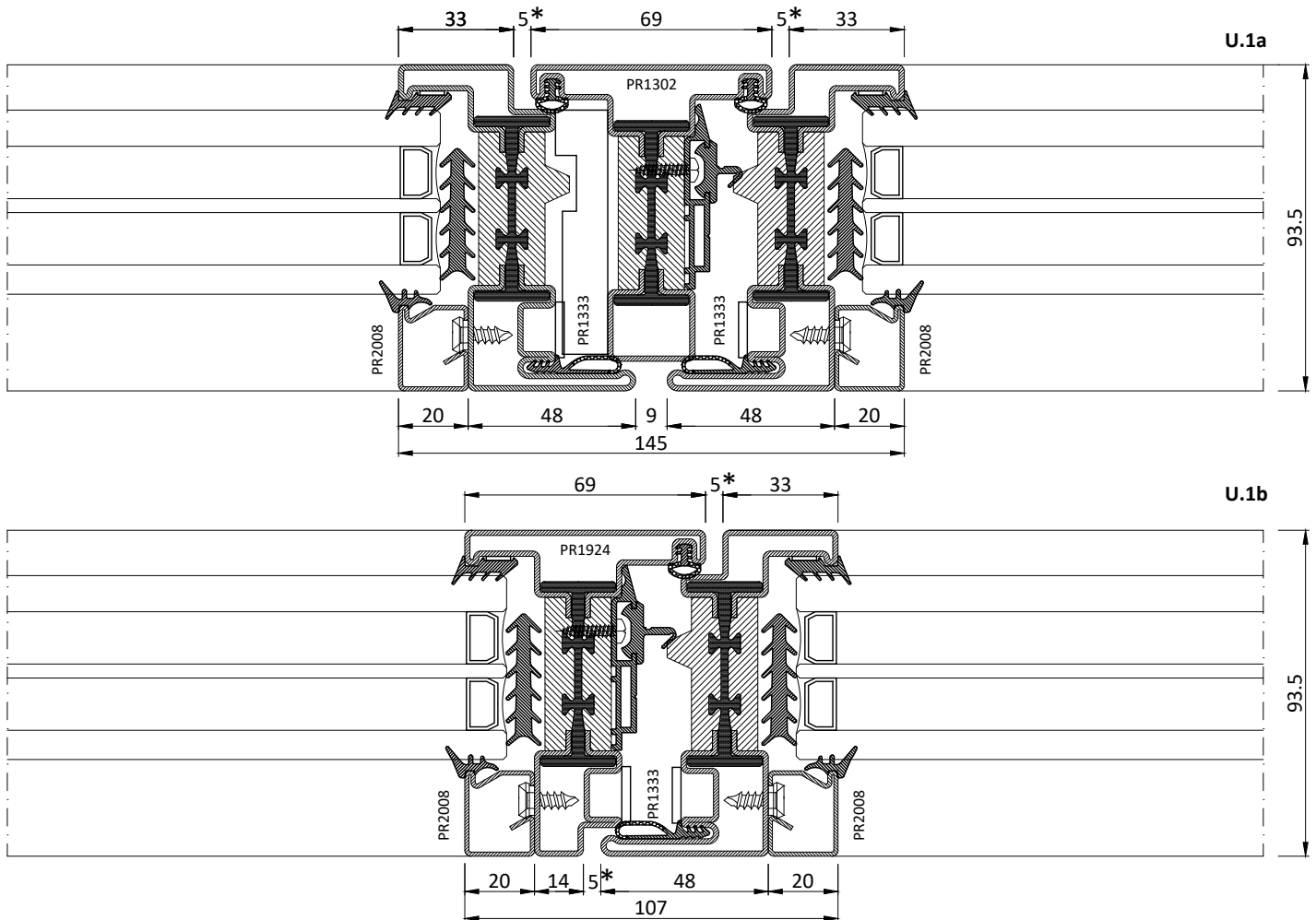
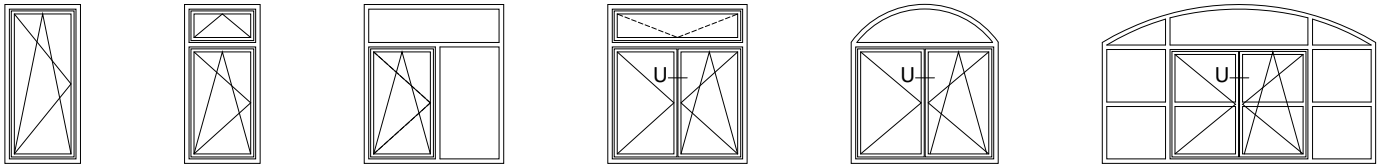
** Bitte schraube CV1243 verwenden
** Utiliser vis CV1243





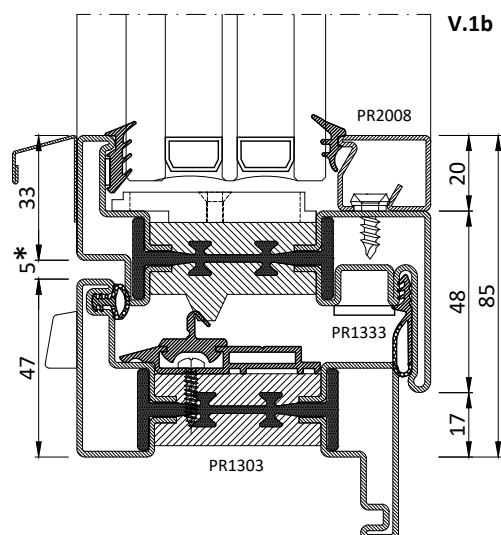
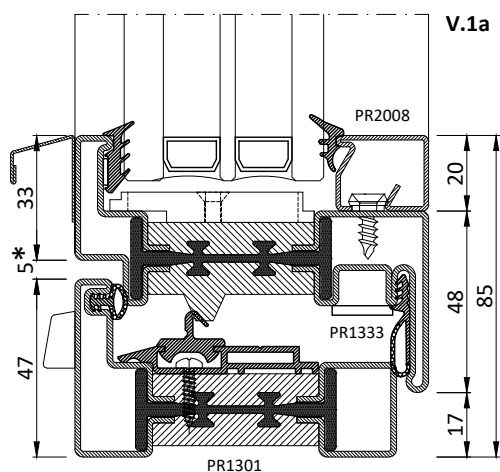
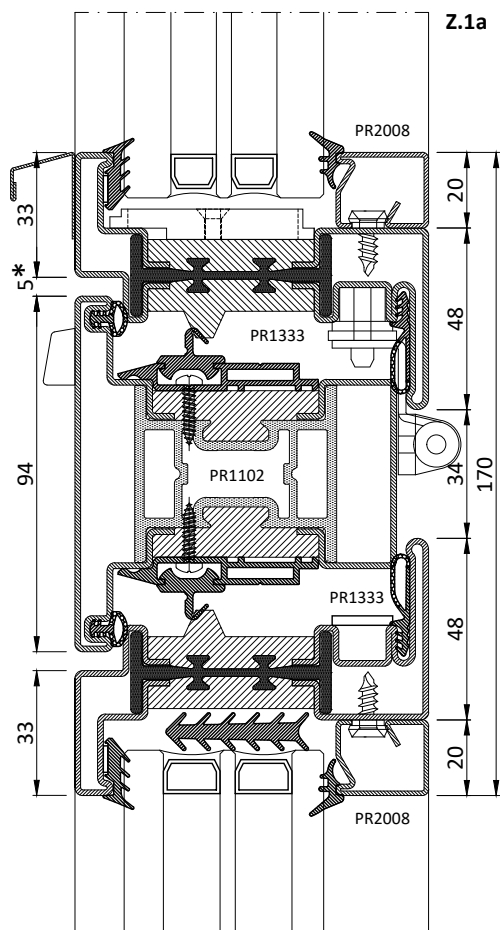
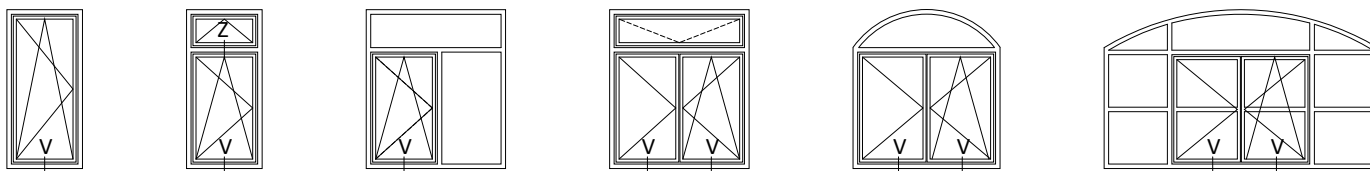


* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5

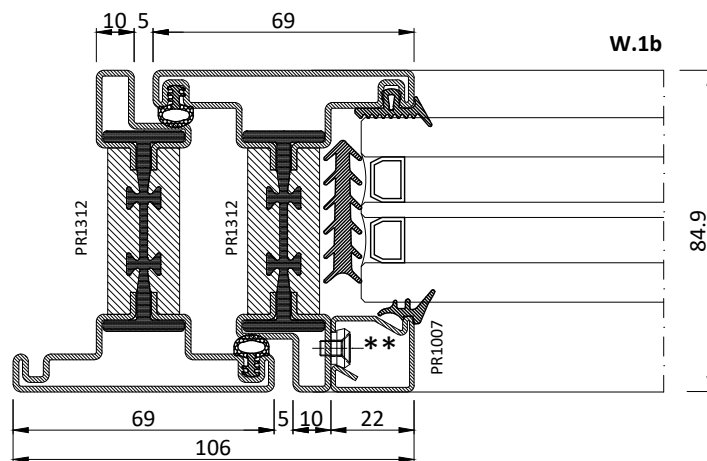
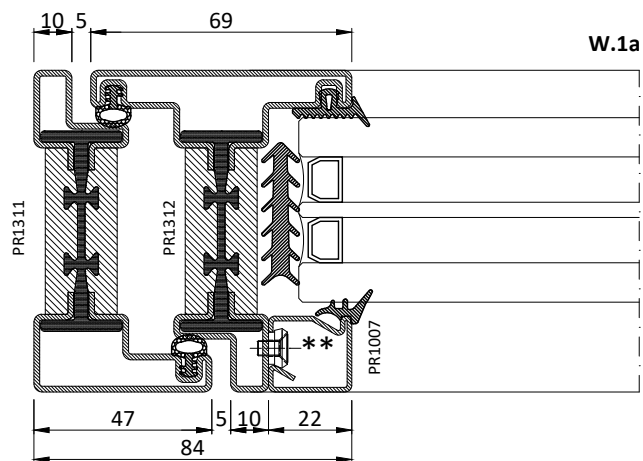
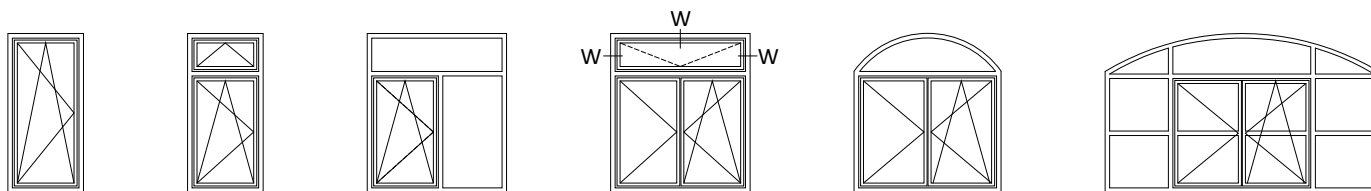


* Siehe Tabelle 4.1.5

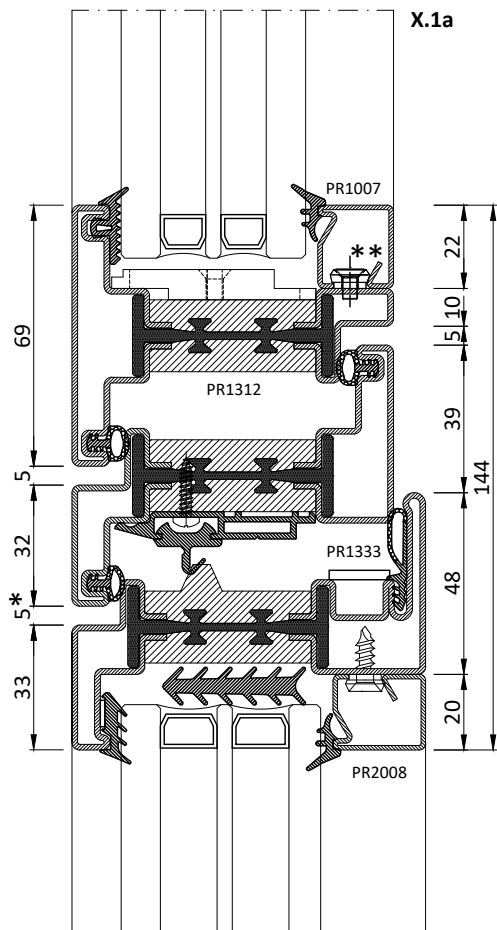
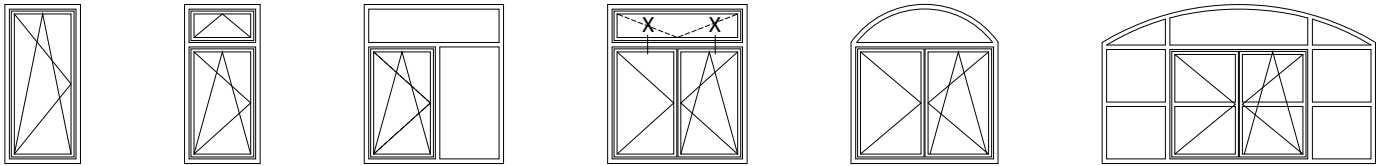
* Voir graphique 4.1.5



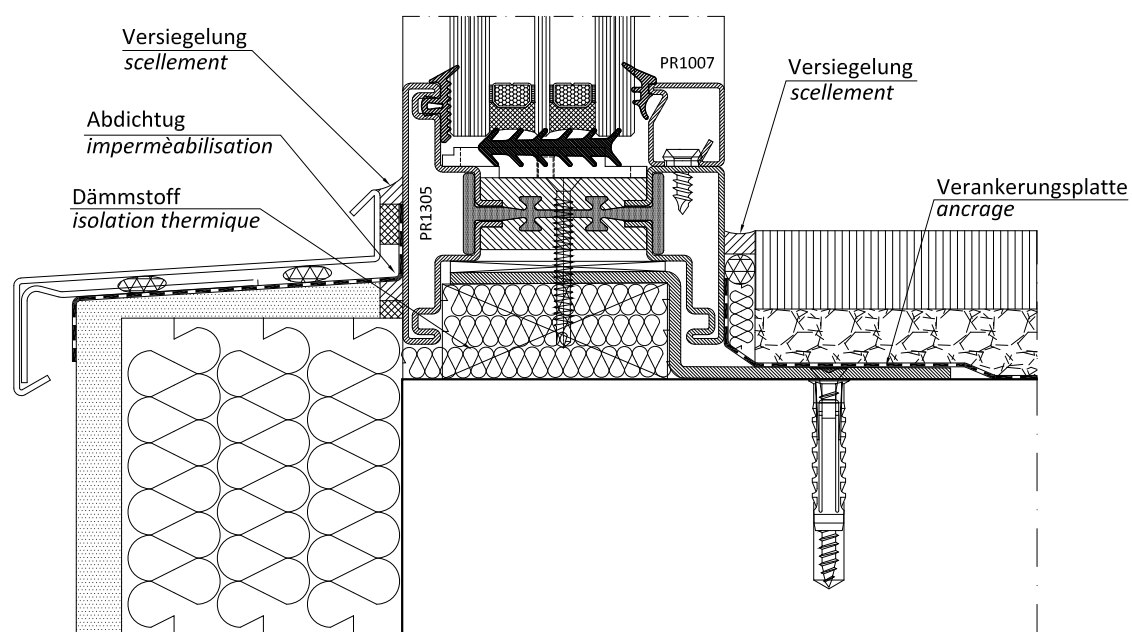
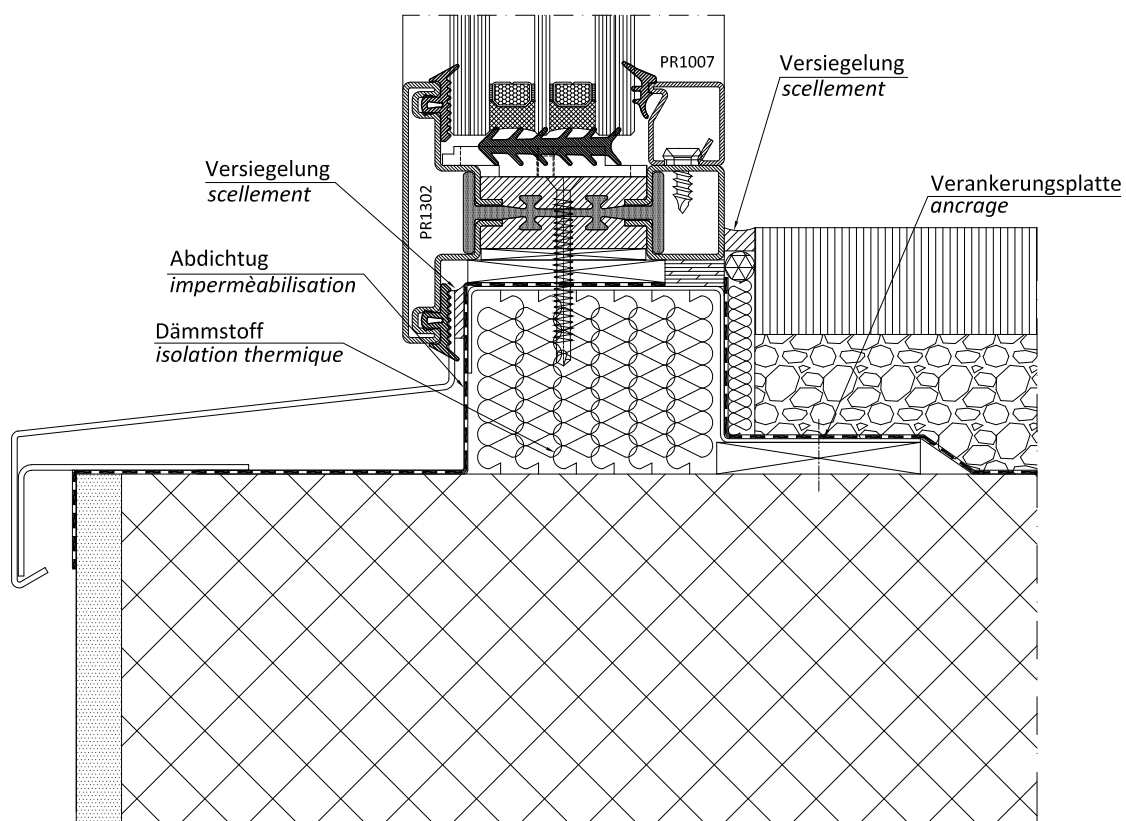
* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5

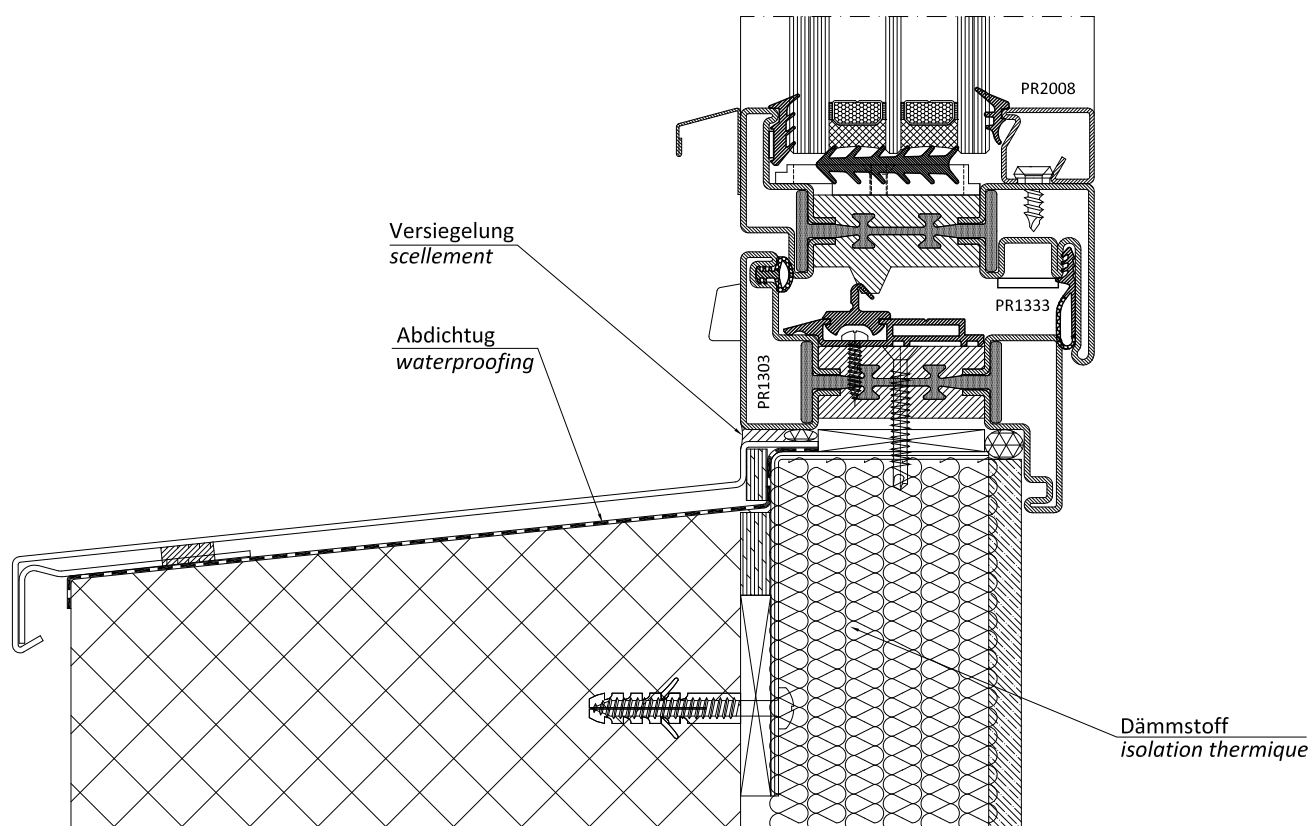
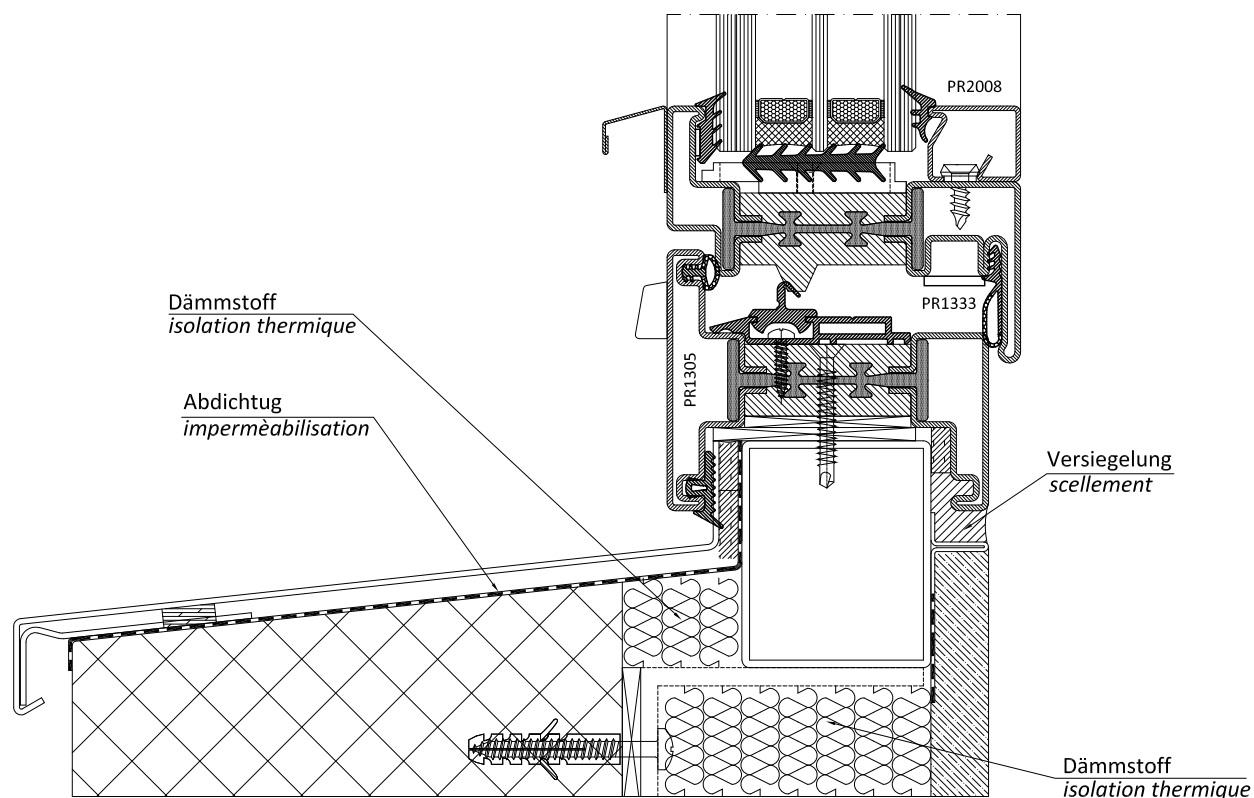


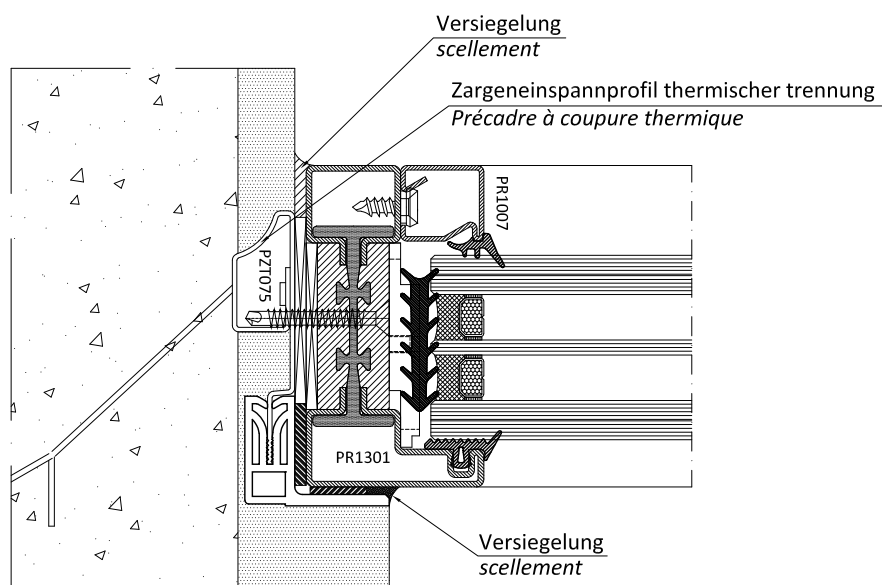
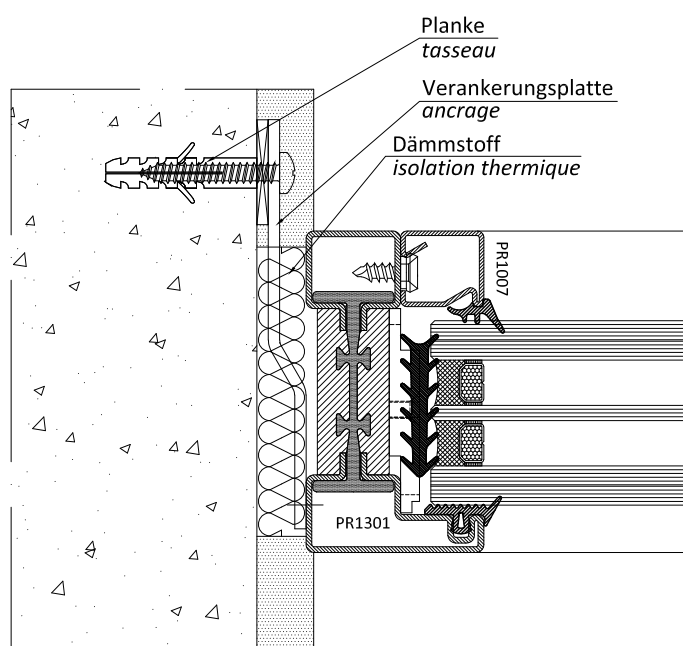
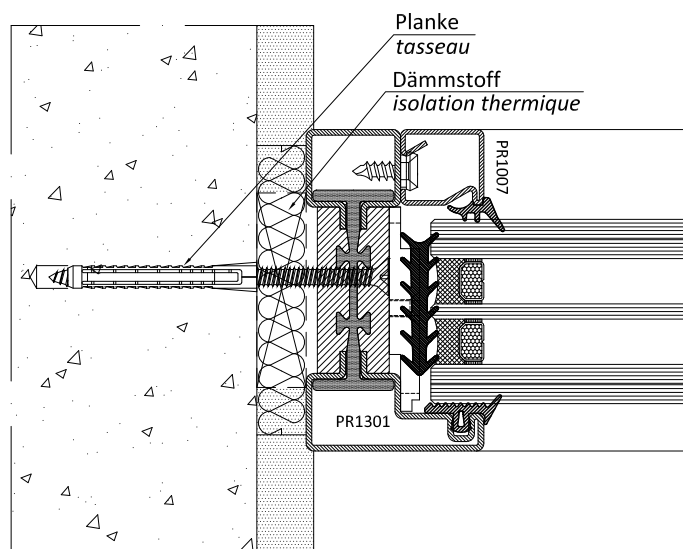
** Bitte schraube CV1243 verwenden
** Utiliser vis CV1243

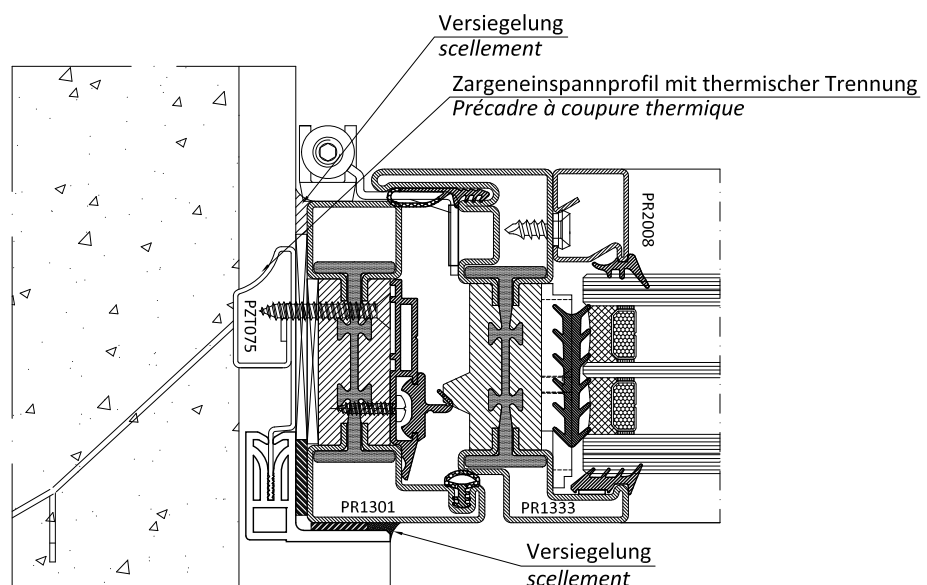
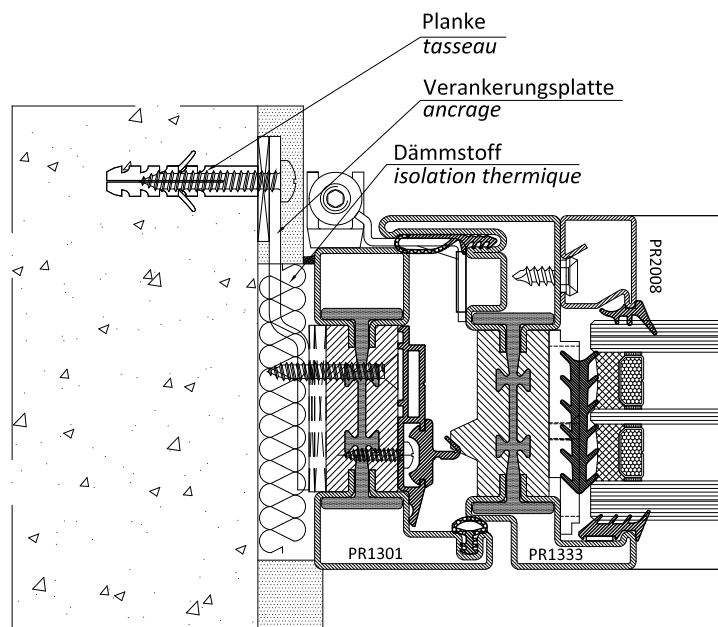
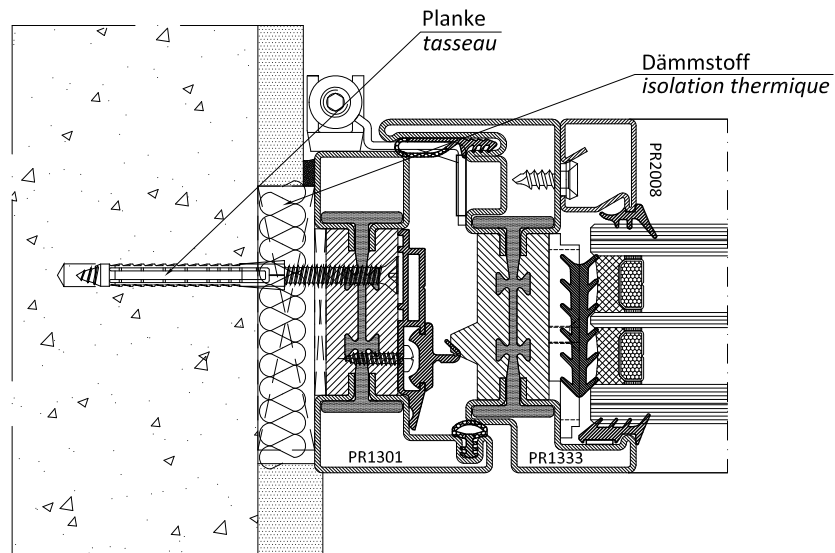


- * Siehe Tabelle 4.1.5
- * Voir graphique 4.1.5
- ** Bitte schraube CV1243 verwenden
- ** Utiliser vis CV1243

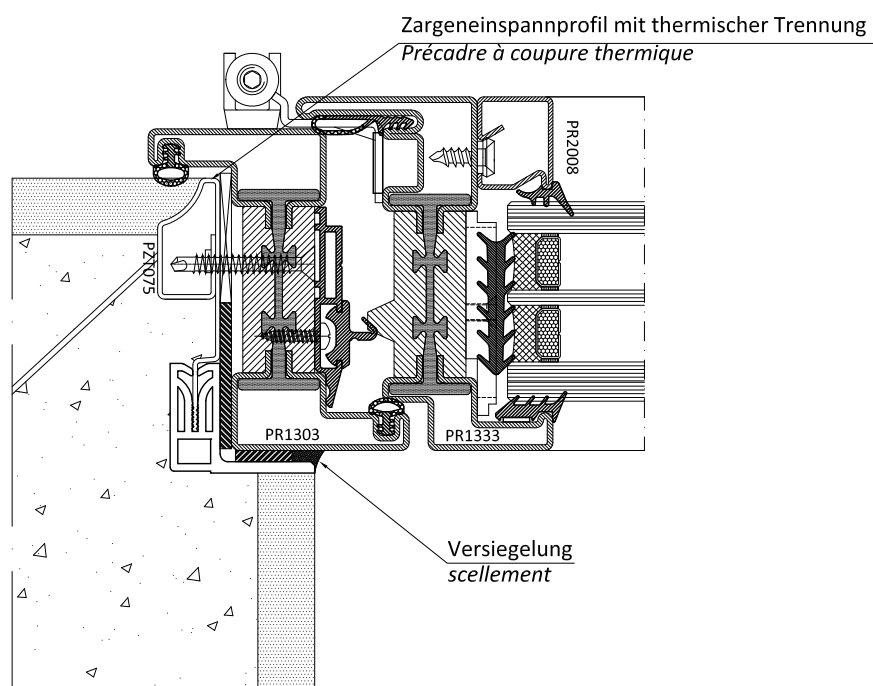
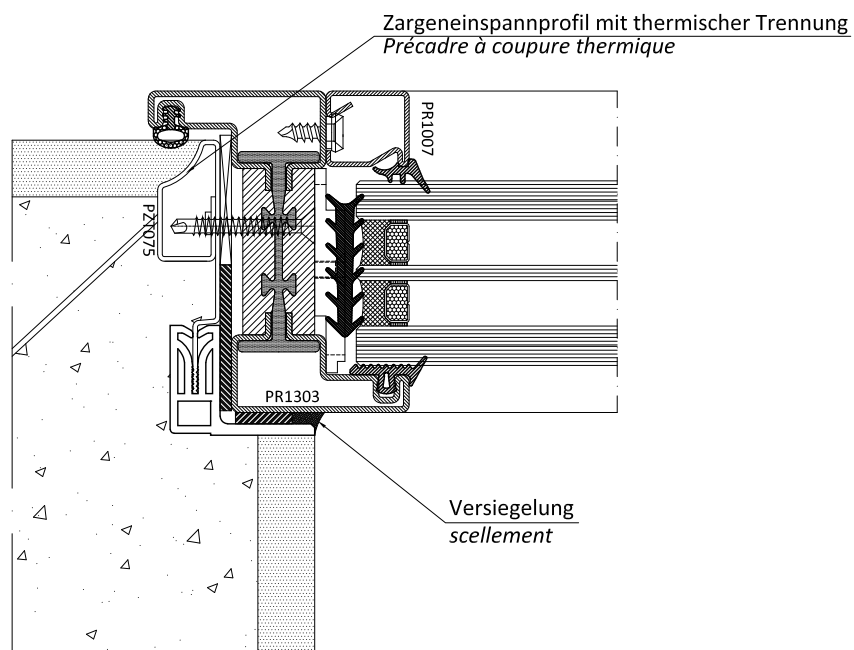








Befestigungsschrauben für Wandprofil auf Höhe der Bandachse anbringen
Les vis de fixation profilé au mur sont à appliquer en correspondance de l'axe de la paumelle



Befestigungsschrauben auf der Höhe von Bandachse

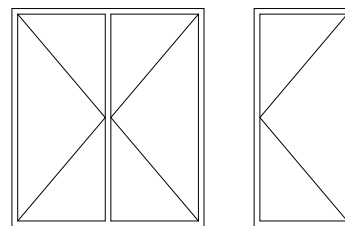
Les vis de fixation profilé au mur sont à appliquer en correspondance de l'axe de la paumelle

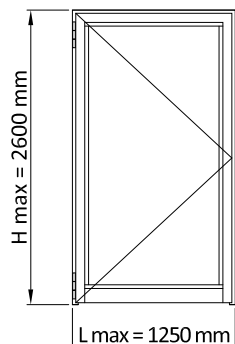
Schnitt- und Zubehörliste | Liste de débit et liste des composants

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.

La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.

C'est aux techniciens du fabricant d'analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.

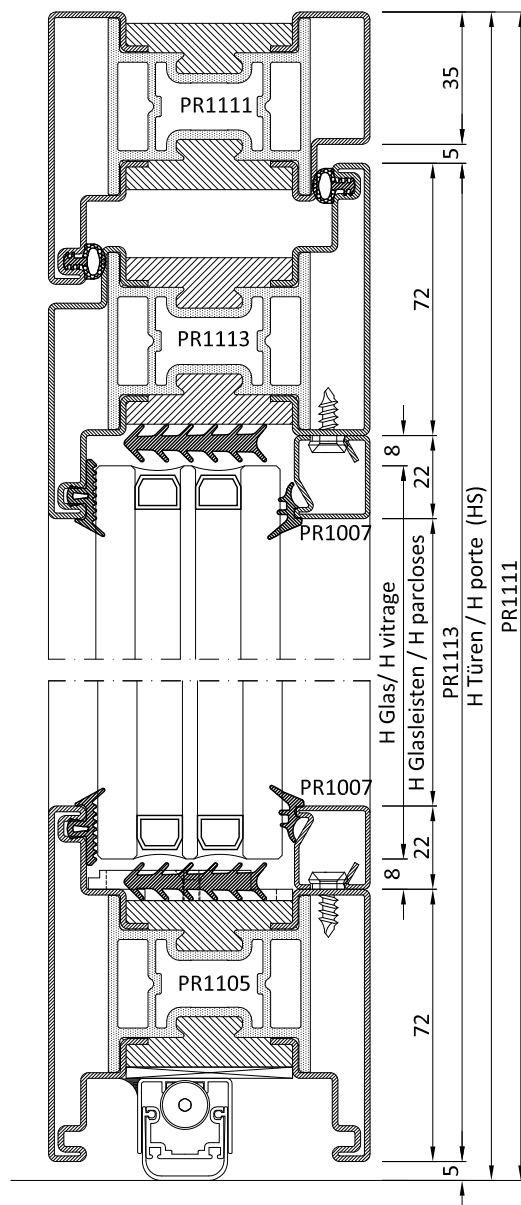




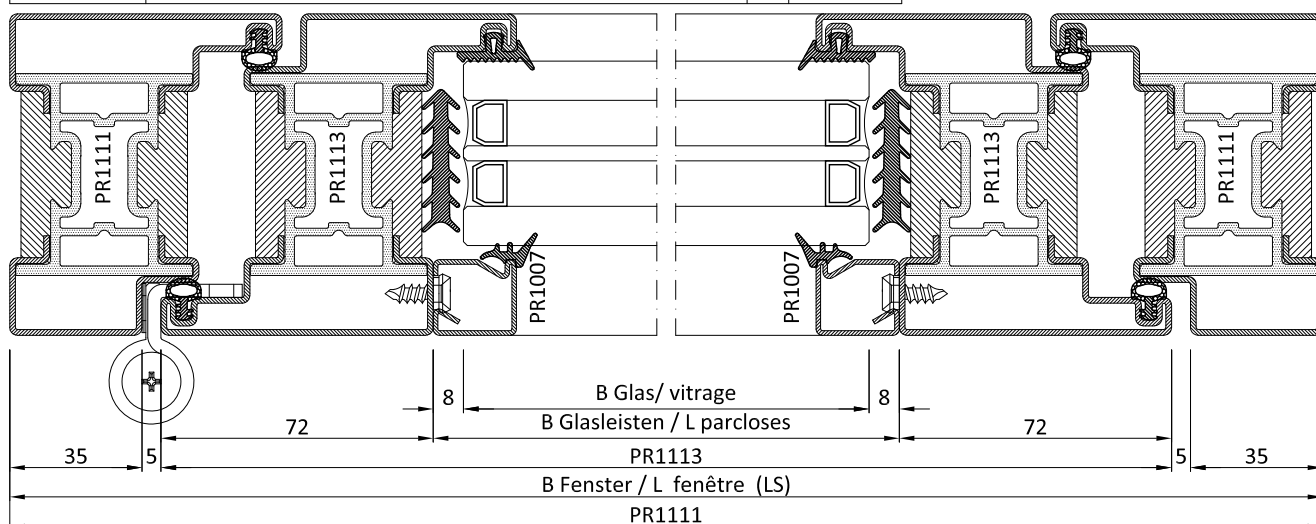
PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45°	45°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45°	90°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90°	45°
Flügel		Battant				
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	LS-80	45°	45°
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	45°	90°
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90°	45°
PR1105	Sockel Profil	Profilé base	1	LS-224	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	LS-224	90°	90°
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	HS-233	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-240 x HS-205		

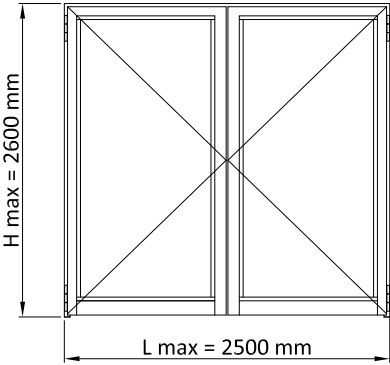
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1004I*	Set Winkel für PR1111	Kit d'équerres pour PR1111	2
AC1007I*	Set Winkel für PR1113	Kit d'équerres pour PR1113	2
AC1021*	Bügel für P1105	Cavalier pour P1105	2
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	1
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio "	1
ACV085	Stift für Türdrücker	Carrée pour poignée	1
CV5001(I)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(I)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1 2xLS+4xHS
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+2xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+2xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+2xHS

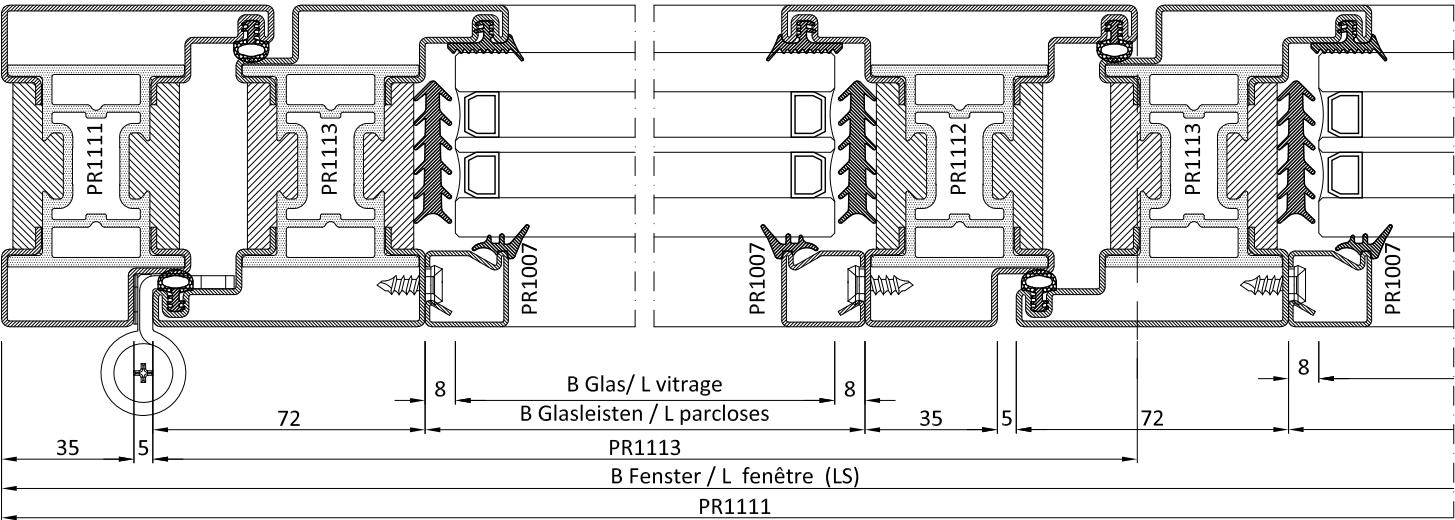


* für Messingprofil
pour profilés en laiton





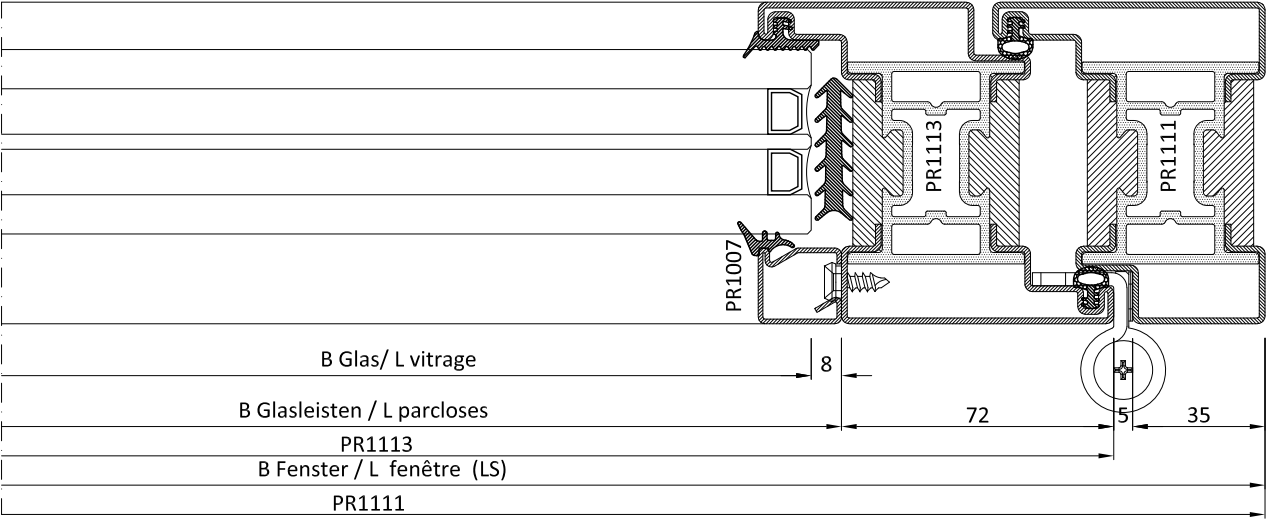
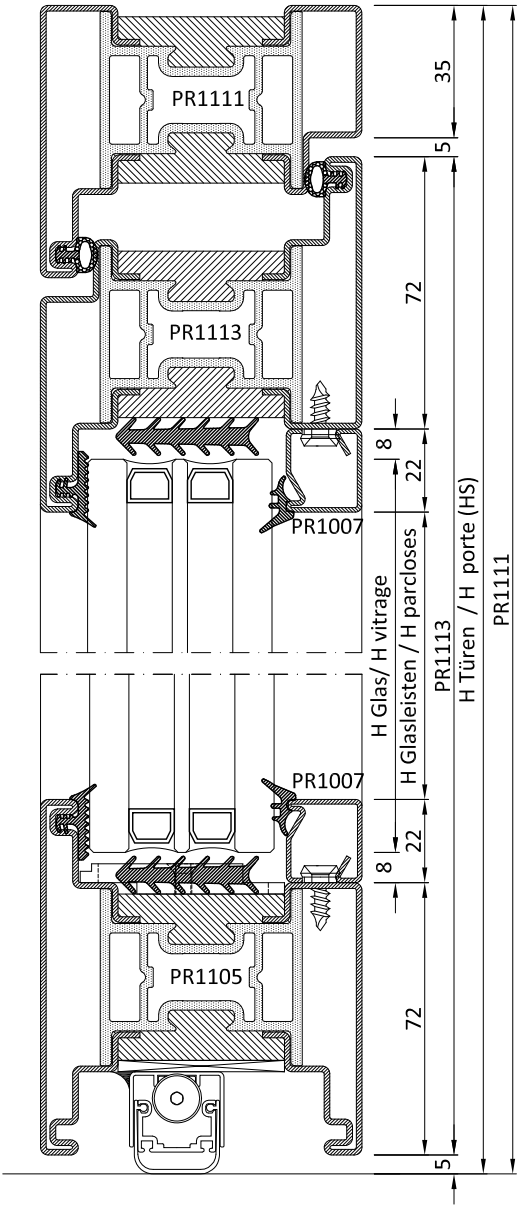
PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45°	45°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45°	90°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90°	45°
Flügel		Battant				
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	(LS-48)/2	45°	45°
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-45	45°	90°
PR1113	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90°	45°
PR1112	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-45	90°	45°
PR1105	Sockel Profil	Profilé base	2	(LS-336)/2	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-336)/2	90°	90°
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-233	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	(LS-368)/2 x HS-205		



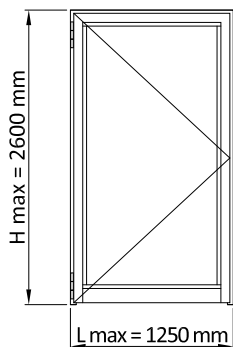
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1004I*	Set Winkel für PR1111	Kit d'équerres pour PR1111	2
AC1007I*	Set Winkel für PR1113	Kit d'équerres pour PR1113	3
AC1008I*	Set Winkel für PR1113-12	Kit d'équerres pour PR1113-12	1
AC1021*	Bügel für P1105	Cavalier pour P1105	4
AC1014	Anschlagumkehrung	Fleuret inversion butée	2
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.
AC1040	Befestigungsmech. fürStandflügel	Kit de fermeture vantail	1
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	2
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
ACV085	Stift für Türdrücker	Carrée pour poignée	1
CV5001(I)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(I)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS		
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1	2xLS+6xHS
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+4xHS

* für Messingprofil
pour profilés en laiton



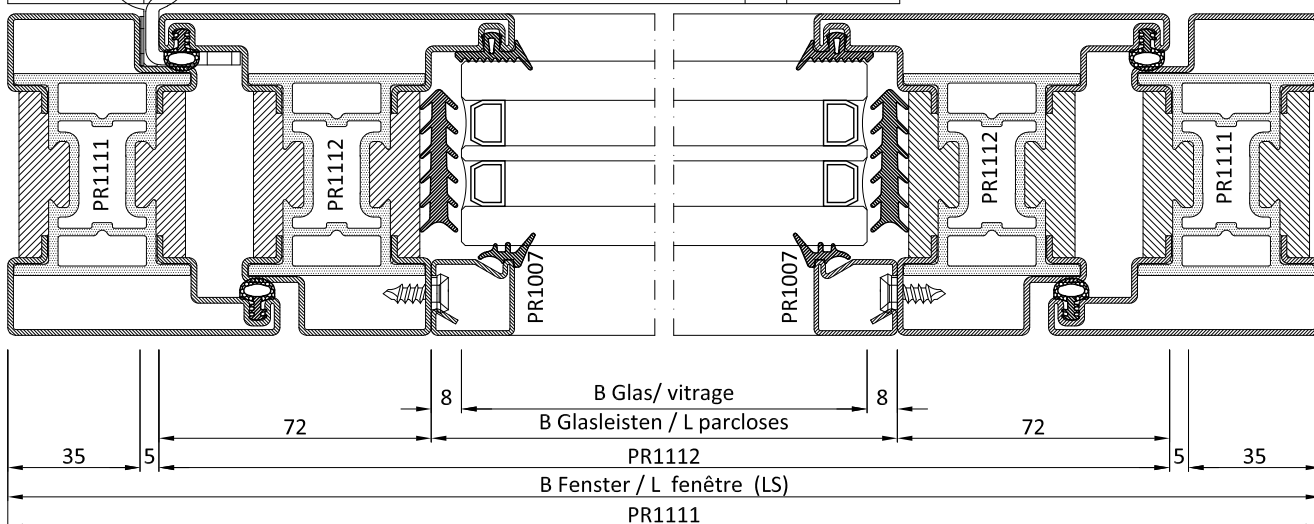
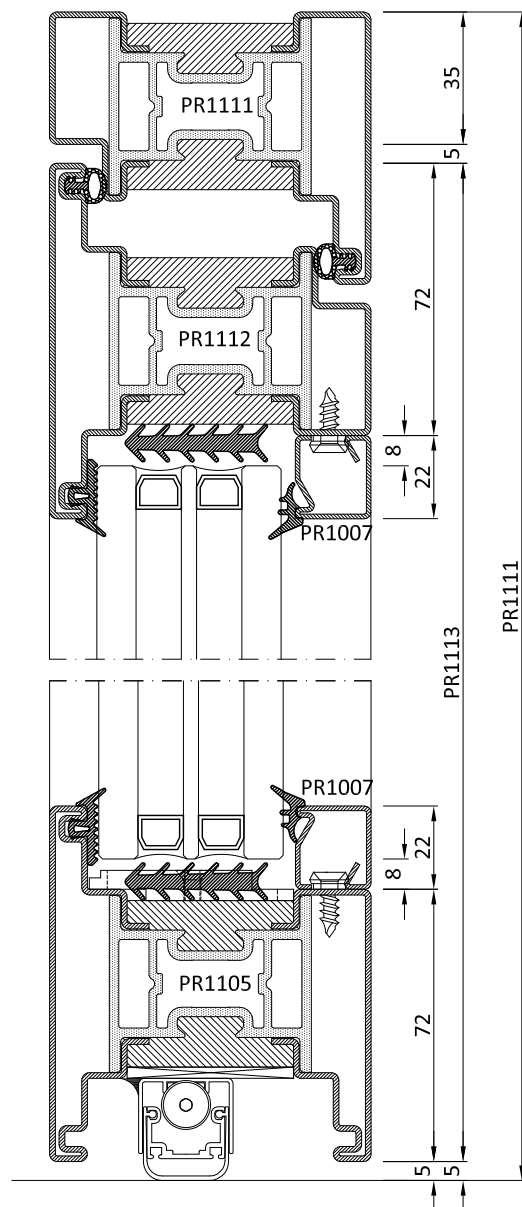
This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total of 400 square units. The margins are consistent on all sides, and the overall appearance is clean and professional, suitable for technical drawing or mathematics.

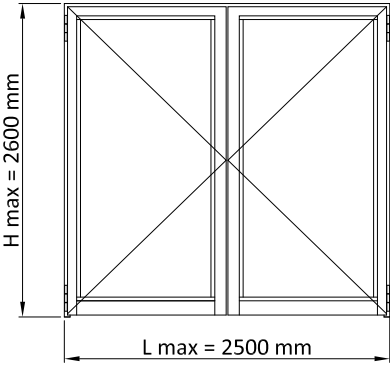


PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45°	45°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45°	90°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90°	45°
Flügel		Battant				
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	LS-80	45°	45°
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	45°	90°
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90°	45°
PR1105	Sockel Profil	Profilé base	1	LS-224	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	LS-224	90°	90°
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	HS-233	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-240 x HS-205		

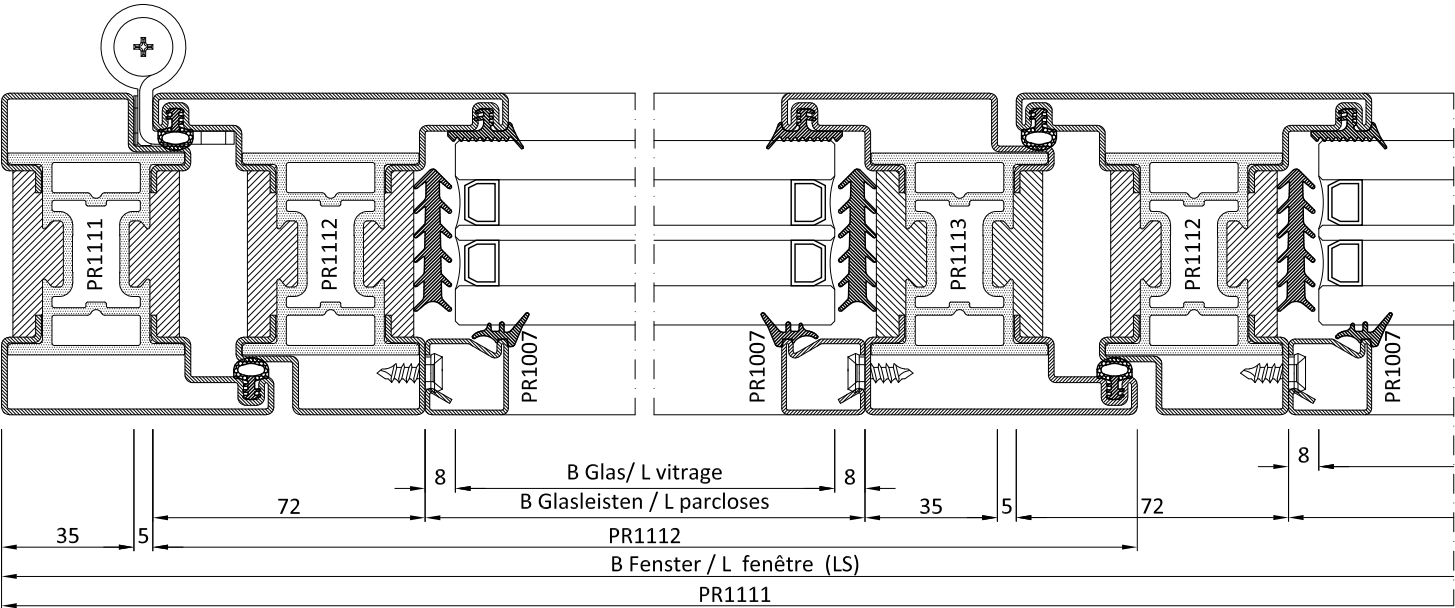
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1004I*	Set Winkel für PR1111	Kit d'équerres pour PR1111	2
AC1005I*	Set Winkel für PR1112	Kit d'équerres pour PR1112	2
AC1021*	Bügel für PR1105	Cavalier pour PR1105	2
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	1
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio "	1
ACV085	Stift für Türdrücker	Carrée pour poignée	1
CV5001(I)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(I)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1 2xLS+4xHS
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+2xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+2xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+2xHS



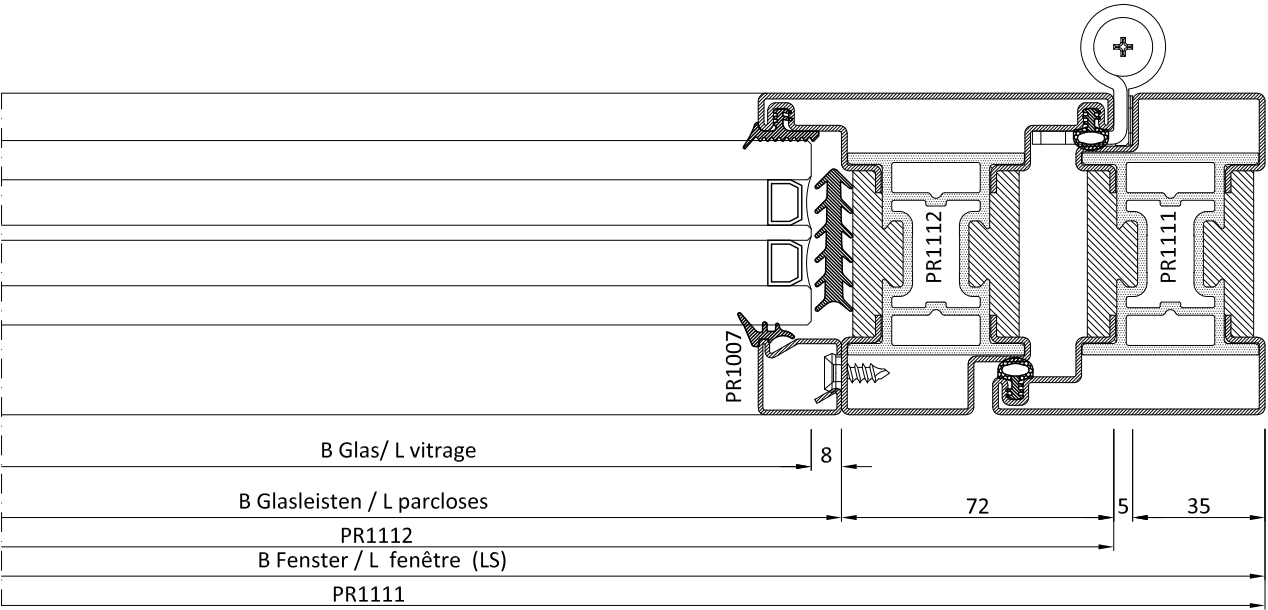
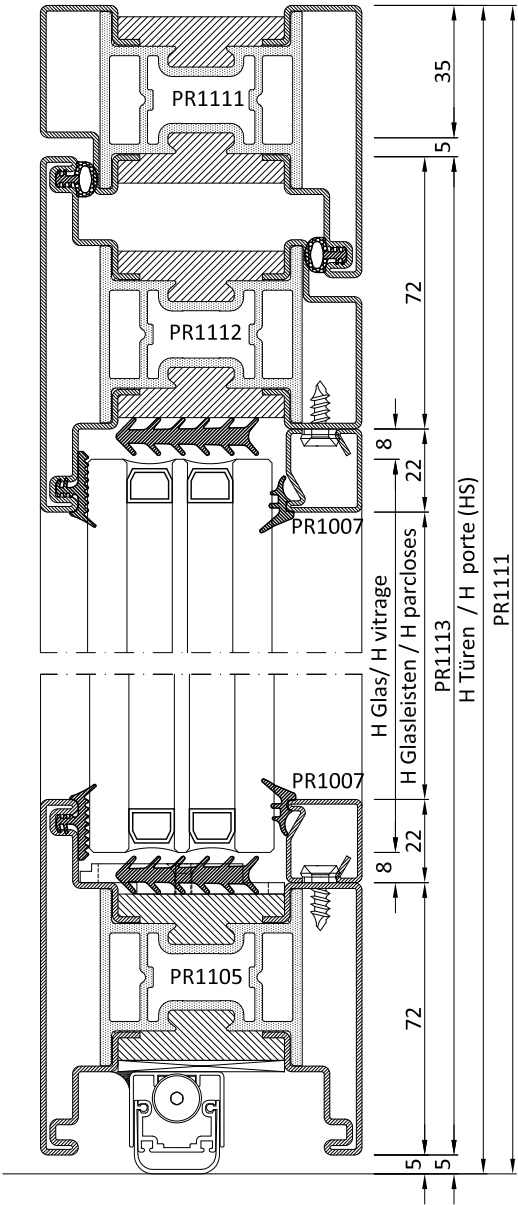


PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	LS	45°	45°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	45°	90°
PR1111	L-Rahmen	Profilé L cadre	1	HS	90°	45°
Flügel		Battant				
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	(LS-48)/2	45°	45°
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	45°	90°
PR1112	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	1	HS-45	90°	45°
PR1113	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-45	90°	45°
PR1105	Sockel Profil	Profilé base	1	(LS-336)/2	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	(LS-336)/2	90°	90°
PR1007	Glasleistenprofil	Profilé parclose	2	HS-233	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	(LS-368)/2 x HS-205		



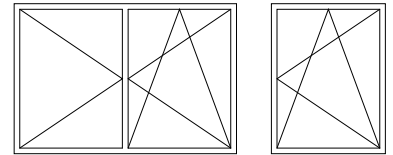
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES		
Cod.	Beschreibung	Description	n°	
AC1004I*	Set Winkel für PR1111	Kit d'équerres pour PR1111	2	
AC1005I*	Set Winkel für PR1112	Kit d'équerres pour PR1112	3	
AC1008I*	Set Winkel für PR1113-12	Kit d'équerres pour PR1113-12	1	
AC1021*	Bügel für P1105	Cavalier pour P1105	4	
AC1014	Anschlagumkehrung	Fleuret inversion butée	2	
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12	
AC1033 ..	Anschraubband	Paumelle à vis	Var./Versch.	
AC1040	Befestigungsmech. fürStandflügel	Kit de fermeture vantail	1	
AC1065/6/7..	Mehrpunkt-Schnappschloss	Serrure multipoints	1	
AC1081/..	Set Bodendichtung	Kit anti-courant d'air à guillotin	2	
ACV9...	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1	
ACV085	Stift für Türdrücker	Carrée pour poignée	1	
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.	
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.	
DICHTUNGEN		JOINTS		
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.
GE1001TT	Anschlagdichtung außen	Joint de butée extérieure	1	2xLS+6xHS
GE1006	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+4xHS

* für Messingprofil
pour profilés en laiton



Schnitt- und Zubehörliste | Liste de débit et liste des composants

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.



La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.

C' est aux techniciens du fabricant d' analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.

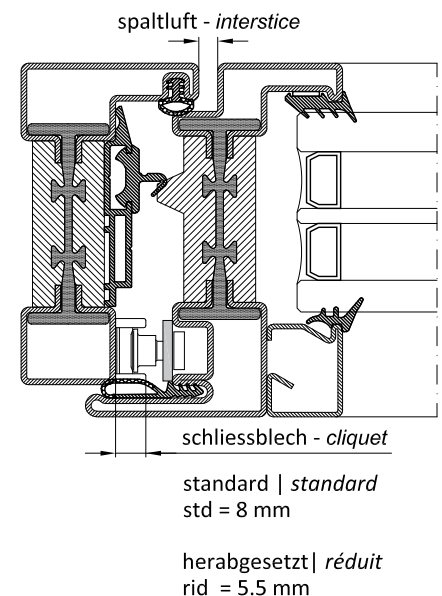
Folgende Tabelle muss vor das Profilschneiden eingehend gelesen werden

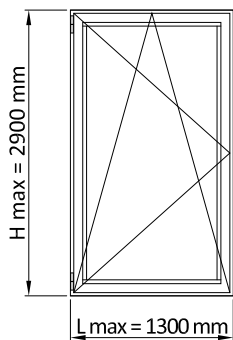
Le suivant tableau doit être attentivement lit avant de procéder avec la liste de débit

In die wird die Spaltluft zwischen Rahmen und Flügel aufgezeigt, die bei den Fensterproduktion nach Öffnungsart, Band Typ sowie Flügelbreite berücksichtigt werden soll.

Il donne les dimensions à respecter pour le jeu à laisser entre ouvrant et dormant dans la production de portes et fenêtres en fonction des typologies, du type de paumelle et de la largeur des vantaux à fabriquer.

			BreiteFlügel (Beschlagsaufnahme in mm) Largeur battant (canal quincaillerie en mm)				
			280 360	361 480	481 600	601 800	> 800
DK Easy OB Easy	AGE 271(2)	spaltluft interstice	-	6	6	5,5	5
	AGE 271(2)-276(5)	spaltluft interstice	-	6	6	5,5	5
	AGE 291(2)	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std
	AGE 291(2)-296(5)	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std
	AGE 281(2)	spaltluft interstice	-	5,5	5,5	5,5	5,5
	AGE 281(2)-286(5)	spaltluft interstice	-	5,5	5,5	5,5	5,5
	AGE 281(2)-786(5)	schliessblech cliquet	-	rid	std	std	std
	AGE 271(2)-776(5)	spaltluft interstice	-	6	6	6	5,5
	AGE 291(2)-796(5)	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std
	AG 1273	spaltluft interstice	-	6	6	5,5	5
	AG 1278	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std
DK RC2 OB RC2	AG 1271(2)	spaltluft interstice	-	-	6	5,5	5
	AG 1271(2)-1276(5)	spaltluft interstice	-	-	6	5,5	5
	AG 1291(2)	schliessblech cliquet	-	-	std	std	std
	AG 1291(2)-1296(5)	schliessblech cliquet	-	-	std	std	std
	AG 1281(2)	spaltluft interstice	-	-	6	6	5,5
Flügel Battant	AGA 271	spaltluft interstice	-	6	6	5,5	5
	AGA 271-275	spaltluft interstice	-	6	6	5,5	5
	AGA 271-775	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std
	AGA 271-775	spaltluft interstice	-	6	6	6	5,5
	AGA 271-775	schliessblech cliquet	-	rid	rid	std	std

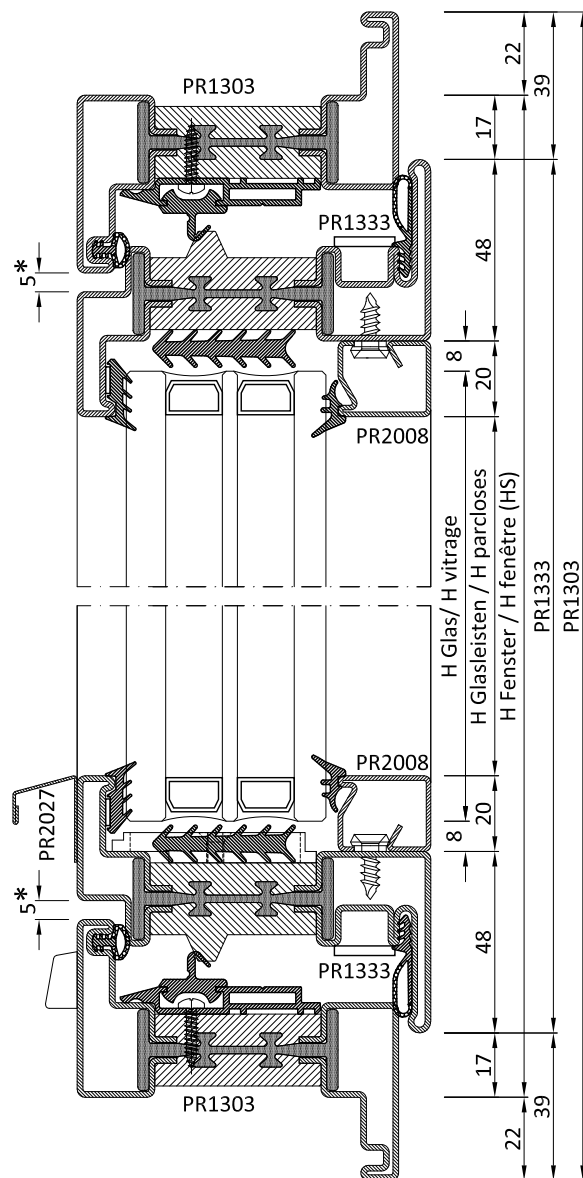




PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	LS-34	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-34	45°	45°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	LS-104	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	LS-130	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-146 x HS-146		

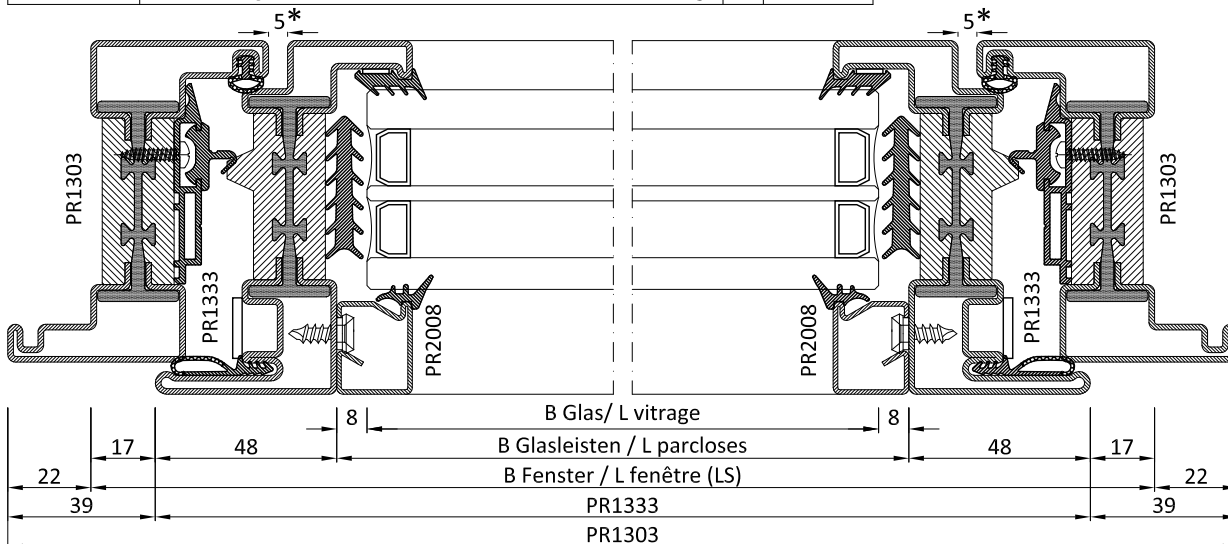
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1203I**	Set Winkel für PR1203	Kit d'équerres pour PR1203	4
AC1207I**	Set Winkel für PR1233	Kit d'équerres pour PR1233	4
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AGE271/2..	Dreh-Kippmechanismus	Mécanisme oscillo-battant	1
AG1271/C	Kappe aus Plastik	Kit caches en plastique	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclosé	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclosé vitrage	Var./Versch.

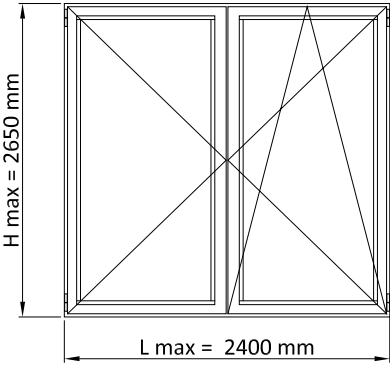
DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1 2xLS+2xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+2xHS
GU1302	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+2xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1 2xLS+2xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+2xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+2xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+2xHS



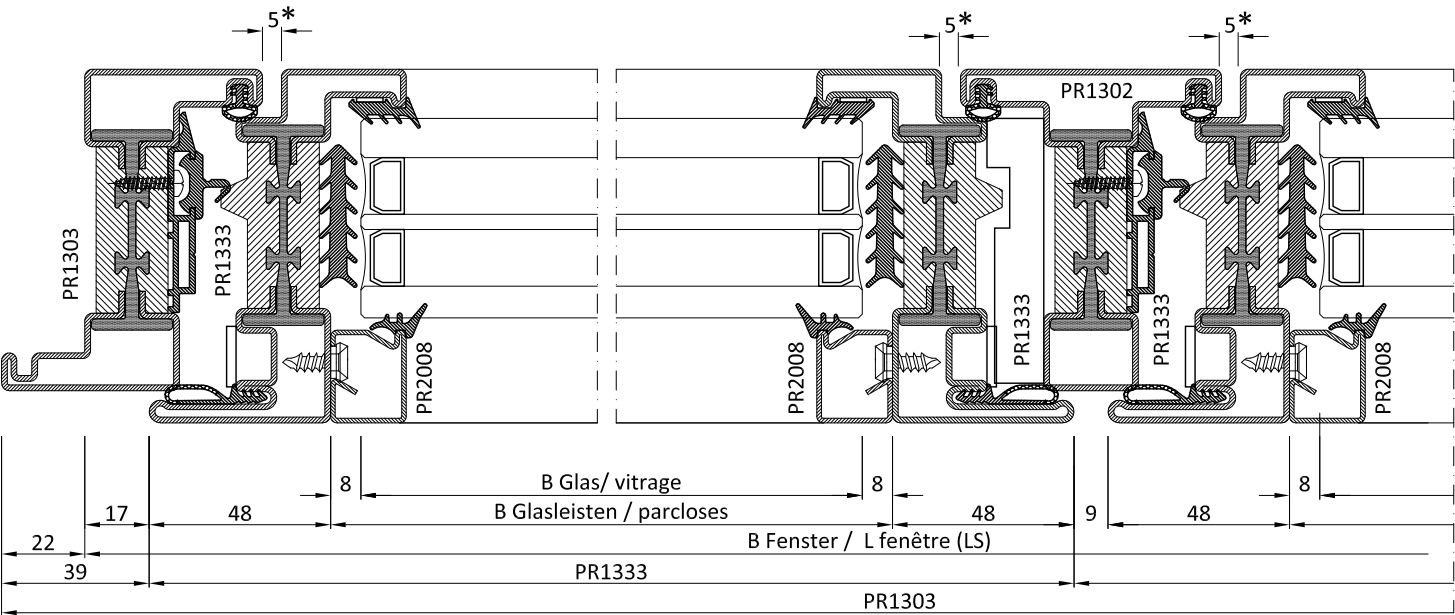
* Siehe Tabelle 4.1.5
Voir graphique 4.1.5

** für Messingprofil
pour profilés en laiton





PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	(LS-43)/2	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	HS-34	45°	45°
PR1302	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-82.5	90°	90°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	(LS-183)/2	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-235)/2	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	[(LS-267)/2] x HS-146		

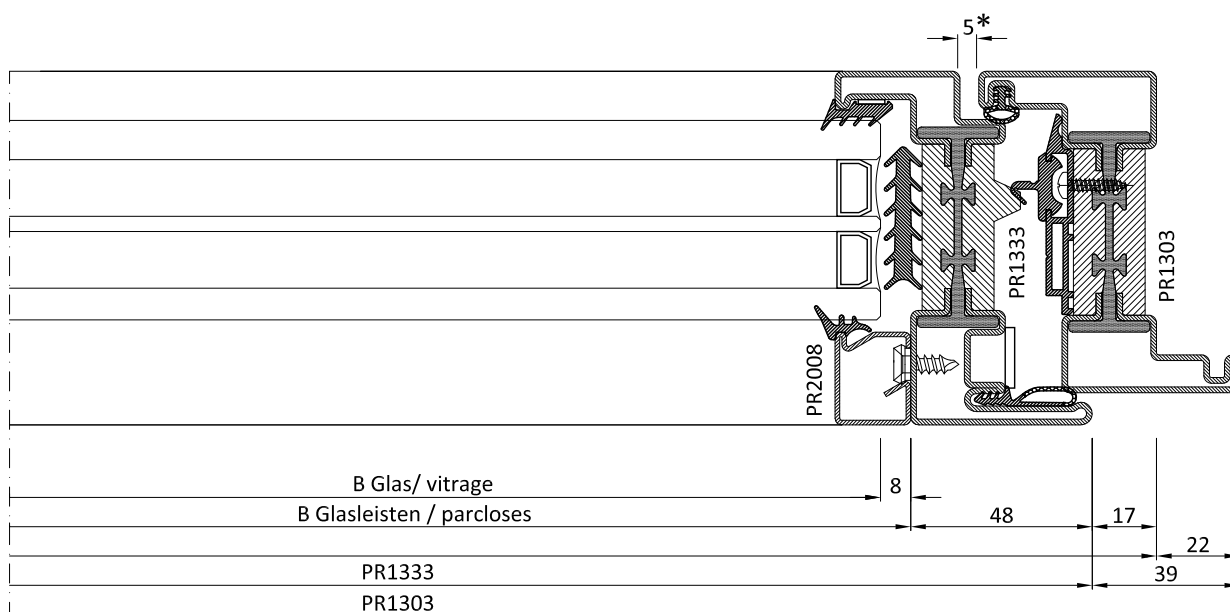
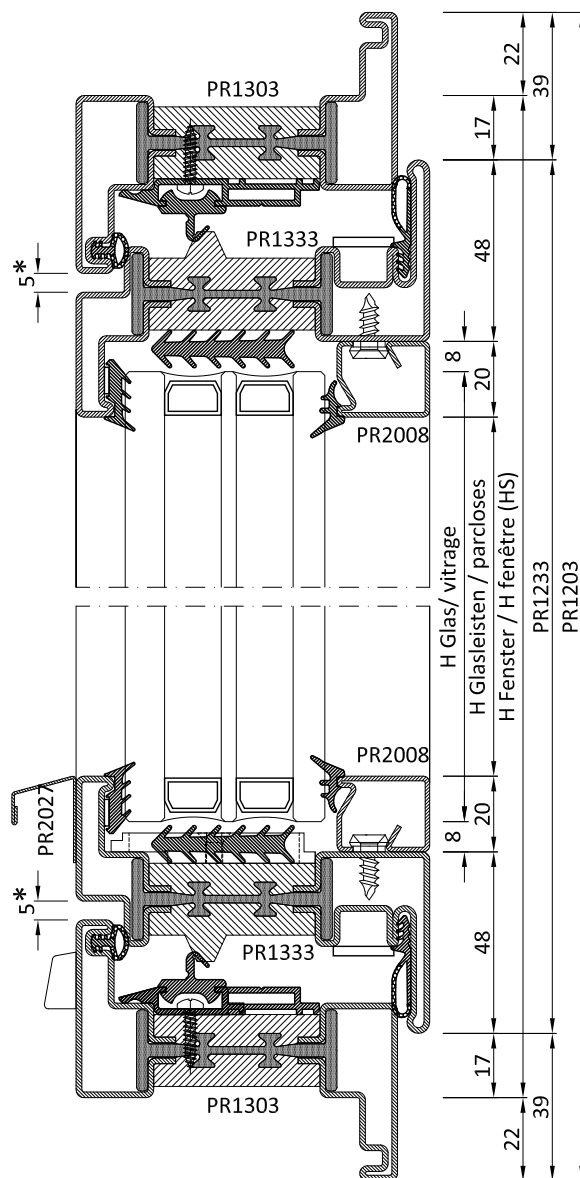


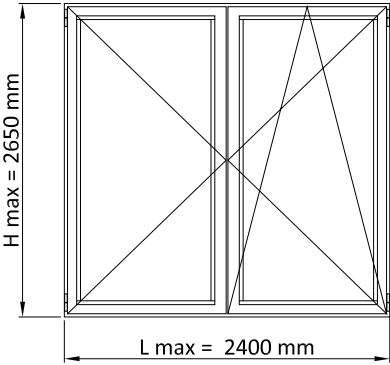
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1203I**	Set Winkel für PR1303	Kit d'équerres pour PR1303	4
AC1207I**	Set Winkel für PR1333	Kit d'équerres pour PR1333	8
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AC1355	Set Profilabschluss 2 Flügel	Kit inversion butée 2ème vantail	2
AGE271/2..	Dreh-Kippmechanismus Gangflügel	Mécanisme oscillo-battant 1ère vantail	1
AGE275/6..	Dreh-Kippmechanismus Standflügel	Mécanisme oscillo-battant 2ème vantail	1
AG1271/C	Kappe aus Plastik - rechts	Kit caches en plastique - droite	1
AG1272/C	Kappe aus Plastik - links	Kit caches en plastique - gauche	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchse	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieure	1 2xLS+4xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+3xHS
GU1302	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+3xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieure	1 2xLS+4xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+4xHS

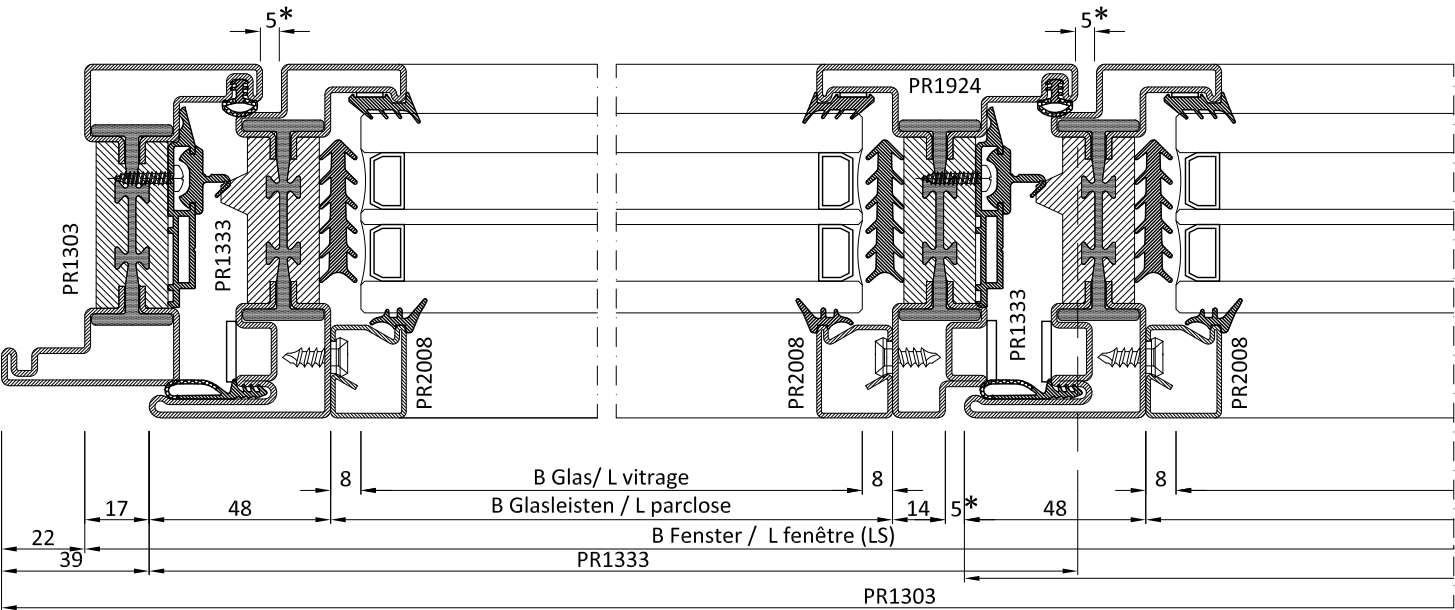
* Siehe Tabelle 4.1.5
Voir graphique 4.1.5

** für Messingprofil
pour profilés en laiton





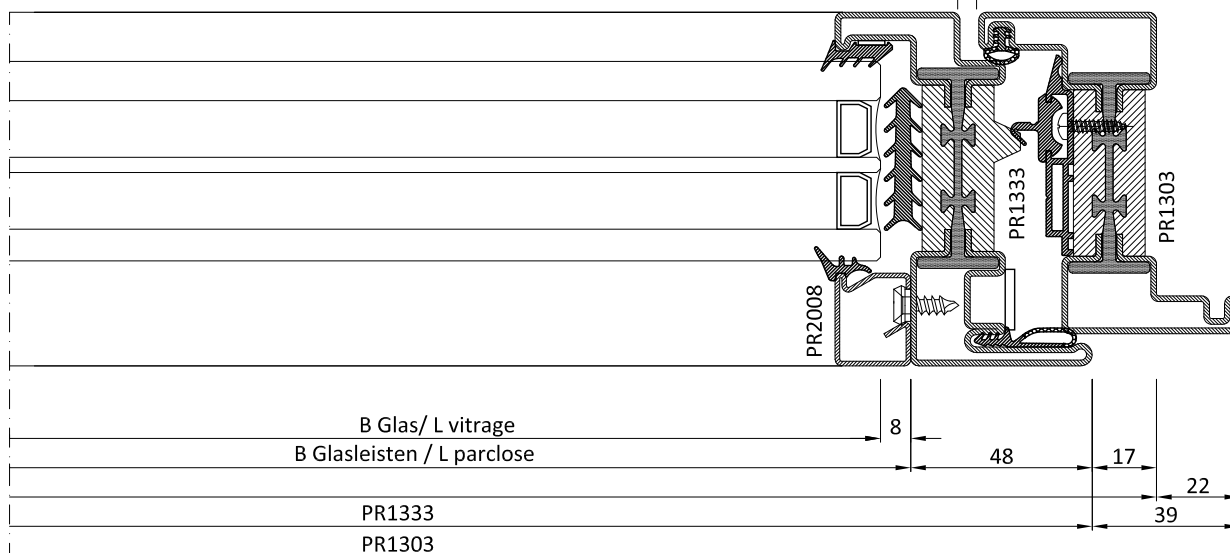
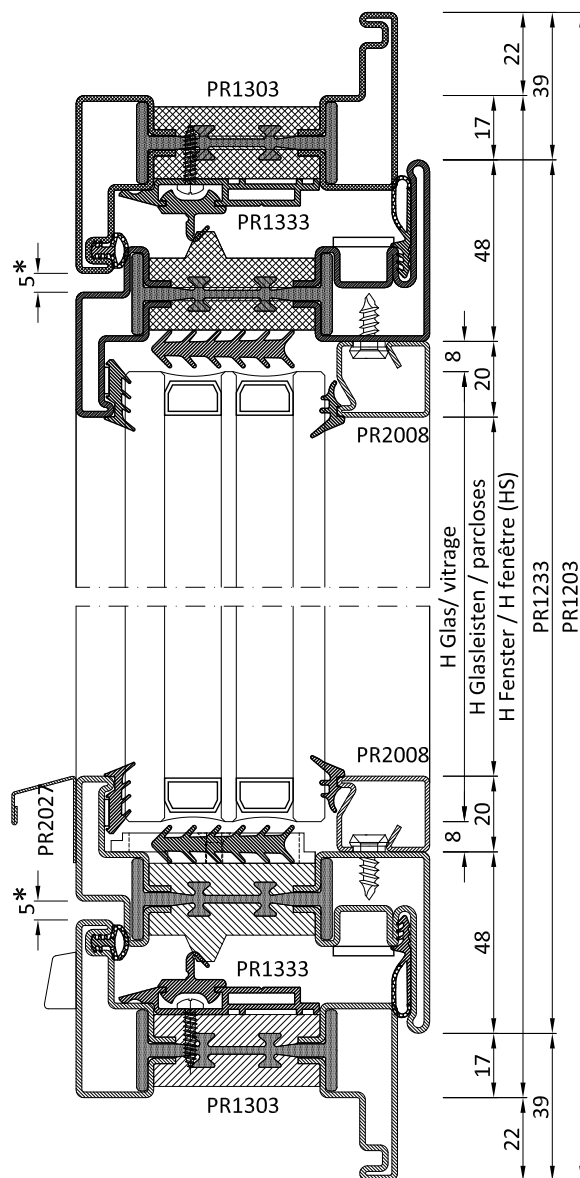
PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	(LS-5)/2	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	3	HS-34	45°	45°
PR1924	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-32	45°	45°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	1	(LS-75)/2	90°	90°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	(LS-143)/2	90°	90°
Glasleiste		Parclose				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-197)/2	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	[(LS-229)/2] x HS-146		



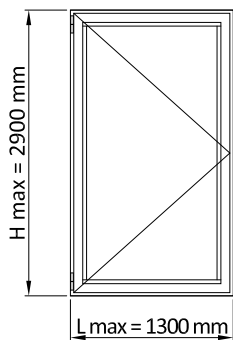
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1203I**	Set Winkel für PR1303	Kit d'équerres pour PR1303	4
AC1207I**	Set Winkel für PR1333	Kit d'équerres pour PR1333	6
AC1708I**	Set Winkel für PR1333-1924	Kit d'équerres pour PR1333-1924	2
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AC1714	Set Profilabschluss 2 Flügel	Kit inversion butée 2ème vantail	1
AGE271/2..	Dreh-Kippmechanismus Gangflügel	Mécanisme oscillo-battant 1ère vantail	1
AGE775/6..	Dreh-Kippmechanismus Standflügel	Mécanisme oscillo-battant 2ème vantail	1
AG1271/C	Kappe aus Plastik - rechts	Kit caches en plastique - droite	1
AG1272/C	Kappe aus Plastik - links	Kit caches en plastique - gauche	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchse	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.
DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1 2xLS+3xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+3xHS
GE1704	Mitteldichtung PR1924	Joint central PR1924	1 1xHS
GU1302	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+3xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1 2xLS+3xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+4xHS

* Siehe Tabelle 4.1.5
Voir graphique 4.1.5

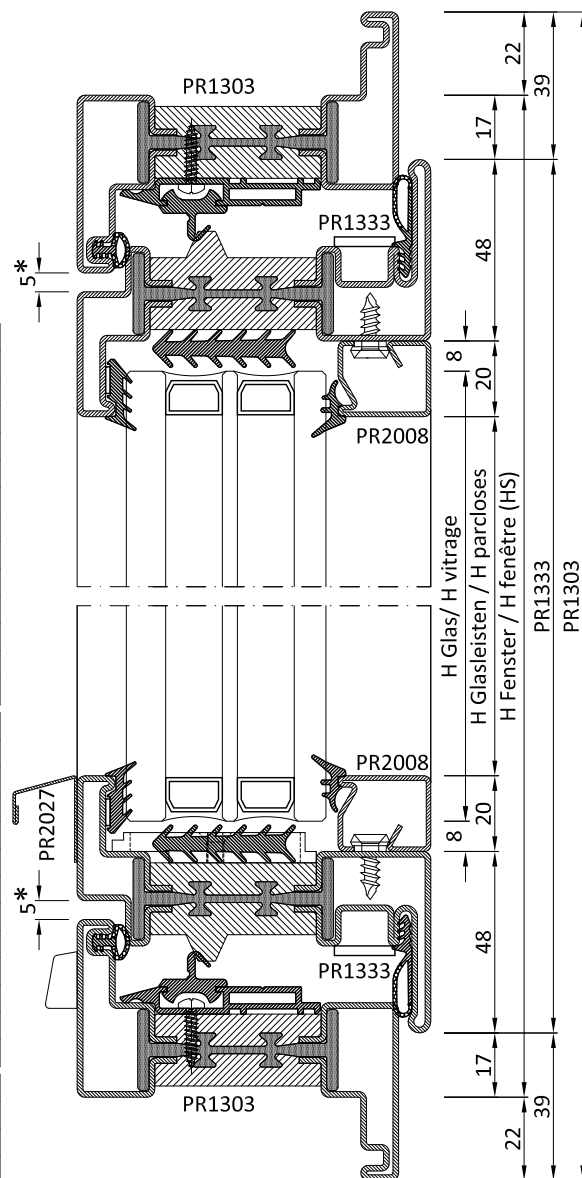
** für Messingprofil
pour profilés en laiton



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray dashed lines. There are 20 columns and 20 rows of these squares, creating a total of 400 small square units. The background is white, and the grid pattern covers the entire area of the page.

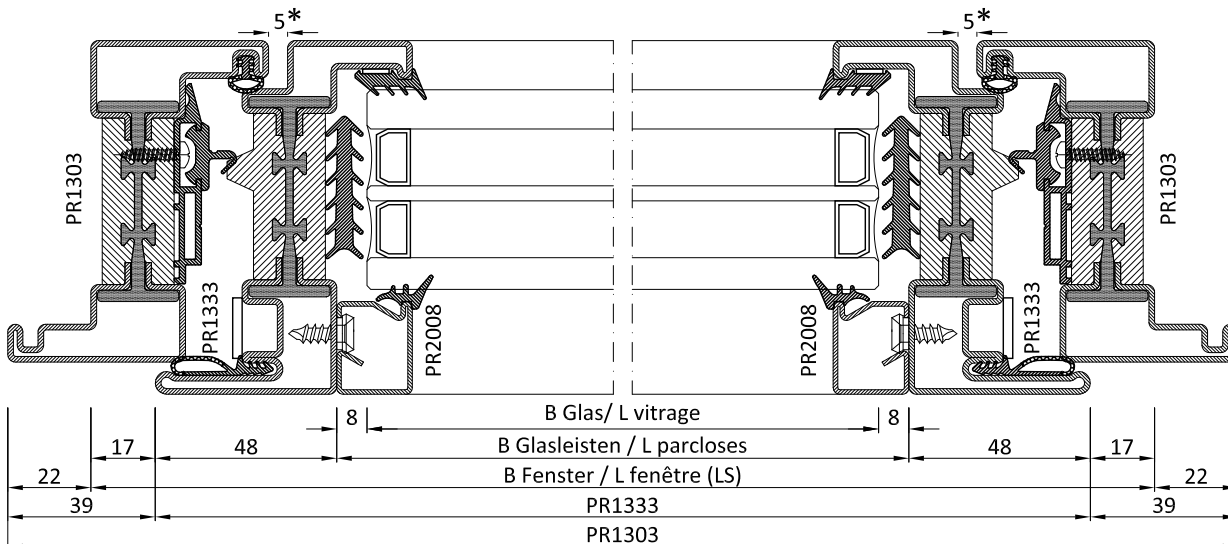


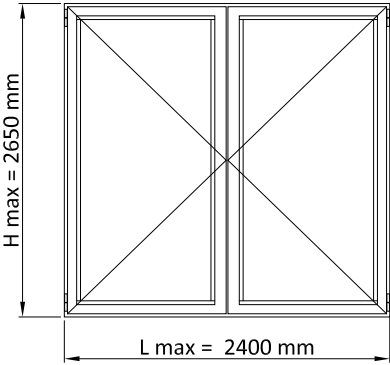
PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt Coupe	
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	LS-34	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-34	45°	45°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	LS-104	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	LS-130	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-146 x HS-146		
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°			
AC1203I**	Set Winkel für PR1303	Kit d'équerres pour PR1303	4			
AC1207I**	Set Winkel für PR1333	Kit d'équerres pour PR1333	4			
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4			
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.			
AC1237	Aufschraubband	Charnière à visser	Var./Versch.			
AGA271..	Beschlag Gangflügel	Kit fermeture 1° vantail	1			
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio "	1			
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1			
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6			
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclosé	Var./Versch.			
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclosé vitrage	Var./Versch.			
DICHTUNGEN		JOINTS				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.		
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1	2xLS+2xHS		
GU1302	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1	2xLS+2xHS		
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		



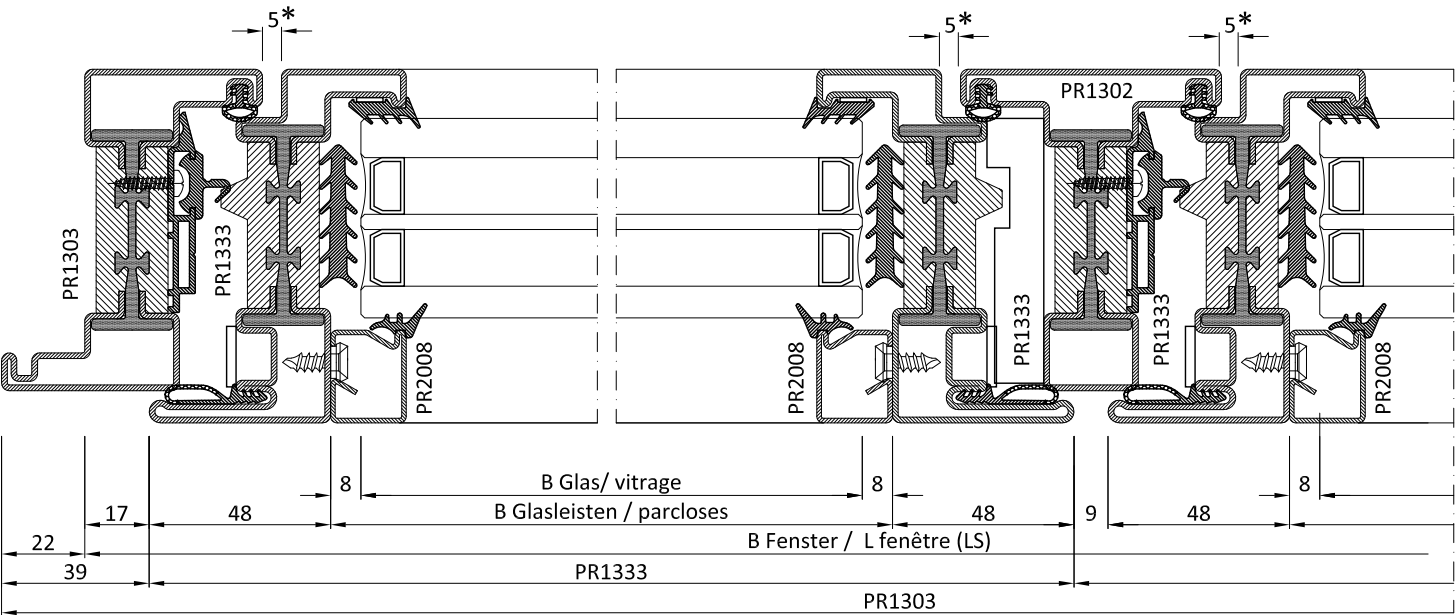
* Siehe Tabelle 4.1.5
Voir graphique 4.1.5

** für Messingprofil
pour profilés en laiton





PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	(LS-43)/2	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	HS-34	45°	45°
PR1302	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-82.5	90°	90°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	(LS-183)/2	90°	90°
Glasleiste		Parcloses				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-235)/2	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	[(LS-267)/2] x HS-146		

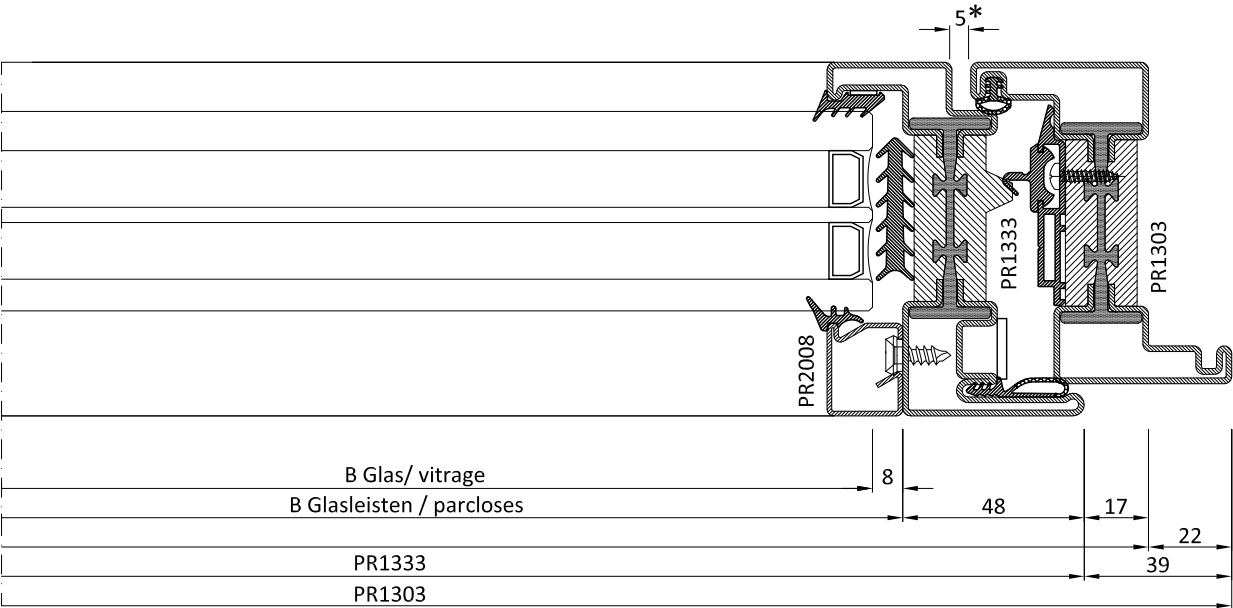
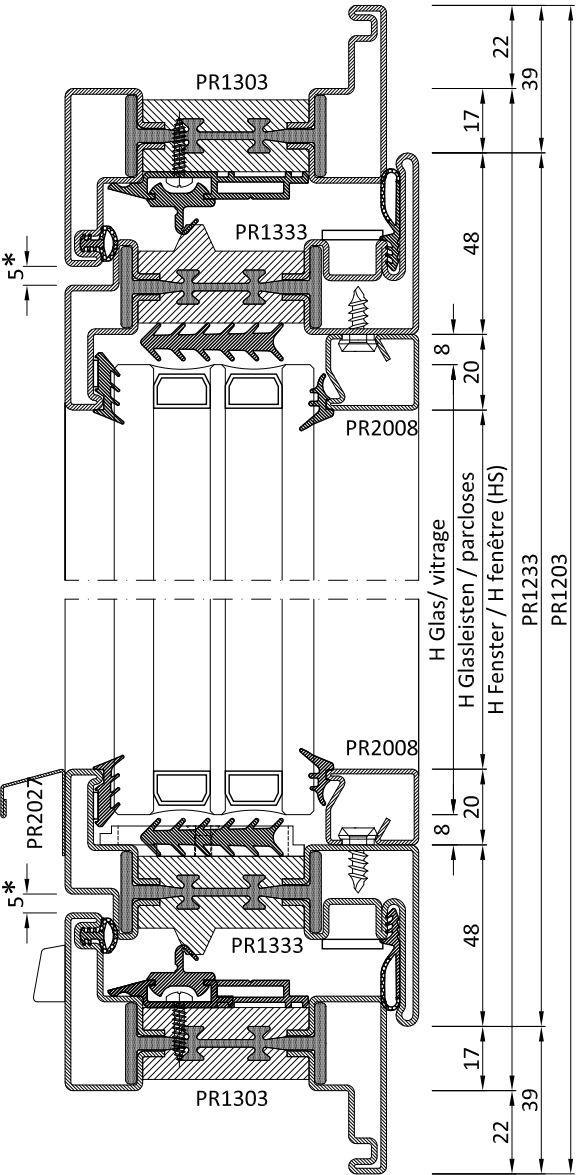


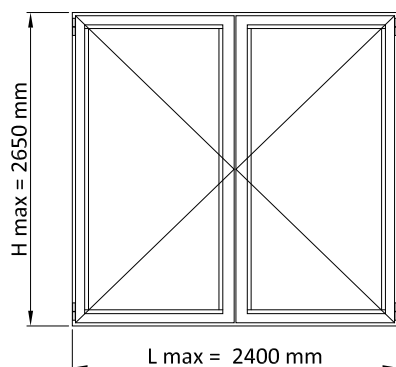
ZUBEHÖR		ACCESSOIRES	
Cod.	Beschreibung	Description	n°
AC1203I**	Set Winkel für PR1303	Kit d'équerres pour PR1303	4
AC1207I**	Set Winkel für PR1333	Kit d'équerres pour PR1333	8
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.
AC1355	Set Profilabschluss 2 Flügel	Kit inversion butée 2ème vantail	2
AC1237	Aufschraubband	Charnière à visser	Var./Versch.
AGA271..	Beschlag Gangflügel	Kit fermeture 1° vantail	1
AGA275..	Beschlag Standflügel	Kit fermeture 2° vantail	1
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	12
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclose	Var./Versch.
CV5012(i)	Glasleistenbuchse	Entretoise pour parclose vitrage	Var./Versch.

DICHTUNGEN		JOINTS	
Cod.	Beschreibung	Description	n° Dim.
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieure	1 2xLS+4xHS
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1 2xLS+3xHS
GU1302	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1 2xLS+3xHS
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieure	1 2xLS+4xHS
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1 2xLS+4xHS
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1 2xLS+4xHS
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1 2xLS+4xHS

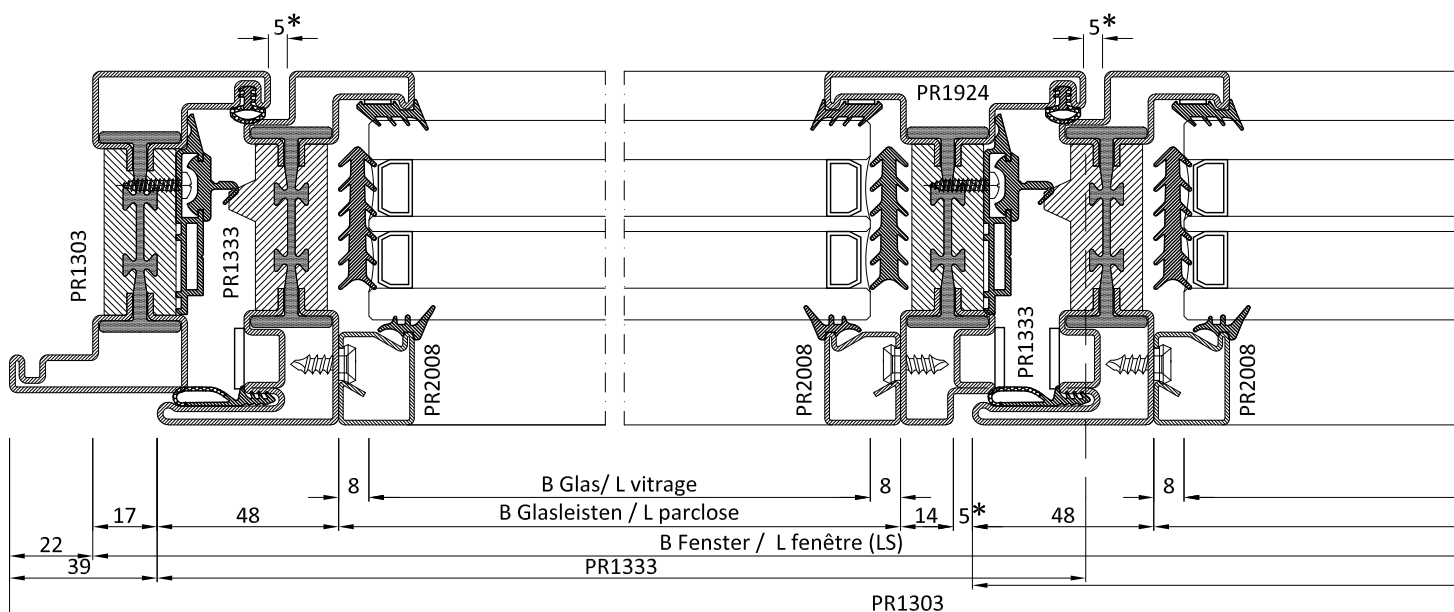
* Siehe Tabelle 4.1.5
Voir graphique 4.1.5

** für Messingprofil
pour profilés en laiton



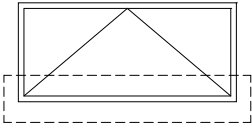


PROFILE		PROFILES				
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen		Cadre				
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel		Battant				
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	4	(LS-5)/2	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	3	HS-34	45°	45°
PR1924	T-Profil-Flügel	Profilé T battant	1	HS-32	45°	45°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	1	(LS-75)/2	90°	90°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	(LS-143)/2	90°	90°
Glasleiste		Parclose				
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	(LS-197)/2	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclose	4	HS-170	90°	90°
Verglasung		Vitrages				
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	2	[(LS-229)/2] x HS-146		



Schnitt- und Zubehörliste | *Liste de débit et liste des composants*

Die Schnitt- sowie die Zubehörliste für jede Fenstertyp wurden für ein Musterelement vorbereitet. Es ist Aufgabe der spezialisierten Techniker der unterschiedlichen Hersteller diese Informationen zu analysieren, um die Gleichwertigkeit von Typ und Zubehörmenge mit dem beauftragten Element zu überprüfen.



*La liste de débit et la liste de la quincaillerie choisies pour les différents typologies ont été établies en se basant sur un élément standard.
C'est aux techniciens du fabricant d'analyser ces données afin de vérifier la compatibilité du type et le numéro d'accessoires nécessaires pour la fabrication des ouvrages.*

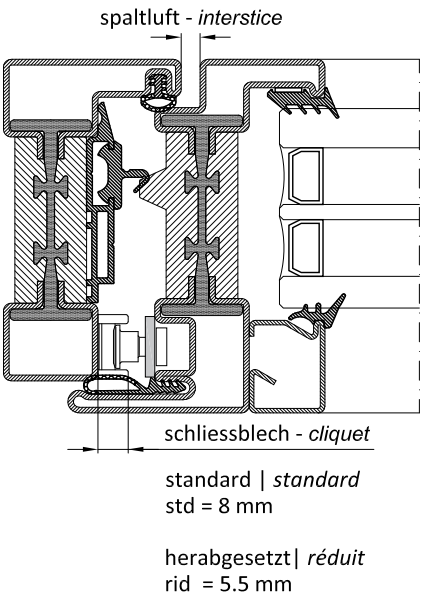
Folgende Tabelle muss vor das Profilschneiden eingehend gelesen werden
Le suivant tableau doit être attentivement lit avant de procéder avec la liste de débit

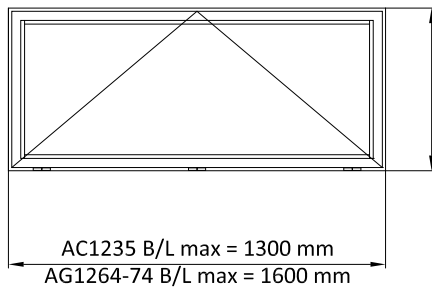
In die wird die Spaltluft zwischen Rahmen und Flügel aufgezeigt, die bei den Fensterproduktion nach Öffnungsart, Band Typ sowie Flügelbreite berücksichtigt werden soll.

Il donne les dimensions à respecter pour le jeu à laisser entre ouvrant et dormant dans la production de portes et fenêtres en fonction des typologies, du type de paumelle et de la largeur des vantaux à fabriquer.

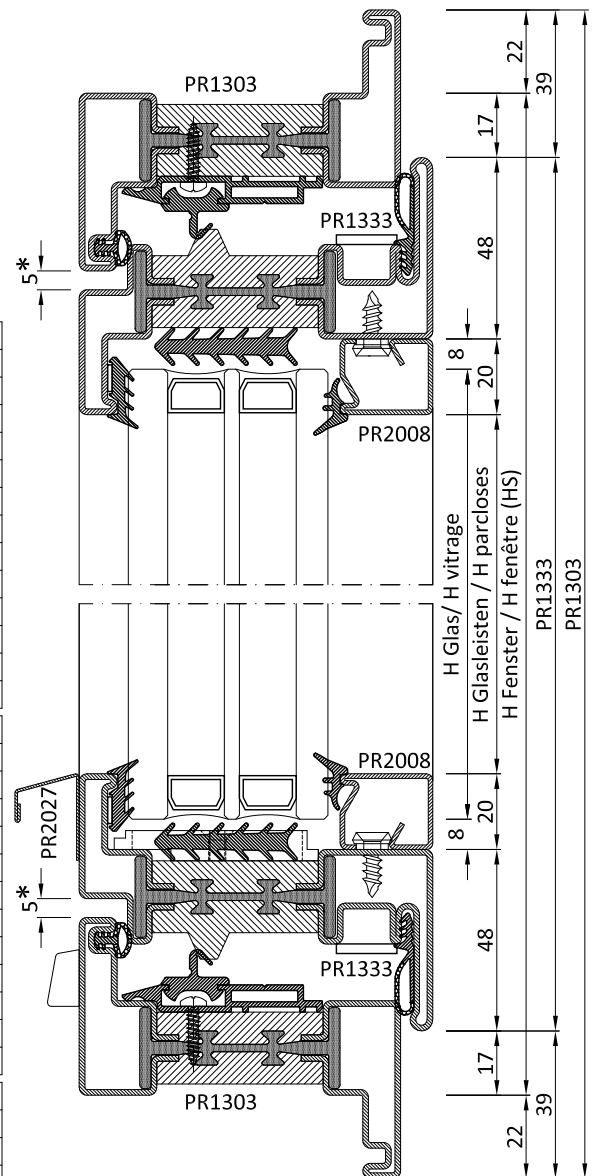
			Flügelbreite (Beschlagenaufnahmenut in mm) Largeur battant (canal quincaillerie en mm)	
			< 480	> 480
Kippfenster Soufflet	AG 1264	spaltluft <i>interstice</i>	6	5
	AG 1274	schliessblech <i>cliquet</i>	std	std

NB
Die herabgesetzten Schliessblechen sollen nur auf die Getriebeseite eingebaut werden
les joints d'angle abaissés doivent être installés seulement sur la côte crémona.



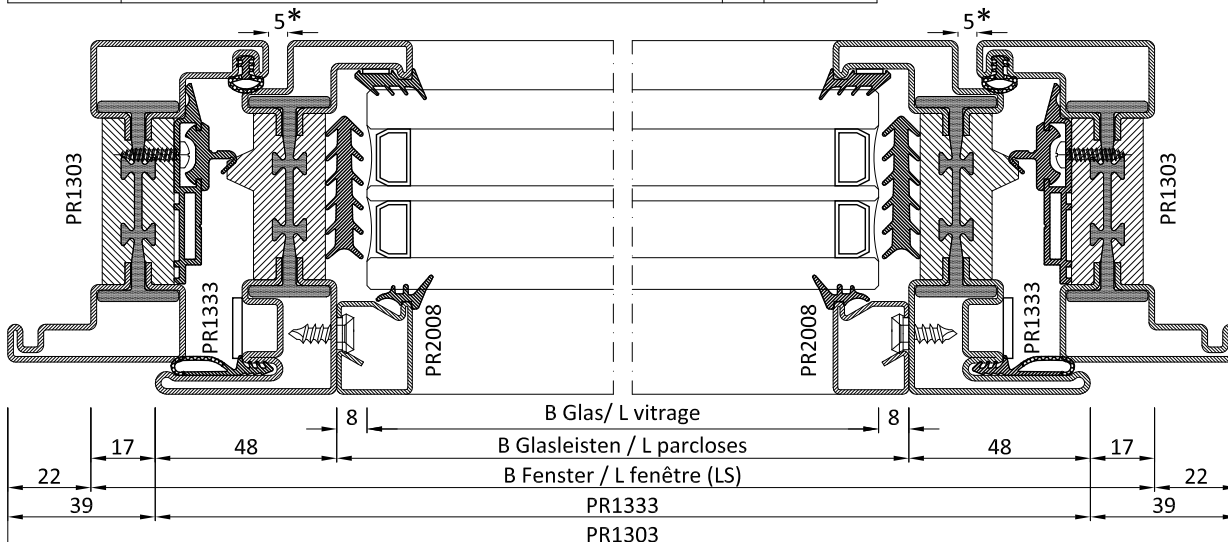


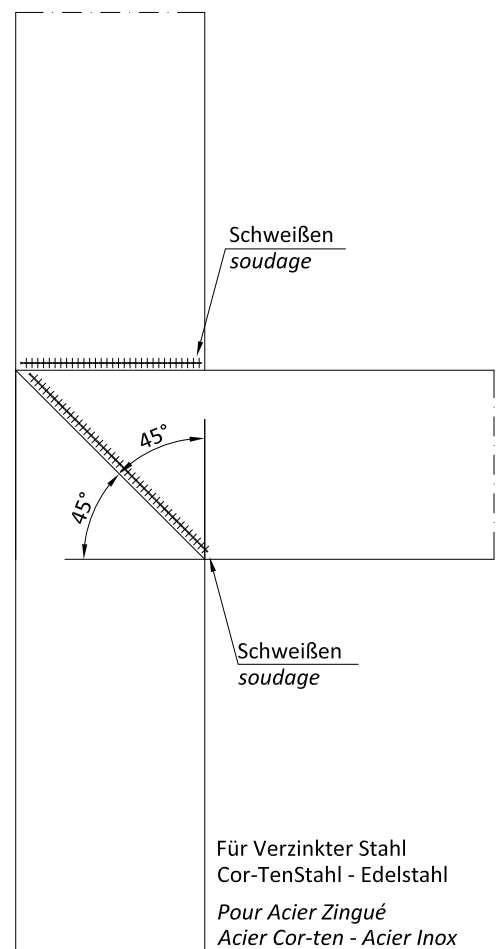
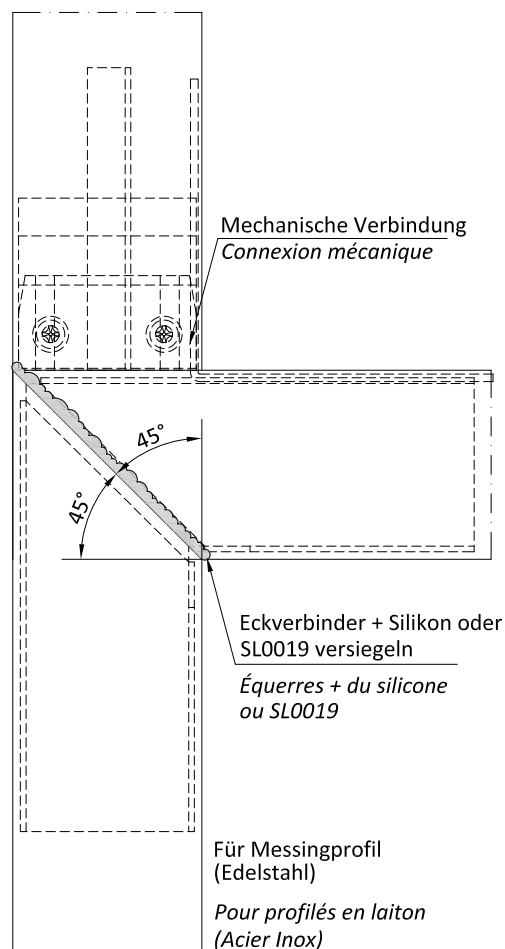
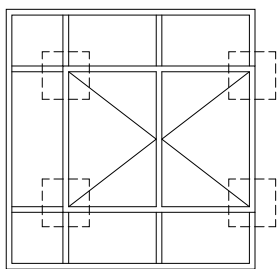
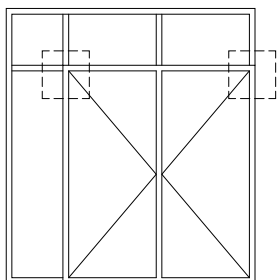
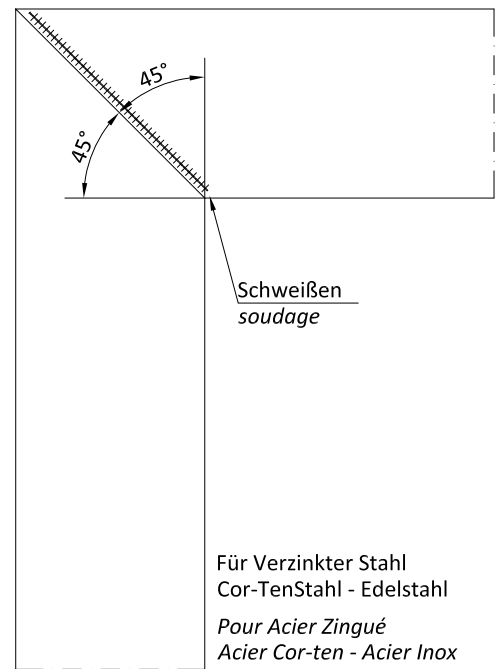
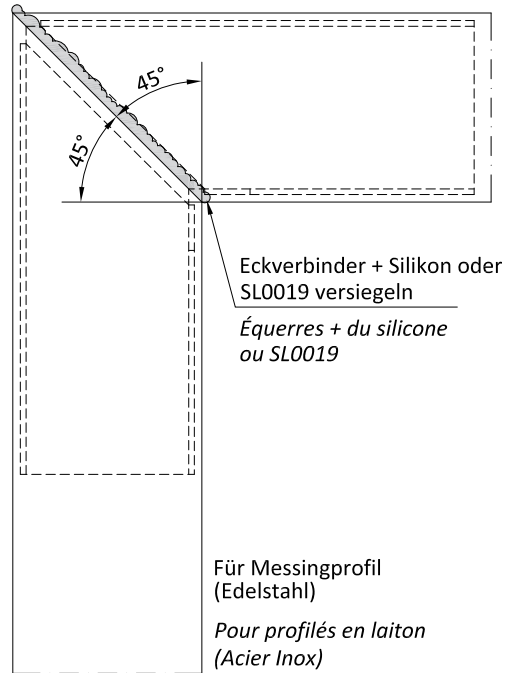
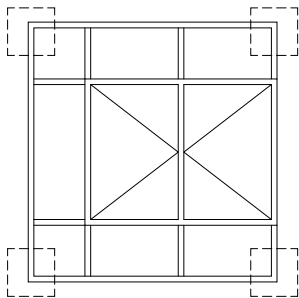
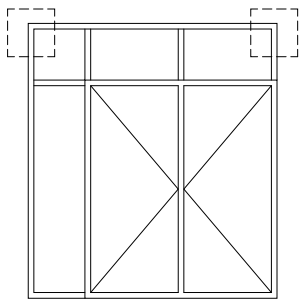
PROFILE			PROFILES			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.	Schnitt	Coupe
Rahmen			Cadre			
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	LS+44	45°	45°
PR1303	Z-Rahmen	Profilé Z cadre	2	HS+44	45°	45°
Flügel			Battant			
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	LS-34	45°	45°
PR1333	Z-Profil-Flügel	Profilé Z battant	2	HS-34	45°	45°
PR2027	Wetterschenkelprofil	Profile battue eau	2	LS-104	90°	90°
Glasleiste			Parcloses			
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	LS-130	90°	90°
PR2008	Glasleistenprofil	Profilé parclosé	2	HS-170	90°	90°
Verglasung			Vitrages			
-	Isolierverglasung	Vitrage isolant	1	LS-146 x HS-146		
ZUBEHÖR			ACCESSOIRES			
Cod.	Beschreibung	Description	n°			
AC1203I**	Set Winkel für PR1303	Kit d'équerres pour PR1303	4			
AC1207I**	Set Winkel für PR1333	Kit d'équerres pour PR1333	4			
AC1716	Eckdichtung	Joint d'angle	4			
AC1219	Wasserablauf	Trou de drainage	Var./Versch.			
AC../AG..	Bänder	Paumelle	2/3			
AG1264/74..	Kippmechanismus	Mécanisme vasistas	1			
ACV97..	Griffe "Vitruvio"	Poignées " Vitruvio"	1			
AC1356	DK-Mechanismus	Mécanisme DK externe	1			
AC1020 ..	Halterung Glasunterlage	Épaisseur vitrage	6			
CV5001(i)	Schraube für Glasleistenbuchsel	Vis pour entretoise parclosé	Var./Versch.			
CV5012(i)	Glasleistenbuchse		Var./Versch.			
DICHTUNGEN			JOINTS			
Cod.	Beschreibung	Description	n°	Dim.		
GE1233TT	Externe Anschlagdichtung	Joint de butée extérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1701	Mitteldichtung	Joint central	1	2xLS+2xHS		
GU1702	PVC-Fließpressteil GE1701/04	Extrudé PVC pour GE 1701/04	1	2xLS+2xHS		
GE1200TT	Anschlagdichtung innen	Joint de butée intérieur	1	2xLS+2xHS		
GE1206	Glasdichtung außen	Joint extérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE1007TT	Glasdichtung unten	Joint sous vitrage	1	2xLS+2xHS		
GE..	Glasdichtung innen	Joint intérieur vitrage	1	2xLS+2xHS		

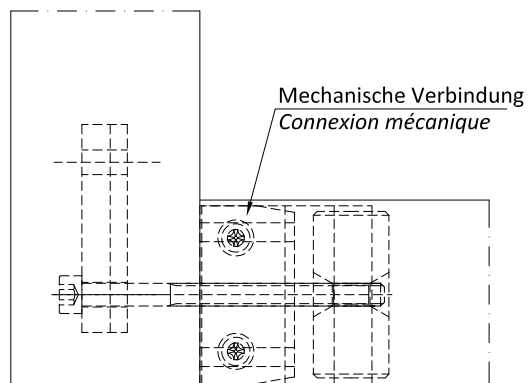
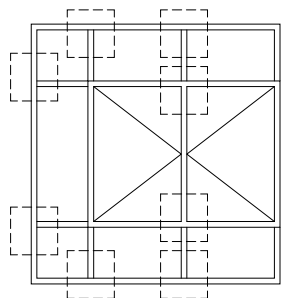
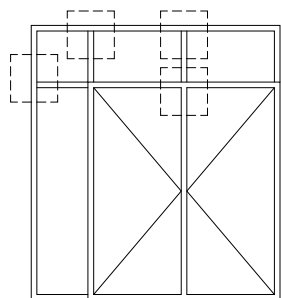


* Siehe Tabelle 4.1.16
Voir graphique 4.1.16

** für Messingprofil
pour profilés en laiton

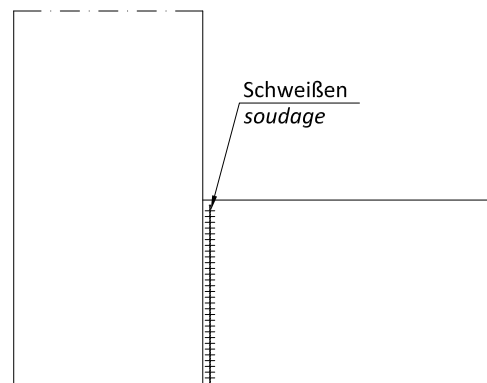






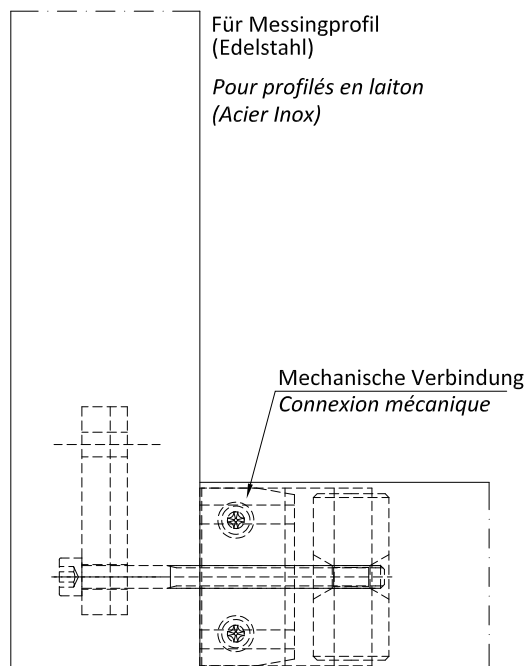
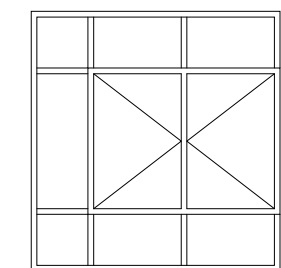
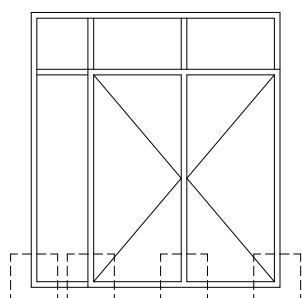
Mechanische Verbindung
Connexion mécanique

Für Messingprofil
(Edelstahl)
*Pour profilés en laiton
(Acier Inox)*



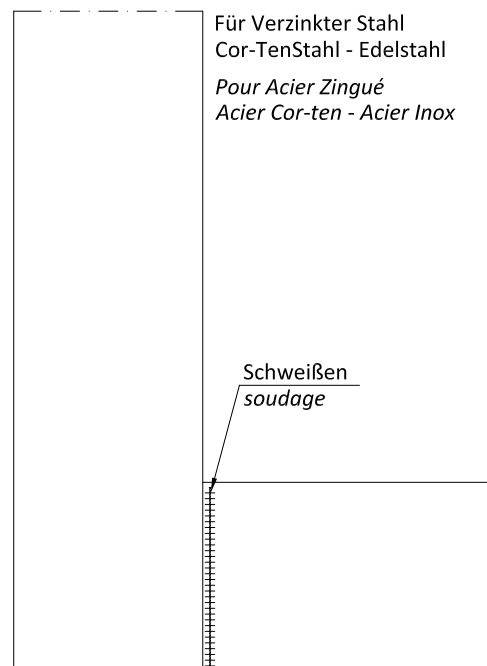
Schweißen
soudage

Für Verzinkter Stahl
Cor-TenStahl - Edelstahl
*Pour Acier Zingué
Acier Cor-ten - Acier Inox*



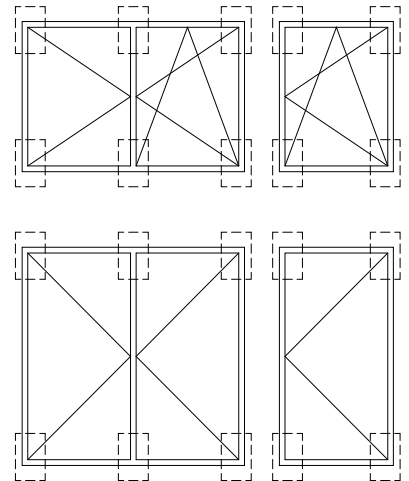
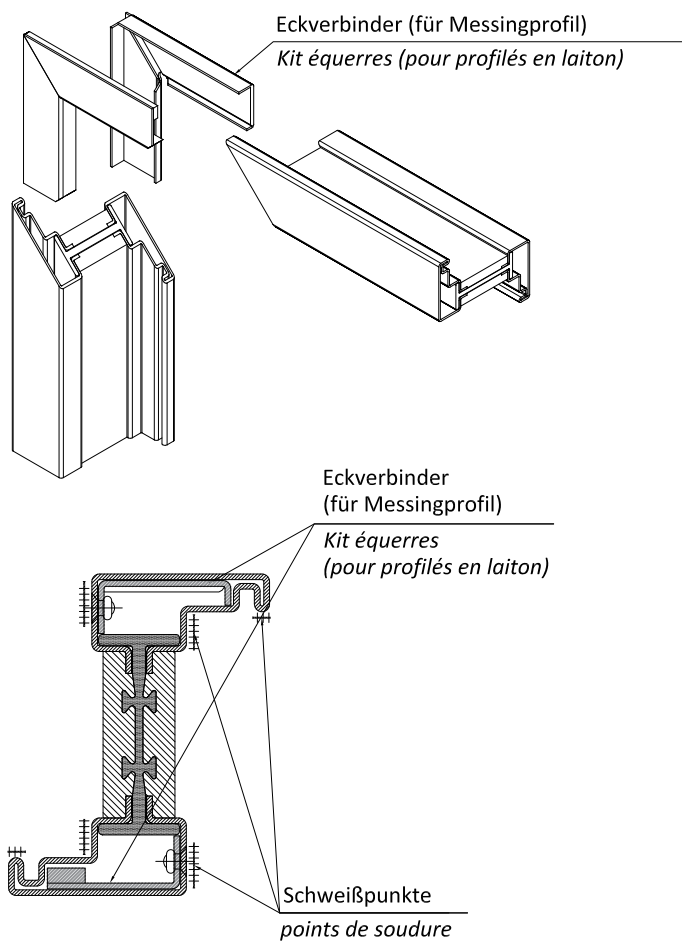
Mechanische Verbindung
Connexion mécanique

Für Messingprofil
(Edelstahl)
*Pour profilés en laiton
(Acier Inox)*



Schweißen
soudage

Für Verzinkter Stahl
Cor-TenStahl - Edelstahl
*Pour Acier Zingué
Acier Cor-ten - Acier Inox*

Messing:

Messing: Eckverbinder verwenden, alle nicht durchgehend geschweißten Flächen mit Außenkontakt versiegeln. Vig - Schweißen an alle angegebene Stellen.

Laiton:

Utiliser les équerres d'alignement, sceller toutes les superficies de contact entre les profilés qui ne doivent pas être soudées en continu.

Verzinkter Stahl - Cor-Ten Stahl - Edelstahl

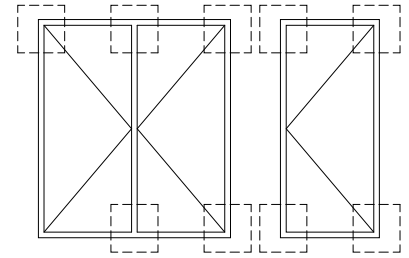
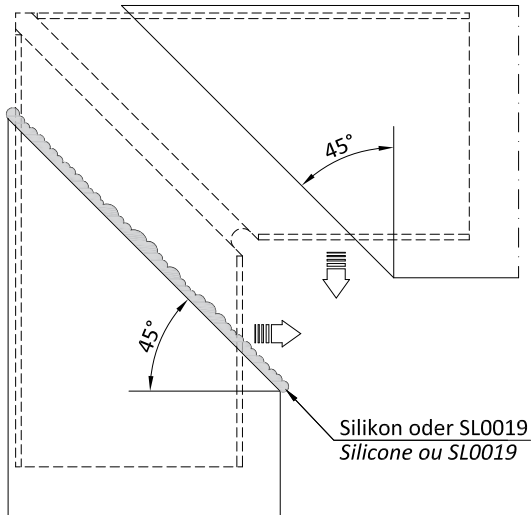
Alle Kontaktflächen durchgehend schweißen

Acier Zingué- Acier Cor-ten - Acier Inox

Souder en continu les superficies en contact

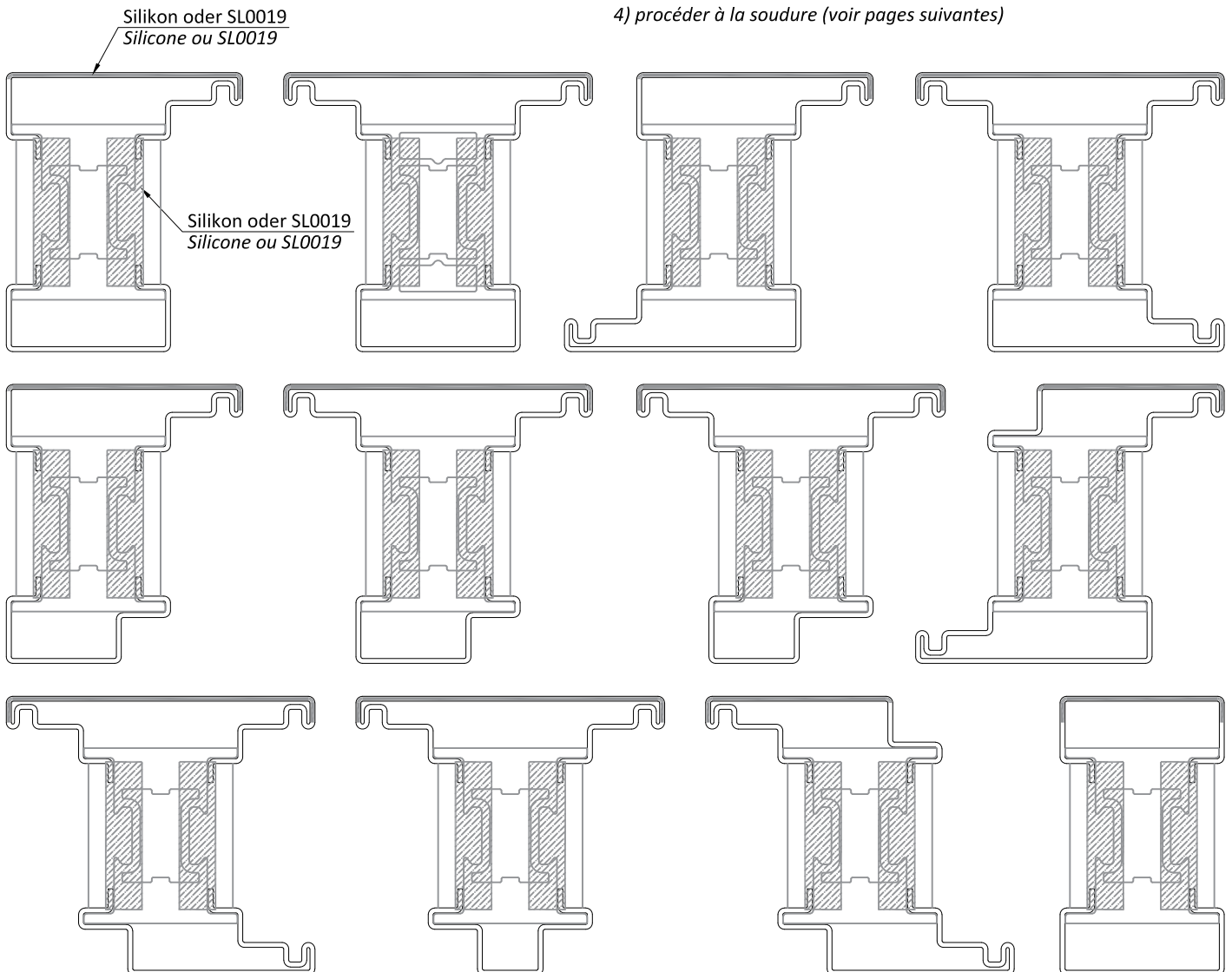
Profil	Profilé	Set Winkel	Kit d'équerres
Art. Nr.	Code	Art. Nr.	Code
PR1101-PR1101		AC 1001I	
PR1102-PR1102		AC 1002I	
PR1103-PR1103		AC 1003I	
PR1111-PR1111		AC 1004I	
PR1112-PR1112		AC 1005I	
PR1113-PR1113		AC 1006I	Rahmen/dormant
PR1113-PR1113		AC 1007I	Flügel/Battant
PR1112-PR1113		AC 1008I	
PR1105-PR1105		AC 1009I	
PR1110-PR1110		AC 1013I	
PR1127-PR1112		AC 1024ID	
PR1127-PR1112		AC 1024IS	

Profil	Profilé	Set Winkel	Kit d'équerres
Art. Nr.	Code	Art. Nr.	Code
PR1301-PR1301		AC 1201I	
PR1302-PR1302		AC 1202I	
PR1303-PR1303		AC 1203I	
PR1333-PR1333		AC 1207I	
PR1305-PR1305		AC 1209I	
PR1924-PR1333		AC 1208I	
PR1320-PR1320		AC 1730I	
PR1311-PR1311		AC 1731I	
PR1312-PR1312		AC 1732I	
PR1313-PR1313		AC 1733I	Flügel/Battant
PR1313-PR1313		AC 1733IE	Rahmen/dormant
PR1315-PR1315		AC 1735I	

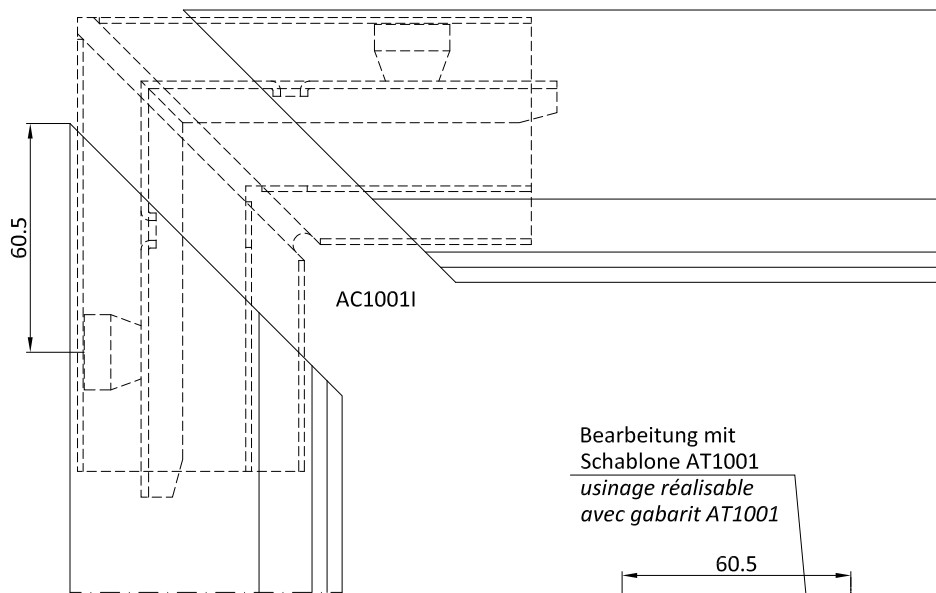


- 1) Eckverbinder einfügen
- 2) Angegebene Stellen mit Silikon abdichten
- 3) Profile Zusammenstossen
- 4) Mit dem Verschweißen fortfahren (siehe folgende Seiten)

- 1) insérer l'équerre
- 2) appliquer du silicone dans les zones indiquées
- 3) rapprocher les profilés
- 4) procéder à la soudure (voir pages suivantes)

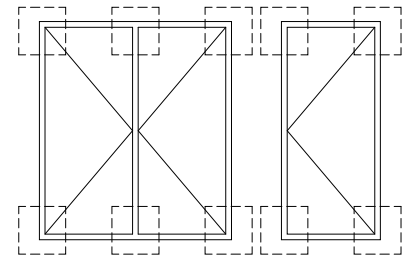
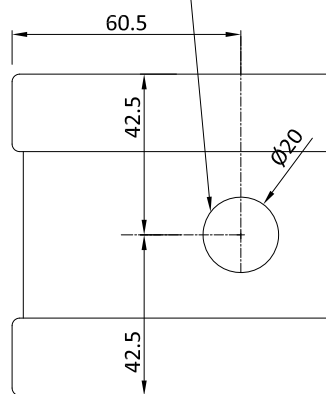
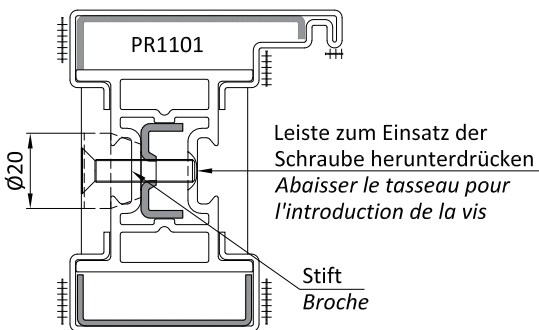


■ An den angegebenen Stellen mit Silikon oder Kaltversiegelung SL0019 versiegeln (immer die Profilaussenseite)
 ■ Sceller avec du silicone ou de la colle a froid SL0019 dans les zones mises en évidence (toujours le cote exterieure du profile)



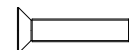
AC1001I

Bearbeitung mit
Schablone AT1001
*usinage réalisable
avec gabarit AT1001*



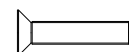
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

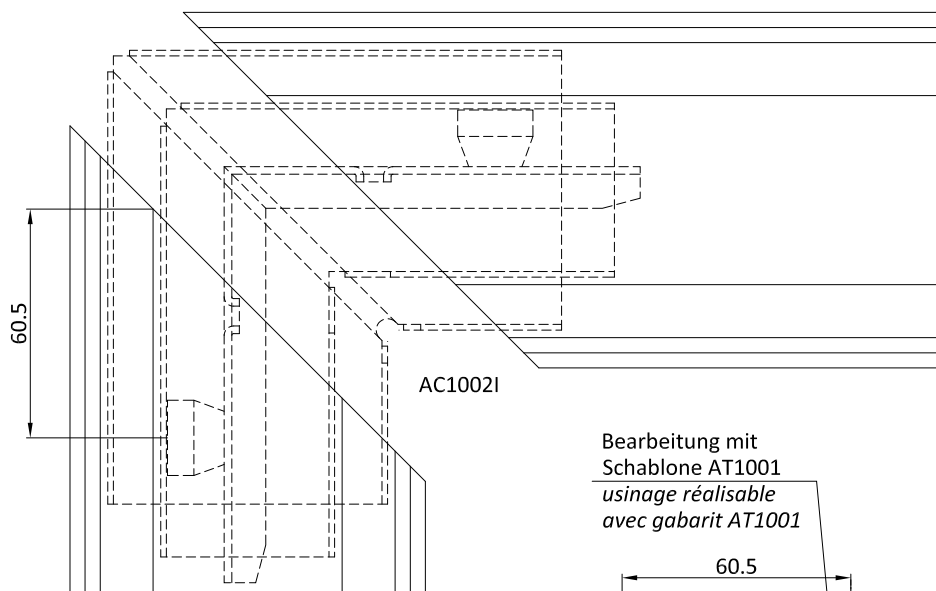
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

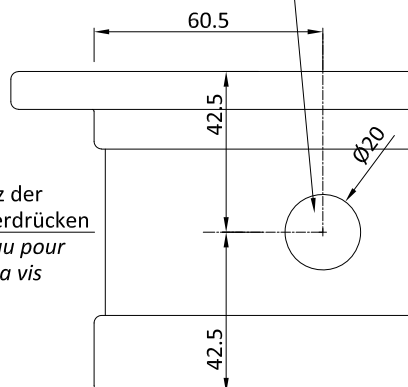
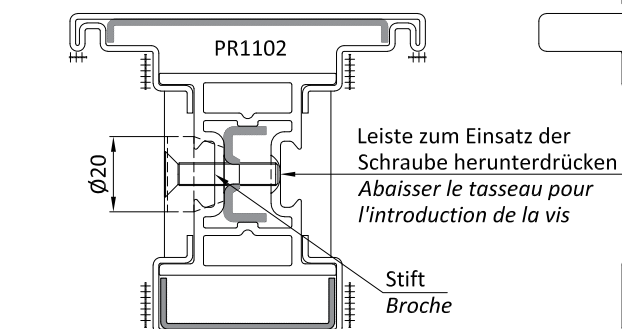
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

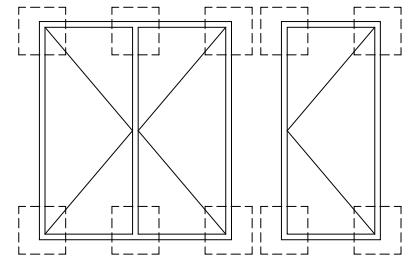
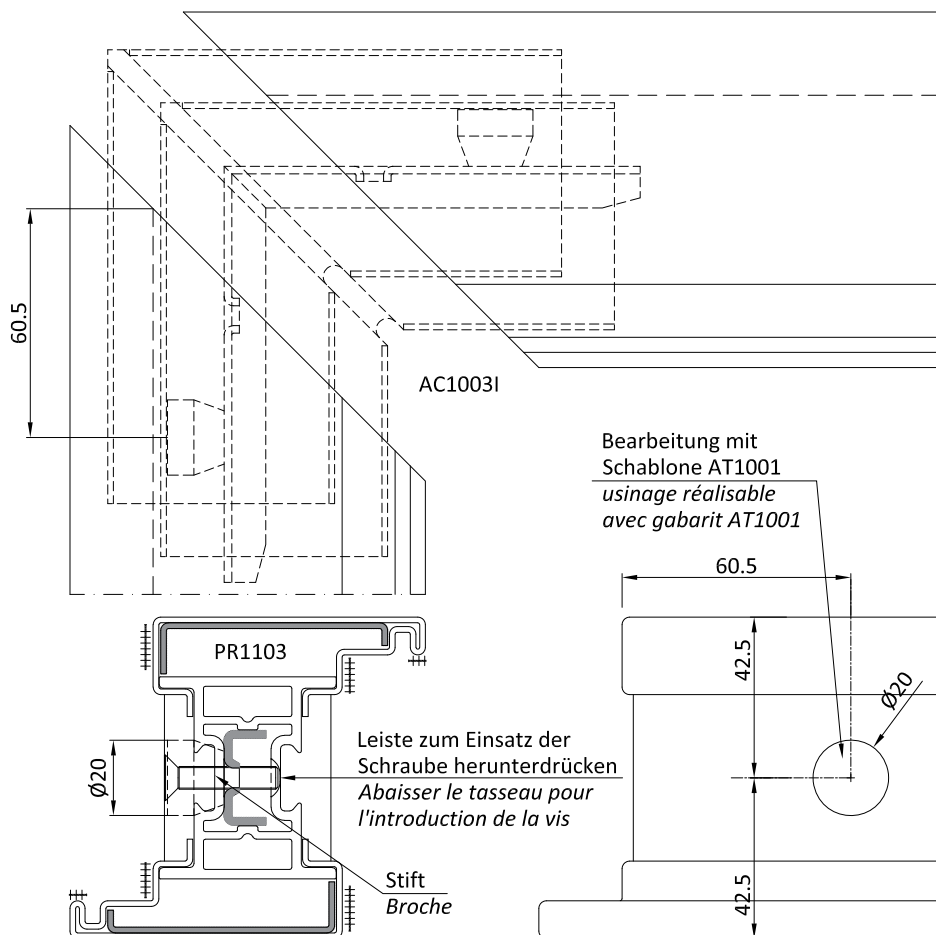
 Vis TSPEI M6x30 inox



AC1002I

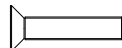
Bearbeitung mit
Schablone AT1001
*usinage réalisable
avec gabarit AT1001*





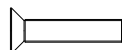
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial VIG-verschweißen +++++

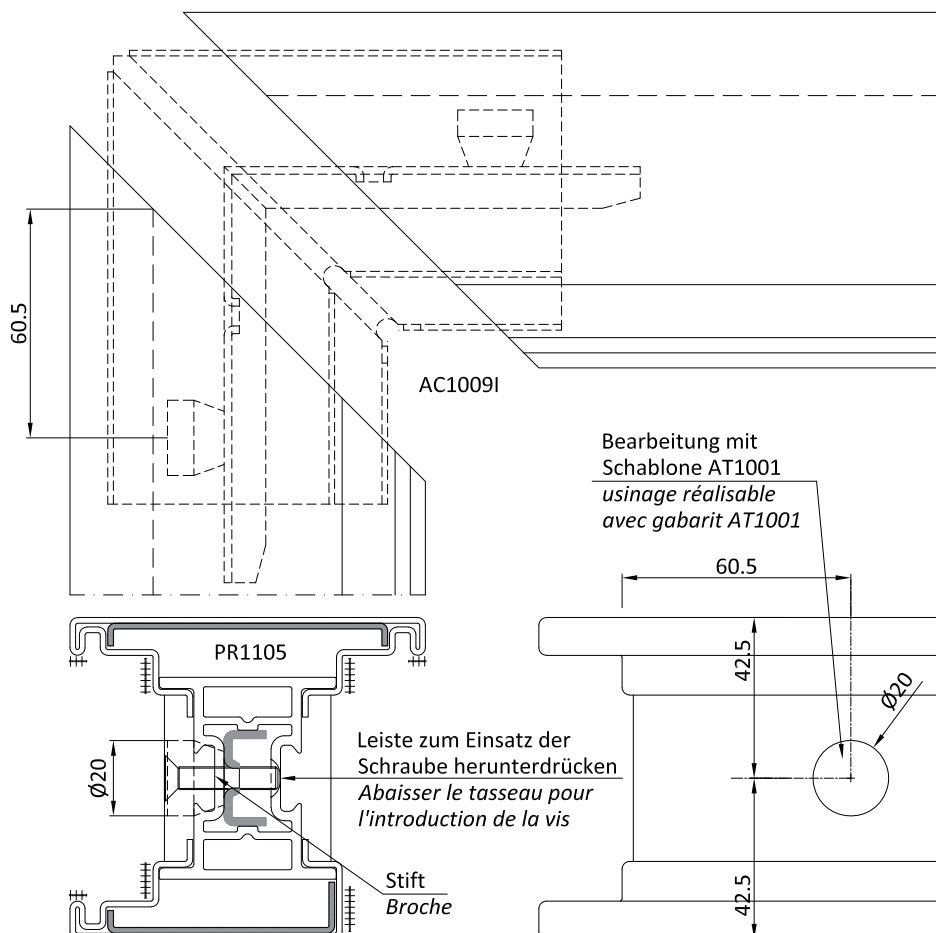
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

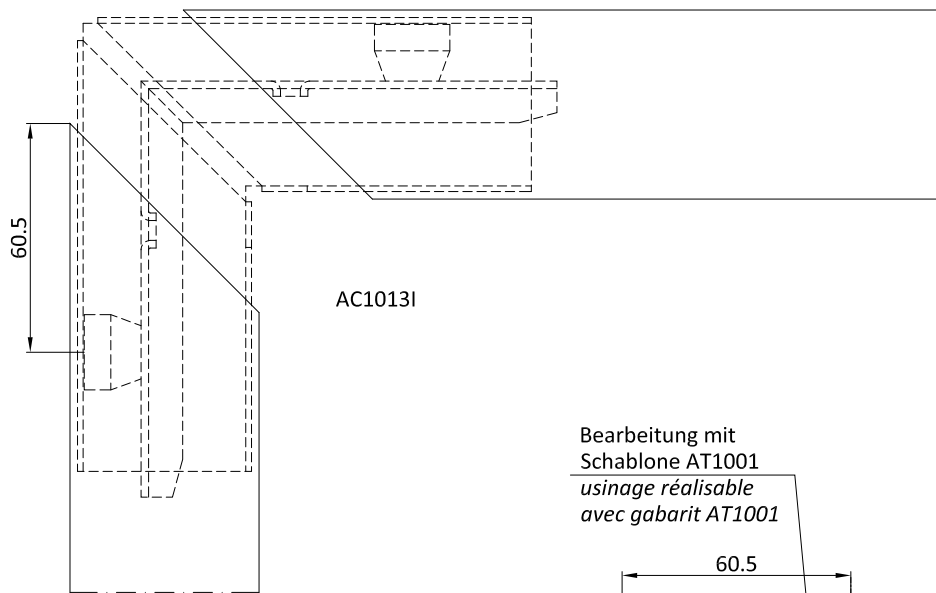
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

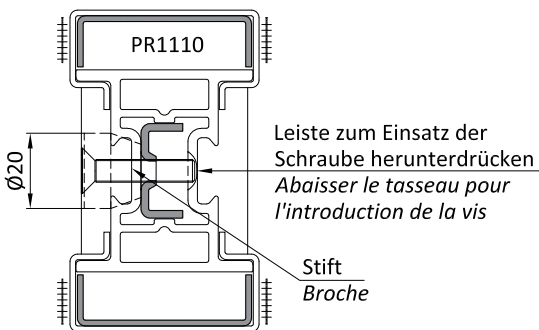
 Vis TSPEI M6x30 inox





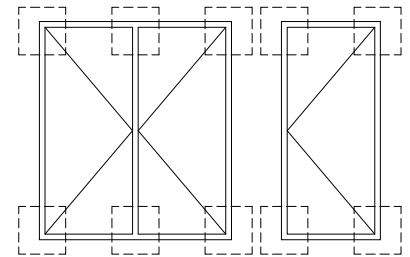
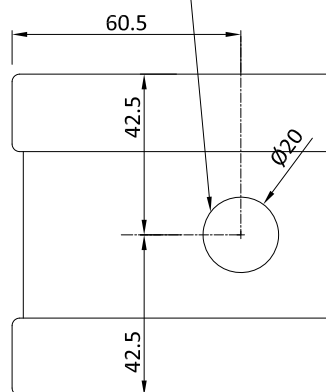
AC1013I

Bearbeitung mit
Schablone AT1001
*usinage réalisable
avec gabarit AT1001*



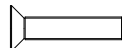
Leiste zum Einsatz der
Schraube herunterdrücken
*Abaisser le tasseau pour
l'introduction de la vis*

Stift
Broche



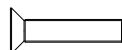
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

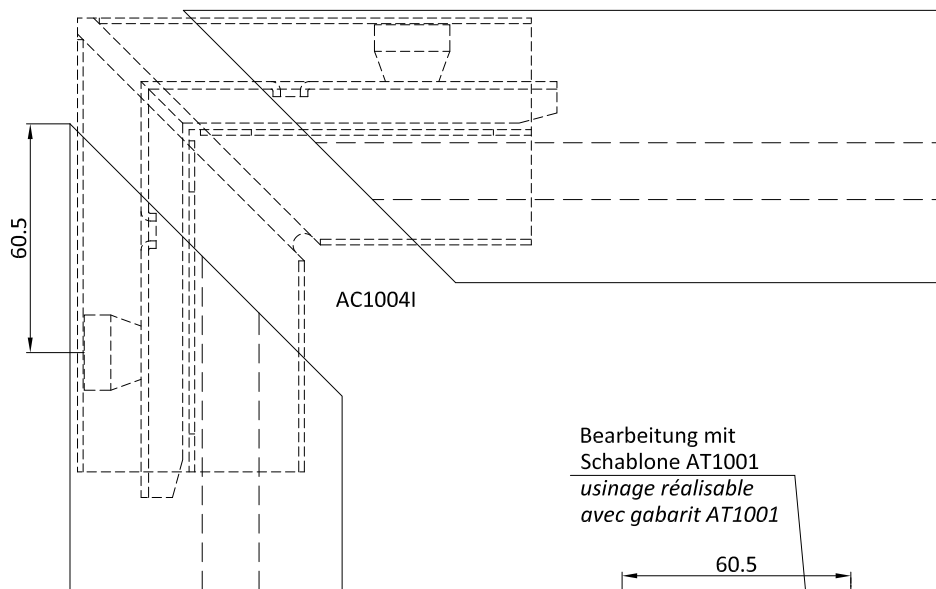
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

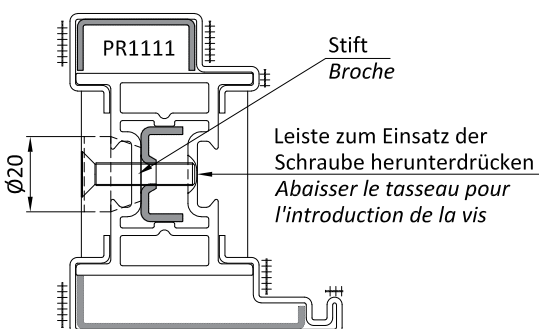
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Vis TSPEI M6x30 inox



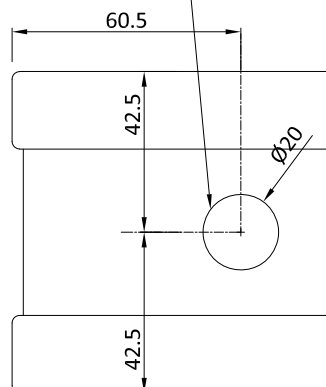
AC1004I

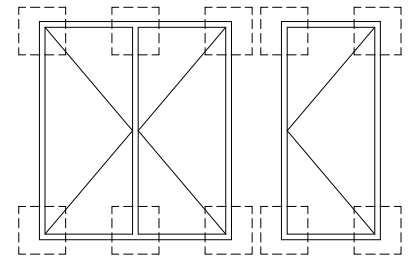
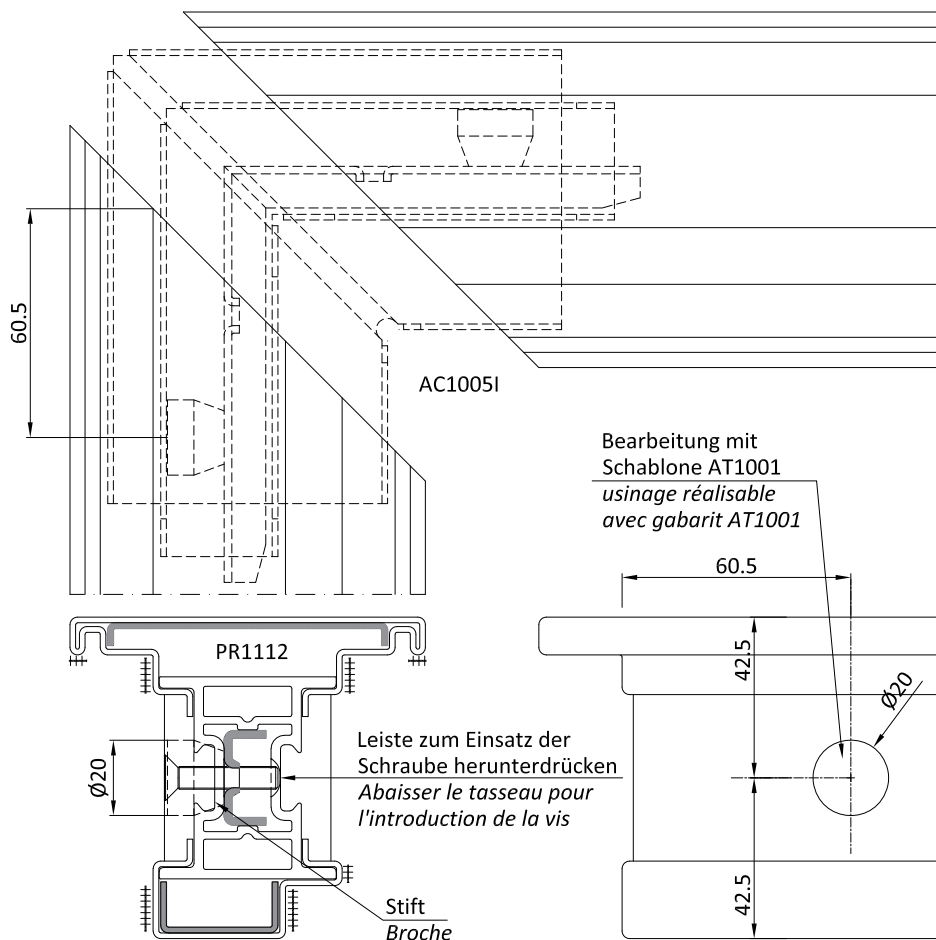
Bearbeitung mit
Schablone AT1001
*usinage réalisable
avec gabarit AT1001*



Leiste zum Einsatz der
Schraube herunterdrücken
*Abaisser le tasseau pour
l'introduction de la vis*

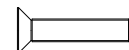
Stift
Broche





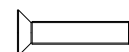
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial VIG-verschweißen +++++

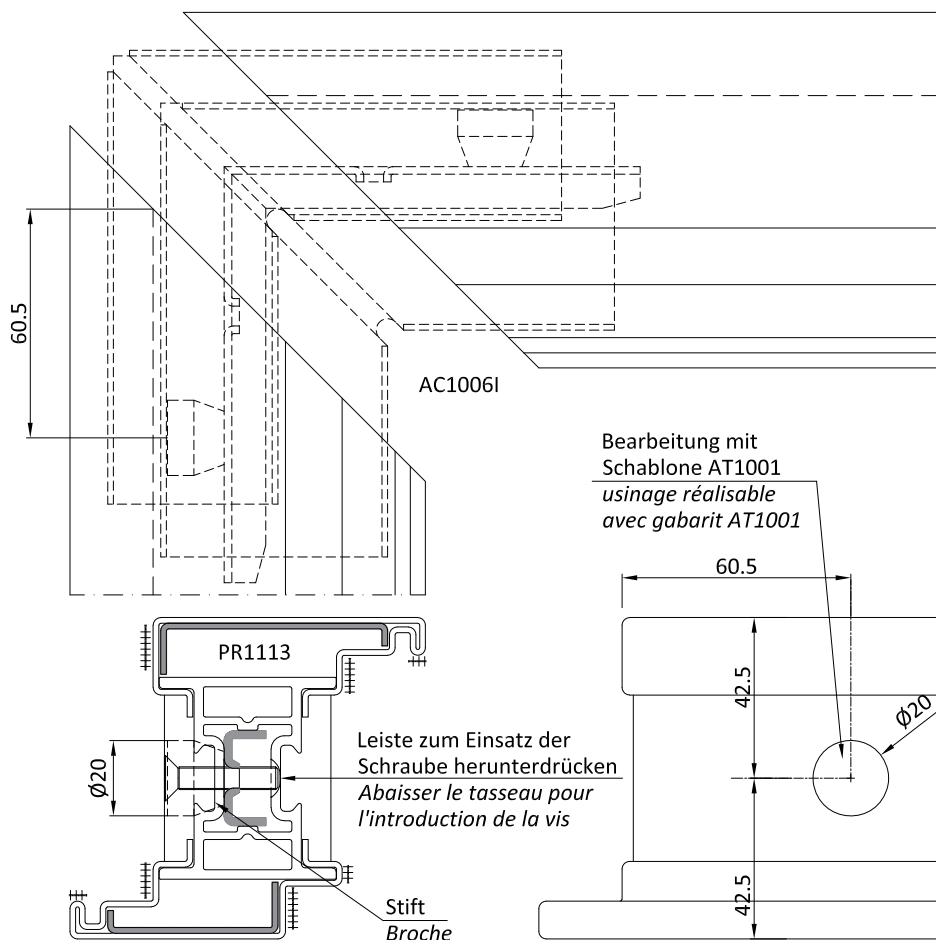
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

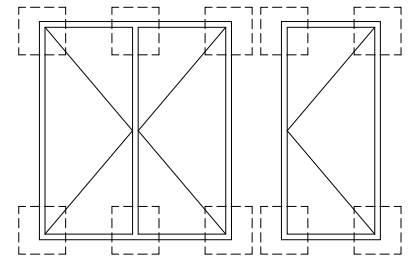
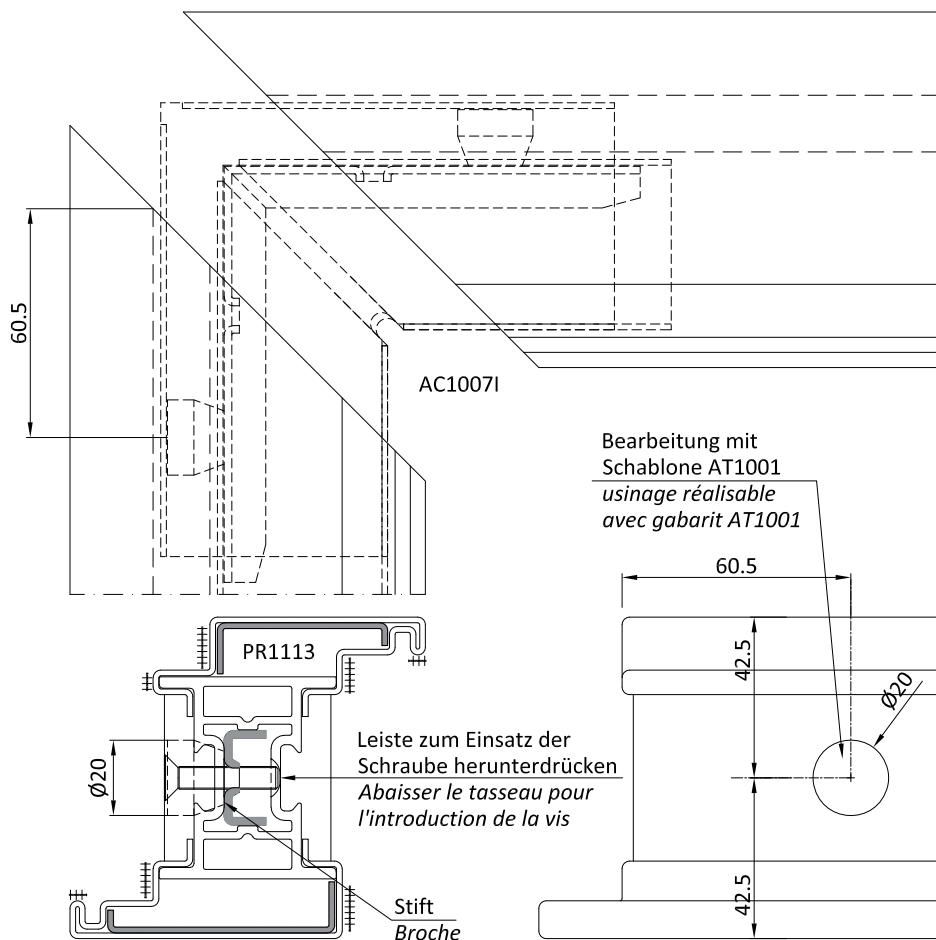
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

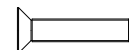
 Vis TSPEI M6x30 inox





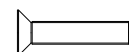
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

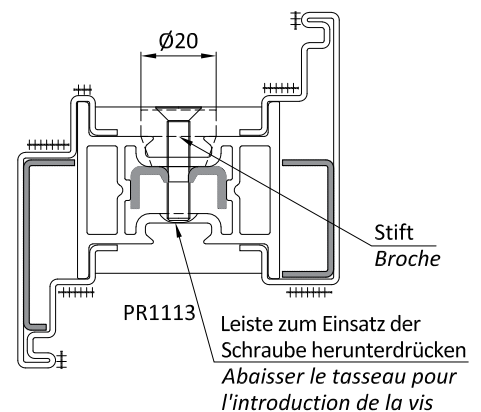
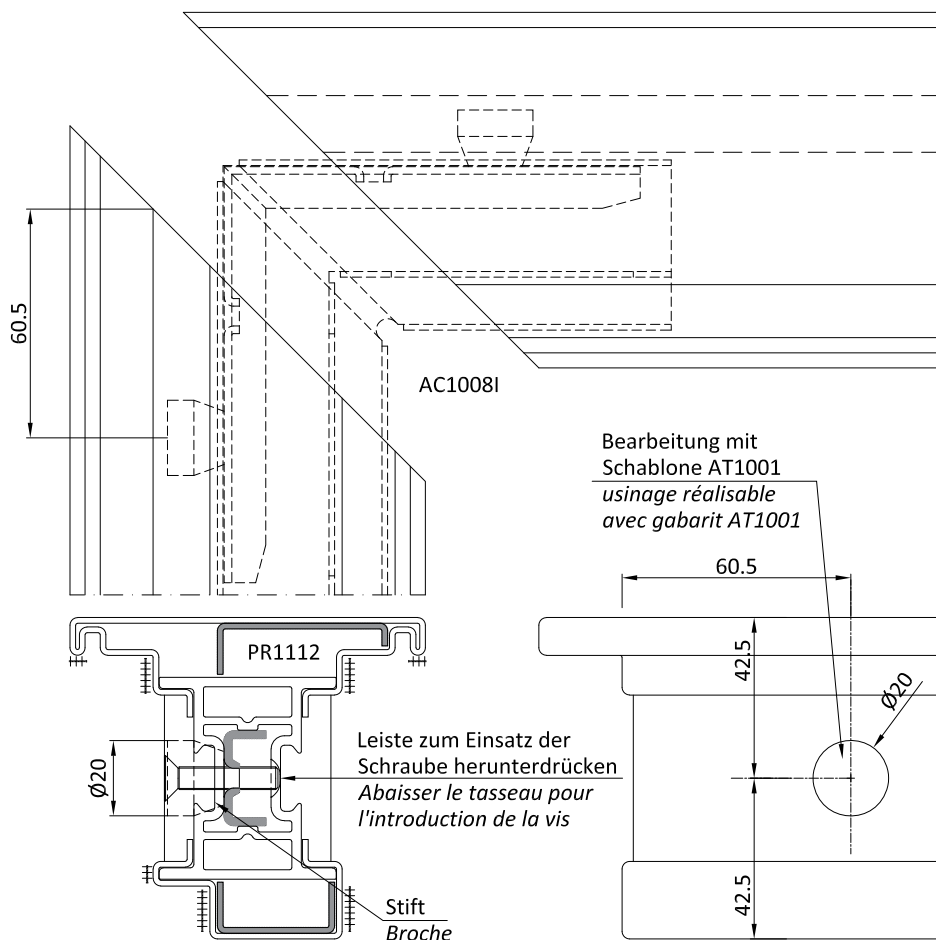
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

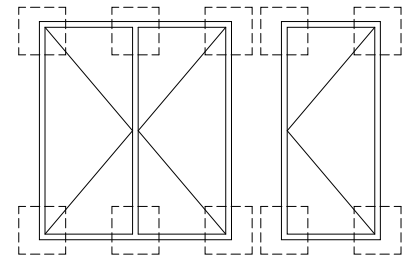
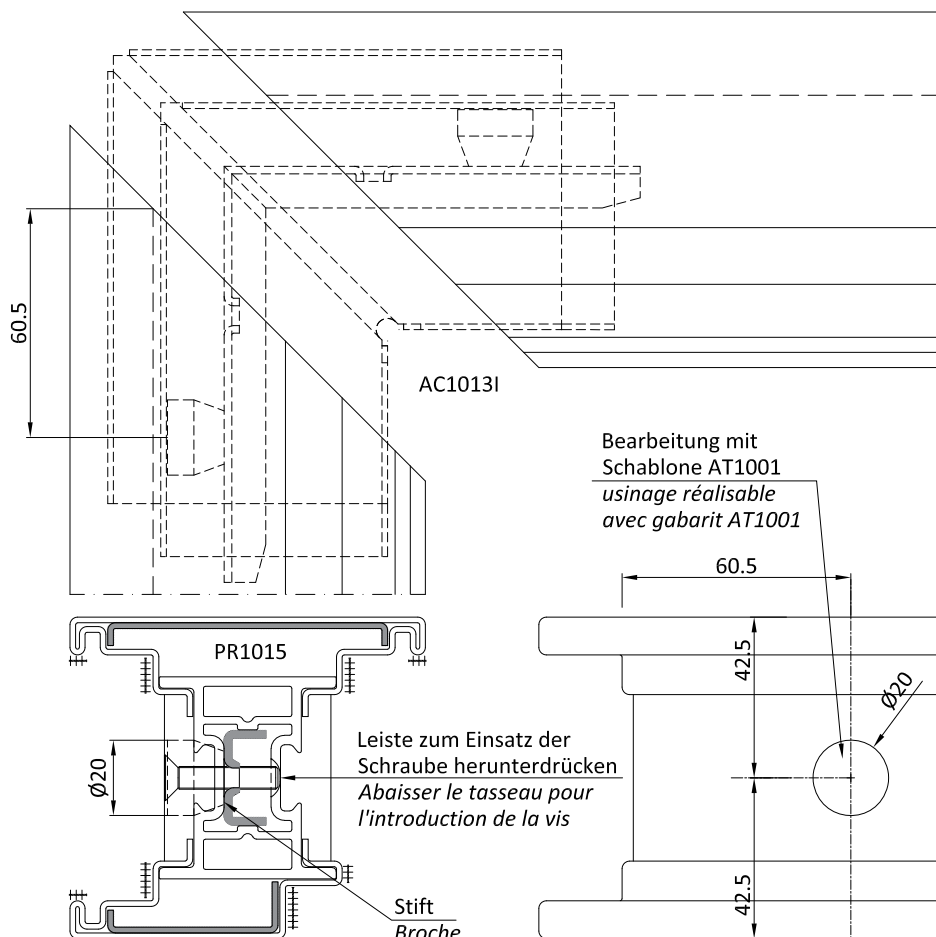
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019

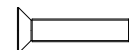
 Vis TSPEI M6x30 inox





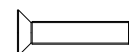
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial VIG-verschweißen +++++

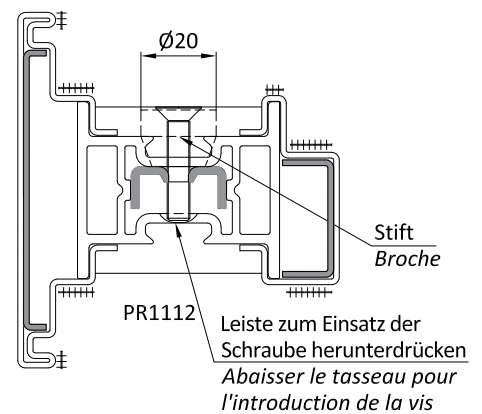
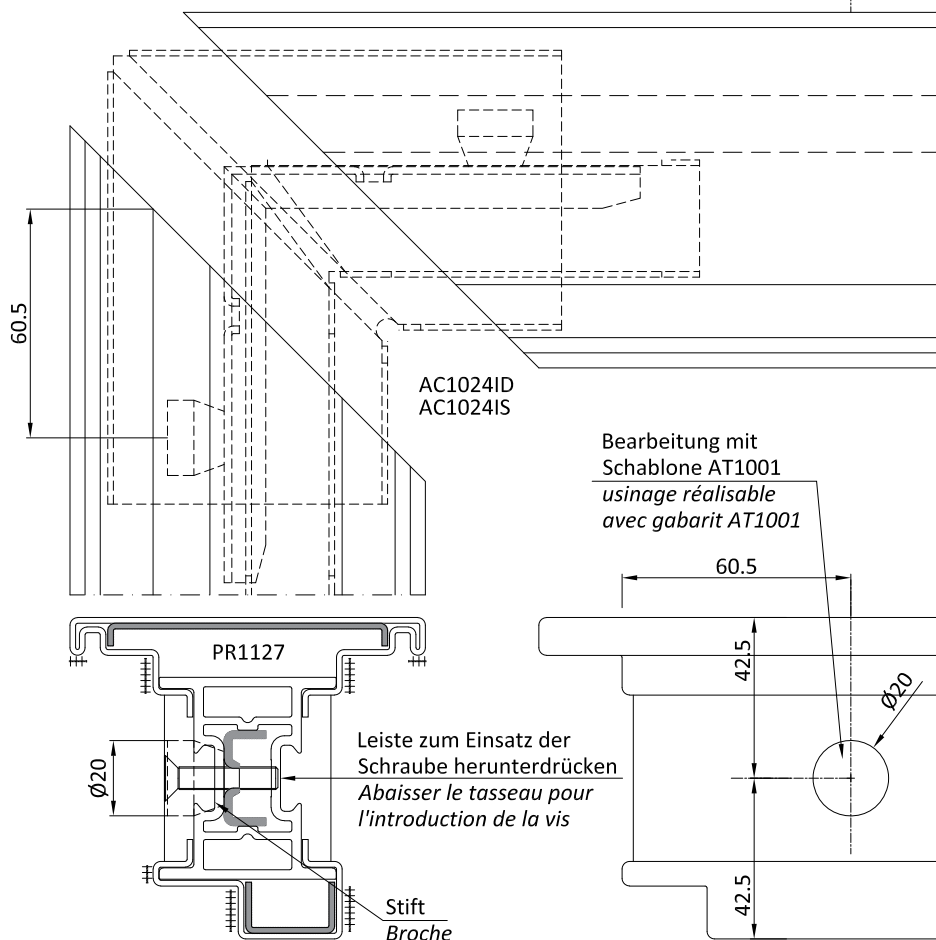
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

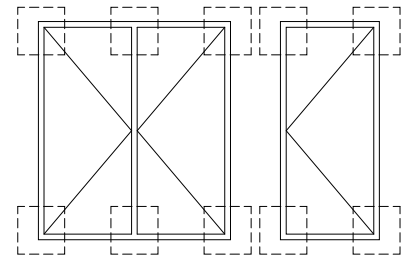
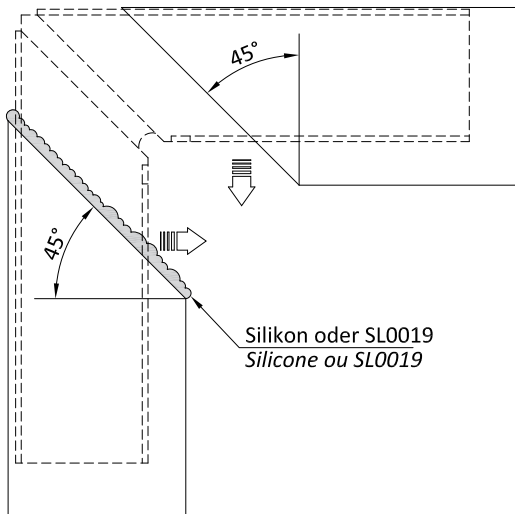
 TSPEI M6x30 Edelstahlschraube

Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

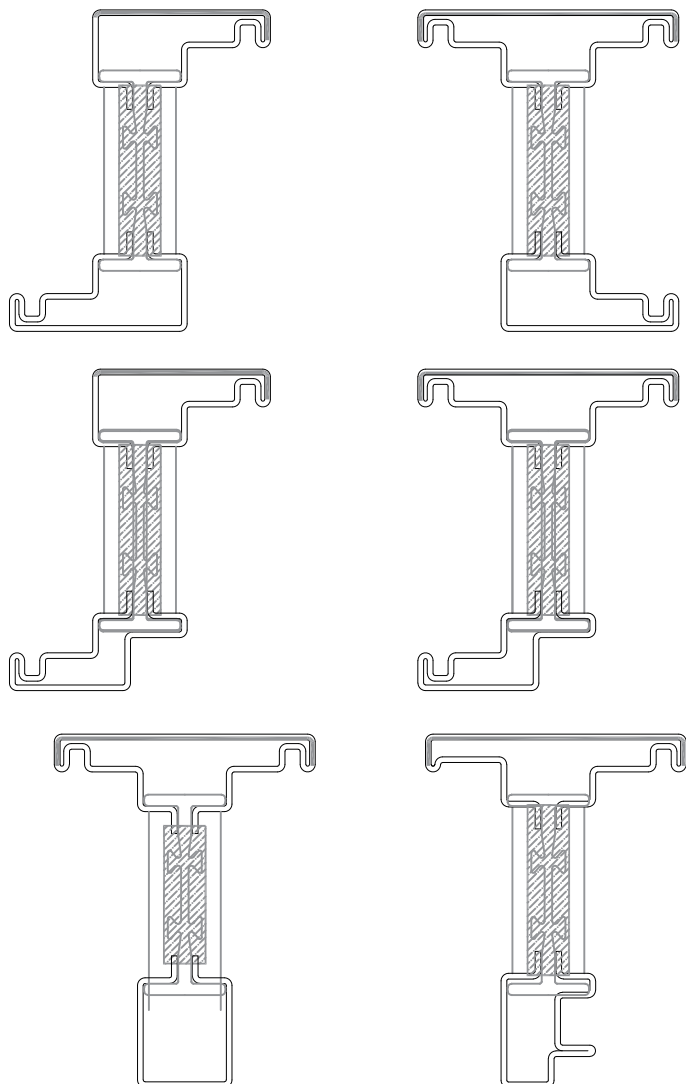
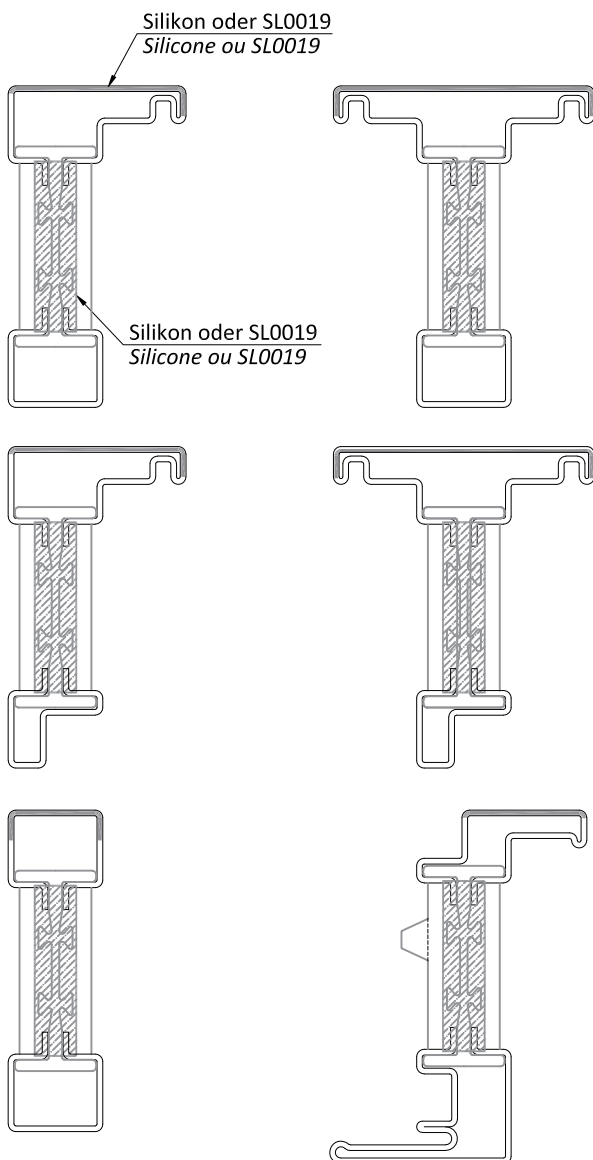
 Vis TSPEI M6x30 inox



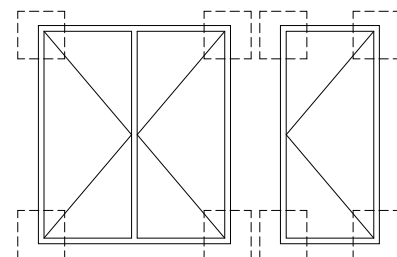
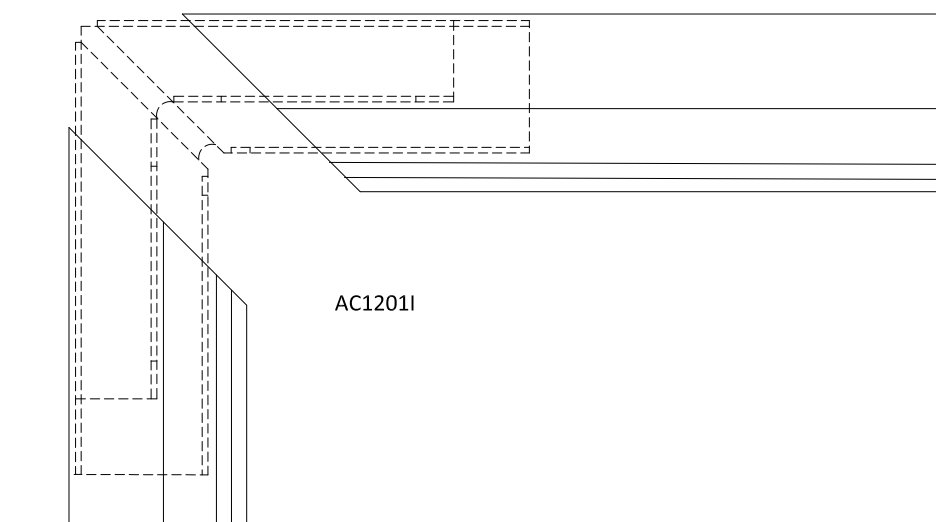


- 1) Eckverbinder einfügen
- 2) Angegebene Stellen mit Silikon abdichten
- 3) Profile Zusammenstossen
- 4) Mit dem Verschweißen fortfahren (siehe folgende Seiten)

- 1) insérer l'équerre
- 2) appliquer du silicone dans les zones indiquées
- 3) rapprocher les profilés
- 4) procéder à la soudure (voir pages suivantes)




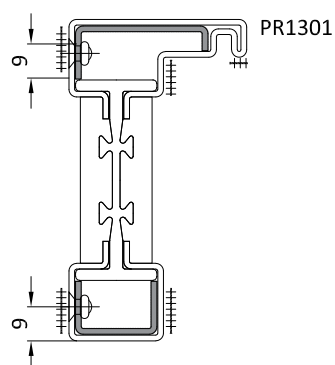
■ An den angegebenen Stellen mit Silikon oder Kaltversiegelung SL0019 versiegeln (immer die Profilaussenseite)
■ Sceller avec du silicone ou de la colle à froid SL0019 dans les zones mises en évidence (toujours le côté extérieur du profilé)



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++


Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

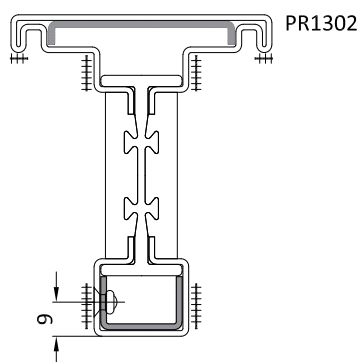
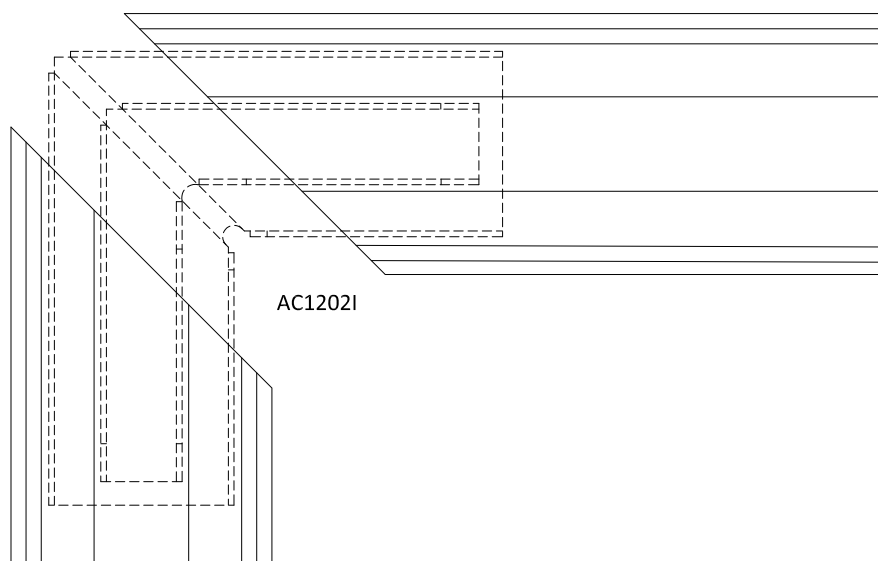
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

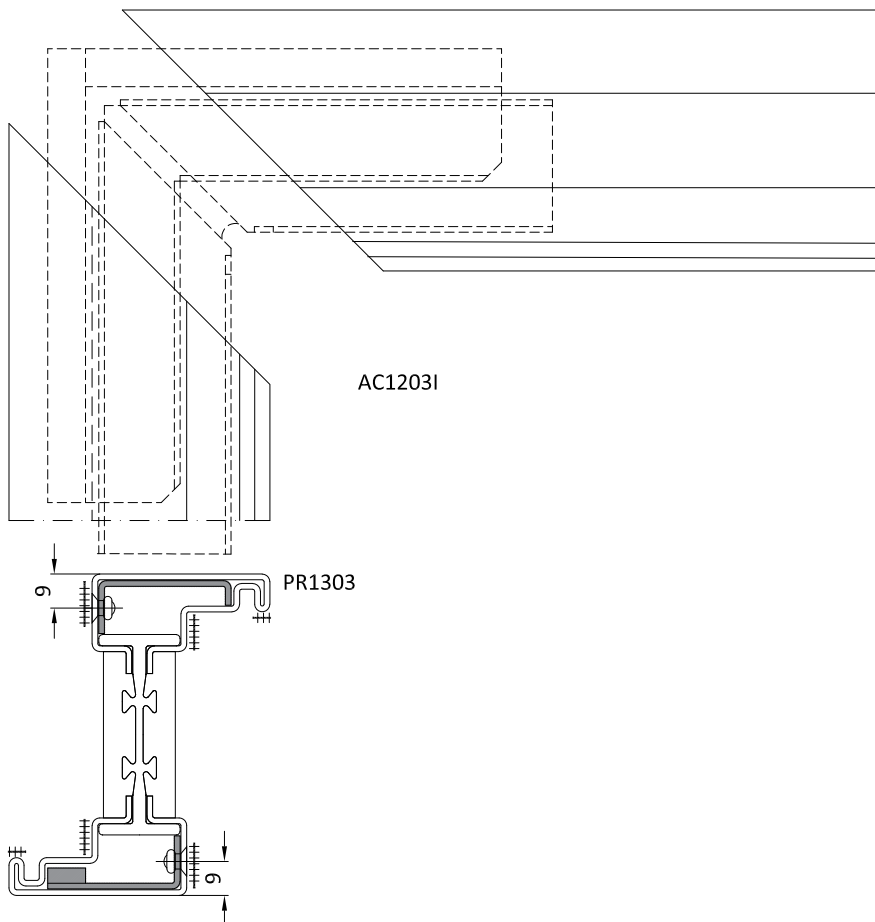


*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

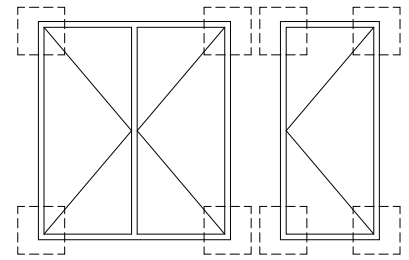
 Rivets fraisés Ø 4






AC1203I

PR1303




Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

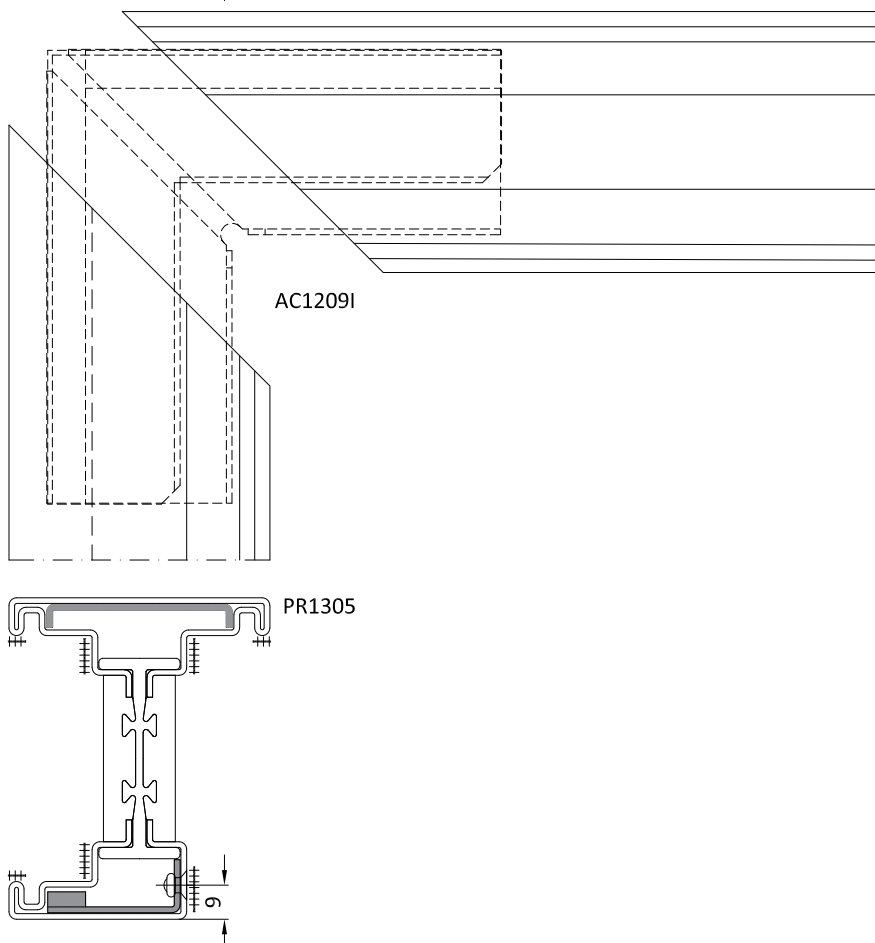
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

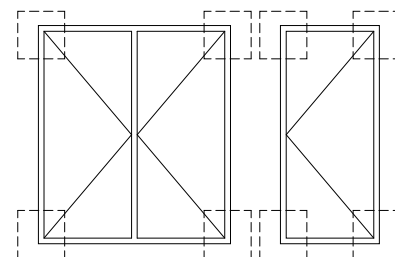
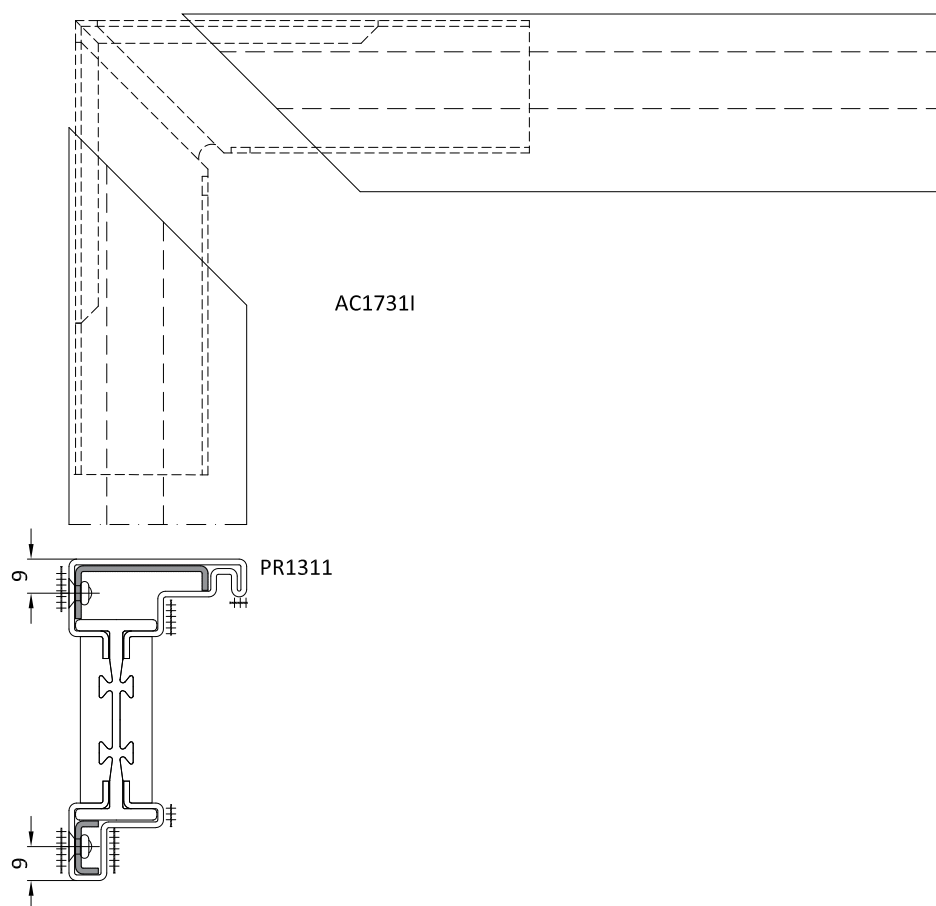
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4




AC1209I

PR1305




Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

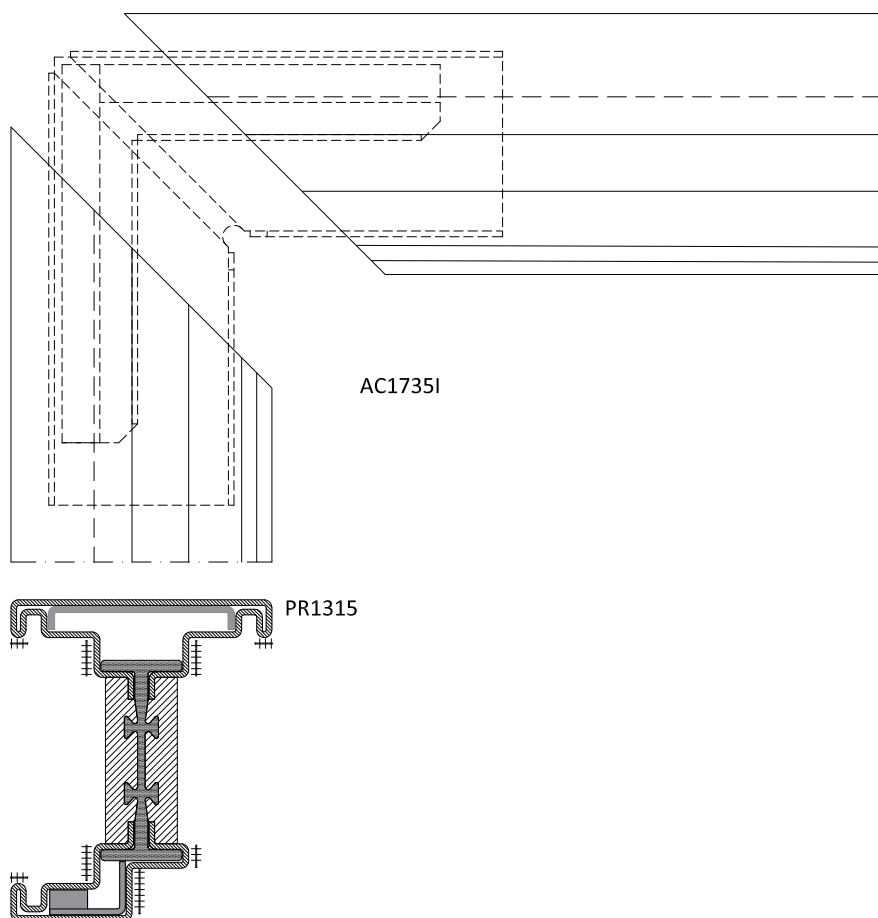
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

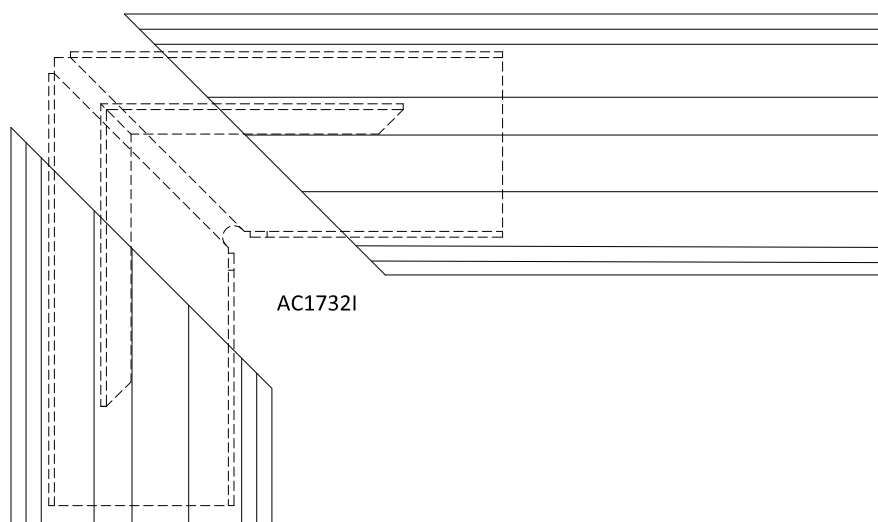
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

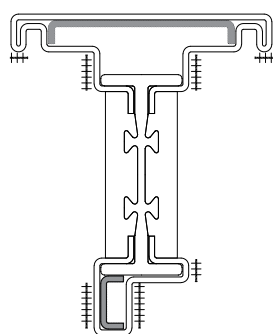
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4

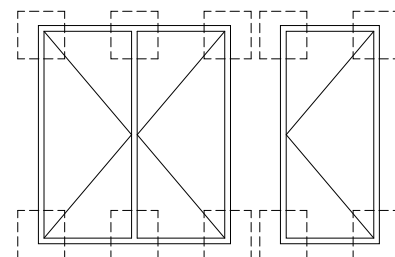




AC1732I



PR1312



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln



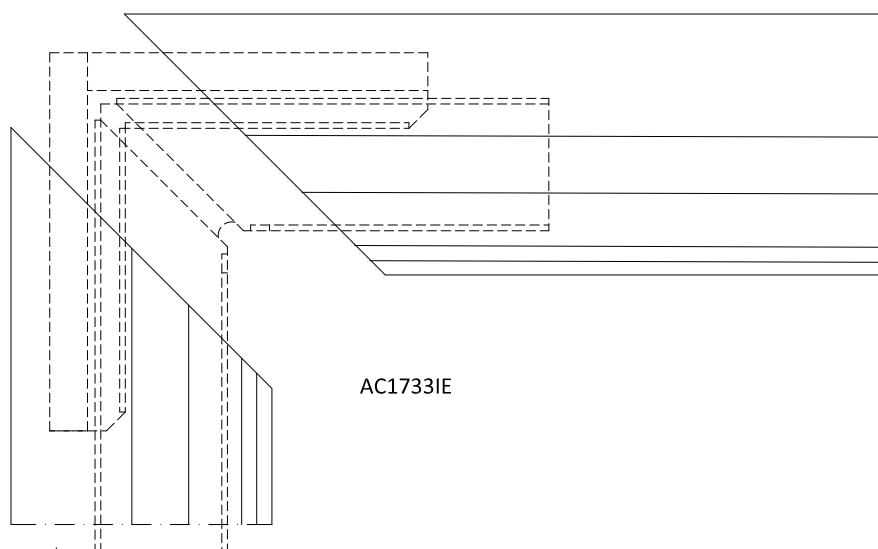
Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

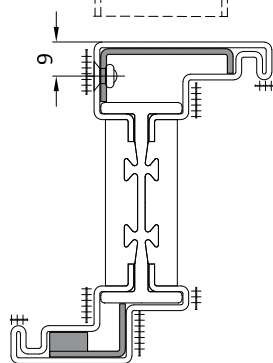
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*



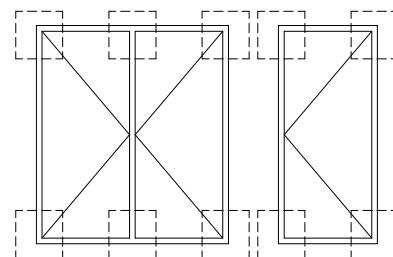
Rivets fraisés Ø 4



AC1733IE



PR1313 (Rahmen | dormant châssis)



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln



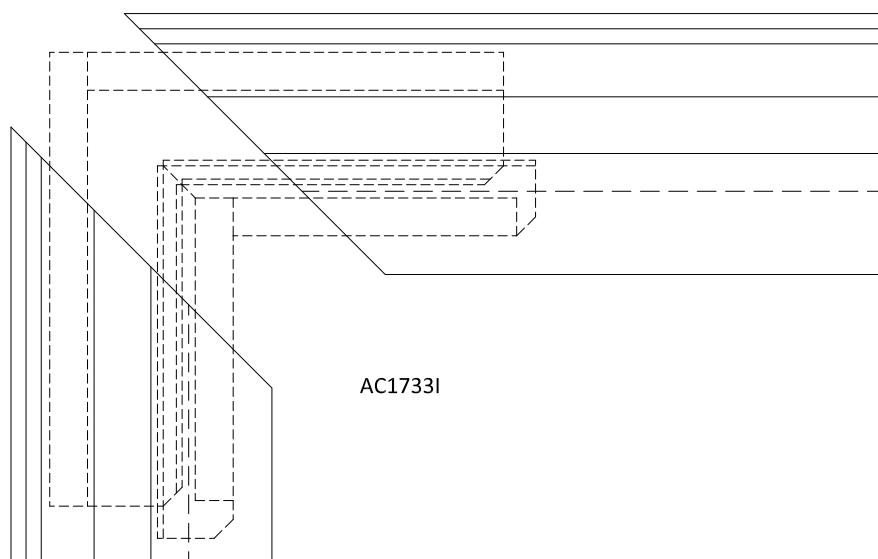
Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

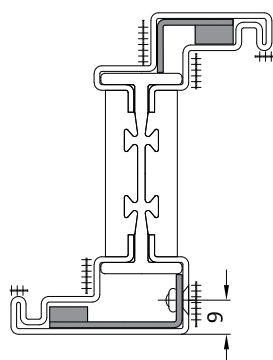
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*



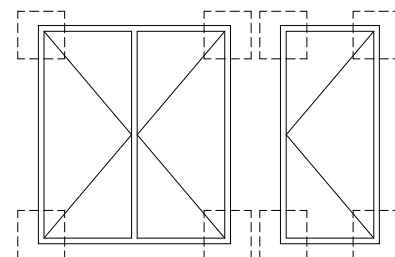
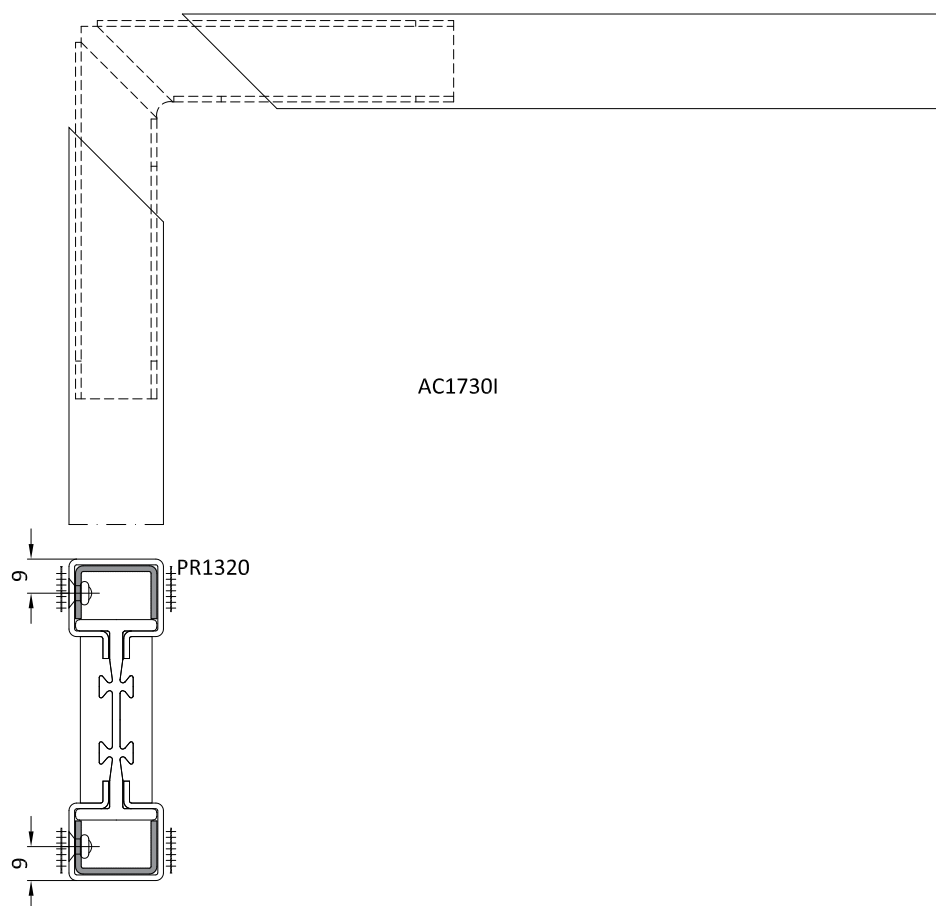
Rivets fraisés Ø 4



AC1733I




PR1313 (Flügel | Vantail)




Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

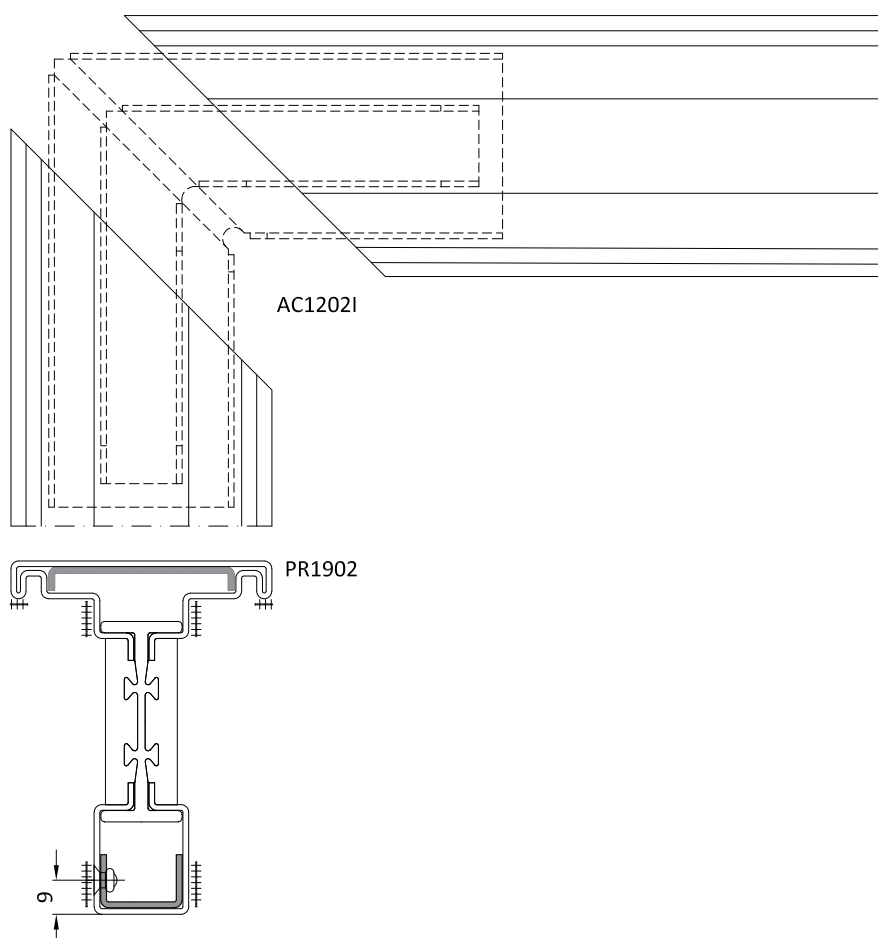
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

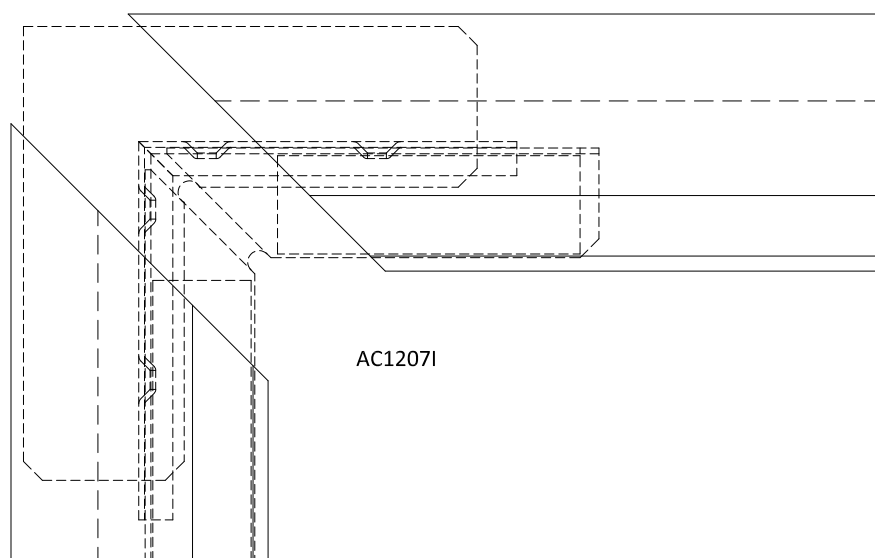
 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

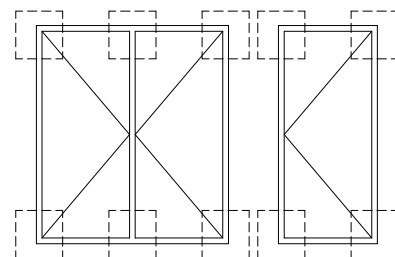
*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4






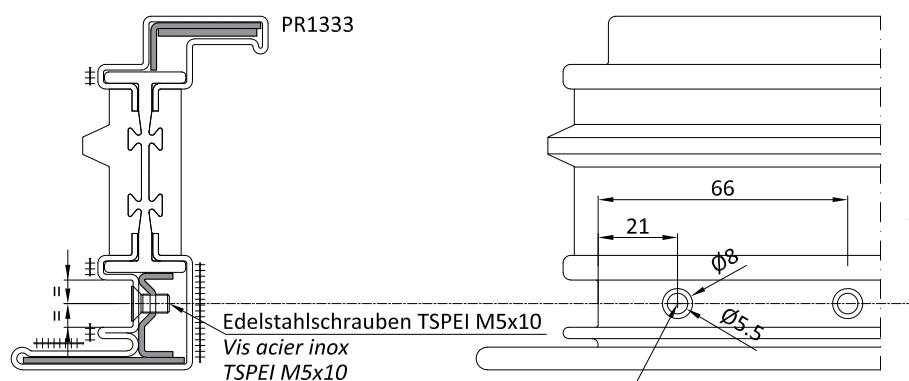
AC1207I



Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf



PR1333

Edelstahlschrauben TSPEI M5x10
Vis acier inox
TSPEI M5x10

*Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++*

*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Rivets fraisés Ø 4


Tiefgezogene Löcher für Edelstahlschrauben
TSPEI M5x10 mit Stanze AT1233
Trous dessinés pour Vis TSPEI M5x10 avec moule AT1233


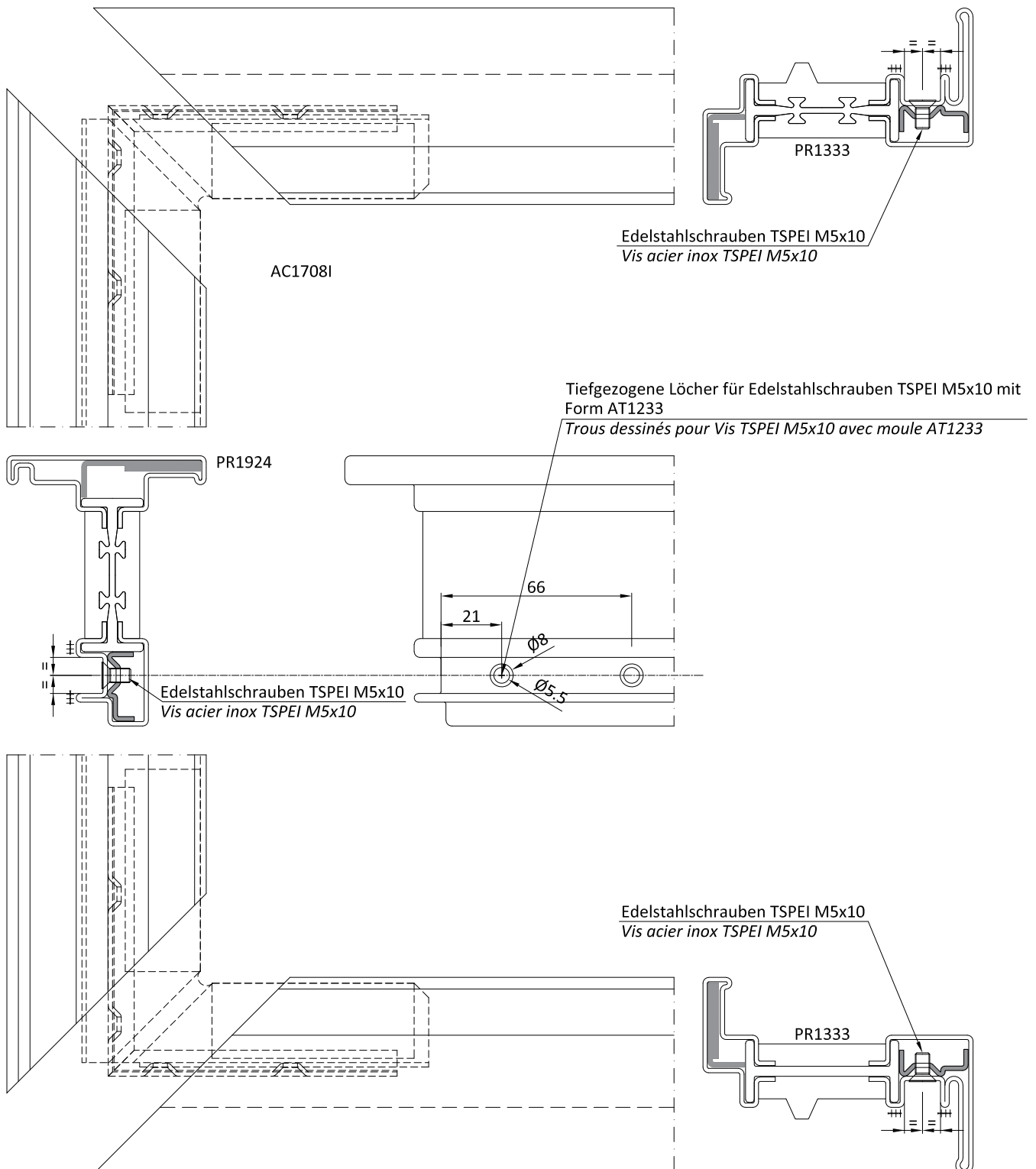
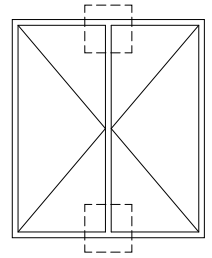
Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial
VIG-verschweißen +++++

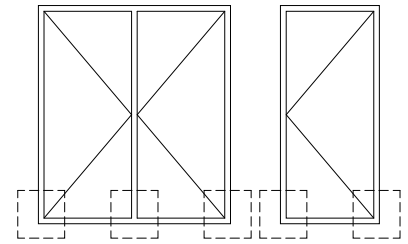
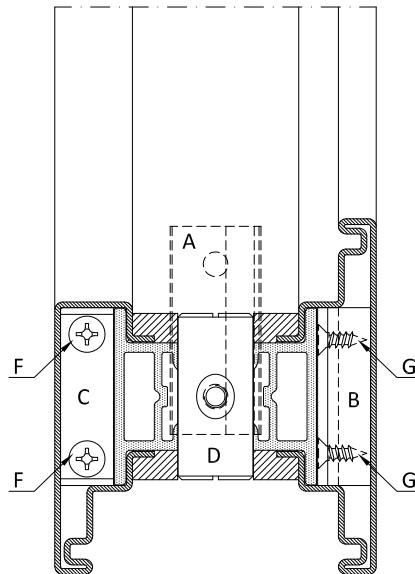
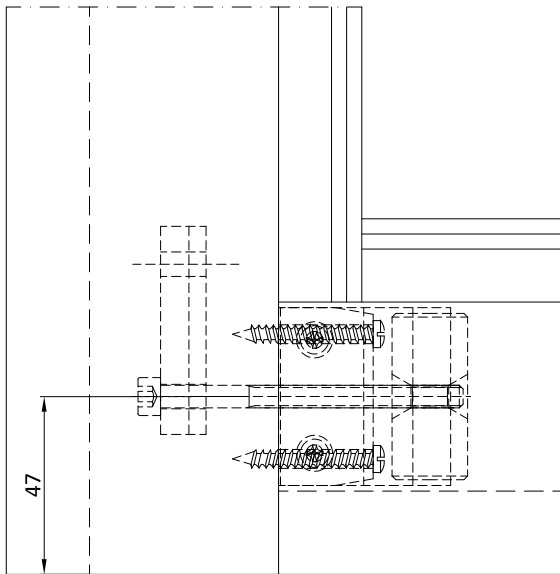
Souder à TIG avec matériel de report
dans les zones indiquées +++++

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

*Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019*

 Nietnagel Ø 4 mit Senkkopf

 *Rivets fraisés Ø 4*



Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +-----+

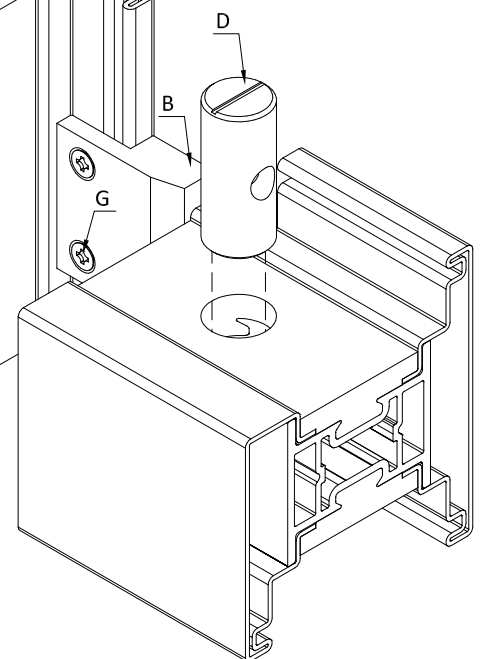
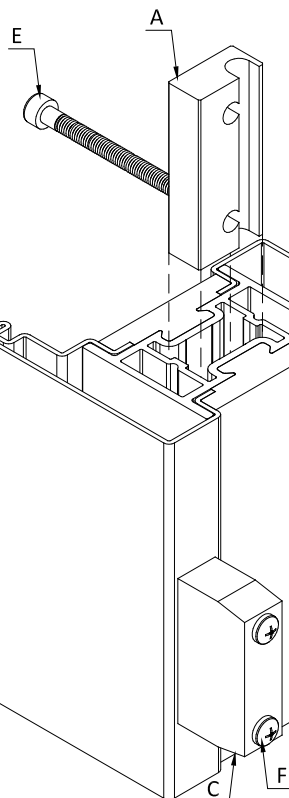
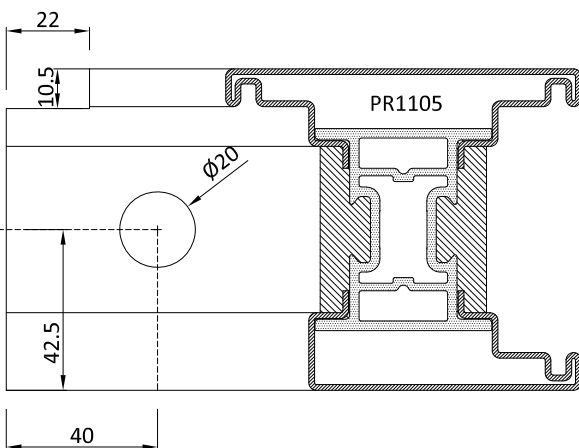
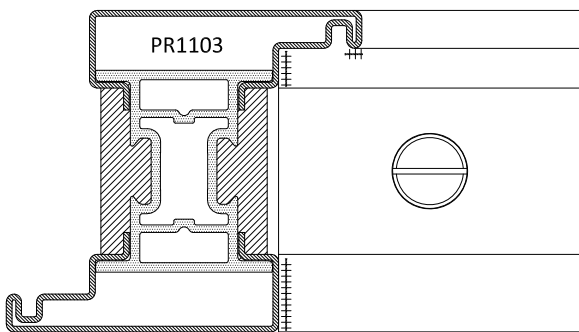
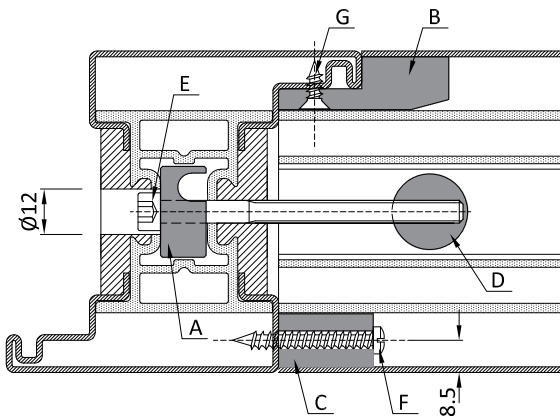
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

- A) Befestigungseinsatz
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Stellschraube für Bügel
- E) Edelstahlschraube TCEI M6x80
- F) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- G) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

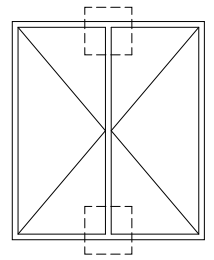
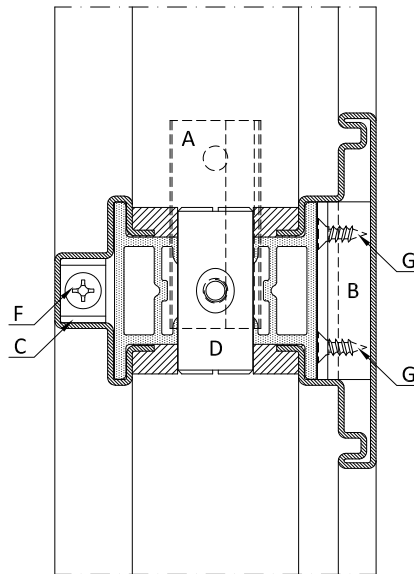
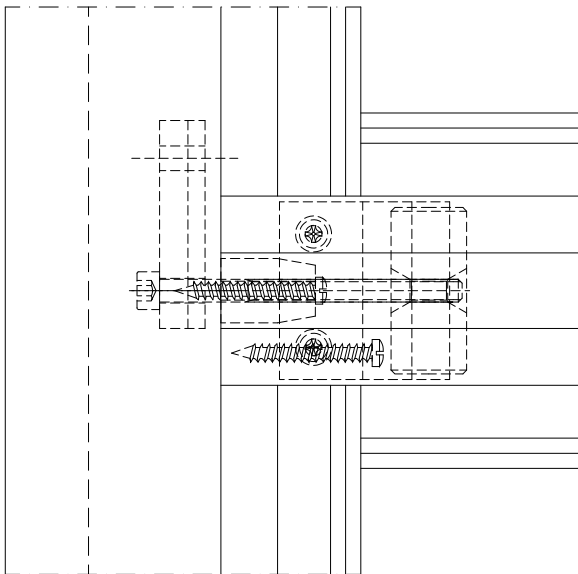
Souder à TIG avec matériau de report dans les zones indiquées +-----+

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) Élément de fixation
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Tirant pour étrier
- E) Vis acier inox TCEI M6x80
- F) Vis acier inox TC 4.8x38
- G) Vis à tête TSTC 3.9x9.5



Bearbeitung geeignet für Profile PR1101 - PR1102 - 1105
Usinage réalisable pour profilés PR1101 - PR1102 - 1105



Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +-----+

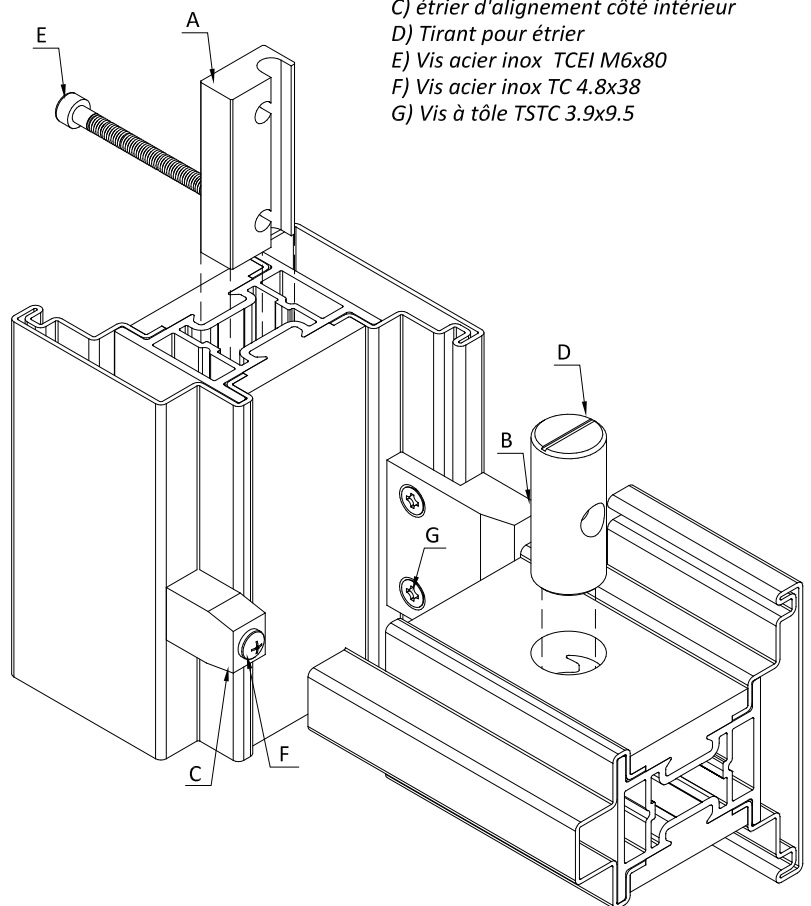
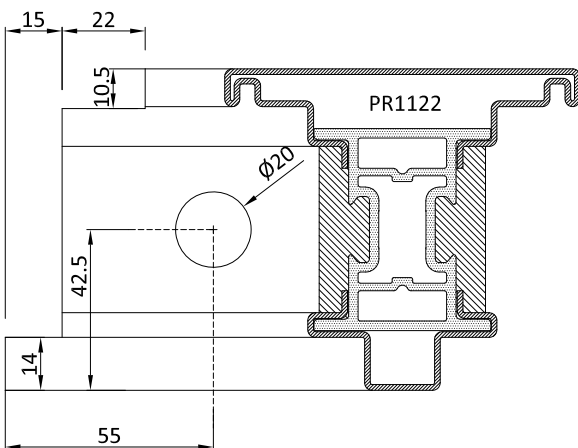
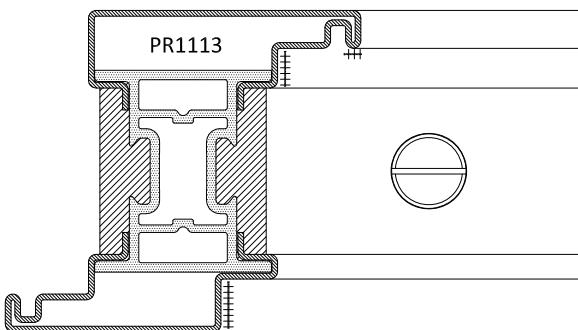
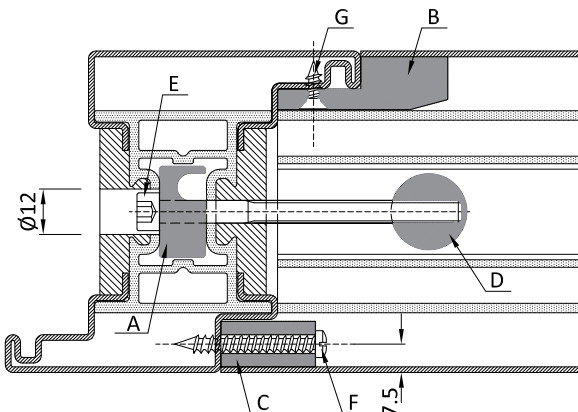
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

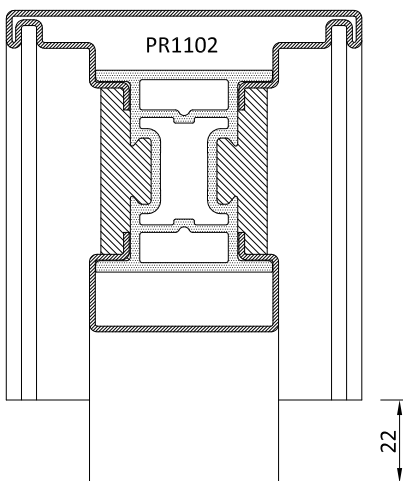
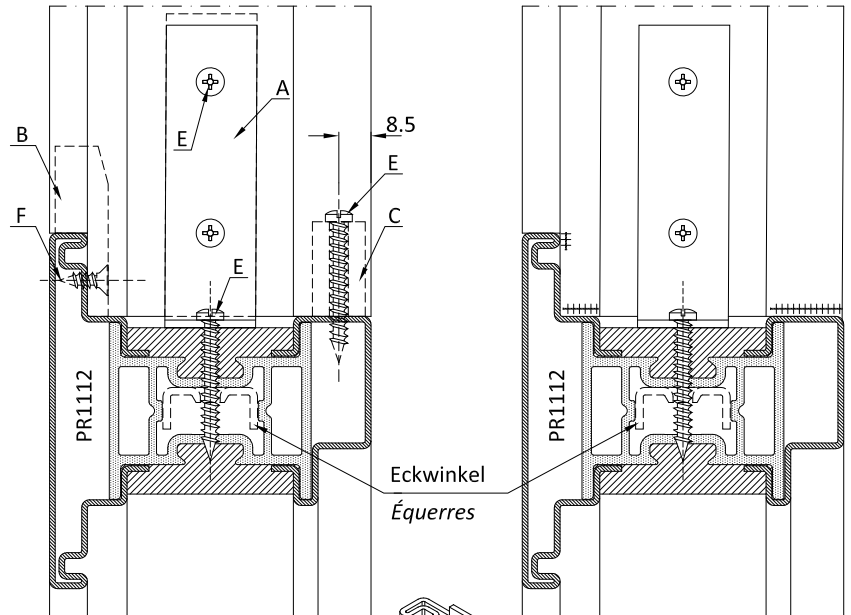
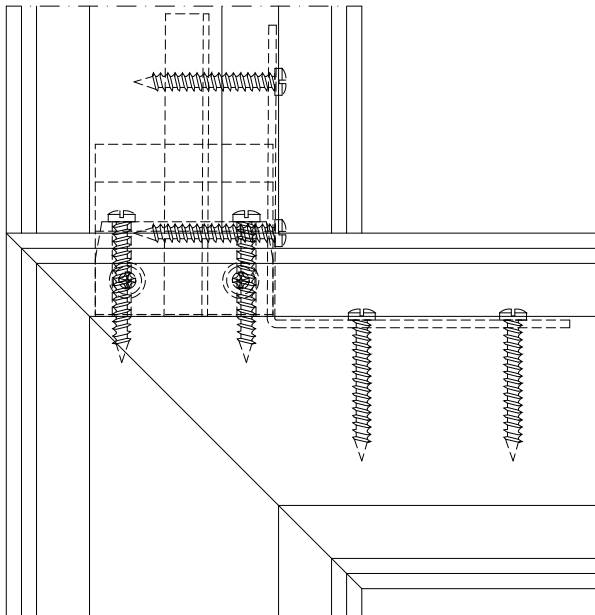
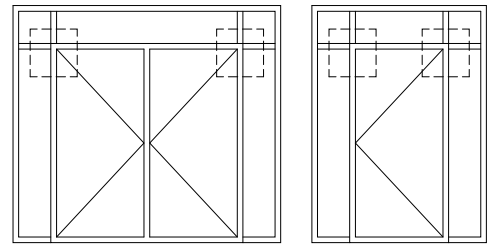
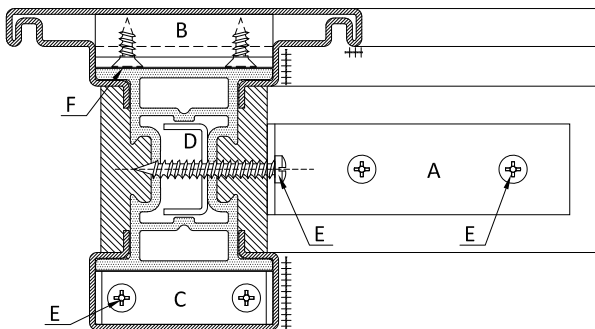
- A) Befestigungseinsatz
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Stellschraube für Bügel
- E) Edelstahlschraube TCEI M6x80
- F) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- G) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

Souder à TIG avec matériau de report dans les zones indiquées +-----+

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) Élément de fixation
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Tirant pour étrier
- E) Vis acier inox TCEI M6x80
- F) Vis acier inox TC 4.8x38
- G) Vis à tôle TSTC 3.9x9.5





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +-----+

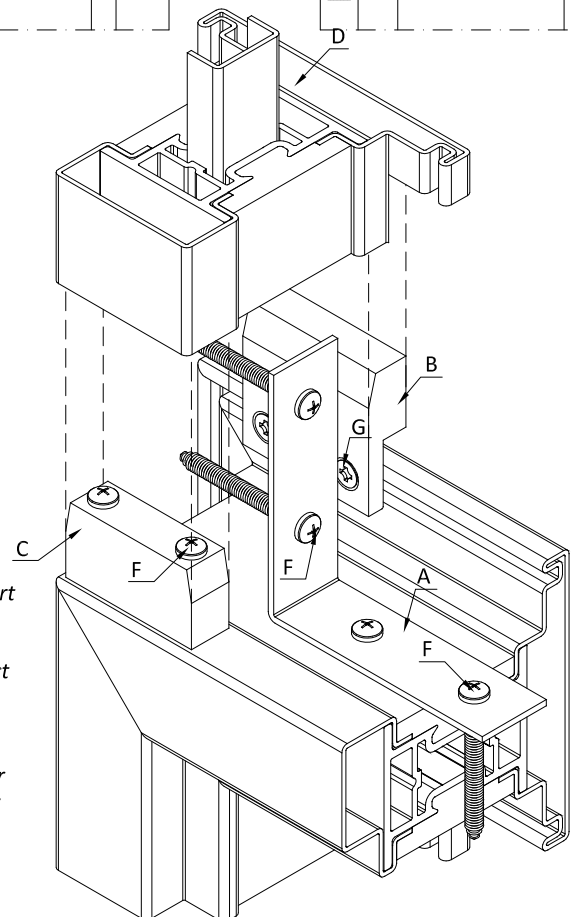
Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +-----+

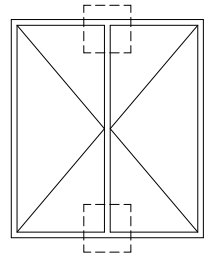
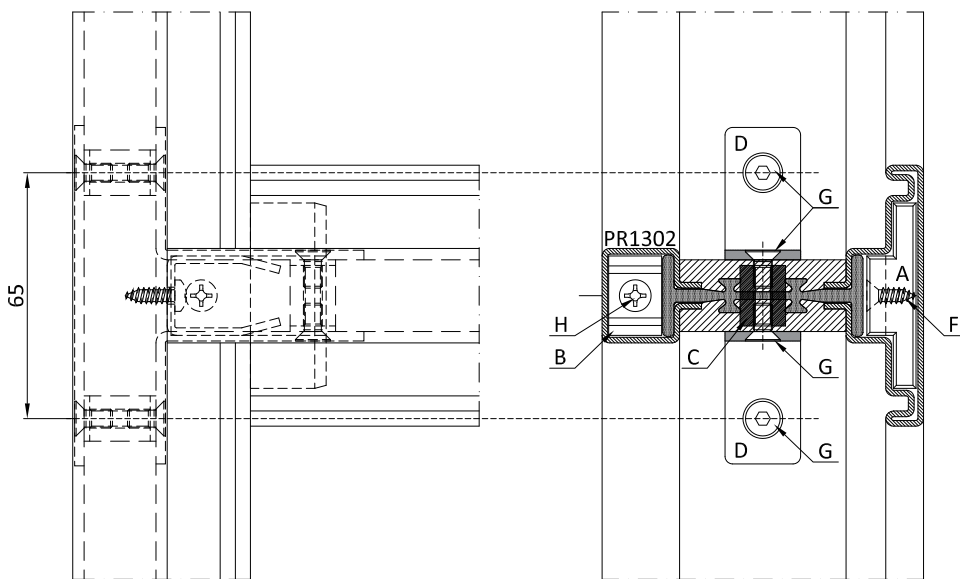
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) 90°-Anschlusswinkel
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Innenverstärkung
- E) Edelstahlschraube TC 4.8x38
- F) Blechschraube TSTC 3.9x9.5

- A) Equerre de jonction 90°
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Renfort intérieur
- E) Vis acier inox TC 4.8x38
- F) Vis à tôle TSTC 3.9x9.5





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial TIG-verschweißen +++++

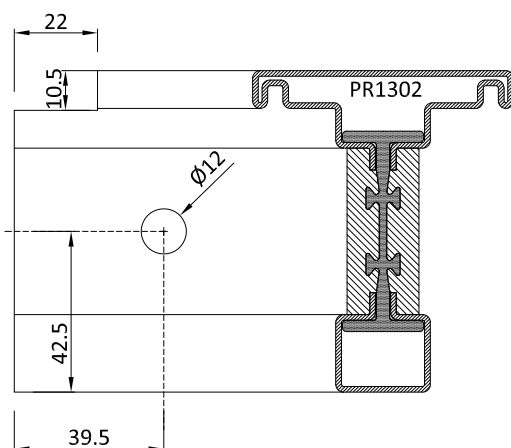
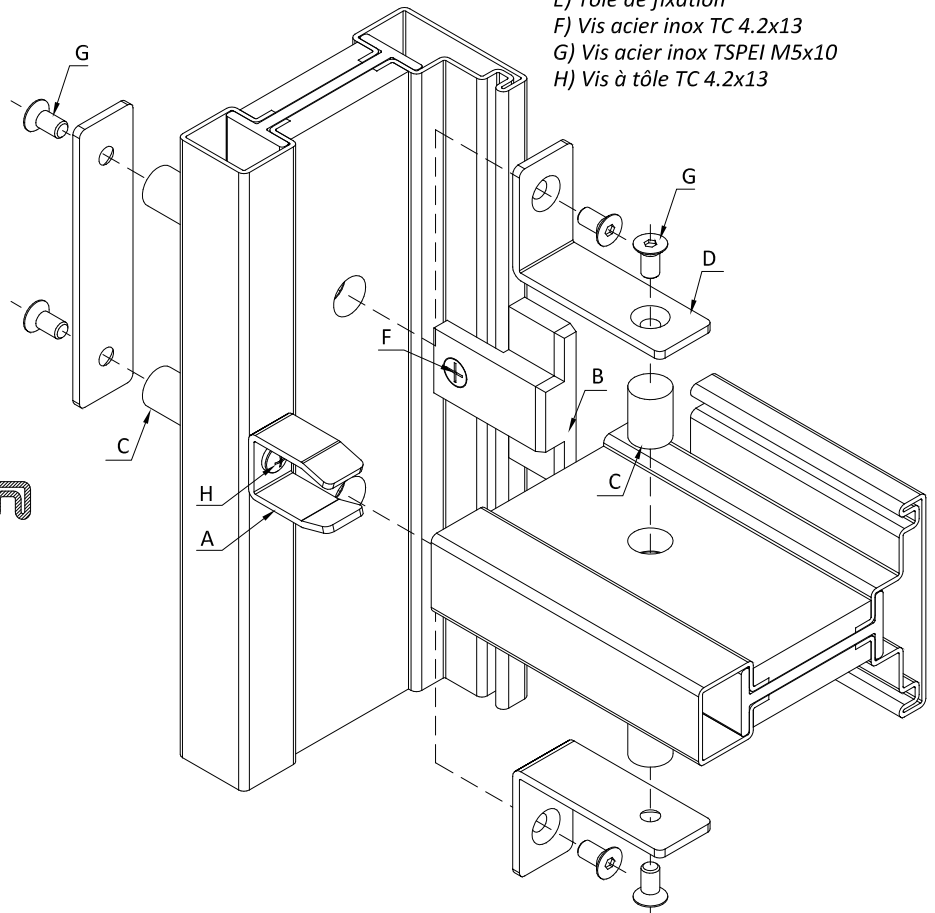
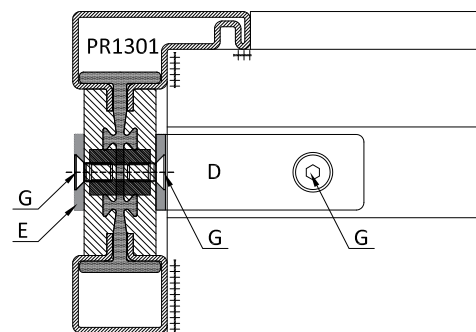
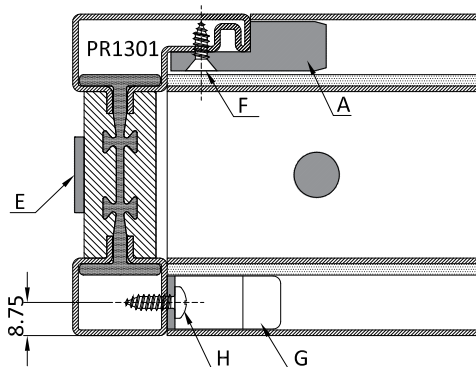
Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon oder SL0019 versiegeln

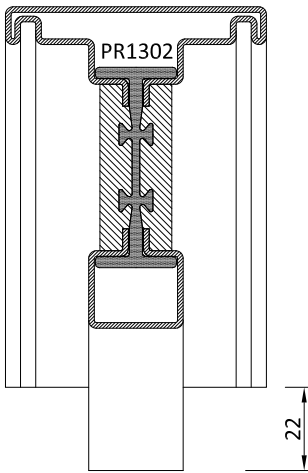
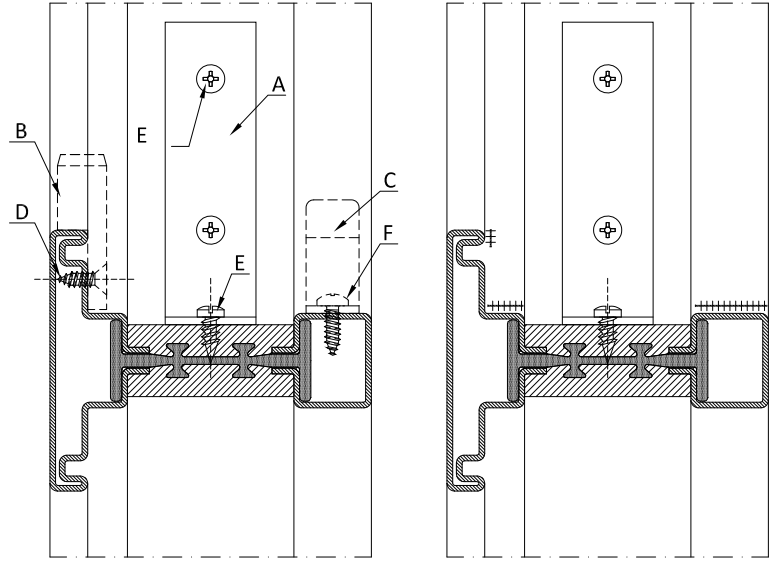
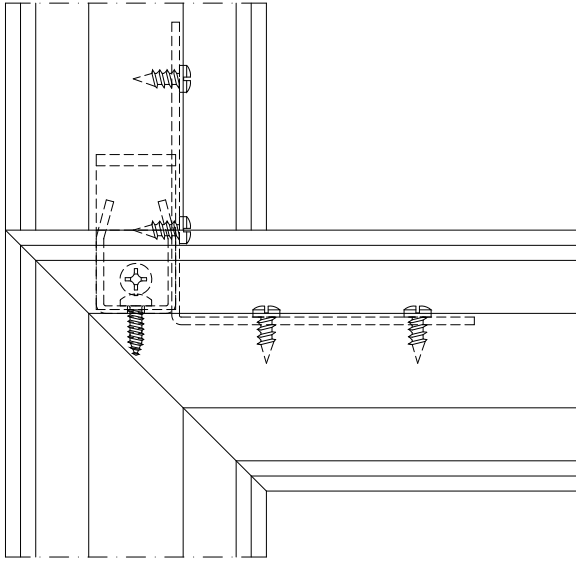
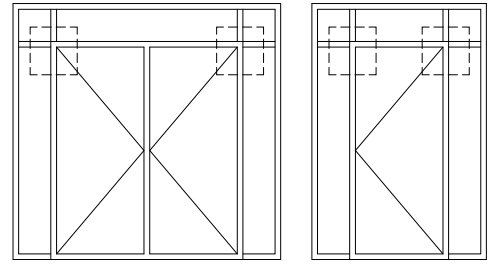
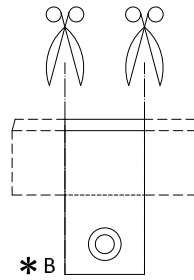
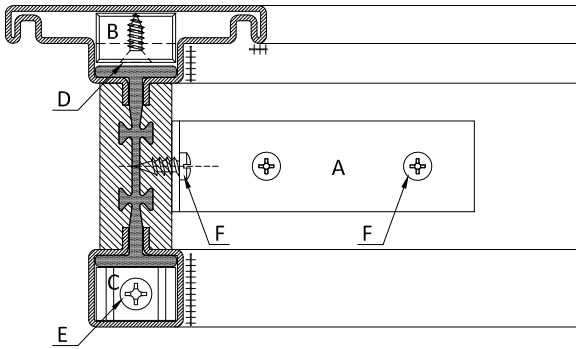
- A) Ausrichtungsbügel Innenseite
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Gewindebuchse
- D) Zugwinkel
- E) Befestigungsplatte
- F) Edelstahlschraube TC 4.2x13
- G) Edelstahlschraube TSPEI M5x10
- H) Blechschraube TC 4.2x13

Souder à TIG avec matériel de report dans les zones indiquées +++++

Sceller toutes les surfaces de contact externes avec du silicone ou SL0019

- A) étrier d'alignement côté intérieur
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) Manchon fileté
- D) équerre de tirage
- E) Tôle de fixation
- F) Vis acier inox TC 4.2x13
- G) Vis acier inox TSPEI M5x10
- H) Vis à tôle TC 4.2x13





Die angegebenen Stellen mit Anschlagmaterial
TIG-verschweißen +-----

Alle äußeren Kontaktflächen mit Silikon
oder SL0019 versiegeln

- A) 90°-Anschlusswinkel
- B) Ausrichtungsbügel Außenseite
- C) Ausrichtungsbügel Innenseite
- D) Edelstahlschraube TPS 4.2x13
- E) Blechschraube TC 4.2x13
- F) Blechschraube TE 4.8x20

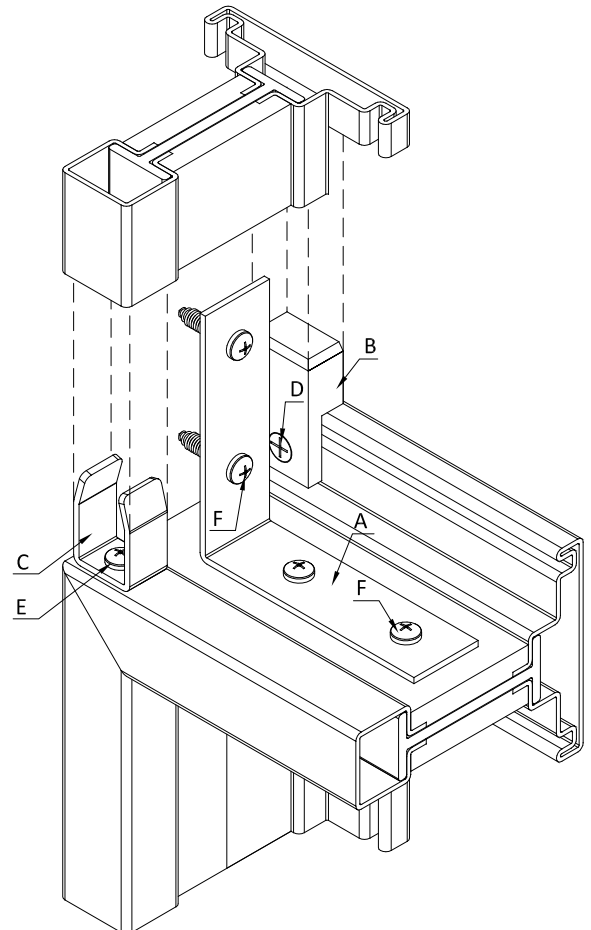
* Die Winkel von U-Verbinder B
laut Zeichnung schneiden

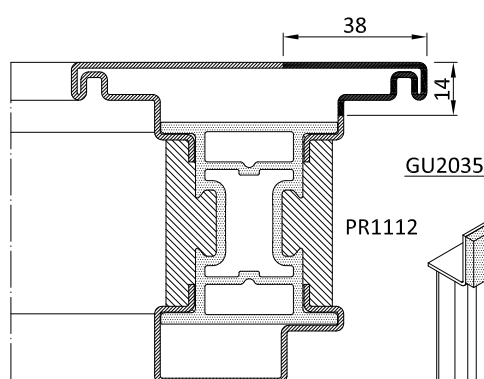
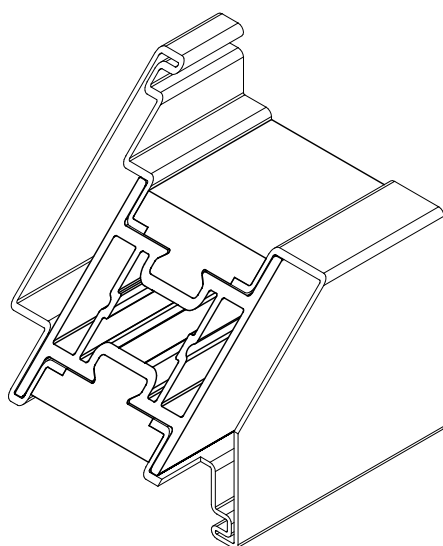
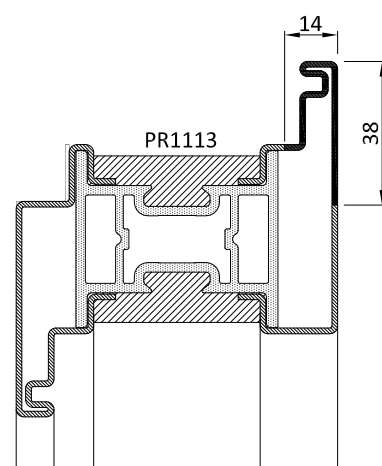
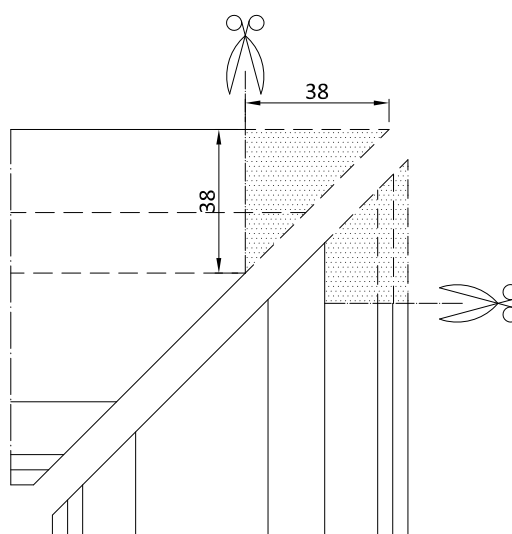
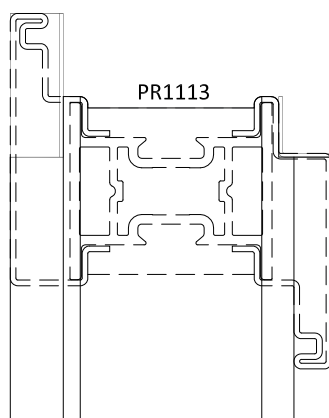
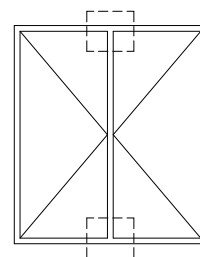
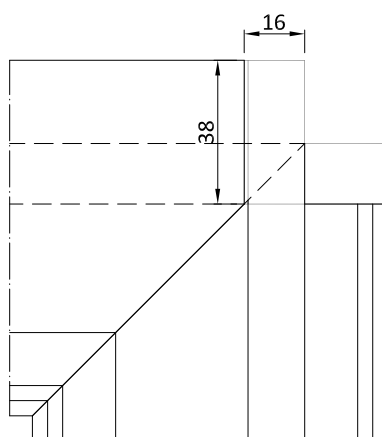
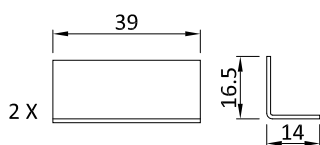
Souder à TIG avec matériau de report
dans les zones indiquées +-----

Sceller toutes les surfaces de contact
externes avec du silicone ou SL0019

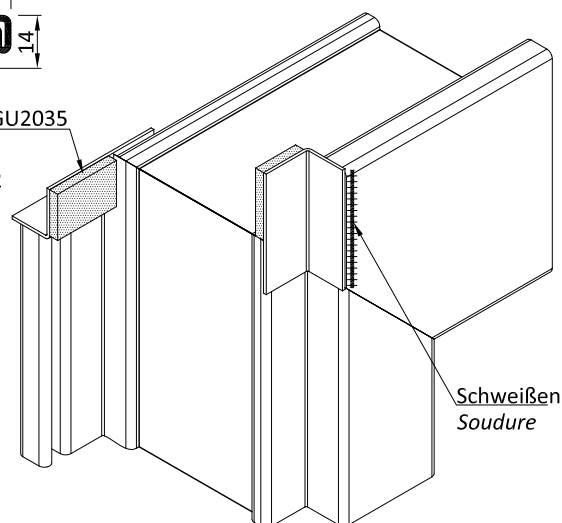
- A) Equerre de jonction 90°
- B) étrier d'alignement côté extérieur
- C) étrier d'alignement côté intérieur
- D) Vis acier inox TPS 4.2x13
- E) Vis acier inox TPS 4.2x13
- F) Vis à tôle TE 4.8x20

* Couper les extrémités du cavalier B
suivant le dessin





GU2035
 PR1112

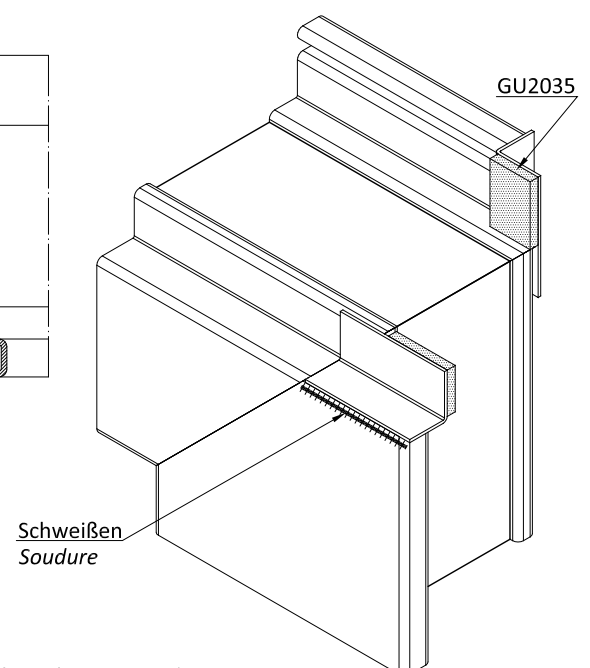
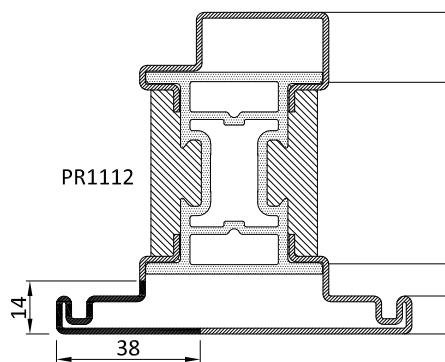
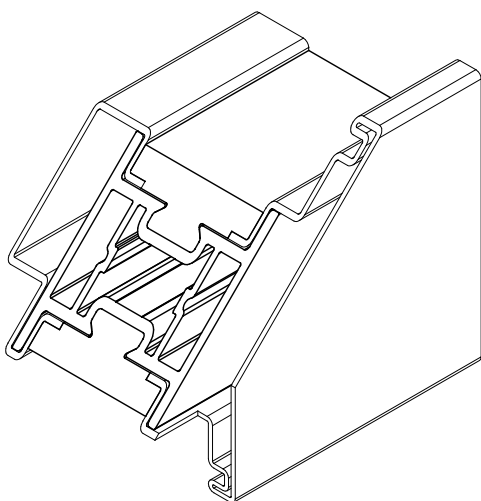
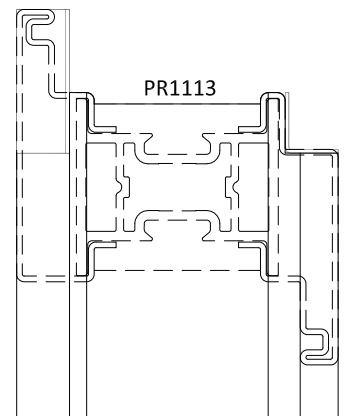
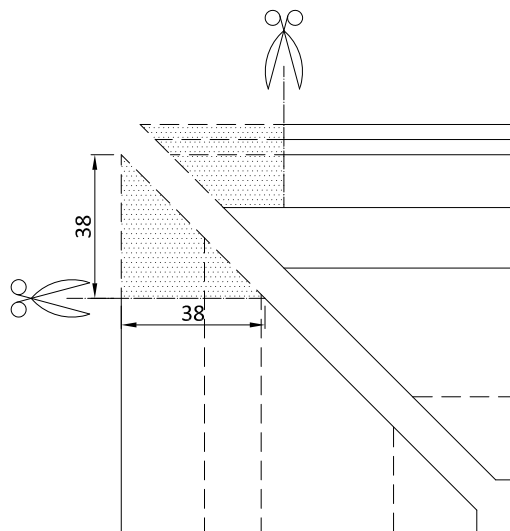
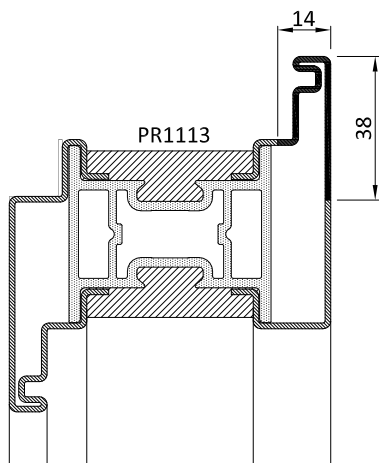
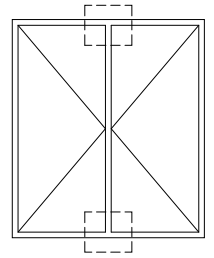
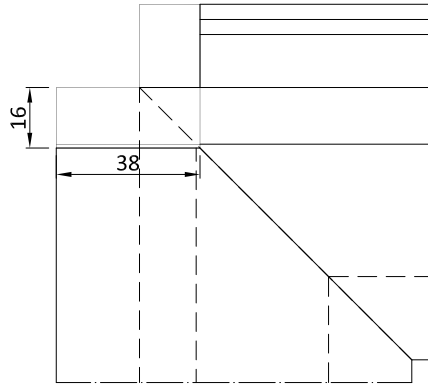
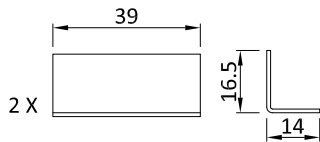


Anmerkung: Zubehörteil je nach Öffnungsart und -richtung verschweißen und versiegeln

Note: souder et sceller l'accessoire selon la typologie et l'ouverture

Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden

Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure

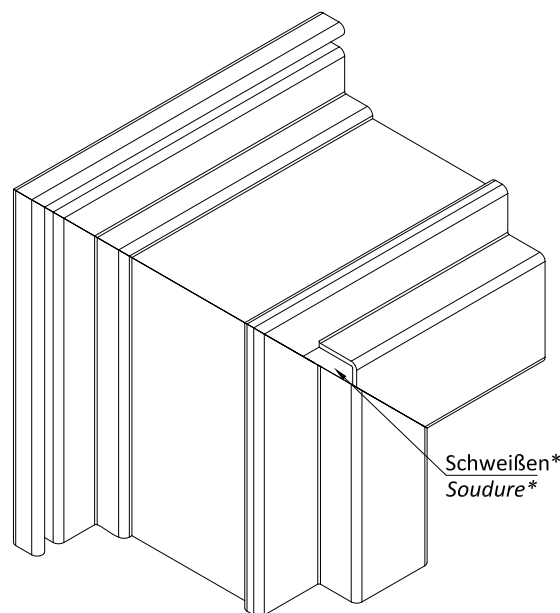
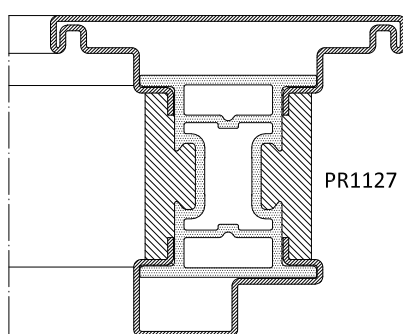
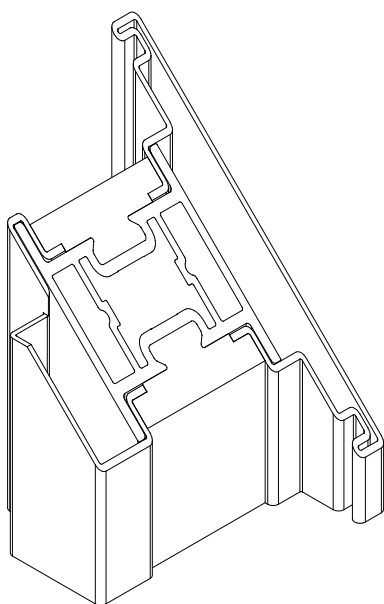
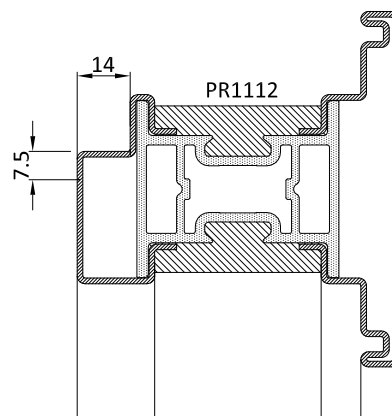
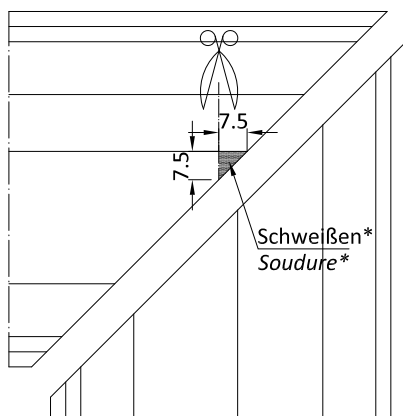
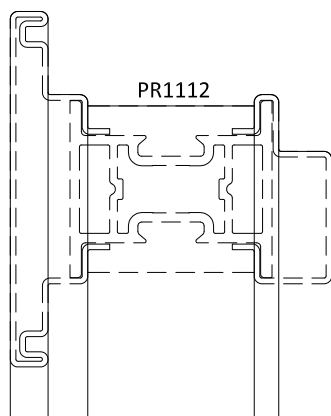
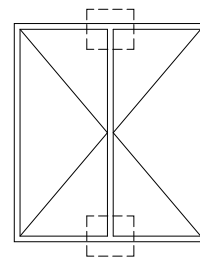
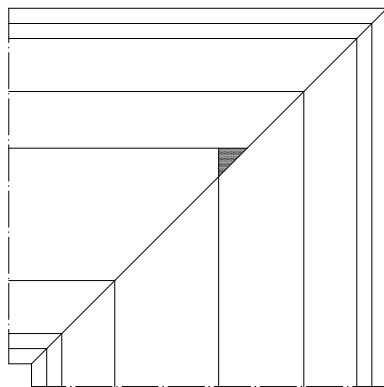


Anmerkung: Zubehörteil je nach Öffnungsart und -richtung verschweißen und versiegeln

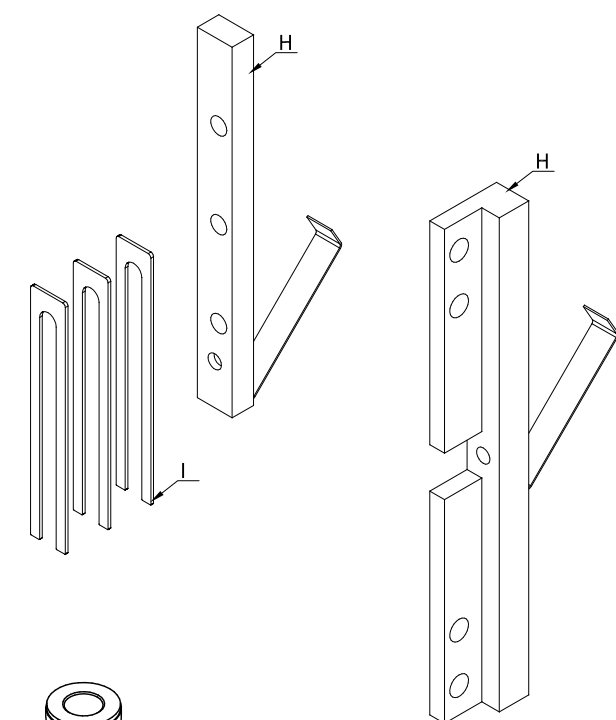
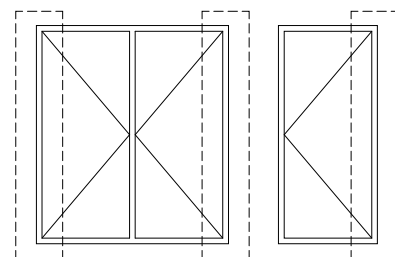
Note: souder et sceller l'accessoire selon la typologie et l'ouverture

Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden

Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure

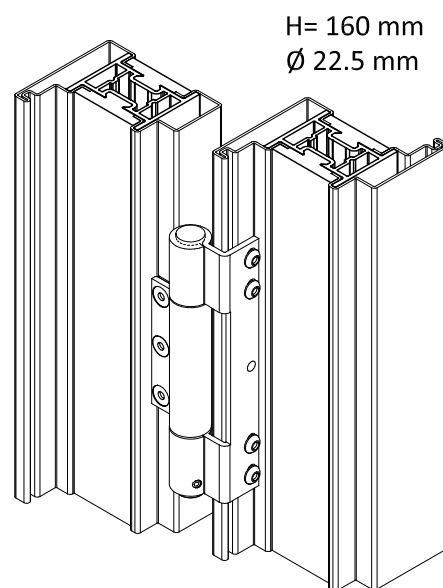
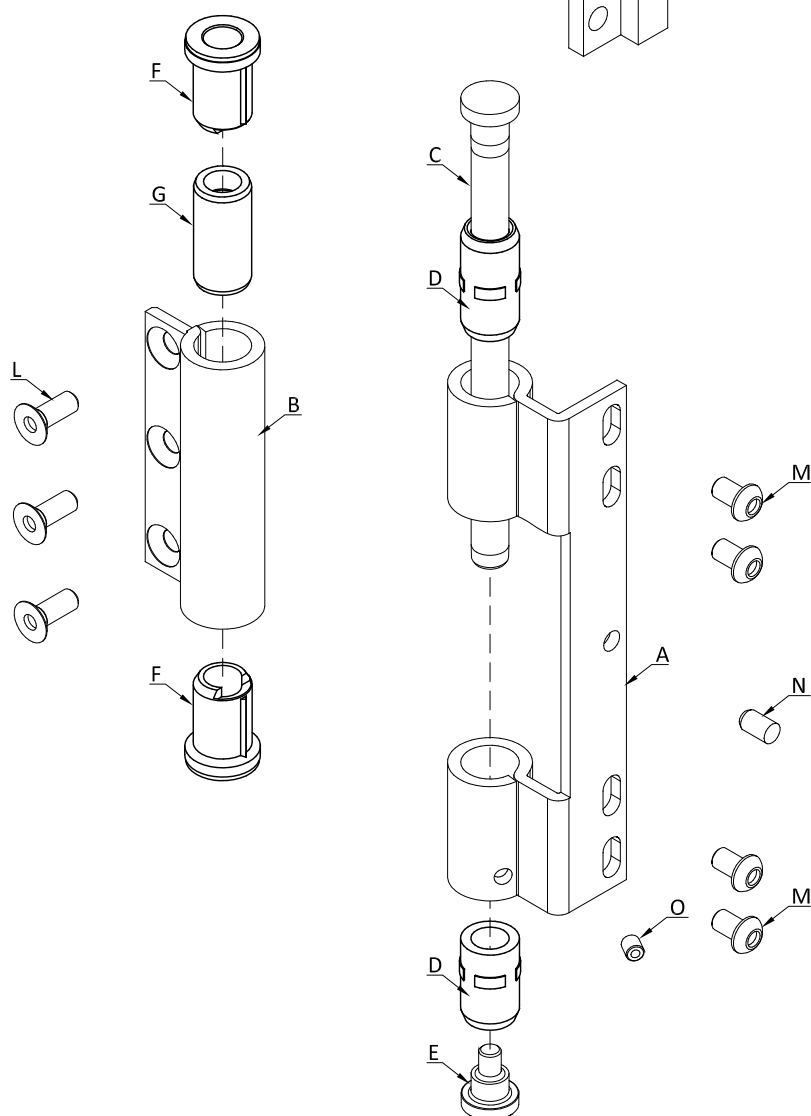


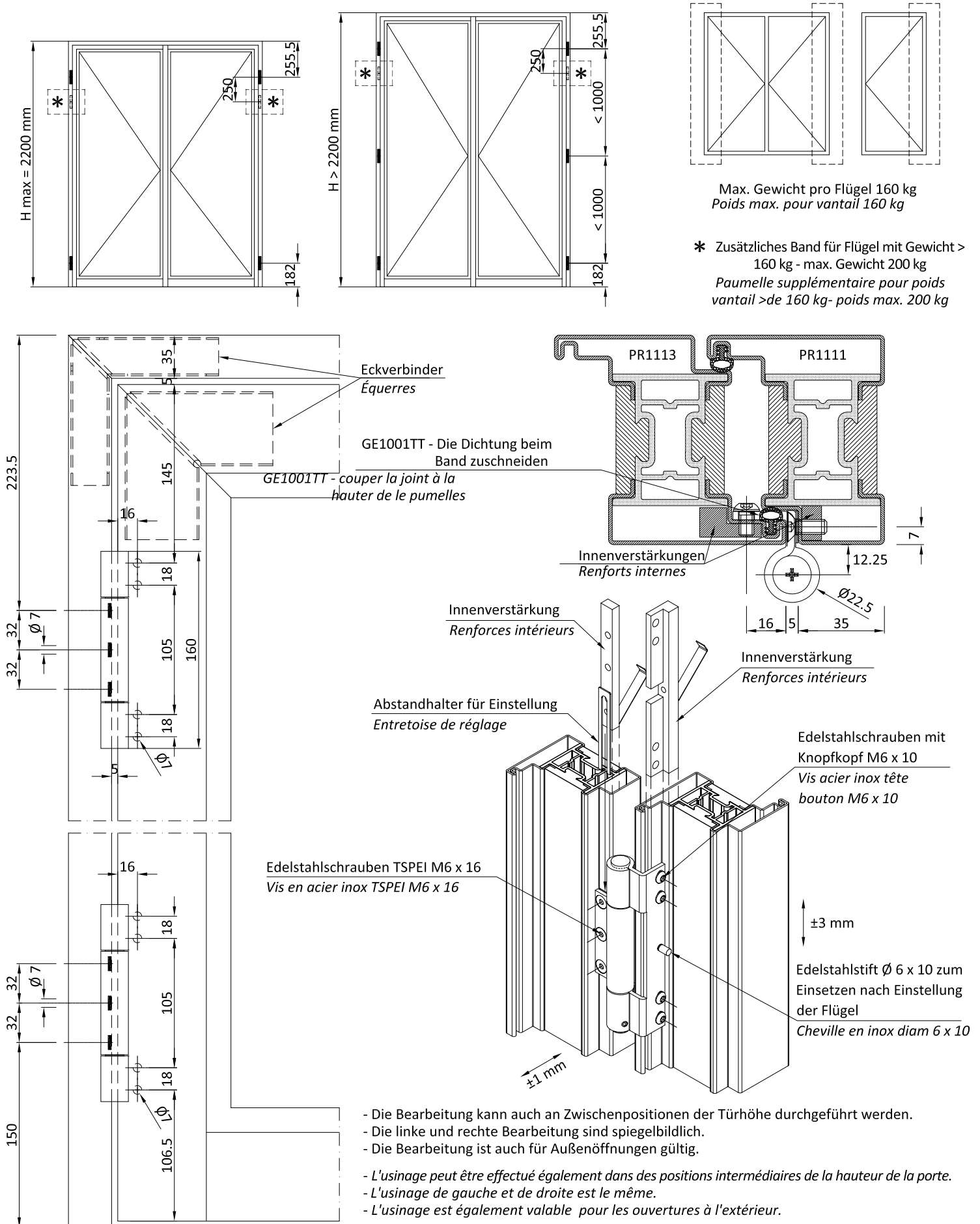
*Die angegebenen Stellen mit Zusatzmaterial schweißen
 * Soudier avec matériau de report

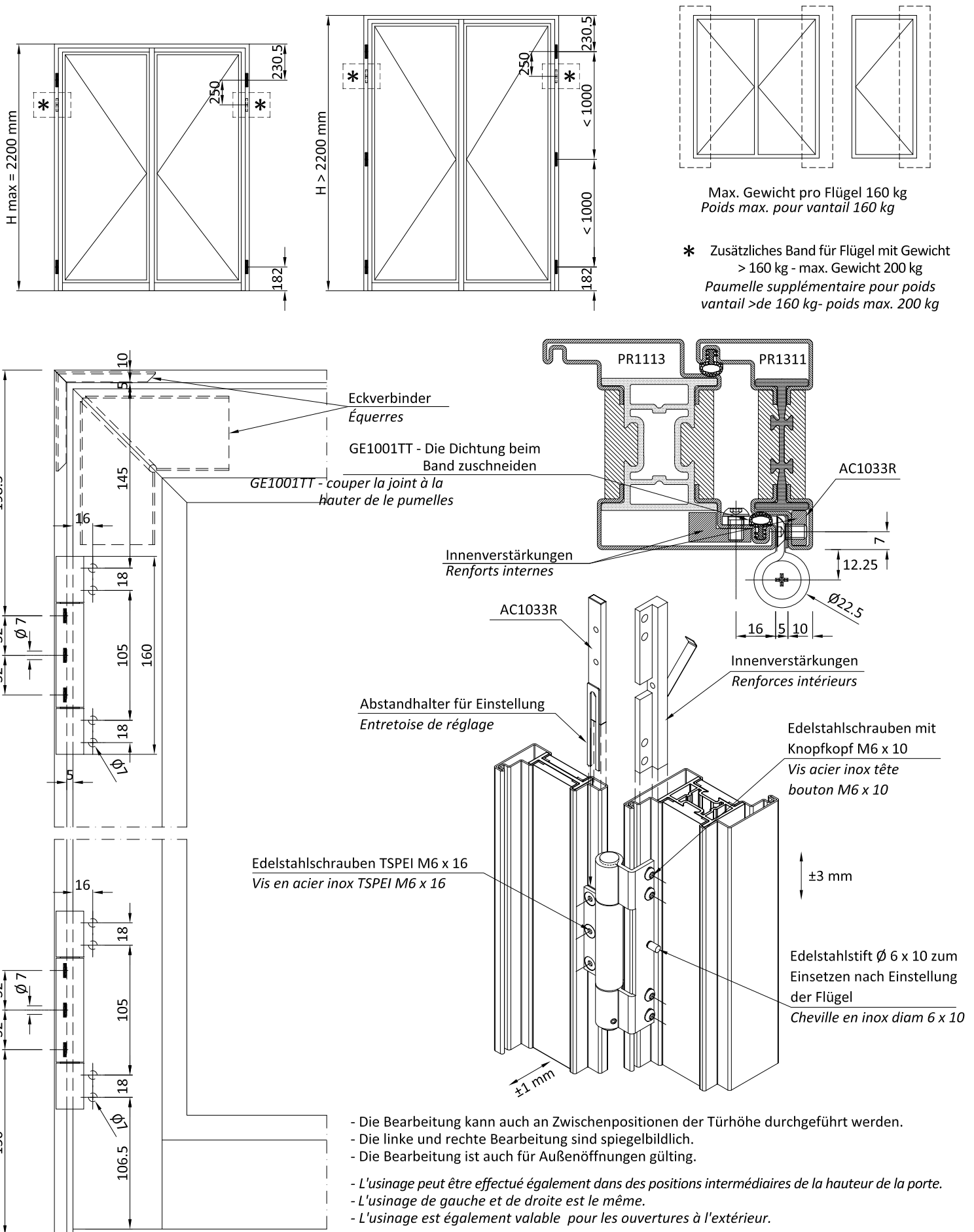


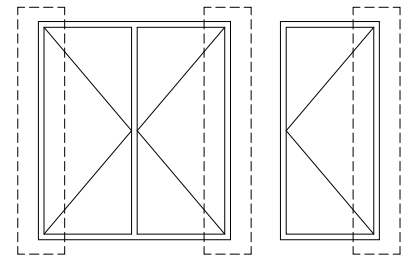
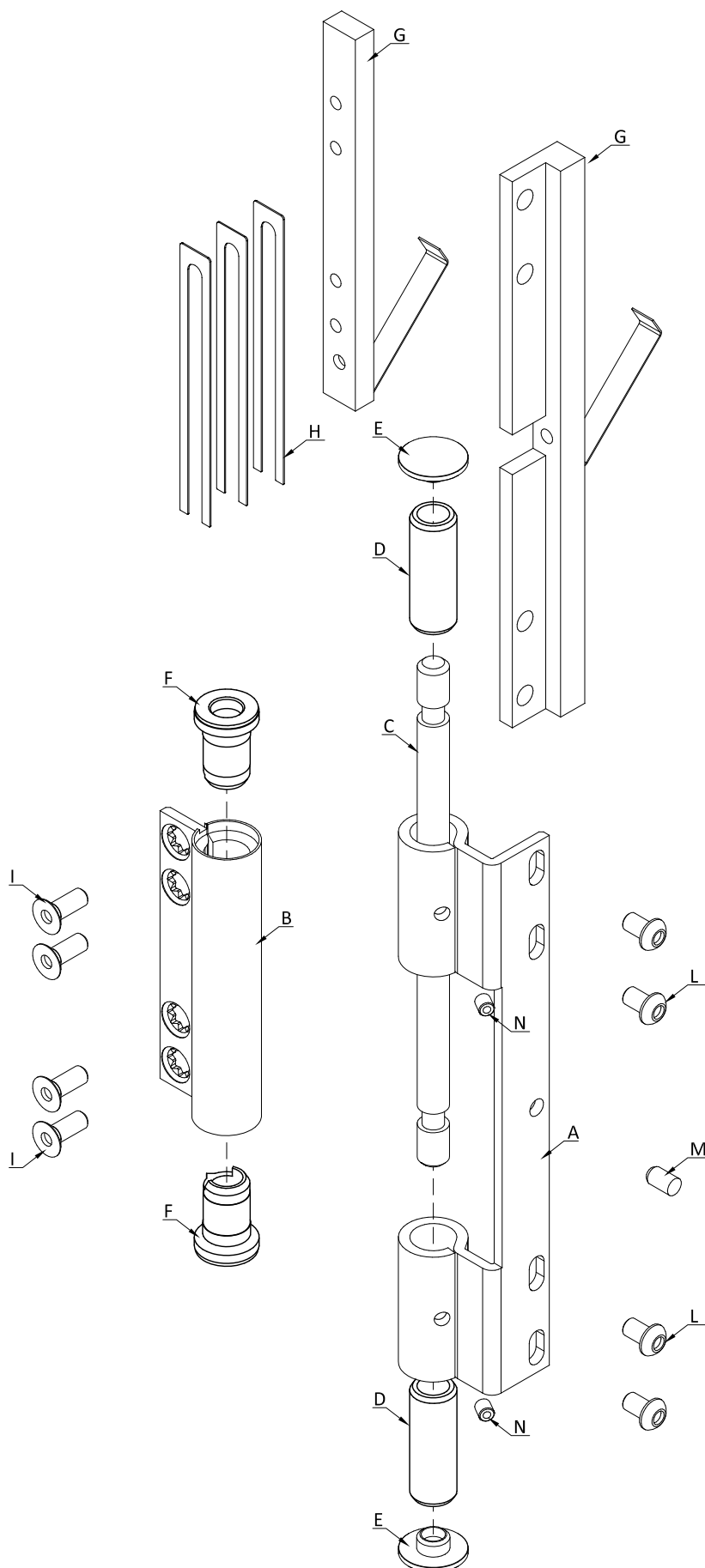
- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Abstandhalter
- E) Drehverschluss
- F) Lagerbuchse
- G) Abstandhalter
- H) Innenverstärkungen
- I) Abstandhalter für Einstellung
- L) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 16
- M) Edelstahlschrauben mit Knopfkopf M6 x 10
- N) Edelstahlstift Ø 6 x 10 zum Einsetzen nach Einstellung der Flügel
- O) Madenschraube M5 x 6

- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle A
- C) Pivot
- D) Entretoise
- E) Bouchon à vis
- F) Entretoise antifriction
- G) Entretoise
- H) Renforts internes
- I) Entretoise de réglage
- L) Vis en acier inox TSPEI M6 x 16
- M) Vis acier inox tête bouton M6 x 10
- N) Cheville en inox Ø6 x 10 à introduire après le réglage du battant
- O) Vis sans tête M5 x 6



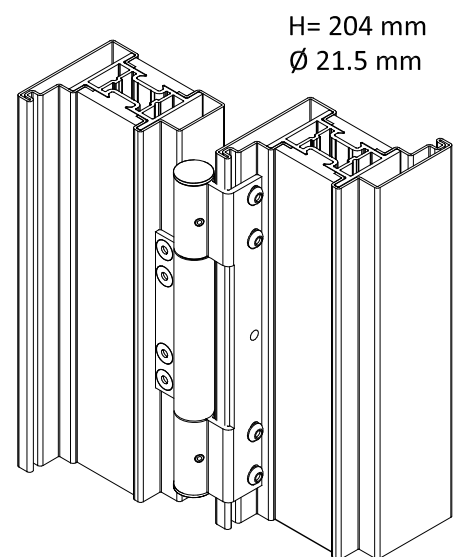


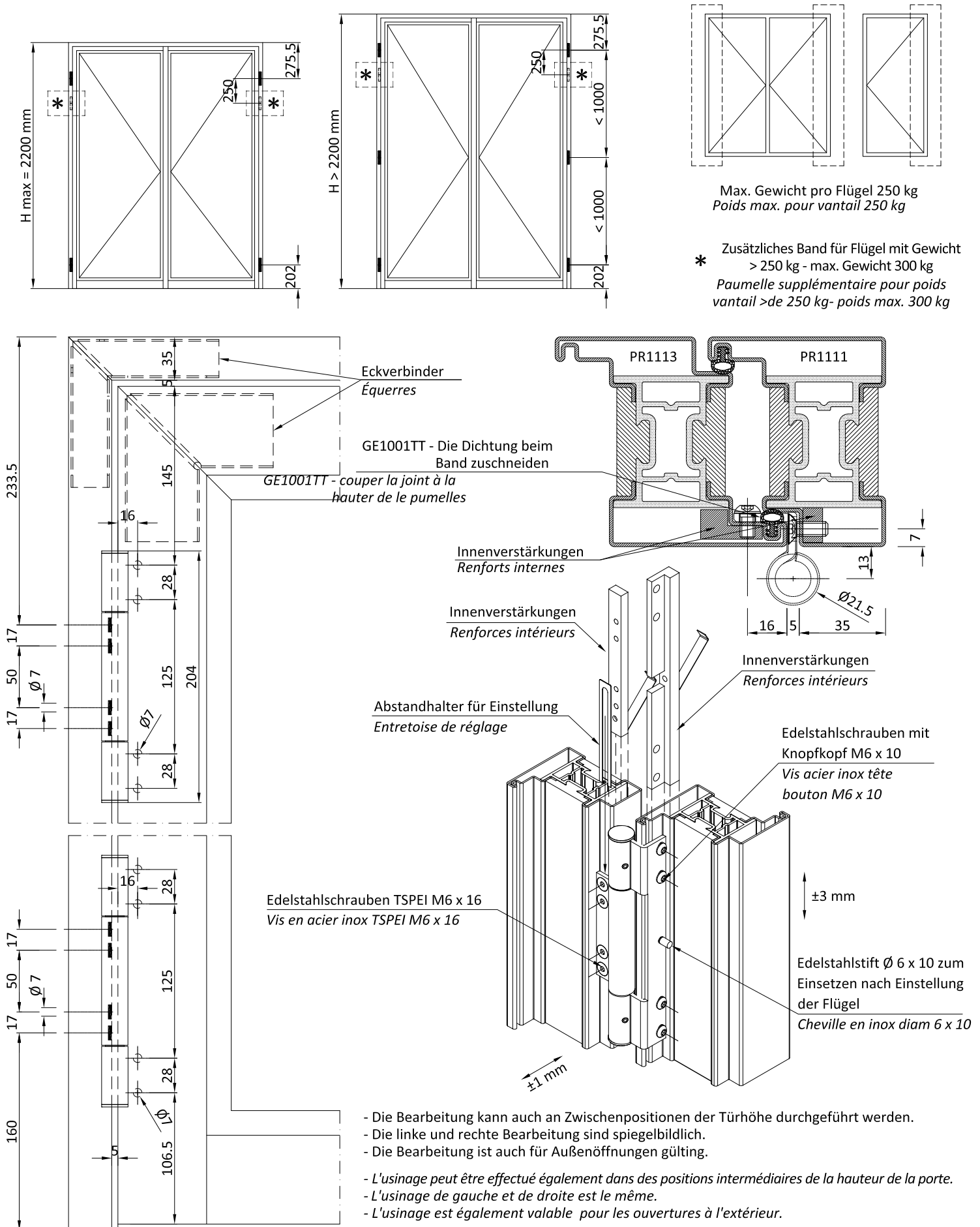


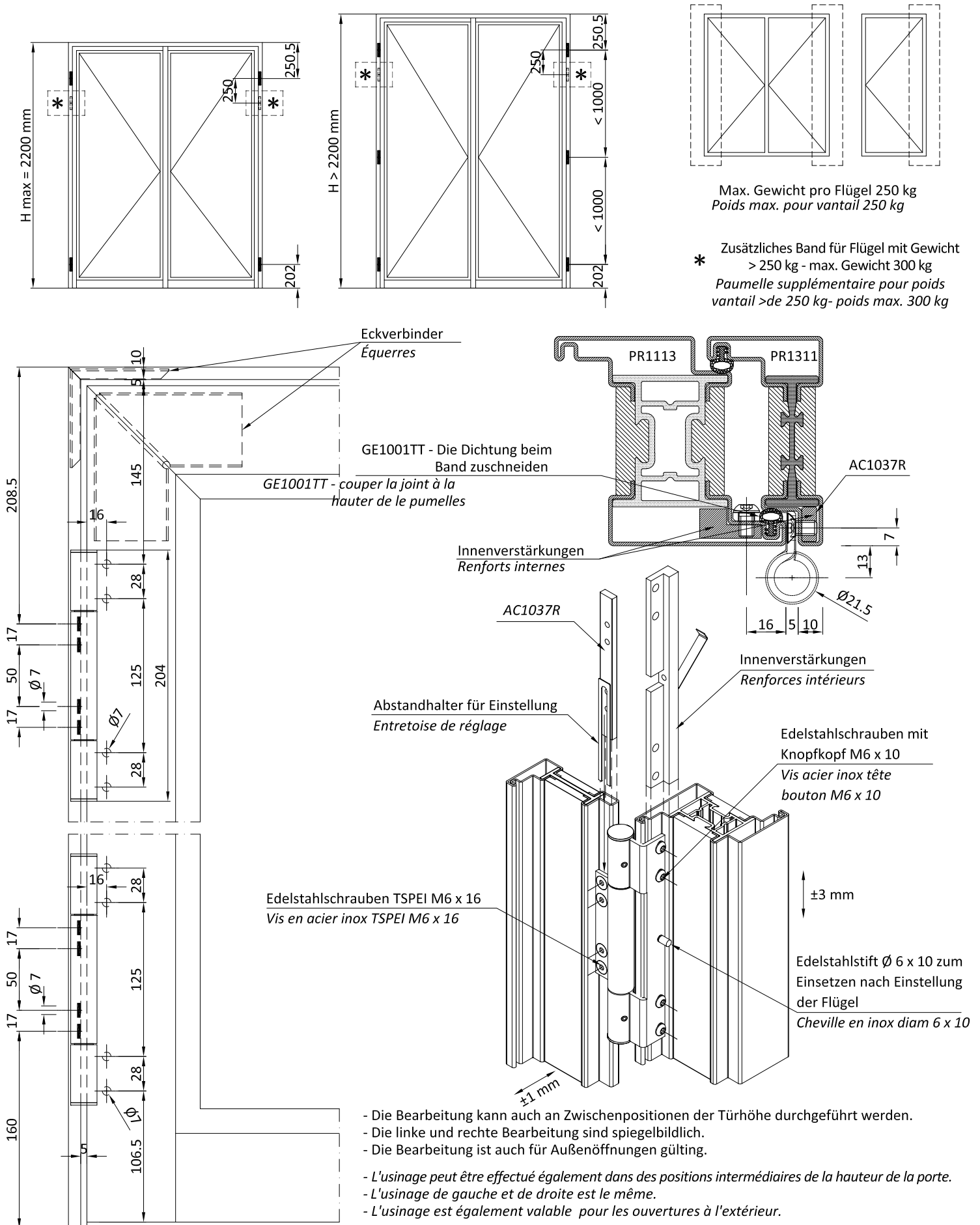


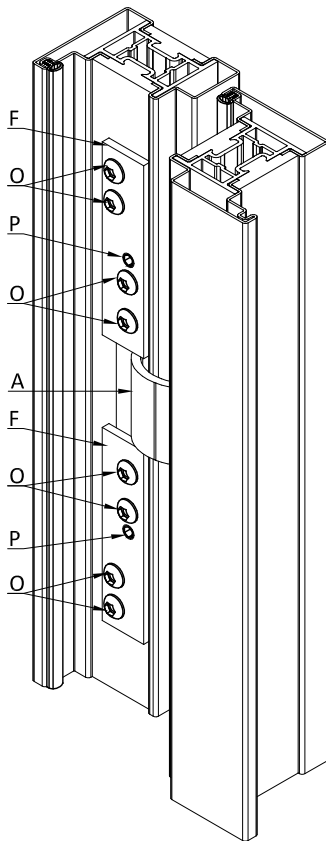
- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Abstandhalter
- E) Kappe
- F) Lagerbuchse
- G) Innenverstärkungen
- H) Abstandhalter für Einstellung
- I) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 16
- L) Edelstahlschrauben mit Knopfkopf M6 x 10
- M) Edelstahlstift Ø 6 x 10 zum Einsetzen nach Einstellung der Flügel
- N) Madenschraube M5 x 6

- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle B
- C) Pivot
- D) Entretoise
- E) Bouchon de finition
- F) Entretoise antifriction
- G) Renforts internes
- H) Entretoise de réglage
- I) Vis en acier inox TSPEI M6 x 16
- L) Vis acier inox tête bouton M6 x 10
- M) Cheville en inox Ø6 x 10 à introduire après le réglage du battant
- N) Vis sans tête M5 x 6

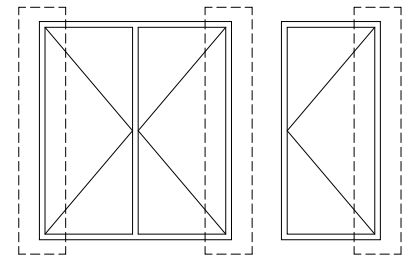




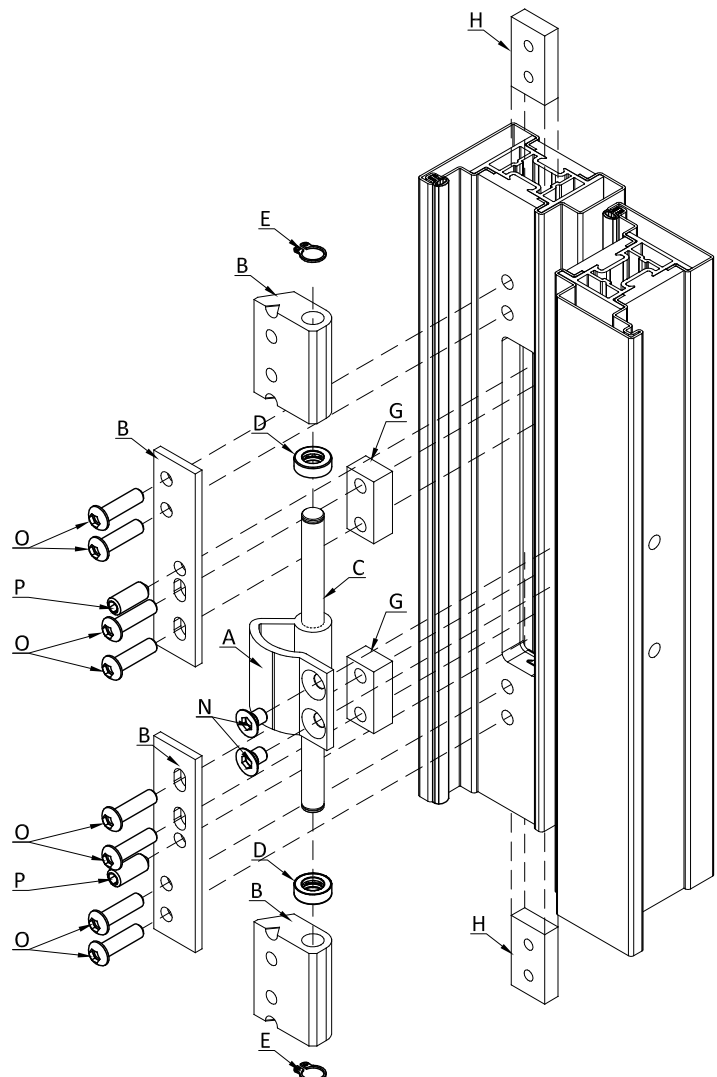
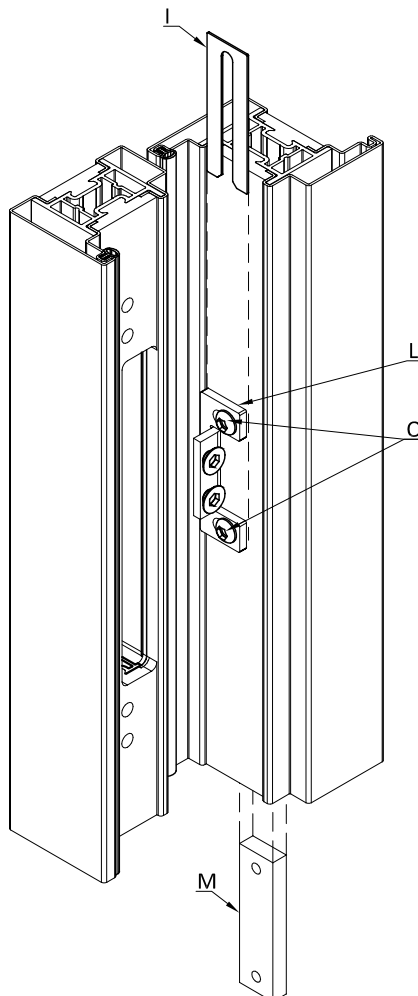


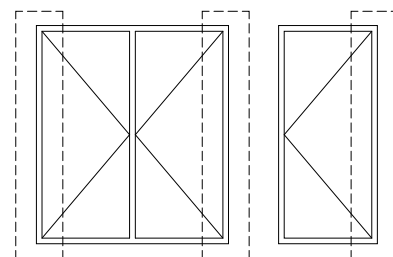
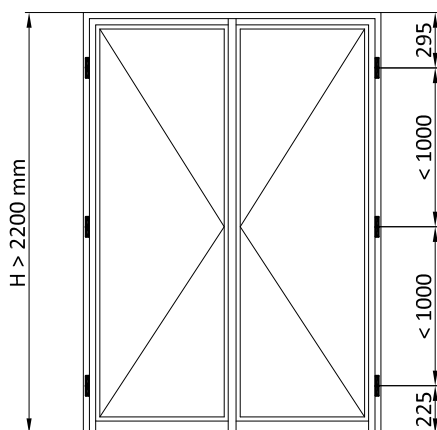
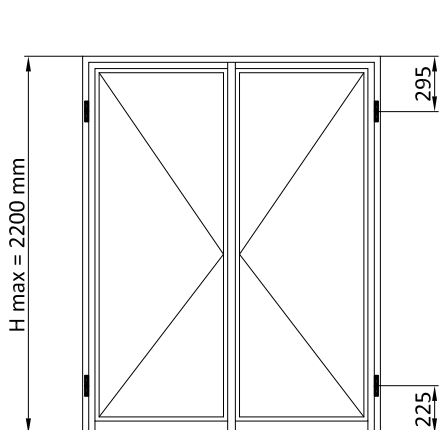


- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Lager
- E) Seger
- F) Blech
- G) Verstärkungsblech A
- H) Verstärkungsblech B
- I) Ausgleich
- L) Befestigungsbügel
- M) Verstärkungsblech C
- N) 2 x Schrauben TPEI M8x12mm
- O) 10 x Schrauben TCEI M8x30 mm
- P) Madenschraube M10x25 mm abgerundet



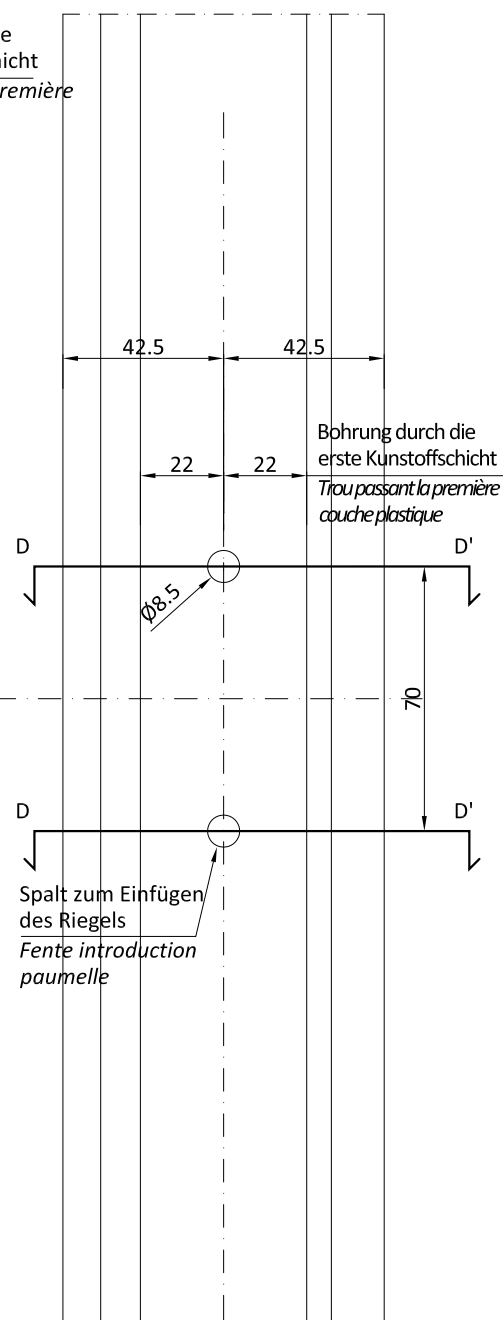
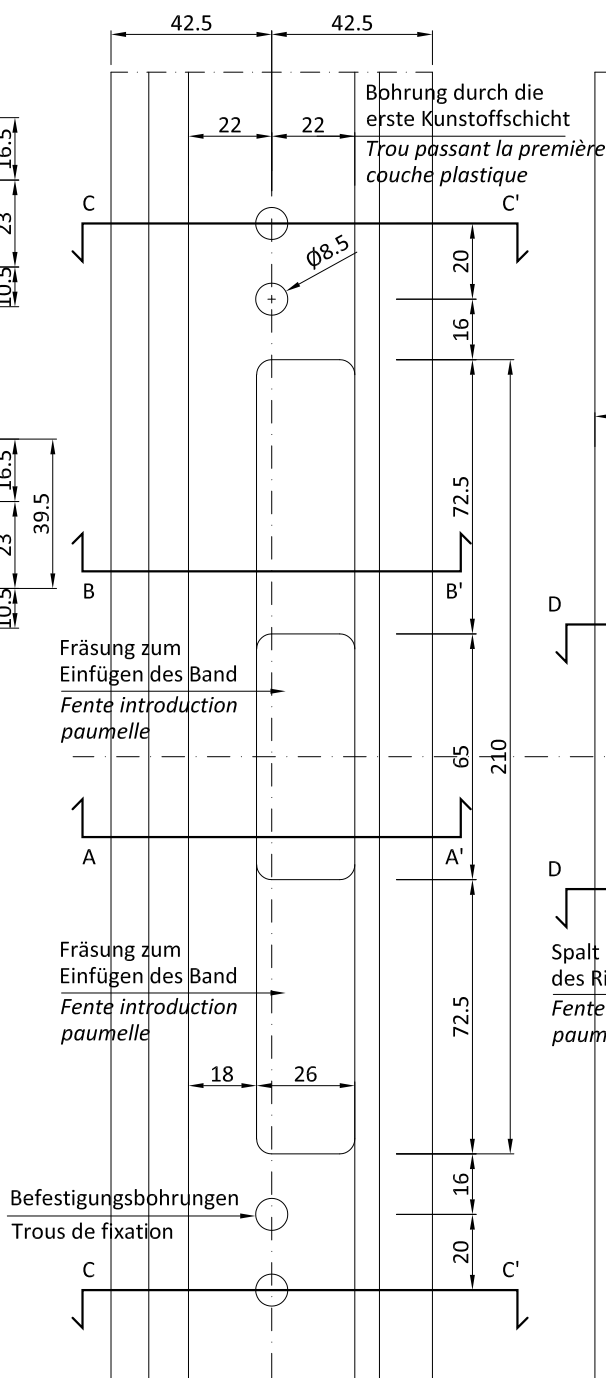
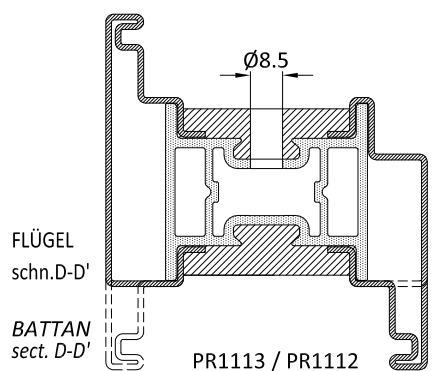
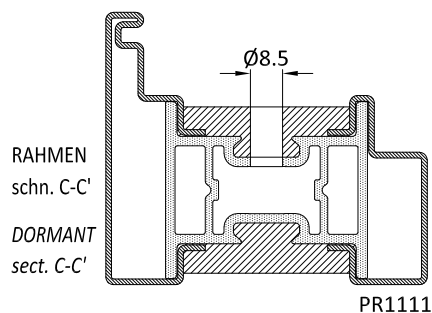
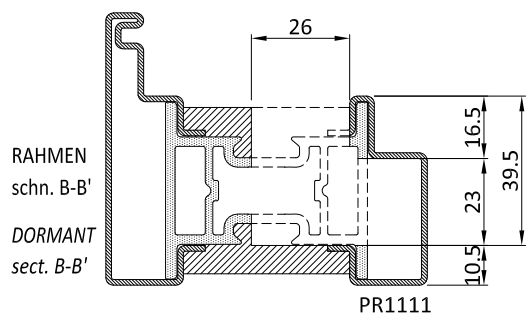
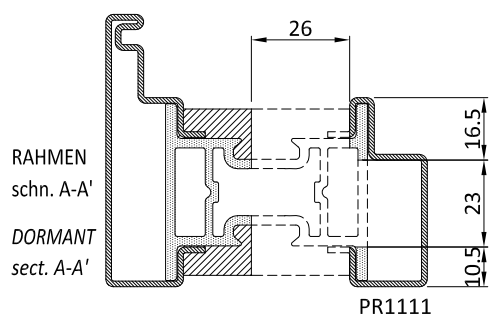
- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle B
- C) Pivot
- D) Coussinet
- E) Anneau élastique (circlip)
- F) Plaque
- G) Contre-plaque A
- H) Contre-plaque B
- I) épaisseur
- L) Bride de fixation
- M) Contre-plaque C
- N) n°2 x Vis TPEI M8x12 mm
- O) n°10 x Vis TCEI M8x30 mm
- P) Vis sans tête M10x25 mm point conique

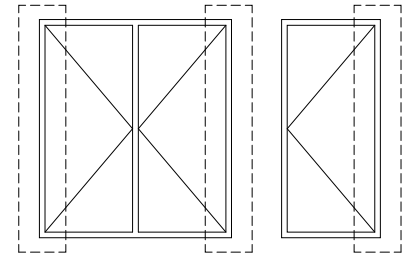
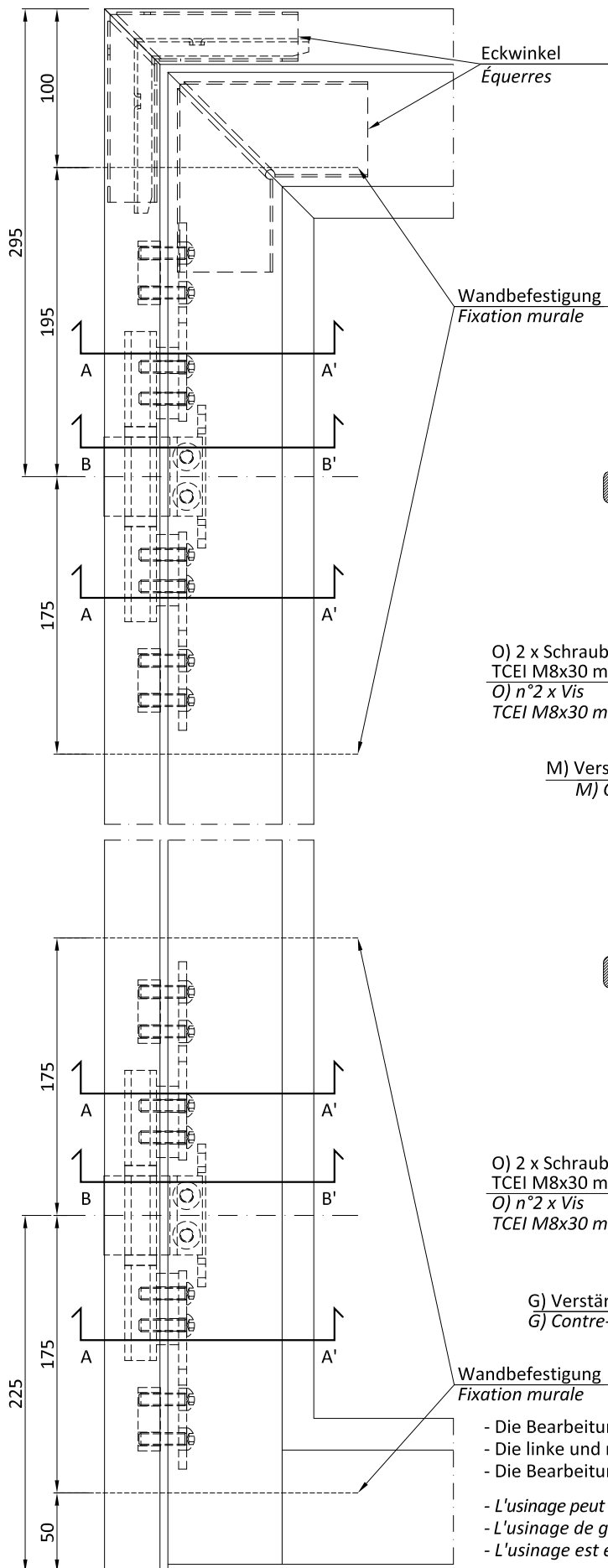




Max. Gewicht pro Flügel 180 kg
Max. Öffnung 96°
Poids max. pour vantail 180 kg
Ouverture maximum 96°

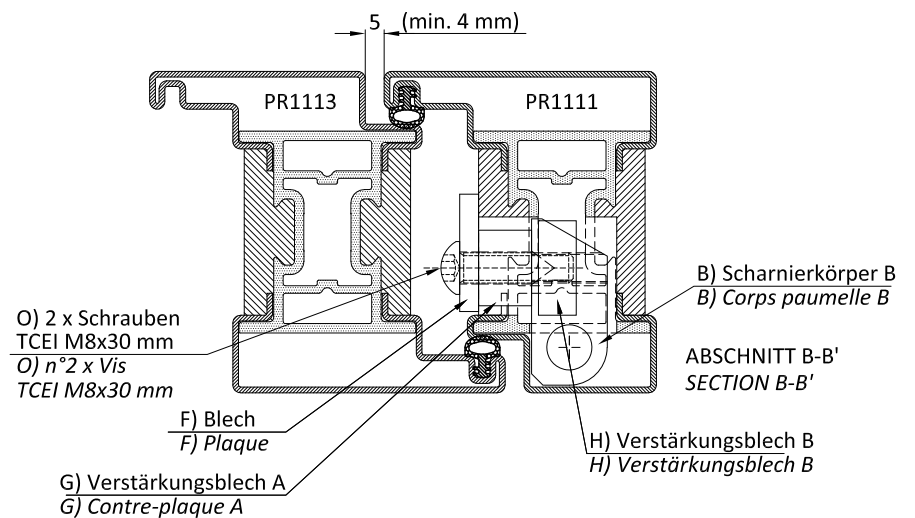
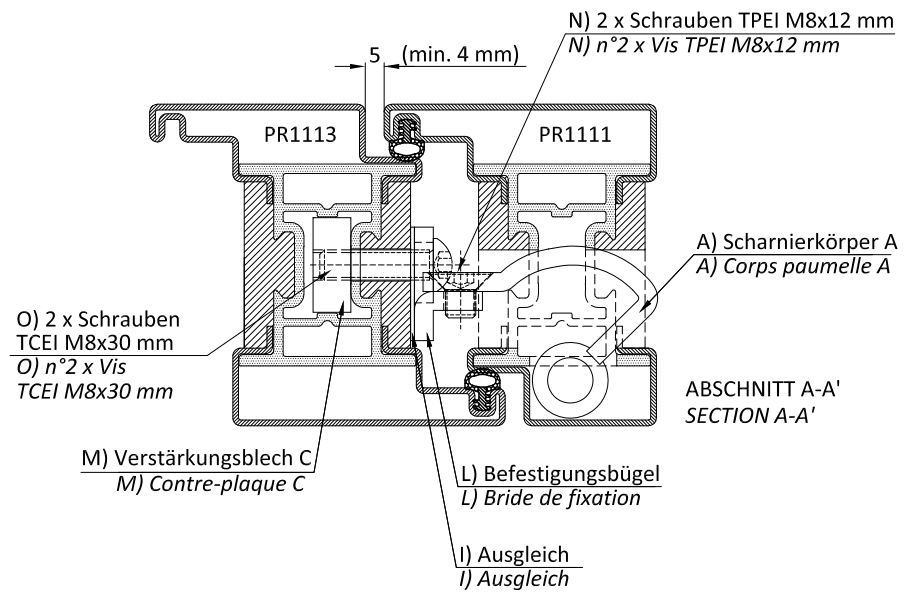
Bearbeitung mit Fräse AT1068
Usinage réalisable avec gabarit AT1068



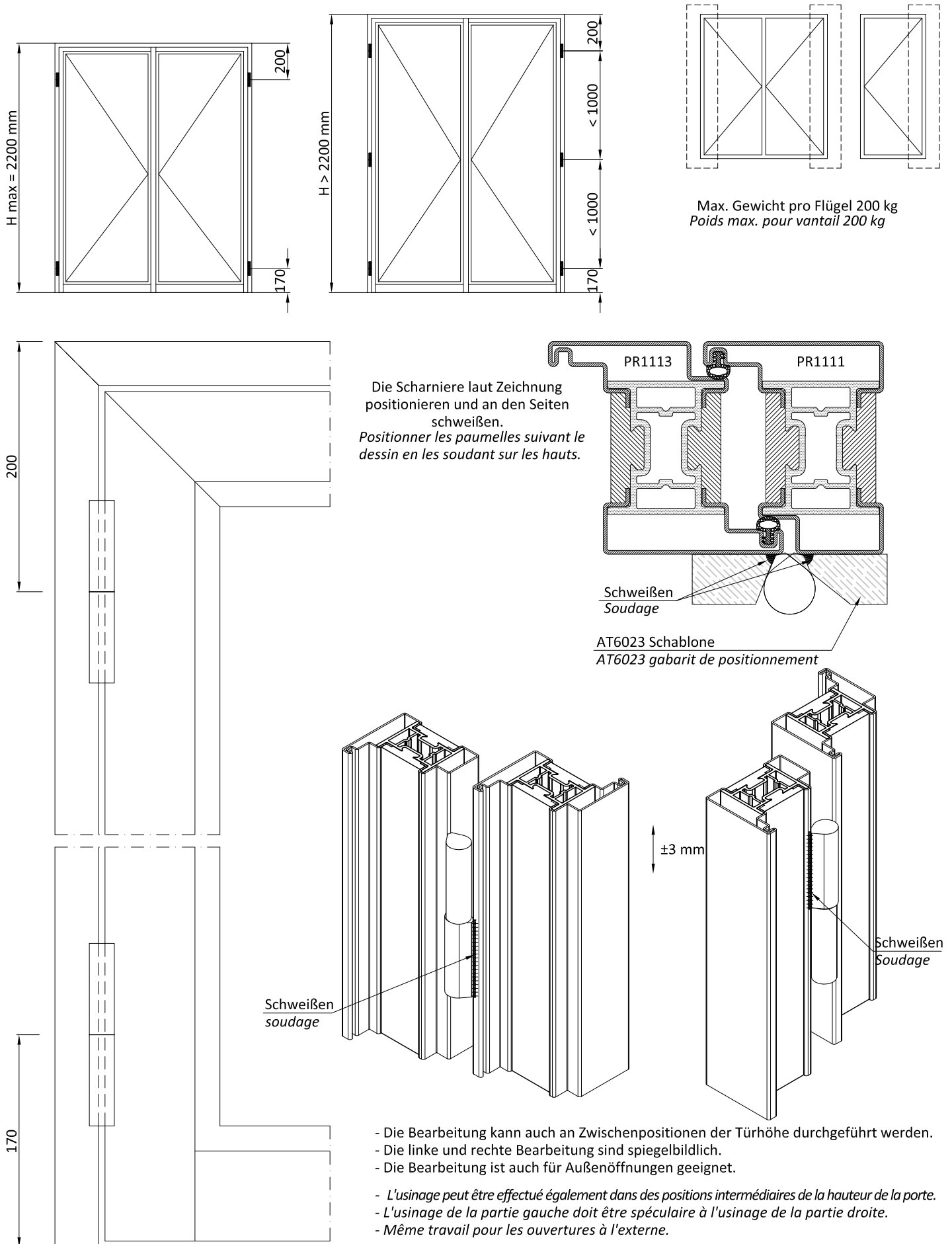


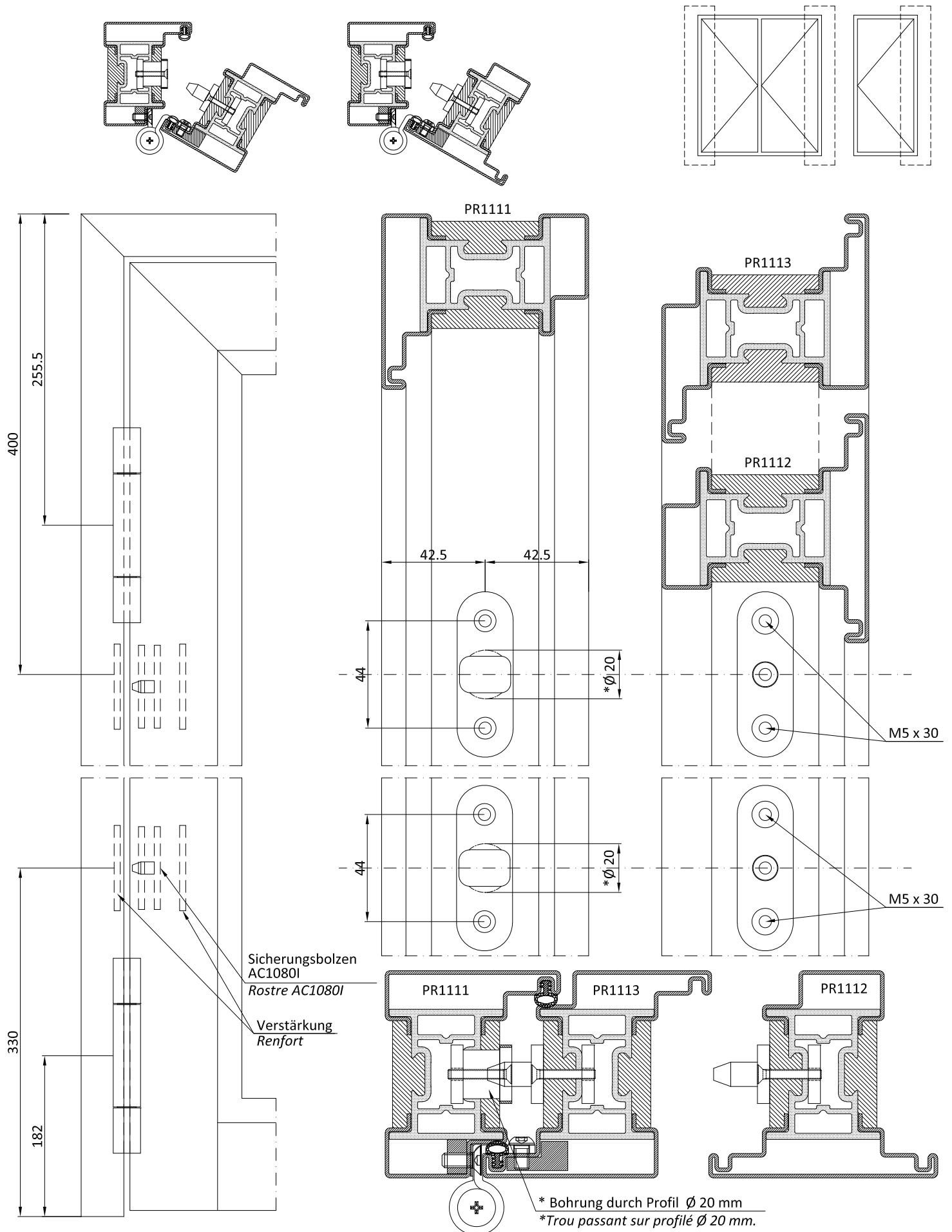
Max. Gewicht pro Flügel 180 kg
Max. Öffnung 96°
Poids max. pour vantail 180 kg
Ouverture maximum 96°

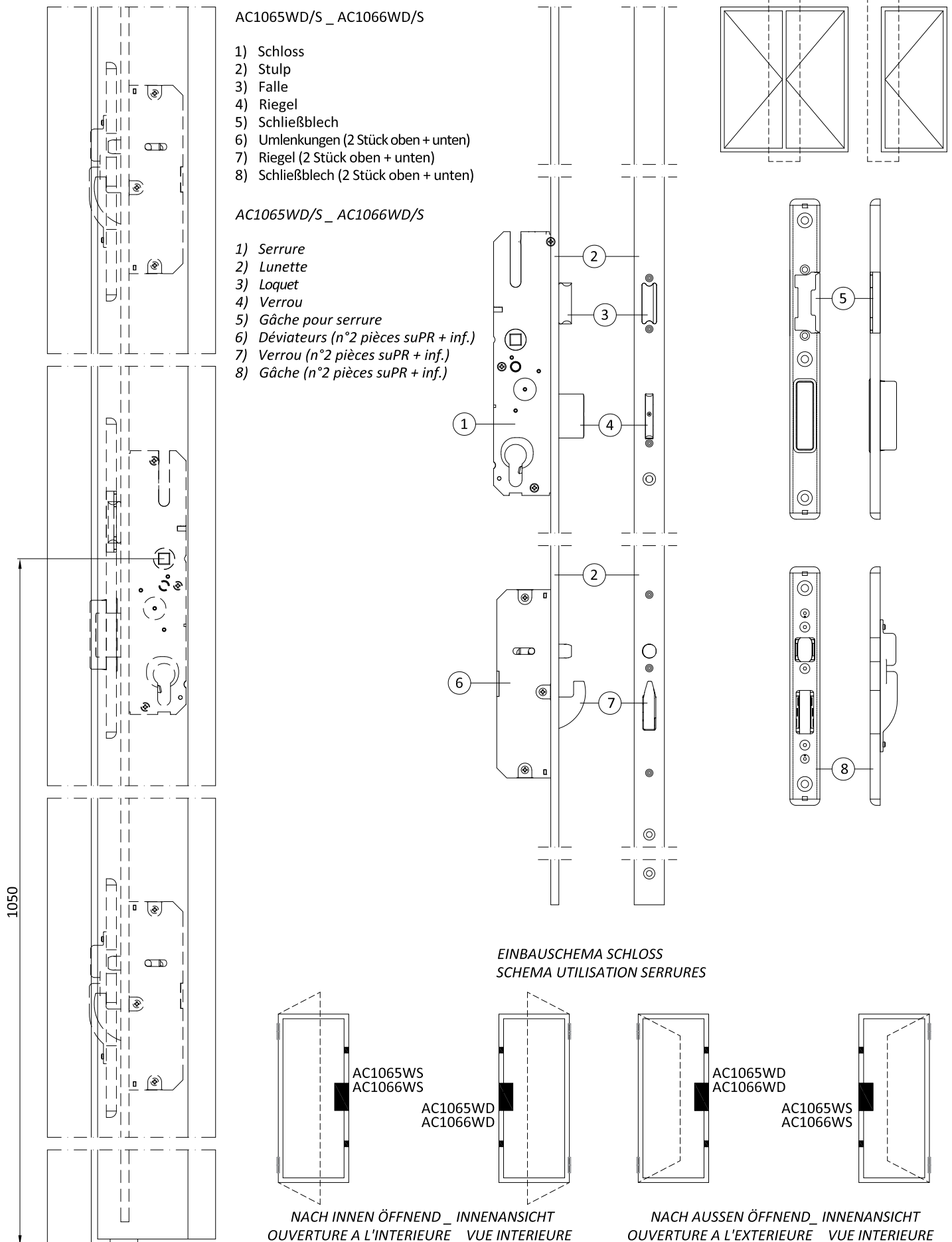
Bearbeitung mit Fräse AT1068
Usinage réalisable avec gabarit AT1068

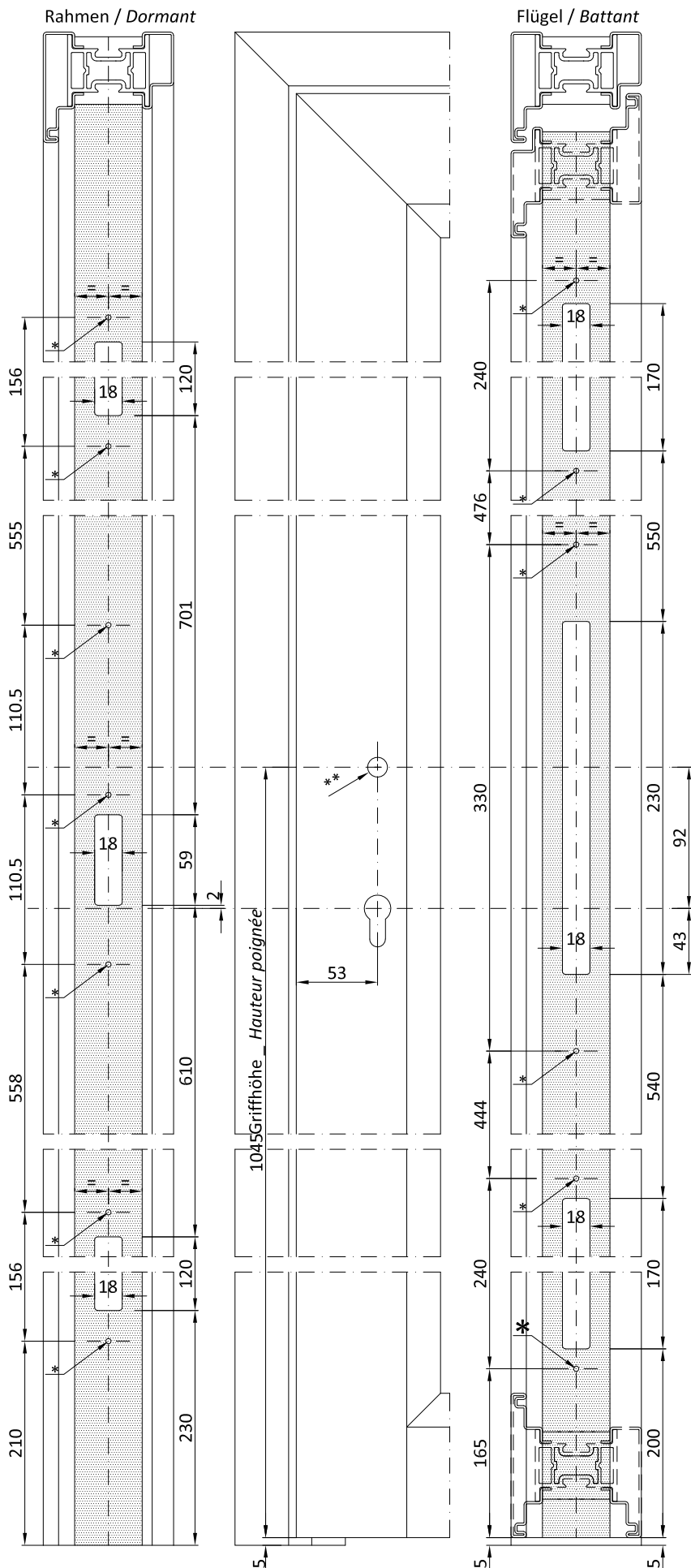


- Die Bearbeitung kann auch an Zwischenpositionen der Türhöhe durchgeführt werden.
- Die linke und rechte Bearbeitung sind spiegelbildlich.
- Die Bearbeitung ist auch für Außenöffnungen gültig.
- L'usinage peut être effectué également dans des positions intermédiaires de la hauteur de la porte.
- L'usinage de gauche et de droite est le même.
- L'usinage est également valable pour les ouvertures à l'extérieur.

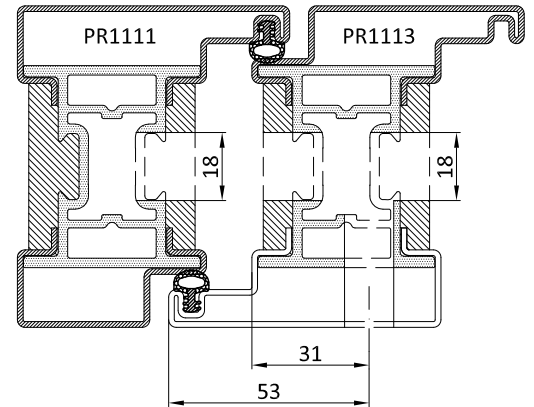






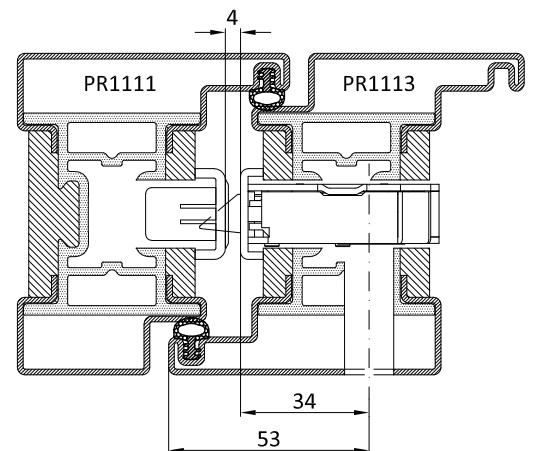


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet
Usinage valable également pour portes ouverture extérieure

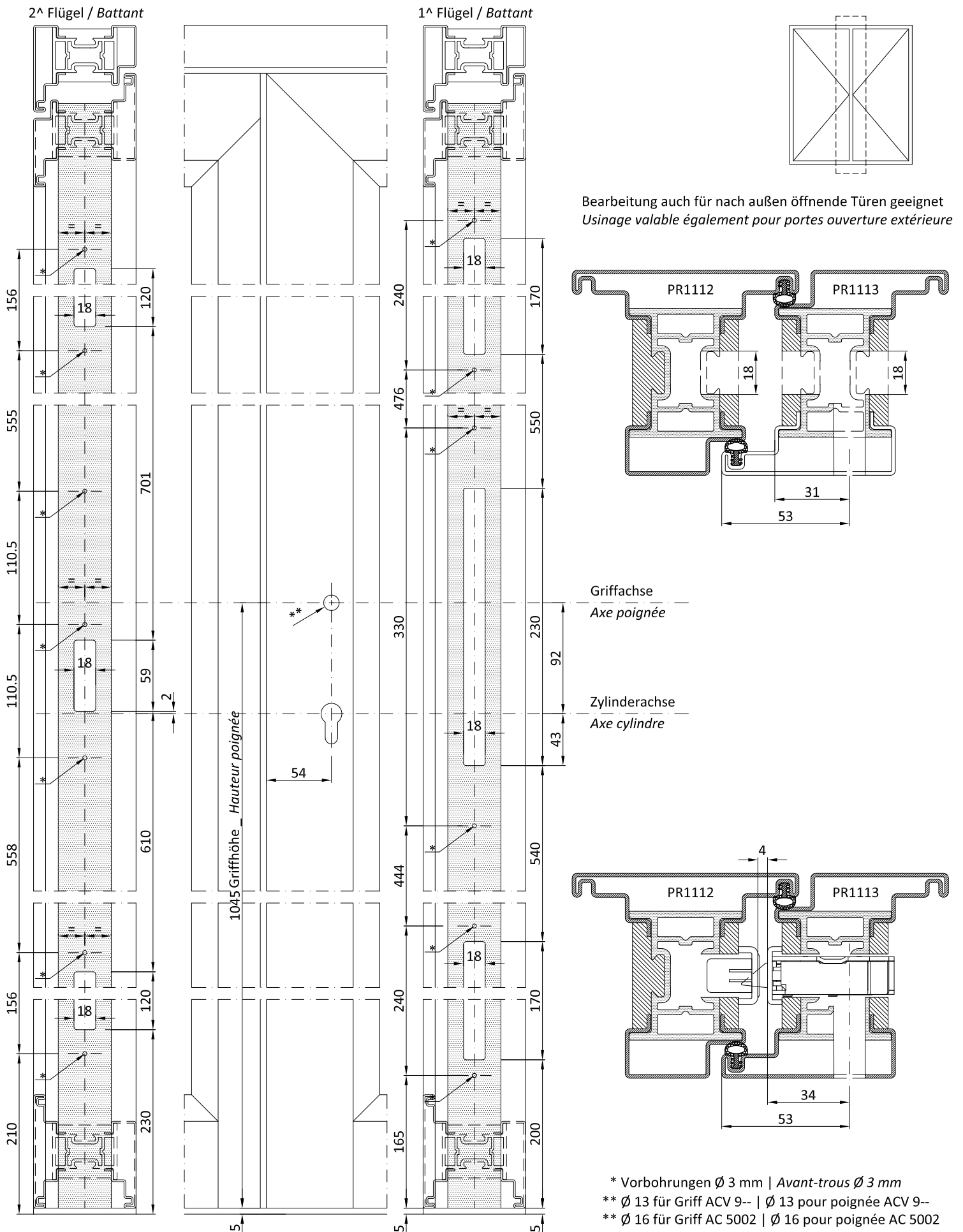


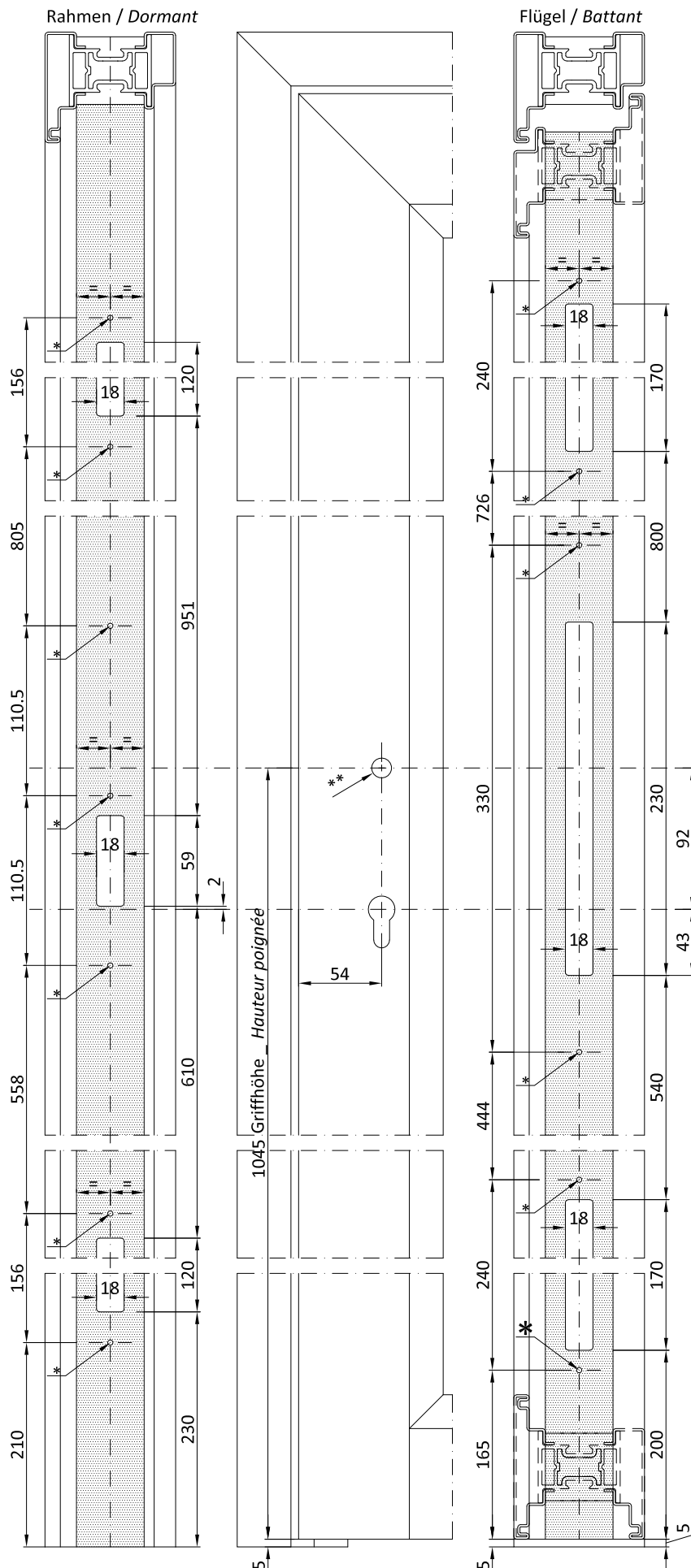
Griffachse
Axe poignée

Zylinderachse
Axe cylindre

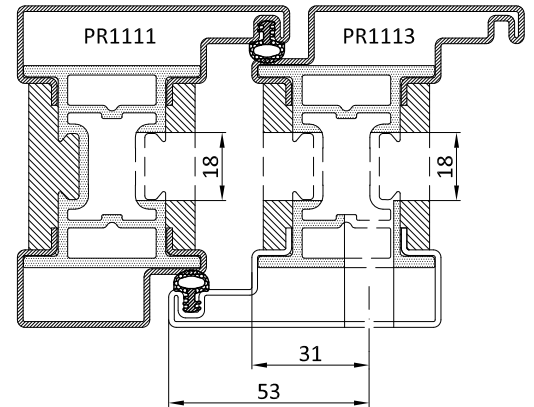


* Vorbohrungen Ø 3 mm | *Avant-trous Ø 3 mm*
 ** Ø 13 für Griff ACV 9-- | Ø 13 pour poignée ACV 9--
 ** Ø 16 für Griff AC 5002 | Ø 16 pour poignée AC 5002



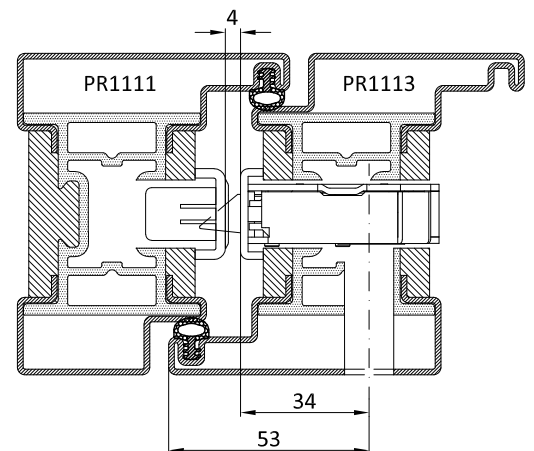


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet
Usinage valable également pour portes ouverture extérieure

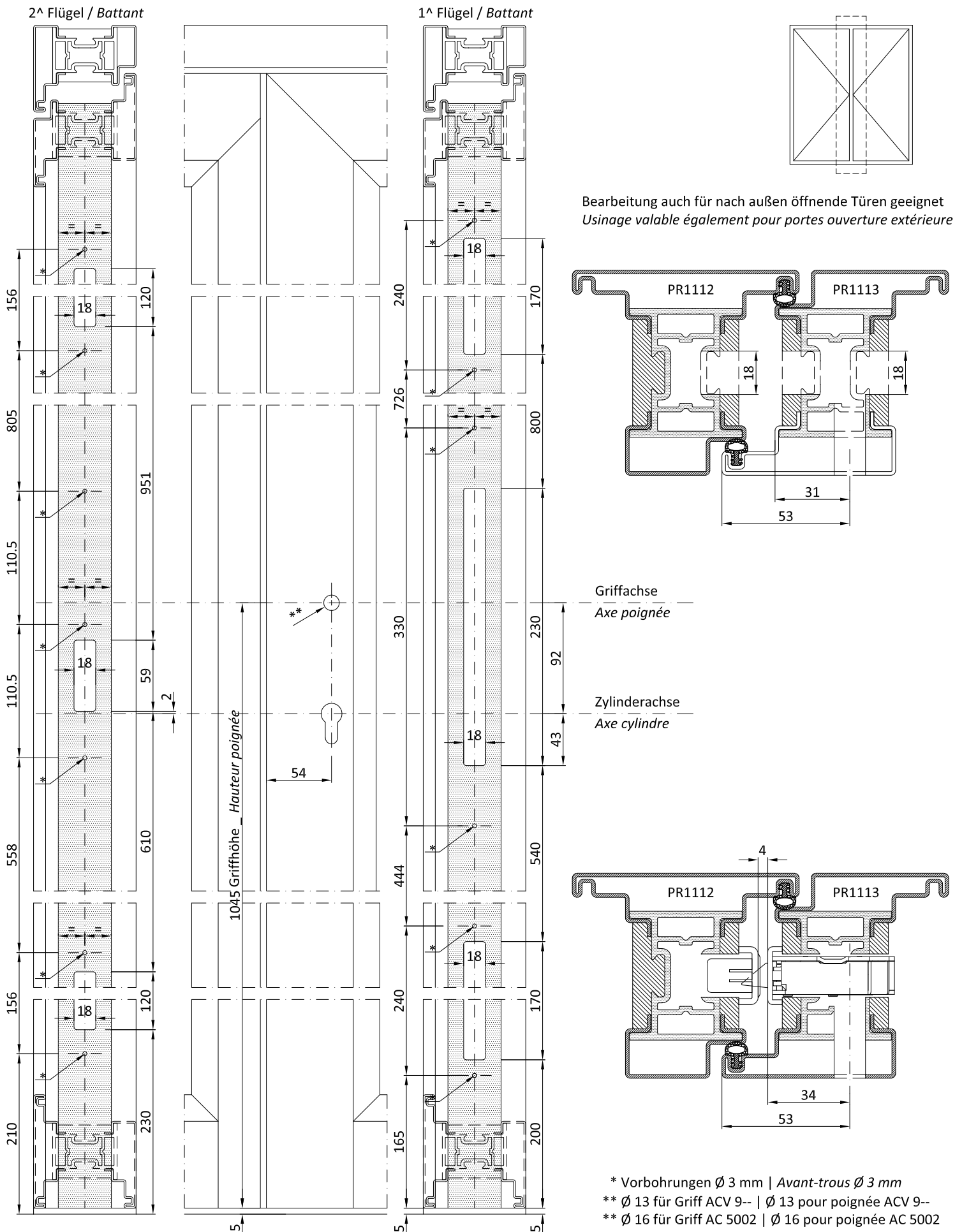


Griffachse
Axe poignée

Zylinderachse
Axe cylindre



* Vorbohrungen Ø 3 mm | *Avant-trous Ø 3 mm*
 ** Ø 13 für Griff ACV 9-- | Ø 13 pour poignée ACV 9--
 ** Ø 16 für Griff AC 5002 | Ø 16 pour poignée AC 5002



AC1067WD/S

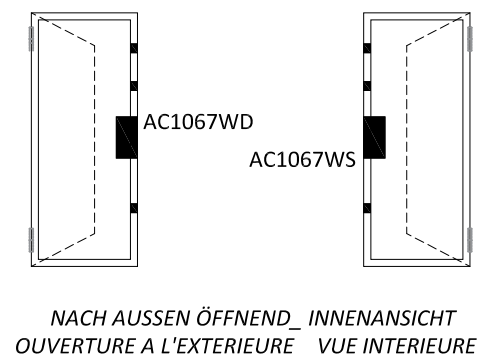
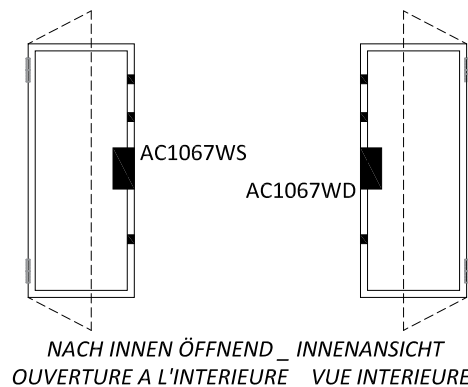
- 1) Schloss
- 2) Frontpaneel
- 3) Falle
- 4) Riegel
- 5) Schließblech
- 6) Umlenkungen (3 Stück oben + unten)
- 7) Riegel (3 Stück oben + unten)
- 8) Schließblech (3 Stück oben + unten)

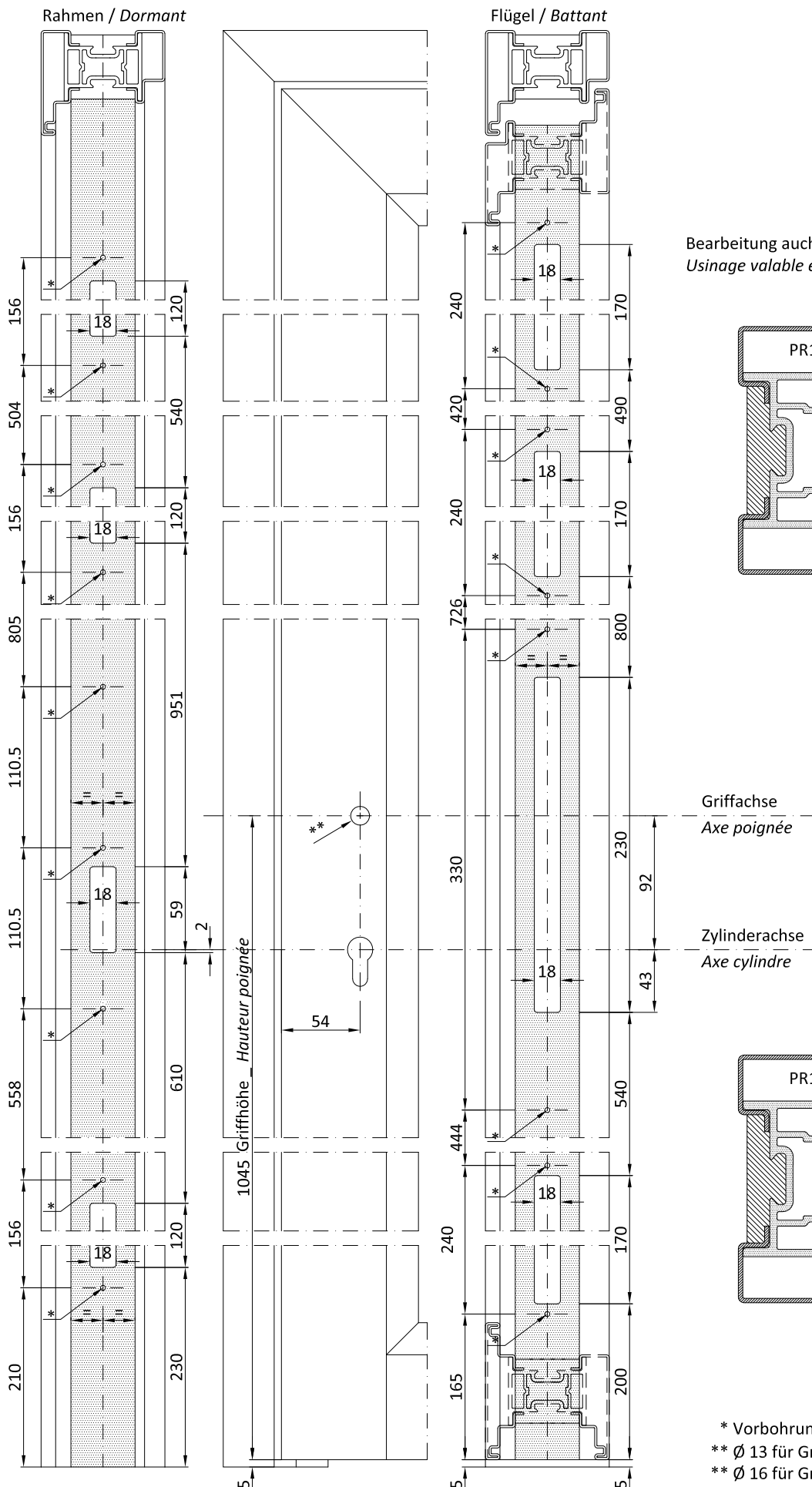
AC1067WD/S

- 1) Serrure
- 2) Lunette
- 3) Loquet
- 4) Verrou
- 5) Gâche pour serrure
- 6) Déviateurs (n°3 pièces suPR + inf.)
- 7) Verrou (n°3 pièces suPR + inf.)
- 8) Gâche (n°3 pièces suPR + inf.)

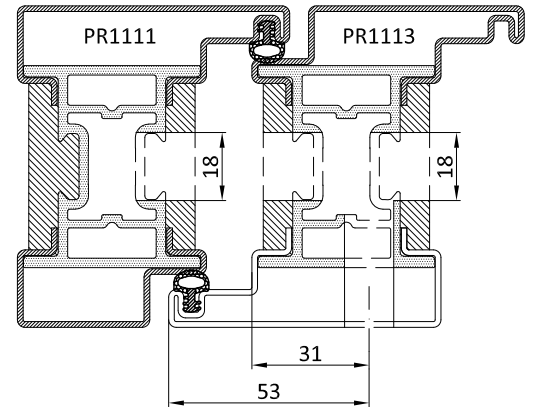
1050

EINBAUSCHEMA SCHLOSS
SCHEMA UTILISATION SERRURES



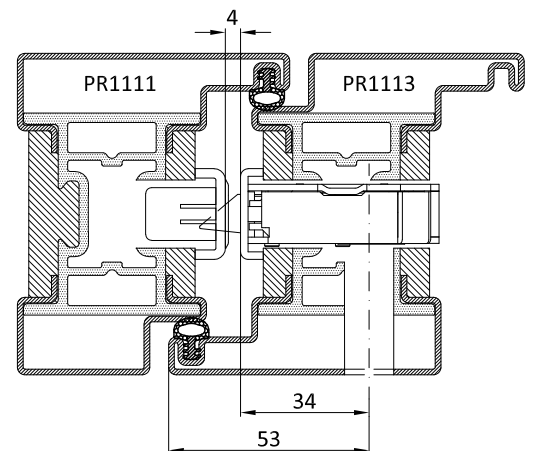


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet
Usinage valable également pour portes ouverture extérieure

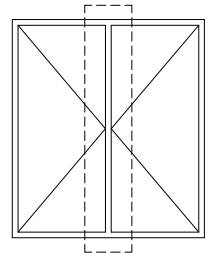
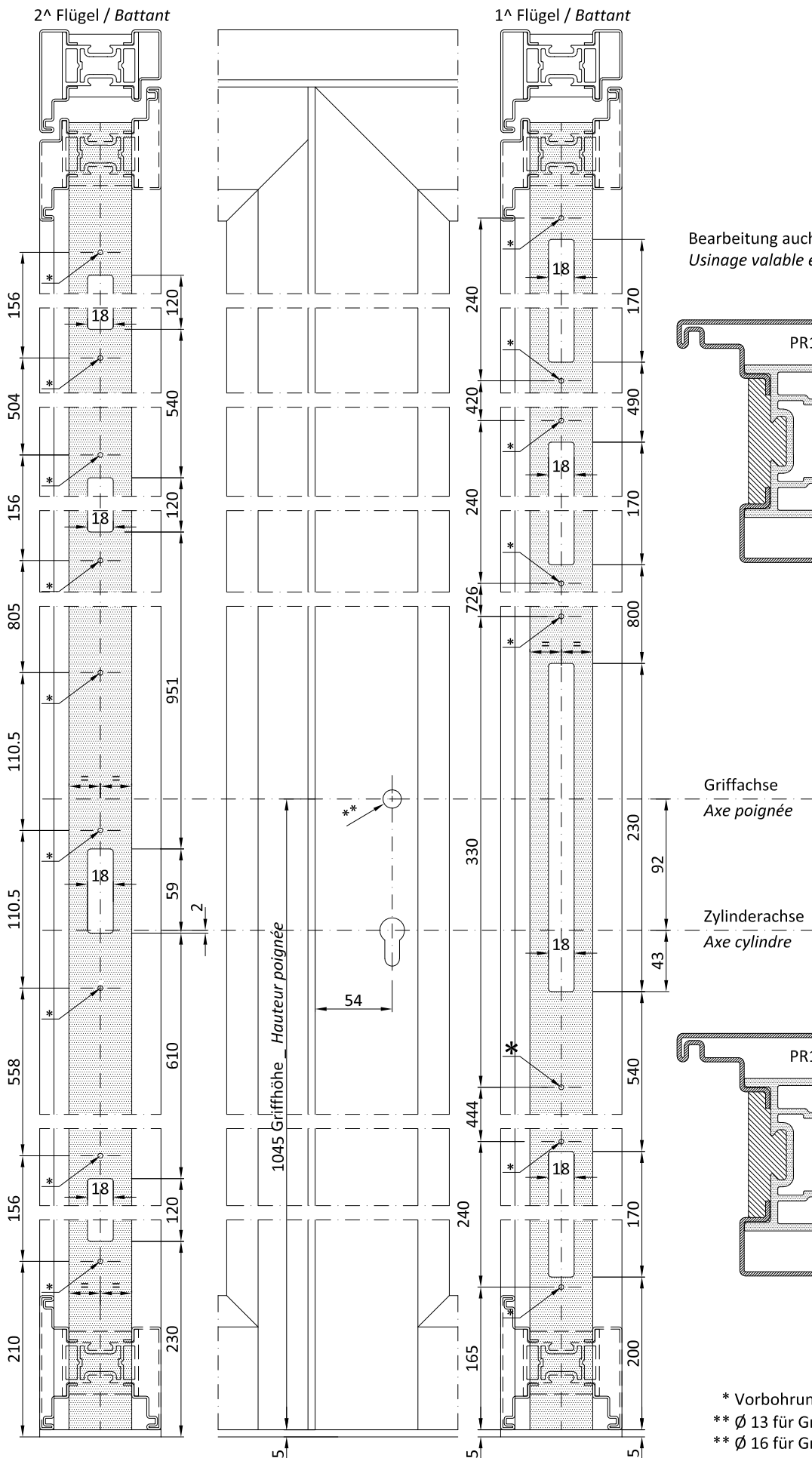


Griffachse
Axe poignée

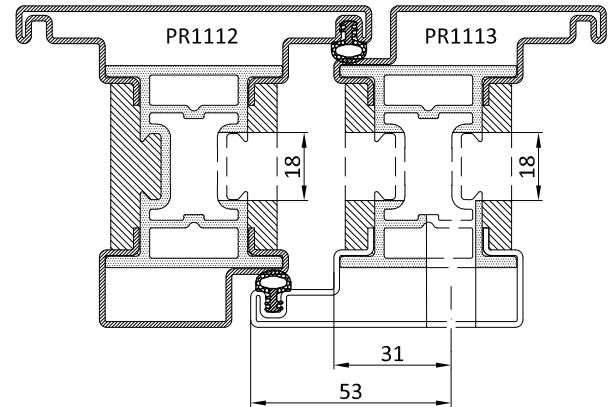
Zylinderachse
Axe cylindre



* Vorbohrungen Ø 3 mm | *Avant-trous Ø 3 mm*
 ** Ø 13 für Griff ACV 9-- | Ø 13 pour poignée ACV 9--
 ** Ø 16 für Griff AC 5002 | Ø 16 pour poignée AC 5002

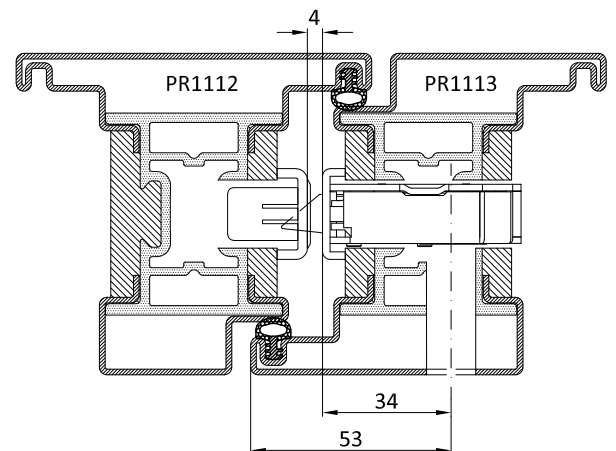


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet
Usinage valable également pour portes ouverture extérieure



Griffachse
Axe poignée

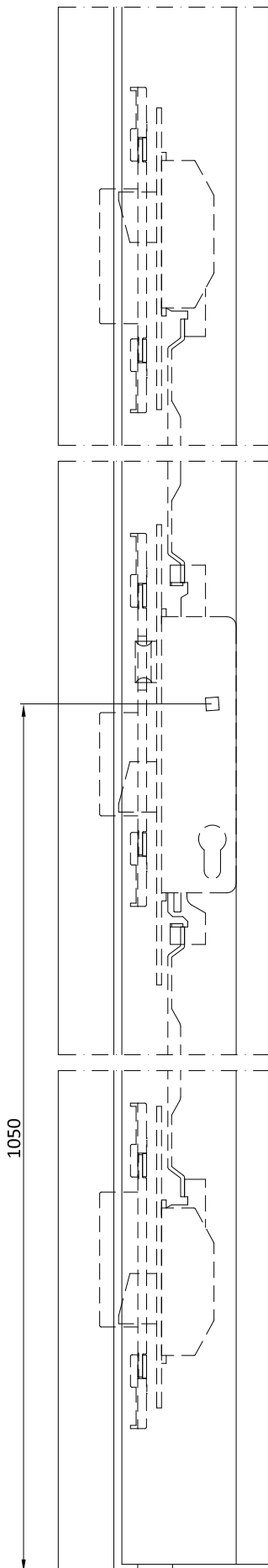
Zylinderachse
Axe cylindre



* Vorbohrungen Ø 3 mm | *Avant-trous Ø 3 mm*

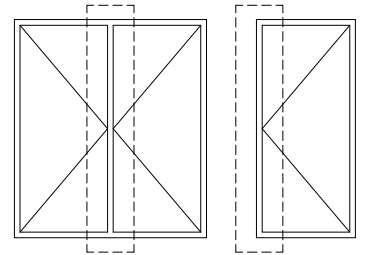
** Ø 13 für Griff ACV 9-- | Ø 13 pour poignée ACV 9--

**** Ø 16 für Griff AC 5002 | Ø 16 pour poignée AC 5002**



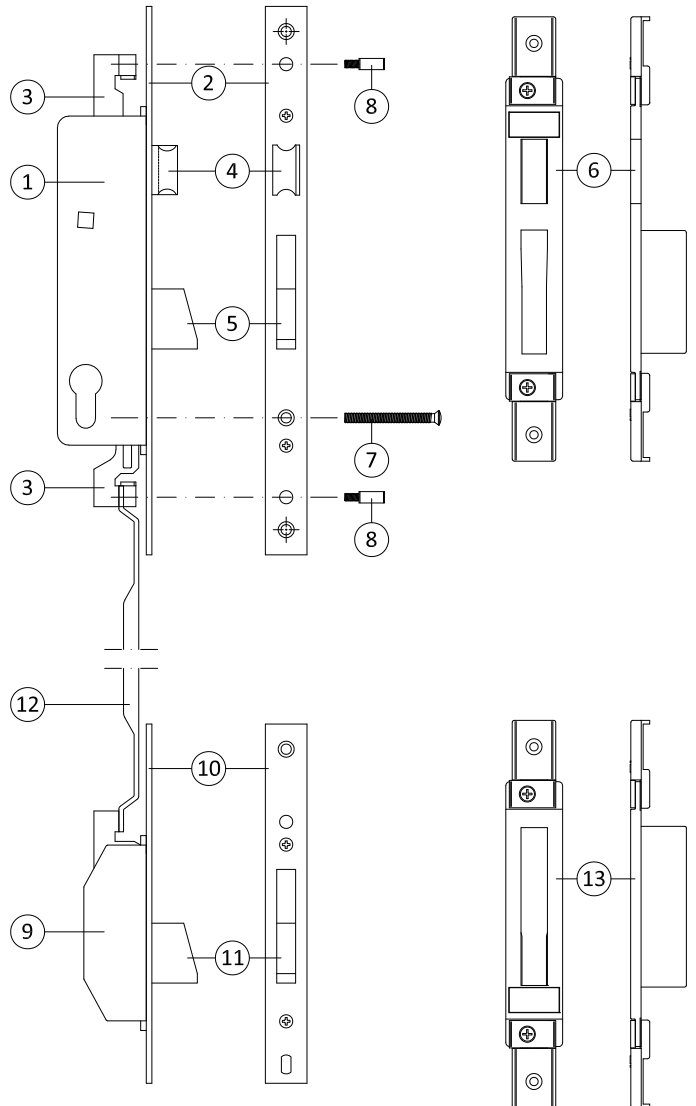
AC1070

- 1) Schloss
- 2) Stulp
- 3) Verbindungsstück
- 4) Falle
- 5) Riegel
- 6) Schließblech
- 7) Edelstahlschraube TS M5x50
- 8) Haltestift



AC1075

- 9) Umlenkungen (2 Stück oben + unten)
- 10) Stulp (2 Stück oben + unten)
- 11) Riegel (2 Stück oben + unten)
- 12) Edelstahlstangen (2 Stück oben + unten)
- 13) Schließblech (2 Stück oben + unten)



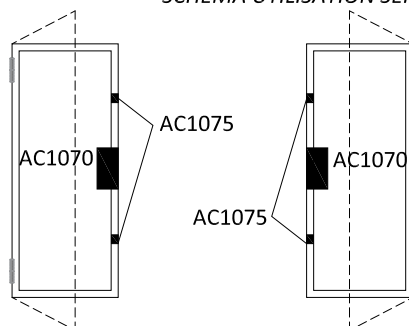
AC1070

- 1) Serrure
- 2) Lunette
- 3) Réducteur de liaison
- 4) Loquet
- 5) Verrou
- 6) Gâche pour serrure
- 7) Vis inox TS M5x50
- 8) Broche de fixation barre

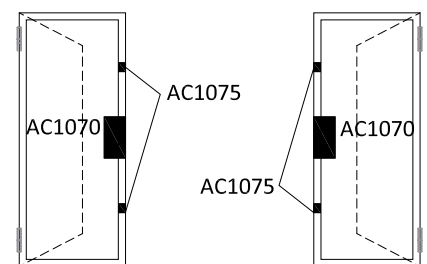
AC1075

- 9) Déviateurs (n°2 pièces suPR + inf.)
- 10) Lunette
- 11) Verrou (n°2 pièces suPR + inf.)
- 12) Barres inox (n°2 pièces suPR + inf.)
- 13) Gâche (n°2 pièces suPR + inf.)

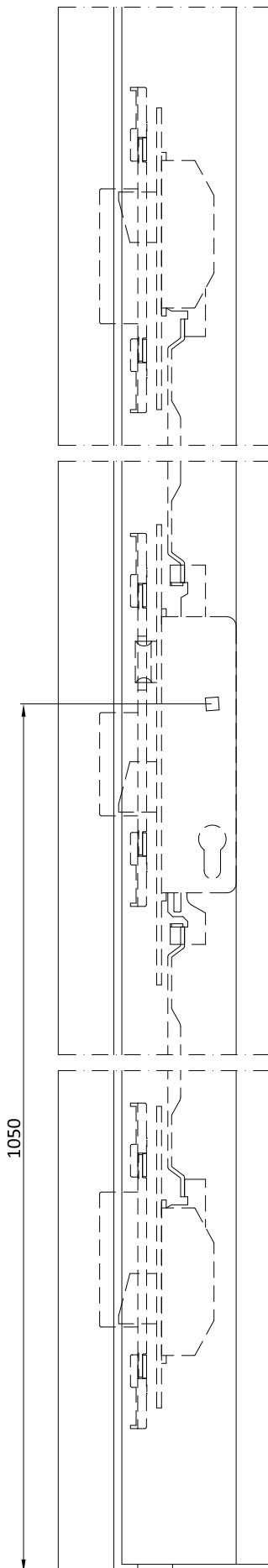
EINBAUSCHEMA SCHLOSS UND DREIFACHVERRIGELUNG
SCHEMA UTILISATION SERRURES ET TROISIEMES FERMETURES



NACH INNEN ÖFFNEND _ INNENANSICHT
OUVERTURE A L'INTERIEURE _ VUE INTERIEURE



NACH AUSSEN ÖFFNEND _ INNENANSICHT
OUVERTURE A L'EXTERIEURE _ VUE INTERIEURE



AC1071

- 1) Schloss
- 2) Stulp
- 3) Verbindungsstück
- 4) Trommel
- 5) Riegel
- 6) Schließblech
- 7) Trommellager
- 8) Edelstahlschraube TS M5x50
- 9) Haltestift

AC1075

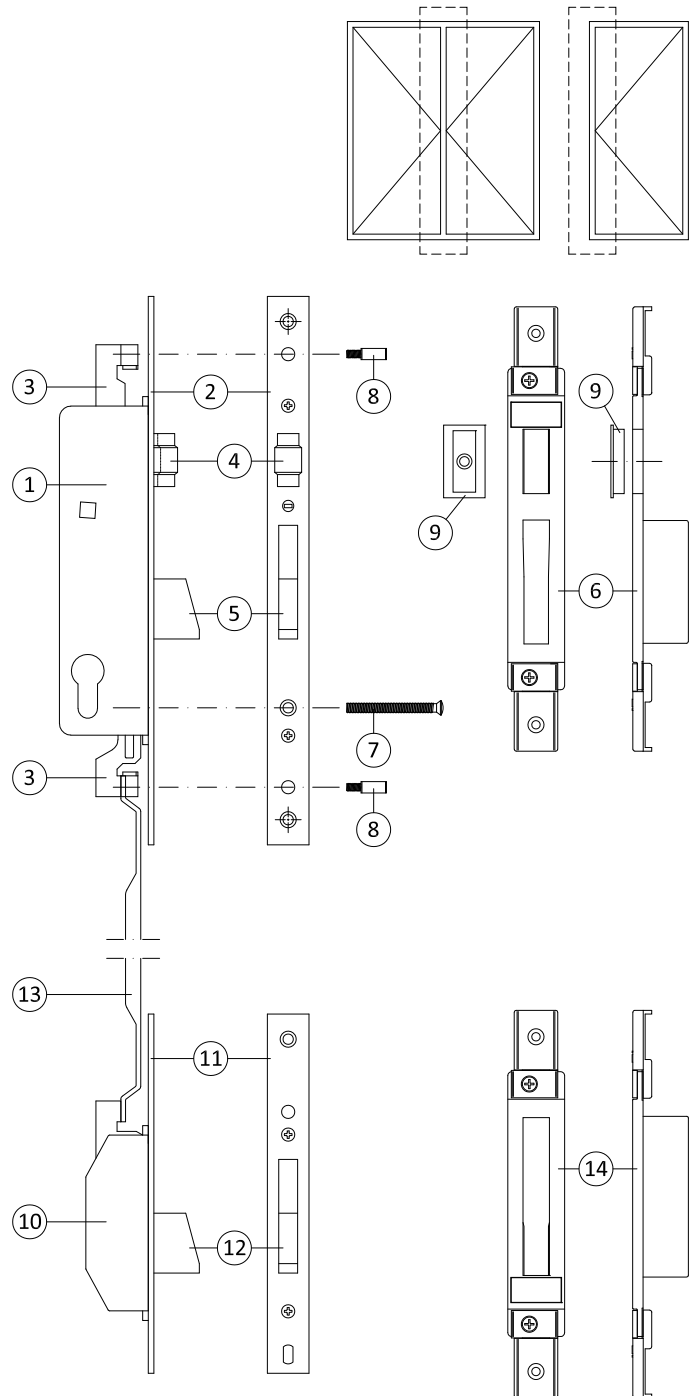
- 10) Umlenkungen (2 Stück oben + unten)
- 11) Stulp (2 Stück oben + unten)
- 12) Riegel (2 Stück oben + unten)
- 13) Edelstahlstangen (2 Stück oben + unten)
- 14) Schließblech (2 Stück oben + unten)

AC1071

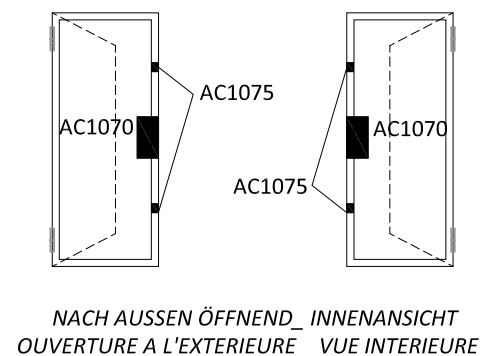
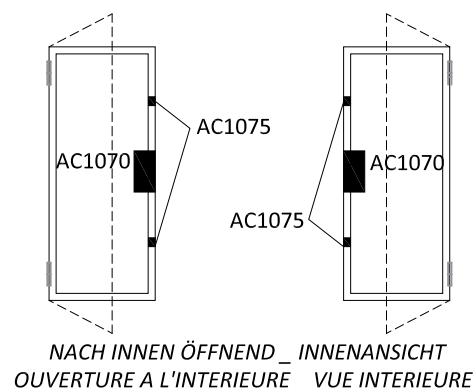
- 1) Serrure
- 2) Lunette
- 3) Réducteur de liaison
- 4) Rouleau
- 5) Verrou
- 6) Gâche pour serrure
- 7) Bac pour rouleau
- 8) Vis inox TS M5x50
- 9) Broche de fixation barre

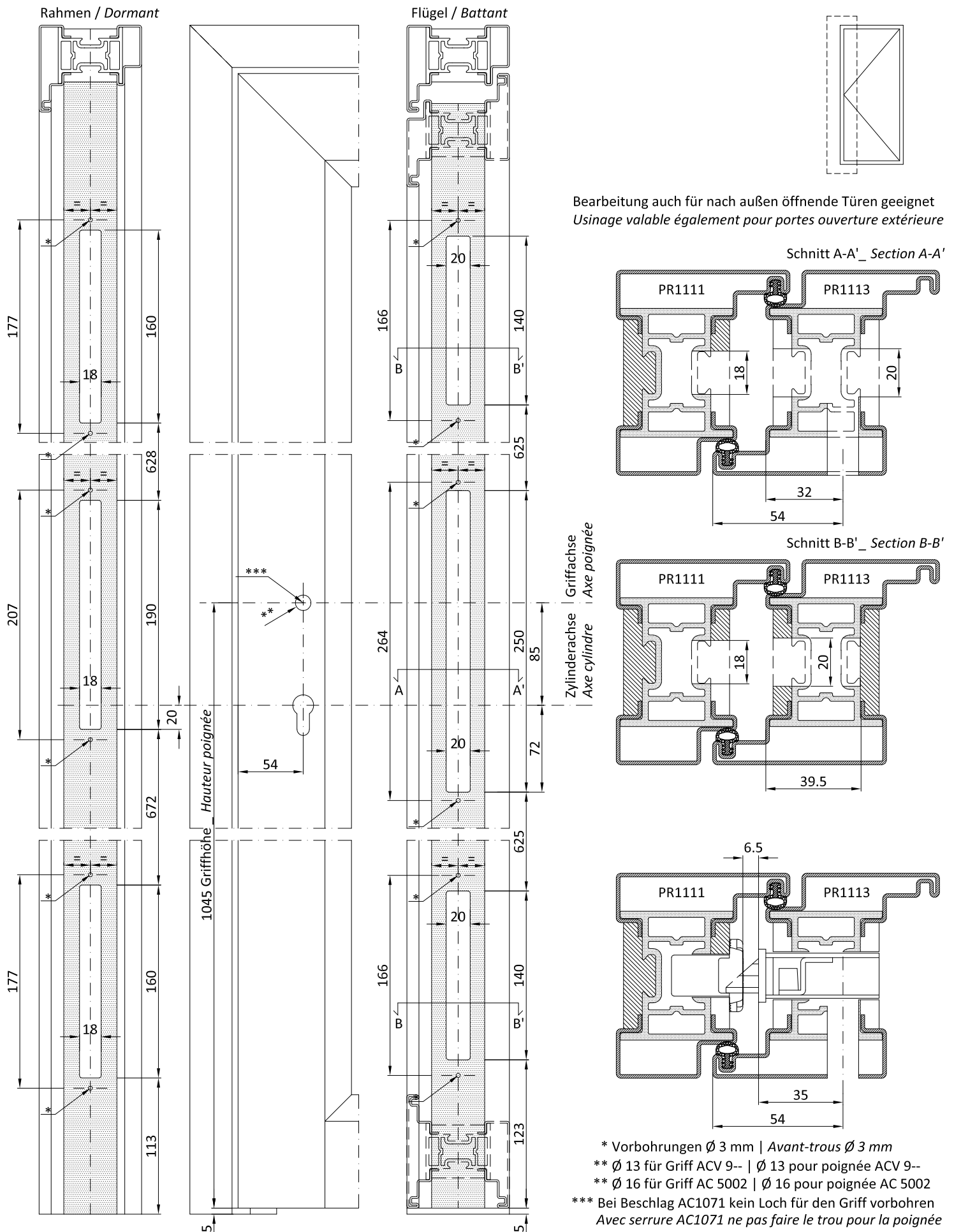
AC1075

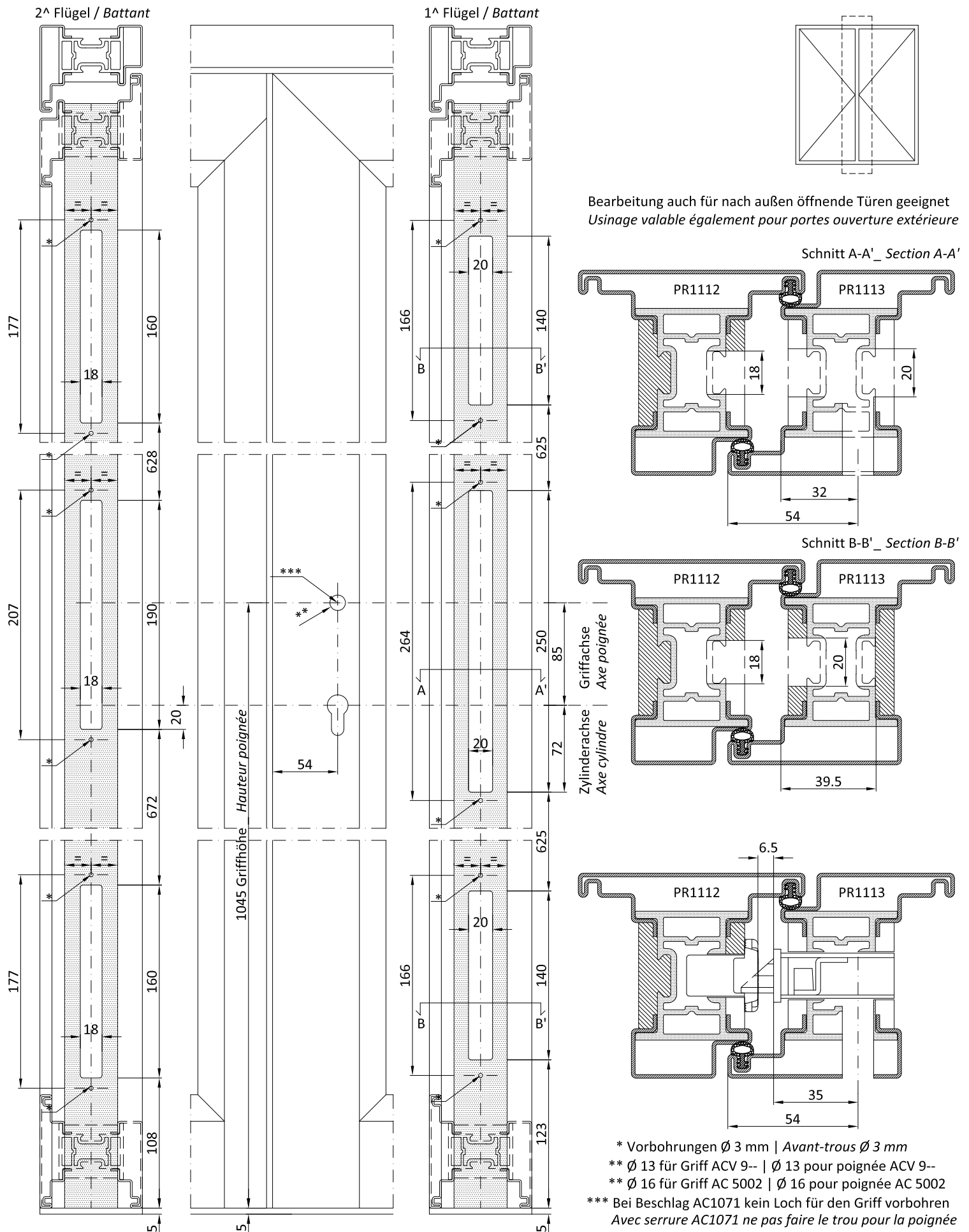
- 10) Déviateurs (n°2 pièces suPR + inf.)
- 11) Lunette
- 12) Verrou (n°2 pièces suPR + inf.)
- 13) Barres inox (n°2 pièces suPR + inf.)
- 14) Gâche (n°2 pièces suPR + inf.)

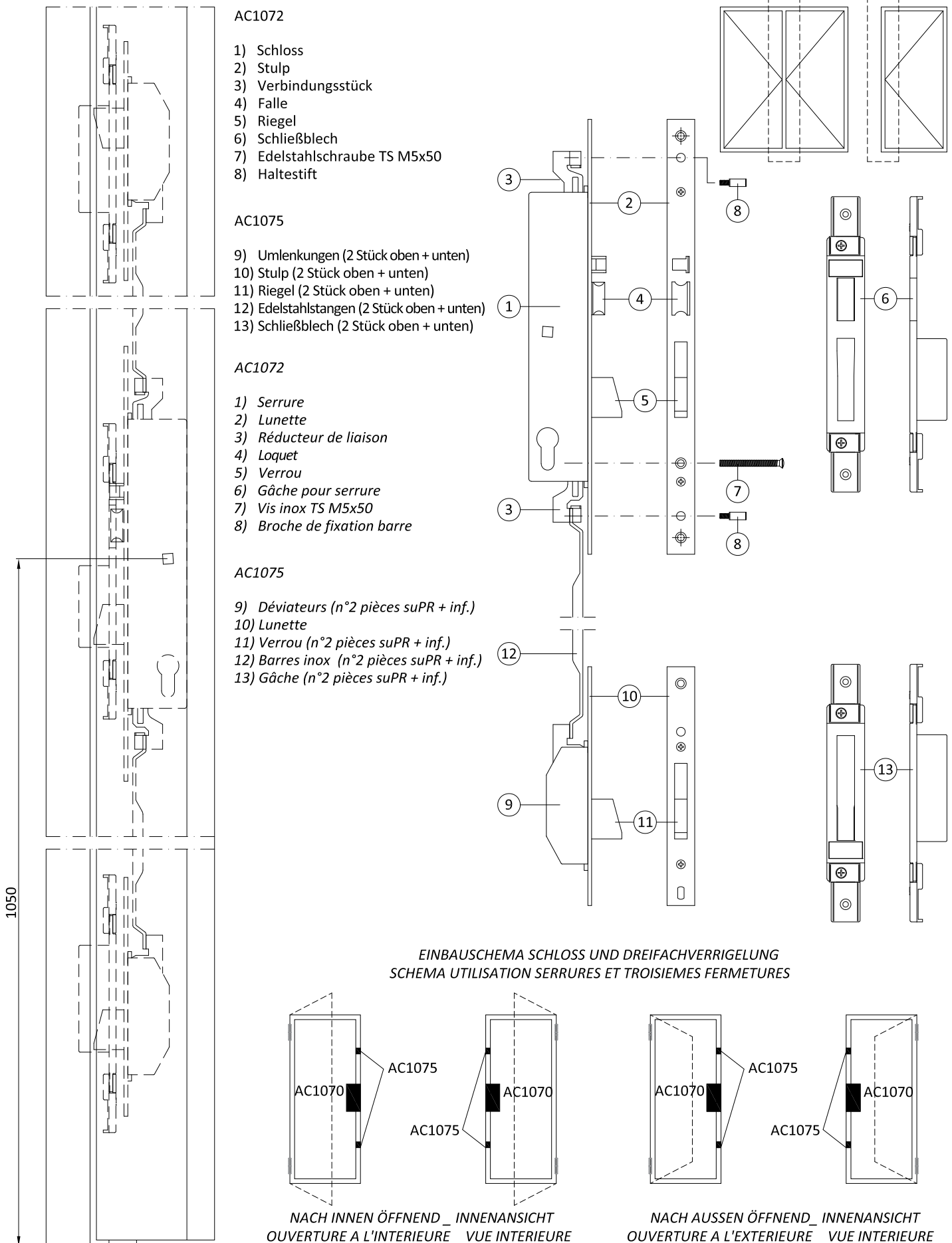


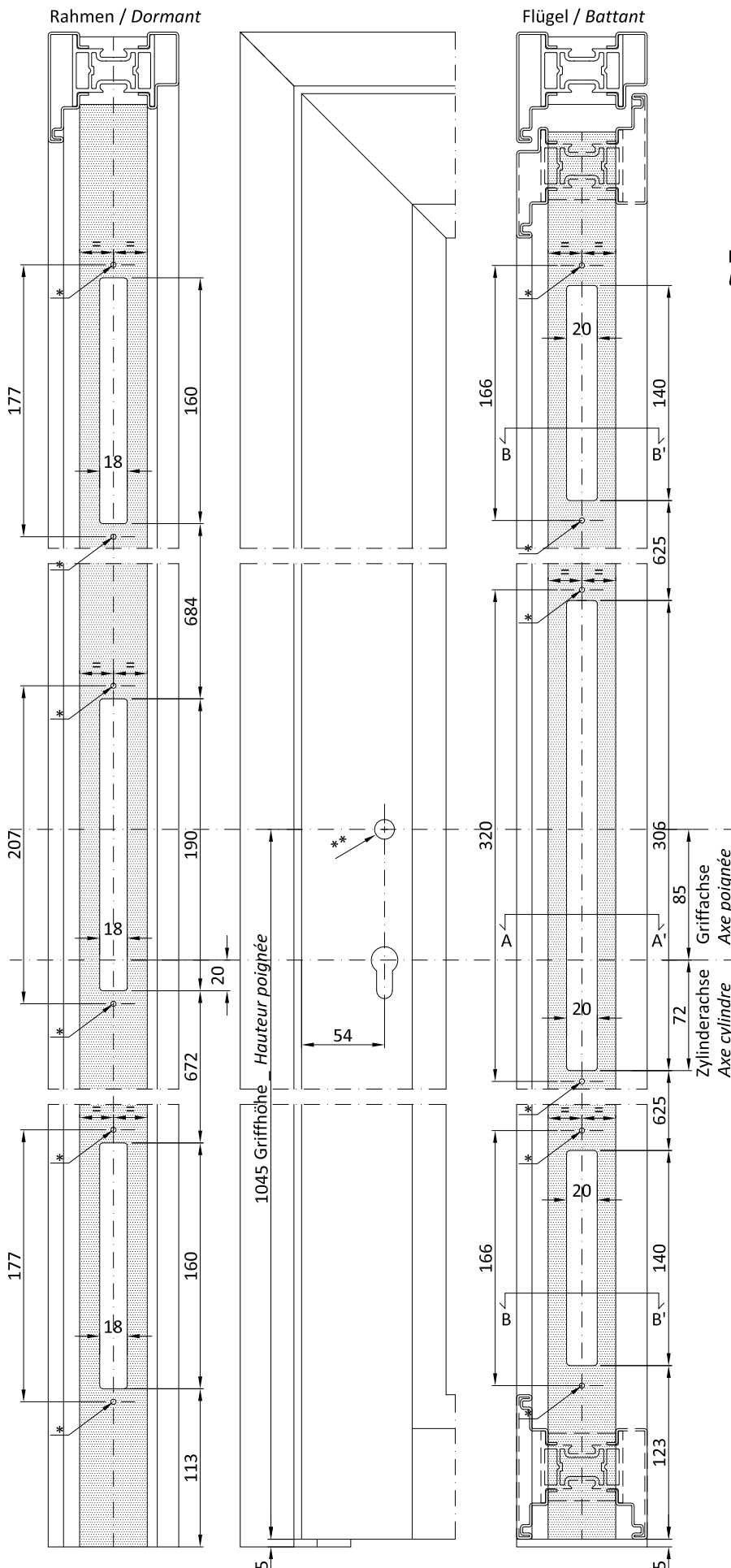
EINBAUSCHEMA SCHLOSS UND DREIFACHVERRIGELUNG
SCHEMA UTILISATION SERRURES ET TROISIEMES FERMETURES





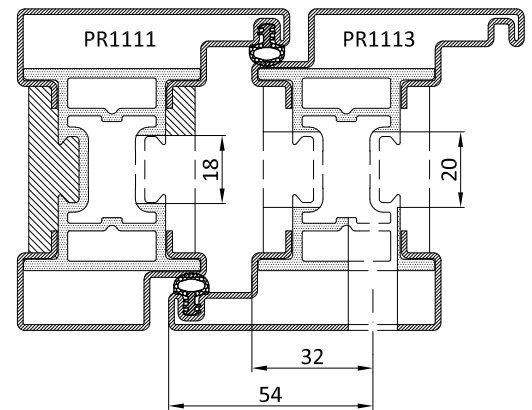




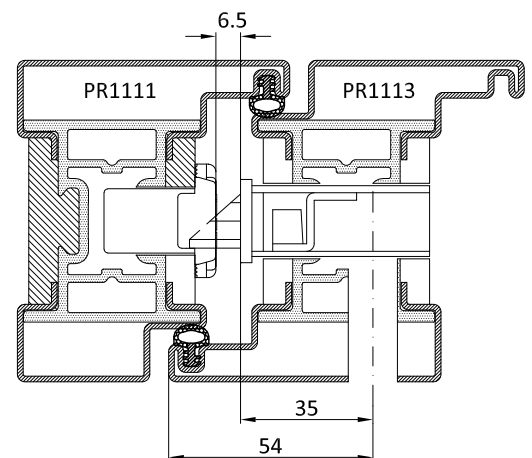
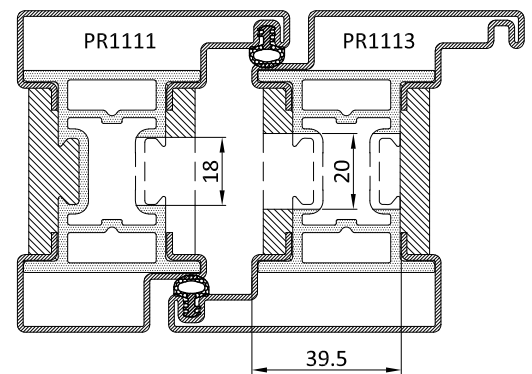


Bearbeitung auch für nach außen öffnende Türen geeignet
Usinage valable également pour portes ouverture extérieure

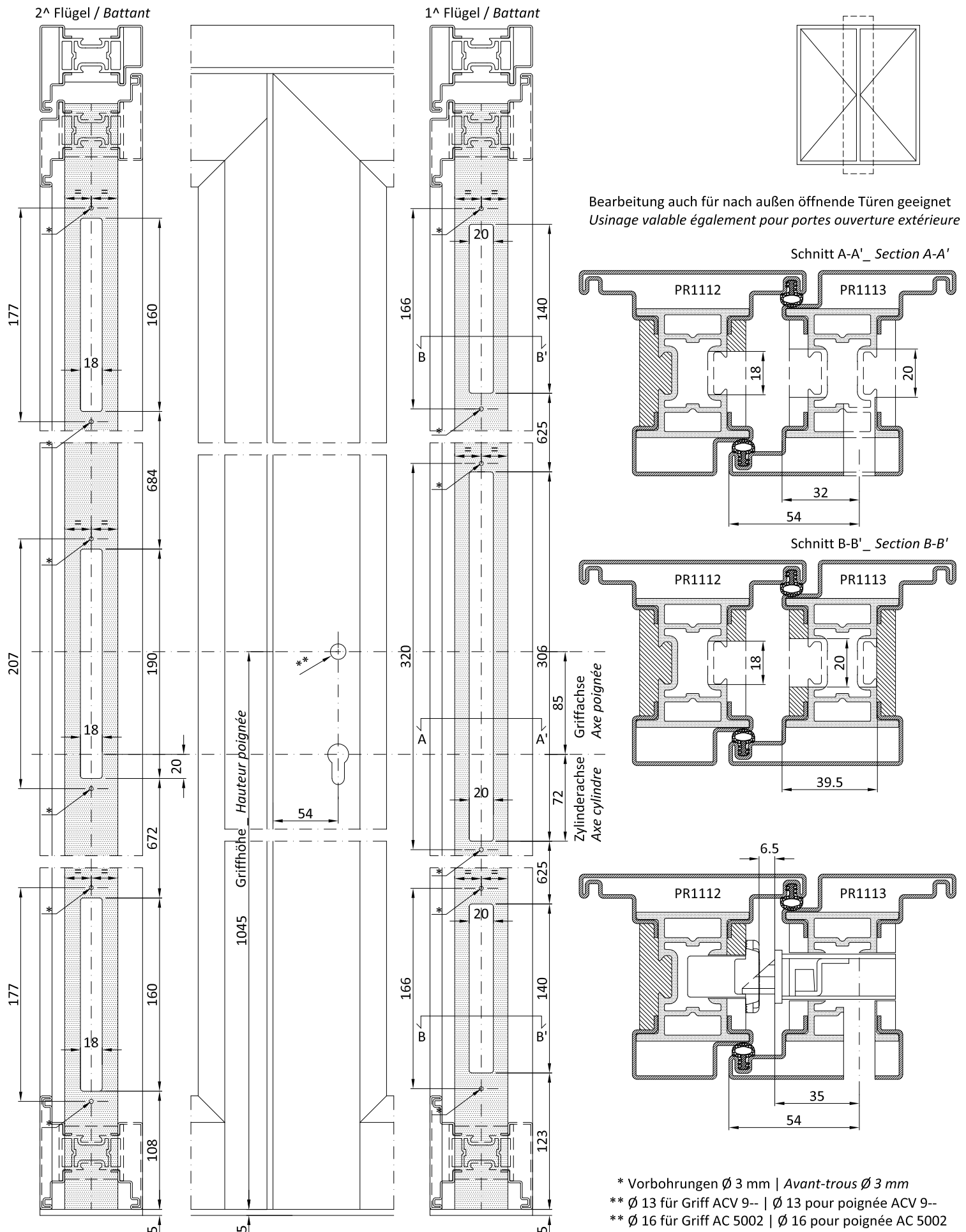
Schnitt A-A' _ Section A-A'

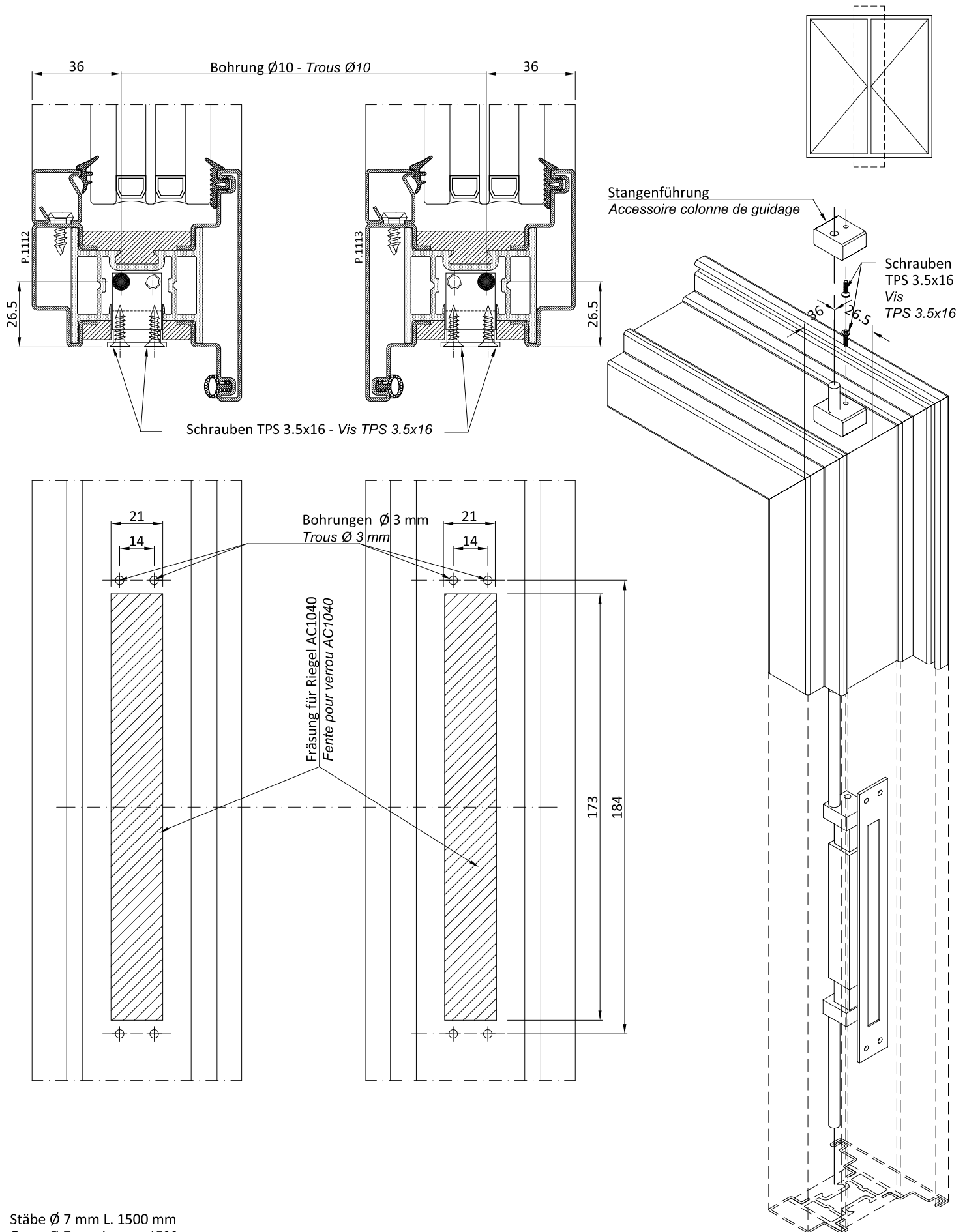


Schnitt B-B' _ Section B-B'



- * Vorbohrungen \varnothing 3 mm | Avant-trous \varnothing 3 mm
- ** \varnothing 13 für Griff ACV 9-- | \varnothing 13 pour poignée ACV 9--
- ** \varnothing 16 für Griff AC 5002 | \varnothing 16 pour poignée AC 5002



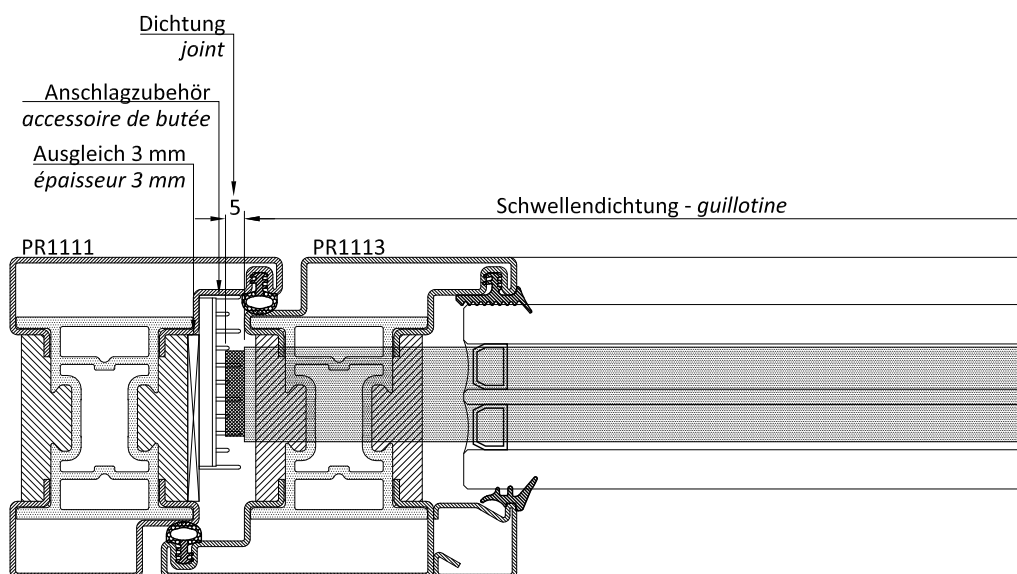
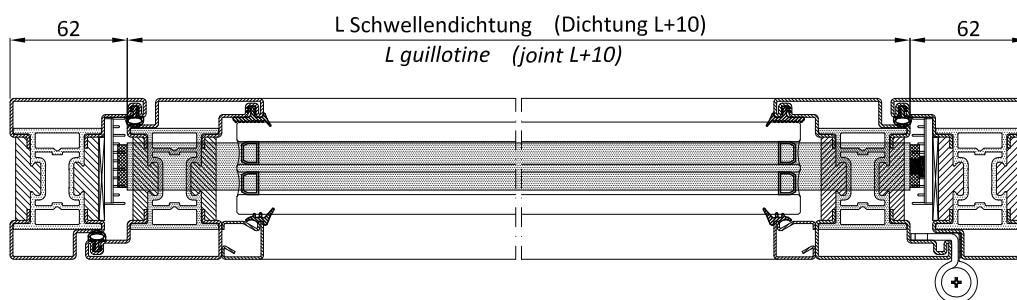
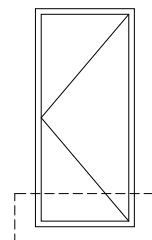


Stäbe Ø 7 mm L. 1500 mm
Barre Ø 7 mm L. mm. 1500

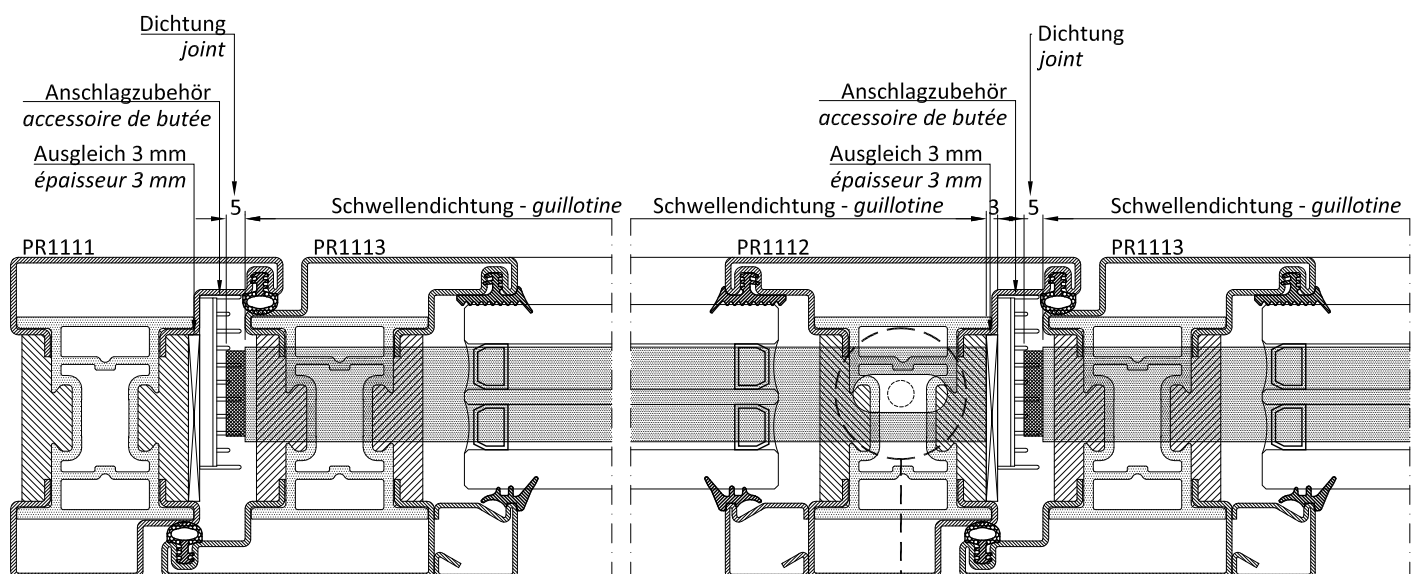
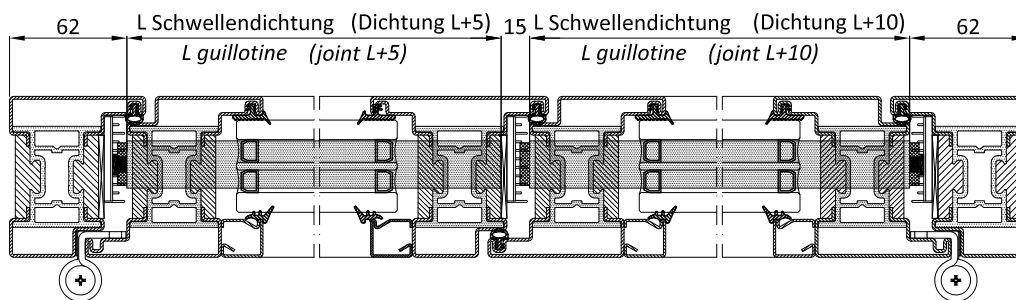
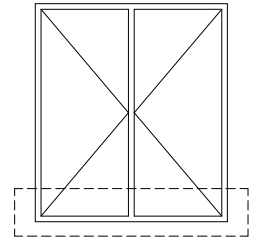


AC1040 Riegel
AC1040 verrou

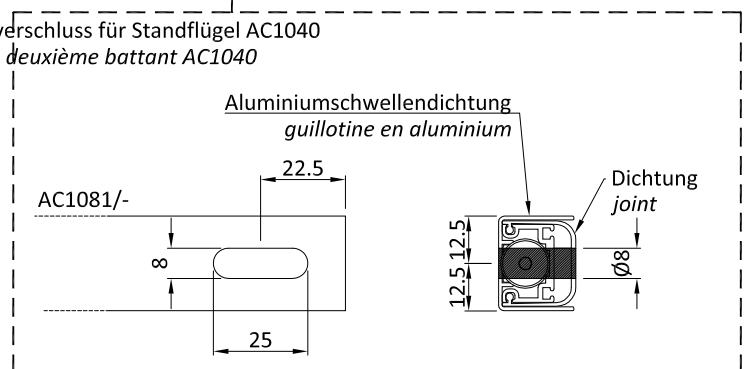
cod.	abmessungen dimensions [mm]
AC1081/A	615 → 730
AC1081/B	715 → 830
AC1081/C	815 → 930
AC1081/D	915 → 1030
AC1081/E	1015 → 1130
AC1081/F	1115 → 1230

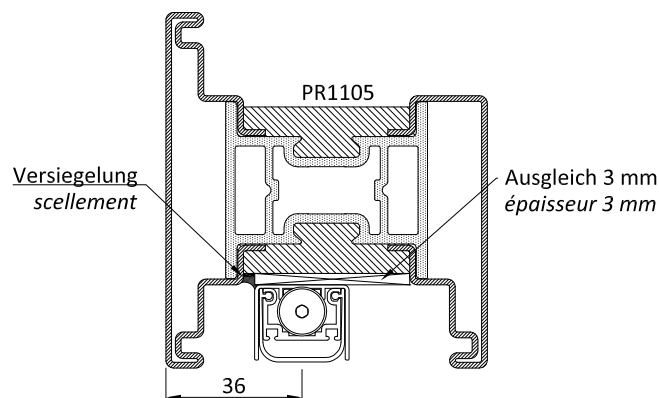
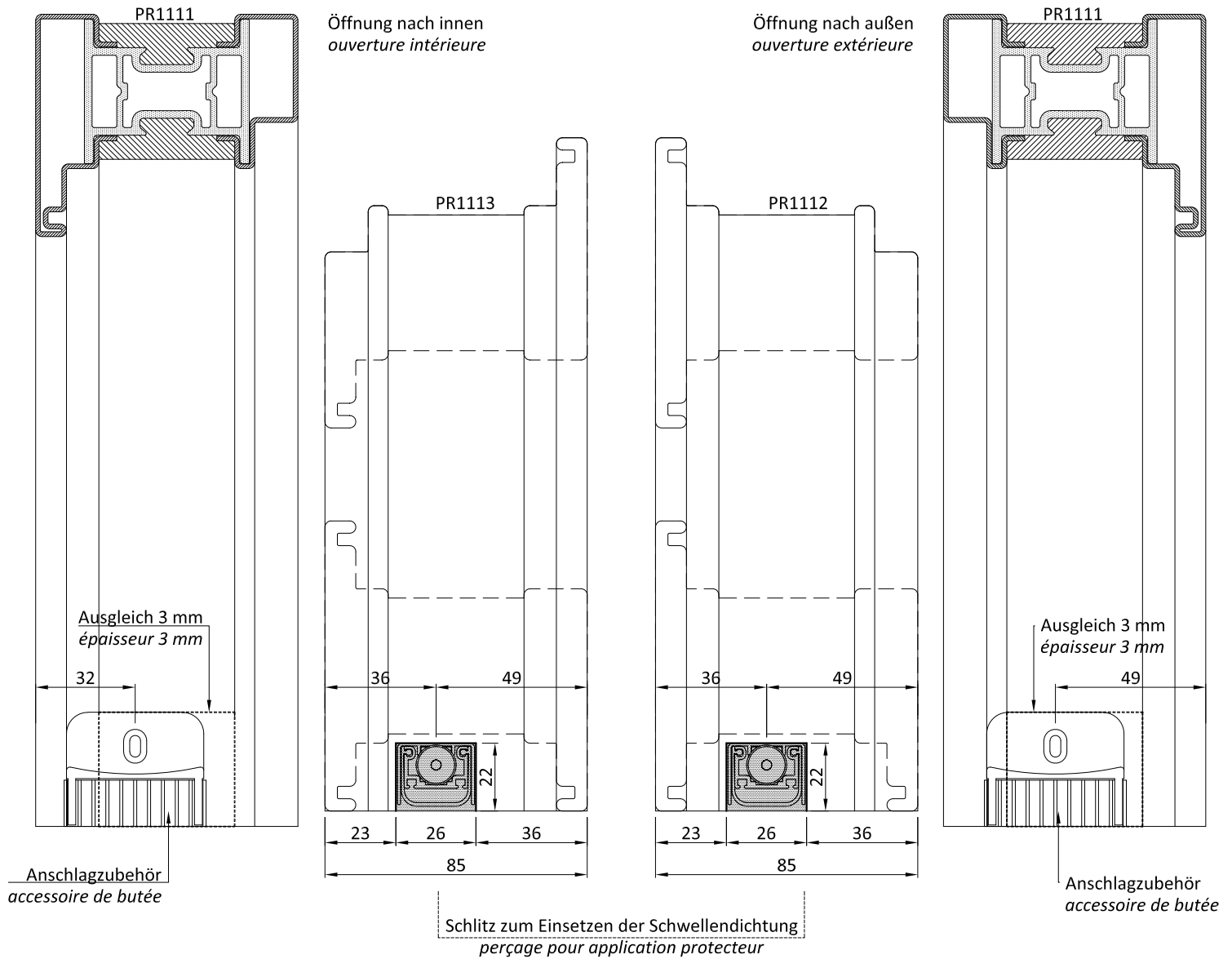
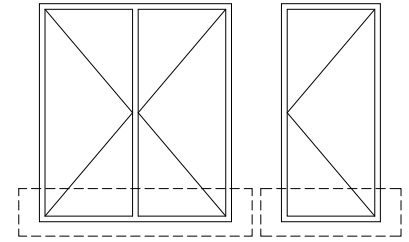


cod.	abmessungen dimensions [mm]
AC1081/A	615 → 730
AC1081/B	715 → 830
AC1081/C	815 → 930
AC1081/D	915 → 1030
AC1081/E	1015 → 1130
AC1081/F	1115 → 1230

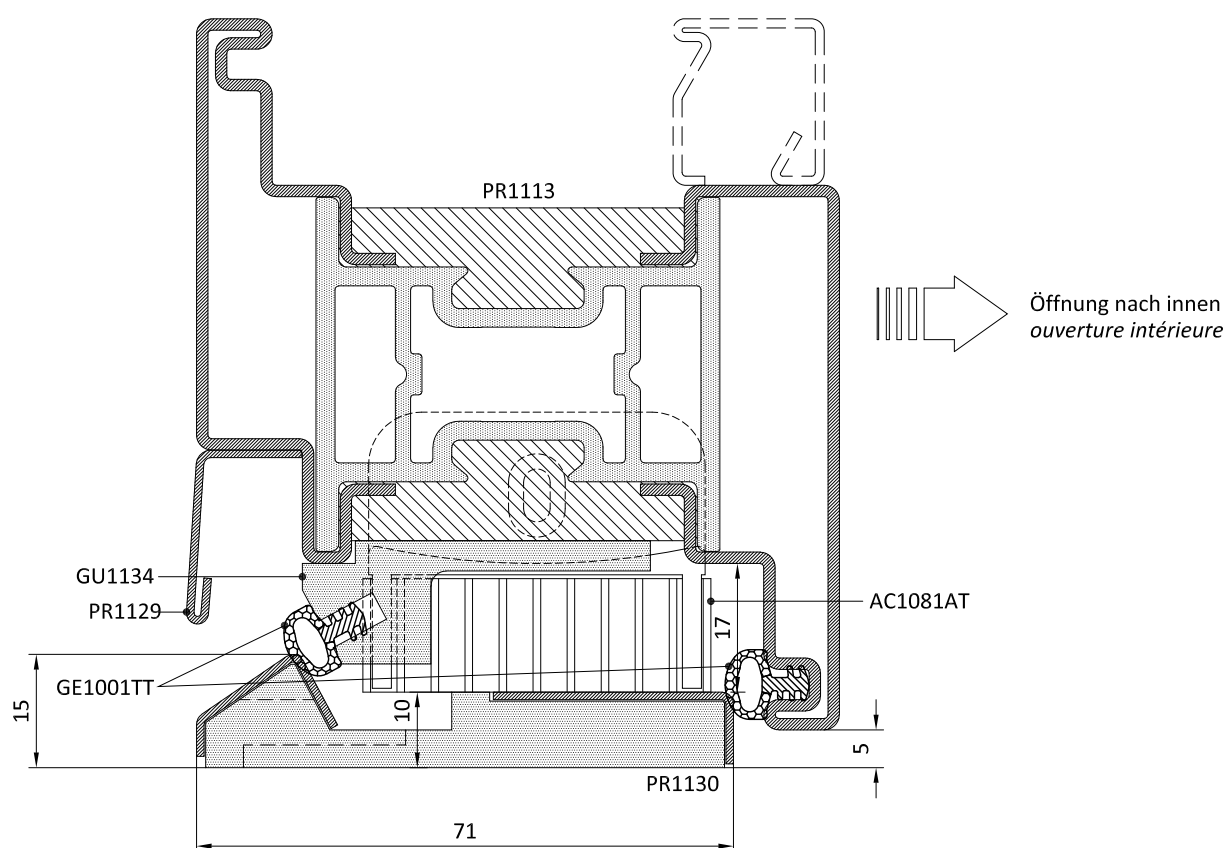
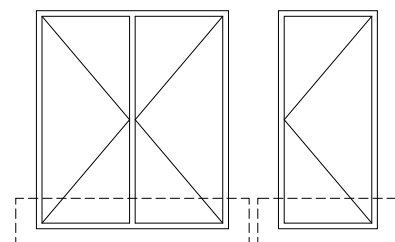


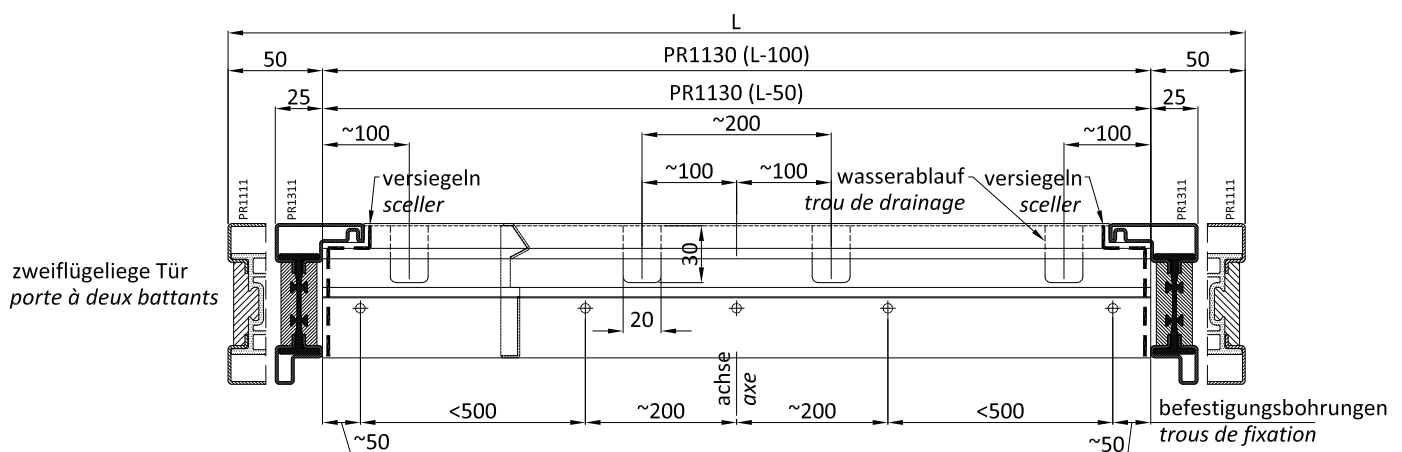
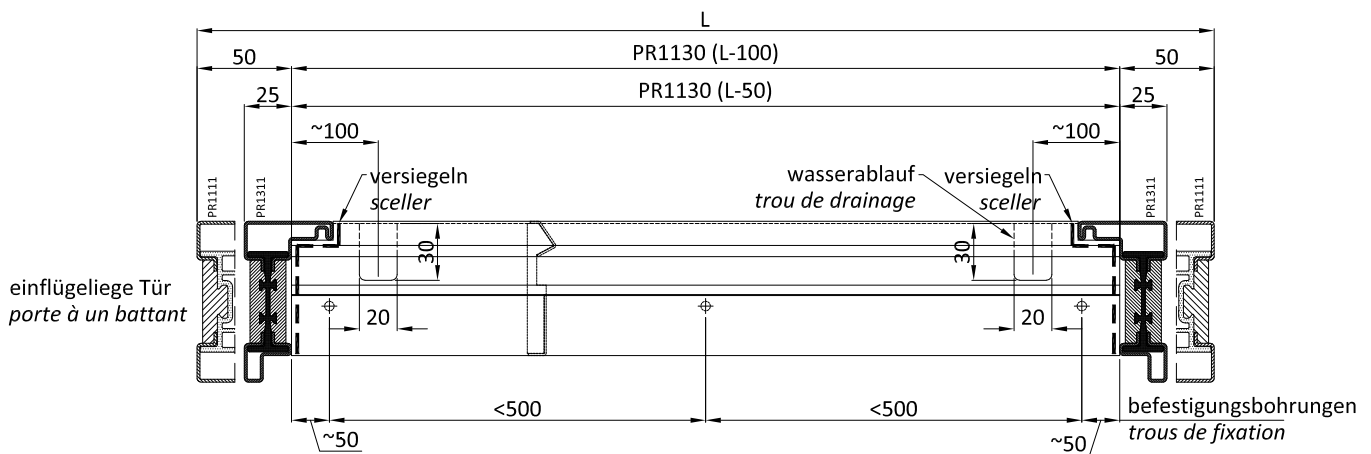
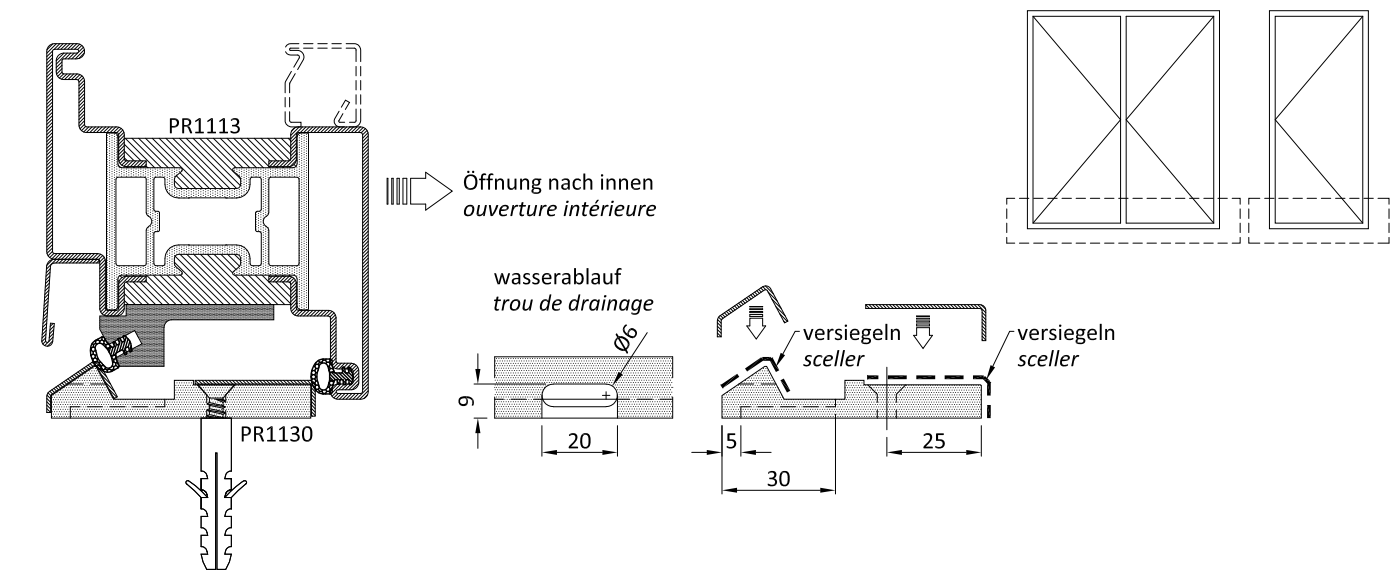
Profilbearbeitungen für Türverschluss für Standflügel AC1040
Usinage de fermeture deuxième battant AC1040

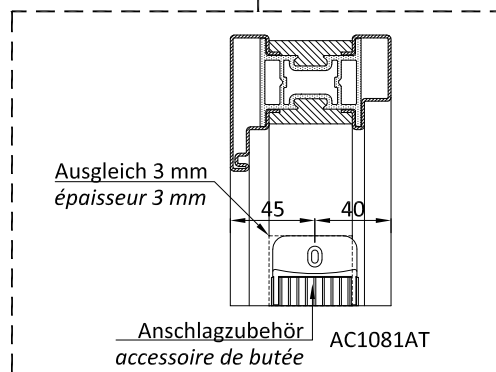
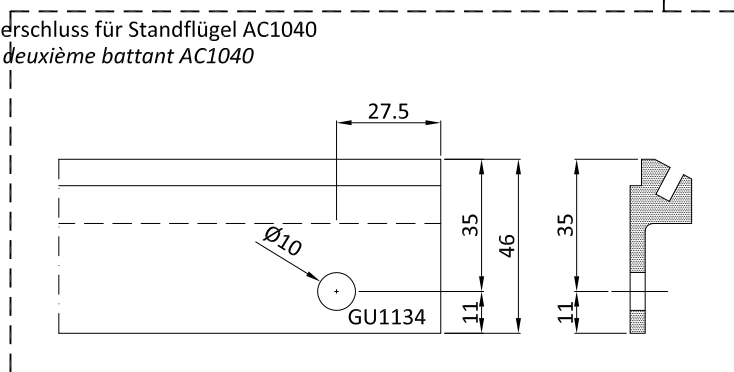
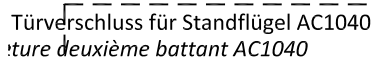
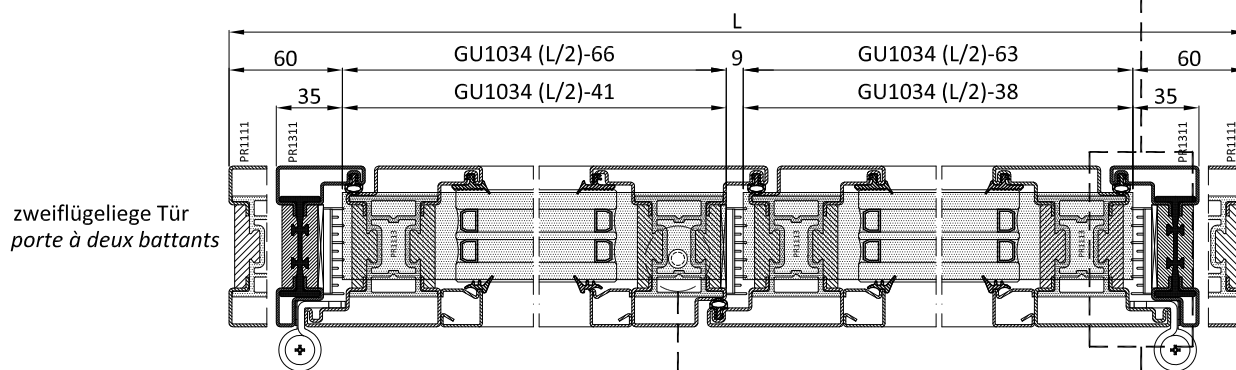
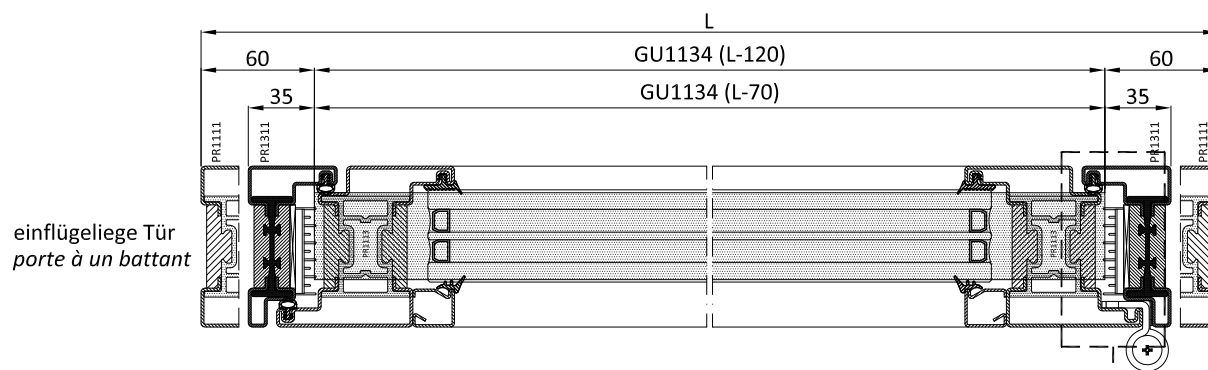
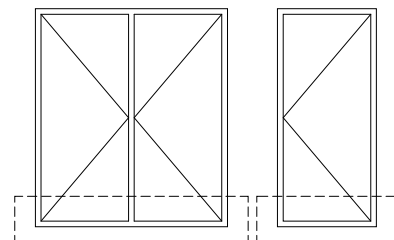
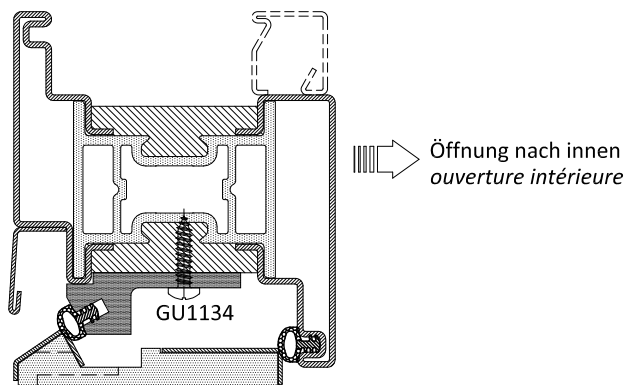


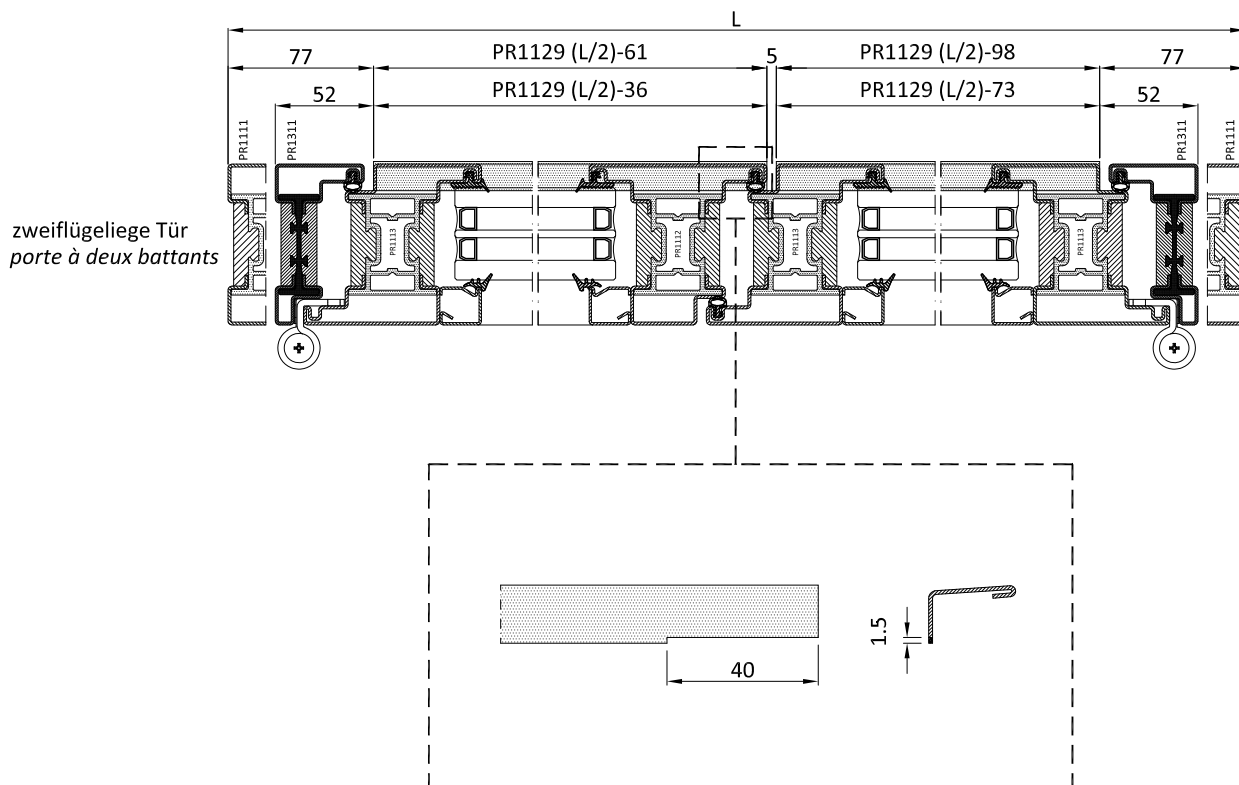
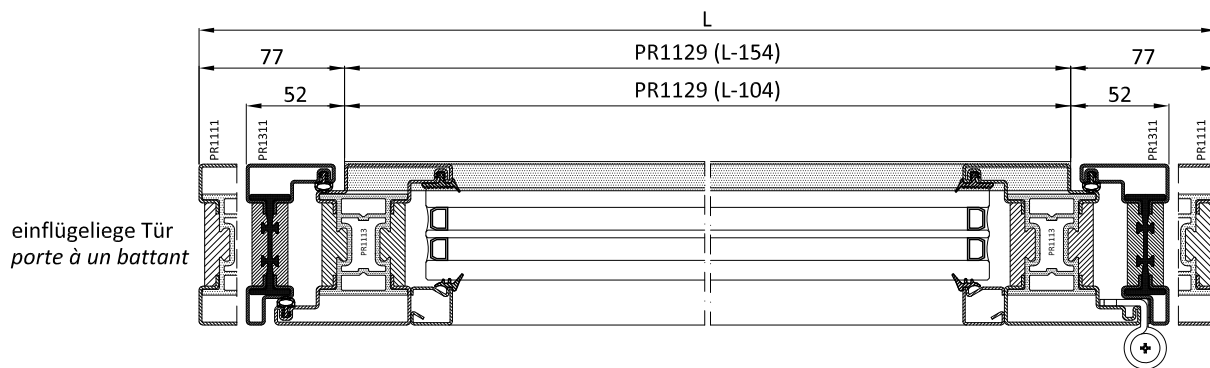
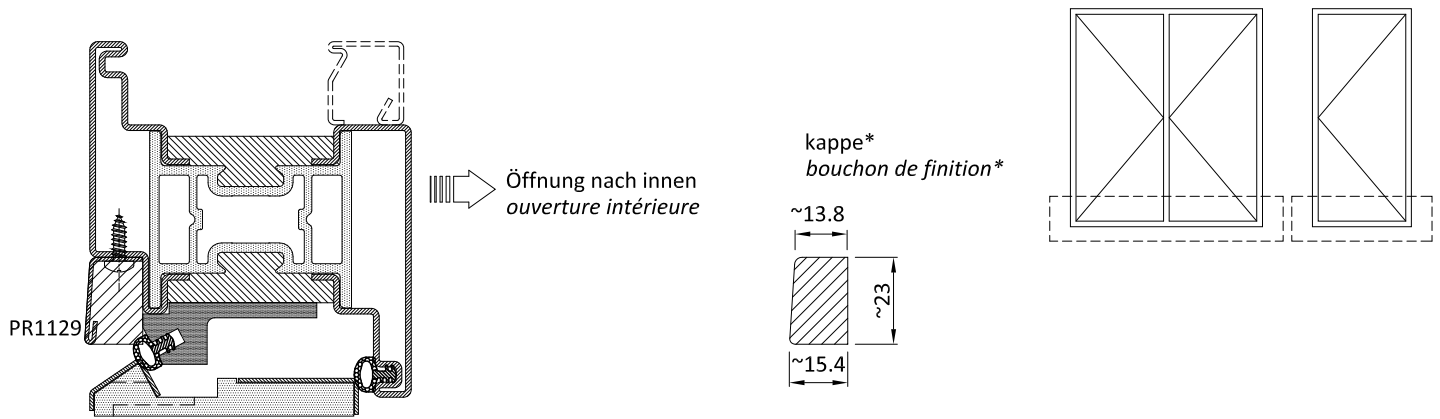


Schrauben befestigen
vis en dotation fournies

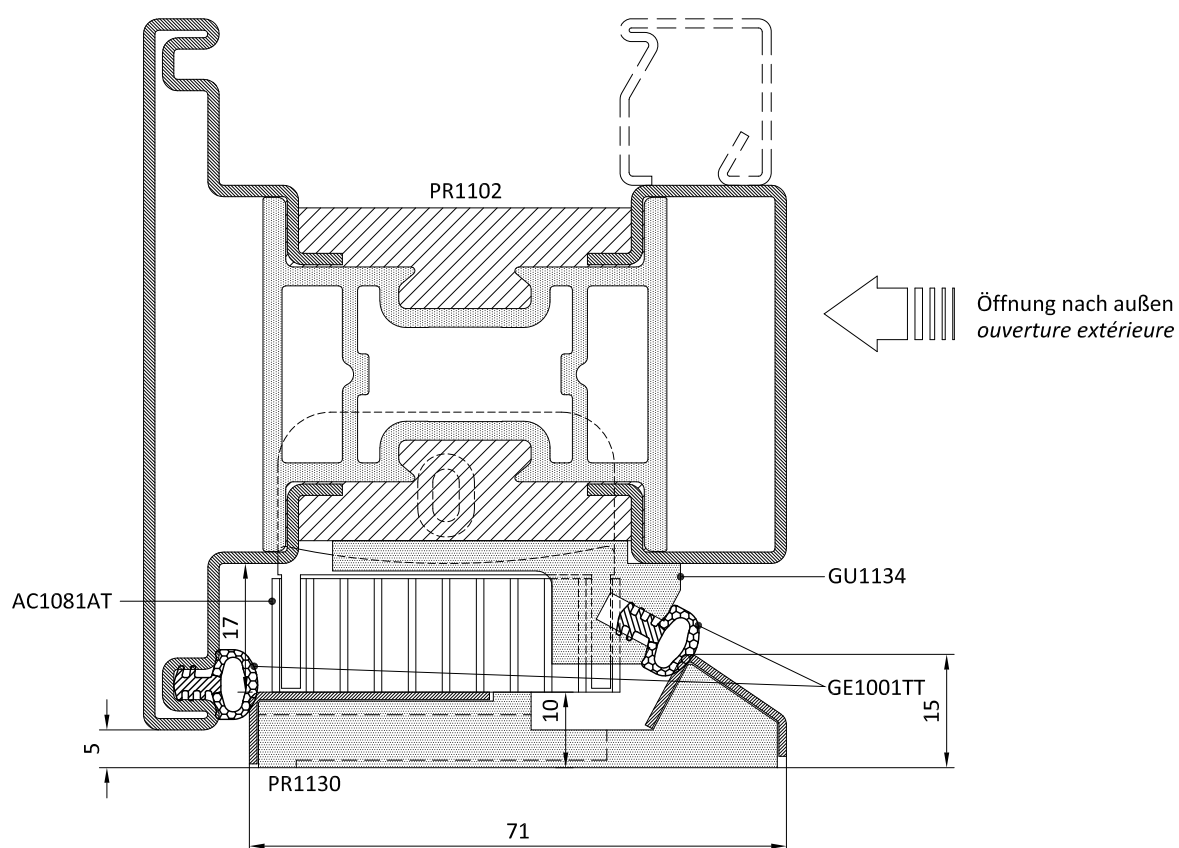
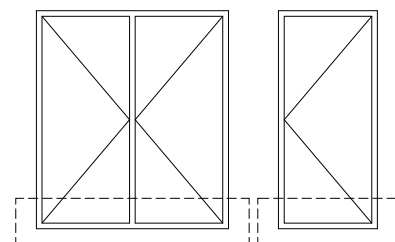


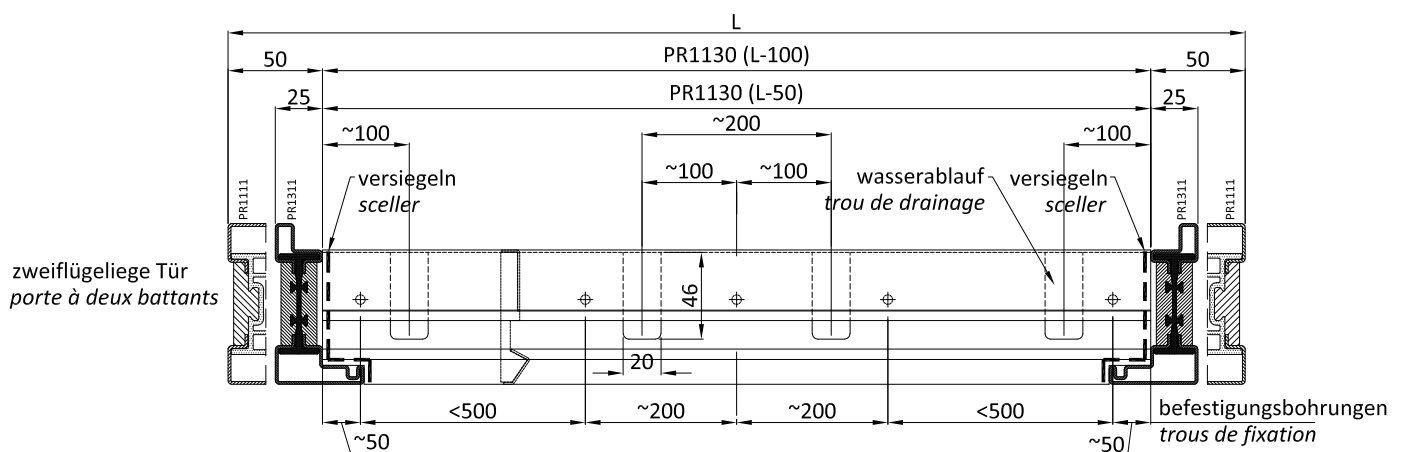
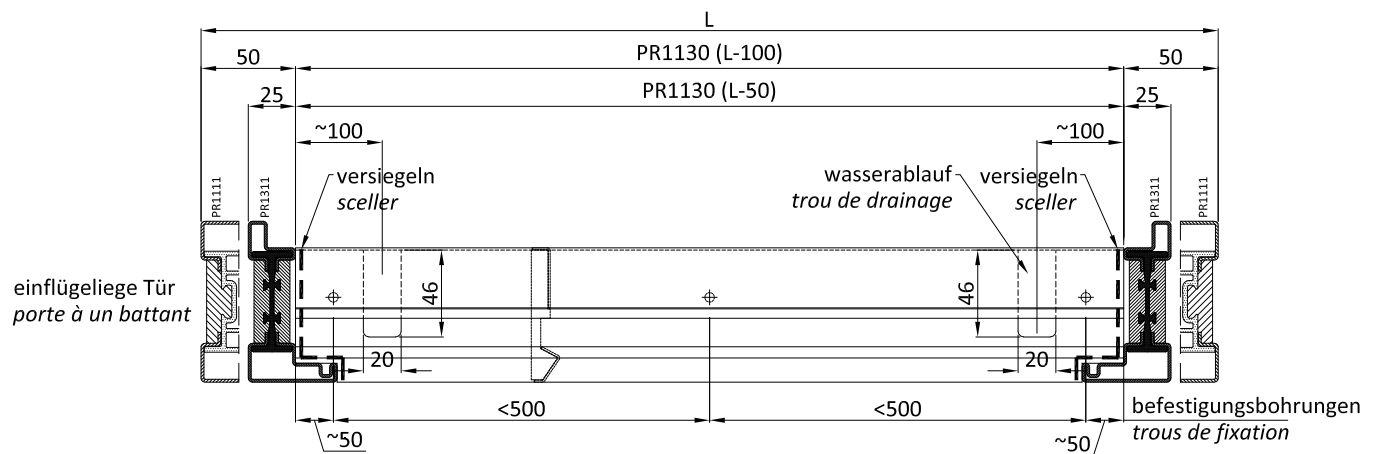
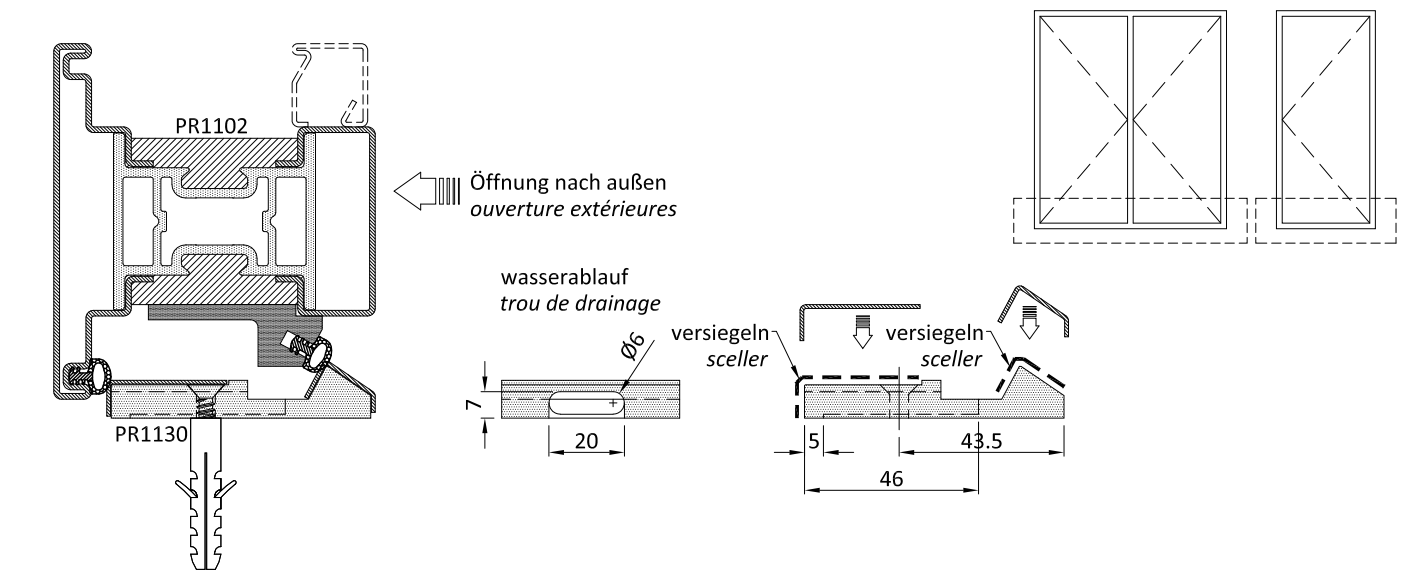


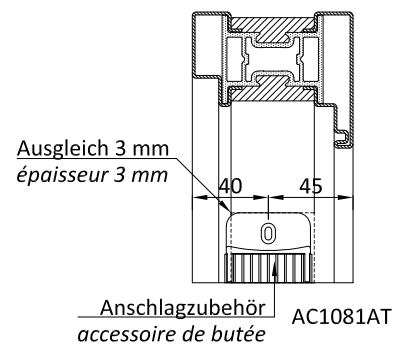
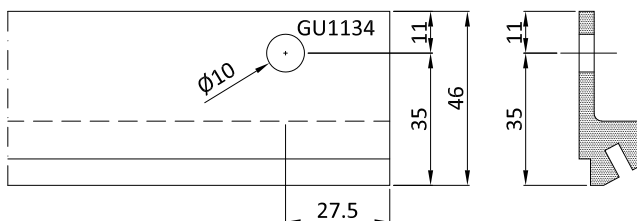
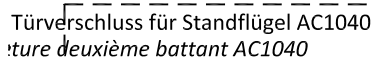
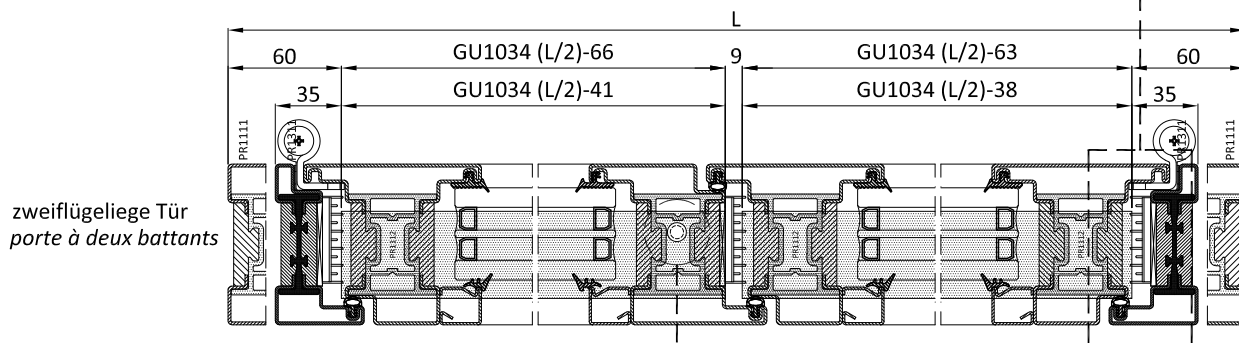
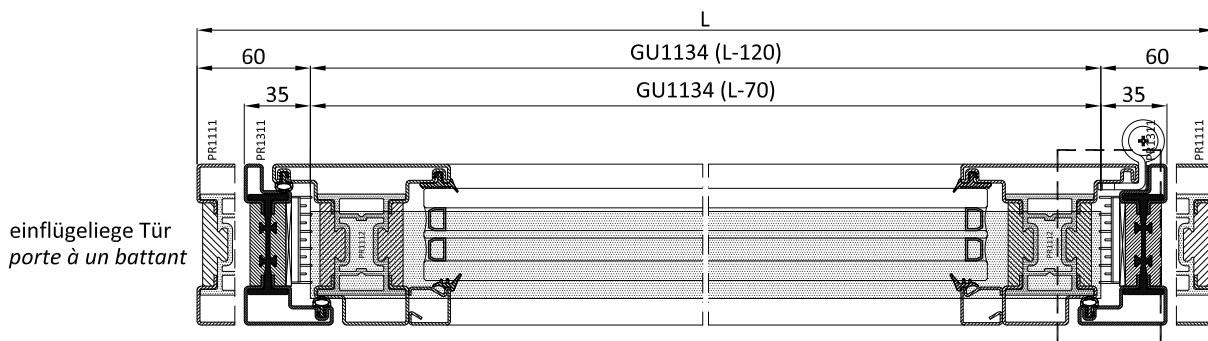
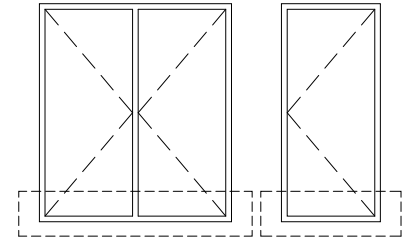
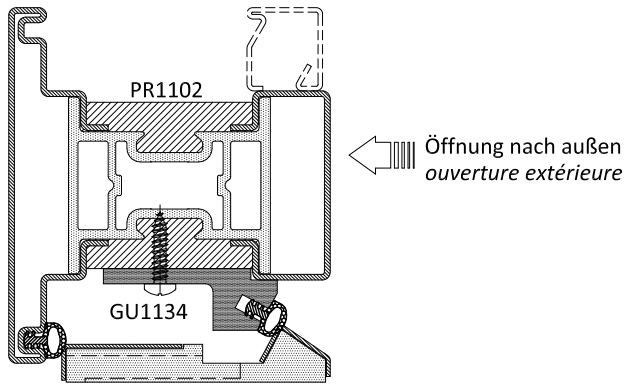


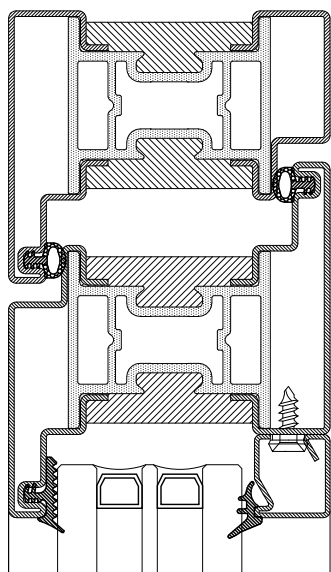
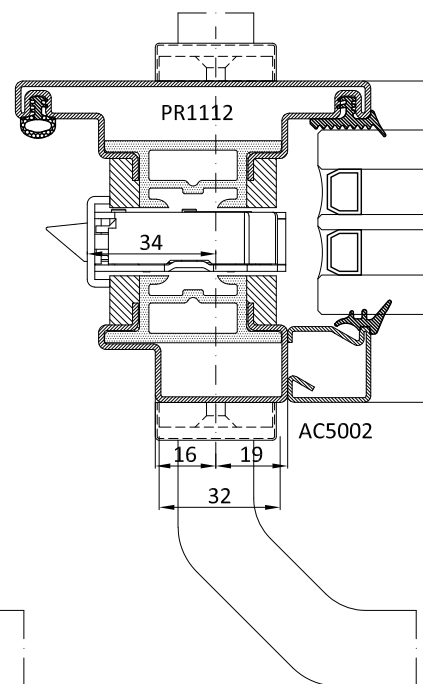
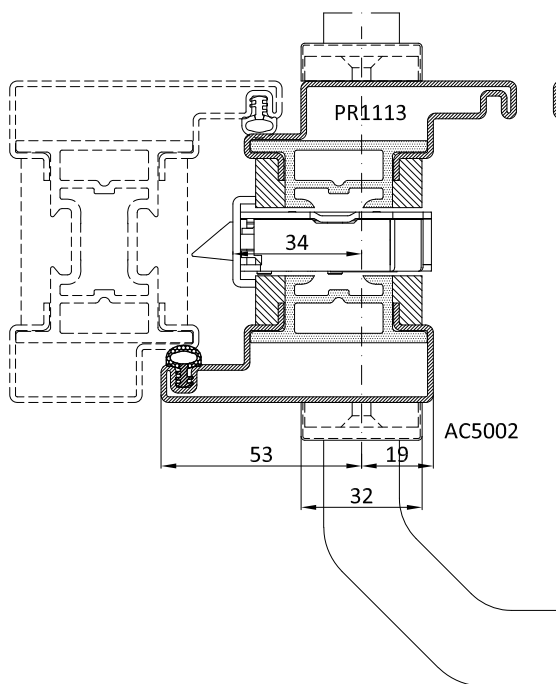
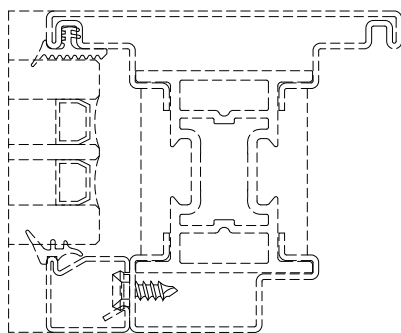
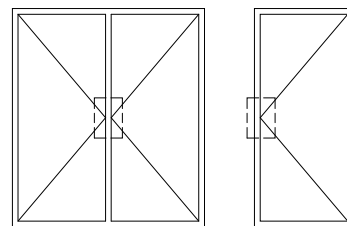


*nicht mitgeliefert
 *non fourni







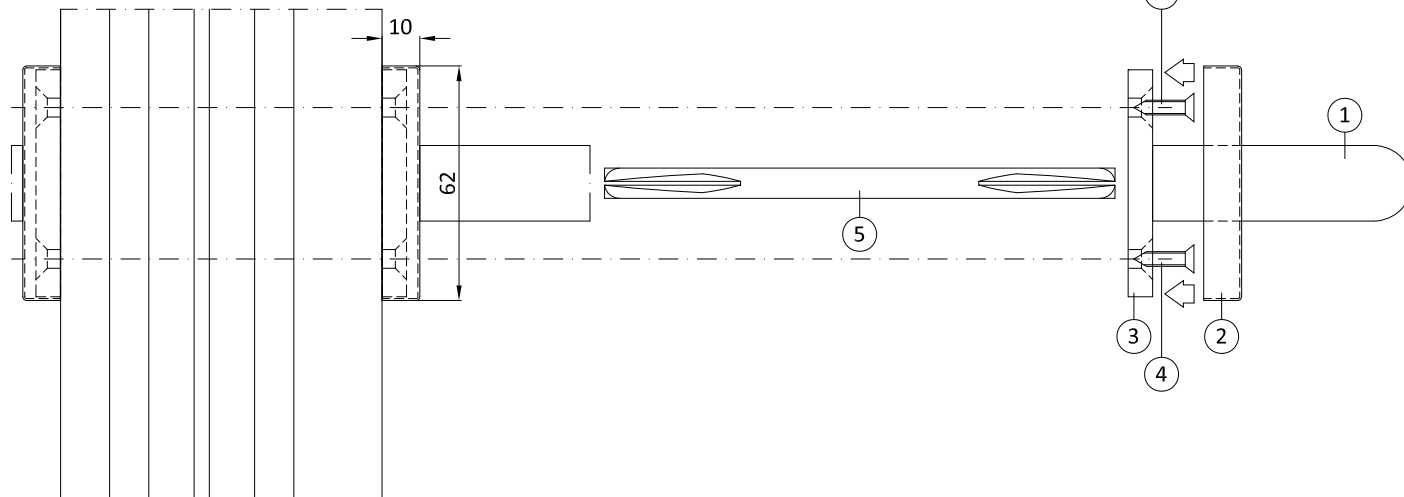


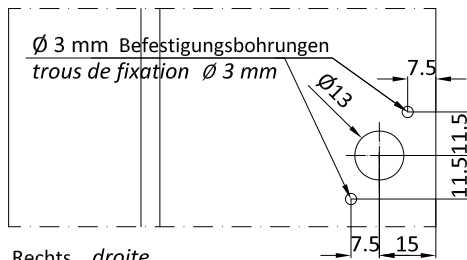
AC5002 :

- 1) Griff
- 2) Unterlegsscheibe
- 3) Griffkörper
- 4) Schraube TPS 3.9x15.9
- 5) Vierkant

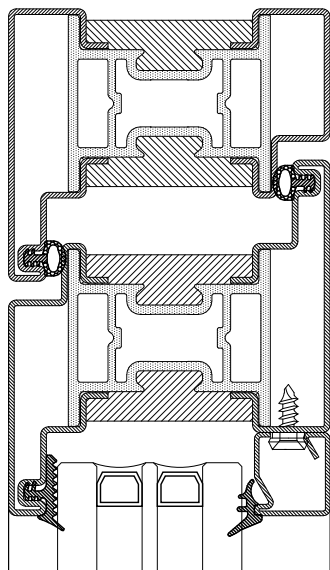
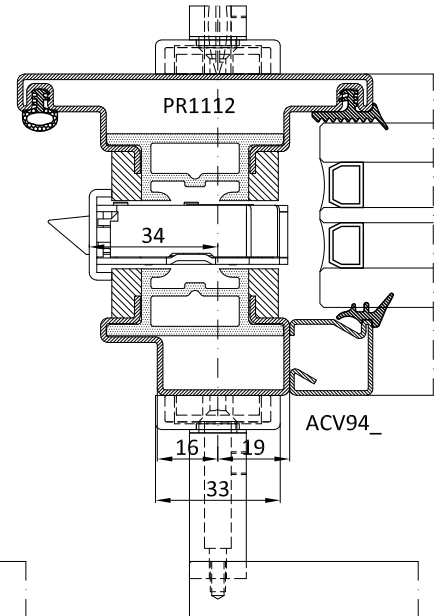
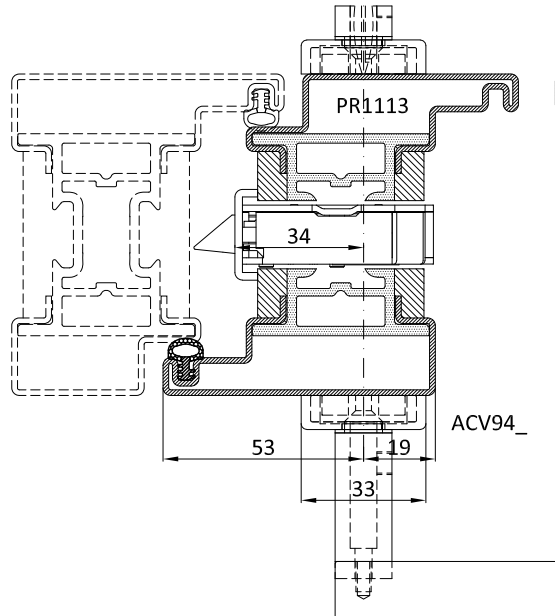
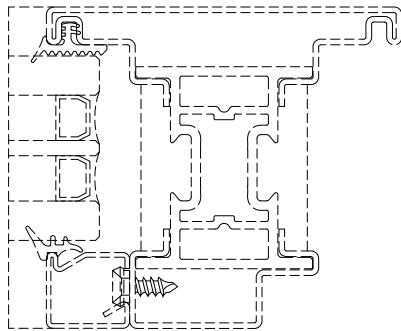
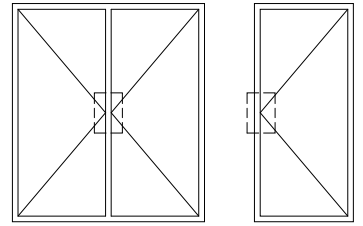
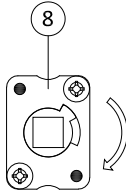
AC5002 :

- 1) poignée
- 2) rosace
- 3) corps poignée
- 4) vis TPS 3.9x15.9
- 5) cadre





Rechts _ droite
Gleiche Verarbeitung für DIN links
usinage spéculaire pour vantail gauche

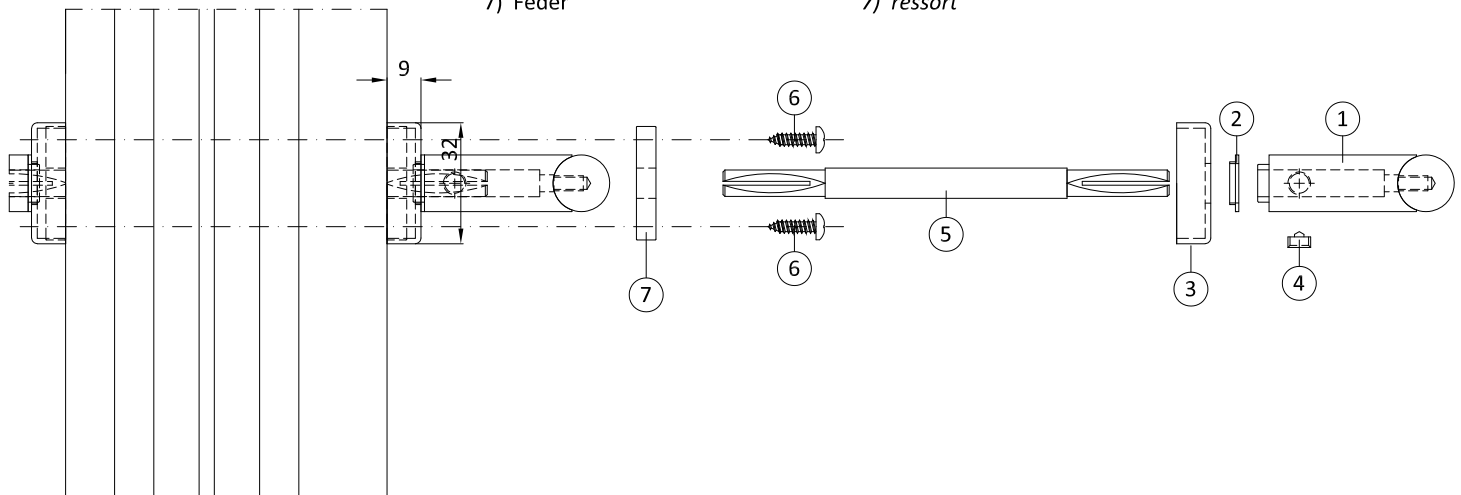


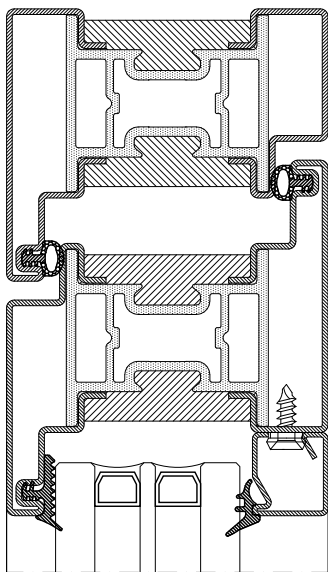
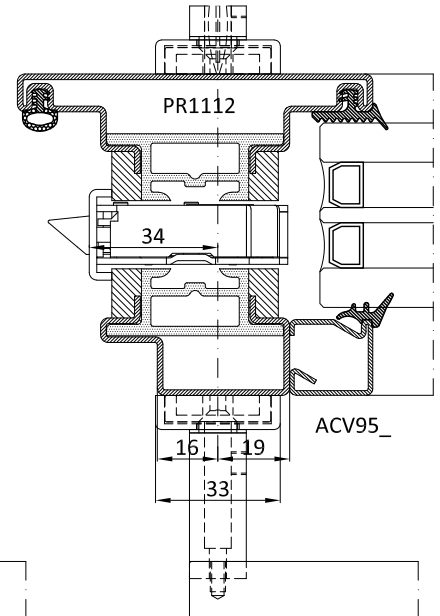
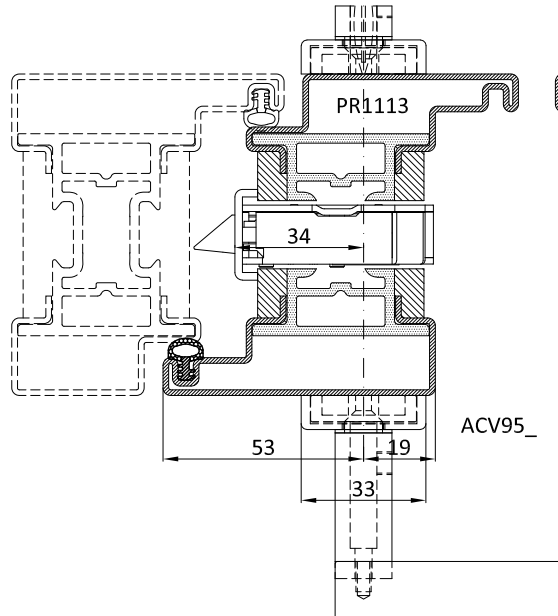
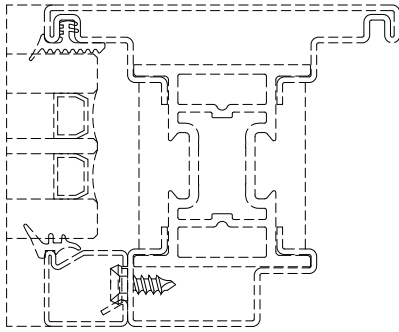
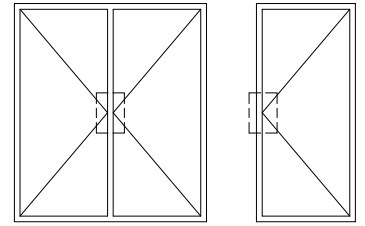
ACV94- :

- 1) Griff
- 2) Unterlegsscheibe
- 3) Unterlagsscheibe
- 4) Stift M6x6
- 5) Wechselstifte
- 6) Schraube TC 3.5x12.7
- 7) Feder

ACV94- :

- 1) poignée
- 2) rondelle
- 3) rosace
- 4) grain M6x6
- 5) tiges carrés
- 6) vis TC 3.5x12.7
- 7) ressort



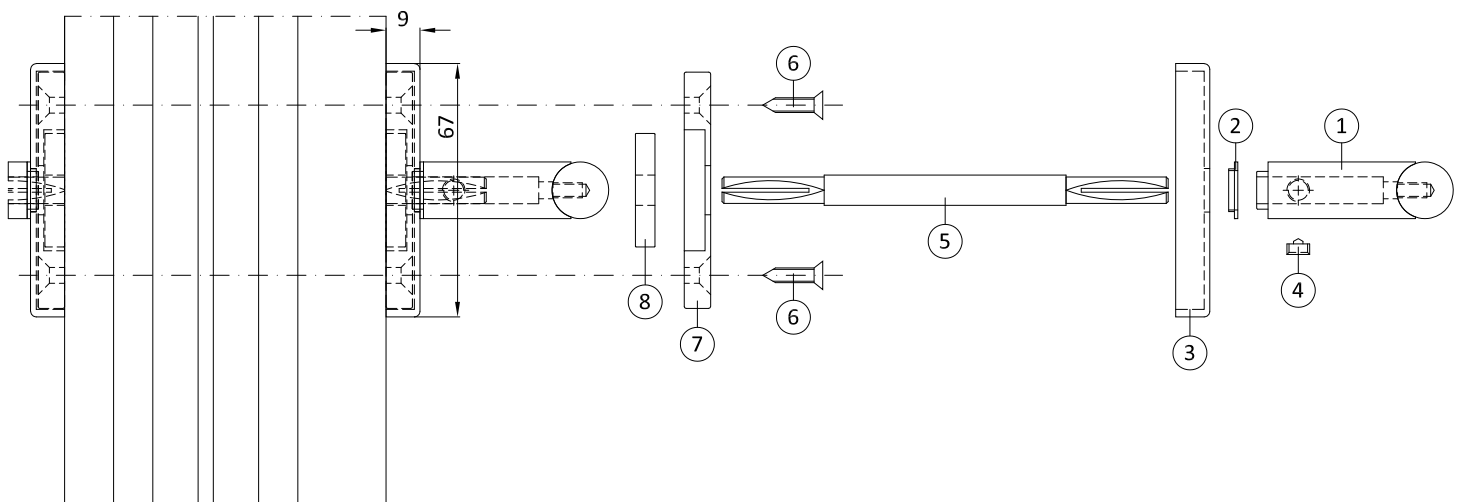


ACV95- :

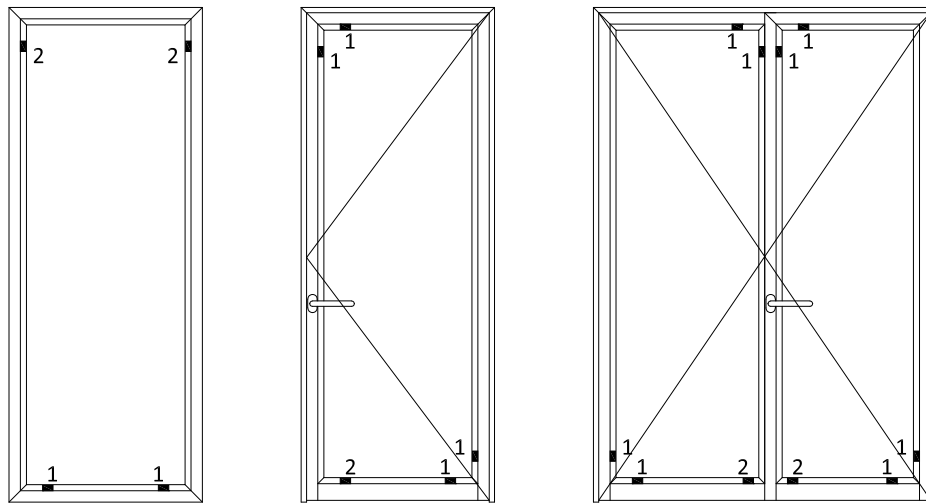
- 1) Griff
- 2) Unterlegsscheibe
- 3) Unterlagsscheibe
- 4) Stift M6x6
- 5) Wechselstifte
- 6) Schraube TPS 3.9x15.9
- 7) Federadapter
- 8) Feder

ACV95- :

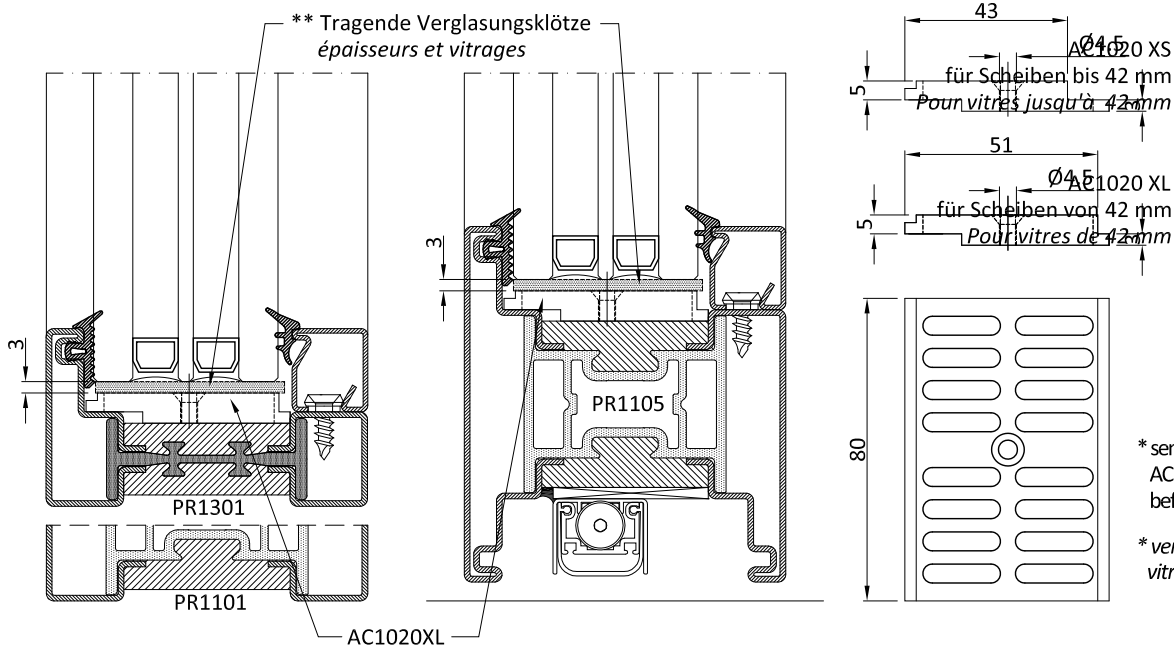
- 1) poignée
- 2) rondelle
- 3) rosace
- 4) grain M6x6
- 5) tiges carrés
- 6) vis TC 3.9x15.9
- 7) adaptateur pour ressort
- 8) ressort



Türen | Porte



- 1) Tragende Verglasungsklotze | *épaisseurs montant*
 2) Abstandsverglasungsklotze | *épaisseur entretoise*



* senkrecht die Verglasungsklotzhalterung
 AC 1020XL-XS mit Schraube TSP 4.2x16
 befestigen

* verticalement fixer support épaisseur
 vitre AC 1020XL-XS avec vis TSP 4.2x16

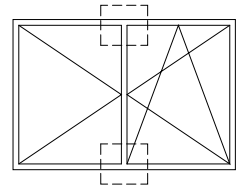
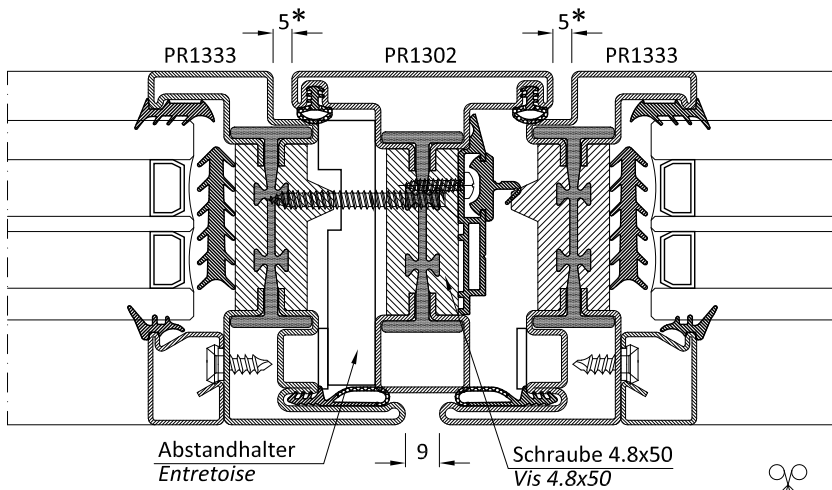
Bemerkungen /Remarques

- Die Breite der Verglasungsklotze soll mindestens genauso breit sein wie die Glasstärke oder breiter (+2 mm)
- Der Halt der Verglasungsklotze muss durch geeignetes Material gewährleistet werden, um ein Verrutschen zu verhindern.

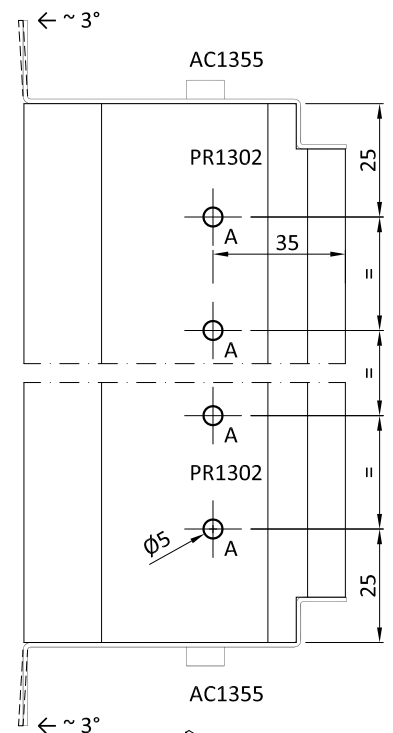
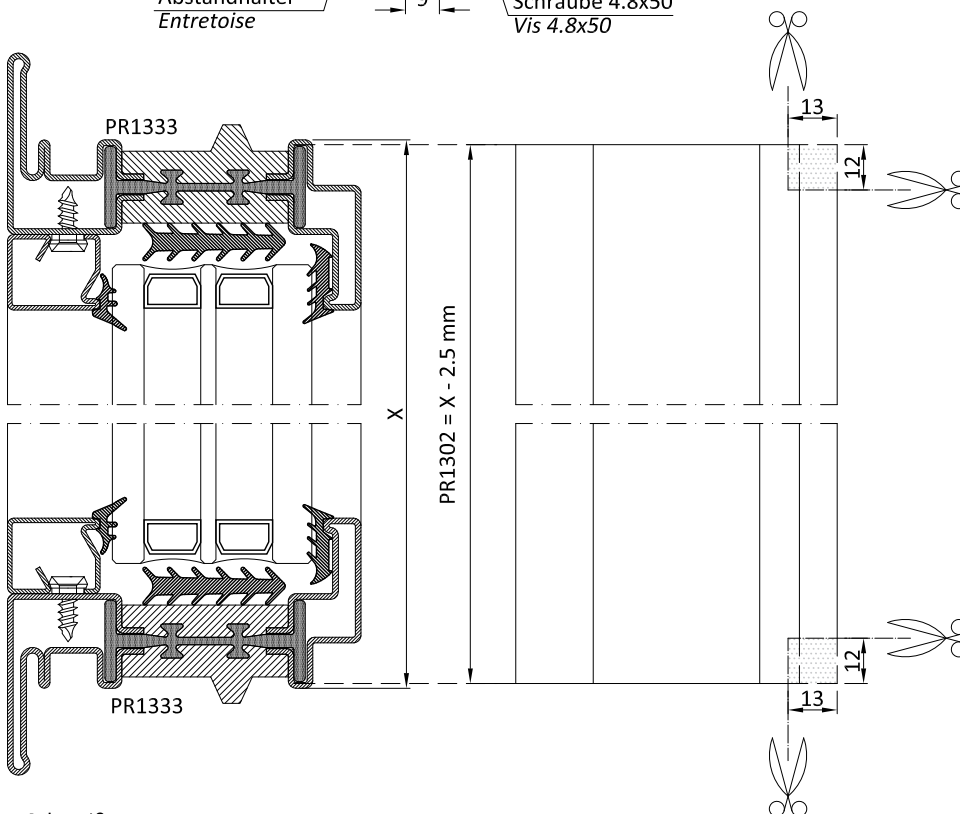
- *La largeur des épaisseurs est au moins égale ou supérieure (+ 2 mm) à l'épaisseur du vitrage installé*
- *La position des épaisseurs doit être assurée à l'aide de matériau approprié pour empêcher la migration*

* Schraube TSP 4.2 x 16 mm werden nicht mitgeliefert - *vis TSP 4.2 x 16 mm non fournies*

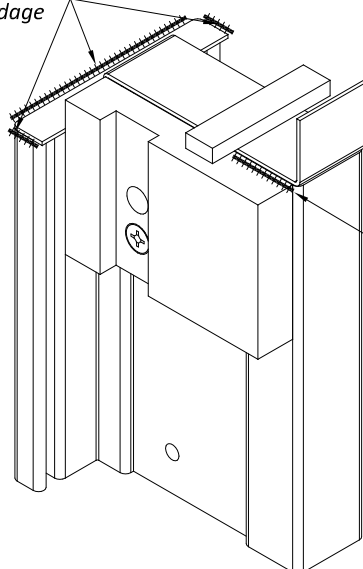
** Verglasungsklotze nicht im Lieferumfang enthalten - *épaisseurs vitre non fournies*



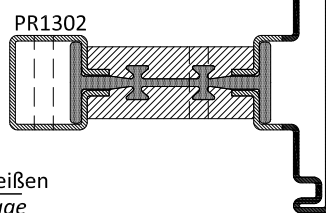
A = Befestigungsbohrungen PR1302 mit PR1333
A = trous de fixation PR1302 avec PR1333



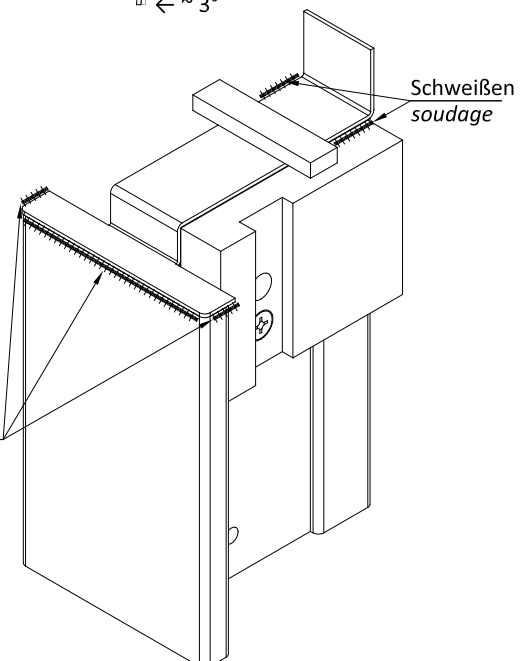
Schweißen soudage



Schweißen soudage

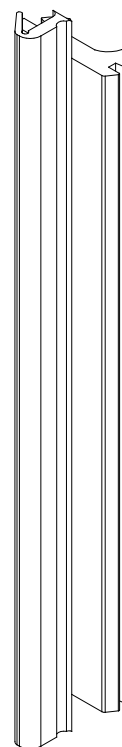
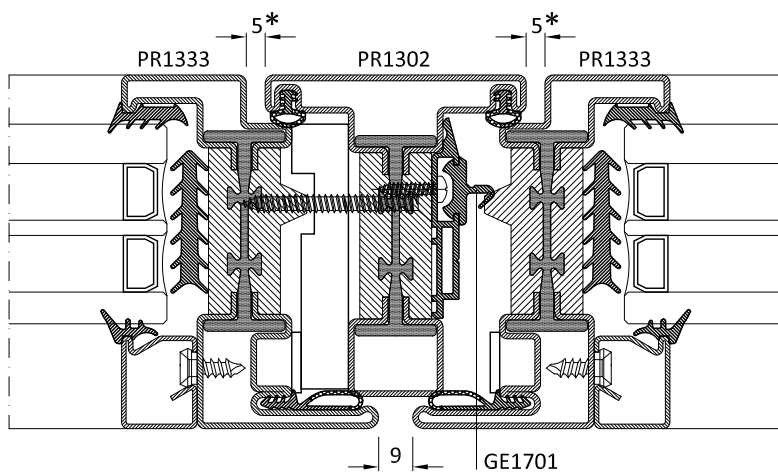
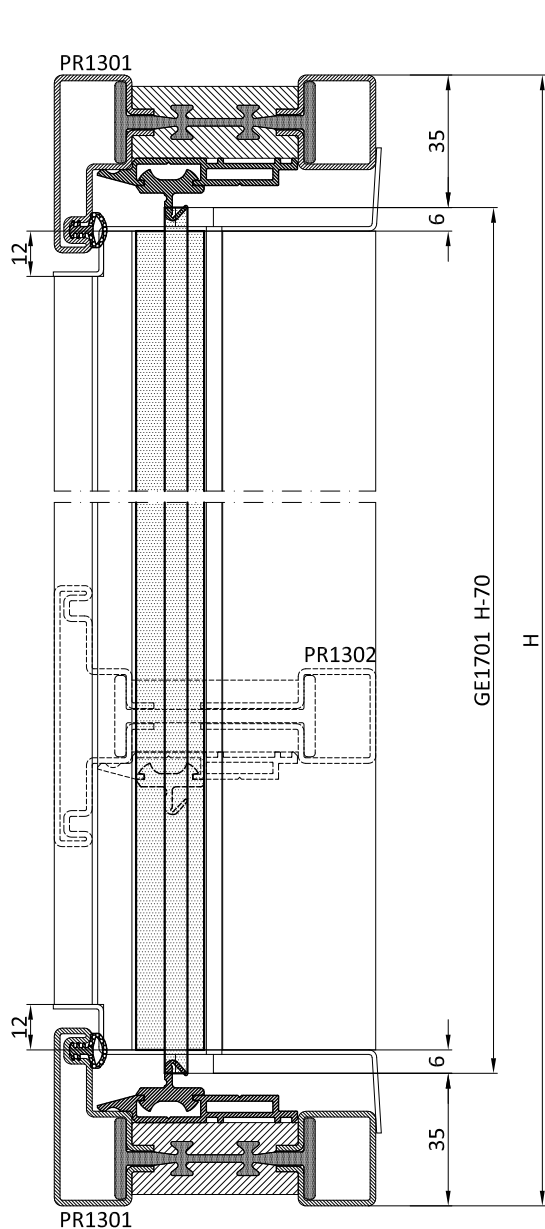
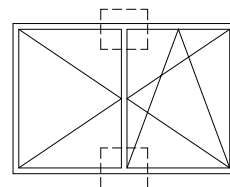


Schweißen soudage

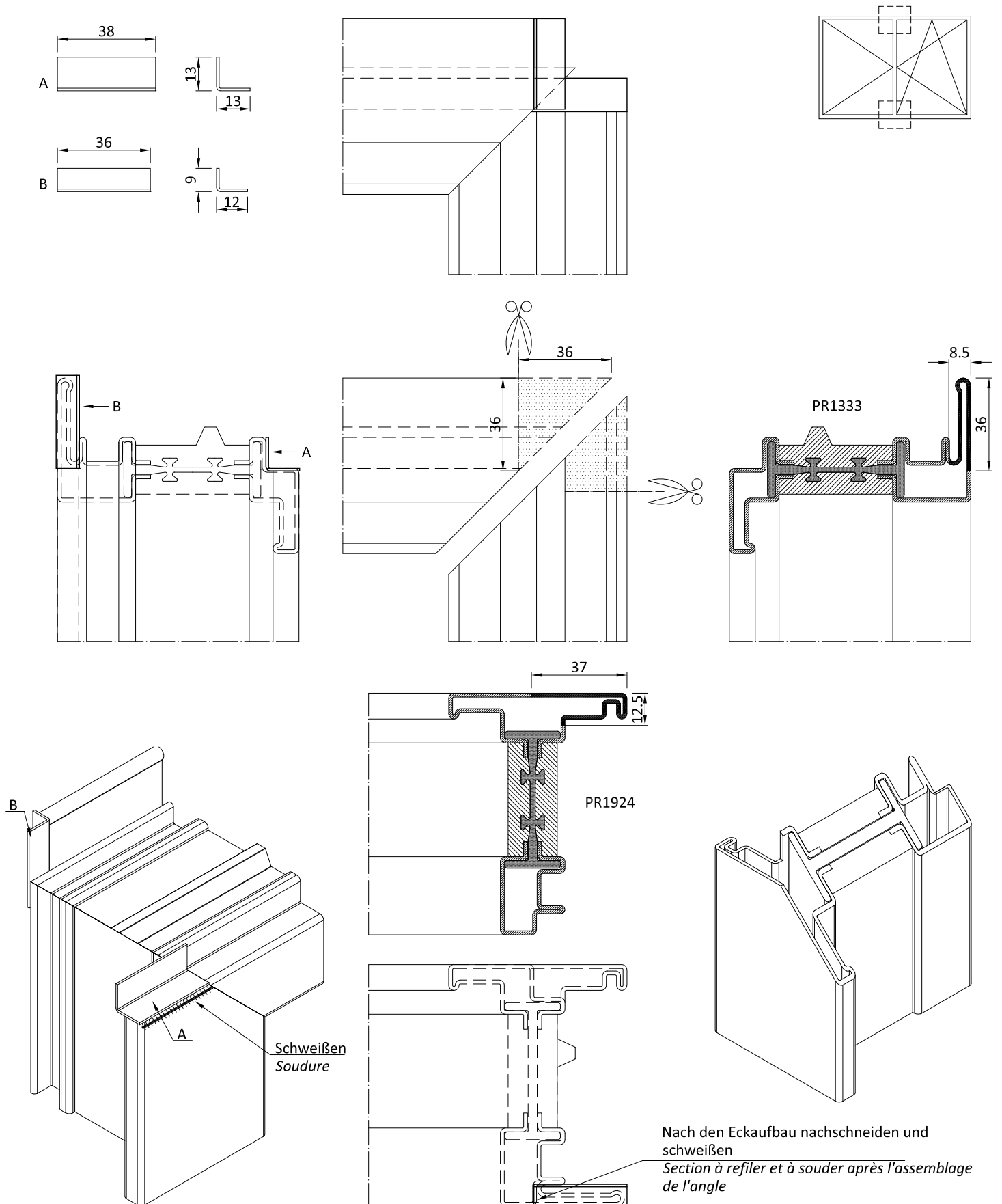


Zubehörteil AC1355 an PR1302 verschweißen und versiegeln
soudier et sceller le AC1355 au profilé montant PR1302

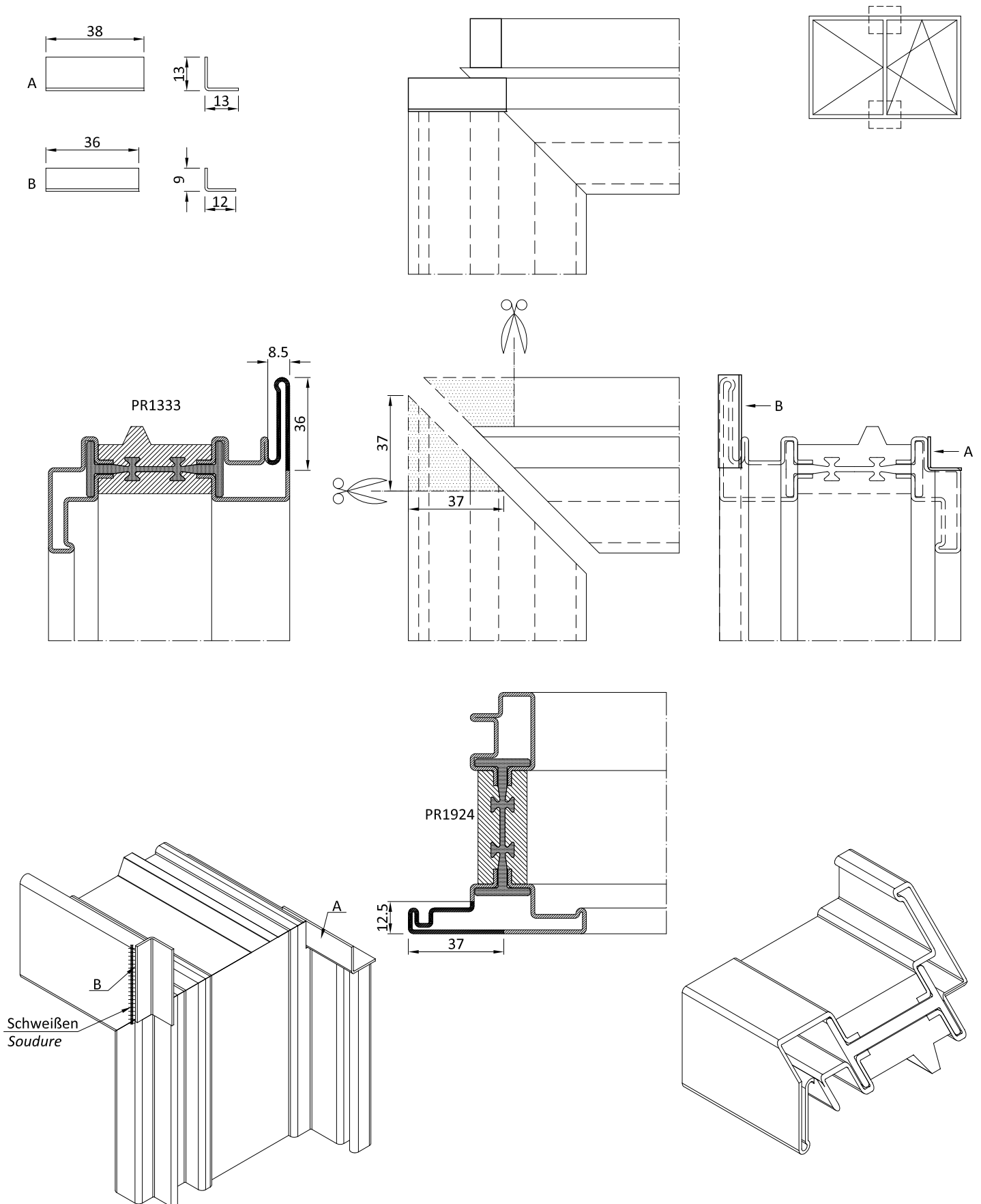
* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5



* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5

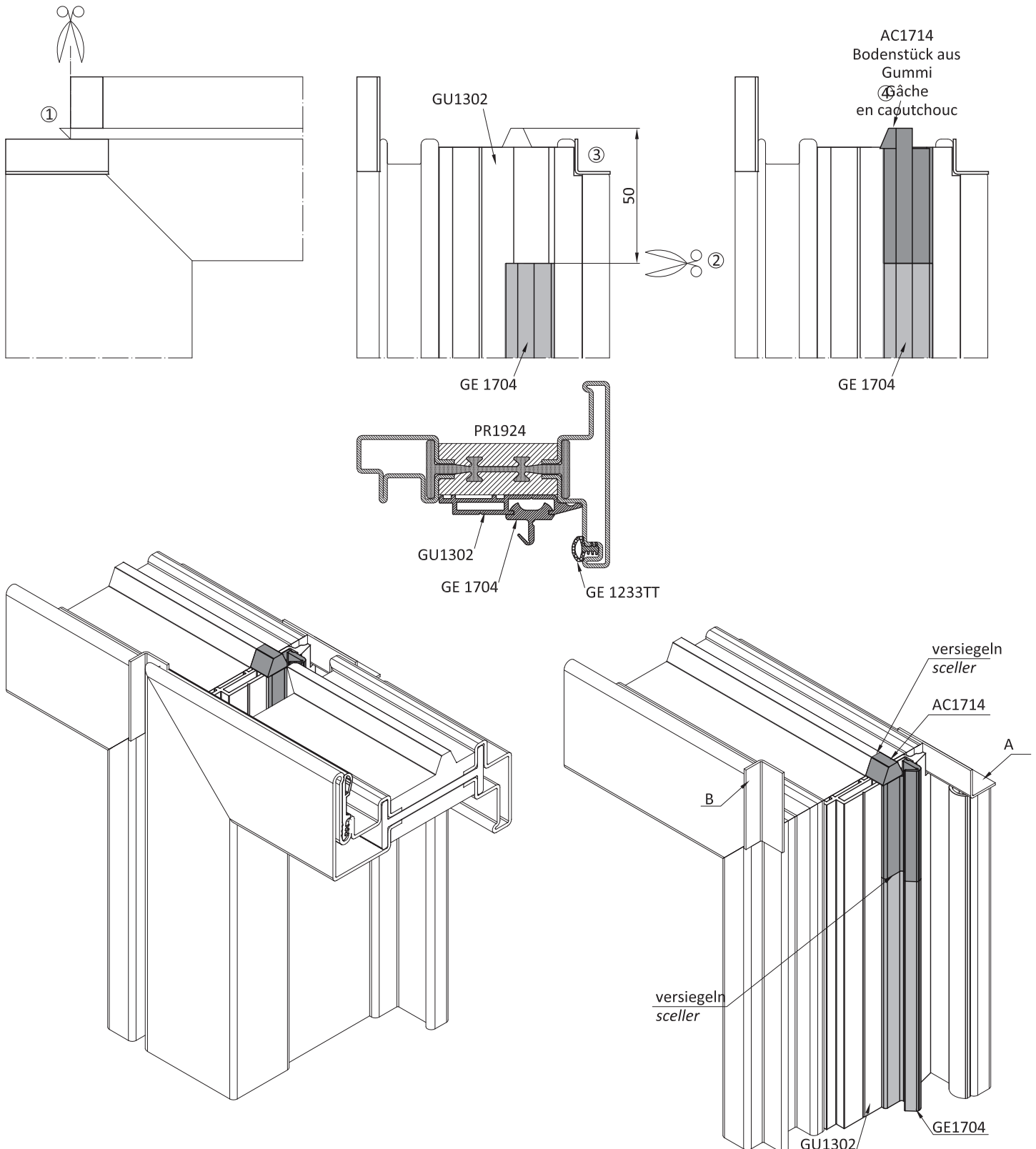
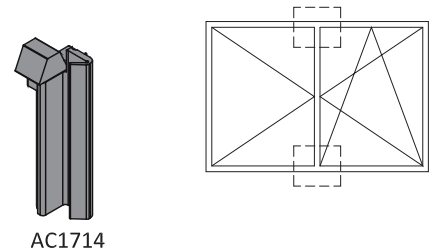


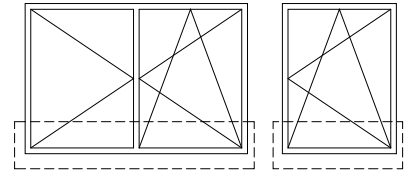
Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden.
Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure.



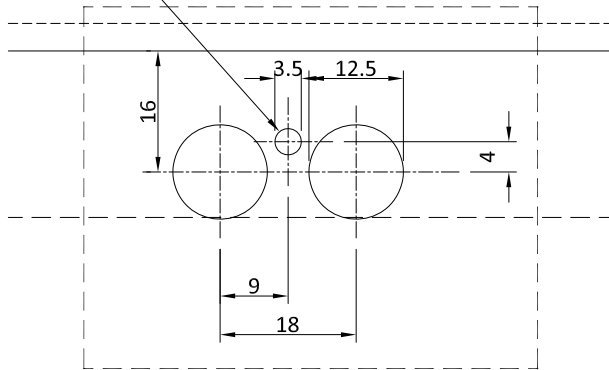
Anmerkung: Die Schließbleche werden größer geliefert und müssen nach dem Schweißen nachgeschnitten werden.
Note: les gâches sont fournies de dimensions majeures à refiler après la soudure.

- 1) Polyamid entfernen.
1) Râcler le polyamide.
- 2) Dichtung GE1702 50 mm vom äußeren Polyamidecle schneiden.
2) Couper le joint GE1702 à 50 mm du fil extérieur du polyamide.
- 3) Den sich mit Bodenstück A überschneidenden Teil des GU1702 entfernen.
3) Râcler la partie extérieure du GU1702 qui interfère avec la gâche A.
- 4) Bodenstück aus Gummi an der Dichtung GE1701 platzieren und mit Cyanacrylatkleber festkleben.
4) Positionner la gâche en caoutchouc et la sceller au joint GE1701 en utilisant de la colle cyano acrylique.

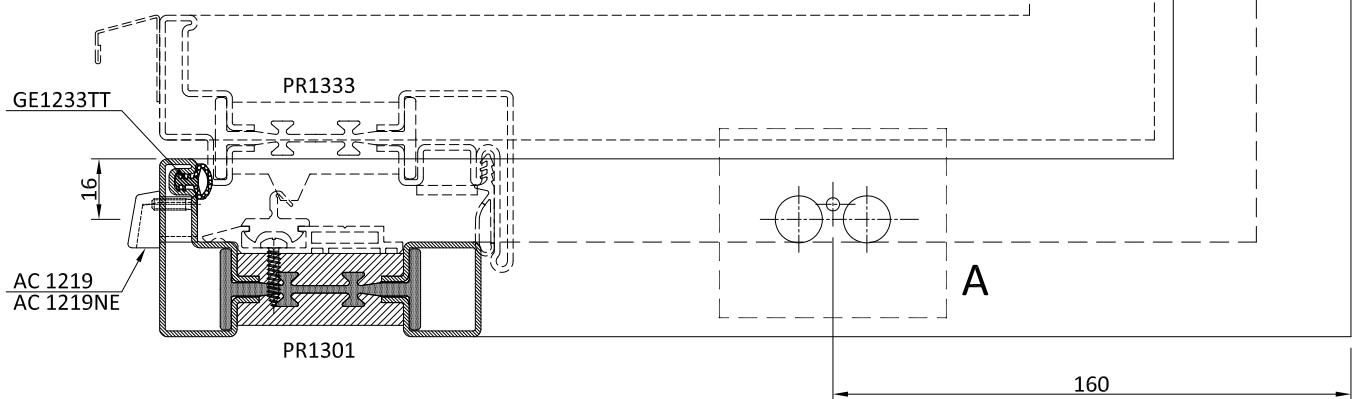




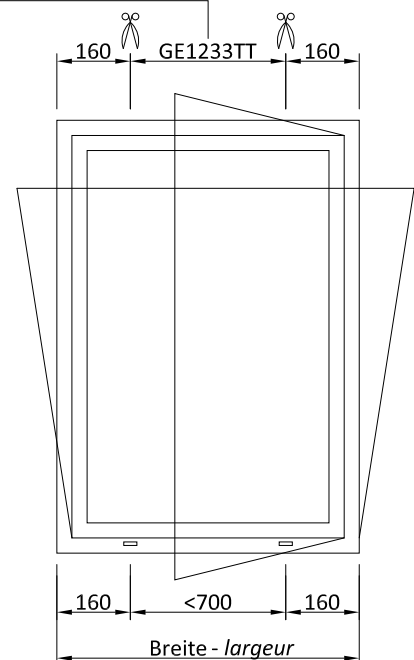
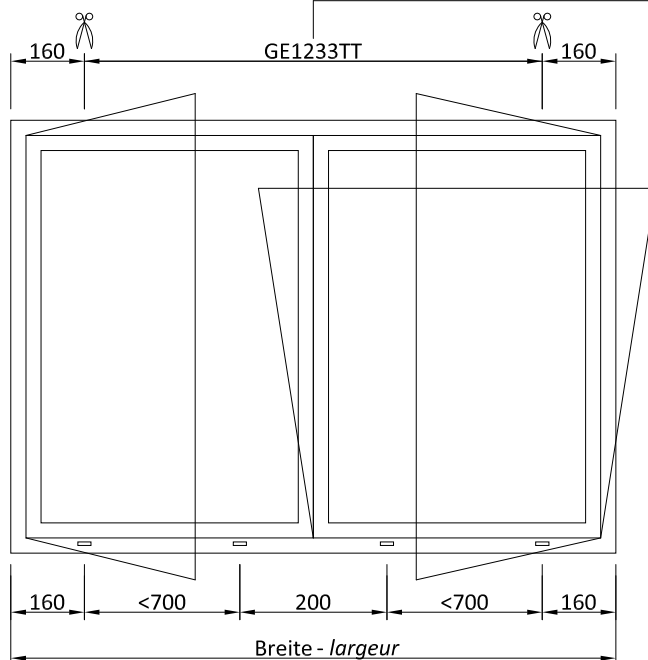
senkkopf
fraisés



Detail "A" - Détail "A"



Die Dichtung 20 mm schneiden | Couper le joint à 20 mm



1) Bohrungen gemäß Abbildung

1) Faire les trous suivant le dessin

2) Wasserablaufnase einbauen, versiegeln und mit Schrauben M3x12 befestigen

2) Positionner et sceller le trou de drainage, fixe en utilisant les vis M3x12 fournies

3) Halterung der Mitteldichtung GU1702 platzieren und mit geliefertem Doppelklebeband und Schraube TC 3.5x13 (nicht mitgeliefert) befestigen

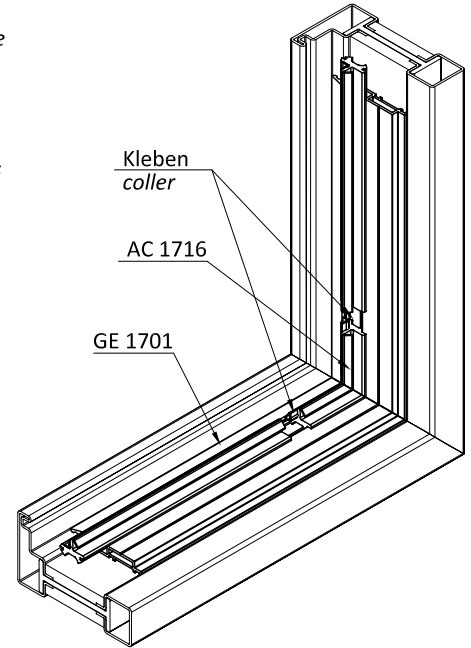
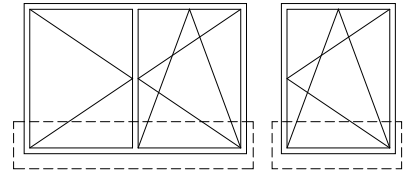
3) Positionner le support du joint de jonction GU1702 et le fixer à l'aide de bi-adhésif en dotation et vis TC 3.5x13 (non fournies)

4) Mitteldichtung GE1701 mit Halterung GU1702 auf ganzer Länge und auf 200 mm Höhe am Rahmen versiegeln

4) Sceller le joint de jonction GE1701 avec le support GU1702 sur toute la longueur et pour 200mm en hauteur sur le dormant

5) Die Mitteldichtung GE1701 und die vulkanisierten Ecken AC1716 anbringen und die Ecken mit Zyanacrykleber mit der Dichtung verkleben

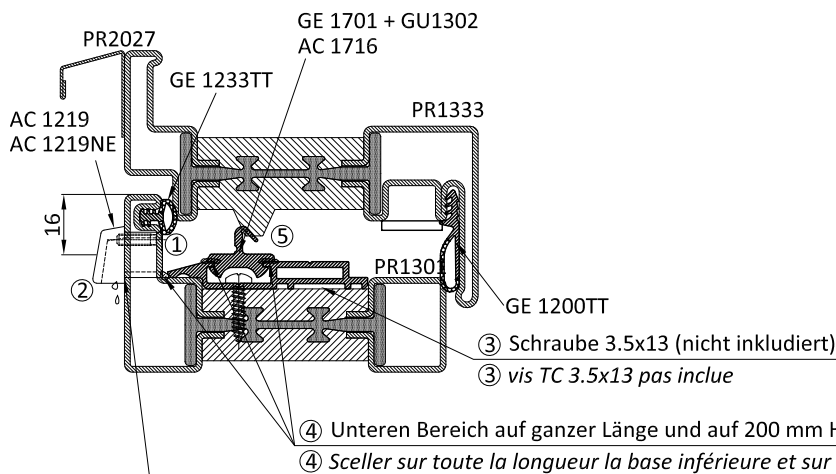
5) Positionner le joint central GE1701 et les pièces d'angle moulées AC1716, coller les pièces d'angle au joint avec de la colle cyanoacrylate



Kleben
coller

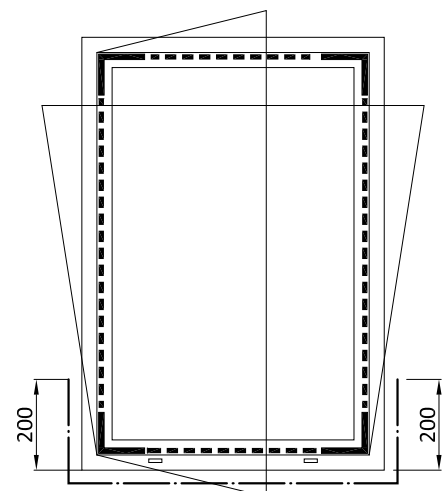
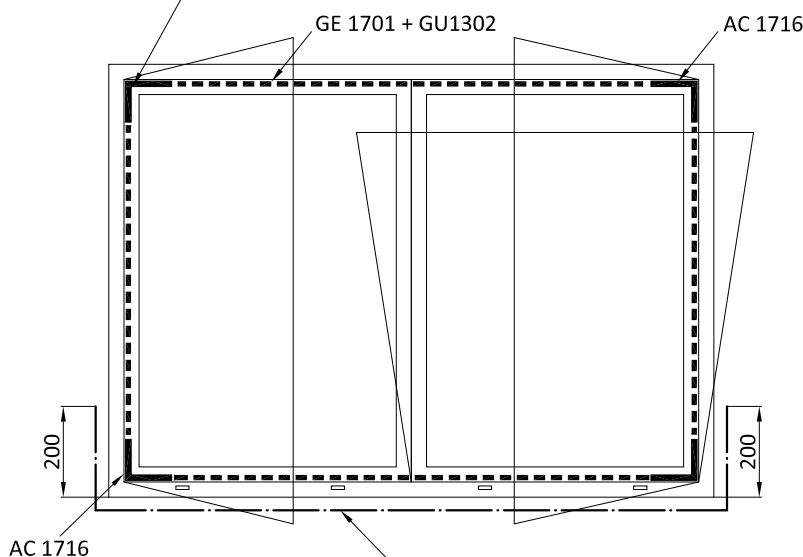
AC 1716

GE 1701



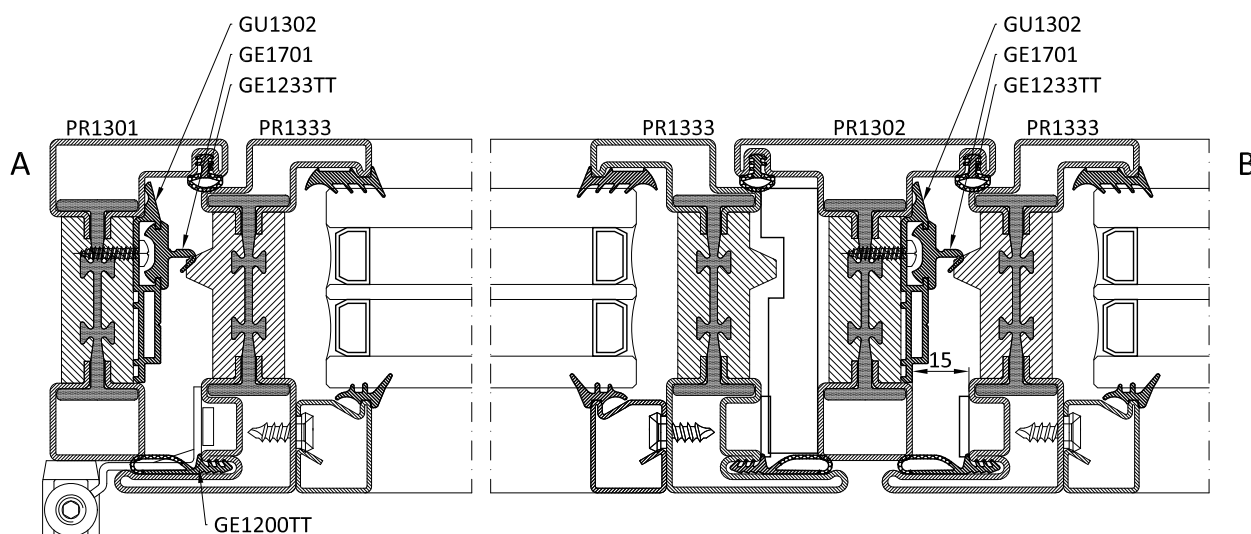
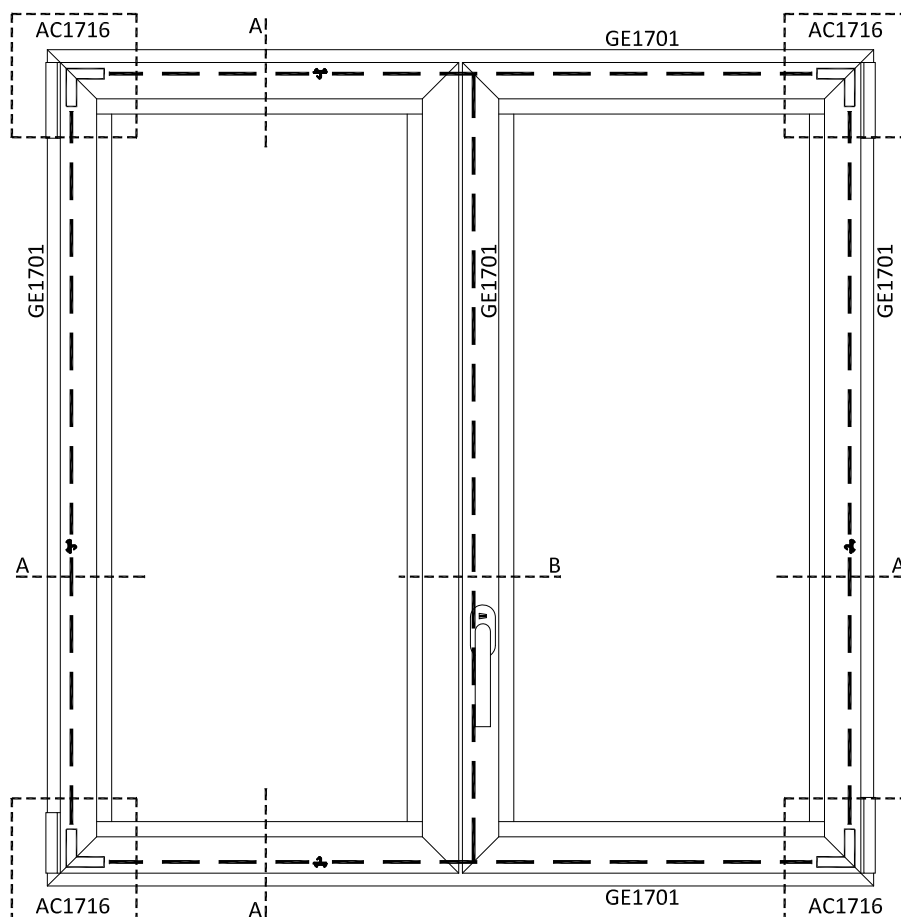
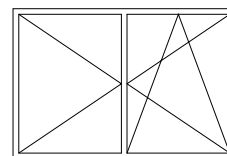
Wasserablaufnase umlaufend versiegeln
sceller le périmètre du trou de drainage

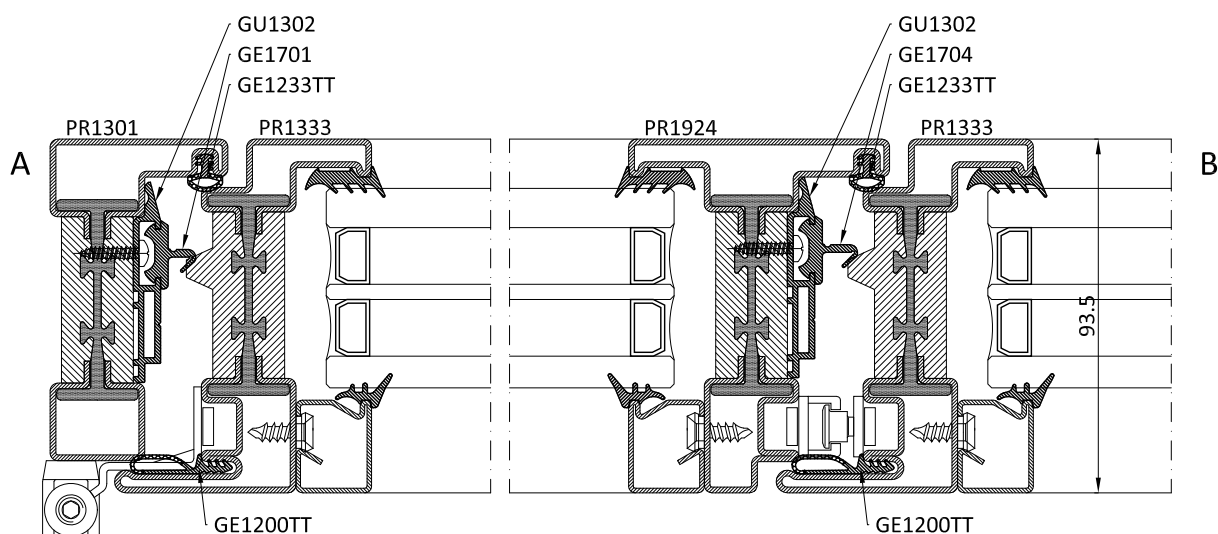
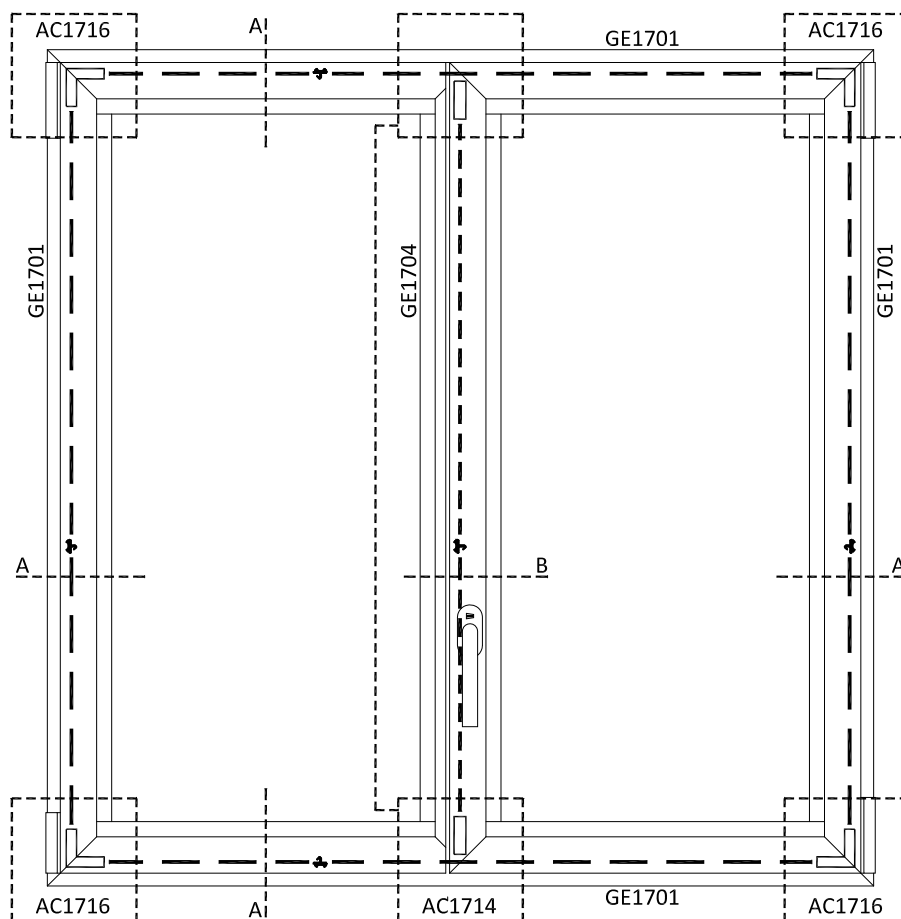
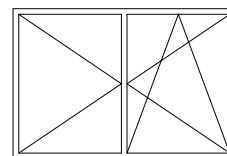
Die vulkanisierten Ecken AC1716 mit Zyanacrykleber an der Mitteldichtung verkleben
coller les pièces d'angle moulées AC1716 au joint avec colle cyanoacrylate

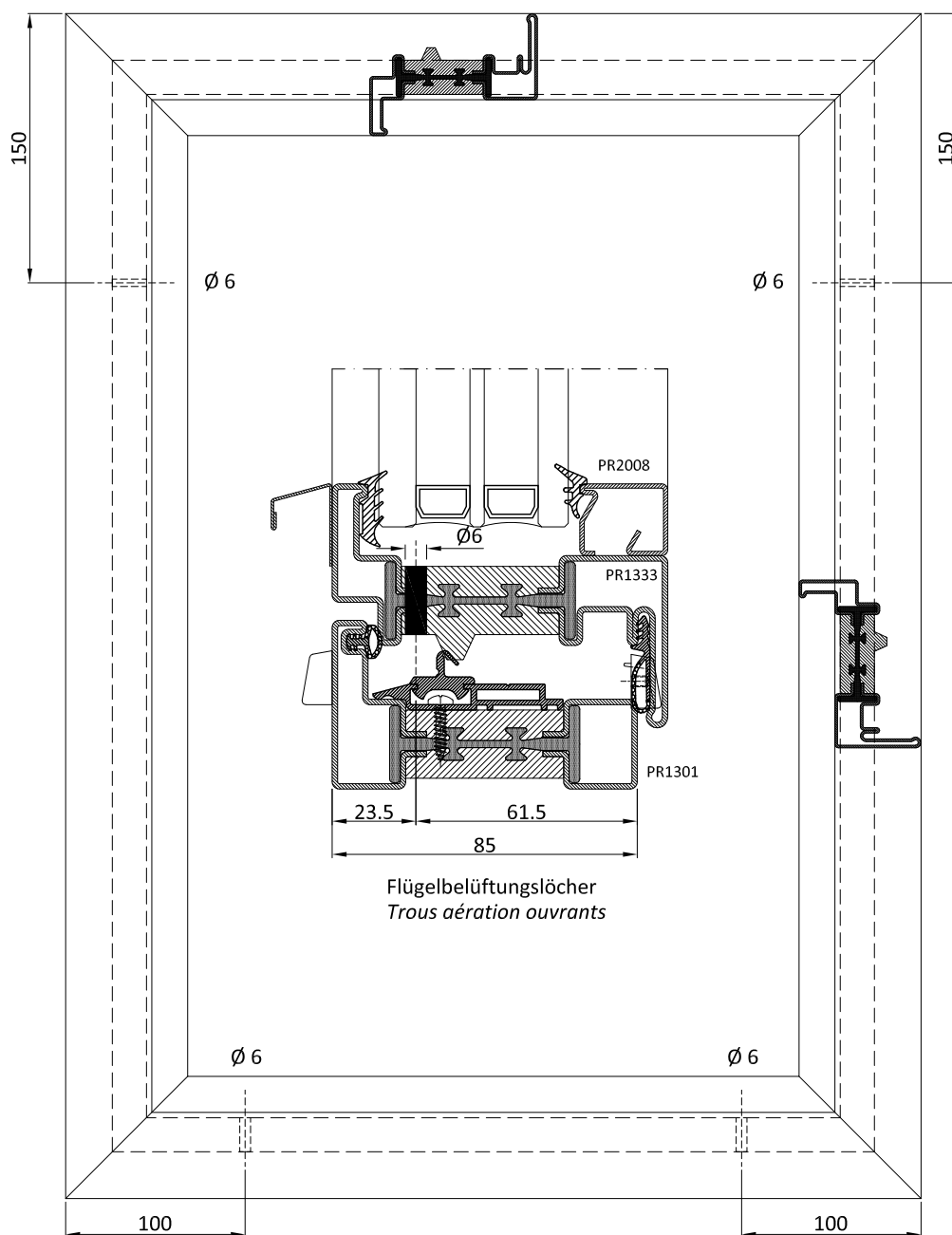
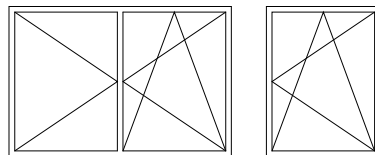


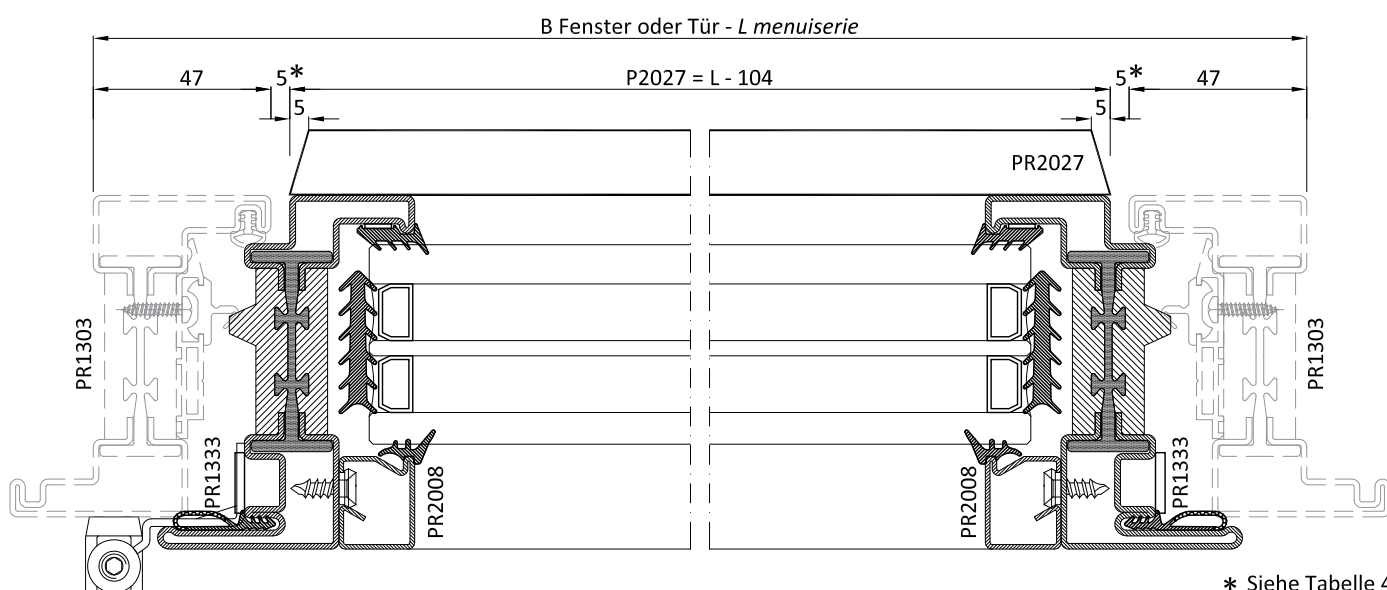
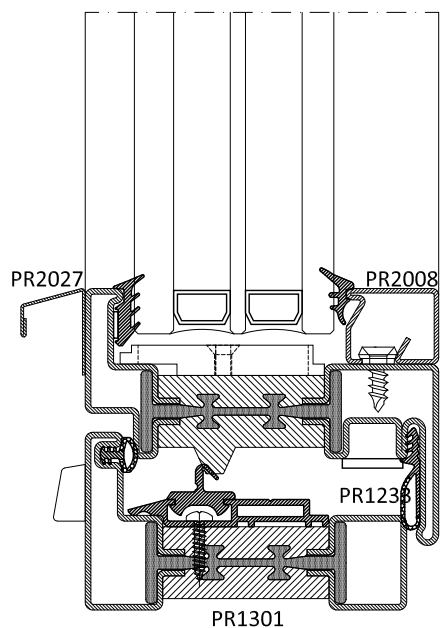
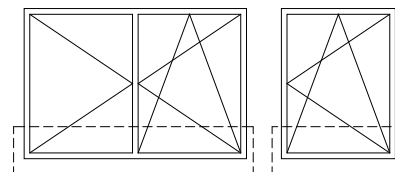
4) Unteren Bereich auf ganzer Länge und auf 200 mm Höhe am Rahmen versiegeln

4) sceller sur toute la longueur la base inférieure et sur 200 mm en hauteur du dormant

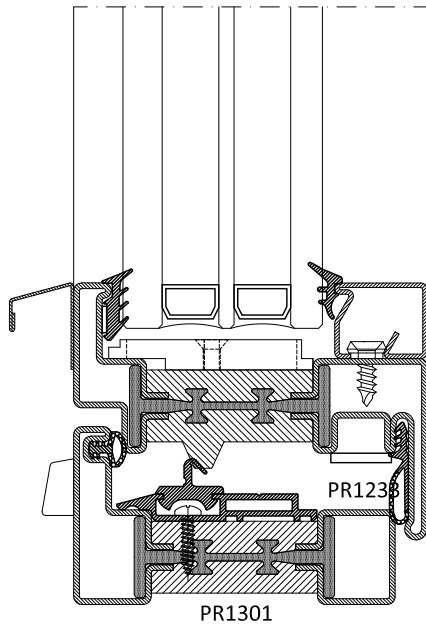
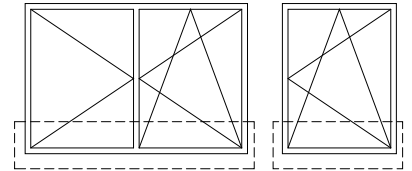




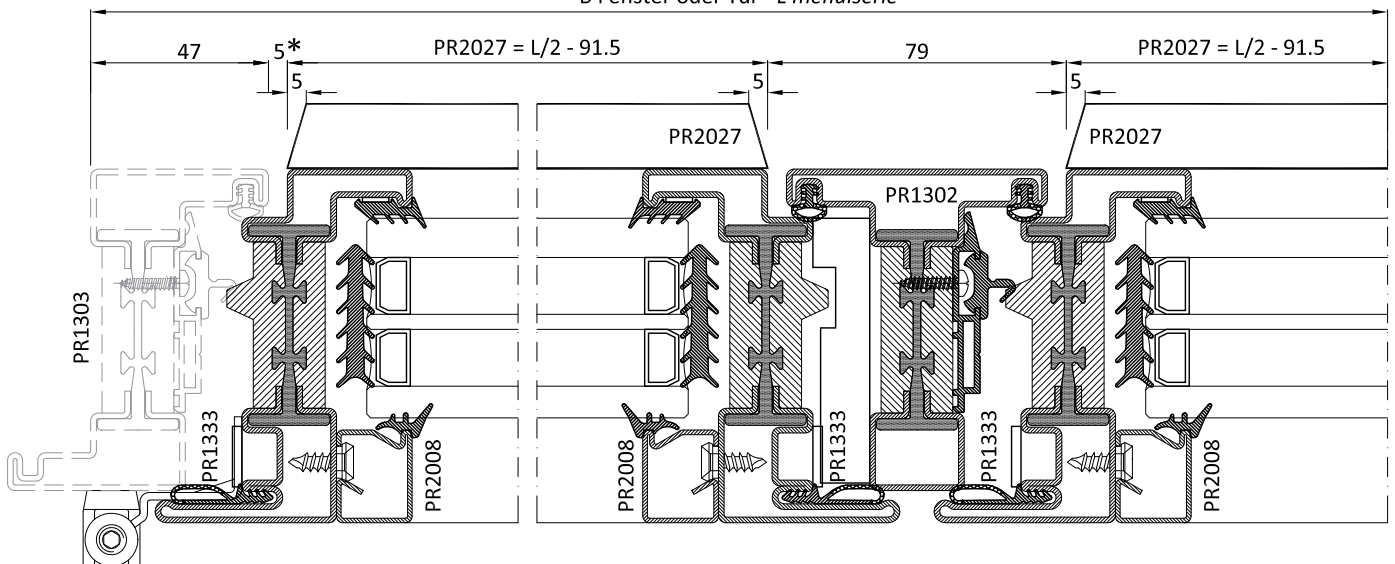




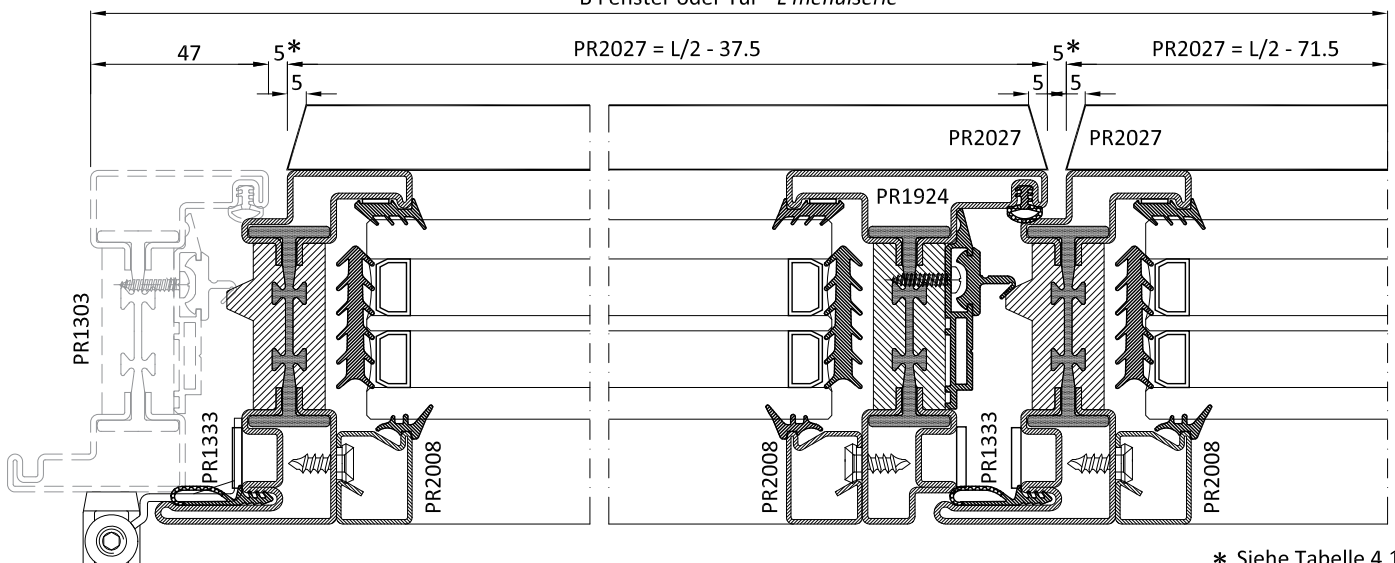
* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5



B Fenster oder Tür - L menuiserie

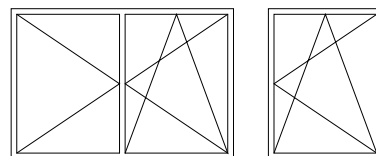


B Fenster oder Tür - L menuiserie

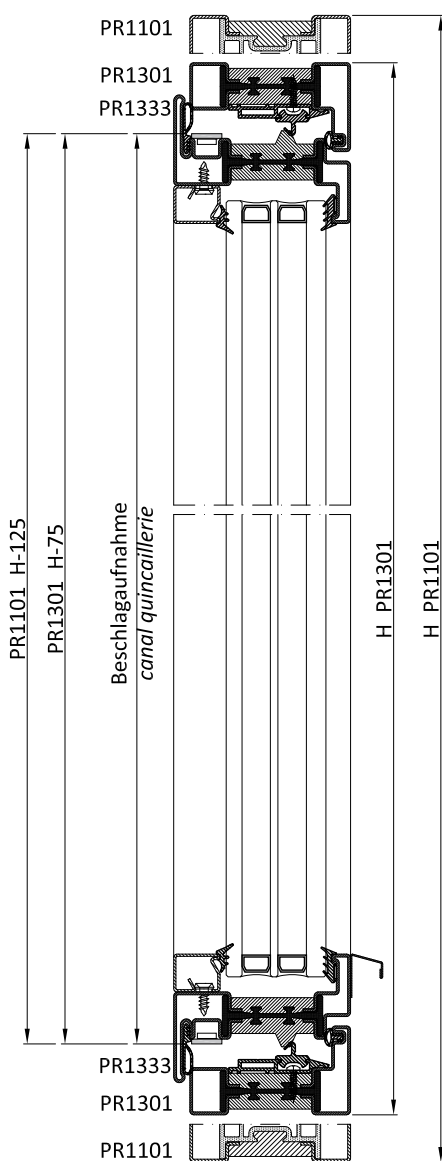
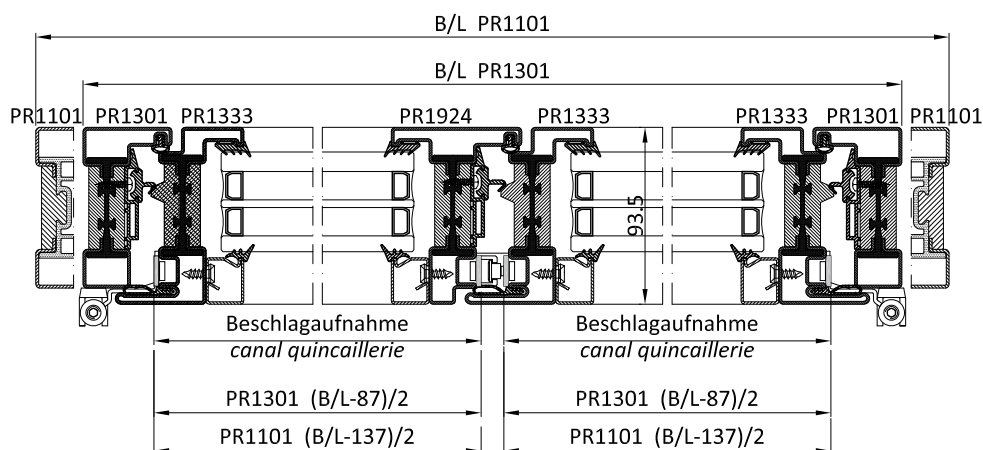
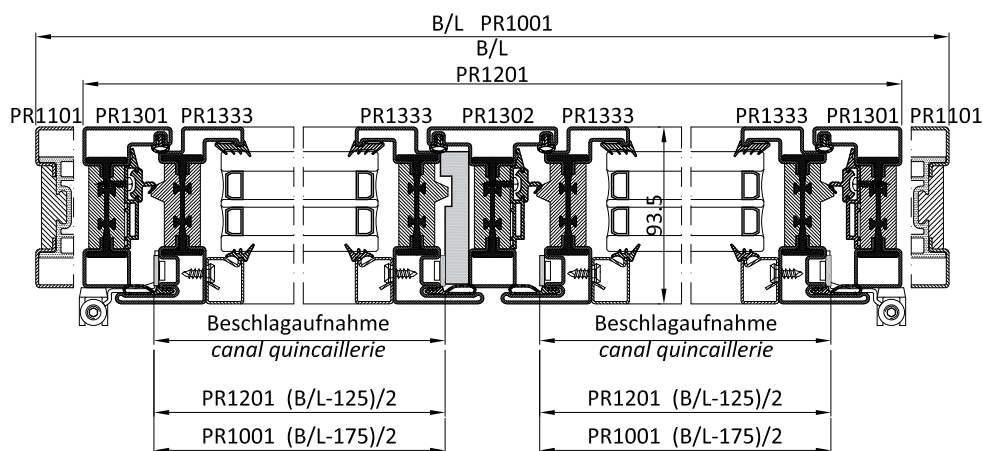
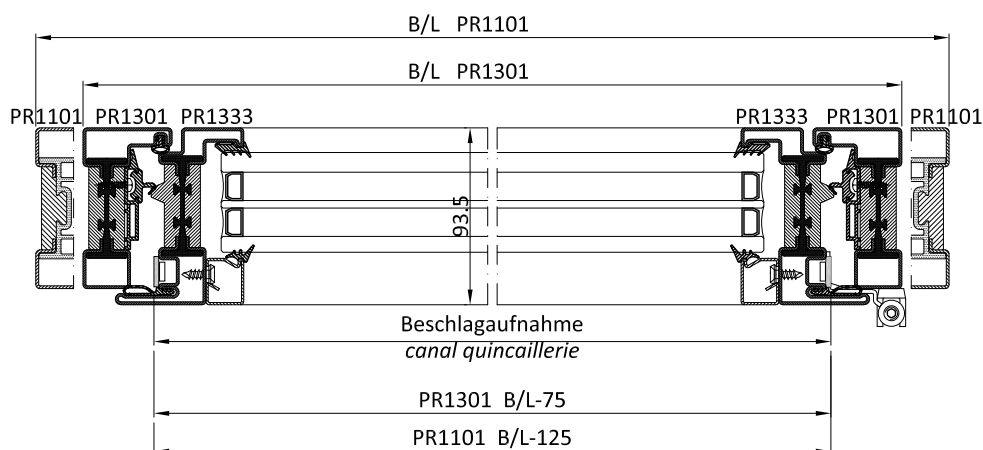


* Siehe Tabelle 4.1.5
* Voir graphique 4.1.5

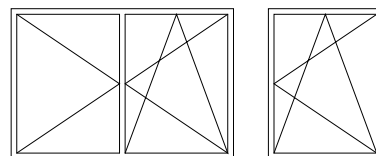
		H Höhe - hauteur								
Easy		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
L Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	-	-	-	-



AGA271-5	AGA775	180 kg	Easy
AGE271-2-5-6	AGE775-6	150 kg	Easy
AGE281-2-5-6	AGE785-6	130 kg	Easy
AGE291-2-5-6	AGE795-6	130 kg	Easy
AG1273		80 kg	Easy
AG1278		80 kg	Easy

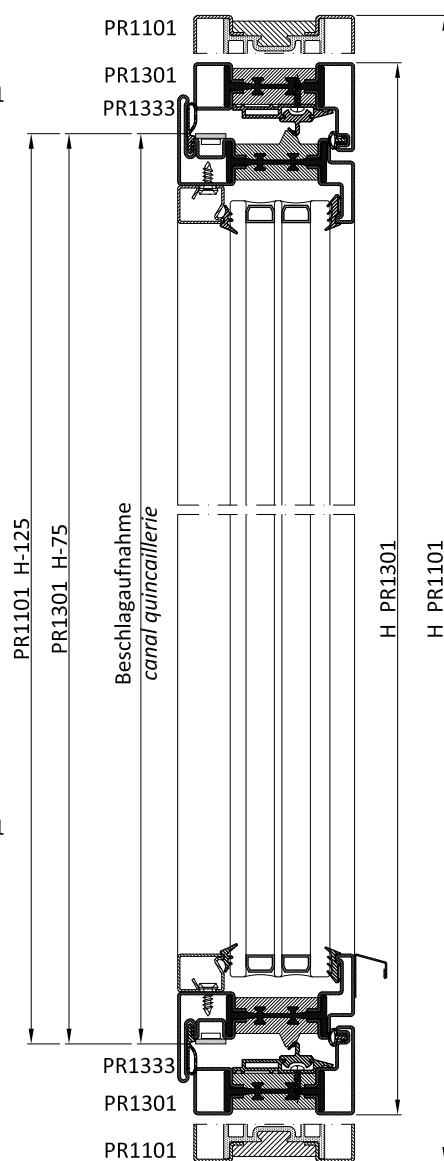
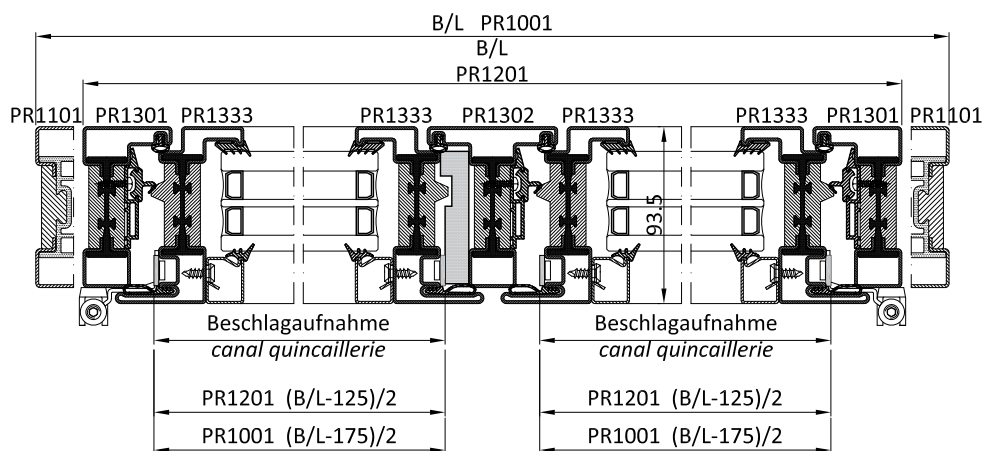
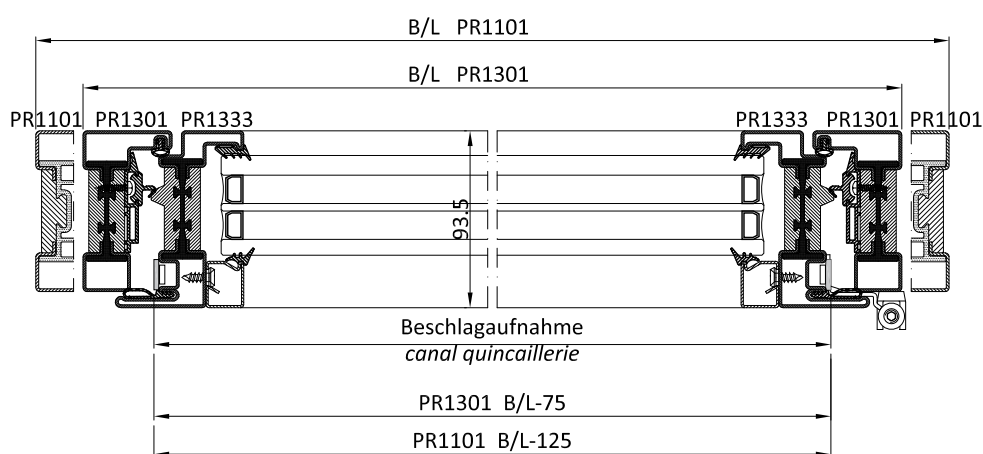


		H Höhe - hauteur								
RC2		661 860	861 1000	1001 1200	1201 1400	1401 1600	1601 1800	1801 2000	2001 2200	2201 2400
L Breite largeur	601-800	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	I1
	801-1000	-	B2	C2	D2	E2	F2	G2	H2	I2
	1001-1200	-	-	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3
	1201-1400	-	-	-	D4	E4	-	-	-	-



AG1271-2-5-6
AG1281-2-5-6
AG1291-2-5-6

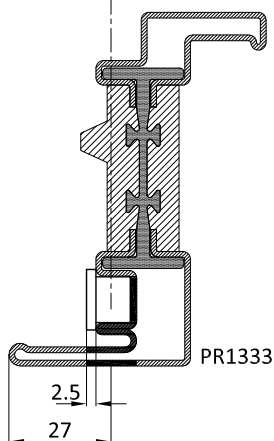
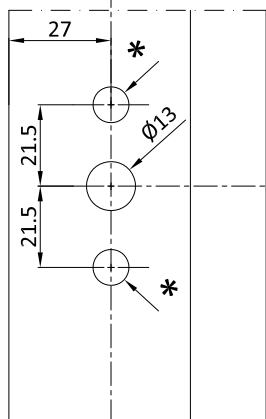
150 kg RC2
130 kg RC2
130 kg RC2



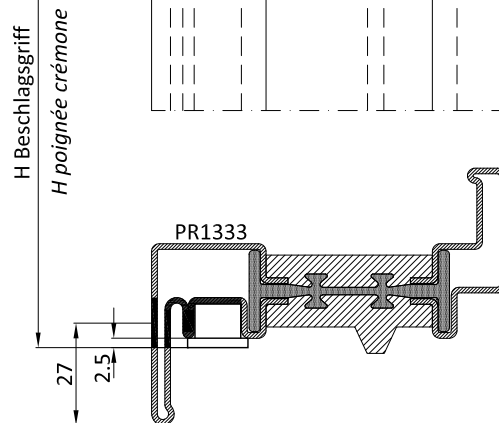
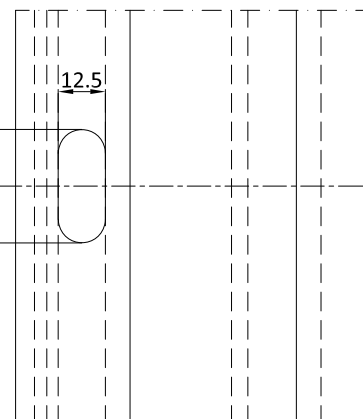
Bohrungen zum Einsatz der Schalttafel
und zur Befestigung und Bedienung
von DK-Griff

Trous pour l'insertion du carré
commande et fixation de la poignée/
mouvement DK

* AC5056 Ø 9.5 mm - AC1356 Ø 11 mm

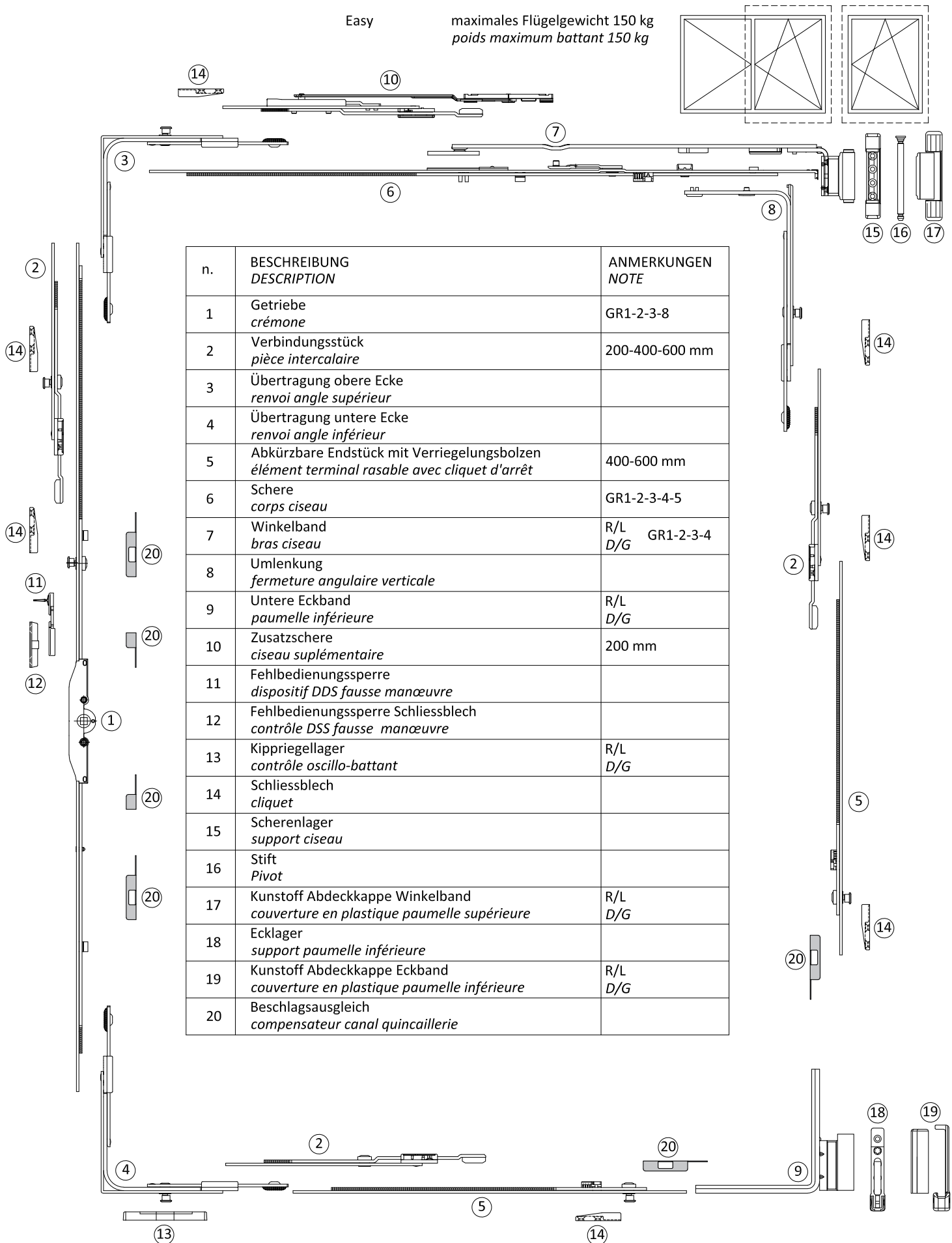


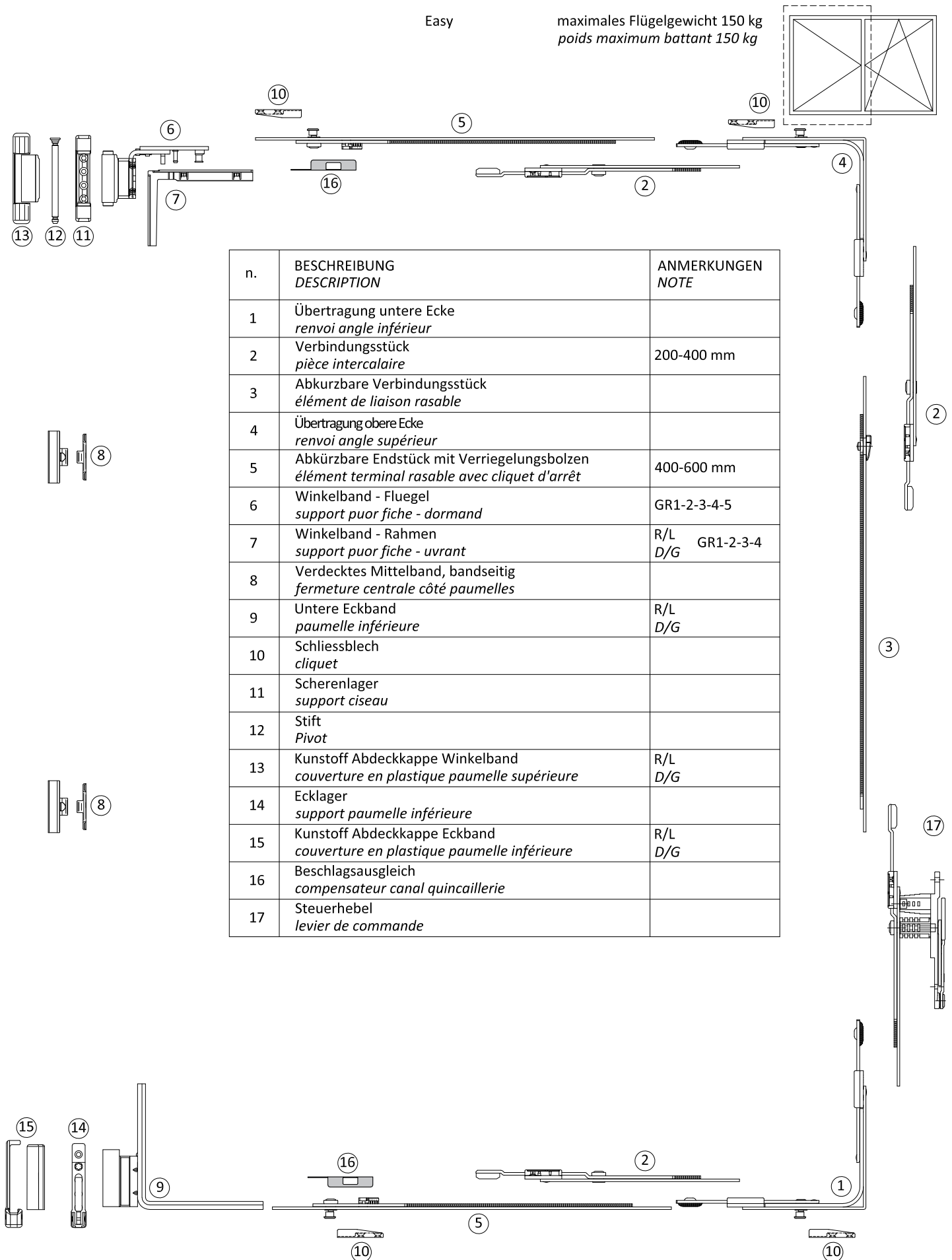
Öse zum Einsetzen de Getriebe
Fente pour insertion du mécanisme
crémone



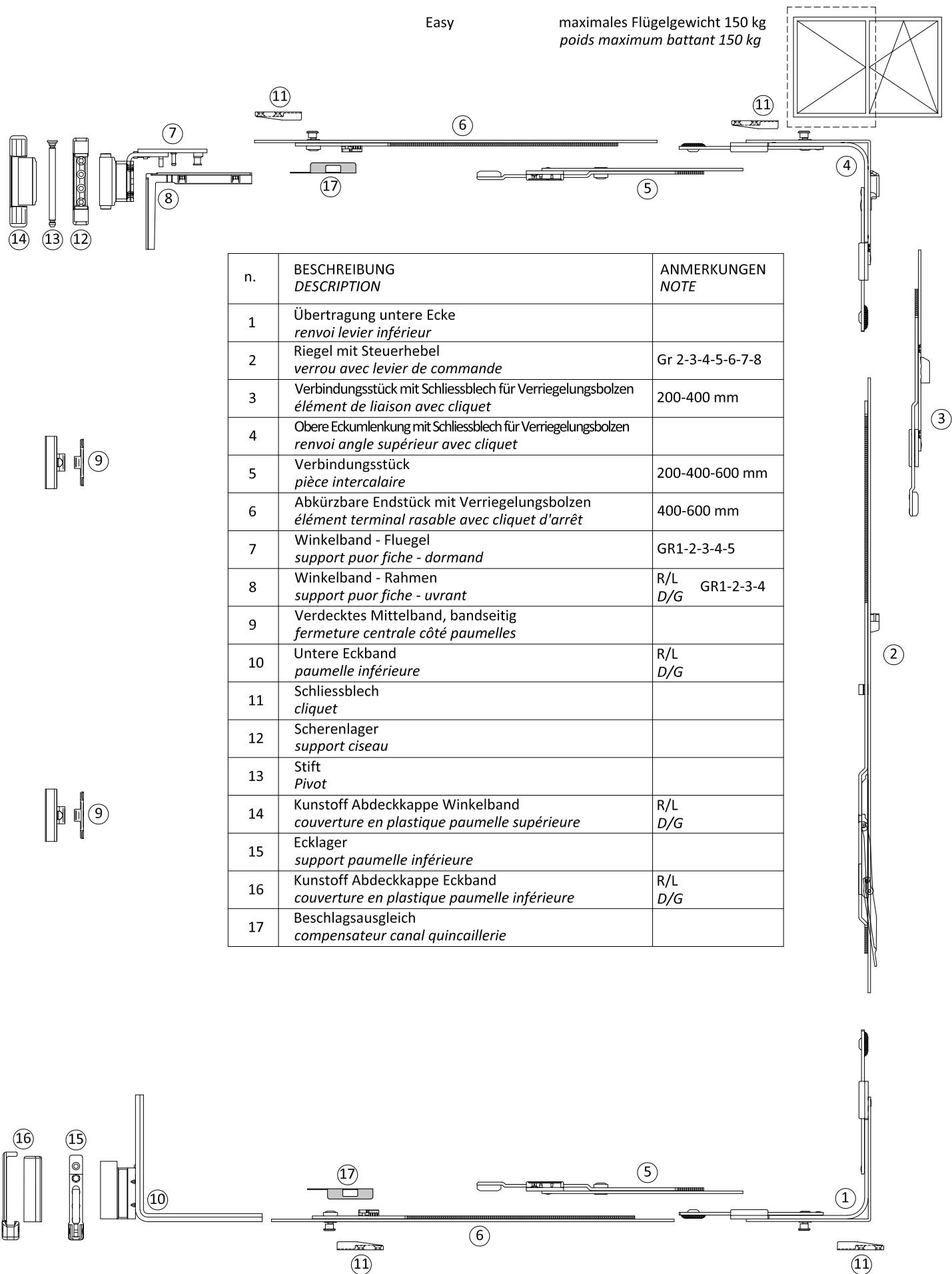
GRIFFHÖHE DK-BESCHLAG - HAUTEUR POIGNEE CREMONE			
Typ Type	H Beschlagsaufnahme - <i>H canal quincaillerie</i> Easy - RC2		H griff <i>H poignée</i>
Fenster <i>Fenêtre</i>	Y	370 → 520 (No RC2)	H/2
	Z	521 → 660 (No RC2)	H/2
	A	661 → 860	H/2
	B	861 → 1000	H/2
	C	1001 → 1200	500
	D	1201 → 1400	500
	E	1401 → 1600	500
	F	1601 → 1800	500
Fenster - Türen <i>Porte-fenêtre</i>	G	1801 → 2000	1050
	H	2001 → 2200	1050
	I	2201 → 2400	1050
	J	2401 → 2600	1050
	K	2601 → 2800	1050
	L	2801 → 3000	1050

Easy

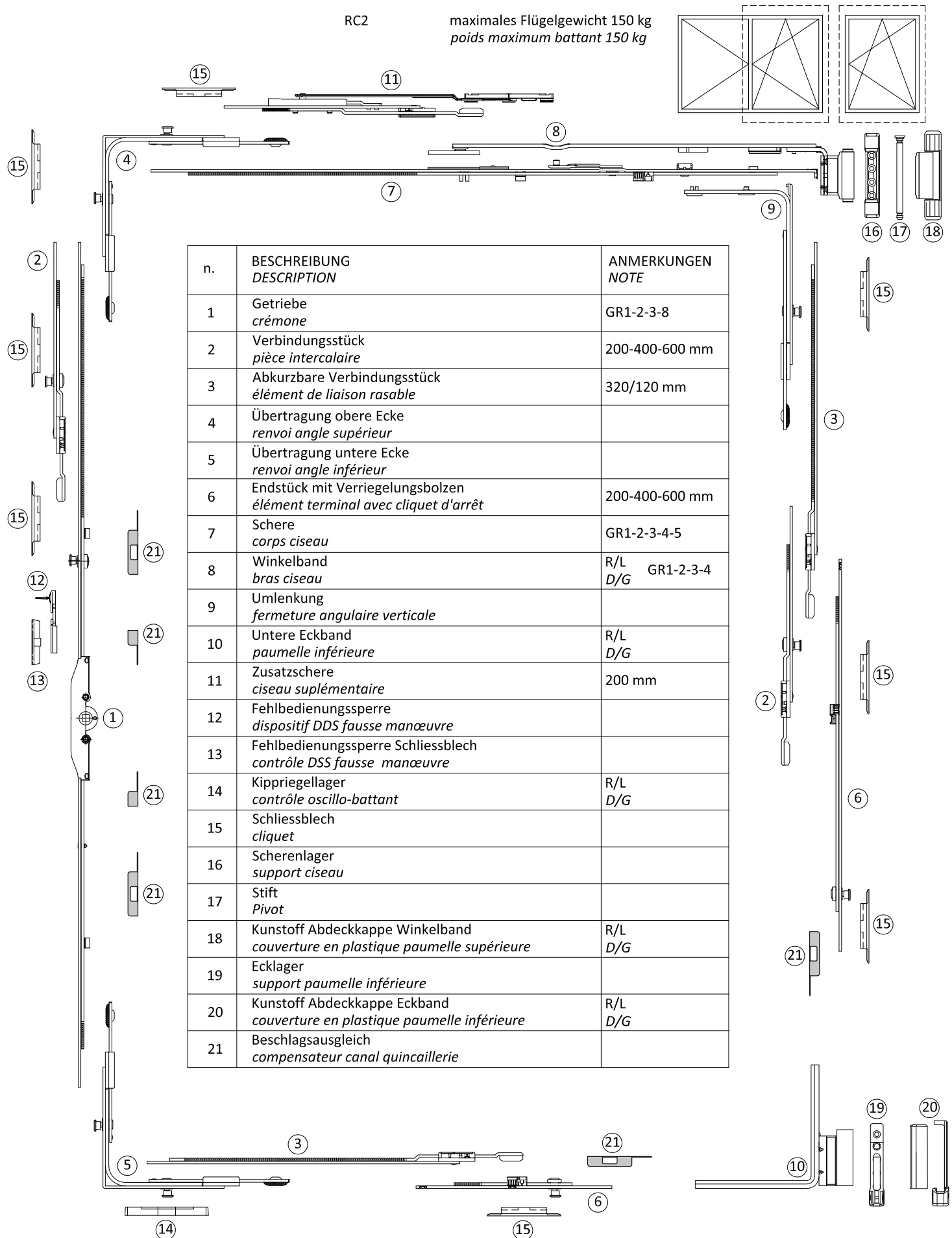
maximales Flügelgewicht 150 kg
poids maximum battant 150 kg

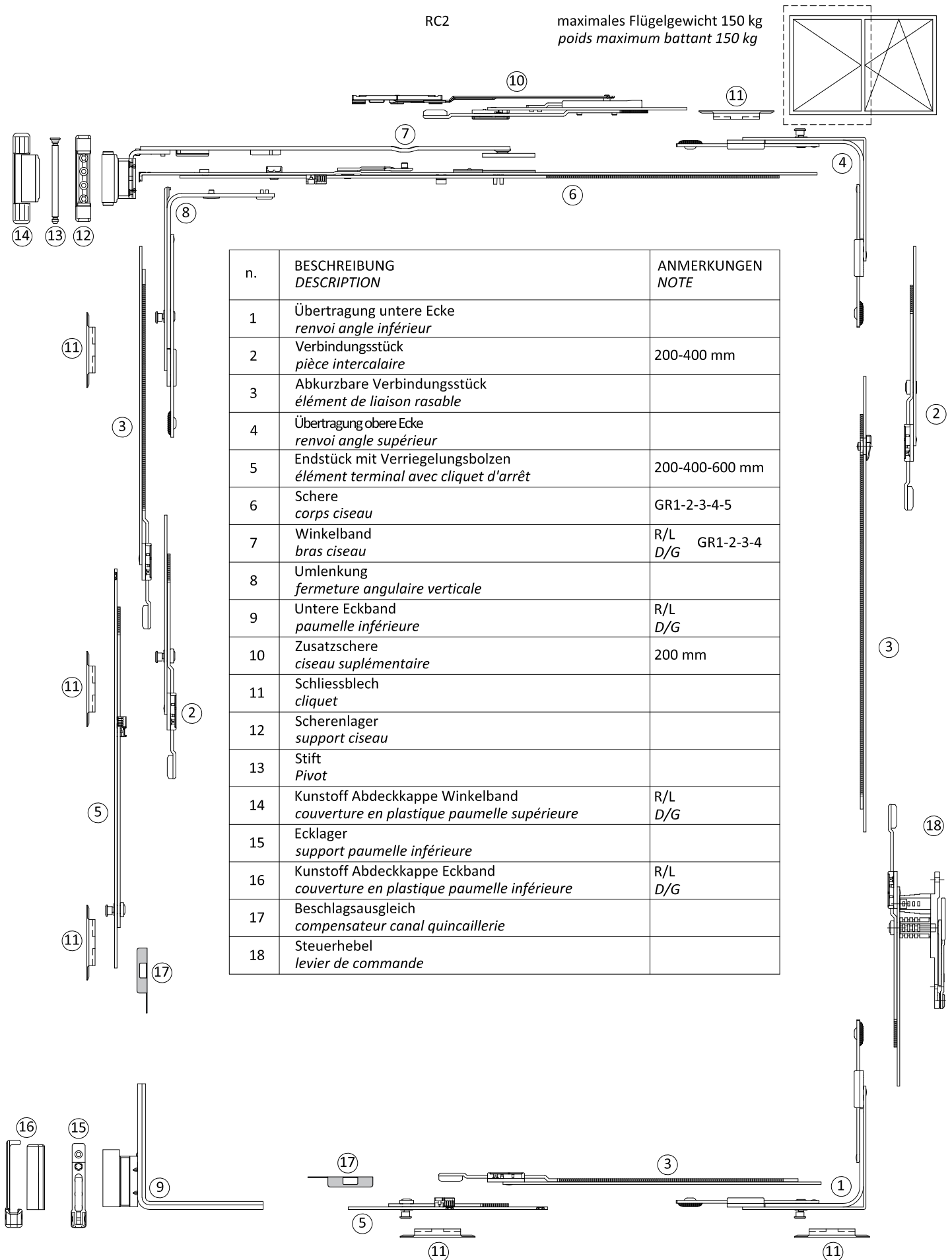


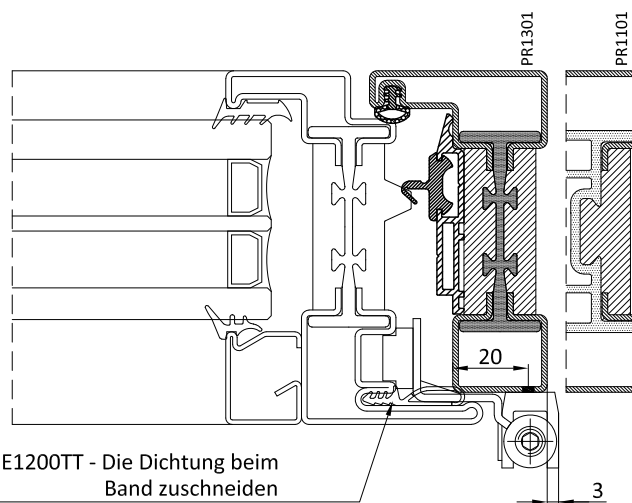
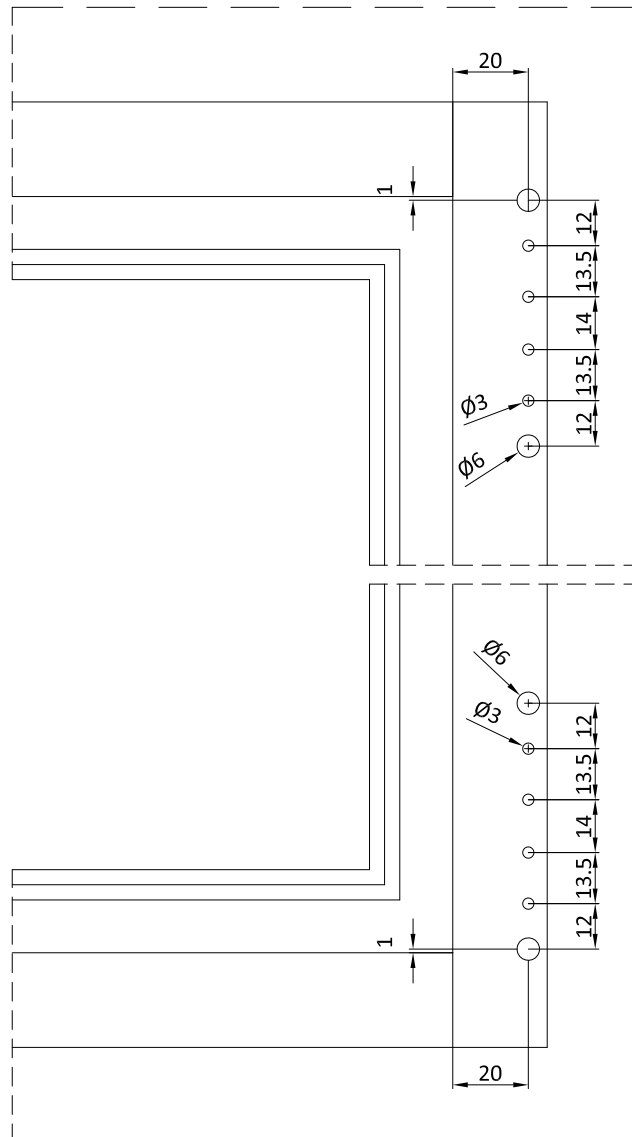
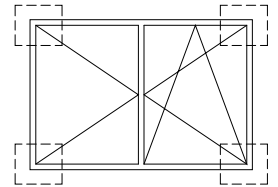
Easy

maximales Flügelgewicht 150 kg
poids maximum battant 150 kg

n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Übertragung untere Ecke <i>renvoi levier inférieur</i>	
2	Riegel mit Steuerhebel <i>verrou avec levier de commande</i>	Gr 2-3-4-5-6-7-8
3	Verbindungsstück mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>élément de liaison avec cliquet</i>	200-400 mm
4	Obere Eckumlenkung mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>renvoi angle supérieur avec cliquet</i>	
5	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
6	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
7	Winkelband - Flügel <i>support pour fiche - dormant</i>	GR1-2-3-4-5
8	Winkelband - Rahmen <i>support pour fiche - uvrant</i>	R/L D/G GR1-2-3-4
9	Verdecktes Mittelband, bandseitig <i>fermeture centrale côté paumelles</i>	
10	Untere Eckband <i>paumelle inférieure</i>	R/L D/G
11	Schliessblech <i>cliquet</i>	
12	Scherenlager <i>support ciseau</i>	
13	Stift <i>Pivot</i>	
14	Kunststoff Abdeckkappe Winkelband <i>couverture en plastique paumelle supérieure</i>	R/L D/G
15	Ecklager <i>support paumelle inférieure</i>	
16	Kunststoff Abdeckkappe Eckband <i>couverture en plastique paumelle inférieure</i>	R/L D/G
17	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	



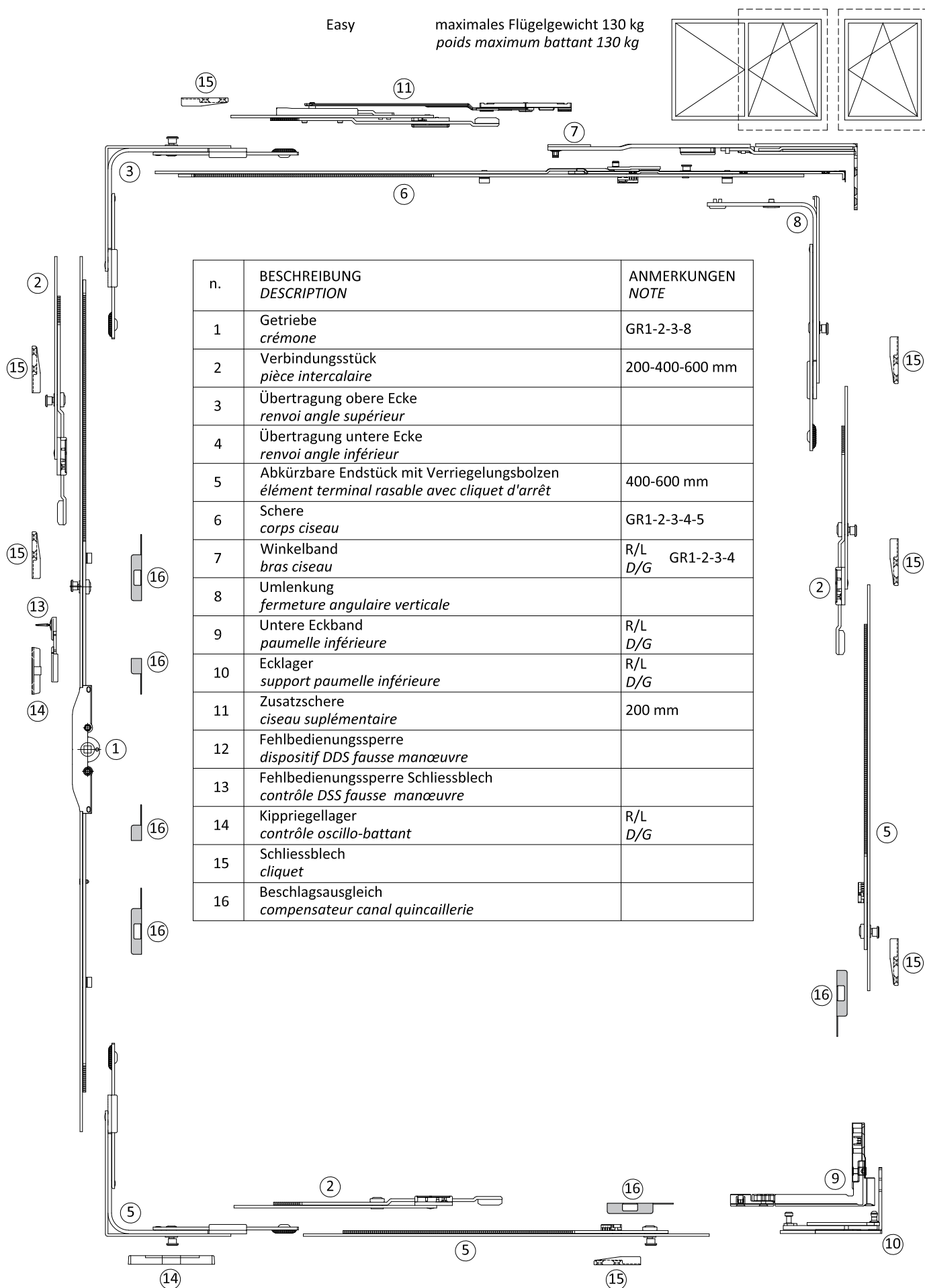


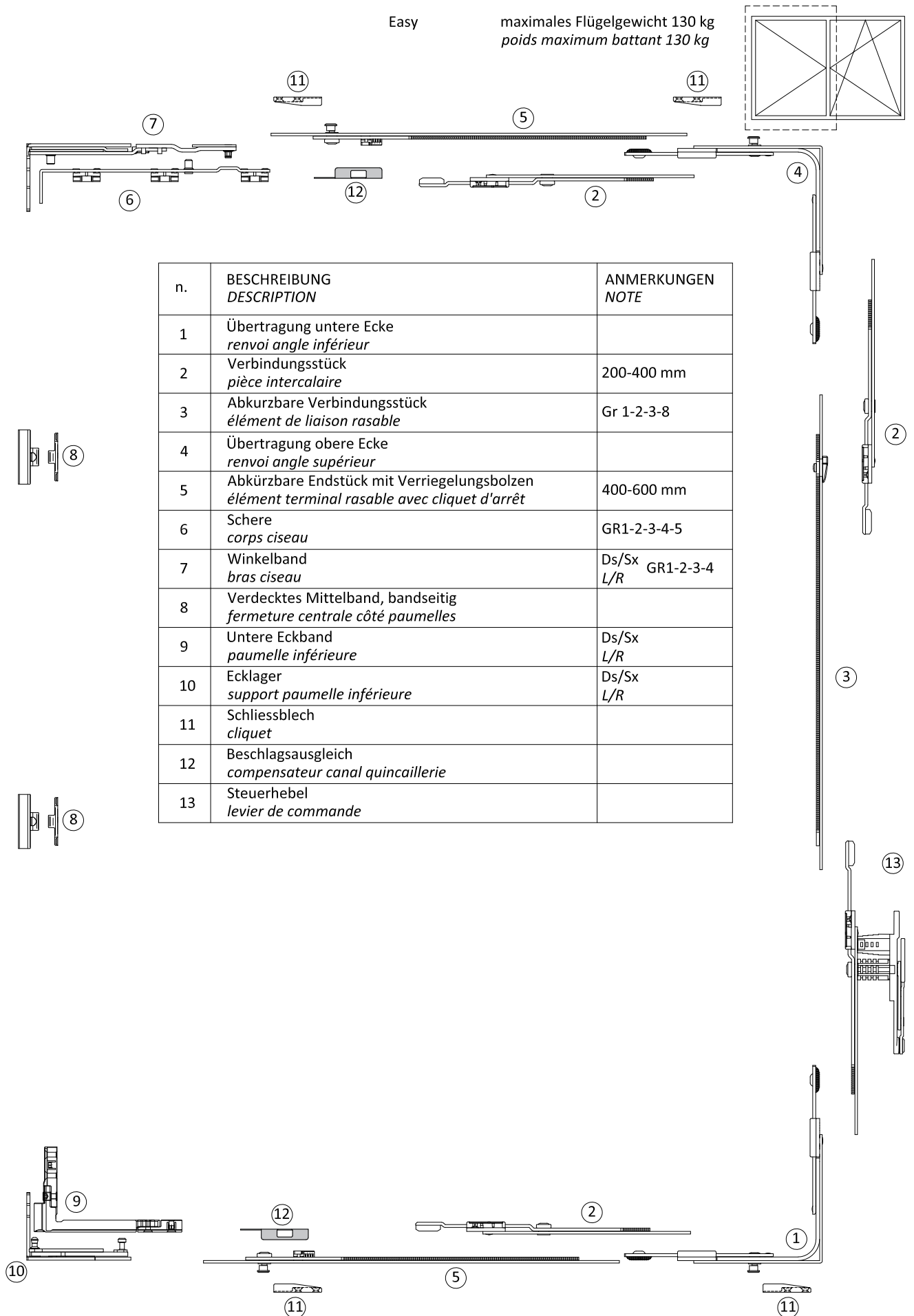


GE1200TT - Die Dichtung beim
Band zuschneiden

GE1200TT - couper la joint à la
hauteur de la pumelles

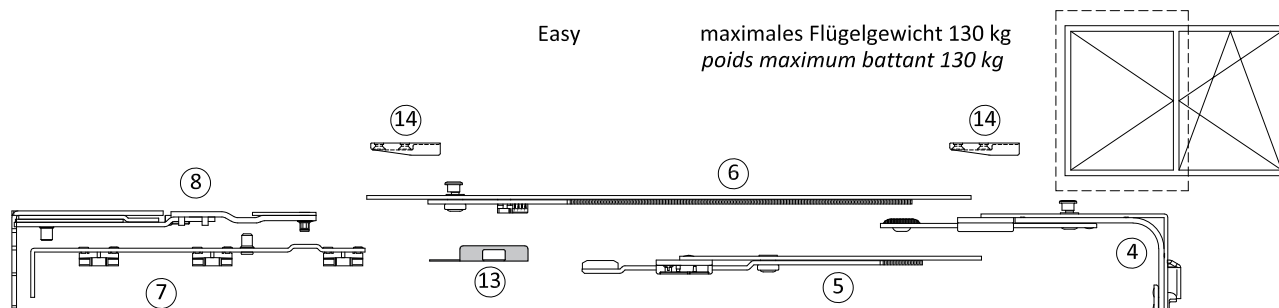
Bohrungen ausführbar mit Lehre ATG271
Trous réalisables avec gabarit ATG271



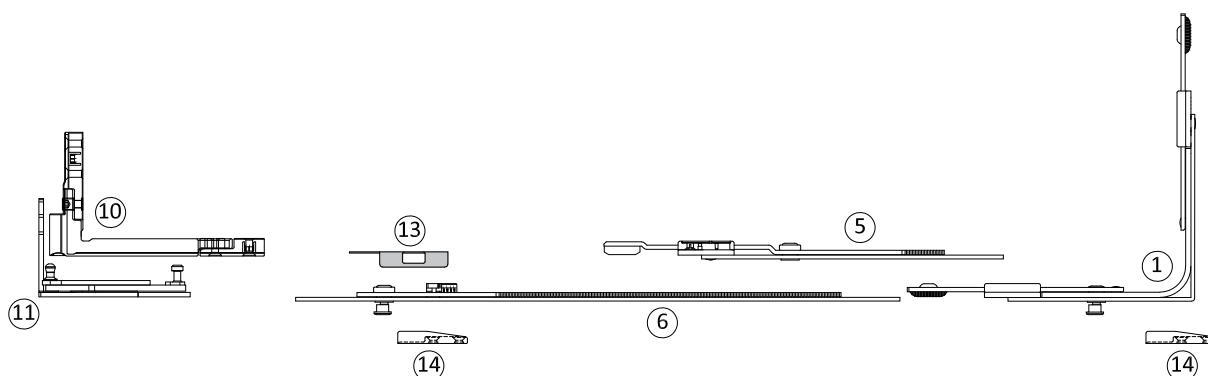
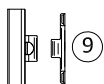
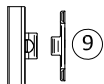


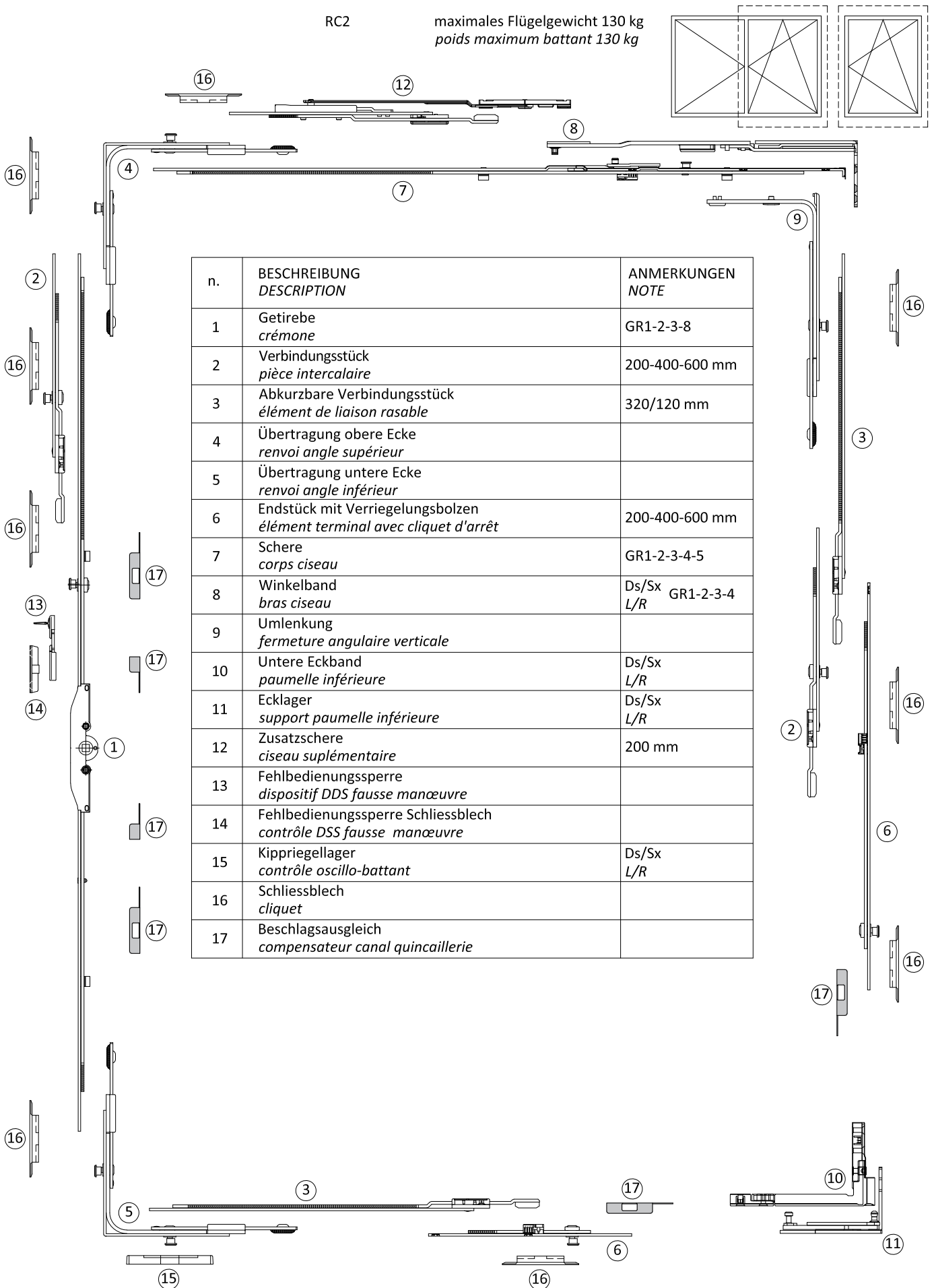
Easy

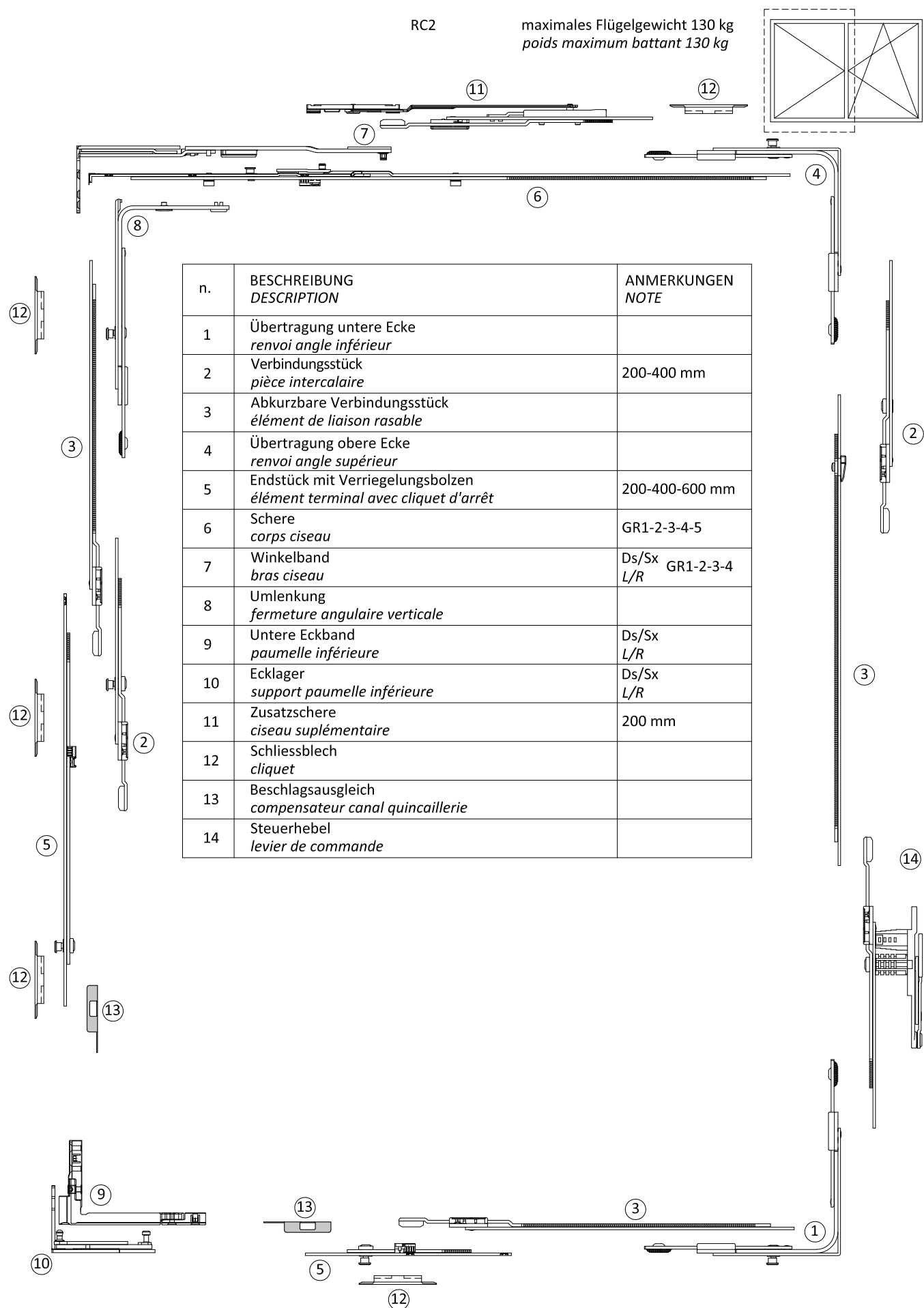
maximales Flügelgewicht 130 kg
poids maximum battant 130 kg

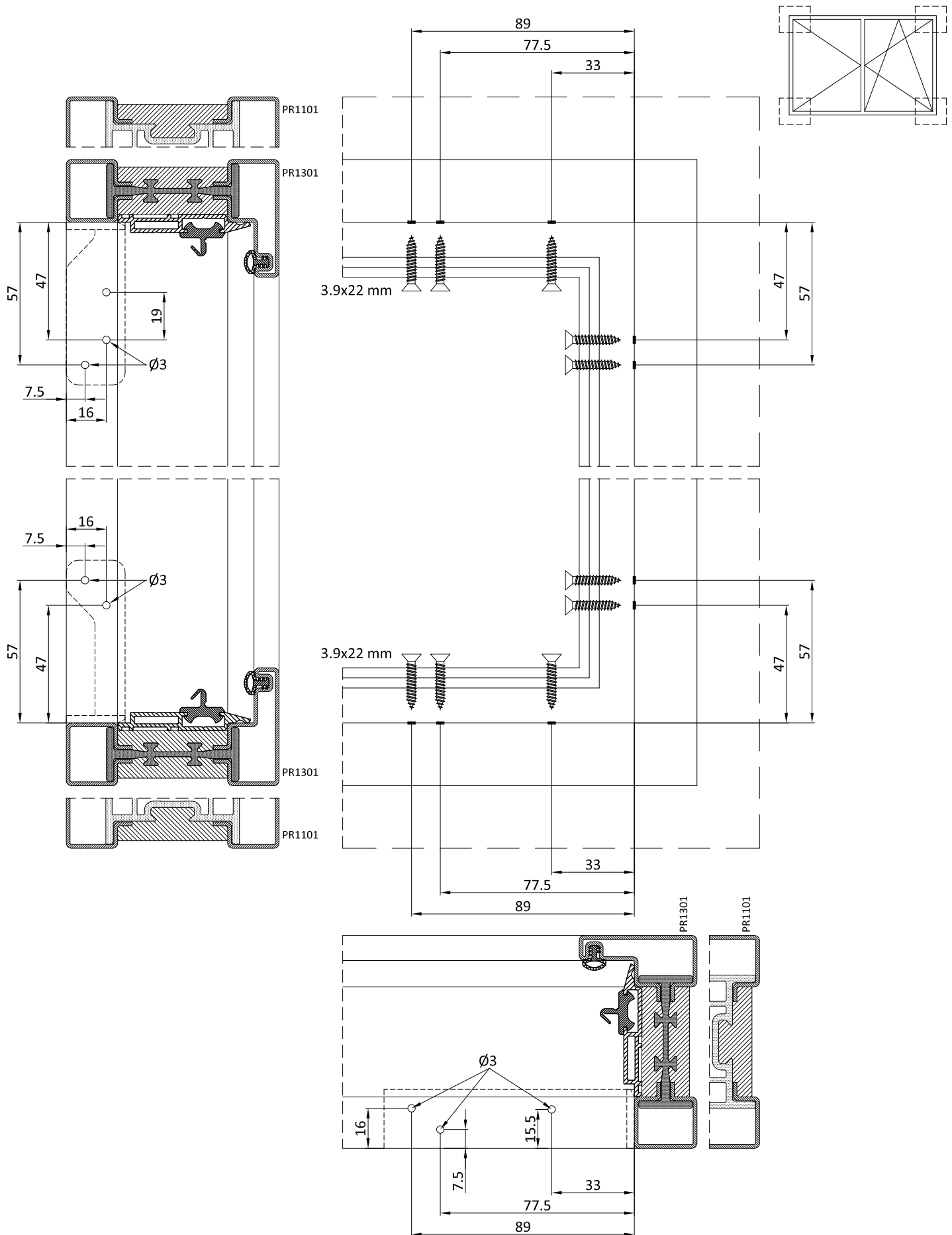


n.	BESCHREIBUNG <i>DESCRIPTION</i>	ANMERKUNGEN <i>NOTE</i>
1	Übertragung untere Ecke <i>renvoi levier inférieur</i>	
2	Riegel mit Steuerhebel <i>verrou avec levier de commande</i>	Gr 2-3-4-5-6-7-8
3	Verbindungsstück mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>élément de liaison avec cliquet</i>	200-400 mm
4	Obere Eckumlenkung mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>renvoi angle supérieur avec cliquet</i>	
5	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
6	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
7	Schere <i>corps ciseau</i>	GR1-2-3-4-5
8	Winkelband <i>bras ciseau</i>	Ds/Sx L/R GR1-2-3-4
9	Verdecktes Mittelband, bandseitig <i>fermeture centrale côté paumelles</i>	
10	Untere Eckband <i>paumelle inférieure</i>	Ds/Sx L/R
11	Ecklager <i>support paumelle inférieure</i>	Ds/Sx L/R
12	Schliessblech <i>cliquet</i>	
13	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	

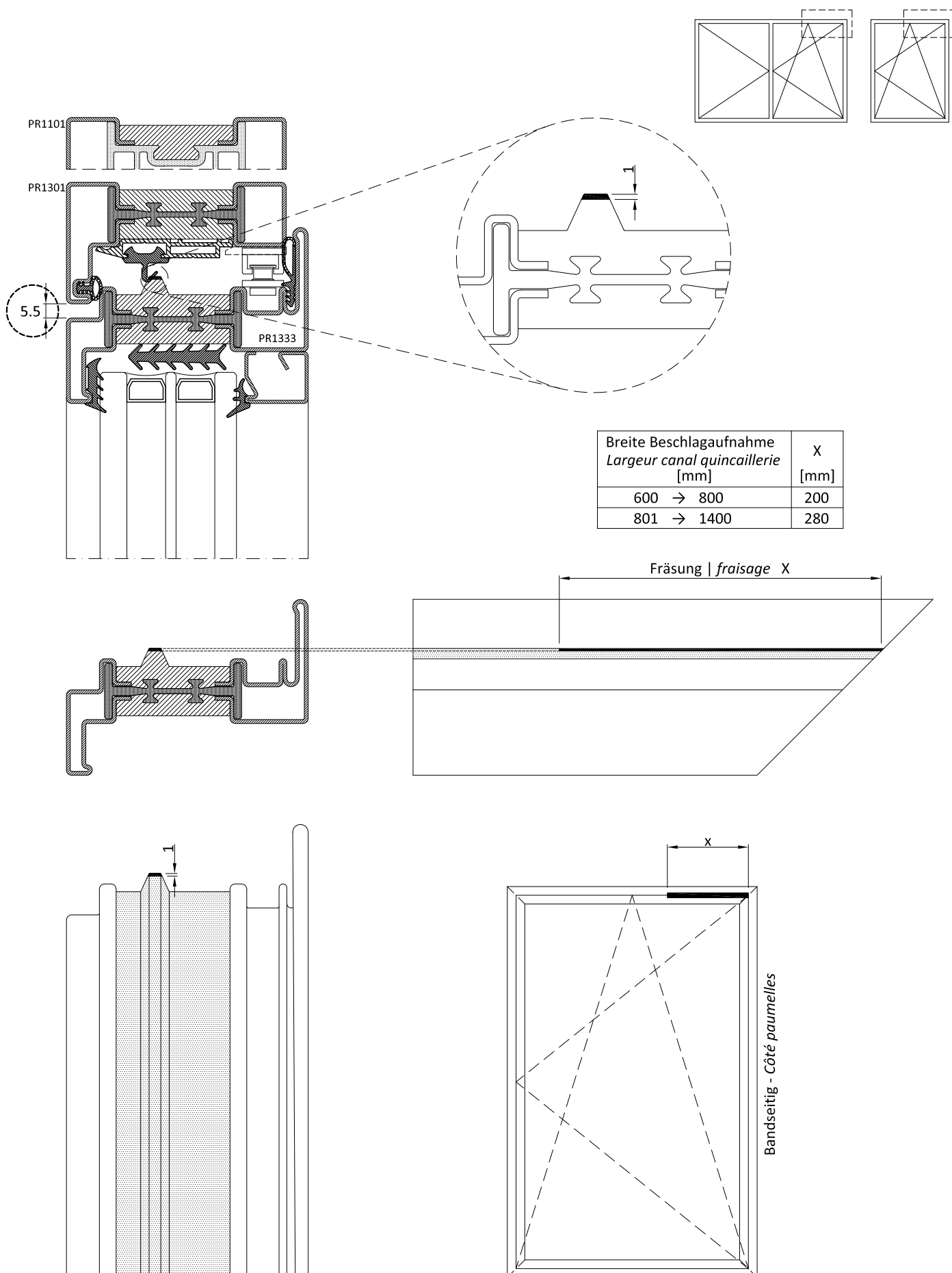




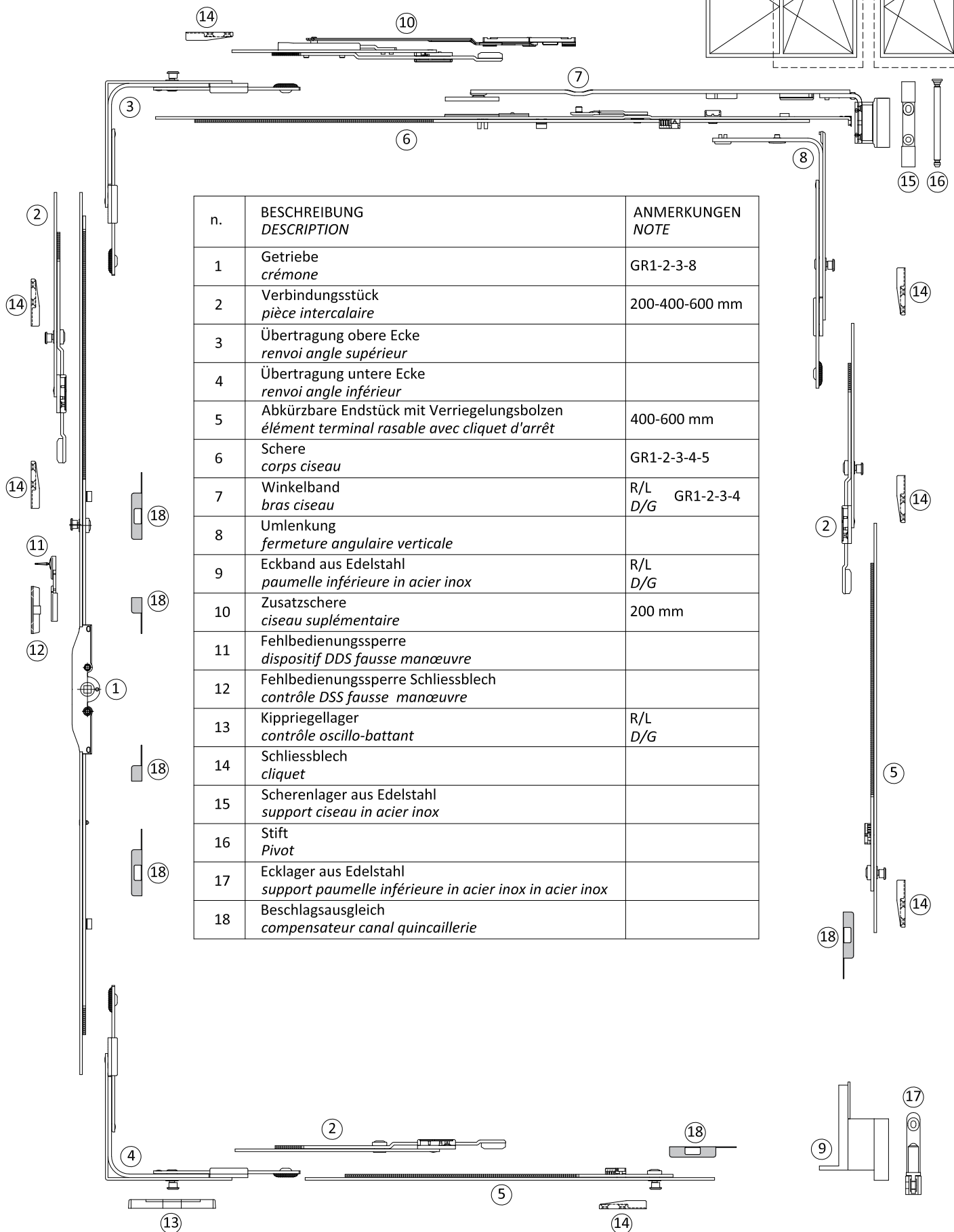
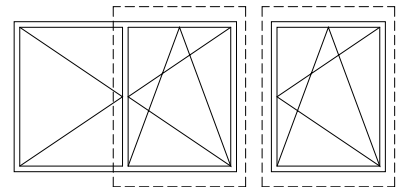




Bohrungen ausführbar mit Lehre ATG281
Trous réalisables avec gabarit ATG281

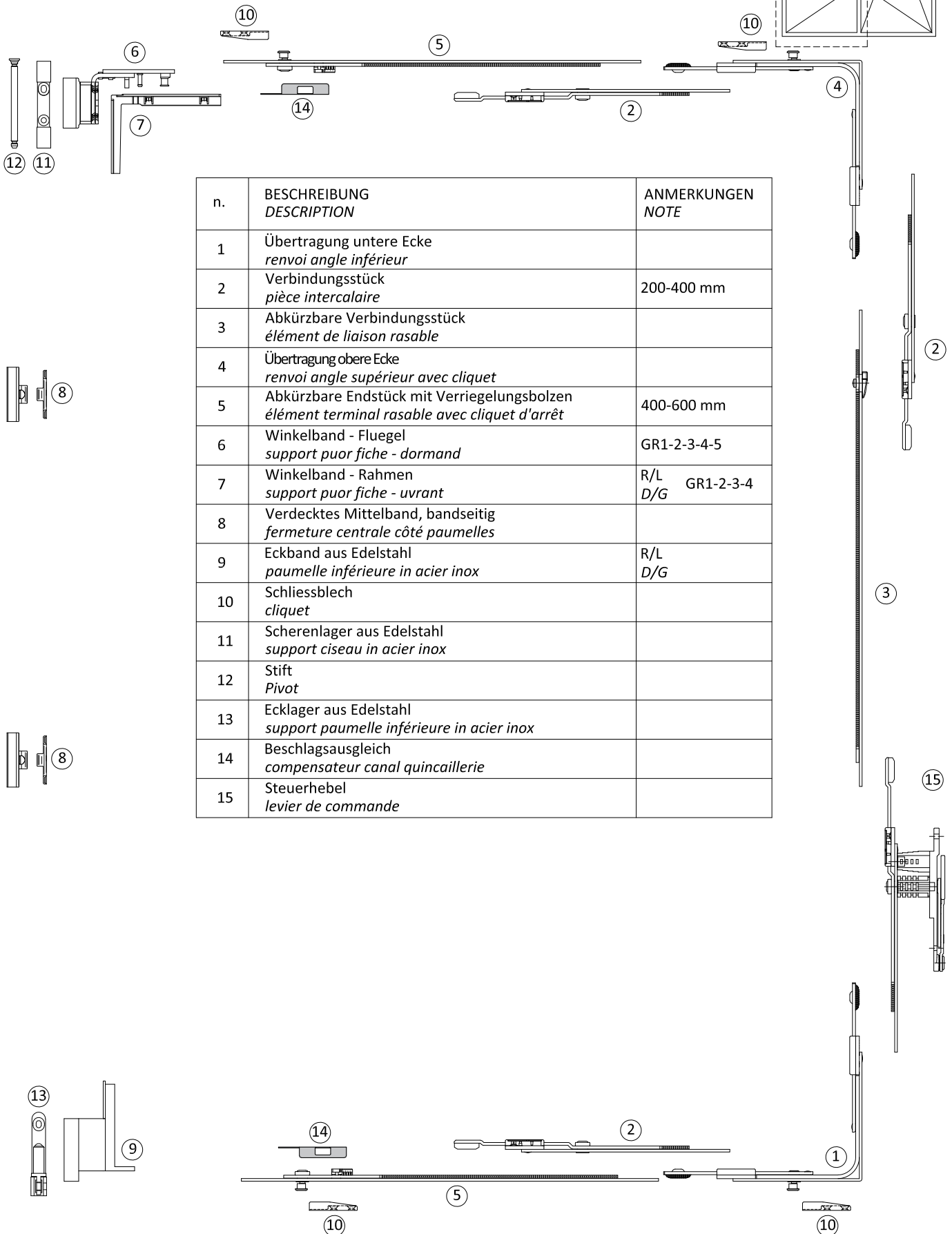
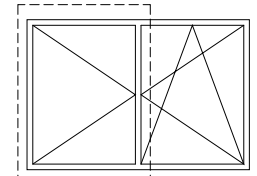


Easy

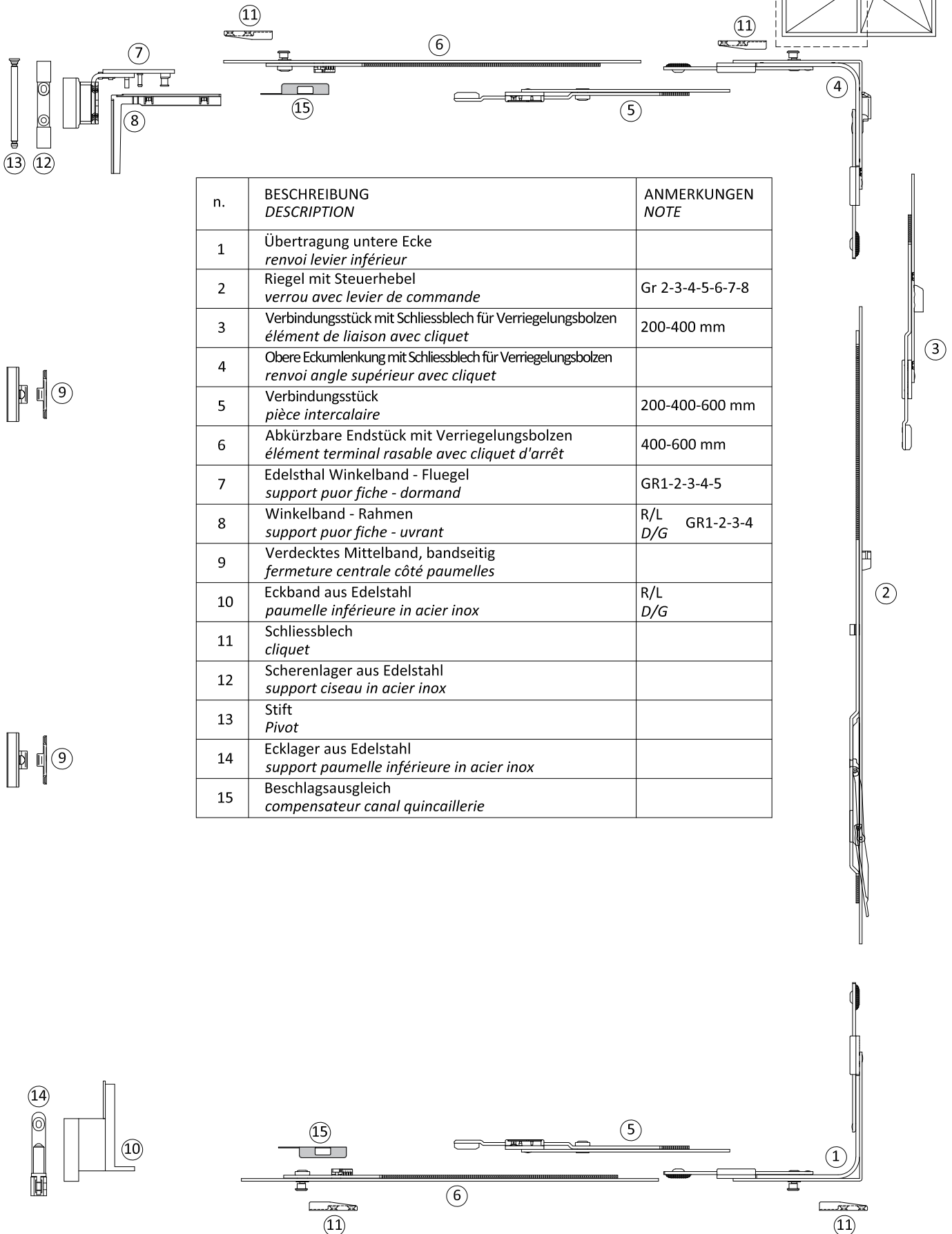
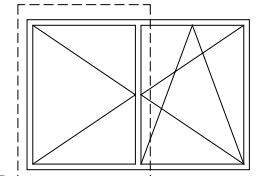
maximales Flügelgewicht 130 kg
poids maximum battant 130 kg

n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Getriebe <i>crémone</i>	GR1-2-3-8
2	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
3	Übertragung obere Ecke <i>renvoi angle supérieur</i>	
4	Übertragung untere Ecke <i>renvoi angle inférieur</i>	
5	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
6	Schere <i>corps ciseau</i>	GR1-2-3-4-5
7	Winkelband <i>bras ciseau</i>	R/L D/G GR1-2-3-4
8	Umlenkung <i>fermeture angulaire verticale</i>	
9	Eckband aus Edelstahl <i>pauvette inférieure in acier inox</i>	R/L D/G
10	Zusatzschere <i>ciseau supplémentaire</i>	200 mm
11	Fehlbedienungssperre <i>dispositif DDS fausse manœuvre</i>	
12	Fehlbedienungssperre Schliessblech <i>contrôle DSS fausse manœuvre</i>	
13	Kippriegellager <i>contrôle oscillo-battant</i>	R/L D/G
14	Schliessblech <i>cliquet</i>	
15	Scherenlager aus Edelstahl <i>support ciseau in acier inox</i>	
16	Stift <i>Pivot</i>	
17	Ecklager aus Edelstahl <i>support pauvette inférieure in acier inox in acier inox</i>	
18	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	

Easy

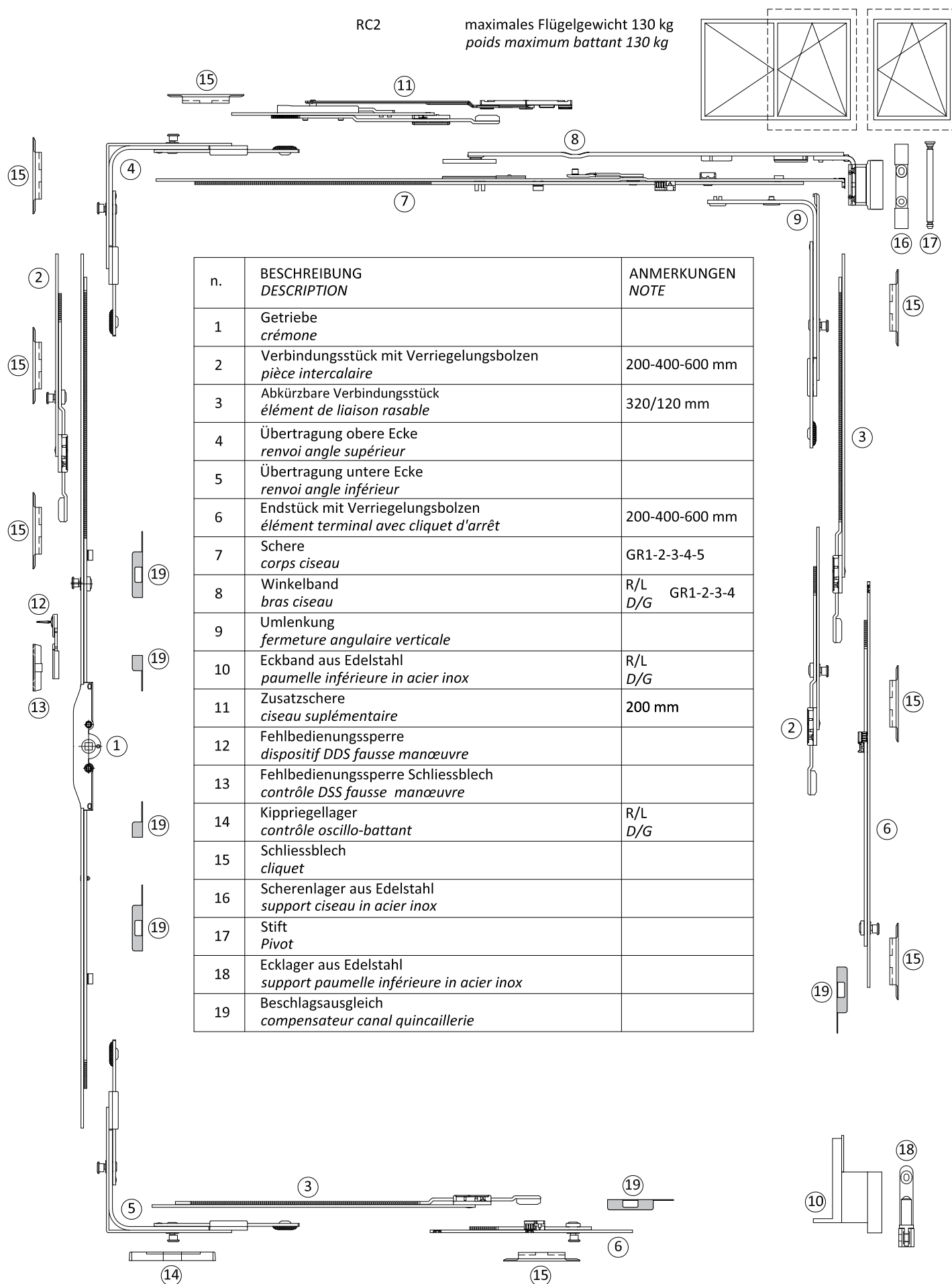
maximales Flügelgewicht 130 kg
poids maximum battant 130 kg

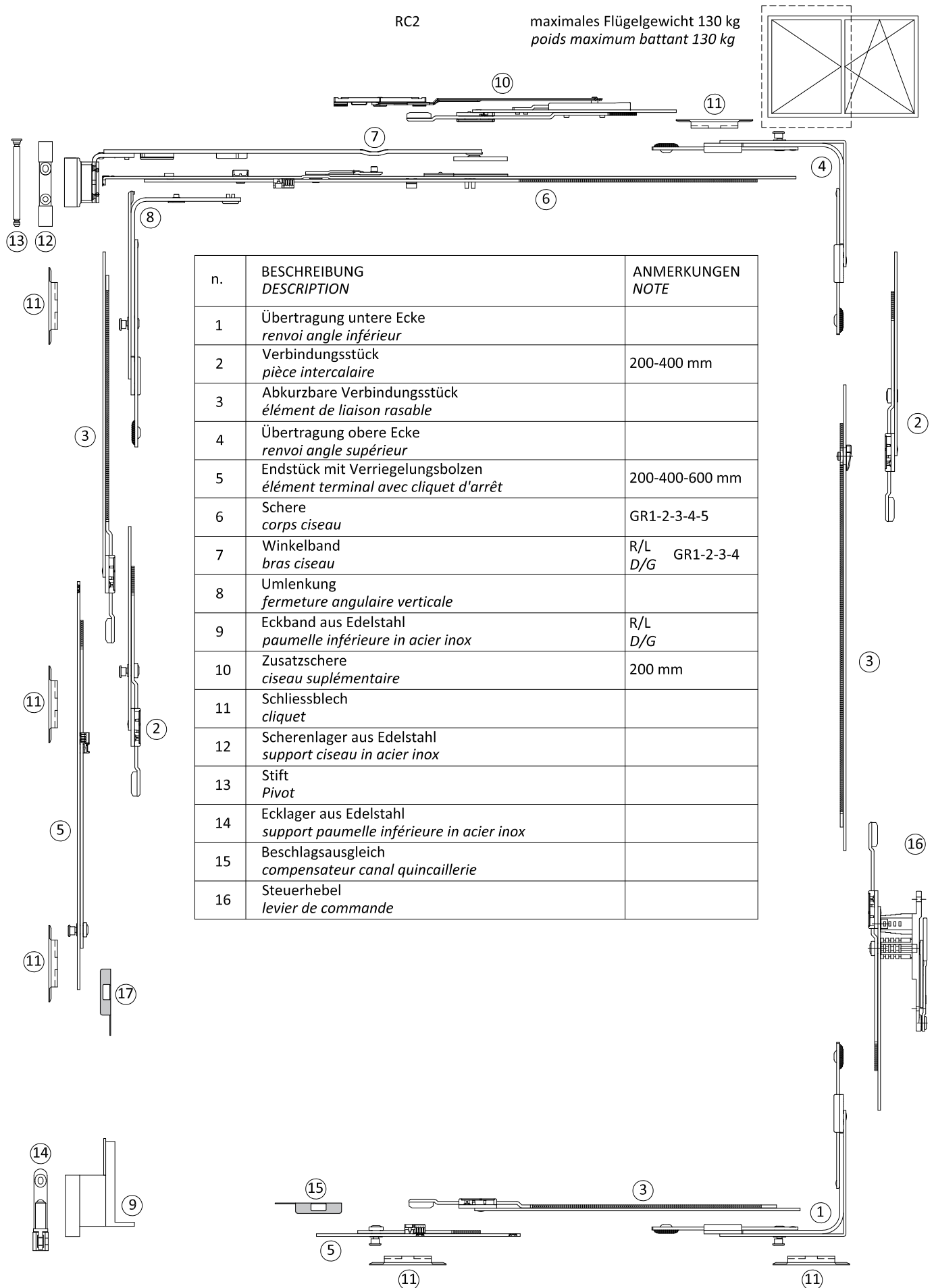
Easy

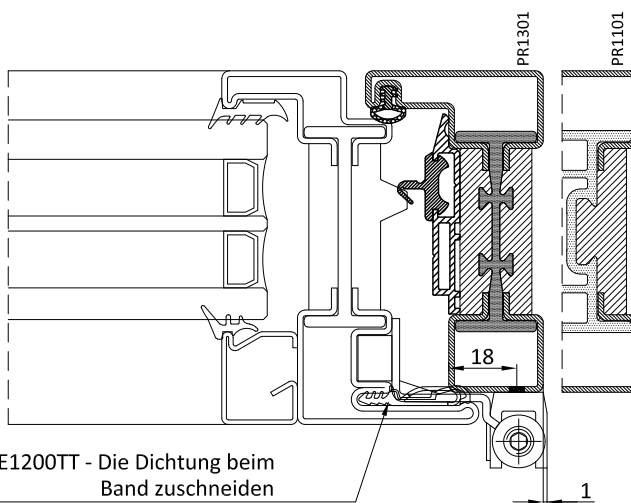
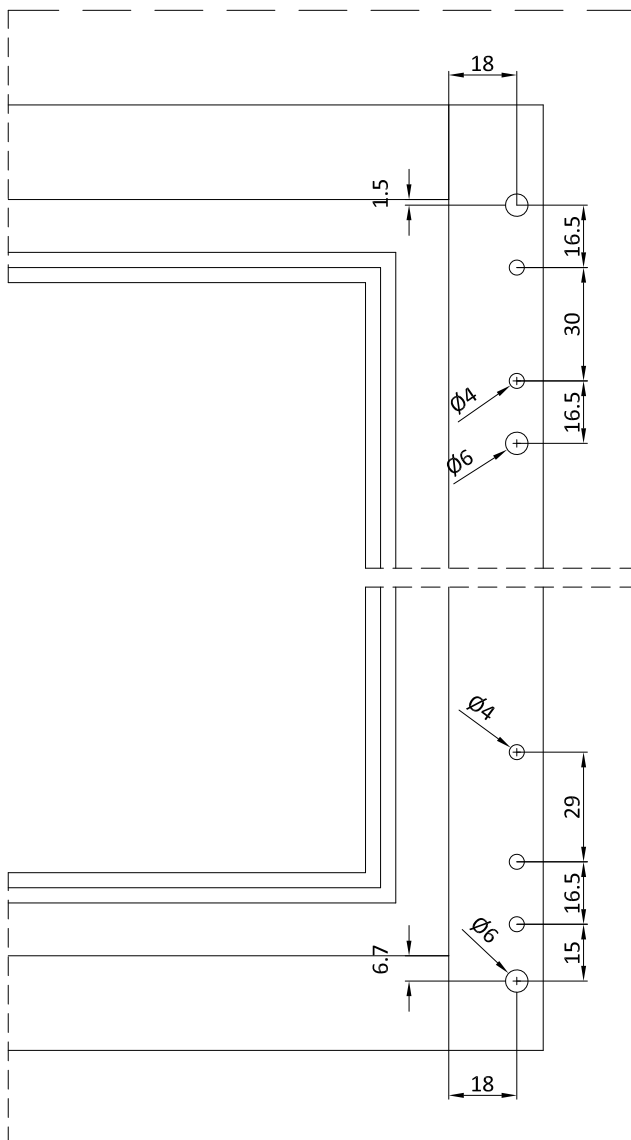
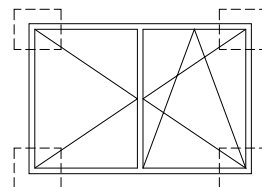
maximales Flügelgewicht 130 kg
poids maximum battant 130 kg

n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Übertragung untere Ecke <i>renvoi levier inférieur</i>	
2	Riegel mit Steuerhebel <i>verrou avec levier de commande</i>	Gr 2-3-4-5-6-7-8
3	Verbindungsstück mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>élément de liaison avec cliquet</i>	200-400 mm
4	Obere Eckumlenkung mit Schliessblech für Verriegelungsbolzen <i>renvoi angle supérieur avec cliquet</i>	
5	Verbindungsstück <i>pièce intercalaire</i>	200-400-600 mm
6	Abkürzbare Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal rasable avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
7	Edelstahl Winkelband - Flügel <i>support pour fiche - dormant</i>	GR1-2-3-4-5
8	Winkelband - Rahmen <i>support pour fiche - uvrant</i>	R/L D/G GR1-2-3-4
9	Verdecktes Mittelband, bandseitig <i>fermeture centrale côté paumelles</i>	
10	Eckband aus Edelstahl <i>paumelle inférieure in acier inox</i>	R/L D/G
11	Schliessblech <i>cliquet</i>	
12	Scherenlager aus Edelstahl <i>support ciseau in acier inox</i>	
13	Stift <i>Pivot</i>	
14	Ecklager aus Edelstahl <i>support paumelle inférieure in acier inox</i>	
15	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	

RC2

maximales Flügelgewicht 130 kg
poids maximum battant 130 kg



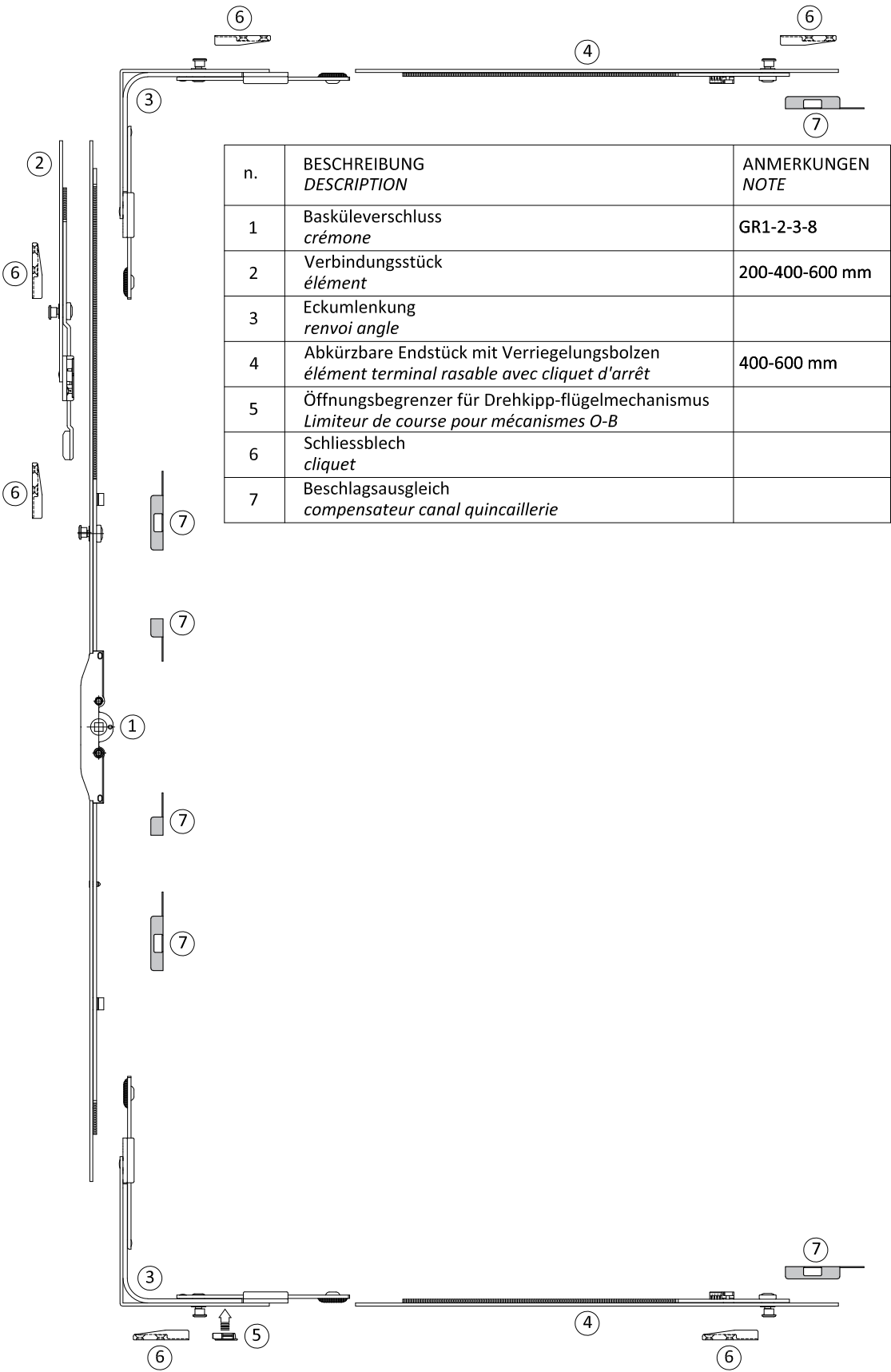
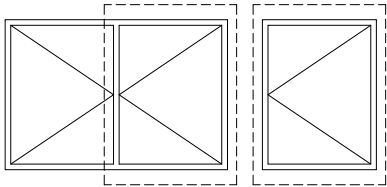


GE1200TT - Die Dichtung beim
Band zuschneiden

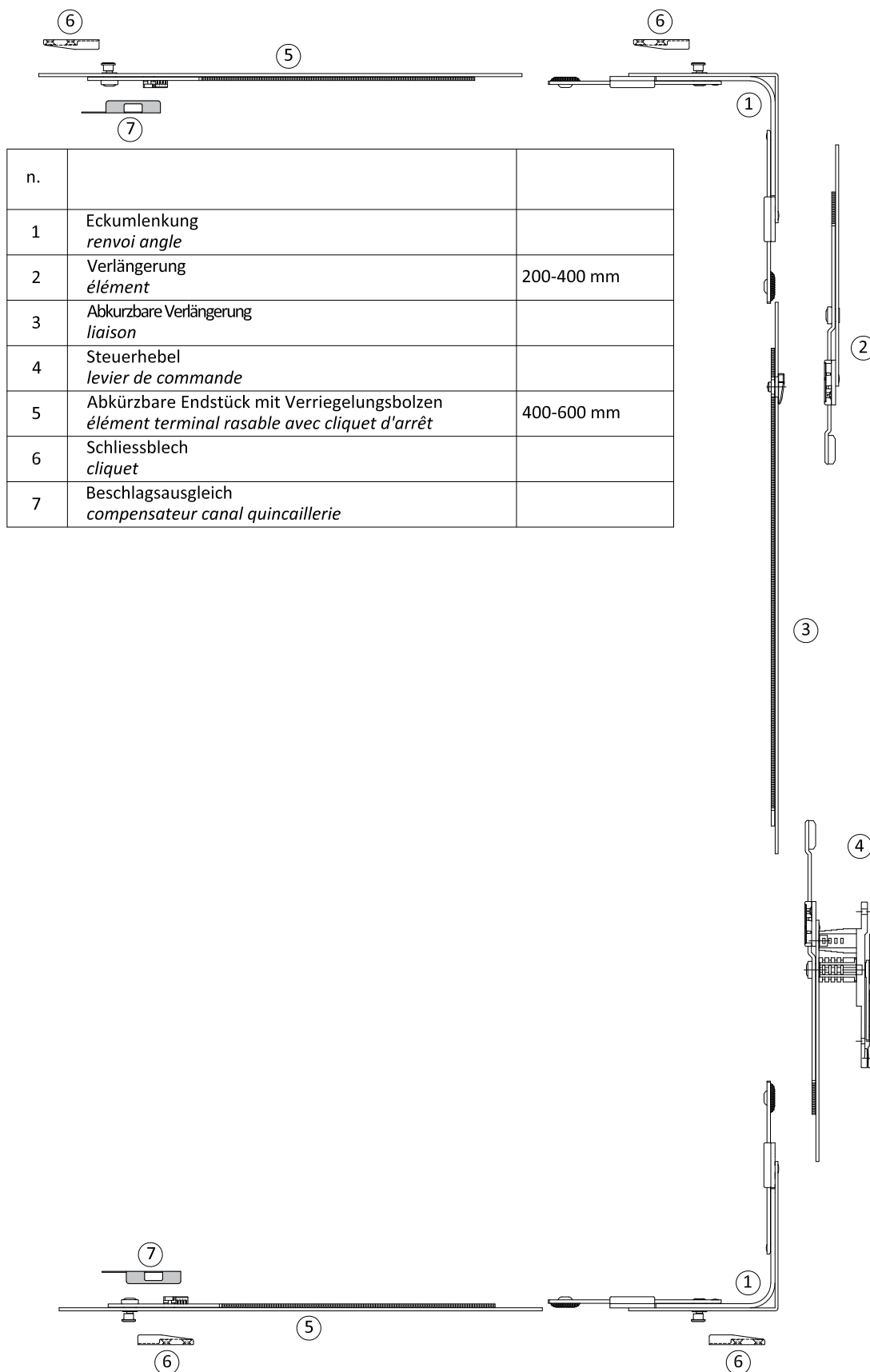
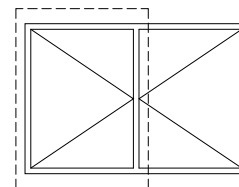
GE1200TT - couper la joint à la
hauteur de la pumelles

Bohrungen ausführbar mit Lehre AT1242
Trous réalisables avec gabarit AT1242

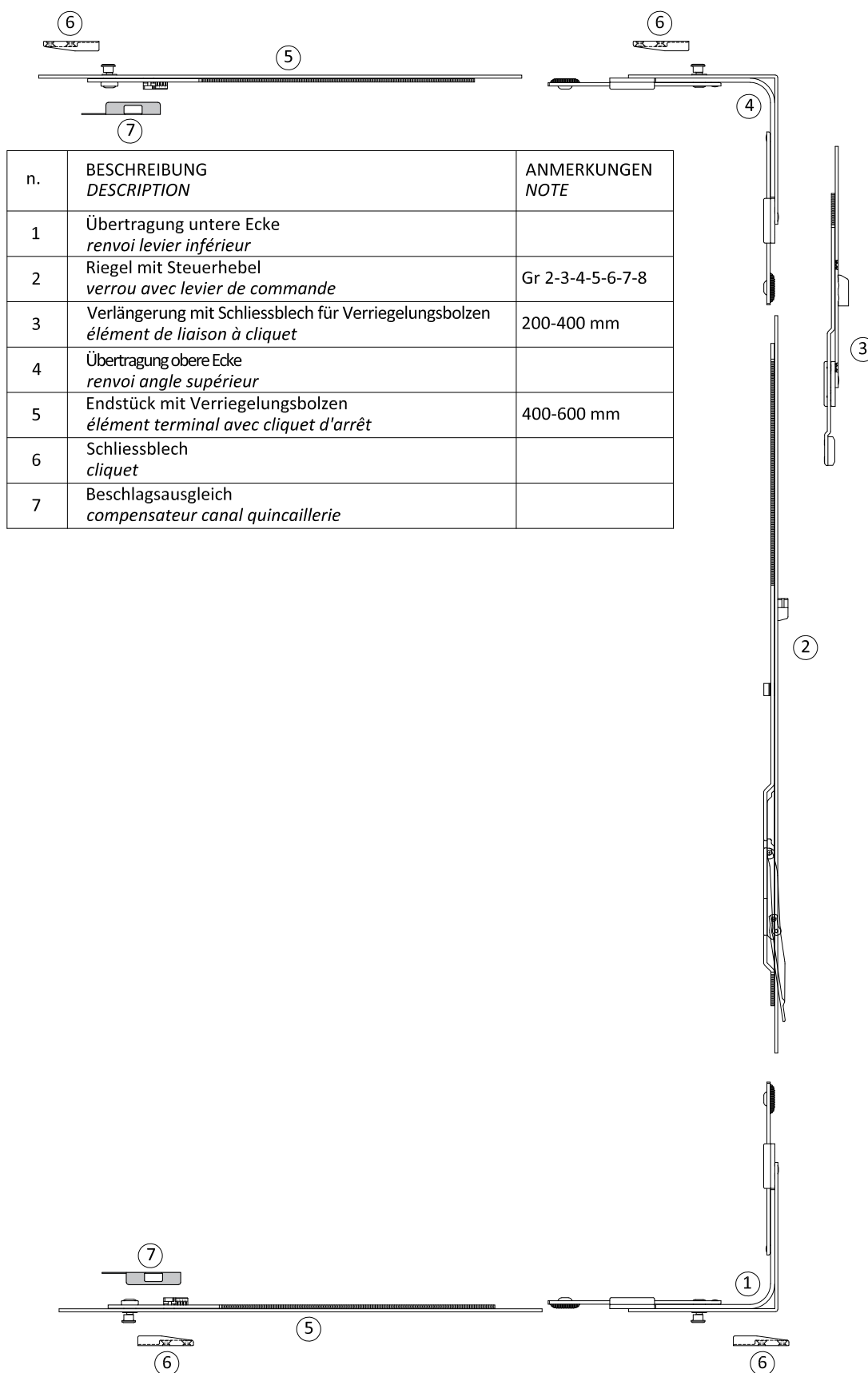
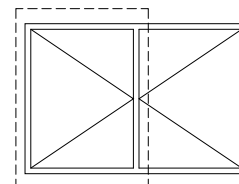
Easy
maximales Flügelgewicht 180 kg
(AC1237
poids maximum battant 180 kg
(AC1237)



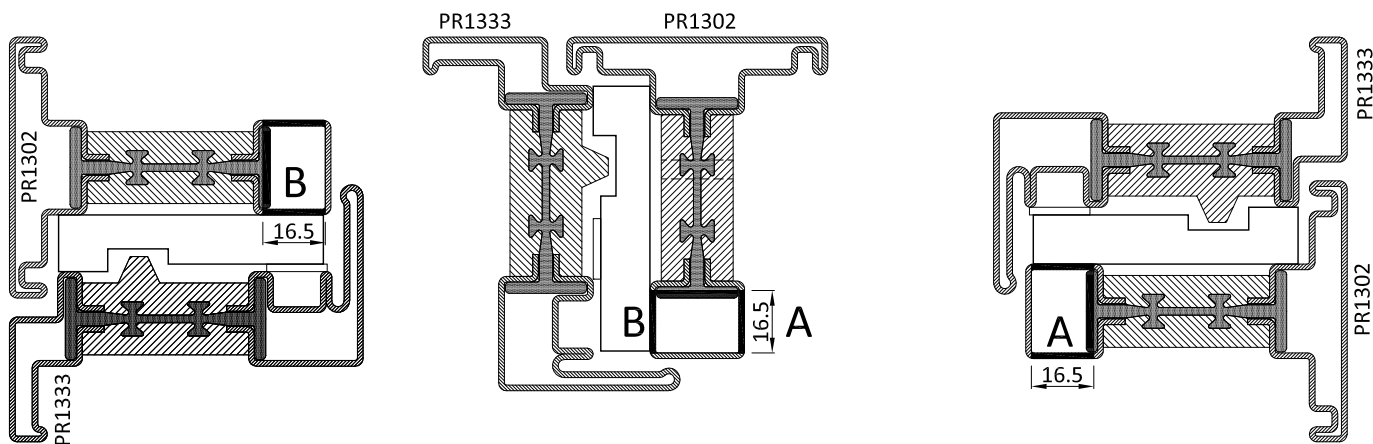
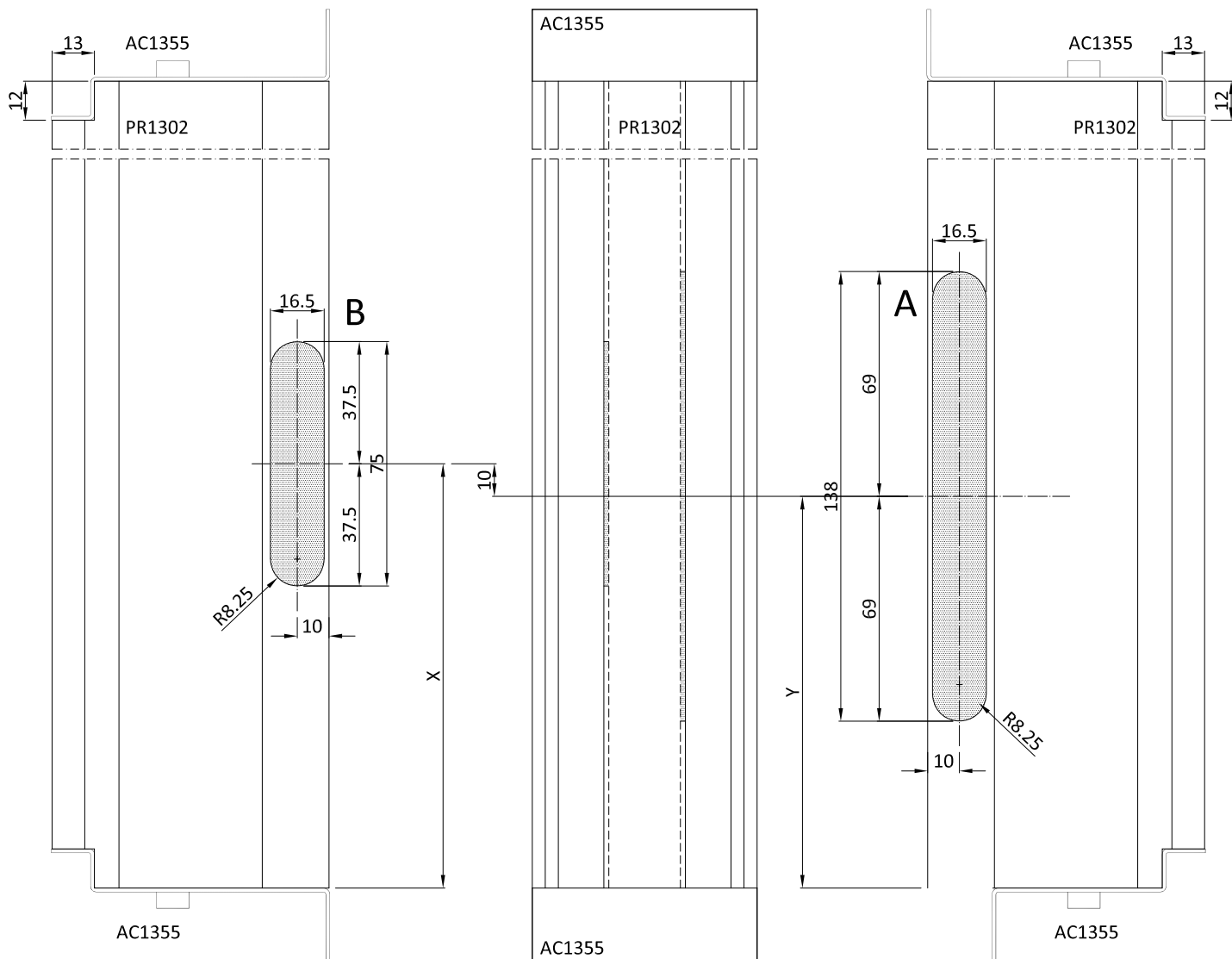
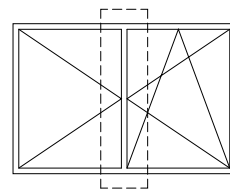
Easy

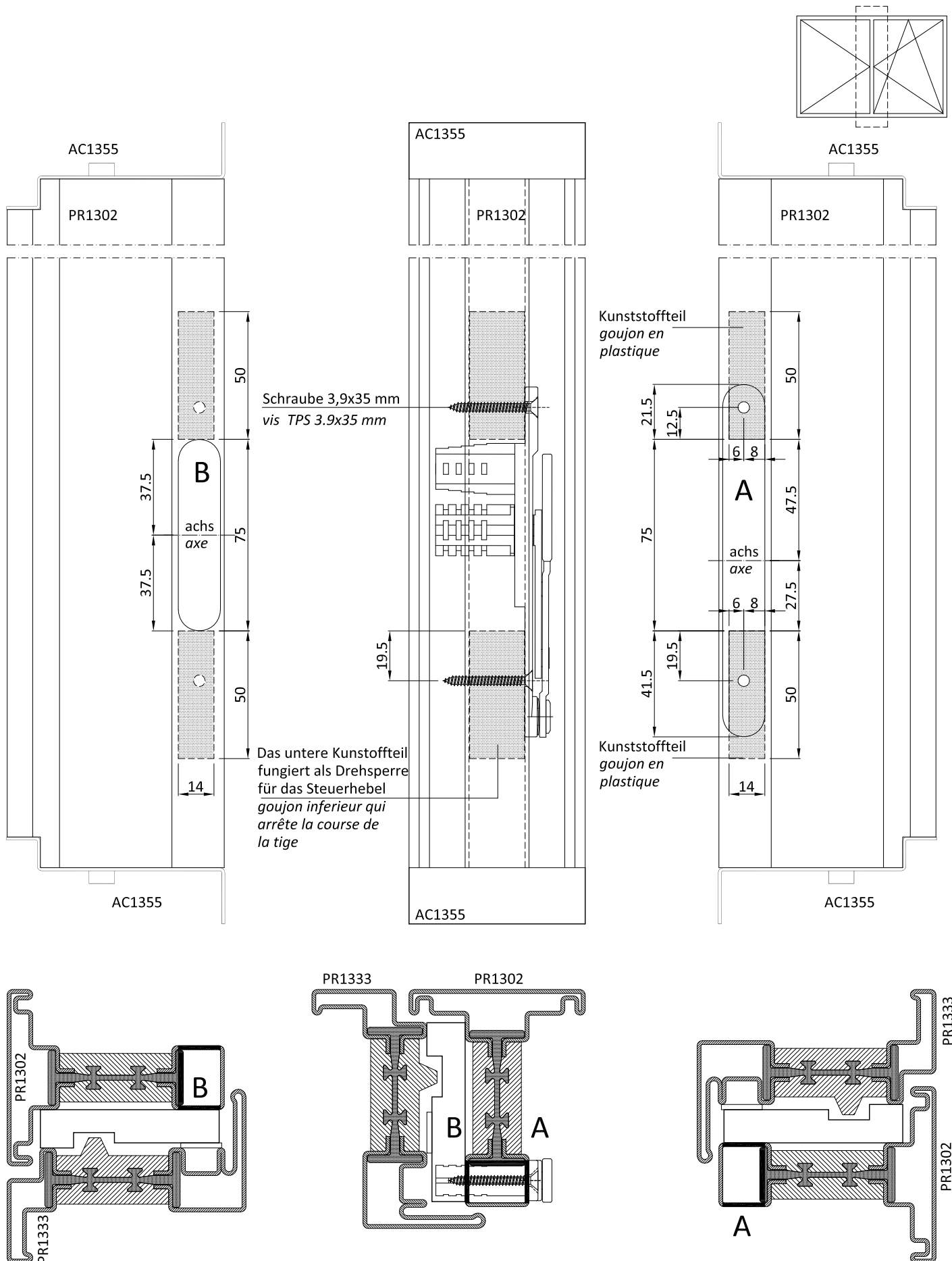
maximales Flügelgewicht 180 kg
(AC1237)
poids maximum battant 180 kg
(AC1237)

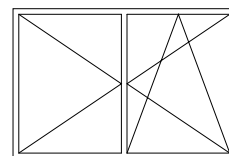
Easy

maximales Flügelgewicht 180 kg
(AC1237)
poids maximum battant 180 kg
(AC1237)

Easy RC2	H Beschlagsaufnahme H canal quincaillerie [mm]	X [mm]	Y [mm]
	661 → 1000	183	173
	1001 → 1800	275	265
	1801 → 2400	855	845



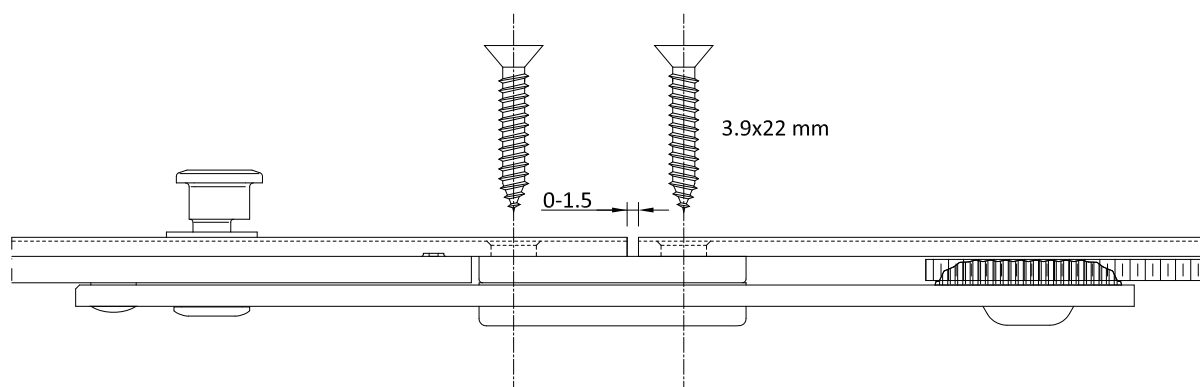
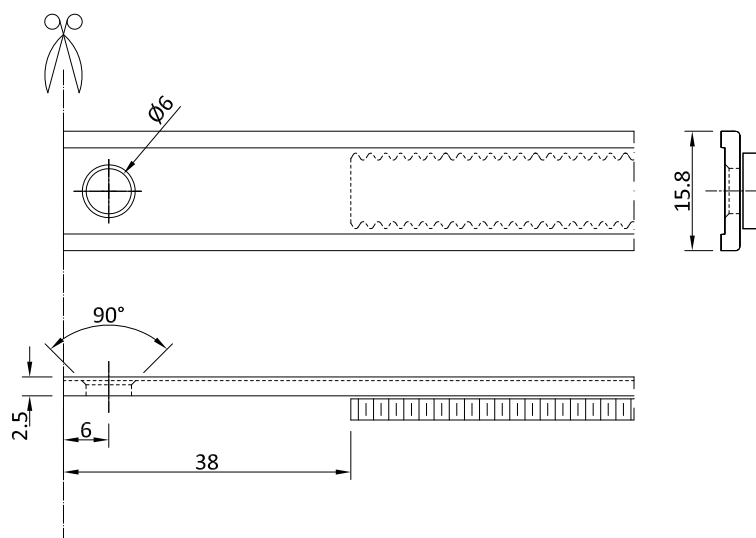




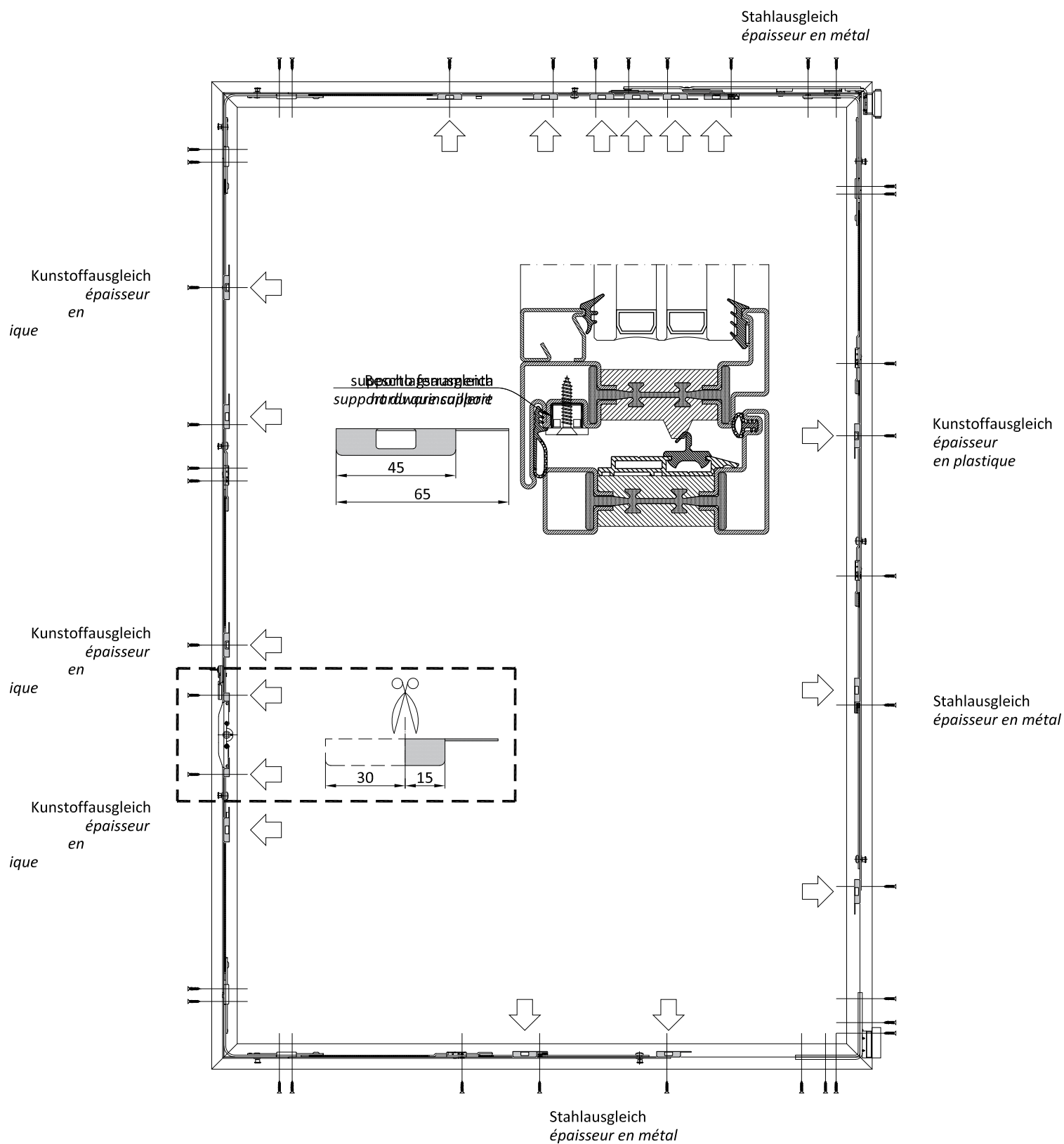
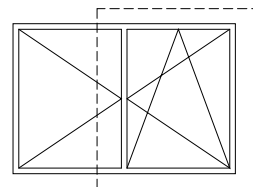
Bearbeitung auf die Beschlagsteile, die zugeschnitten werden sollen
Usinage à faire sur les composants à accourcir de la quincaillerie

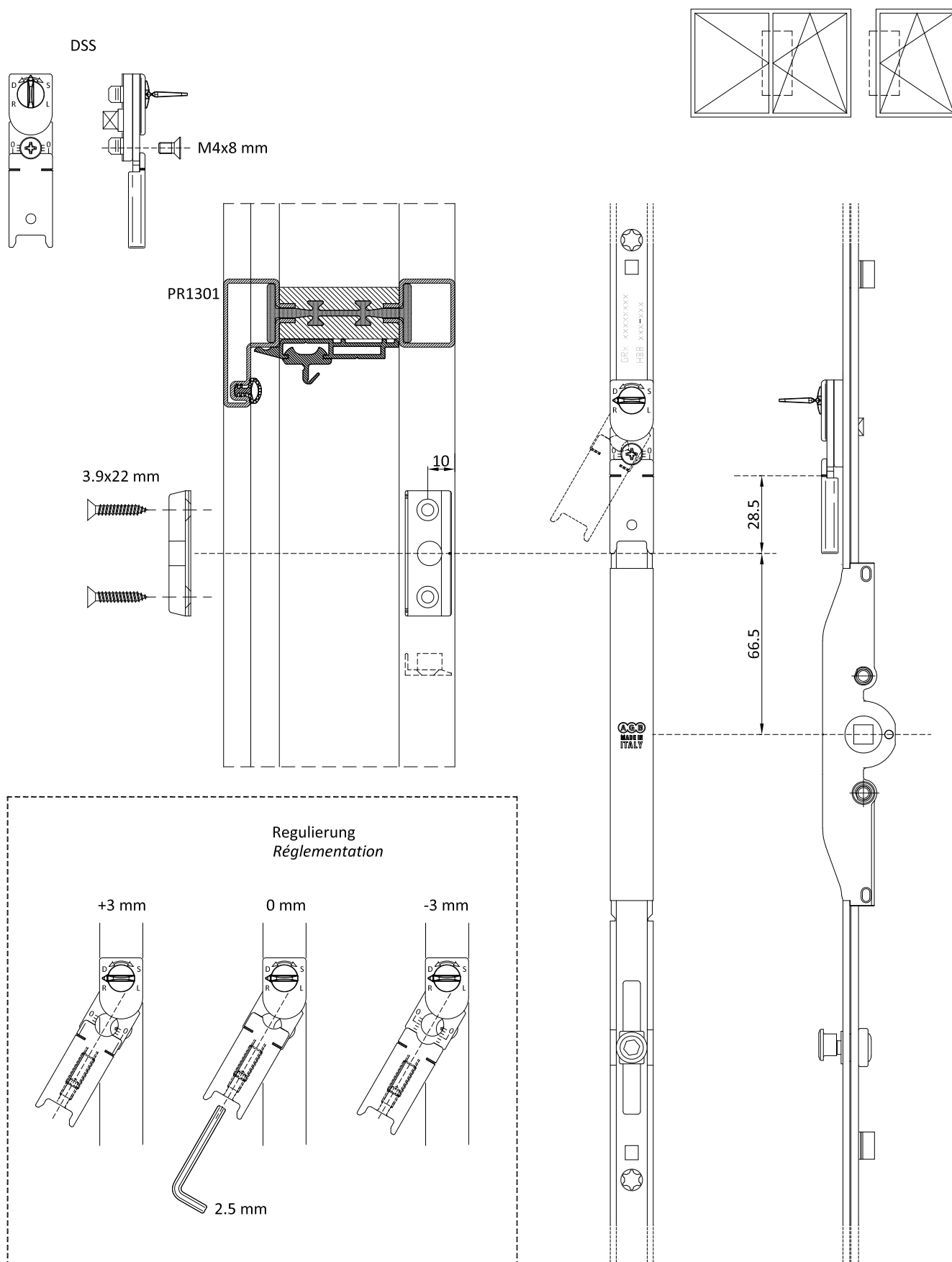
- 1 - Beschlagteil zuschneiden
- 2 - Bohren und Spitz senken

- 1 - Coupe de la quincaillerie
- 2 - Faire le trou et l'évasement



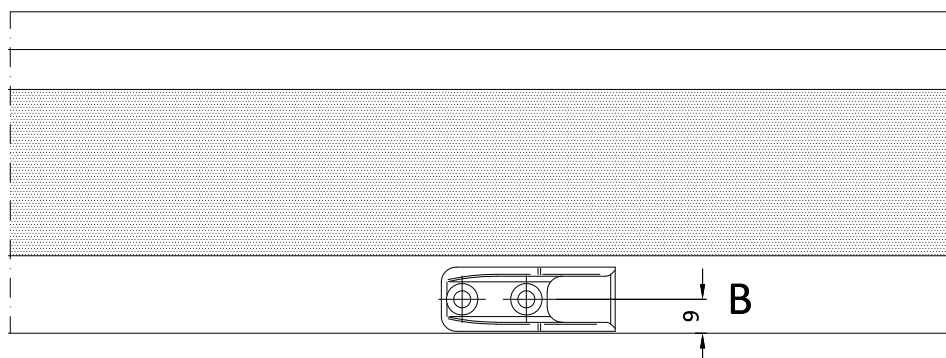
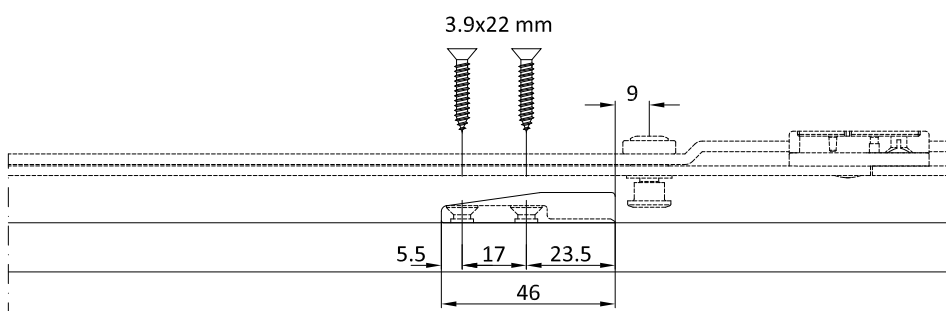
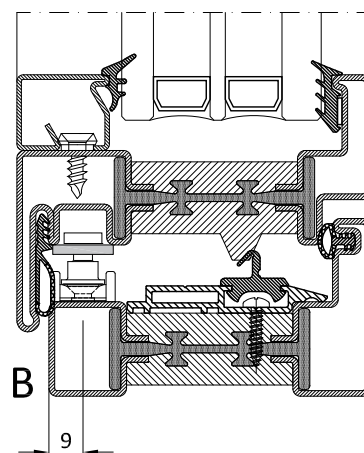
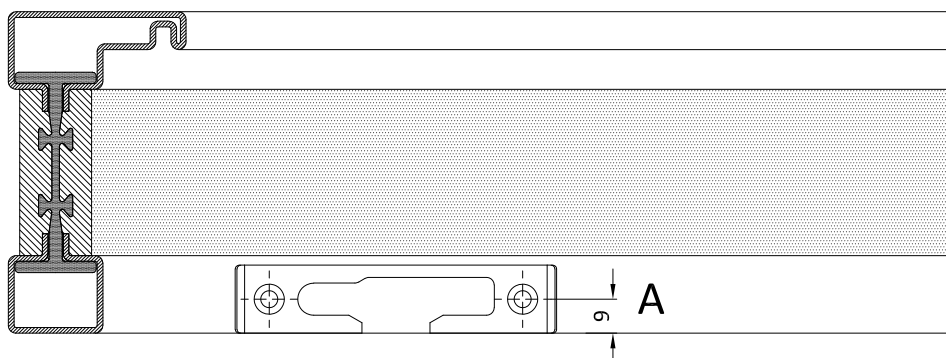
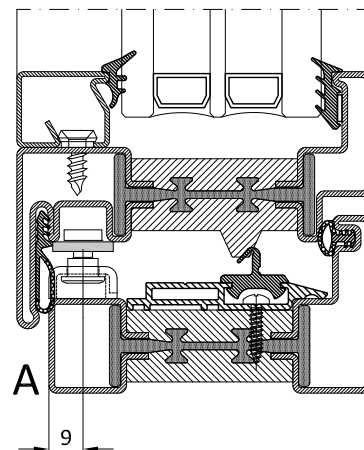
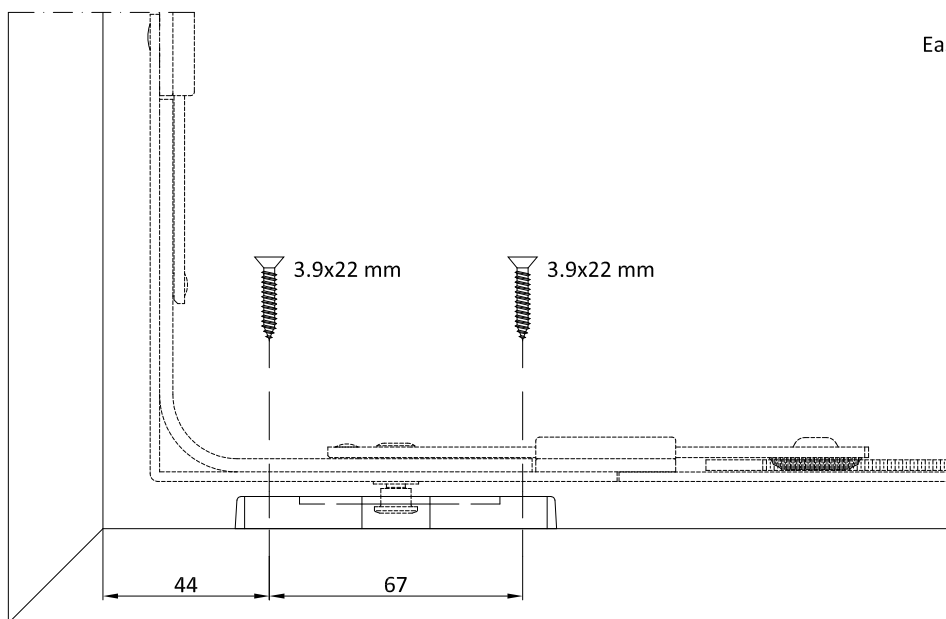
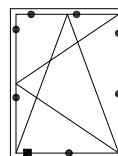
Bearbeitung mit Stanzmaschine ATG 311 oder ATG 312
Usinage réalisable avec tranche ATG 311 ou ATG 312



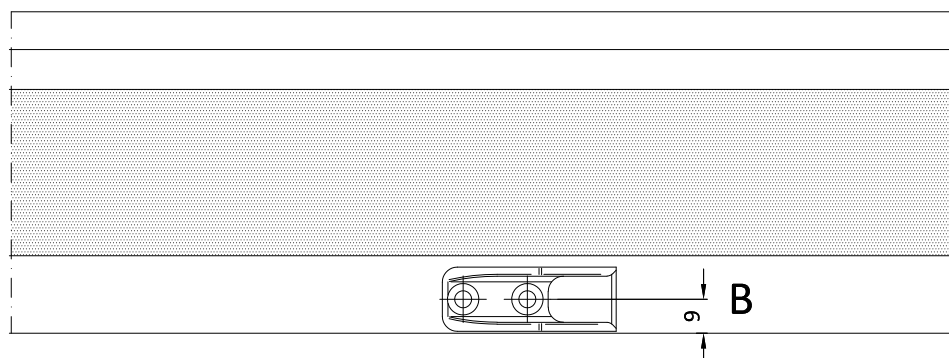
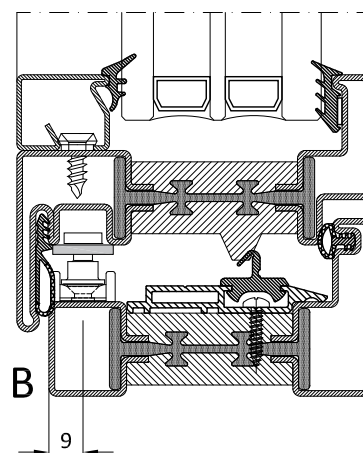
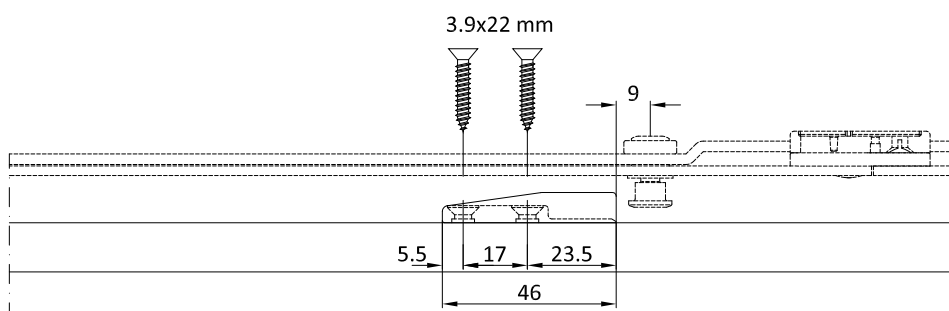
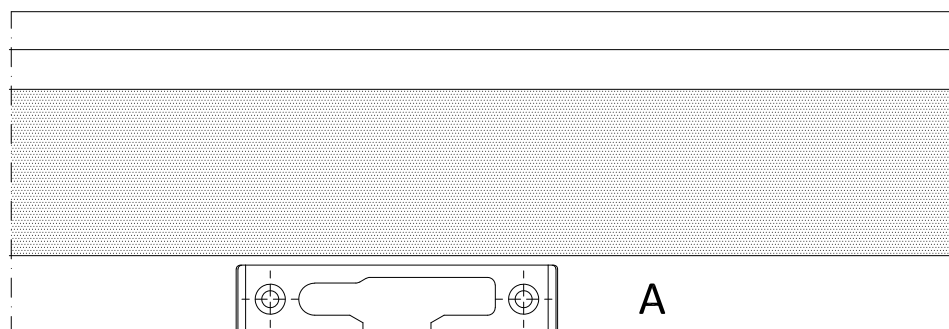
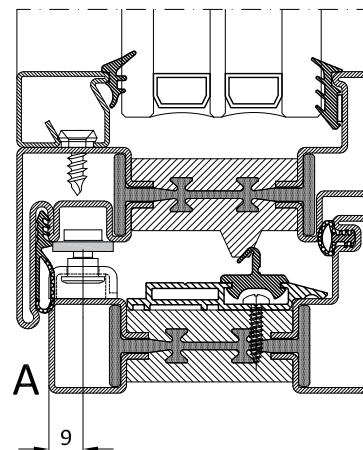
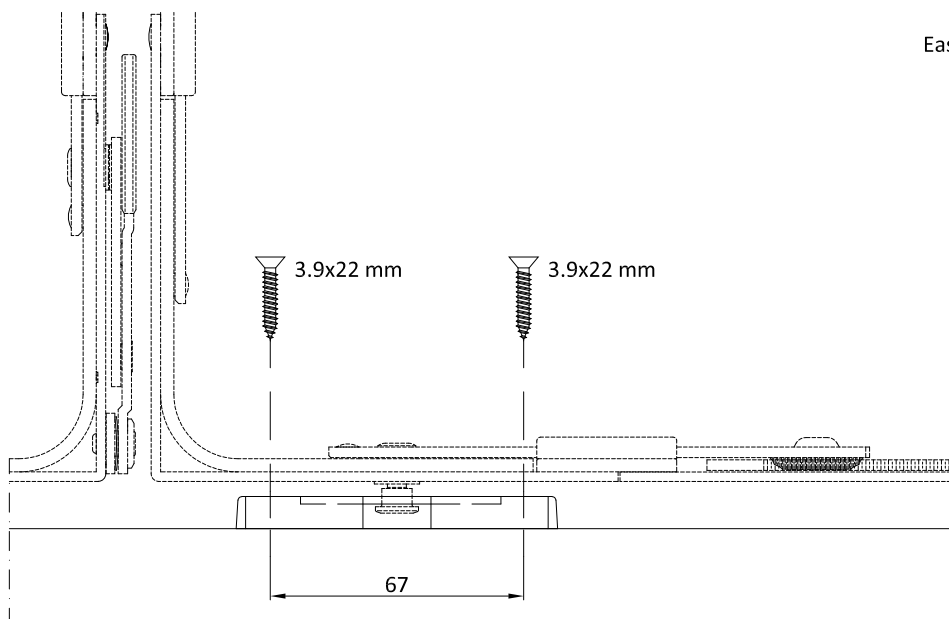
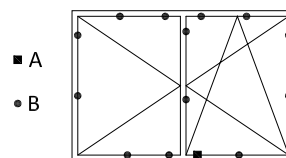


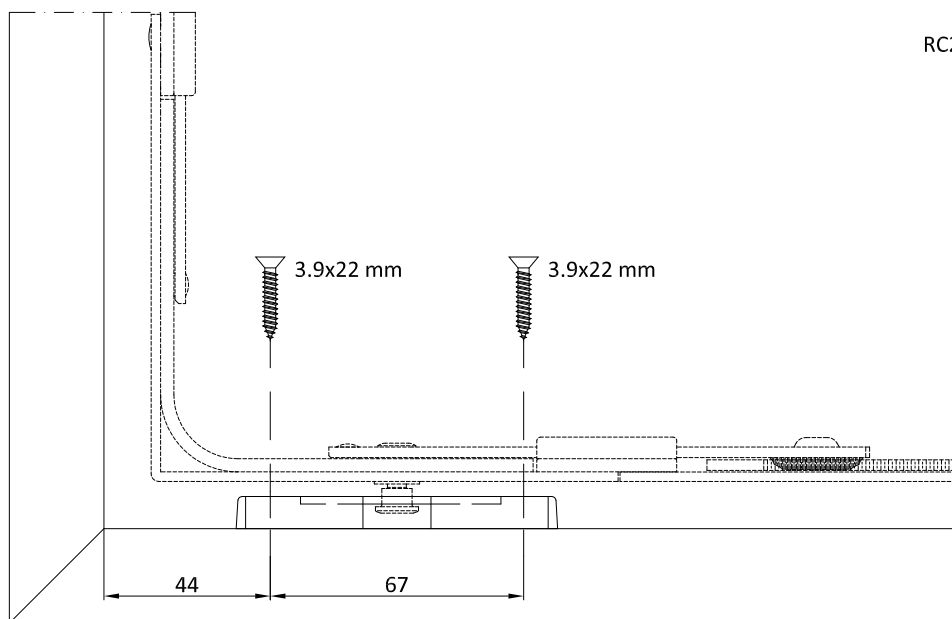
Easy

■ A
● B

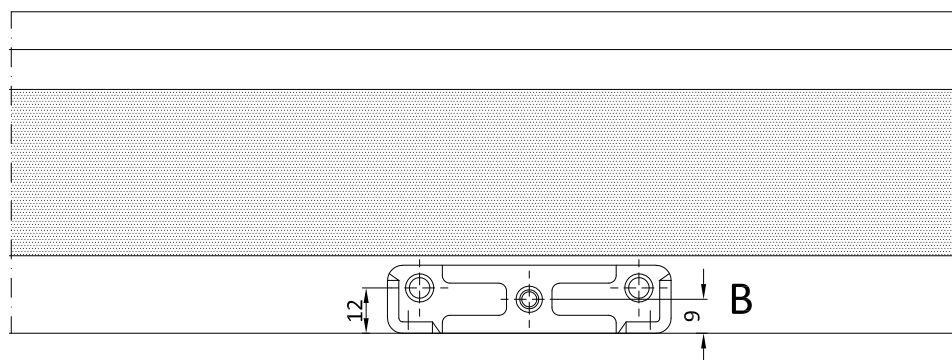
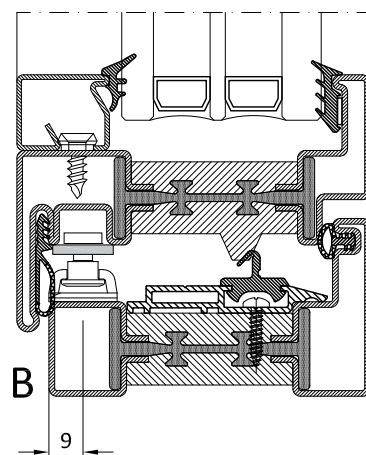
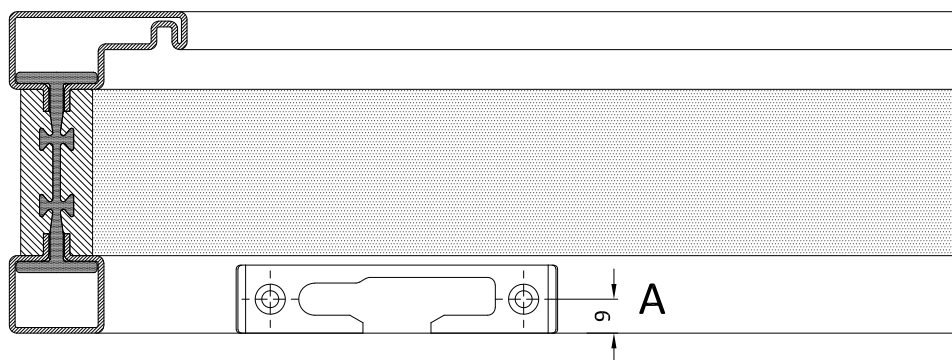
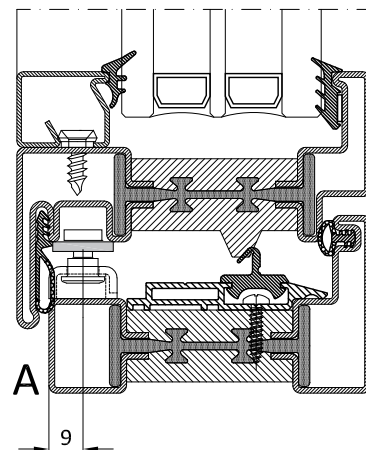
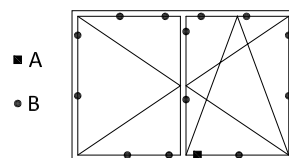


Easy





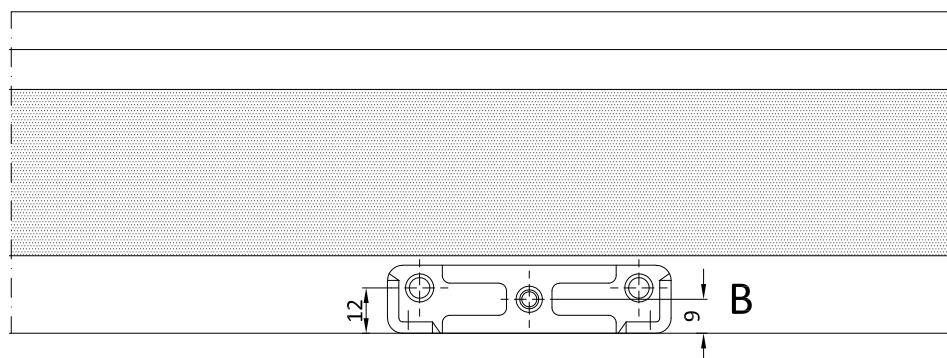
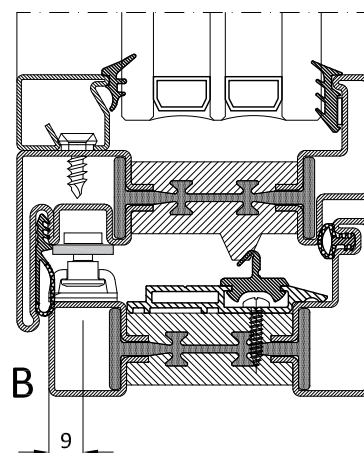
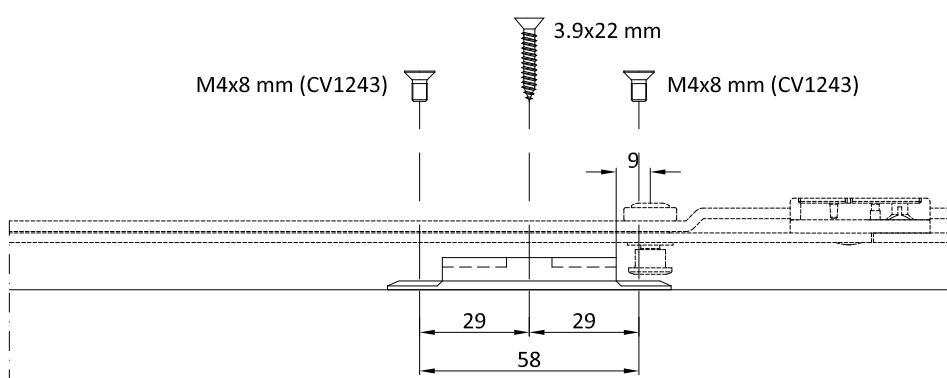
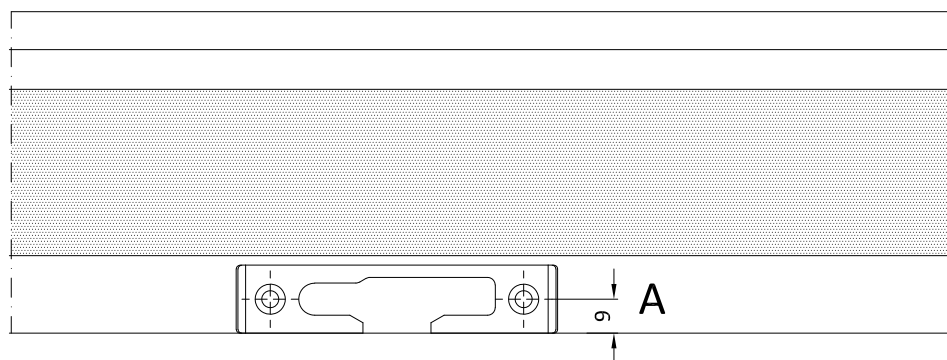
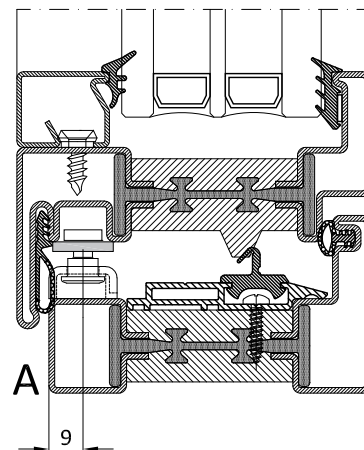
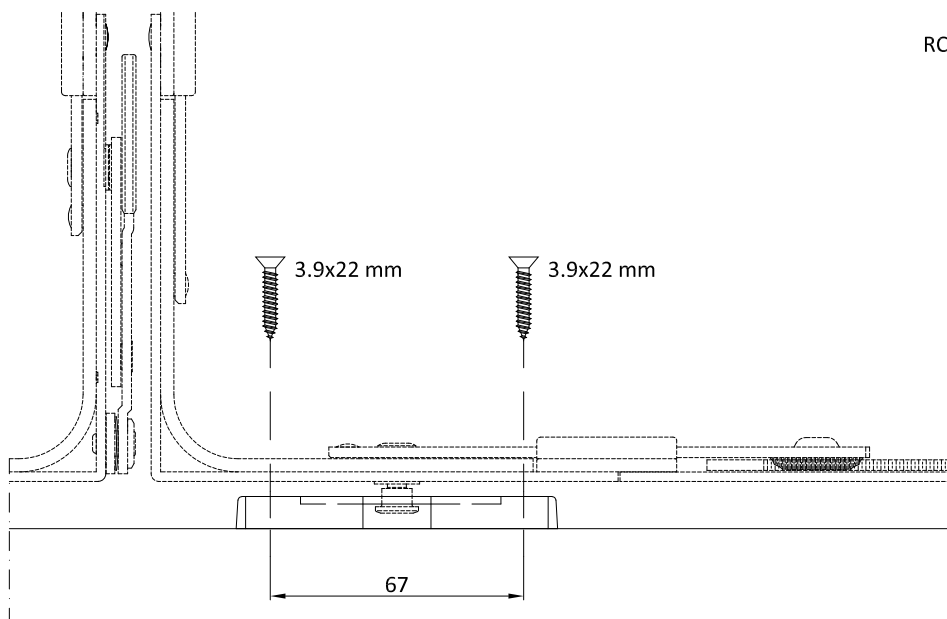
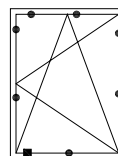
RC2



Bohrungen ausführbar
mit Lehre ATG303
Trous réalisables avec
gabarit ATG303

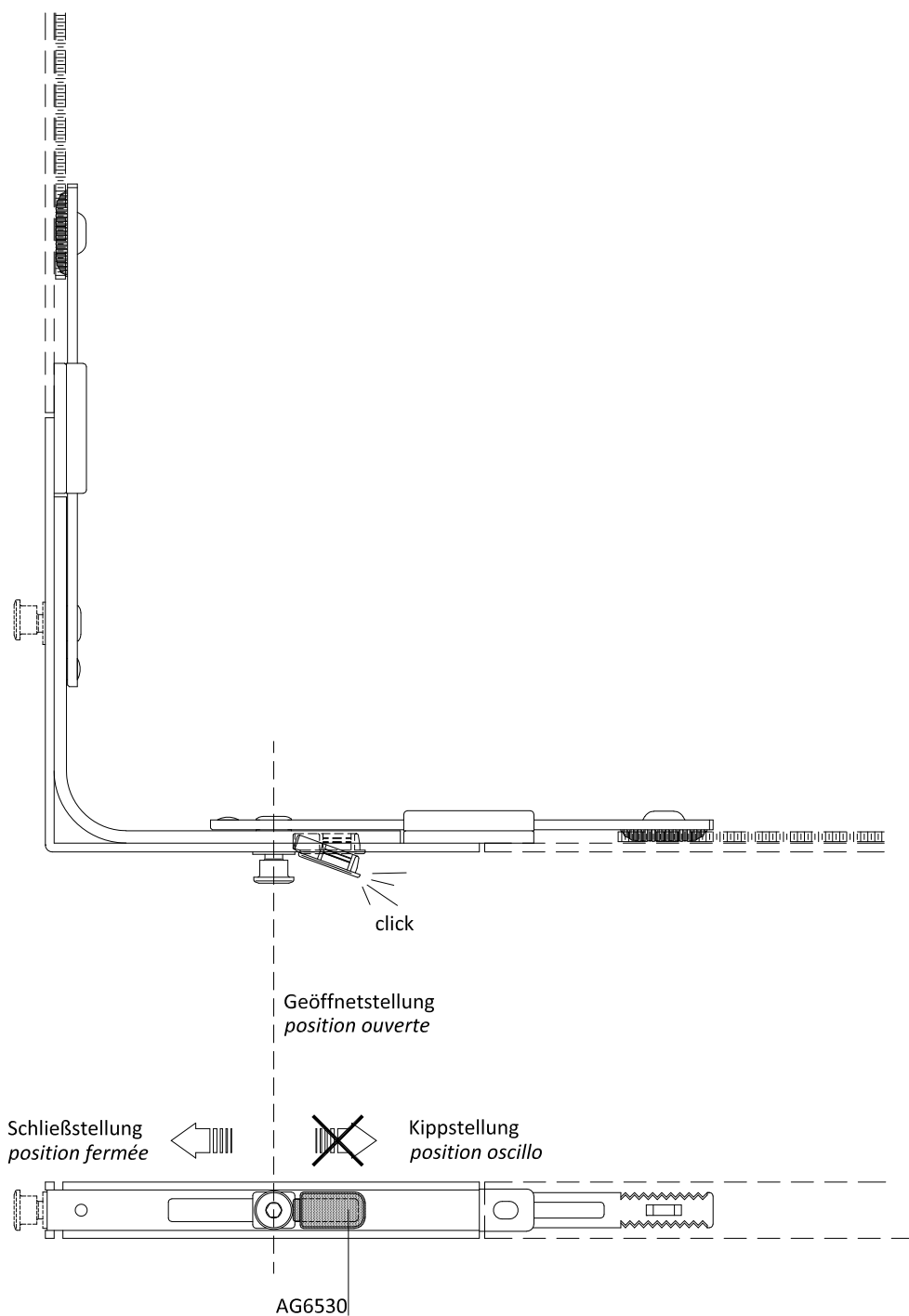
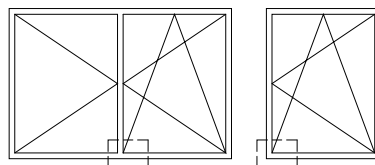
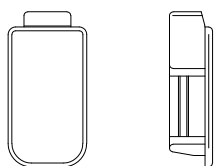
RC2

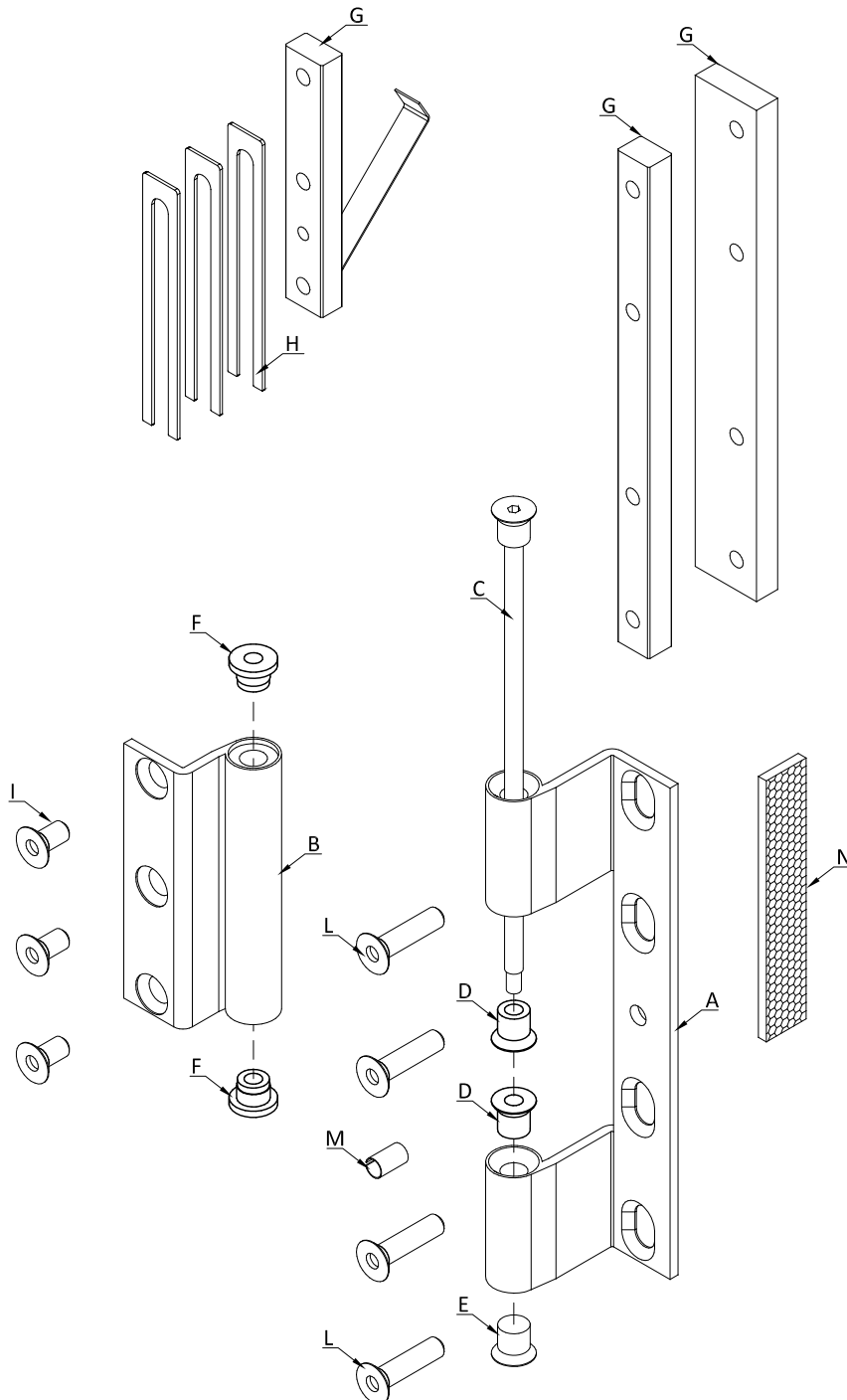
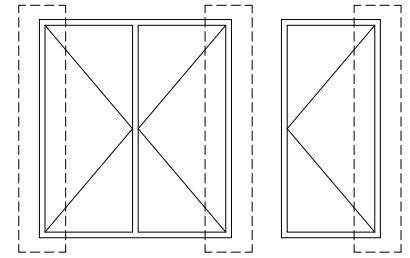
■ A
● B



Bohrungen ausführbar
mit Lehre ATG303
Trous réalisables avec
gabarit ATG303

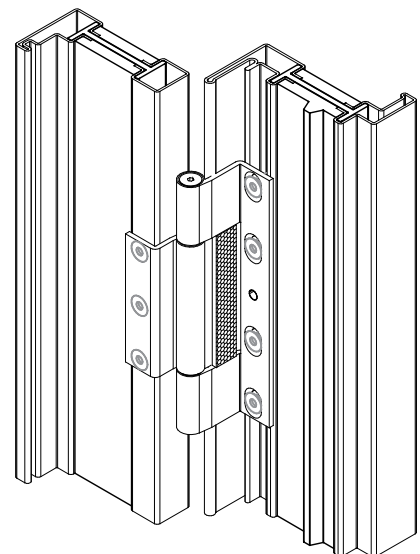
AG6530

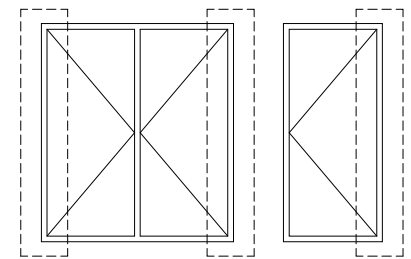
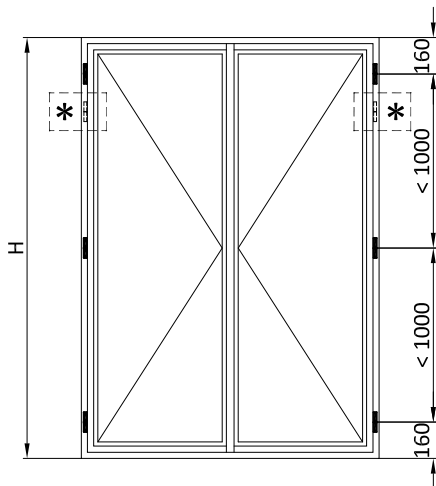




- A) Scharnierkörper A
- B) Scharnierkörper B
- C) Bolzen
- D) Bolzenführung
- E) Gewindekappe
- F) Lagerbuchse
- G) Innenverstärkungen
- H) Abstandhalter für Einstellung
- I) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 12 mm
- L) Edelstahlschrauben TSPEI M6 x 12 mm
- M) Edelstahlstift $\varnothing 6 \times 10$ mm zum Einsetzen
nach Einstellung der Flüge
- N) Klebedichtung 15x3 mm

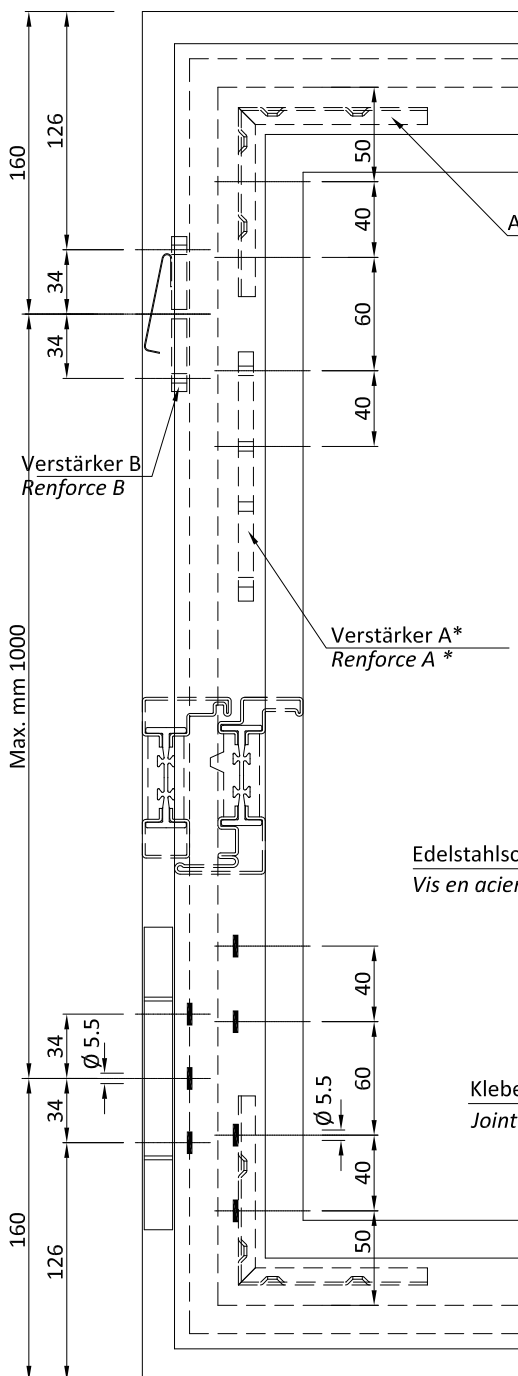
- A) Corps paumelle A
- B) Corps paumelle B
- C) Pivot
- D) Broche de guidage
- E) Bouchon à vis
- F) Bronzine
- G) Renforts intérieurs
- H) Entretoise de réglage
- I) Vis en acier inox TSPEI M6 x 12 mm
- L) Vis en acier inox TSPEI M6 x 25 mm
- M) Cheville en inox Ø6 x 10 mm à introduire après le réglage du battant
- N) Joint adhésif 15x3 mm



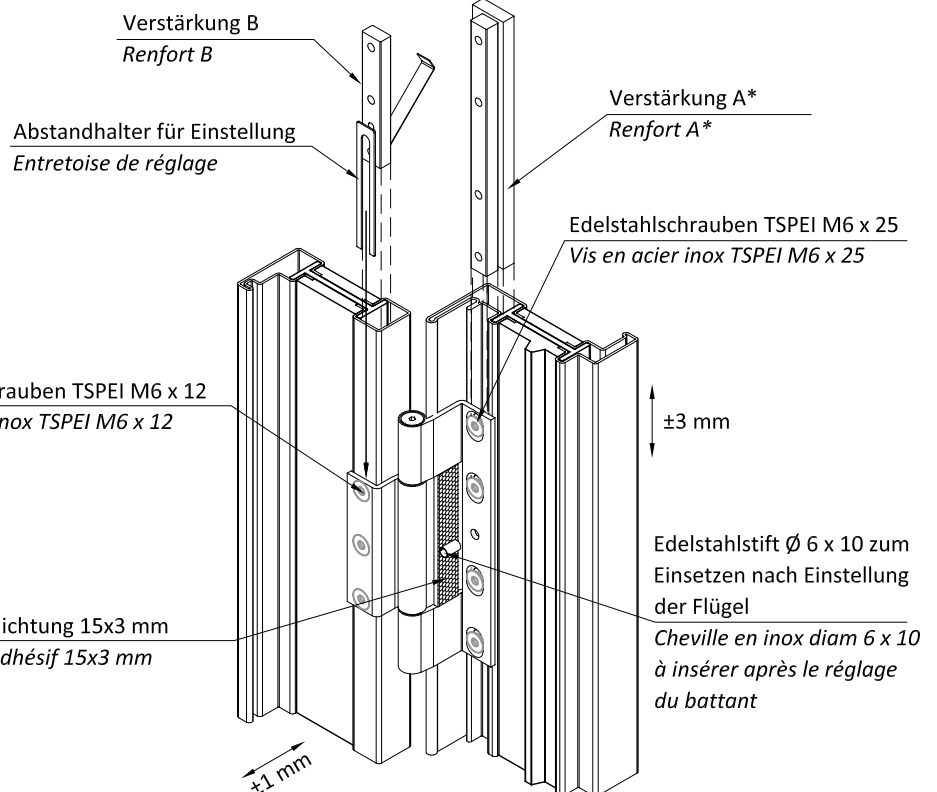
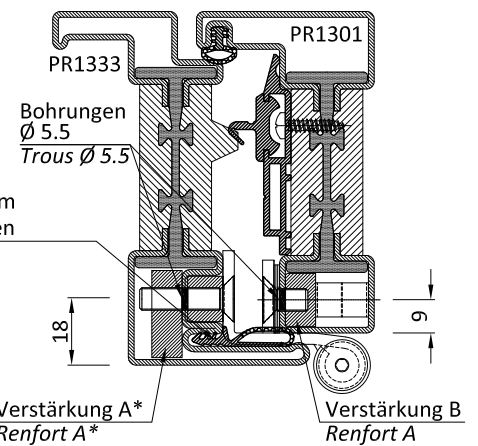


Max. Gewicht pro Flügel 180 kg
Poids max. par battant 180 kg

* Zusätzliches Band für Flügel mit
Gewicht > 180 kg - max. Gewicht 200 kg
Paumelle supplémentaire pour poids
vantail > de 180 kg - poids max. 200 kg



AC1207I
GE1200TT - Die Dichtung beim
Band zuschneiden
GE1200TT - couper la joint à la
hauteur de le paumelles



- * Für Zwischenbänder die 4 Bohrlöcher für die Bandbefestigung an den Bohrungen von Verstärkung A ausrichten
- * Pour paumelles intermédiaires aligner les 4 trous de fixation de la paumelle avec les trous du renfort A

EINBAU GILT AUCH FÜR ZWISCHEN- / ZUSATZBÄNDER

Nach dem Zuschnitt der Pfosten und Querleisten von Flügel und Rahmen und der Bearbeitung der Winkel, mit Bohrer $\varnothing 5,5$ das "Rahmen-" und das "Flügelprofil" nach den Angaben der Abbildung anbohren.

Vor dem Zusammenbau von Rahmen und Flügel, Verstärkungen "A" - "B" einfügen und mit den gelieferten Schrauben befestigen.

Genau so beim oberen Band und bei etwaigen Zwischenpositionen vorgehen.

Winkel AC1207I zum Zusammenbau der Flügel andurchbohren und Bohrungen M5 gewindeschneiden.

Nach dem endgültigen Zusammenbau der Tür bzw. des Fensters einschließlich Scheiben, Bänder einstellen und hohles Gegenstück des Bandes mit dem mitgelieferten Stift $\varnothing 6$ am Flügel festmachen.

USINAGE VALABLE EGALEMENT POUR LES PAUMELLES INTERMEDIAIRES / SUPPLEMENTAIRES.

Après avoir coupé les montants et traverses du battant, forer avec une mèche $\varnothing 5,5$ le profilé "dormant" et le profilé "battant" suivant le dessin.

Avant d'assembler le dormant et le battant insérer les renforts "A" - "B" et les bloquer avec les vis fournies.

Suivre les mêmes procédés pour la paumelle supérieure et pour les positions intermédiaires éventuelles.

Forer l'équerre AC1207I d'assemblage du battant et fileter les trous M5.

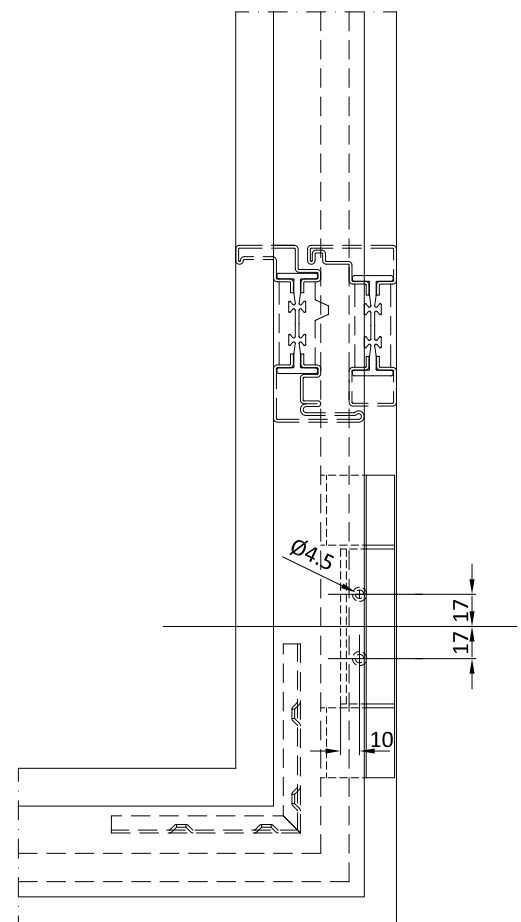
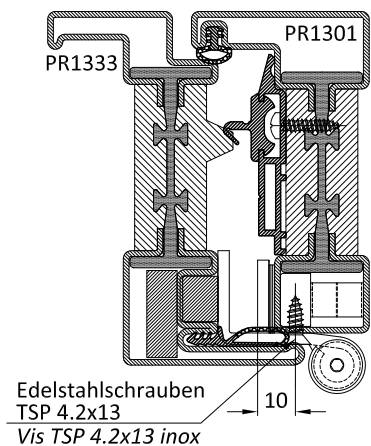
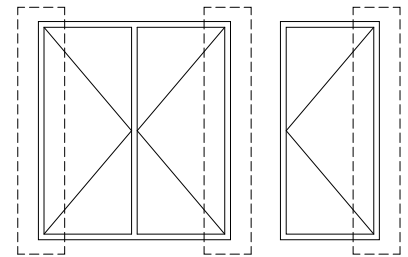
Après avoir assemblé définitivement le dormant, vitrages compris, enregistrer les paumelles et bloquer l'élément femelle de la paumelle à l'aide de l'aiguille $\varnothing 6$ fournie.

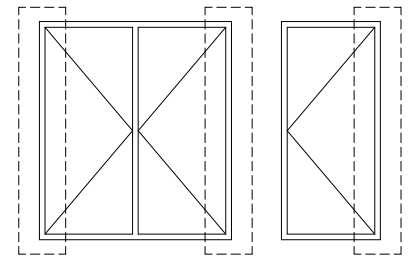
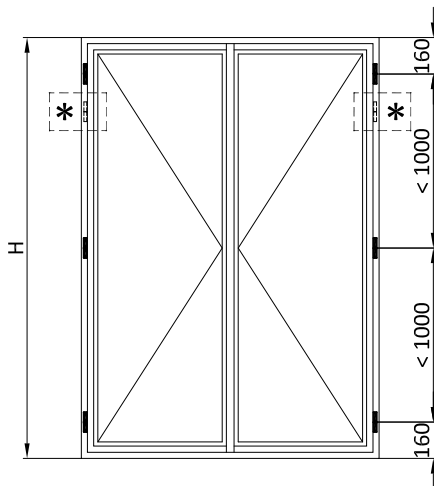
FÜR FLÜGEL MIT GEWICHT VON ÜBER 180 kg

Zwei Senkbohrungen $\varnothing 4,5$ ins Band bohren; nach dem endgültigen Zusammenbau der Tür bzw. des Fensters einschließlich Scheiben, Bänder einstellen und und hohles Gegenstück des Bandes mit dem mitgelieferten Stift $\varnothing 6$ am Flügel und Band mit zwei Schrauben TPS 4,2x13 am Rahmen festmachen.

POUR BATTANT AVEC POIDS SUPERIEUR A 180 kg

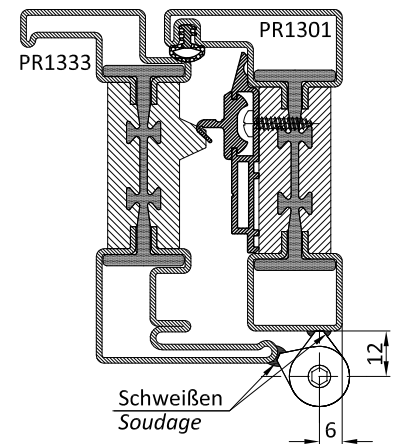
Faire sur la paumelle deux trous évasés $\varnothing 4,5$ après avoir assemblé définitivement le châssis, vitres incluses, enregistrer les paumelles et bloquer avec la prise $\varnothing 6$ en dotation l'élément femelle sur le battant et l'élément mâle sur le châssis avec deux vis TPS 4,2x13



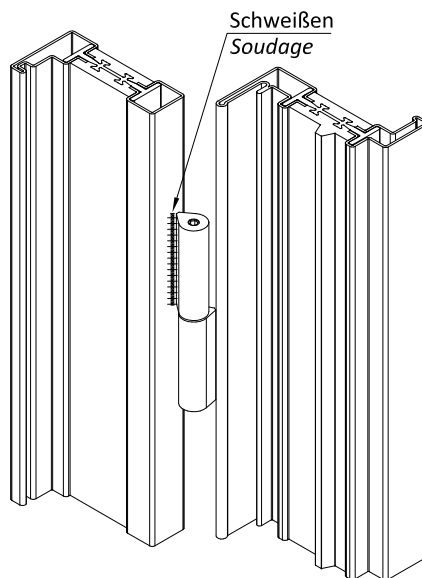
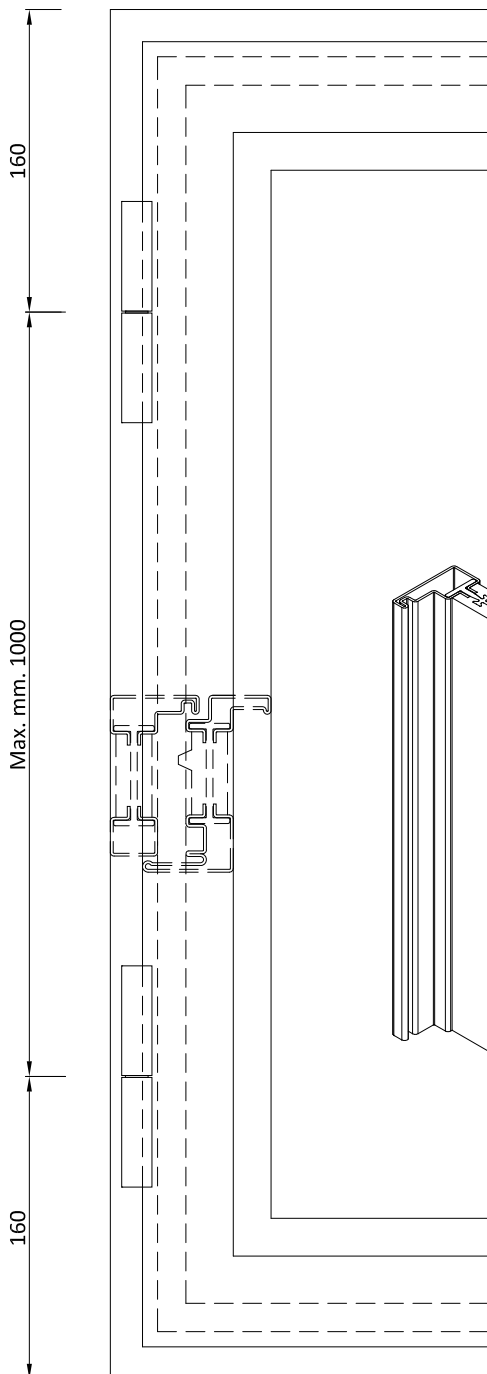


Max. Gewicht pro Flügel 80 kg
Poids max. pour vantail 80 kg

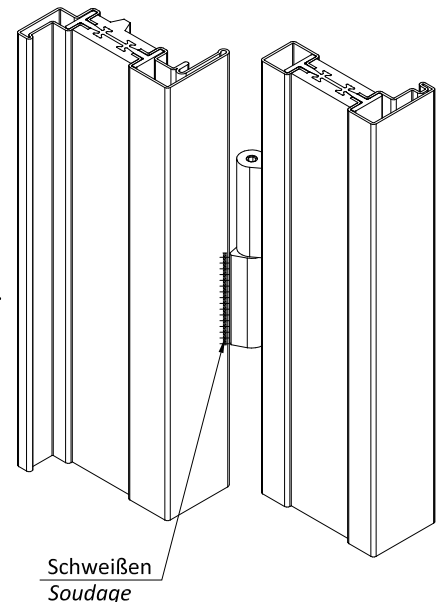
* Zusätzliches Band für Flügel mit
Gewicht > 180 kg - max. Gewicht 100 kg
Paumelle supplémentaire pour poids
vantail > 80 kg - poids max. 100 kg



Die Scharniere laut Zeichnung
positionieren und an den Seiten
schweißen.
Positionner les paumelles suivant le
dessin en les soudant sur les hauts.

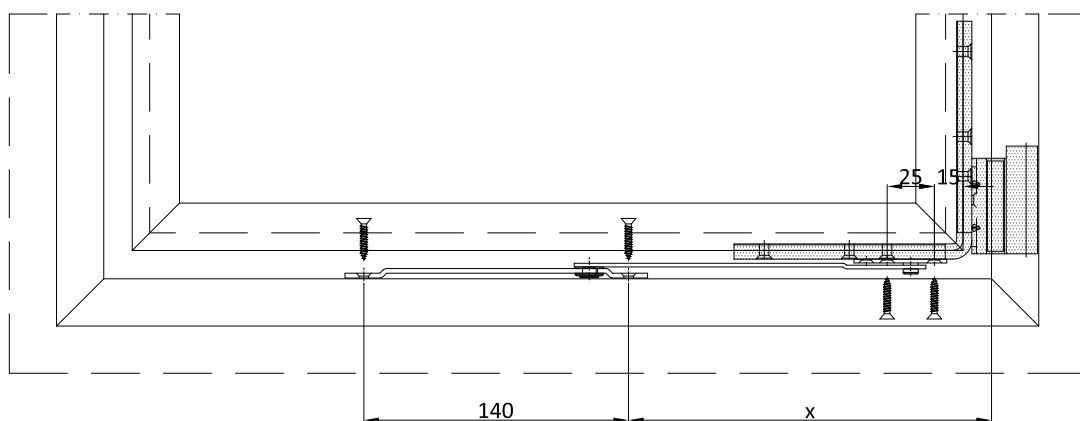
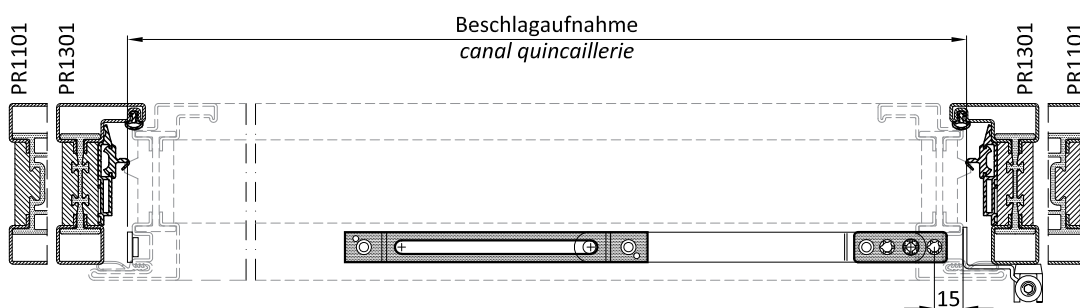
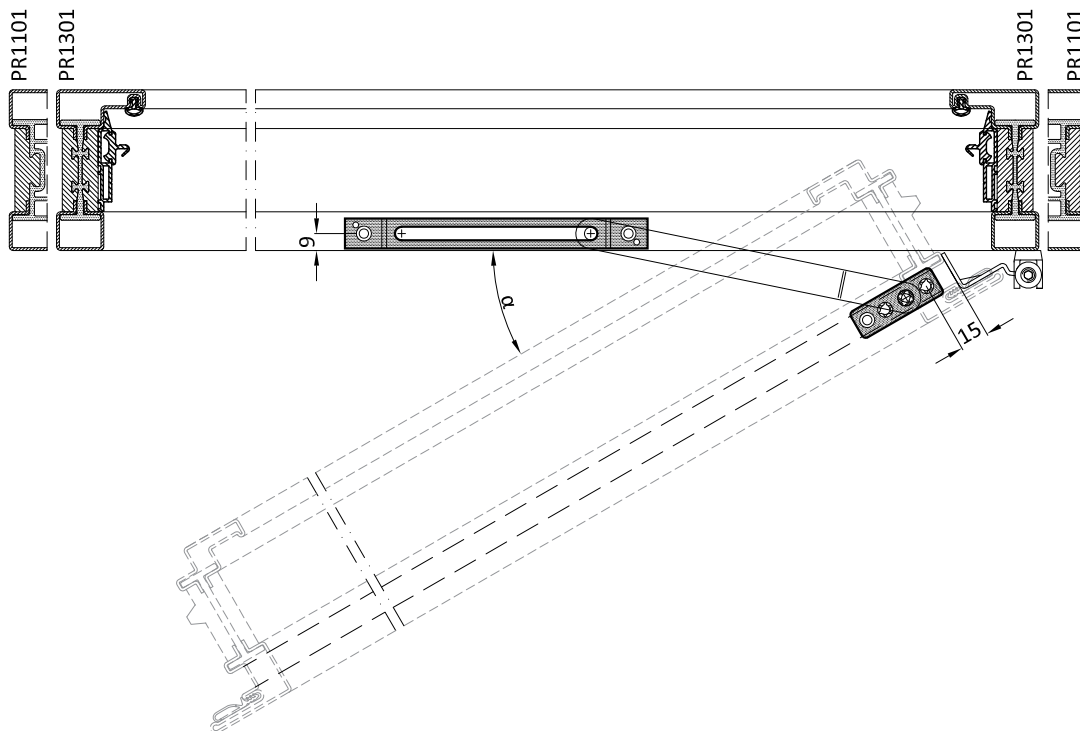
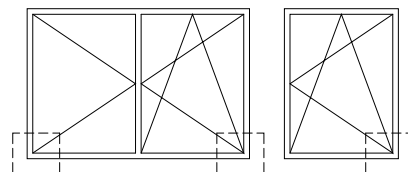


±2 mm.



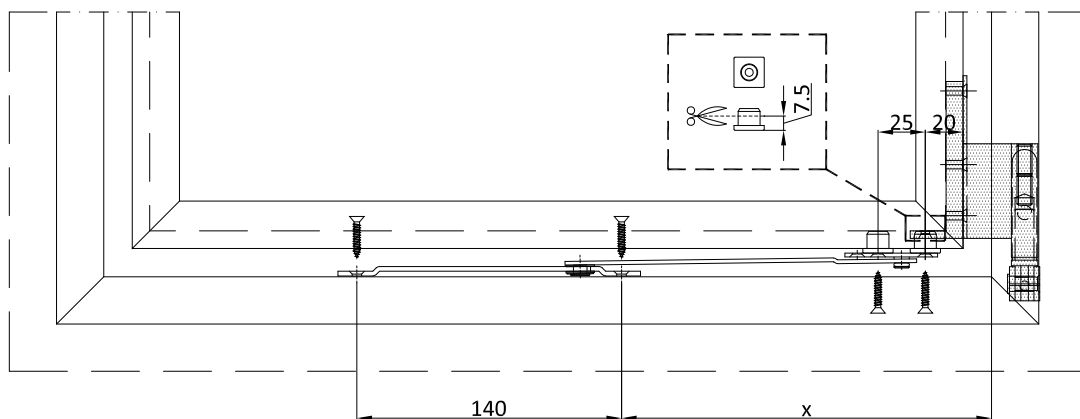
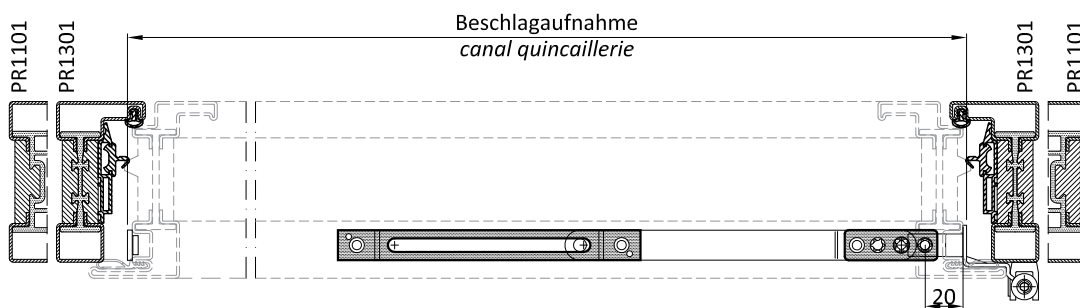
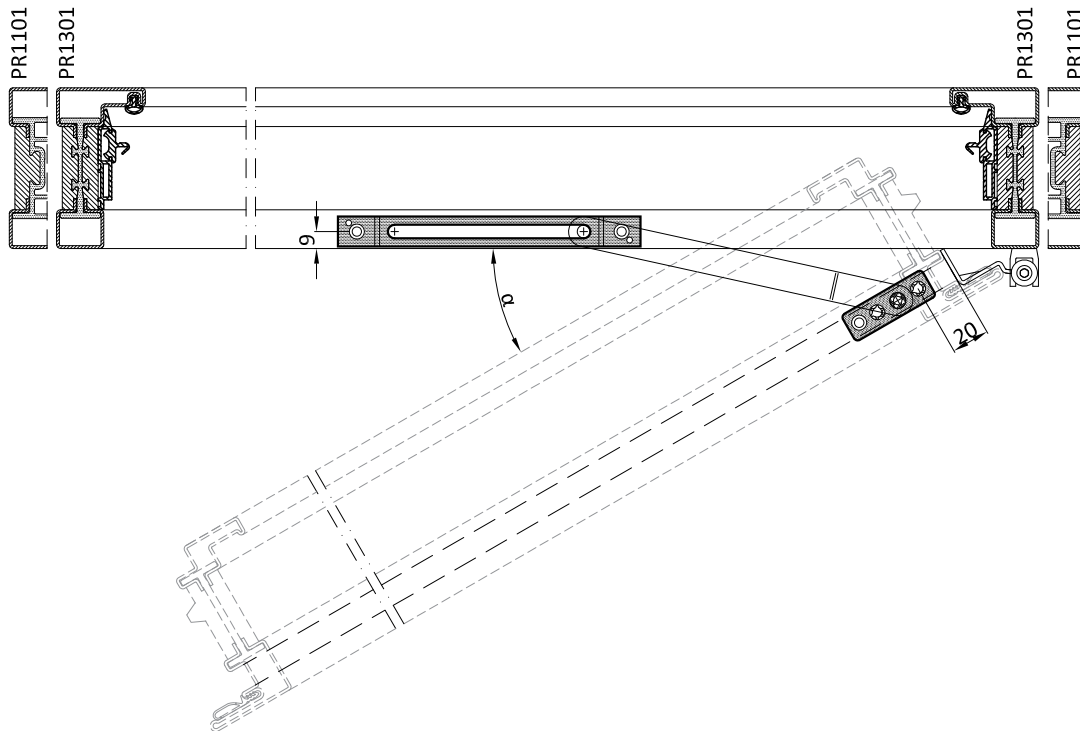
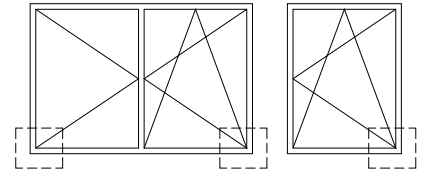
- Die Bearbeitung kann auch an Zwischenpositionen der Fensterhöhe durchgeführt werden.
- Die linke und rechte Bearbeitung sind spiegelbildlich.
- L'usinage peut être effectué également dans des positions intermédiaires de la hauteur de la porte.
- L'usinage de la partie gauche doit être spéculaire à l'usinage de la partie droite.

α	x [mm]	min. Beschlagsaufnahme canal quincaillerie min. [mm]
30°	192	445
45°	182.5	435
90°	130	385
100°	117.5	370



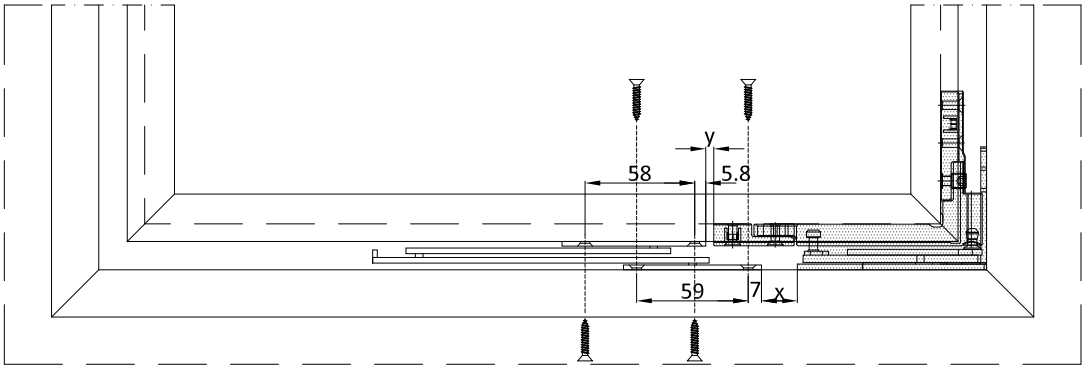
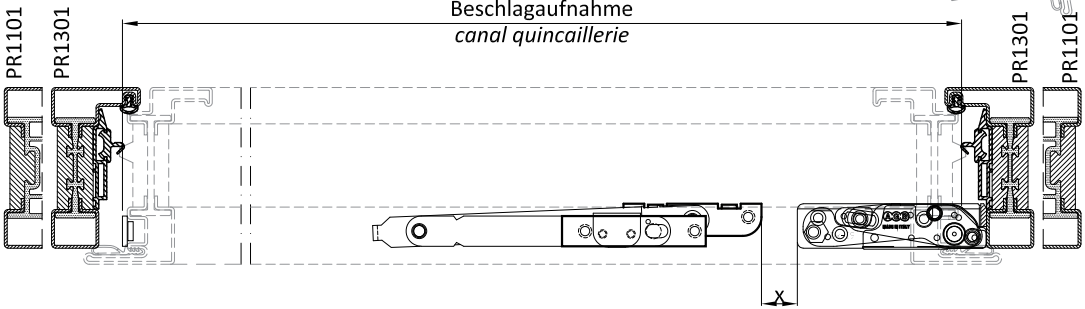
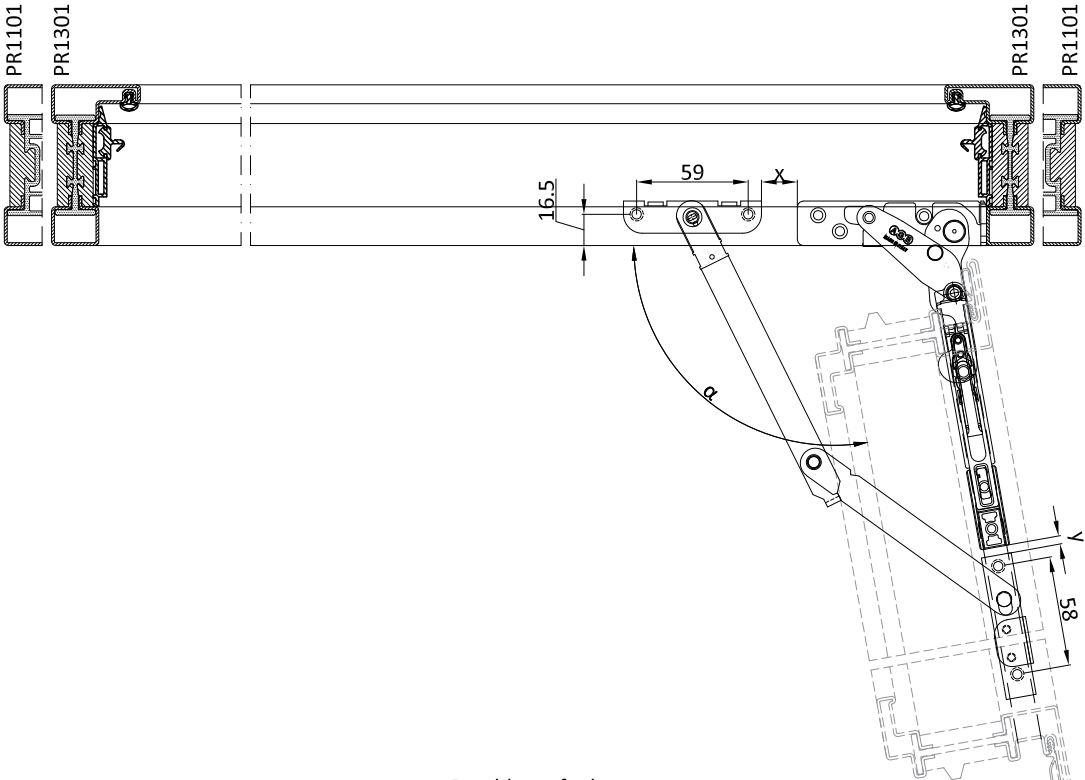
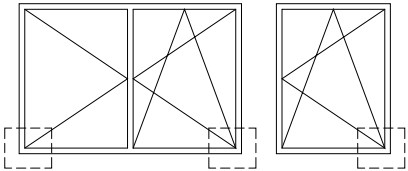
Im Kit AG1271-2-5-6 nicht einbaubar
pas applicable dans les kit AG1271-2-5-6

α	x [mm]	min. Beschlagsaufnahme canal quincaillerie min. [mm]
30°	196	450
45°	186	440
90°	130.5	380
100°	117.5	370



Im Kit AG1291-2-5-6 nicht einbaubar
pas applicable dans les kit AG1291-2-5-6

α	x [mm]	y [mm]	min. Beschlagsaufnahme canal quincaillerie min. [mm]
90°	31	16.3	450
100°	19	4.3	450



Im Kit AG1281-2-5-6 nicht einbaubar
pas applicable dans les kit AG1281-2-5-6

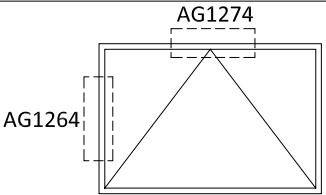


Öffnungsbegrenzer AG1385 für Verdecktes Scharnier
Limitateur d'ouverture AG1386 pour paumelles invisible

	AG1264	H Höhe - hauteur			
		560 660	661 860	861 1200	1201 1600
L Breite largeur	600-910	A1	B1	C1	D1
	911-1110	A2	B2	C2	D2
	1111-1470	A3	B3	C3	D3
	1471-1860	A4	B4	C4	D4

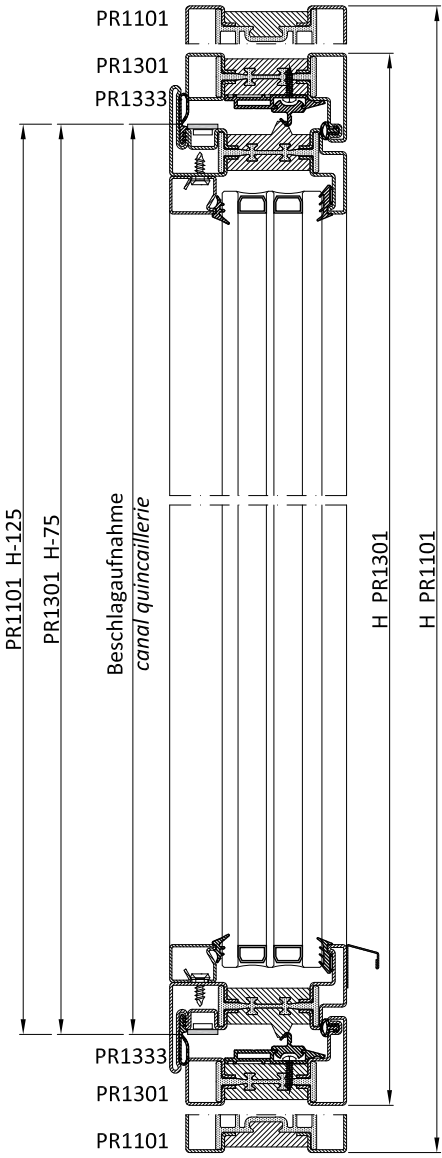
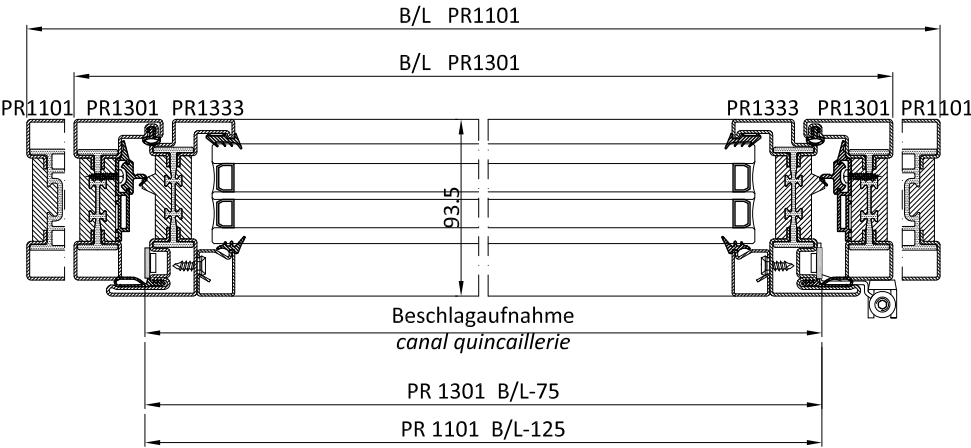
In der Bestellung sollen die Abmessungen der
Beschlagsaufnahme angegeben werden
*Dimensions de la gorge quincaillerie à spécifier à la
commande*

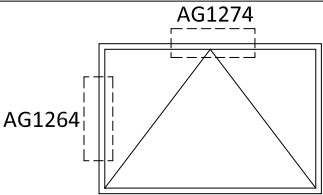
	AG1274	H Höhe - hauteur			
		350 660	661 860	861 1200	1201 1400
L Breite largeur	560-660	A1	B1	C1	D1
	661-860	A2	B2	C2	D2
	861-1200	A3	B3	C3	D3
	1201-1600	A4	B4	C4	D4



2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

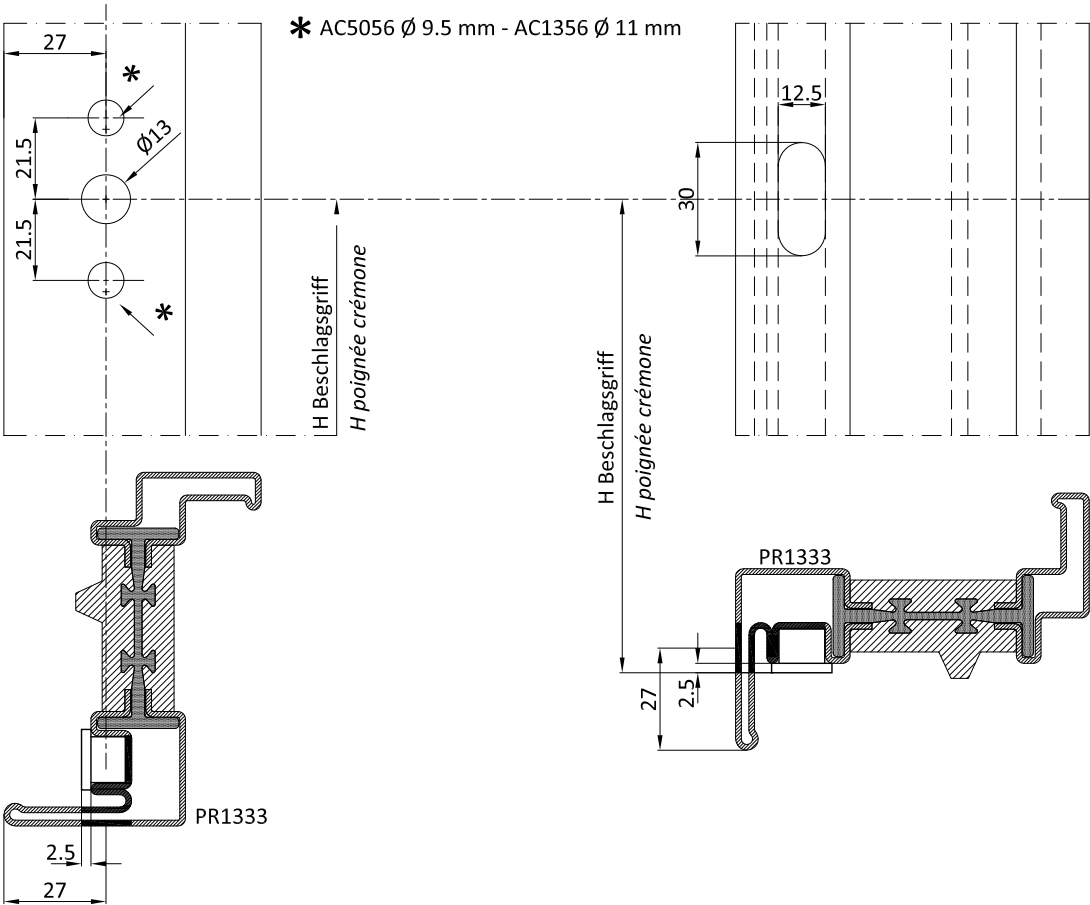
2 paumelle - poids maximum battant 70 kg
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg





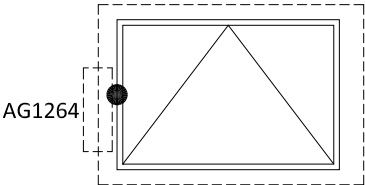
Bohrungen zum Einsatz der Schalttafel
und zur Befestigung und Bedienung
von DK-Griff
*Trous pour l'insertion du carré
commande et fixation de la poignée/
mouvement DK*

Öse zum Einsetzen des
Basküleverschlussmechanismus'
*Fente pour insertion du mécanisme
crémone*



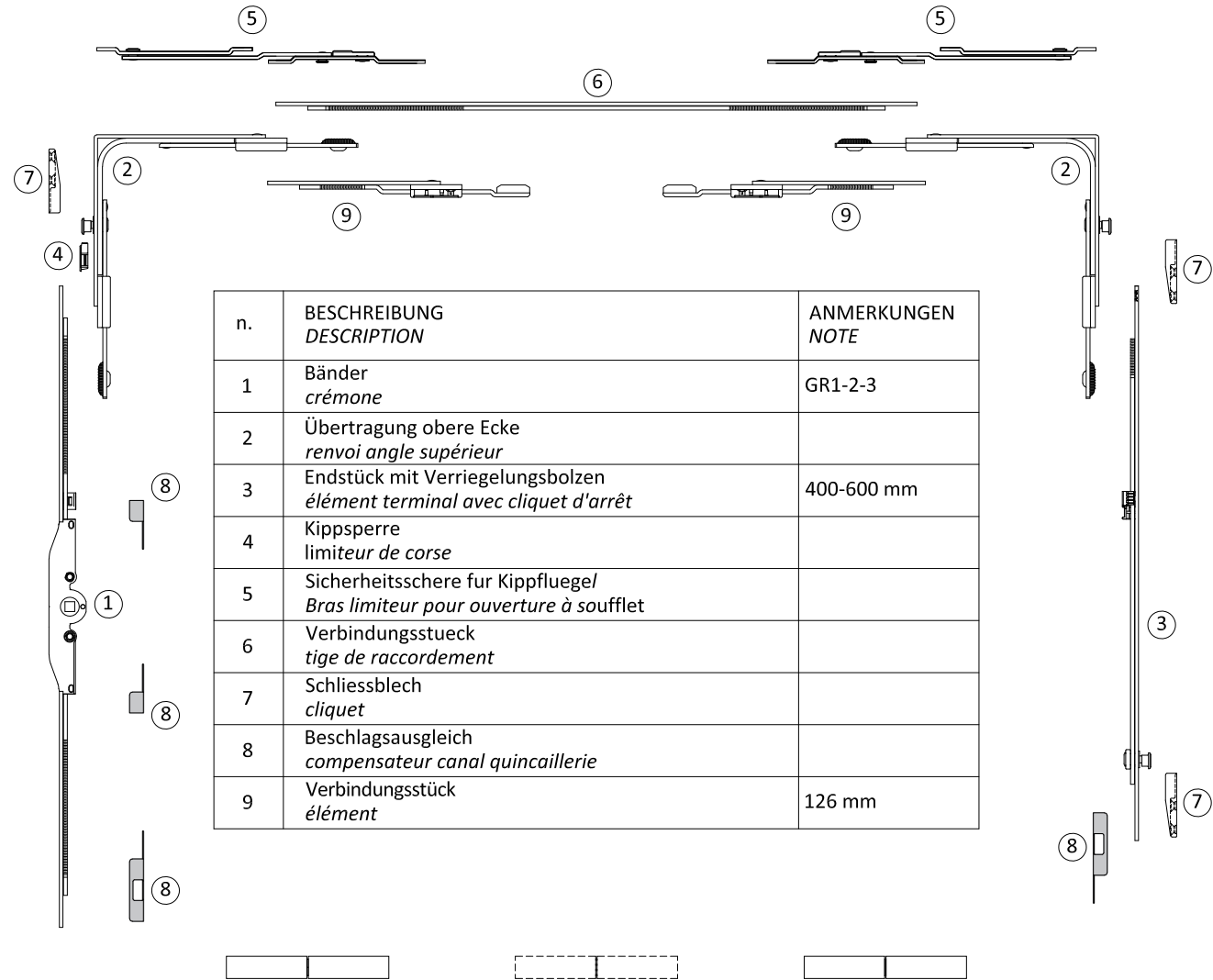
AG1264 GRIFFHÖHE BASKÜLEVERSCHLUSS - HAUTEUR POIGNEE CREMONE		
Typ Type	Beschlagaufnahme canal quincaillerie	H griff H poignée
Kippfenster soufflet	560 → 660	H/2
	661 → 860	H/2
	861 → 1200	H/2
	1201 → 1600	H/2

AG1274 GRIFFHÖHE BASKÜLEVERSCHLUSS - HAUTEUR POIGNEE CREMONE		
Typ Type	Beschlagaufnahme canal quincaillerie	H griff H poignée
Kippfenster soufflet	560 → 660	L/2
	661 → 860	L/2
	861 → 1200	L/2
	1201 → 1600	L/2



2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

2 paumelle - poids maximum battant 70 kg
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg



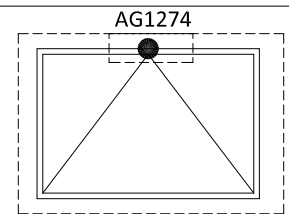
n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Bänder <i>crémone</i>	GR1-2-3
2	Übertragung obere Ecke <i>renvoi angle supérieur</i>	
3	Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
4	Kippsperre <i>limiteur de corse</i>	
5	Sicherheitsschere für Kippflügel <i>Bras limiteur pour ouverture à soufflet</i>	
6	Verbindungsstück <i>tige de raccordement</i>	
7	Schliessblech <i>cliquet</i>	
8	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	
9	Verbindungsstück <i>élément</i>	126 mm

AC1221
AC2632/C
AG1224

Baender nicht inkludiert
paumelles pas incluses dans le kit

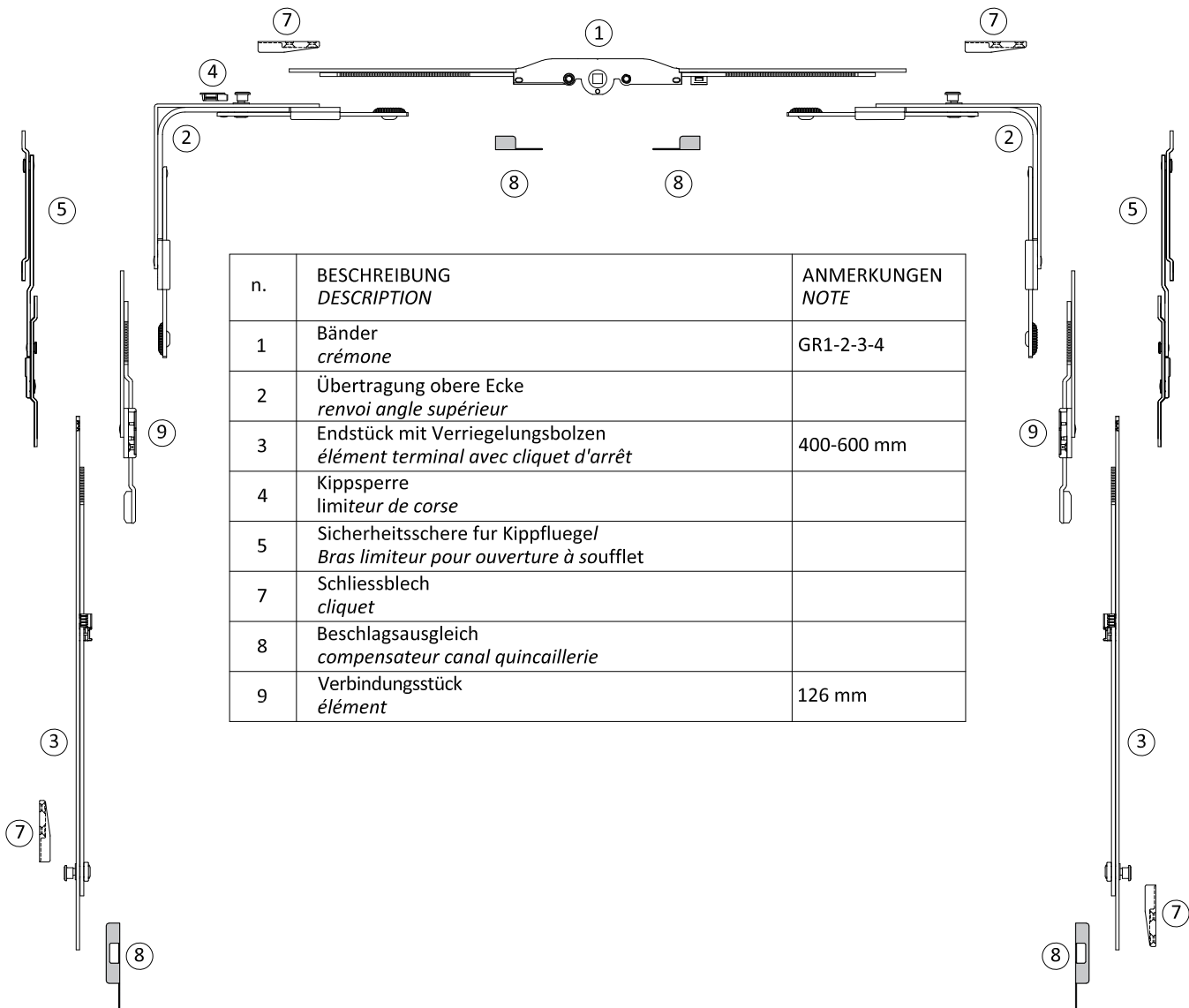
In der Bestellung sollen die Abmessungen der
Beschlagsaufnahmen angegeben werden
*Dimensions de la gorge quincaillerie à spécifier
à la commande*





2 Bänder - maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder - maximales Flügelgewicht 100 kg

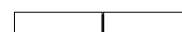
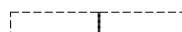
2 paumelle - poids maximum battant 70 kg
3 paumelle - poids maximum battant 100 kg



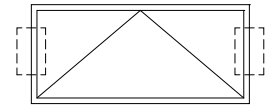
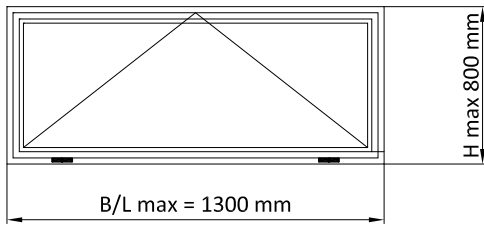
n.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	ANMERKUNGEN NOTE
1	Bänder <i>crémone</i>	GR1-2-3-4
2	Übertragung obere Ecke <i>renvoi angle supérieur</i>	
3	Endstück mit Verriegelungsbolzen <i>élément terminal avec cliquet d'arrêt</i>	400-600 mm
4	Kippsperre <i>limiteur de corse</i>	
5	Sicherheitsschere für Kippflügel <i>Bras limiteur pour ouverture à soufflet</i>	
7	Schliessblech <i>cliquet</i>	
8	Beschlagsausgleich <i>compensateur canal quincaillerie</i>	
9	Verbindungsstück <i>élément</i>	126 mm



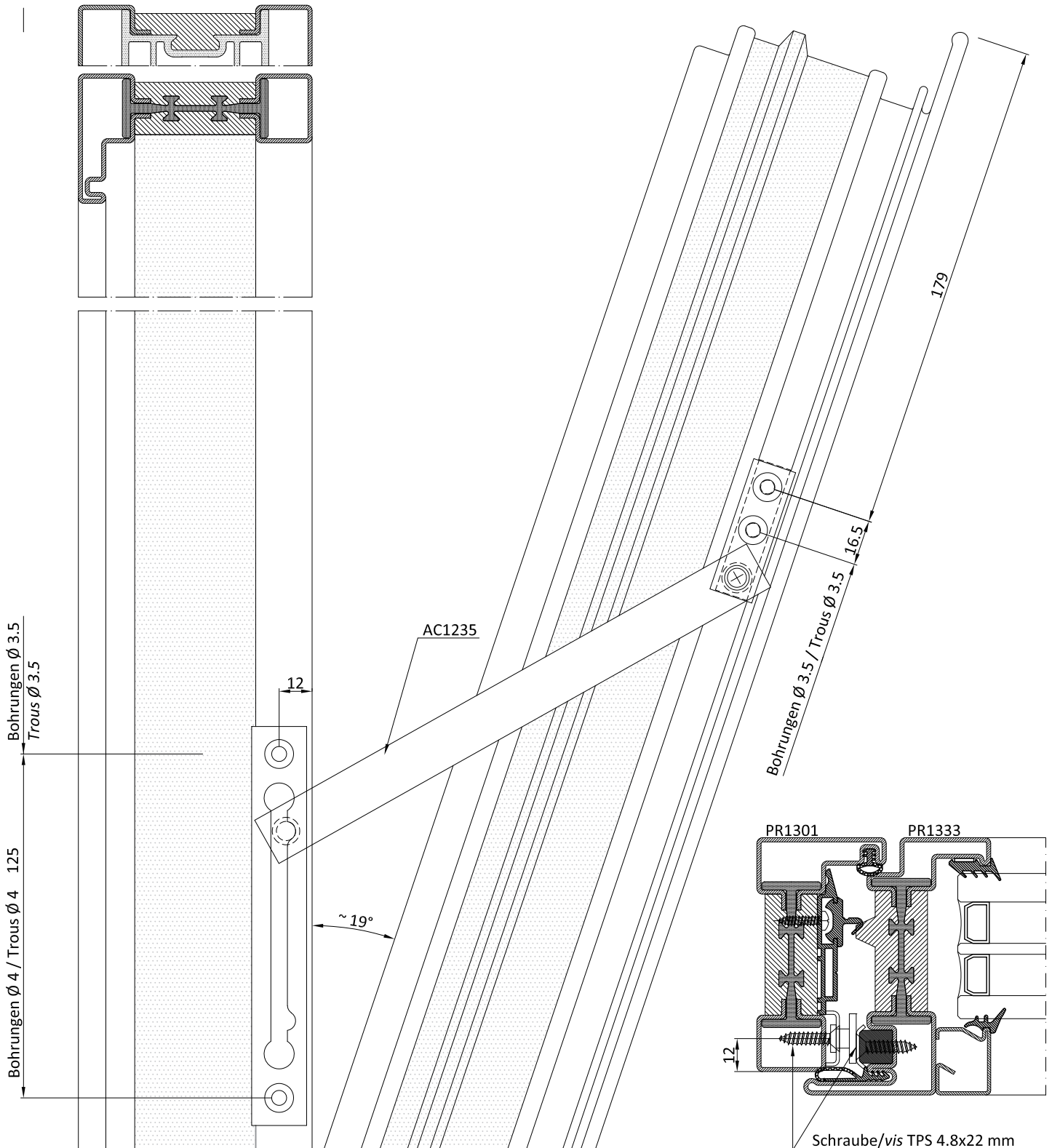
AC1221
AC2632/C
AG1224

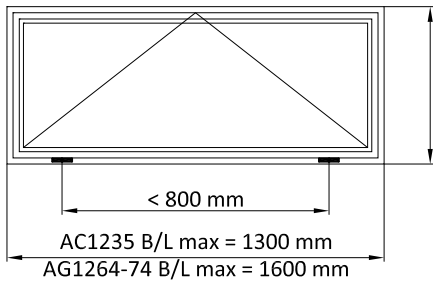


Bänder nicht inkludiert
paumelles pas incluses dans le kit

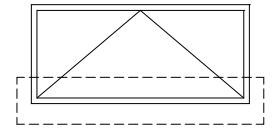


Max. Gewicht pro Flügel 70 kg
Mindesthöhe Flügel 300 mm
Poids max pour vantail 70 Kg
H min battant 300 mm





AC1235 H max = 800 mm
AG1264-74 H max = 1200 mm

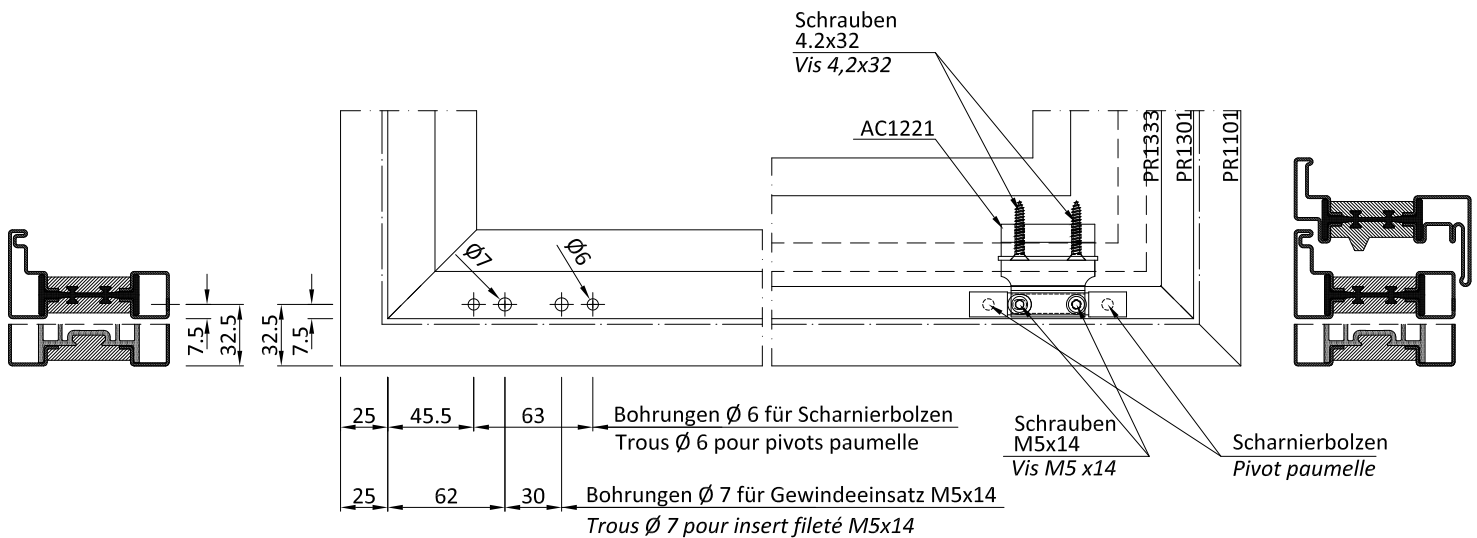
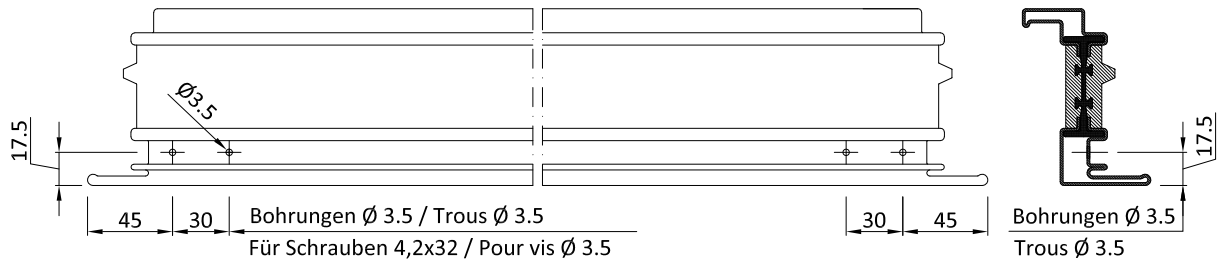
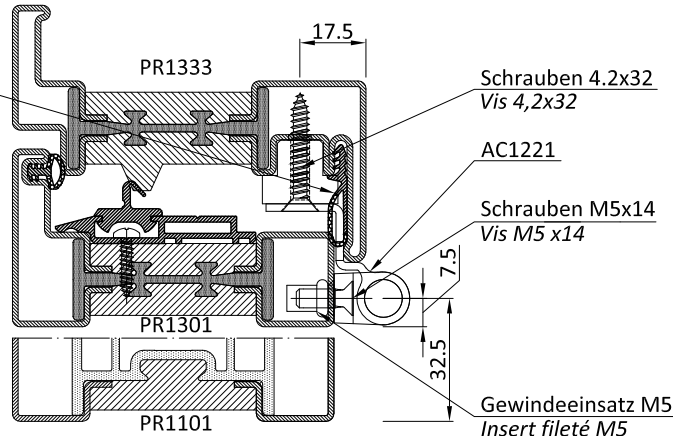


AC1235
Max. Gewicht pro Flügel 70 kg
Poids max. pour vantail 70 kg

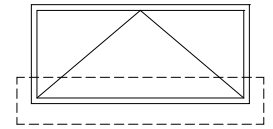
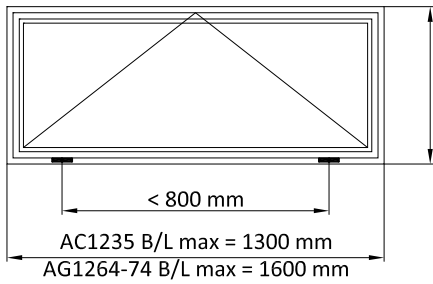
AG1264 - AG1274
2 Bänder
maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder
maximales Flügelgewicht 100 kg

2 paumelle
poids maximum battant 70 kg
3 paumelle
poids maximum battant 100 kg

GE1200TT - Die Dichtung beim
Band zuschneiden
0TT - couper la joint à la
hauteur de le pumelles



Schrauben nicht mitgeliefert
Vis non incluses

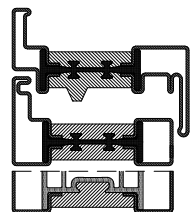
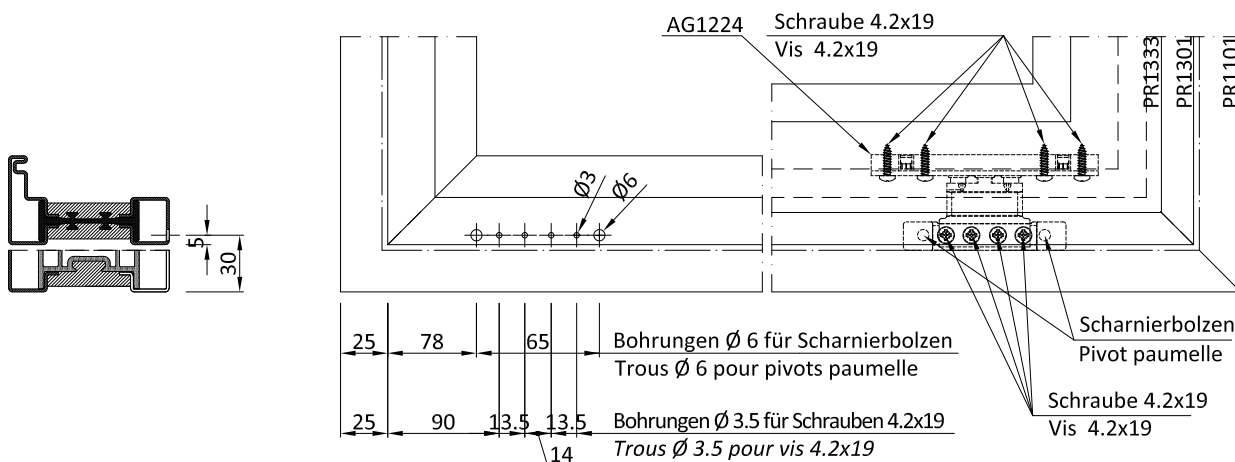
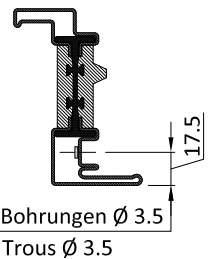
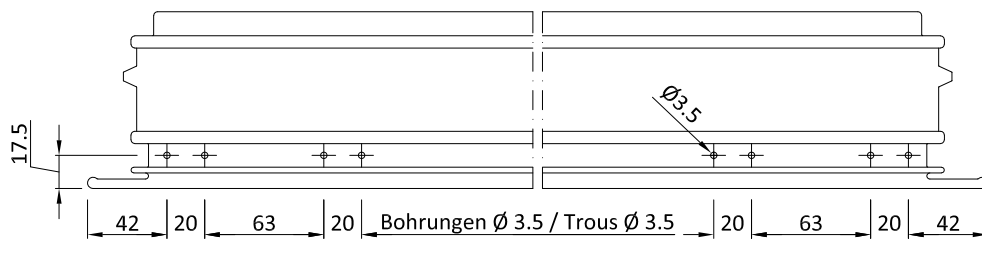
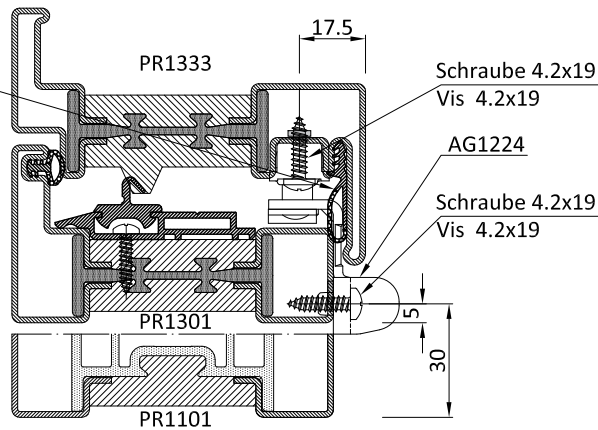


AC1235
Max. Gewicht pro Flügel 70 kg
Poids max. pour vantail 70 kg

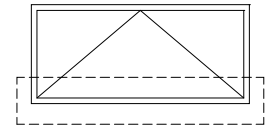
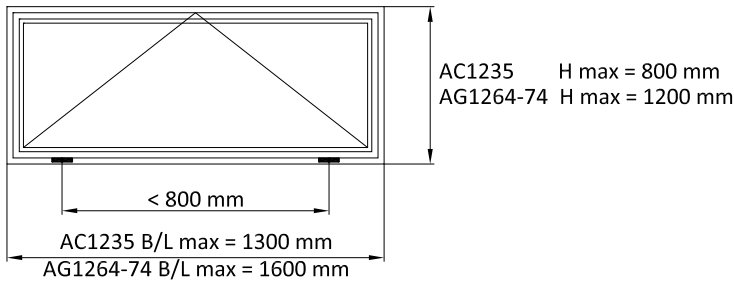
AG1264 - AG1274
2 Bänder
maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder
maximales Flügelgewicht 100 kg

2 paumelle
poids maximum battant 70 kg
3 paumelle
poids maximum battant 100 kg

GE1200TT - Die Dichtung beim
Band zuschneiden
GE1200TT - couper la joint à la
hauteur de la paumelles



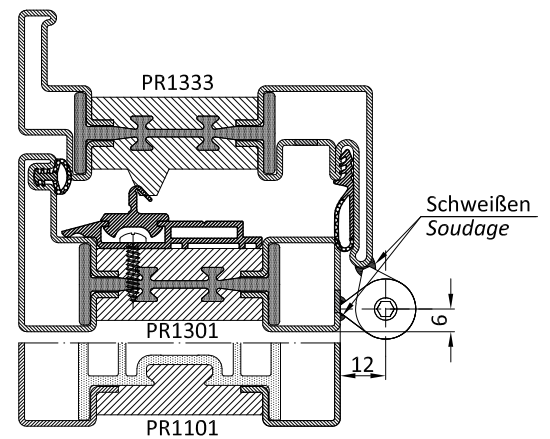
Schrauben nicht mitgeliefert
Vis non incluses



AC1235
Max. Gewicht pro Flügel 70 kg
Poids max. pour vantail 70 kg

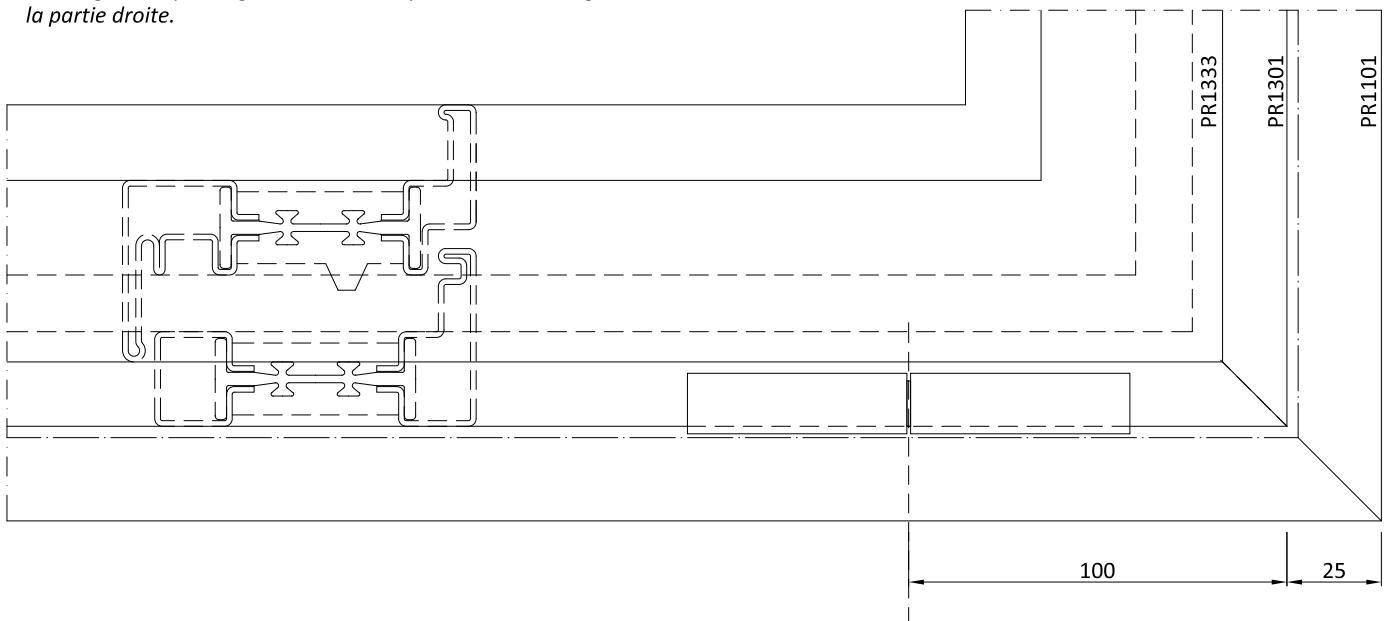
AG1264 - AG1274
2 Bänder
maximales Flügelgewicht 70 kg
3 Bänder
maximales Flügelgewicht 100 kg

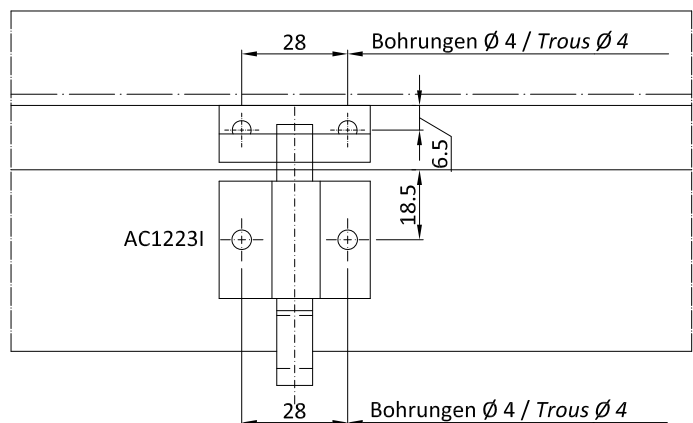
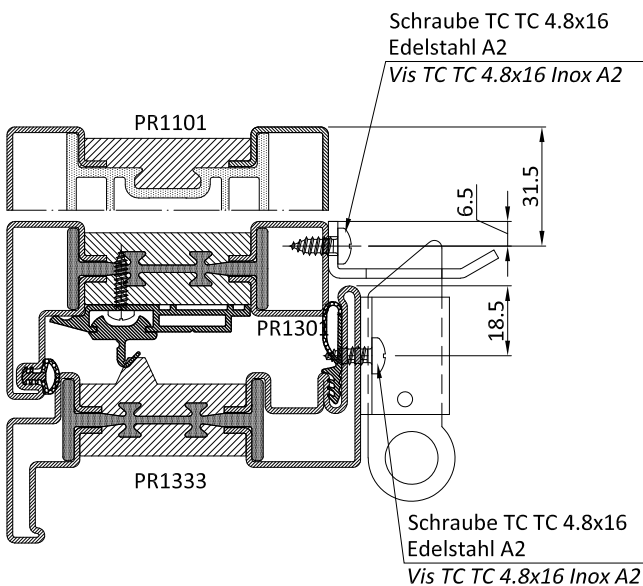
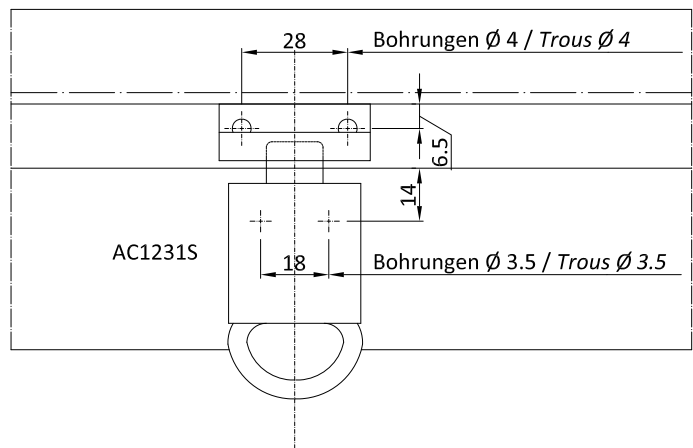
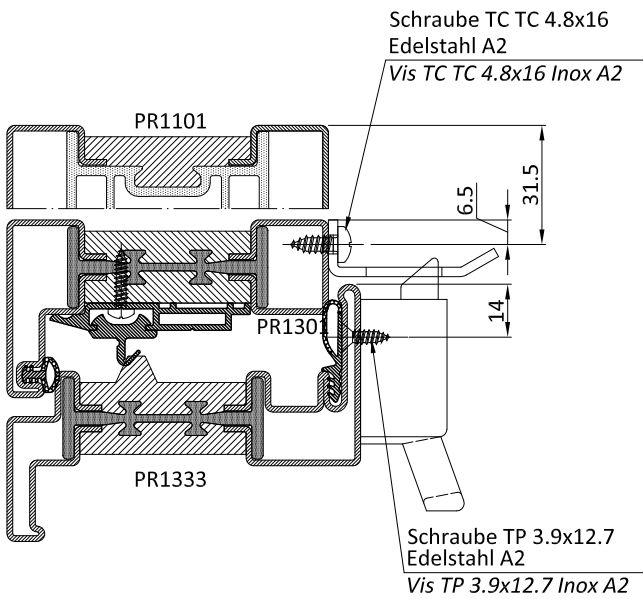
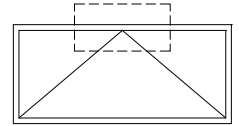
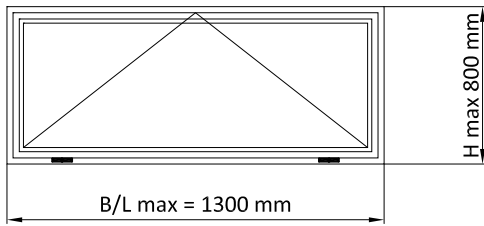
2 paumelle
poids maximum battant 70 kg
3 paumelle
poids maximum battant 100 kg

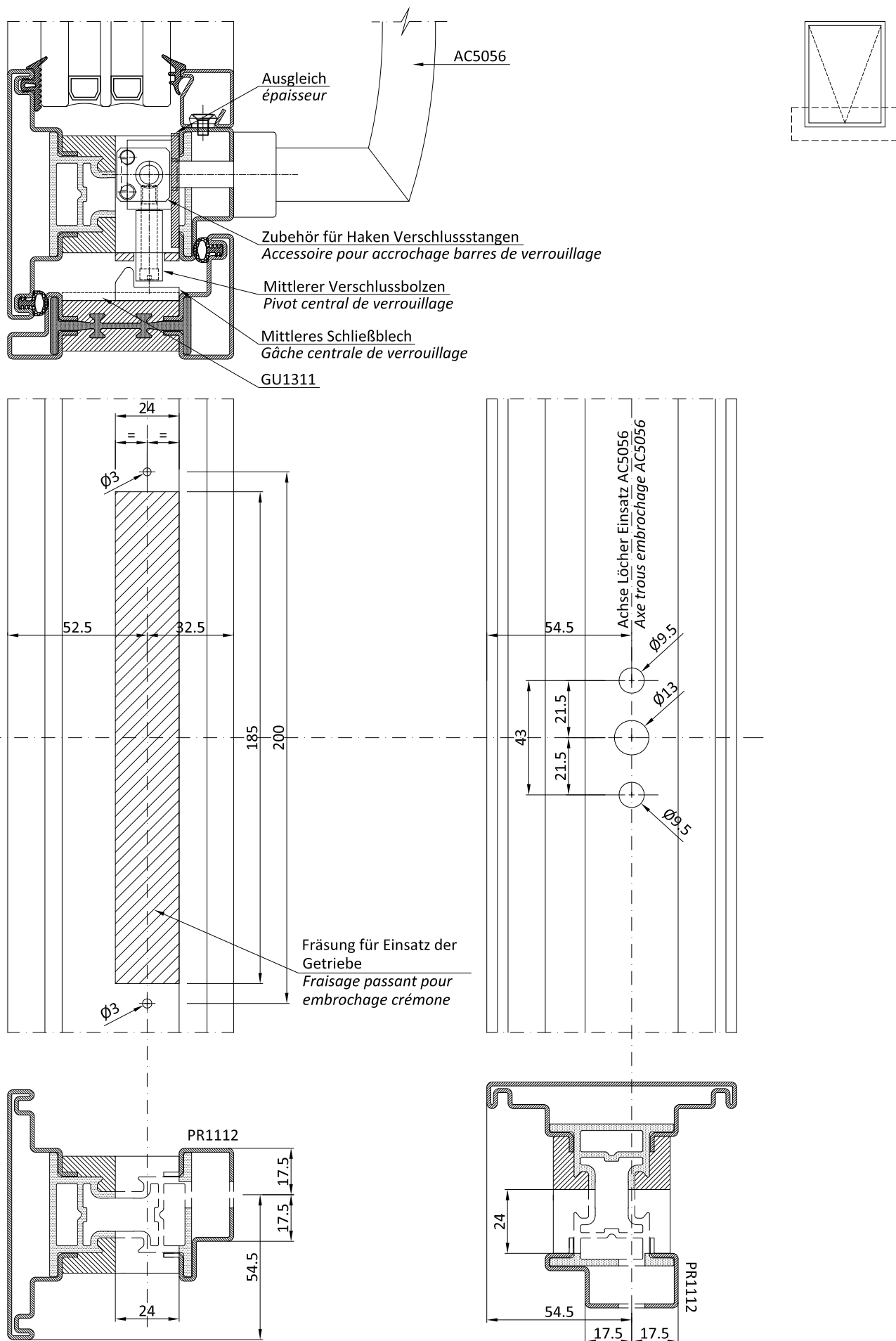


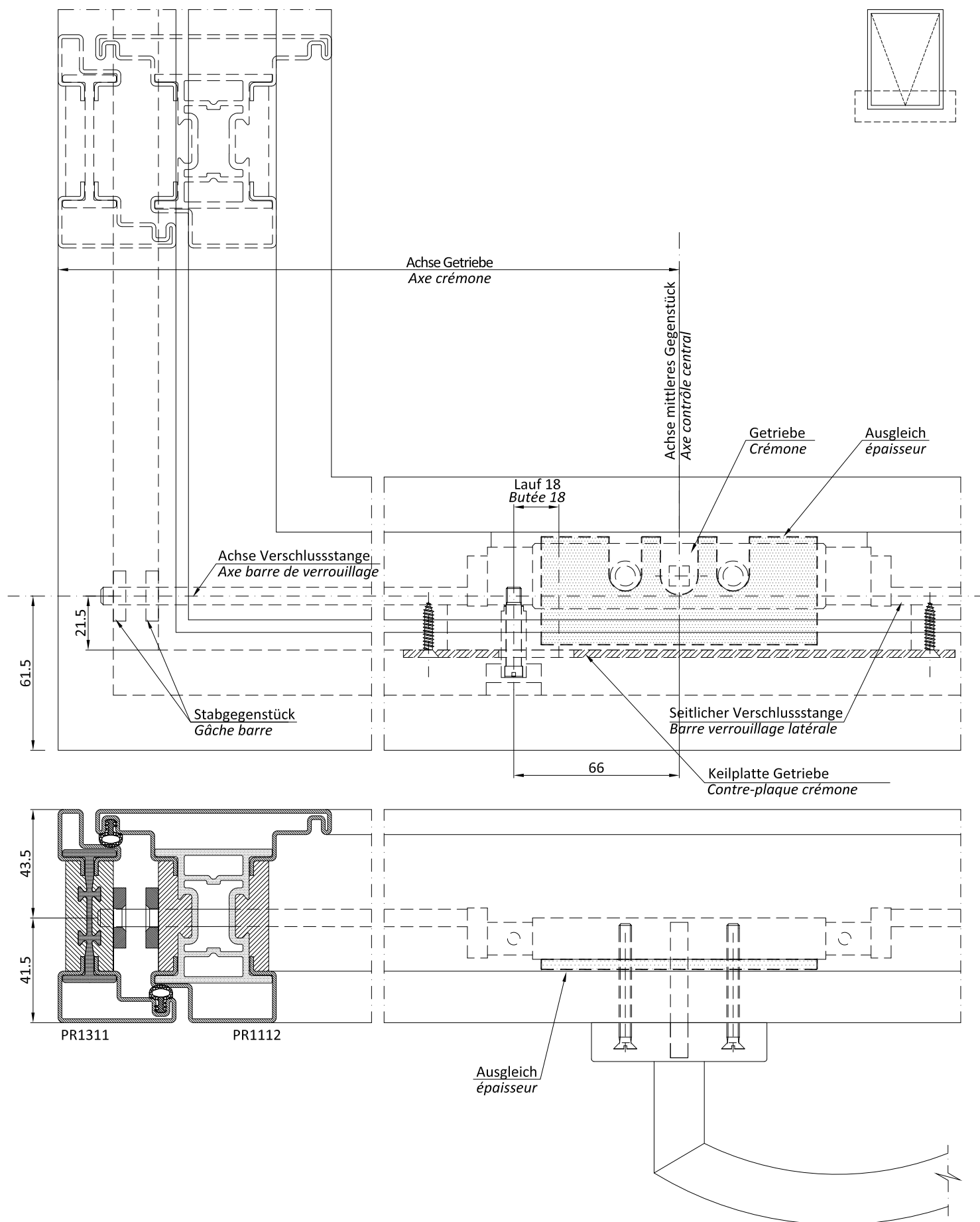
Die Scharniere laut Zeichnung positionieren und an den Seiten schweißen.
Positionner les paumelles suivant le dessin en les soudant sur les hauts.

- Die Bearbeitung kann auch an Zwischenpositionen der Breite des Kippflügels durchgeführt werden.
- Die linke und rechte Bearbeitung sind spiegelbildlich.
- L'usinage peut être effectué également dans des positions intermédiaires à la largeur du vasistas.
- L'usinage de la partie gauche doit être spéculaire à l'usinage de la partie droite.

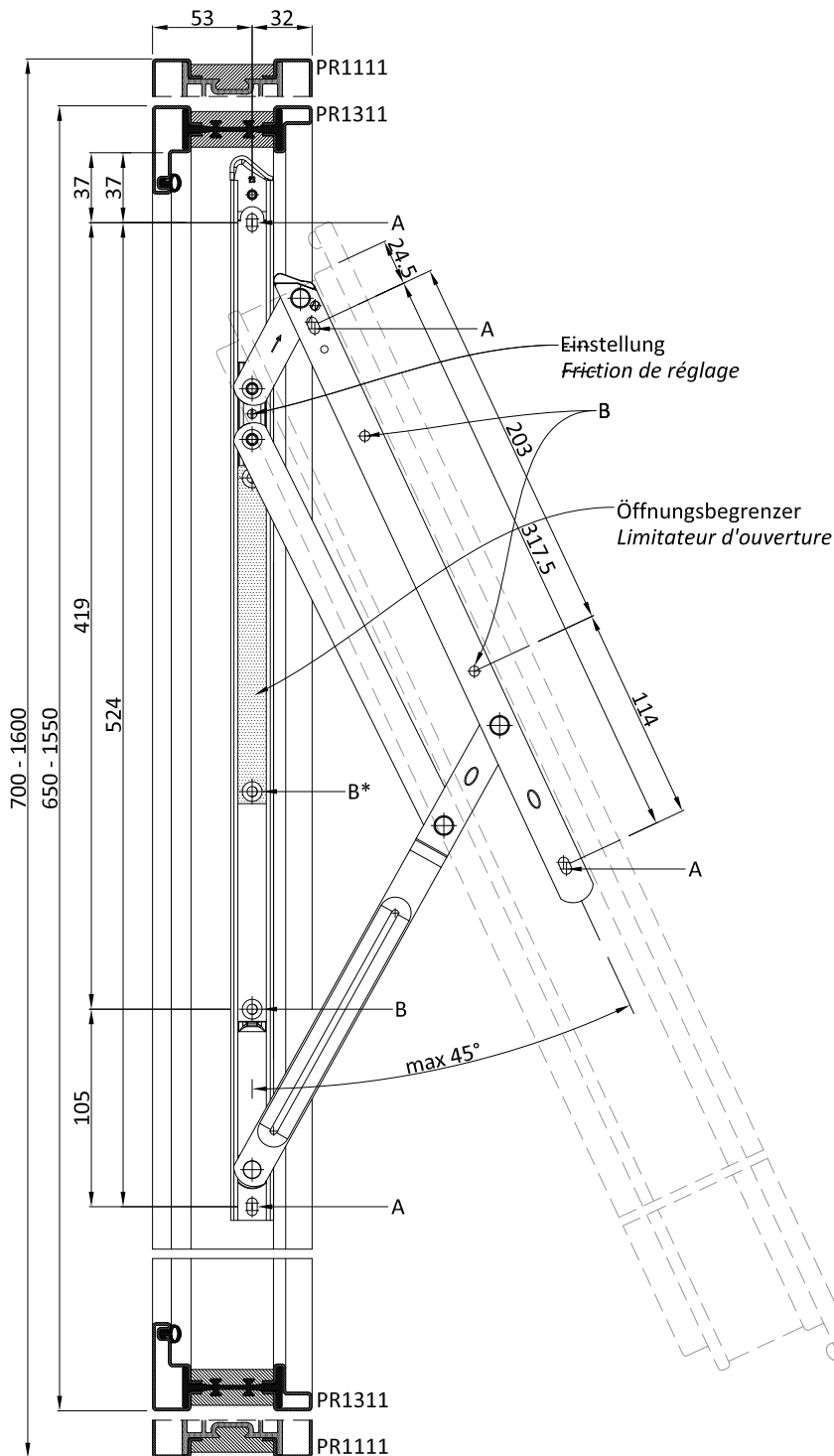
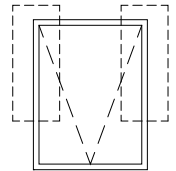








Max. Flügelgewicht 75 kg
Poids max. pour vantail 75 kg

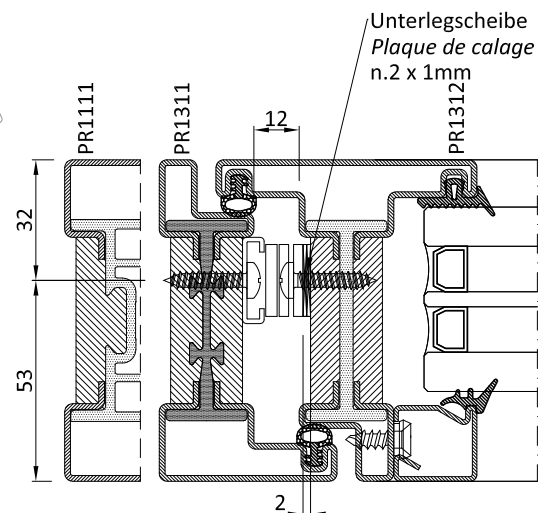


- Die Scheren übereinstimmend mit den Bohrungen mit Ösen A anbringen - Ø 4 Bohrung auf Profilen für Schrauben TC 4.8x22 mm;
- Den Betrieb der Scheren kontrollieren;
- Die max. gewünschte Öffnung mit dem Öffnungsbegrenzer einstellen;
- Die Befestigung mit den verbleibenden Bohrungen B. komplettieren.

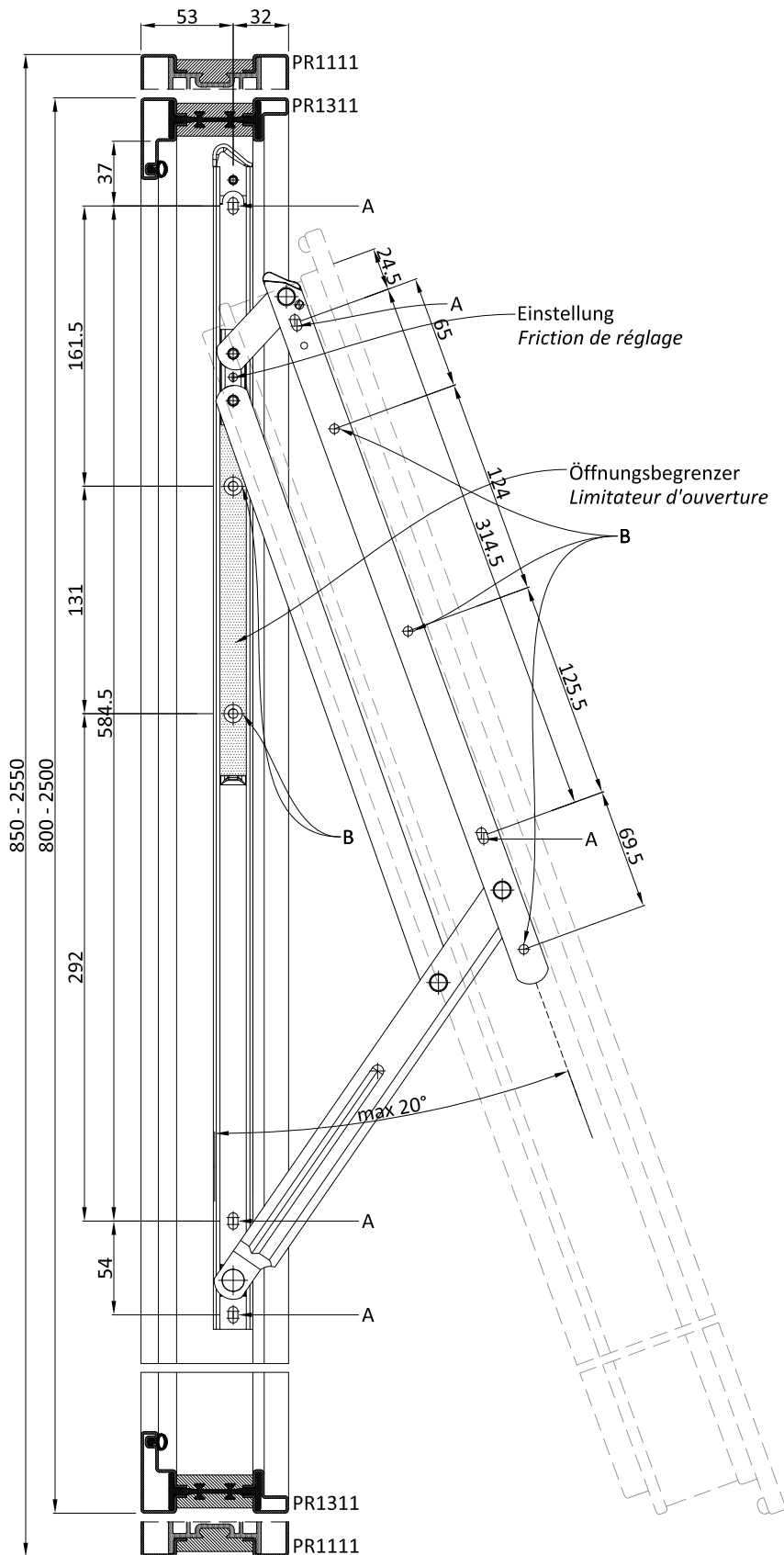
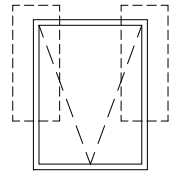
* Position wird durch gewünschte maximale Öffnung bestimmt - Bohrung während der Bearbeitung ausführen

- Fixer les compas en correspondance des trous oblongs A - trou sur profilé Ø 4 pour vis TC 4.8x22 mm;
- Check the side arms move properly;
- Fixer l'ouverture maximum désirée à l'aide du limitateur d'ouverture;
- Compléter l'opération de fixation dans les trous B qui restent.

* position déterminée par l'ouverture maximum désirée trou à réaliser au moment de la mise en œuvre



Max. Flügelgewicht 120 kg
Poids max. pour vantail 120 kg

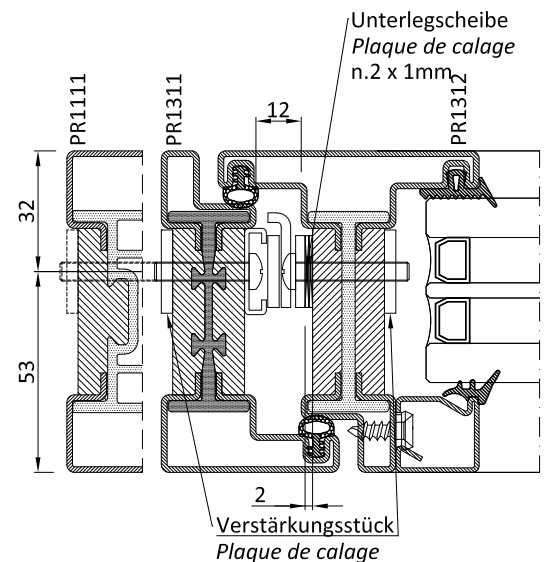


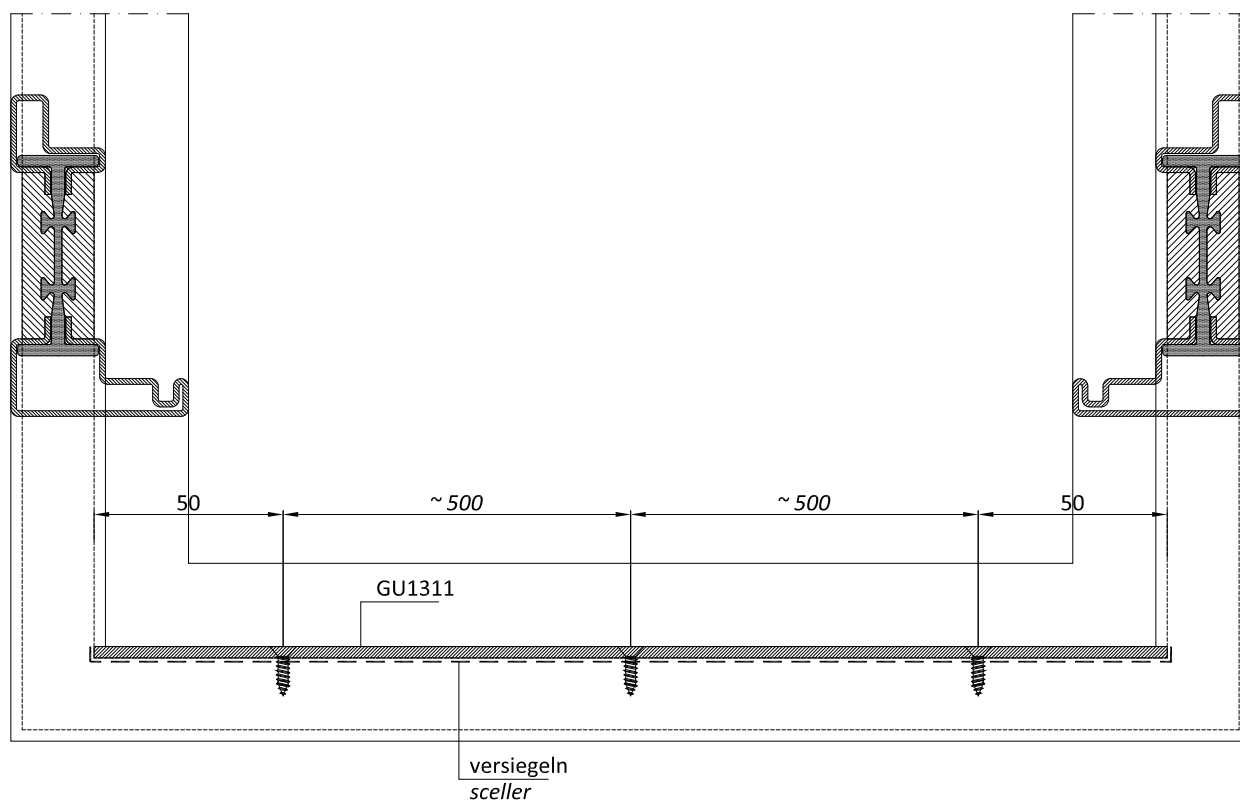
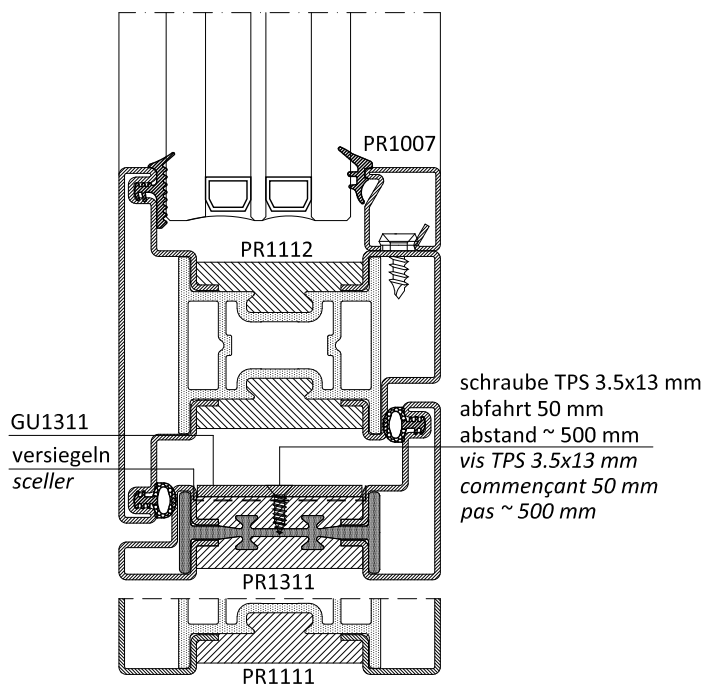
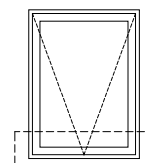
- Die Scheren übereinstimmend mit den Bohrungen mit Ösen A anbringen - Ø 4 Bohrung auf Profilen für Schrauben TC 4.8x22 mm;
- Den Betrieb der Scheren kontrollieren;
- Die max. gewünschte Öffnung mit dem Öffnungsbegrenzer einstellen;
- Die Befestigung mit den verbleibenden Bohrungen B. komplettieren.

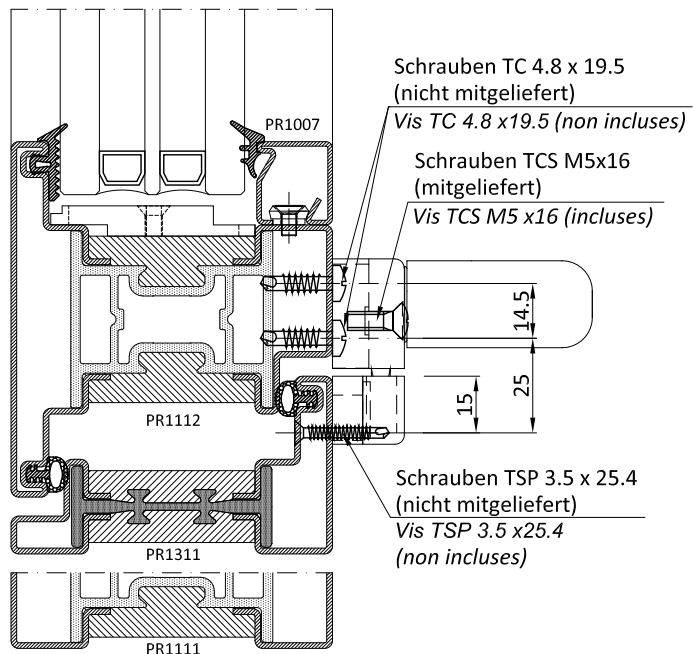
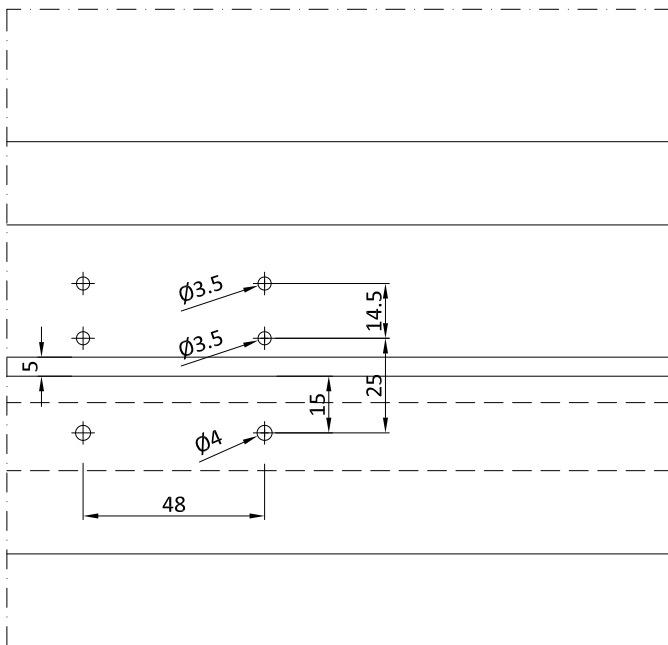
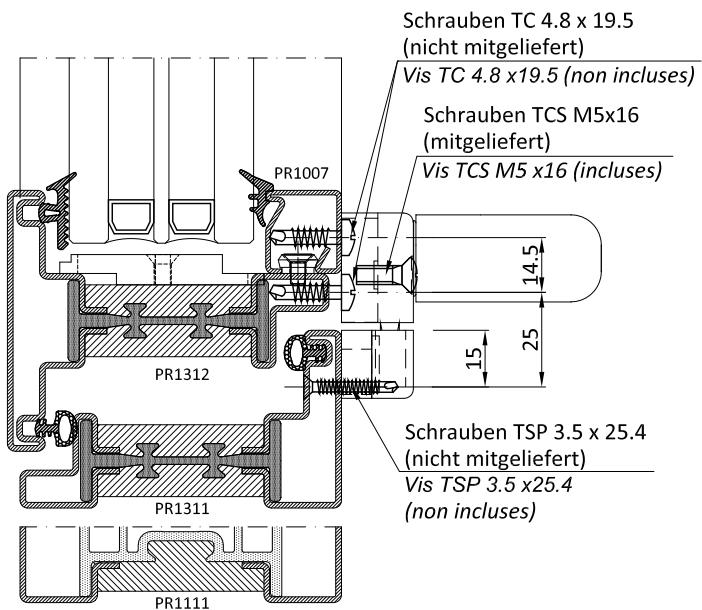
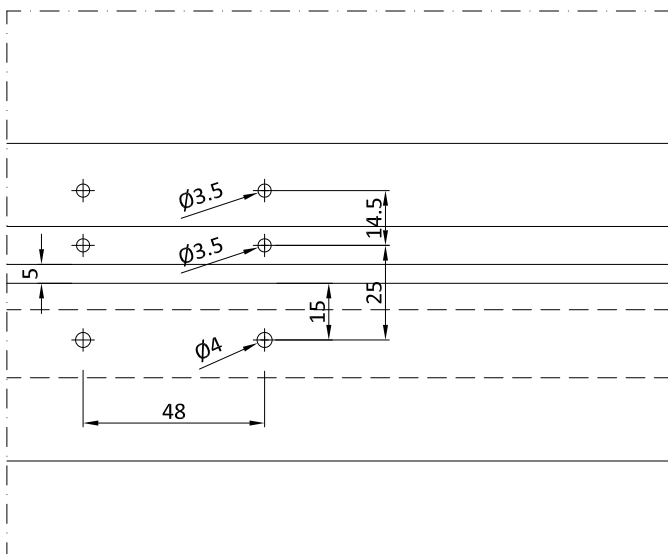
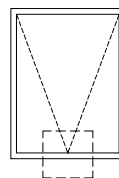
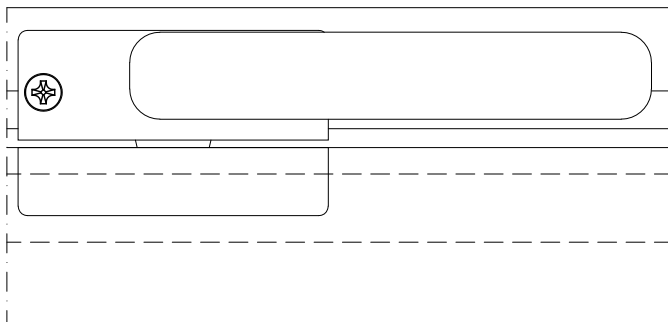
* Position wird durch gewünschte maximale Öffnung bestimmt - Bohrung während der Bearbeitung ausführen

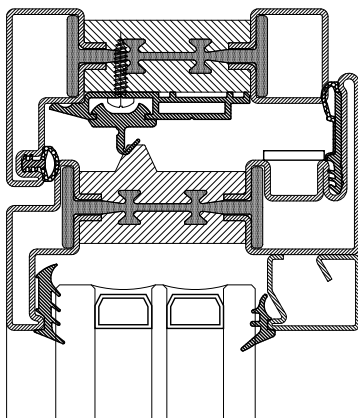
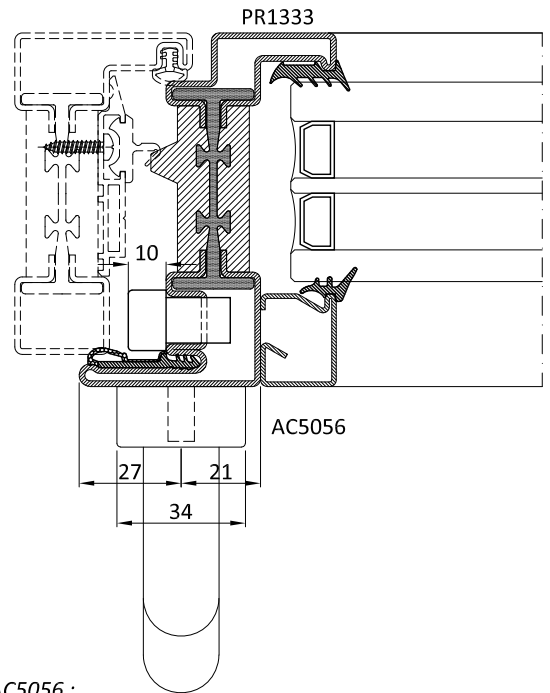
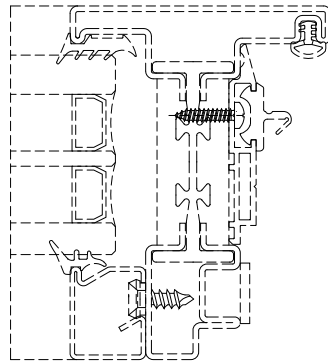
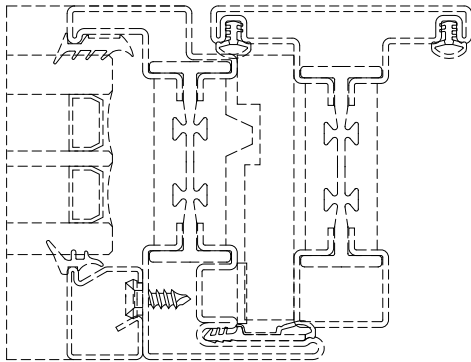
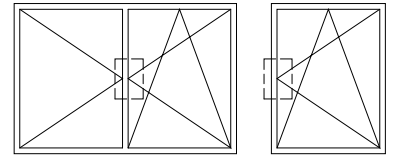
- Fixer les compas en correspondance des trous oblongs A - trou sur profilé Ø 4 pour vis TC 4.8x22 mm;
- Check the side arms move properly;
- Fixer l'ouverture maximum désirée à l'aide du limiteur d'ouverture;
- Compléter l'opération de fixation dans les trous B qui restent.

* position déterminée par l'ouverture maximum désirée trou à réaliser au moment de la mise en œuvre







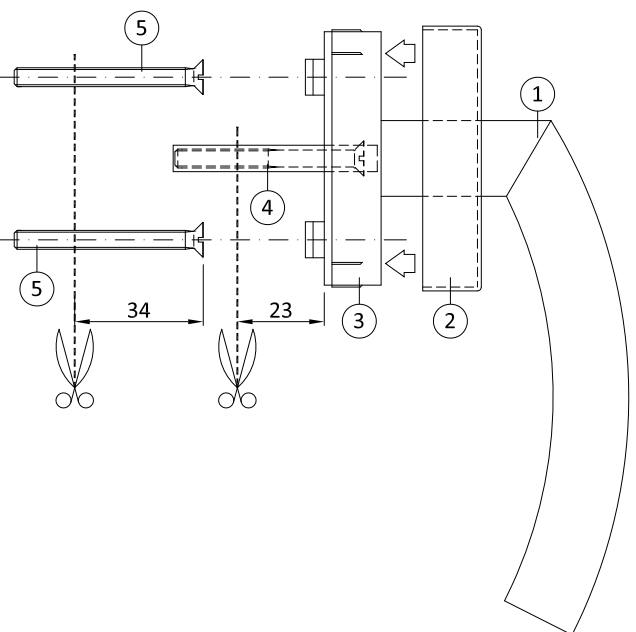
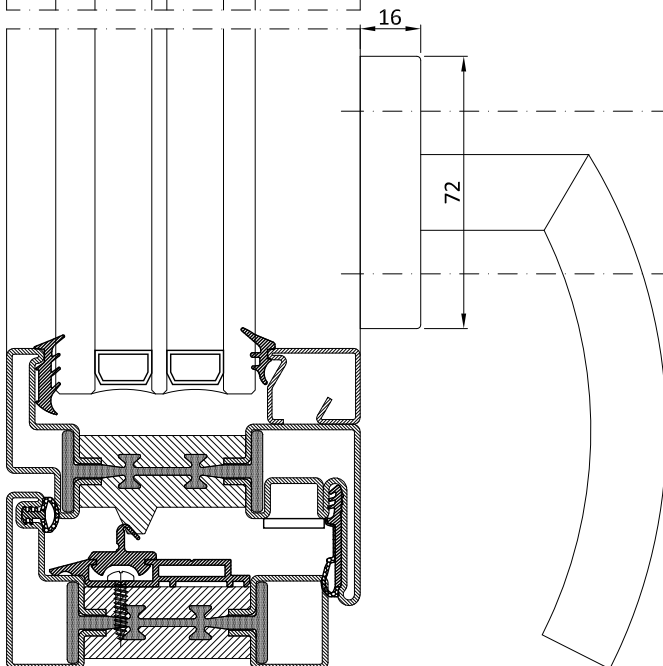


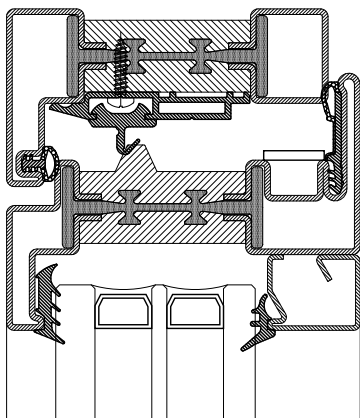
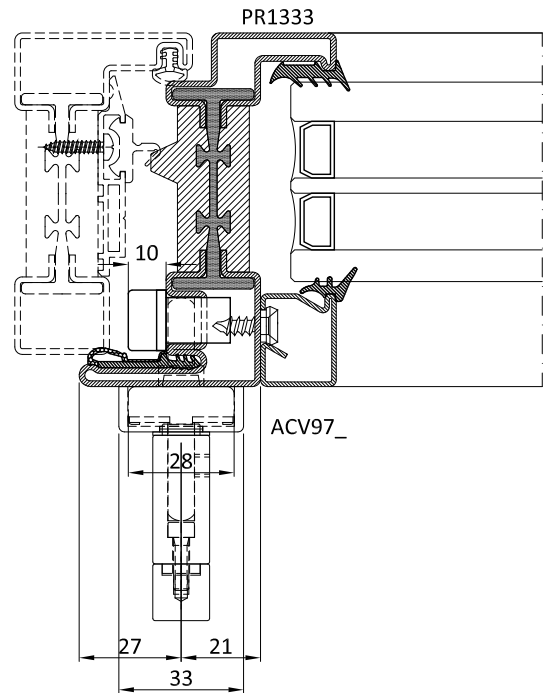
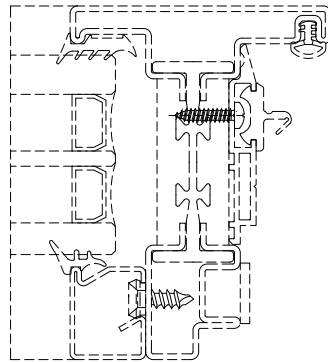
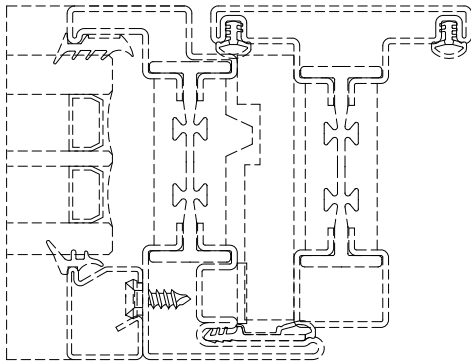
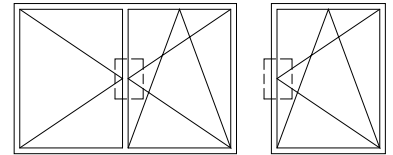
AC5056 :

- 1) Griff
- 2) Unterlegsscheibe
- 3) Griffkörper
- 4) Vierkant
- 5) Schraube TP M5x50 (nicht mitgeliefert)

AC5056 :

- 1) poignée
- 2) rosace
- 3) corps poignée
- 4) tiges carrés
- 5) Vis TP M5x50 (non incluses)



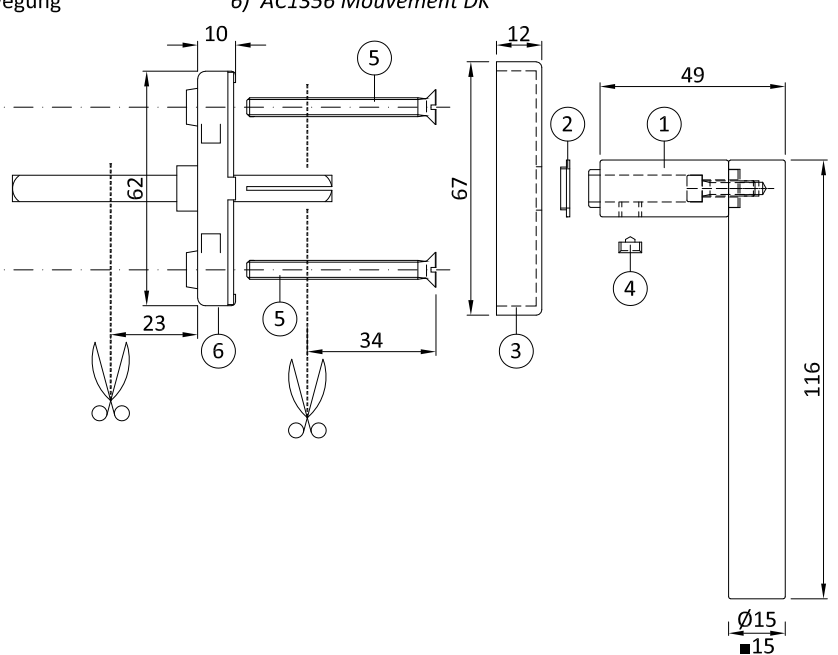
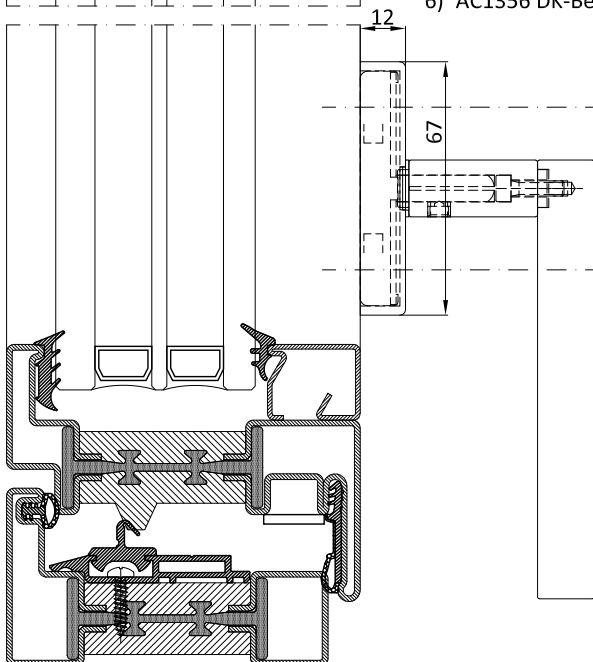


ACV97- :

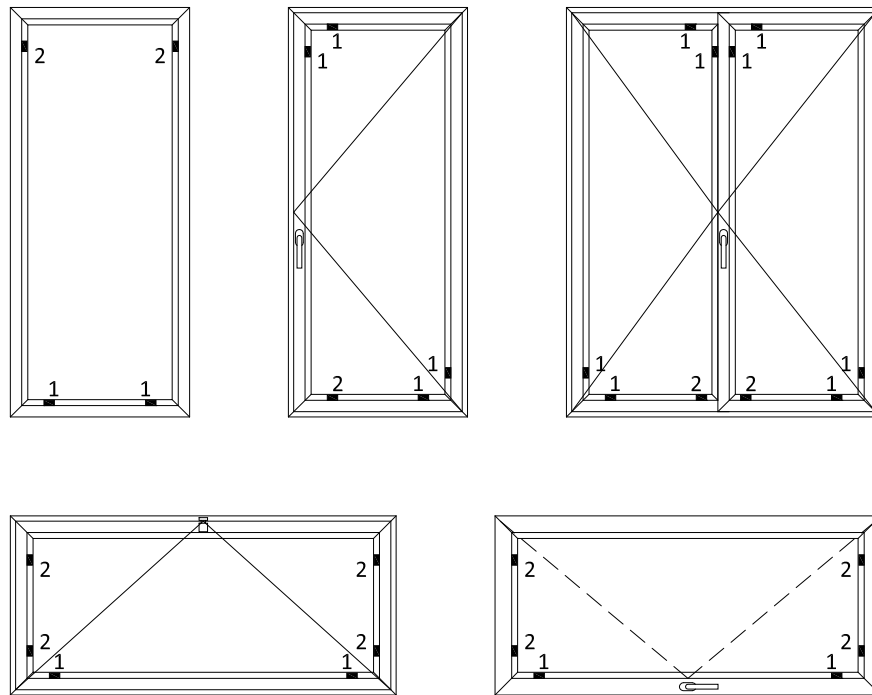
- 1) Griff
- 2) Unterlegscheibe
- 3) Unterlagsscheibe
- 4) Stift M6x6
- 5) Schraube TP M5x50 (nicht mitgeliefert)
- 6) AC1356 DK-Bewegung

ACV97- :

- 1) poignée
- 2) rondelle
- 3) rosace
- 4) grain M6x6
- 5) Vis TP M5x50 (non incluses)
- 6) AC1356 Mouvement DK

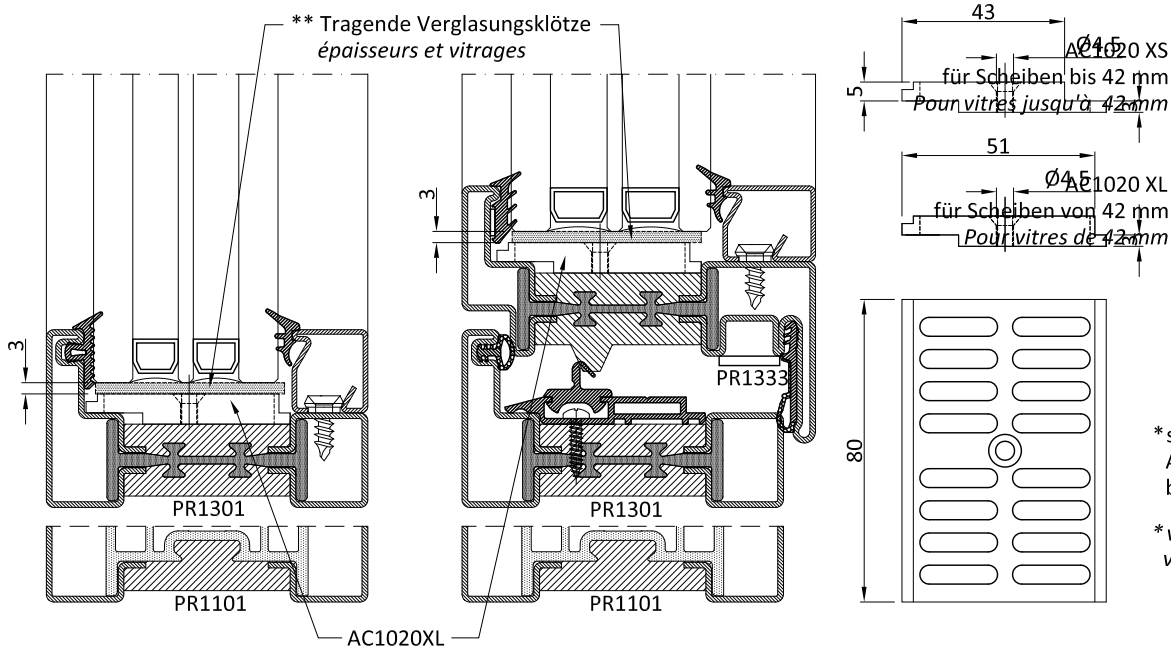


Fenster | Fenêtre



1) Tragende Verglasungsklötze | épaisseurs montant

2) Abstandsverglasungsklötze | épaisseur entretoise



* senkrecht die Verglasungsklotzhalterung AC 1020XL-XS mit Schraube TSP 4.2x16 befestigen

* verticalement fixer support épaisseur vitre AC 1020XL-XS avec vis TSP 4.2x16

Bemerkungen /Remarques

- Die Breite der Verglasungsklötze soll mindestens genauso breit sein wie die Glasstärke oder breiter (+2 mm)
- Der Halt der Verglasungsklötze muss durch geeignetes Material gewährleistet werden, um ein Verrutschen zu verhindern.

- La largeur des épaisseurs est au moins égale ou supérieure (+ 2 mm) à l'épaisseur du vitrage installé
- La position des épaisseurs doit être assurée à l'aide de matériau approprié pour empêcher la migration

* Schraube TSP 4.2 x 16 mm werden nicht mitgeliefert - vis TSP 4.2 x 16 mm non fournies

** Verglasungsklötze nicht im Lieferumfang enthalten - épaisseurs vitre non fournies

Allgemeine Eigenschaften

Die von Secco Sistemi entworfenen und entwickelten Systeme eignen sich zur Fertigung einer breiten Palette von Fenstern und Türen, Glas- und Metallfassaden. Die Systeme richten sich an professionelle Fachunternehmen im Bereich der Metallverarbeitung und des Fenster- und Türenbaus, denen nicht nur die Bezugsnormen, Richtlinien und technischen Vorgaben des Systemlieferanten bekannt sind, sondern auch die fachlichen Grundlagen für die Herstellung und Installation dieser Produkte.

Die gesamten mitgelieferten technischen Unterlagen sind als Handreiche für das qualifizierte Fachpersonal der Unternehmen gedacht und sollen ihnen Anhaltspunkte zum Bau der Produkte geben. Das qualifizierte Fachpersonal muss die wiedergegebenen Anweisungen in jedem Fall kritisch prüfen, um ihre Eignung für den jeweiligen Auftrag hinsichtlich der Traglasten, der vorhersehbaren Belastungen und der Montagebedingungen zu bewerten, da die vorliegenden Unterlagen nicht alle denkbaren Varianten der entsprechenden Entwürfe voraussehen können.

Toleranzwerte

EBE 85 sieht die Verbindung der Außenrahmen mit den offenen Flügeln mit 12 mm Falzzwischenraum bei Türen und 15 mm bei Fenstern vor. Um die Funktionstüchtigkeit des Zubehörs und der Dichtungen zu garantieren, muss die Verarbeitung mit größter Sorgfalt und Genauigkeit erfolgen: Wir empfehlen, für die Maße der offenen Elemente Toleranzwerte zwischen $+0/-1$ mm einzuhalten und für den Überschlag einen Toleranzwert von $+0/+0,5$ mm.

Zuschnitt/Verarbeitung

Die Profile EBE 85 aus Zinkstahl, Edelstahl und Corten-Stahl lassen sich mit normalen Kreissägen für Stahlrohre zuschneiden, während für den Zuschnitt der Messingprofile die gleichen Sägen wie für die Aluminiumverarbeitung verwendet werden können. Angesichts der besonderen Maße und Formen wird die Verwendung der für das System vorgesehenen Sägebeilagen empfohlen, damit während des Profilschnitts eine perfekte Fixierung des Werkstückes gewährleistet ist. Bei der Prüfung der Schnitte im 45°- und im 90°-Bereich sollte eine Toleranz von $-1°/+1°$ gewährleistet sein. Sämtliche Verarbeitungen müssen unter Berücksichtigung der folgenden technischen Hinweise durchgeführt werden, oder ggf. Änderungen mit der technischen Abteilung von Secco Sistemi abgesprochen werden.

Schweißen

Die Profile EBE 85 lassen sich mit herkömmlichen Schweißverfahren (MIG/MAG, TIG) mit einem angemessenen Schmier- und Kühlsystem und unter Beachtung der Anweisungen der vorliegenden technischen Hinweise verschweißen, wobei das Schweißen im Bereich der Wärmedämmung vermieden werden sollte. Beim Erhitzen von Polyurethan werden gasförmige Stoffe auf Aldehyd- und CO-Basis freigesetzt: Daher wird das Schweißen mit der vorgeschriebenen Schutzausrüstung und in ausreichend belüfteten Bereichen mit Abgasanlage empfohlen. Profile aus Corten-Stahl müssen mit entsprechendem Schweißdraht aus Corten durchgeführt werden, zum Verschweißen von Messingprofilen eignet sich Schweißdraht aus CuSi3. Ein gründliches Schweißen ohne an den Kontaktflächen verbleibende Löcher oder Porositäten, ist ebenso zu empfehlen wie das angemessene Glätten und Säubern der Schweißnähte, damit eine ordentliche Winkelbeständigkeit und das anschließende Lackieren ohne Schönheitsfehler (Poren und Wellen) gewährleistet sind.

Lackieren/Brünieren

Die Profile EBE 85 sind für die Pulverbeschichtung im Ofen bei 180°C für 25 Minuten ausgelegt. Der Bereich der Wärmedämmung aus Polyurethan kann Polyurethanpulver nicht mit ausreichender Haftung aufnehmen und sollte daher an den Sichtflächen mit ofengeeigneten Schutzfolien (SA1024 und SA1033) abgeklebt werden. Vor dem Lackieren bzw. Brünieren müssen die Rahmen gemäß den Anweisungen der vorliegenden technischen Hinweise durchbohrt werden, damit die bei der Vorbehandlung der Flächen verwendeten Flüssigkeiten austreten können. Die Rahmen müssen vorsichtig aus dem Ofen zur Pulverpolymerisation genommen und bis zum vollständigen Auskühlen flach aufliegend gelagert werden.

Es wird dringend empfohlen, sich nach dem in den Unterlagen von Secco Sistemi angegebenen Ablauf zur Vorbehandlung und Lackierung zu halten.

Verglasung

Das Glasbefestigungssystem sieht die Verwendung von Glasleisten vor, die innen mit Clips oder Stiften festgehalten und durch Einrasten der jeweiligen Dichtung unter Druck gesetzt werden; außen ist die Verwendung einer durchgehend verbundenen Umlaufdichtung vorgesehen, die an einer oberen Ecke versiegelt wird, oder einer nach den technischen Vorgaben des Produktlieferanten angebrachten Butylvordichtung mit Silikonband. Zur ordnungsgemäßen Funktionstüchtigkeit des Systems wird empfohlen, die vollständige Haftung der Innendichtungen der Glasleiste zu kontrollieren.

Einbau

Der richtige Einbau muss die Beibehaltung der im Labor getesteten und auf dem CE-Siegel angegebenen Prüfwerte gewährleisten. Es wird empfohlen, die Zahl der Halterungen dem vorhandenen Blendrahmen/Mauerwerk sowie der Größe der zum Einbau bestimmten Elemente entsprechend genau zu planen. Nach dem Einbau sind die Funktionstüchtigkeit des Fensters bzw. der Tür zu überprüfen (leichtes Öffnen/Schließen, Stabilität des geöffneten Flügels etc.), sowie die Einhaltung der Fugenvorgaben und des Überschlags zwischen offenen Flügeln und festen Rahmen, die richtige Position der Dichtungen, fachgerechten Versiegelungen, die Gewährleistung einer einwandfreien Drainage und Vermeidung von Schönheitsfehlern an Rahmen- und Glasflächen zu kontrollieren.

Généralité

Les systèmes projetés et développés par Secco Sistemi sont adaptés pour la fabrication d'une ample gamme de châssis, baies vitrées et façades en métal. Les systèmes s'adressent à des entreprises expertes et professionnelles dans le domaine de l'usinage des métaux et de la construction de châssis et de façades, connaissant les normes de référence, les directives et les techniques spécifiques du fournisseur du système, ainsi que les règles fondamentales de l'art pour la production et l'installation de ces ouvrages.

Toute la documentation technique fournie constitue une référence pour les techniciens qualifiés des entreprises dans le but d'indiquer les modalités pour la construction des produits. Dans tous les cas, les techniciens qualifiés doivent analyser de façon critique les indications reportées afin d'en vérifier leur adaptation pour toute commande en relation aux charges, aux stress prévus et aux conditions d'usage en œuvre vu l'impossibilité de la documentation présente, de prévoir toutes les variantes rencontrées dans les projets.

Tolérances

EBE 85 prévoit le couplage entre les châssis externes et les battants ouvrables avec une distance de 12 mm sur des portes et 15 mm sur des fenêtres. Pour assurer le fonctionnement correct des accessoires et des joints, les usinages doivent être effectués avec une attention et une précision particulières : il est recommandé de garder la tolérance, pour la dimension des éléments ouvrables, comprise entre +0/-1 mm et la tolérance pour la saillie de ces éléments comprise entre +0/+0.5 mm.

Coupe/Usinages

Les profilés en acier galvanisé, acier inox, acier Cor-ten peuvent être coupés avec les tronçonneuses normales à disque utilisées pour les profilés tubulaires en acier tandis que pour la coupe des profilés en laiton, il est possible d'utiliser les mêmes tronçonneuses que celles utilisées pour les séries en aluminium. Vu leurs dimensions et formes particulières, il est conseillé d'utiliser les étaux à mâchoires pour la coupe prévue par le système afin de garantir une parfaite stabilité des profilés pendant la coupe. Le contrôle de la coupe aussi bien pour la section inclinée à 45° que pour la section verticale à 90° devrait garantir une tolérance comprise entre -1°/+1°. Tous les usinages doivent être exécutés dans le respect de la note technique suivante et toutes modifications validées par le bureau technique Secco Sistemi.

Soudure

Les profilés EBE 85 peuvent être soudés avec les systèmes traditionnels de soudure (MIG/MAG.TIG) avec un système de lubrification/réfrigération approprié et en suivant les instructions présentes dans la note technique, tout en évitant de souder à proximité de la jonction à coupure thermique. Le réchauffement éventuel du polyuréthane libre des substances gazeuses à base d'aldéhydes et CO : c'est pour cette raison qu'il est conseillé de souder avec les DPI spécifiques prévus et dans des endroits avec aération suffisante et en présence de système pour l'évacuation des fumées. Les profilés en Cor-ten doivent être soudés à l'aide de fil spécifique en Cor-ten alors que pour les profilés en laiton il est possible d'utiliser un fil CuSi3.

Il est recommandé de souder en profondeur et sans laisser de trous et de porosités dans les surfaces en contact, de lisser et de nettoyer convenablement la surface soudée pour garantir une résistance structurelle correcte dans l'angle et permettre ensuite une peinture sans imperfections esthétiques visibles (pores et ondulations).

Peinture/Brunissage

Les profilés EBE 85 ont été conçus pour être peints au pistolet et passés dans des fours à des températures de 180° pendant 25 minutes. La zone à coupure thermique en polyuréthane n'est pas en mesure d'accueillir avec une adhésion suffisante les poudres polyester et il est donc conseillé de recouvrir ces parties, uniquement là où elles sont destinées à être visibles, à l'aide d'une pellicule adhésive appropriée au passage au four (SA1024 et SA1033). Avant la peinture ou du brunissage, les châssis doivent être percés suivant les instructions présentes dans cette note technique afin de permettre l'évacuation des liquides utilisés pendant le prétraitement des surfaces. À la sortie du four de polymérisation de la poudre, les châssis doivent être déplacés soigneusement et placés à plat jusqu'à leur refroidissement complet.

Il est recommandé de suivre le cycle de prétraitement et de peinture présent dans la documentation Secco Sistemi.

Mise en place du vitrage

Le système de fixation du vitrage prévoit l'utilisation de parclosoes accrochées à l'intérieur à l'aide de clips ou de douilles internes et mises sous pression par encastrement du joint intérieur; à l'extérieur, est prévue l'utilisation d'un joint périphérique continu assemblé et scellé dans un angle supérieur ou d'un joint butylique de fond et d'un cordon de silicone appliqué suivant les instructions techniques du fournisseur du produit. Pour le fonctionnement correct du système, il est recommandé de vérifier la parfaite compression des joints intérieurs de la parclosoe.

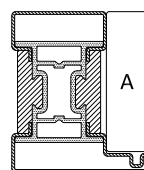
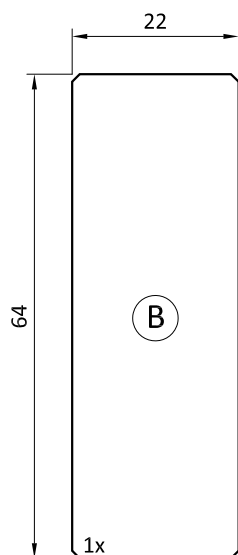
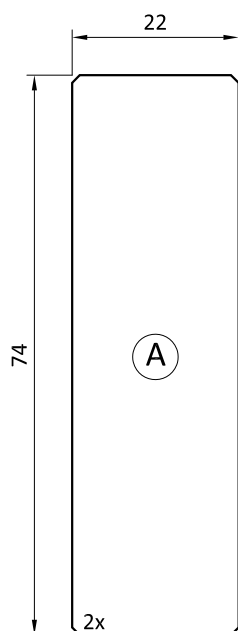
Mise en œuvre

L'installation correcte doit garantir le maintien des performances déclarées dans les certifications CE et testées en laboratoire.

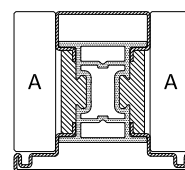
Il est conseillé de prévoir un nombre adéquat de points de fixation, selon le type de contre-châssis/maçonnerie existant et aux dimensions des éléments à installer.

Au terme de l'installation, il faut vérifier le fonctionnement correct de la menuiserie, (facilité d'ouverture/fermeture, stabilité du battant ouvert au repos, etc.), le respect des joints creux et du chevauchement entre battants ouvrables et dormants fixes, le

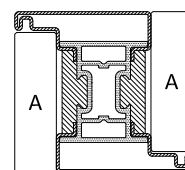
AT1100



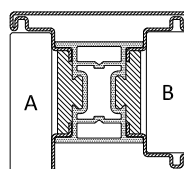
PR1101



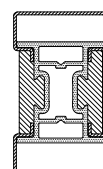
PR1102



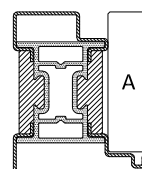
PR1103



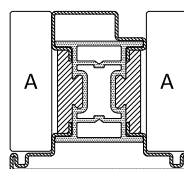
PR1105



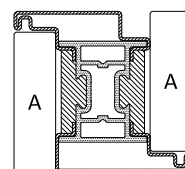
PR1110



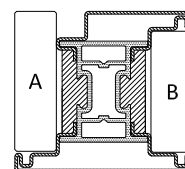
PR1111



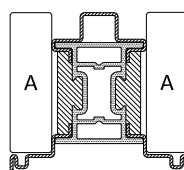
PR1112



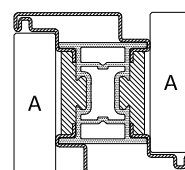
PR1113



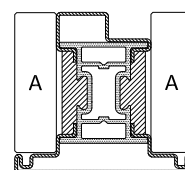
PR1115



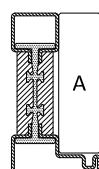
PR1122



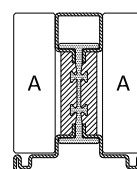
PR1123



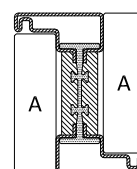
PR1127



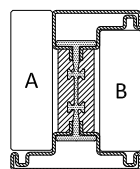
PR1301



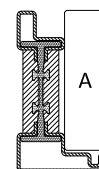
PR1302



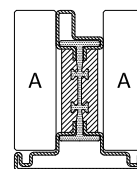
PR1303



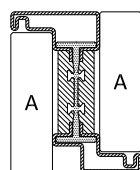
PR1305



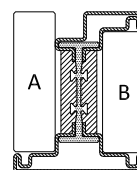
PR1311



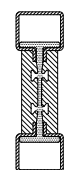
PR1312



PR1313

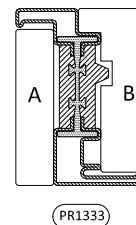
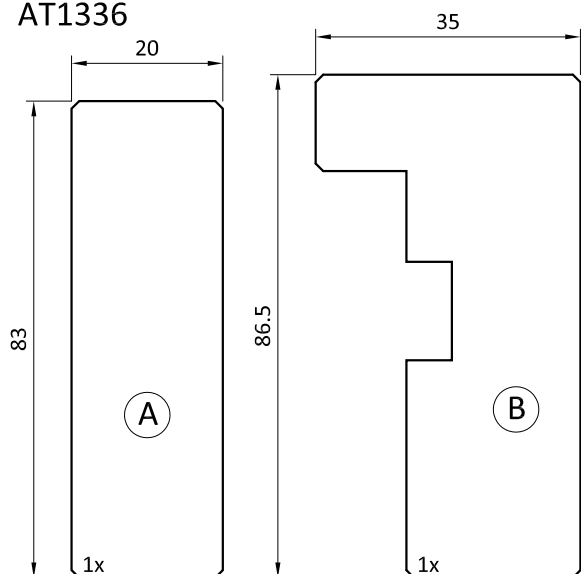


PR1315



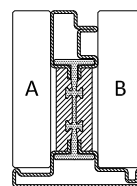
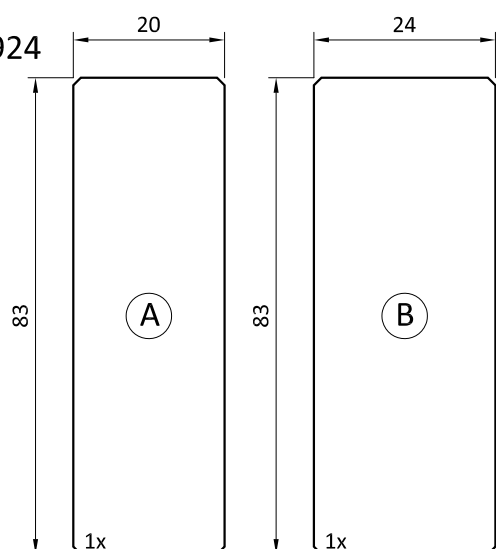
PR1320

AT1336

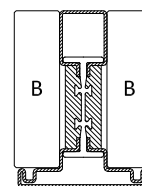


PR1333

AT1924

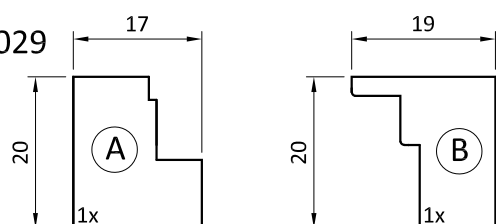


PR1924



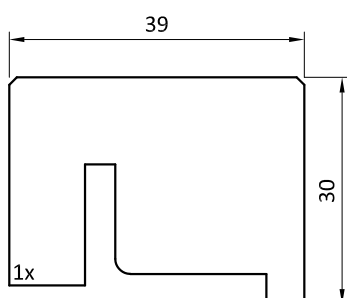
PR1902

AT2029

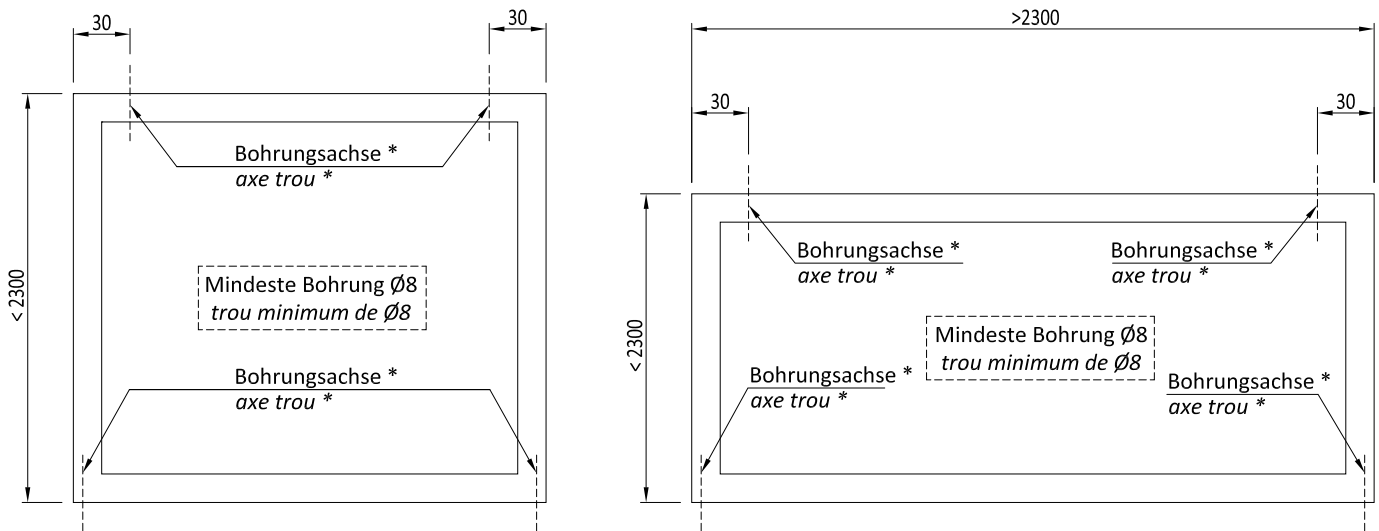


PR2028

AT2038



PR2038

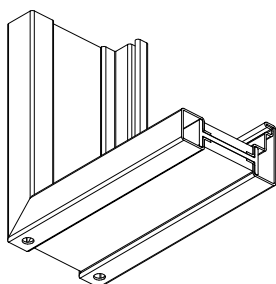
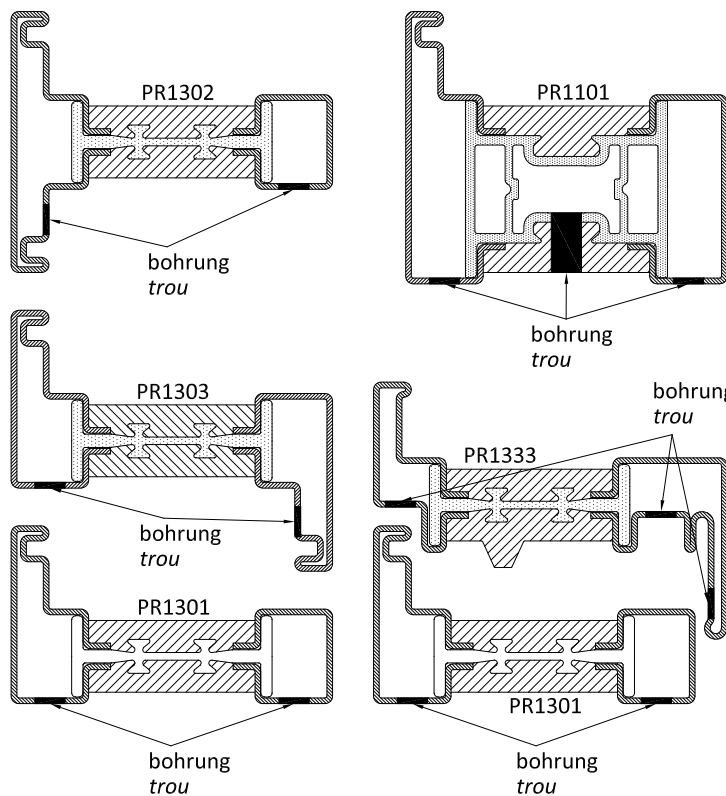


* Endstücke bohren
* percer à l'extrémité maximale.

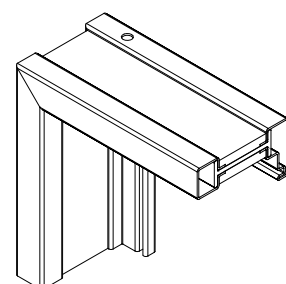
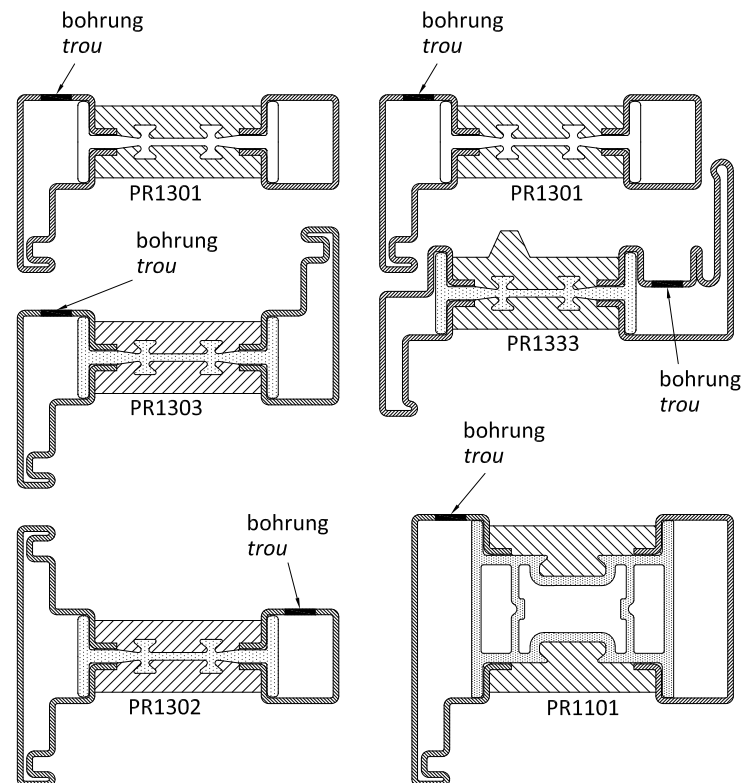
N.B. die Rahmenabmessungen sind Richtmasse - die müssen mit Pulverbeschichtungs- bzw. Brunierungsanlage überprüft werden

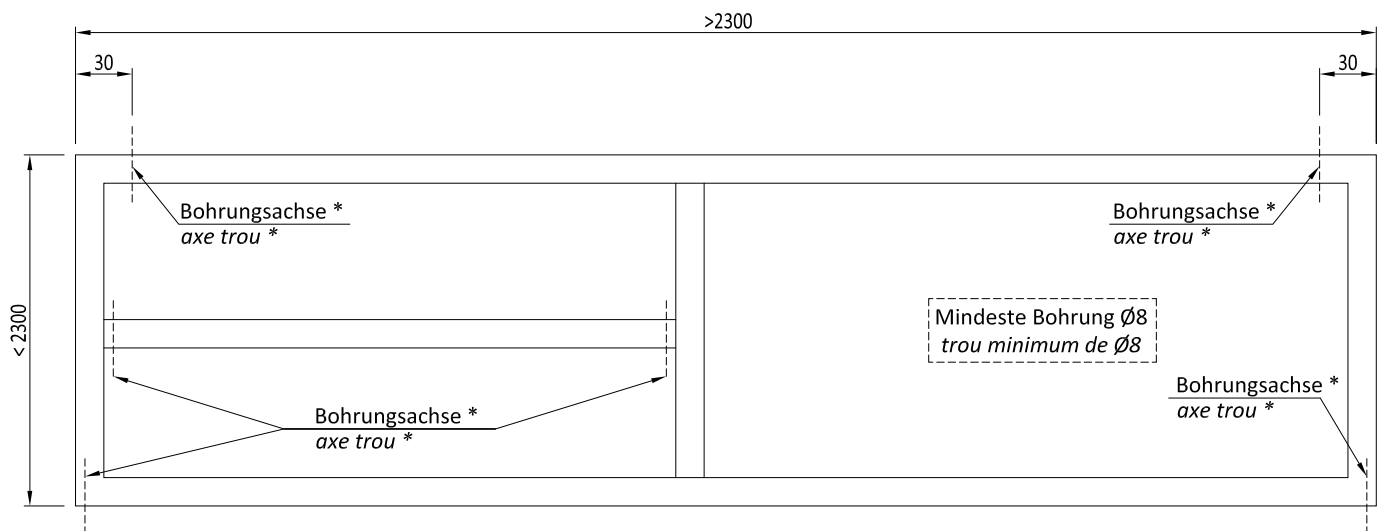
N.B. dimensions orientation cadres indicatifs - à vérifier avec la plantation de laquage/ brunissage choisie

BOHRUNG AUF UNTERE RAHMEN FÜR FLÜSSIGKEITSABFLUSS
PERCAGE CÔTÉ INFÉRIEUR POUR ÉVACUATION LIQUIDE



BOHRUNG AUF OBERE RAHMEN UM DAS ELEMENT ZU HAENGEN
PERCAGE CÔTÉ SUPÉRIEUR POUR ACCROCHAGE





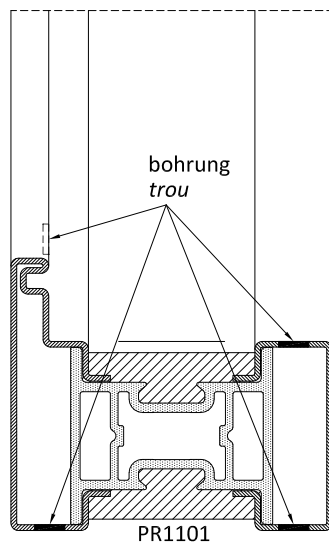
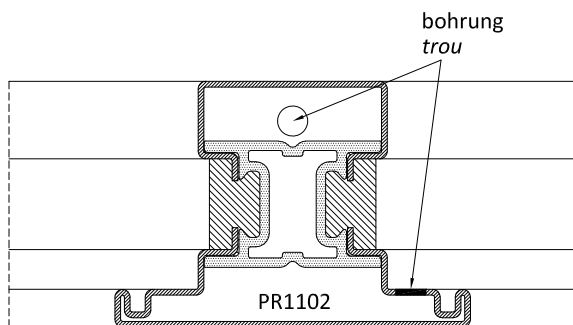
* Endstücke bohren

* percer à l'extrémité maxime.

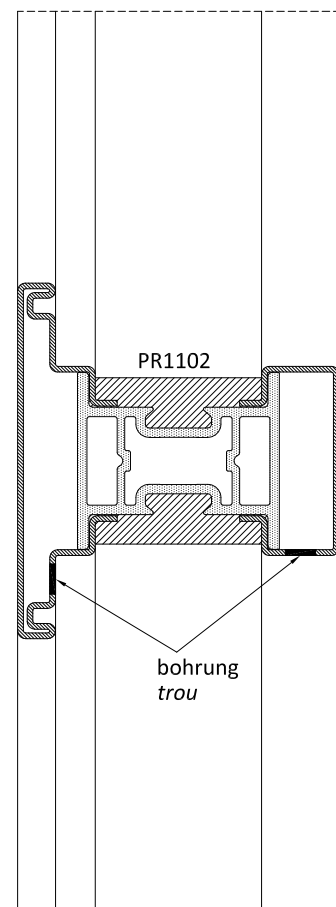
N.B. die Rahmenabmessungen sind Richtmasse - die müssen mit Pulverbeschichtungs- bzw. Brunierungsanlage überprüft werden

N.B. dimensions orientation cadres indicatifs - à vérifier avec la plantation de laquage/ brunissage choisie

BOHRUNG AUF RIEGEL PERCAGE TRAVERSE



BOHRUNG AUF RIEGEL PERCAGE TRAVERSE



SägemaschineMindesteigenschaften der Maschine

- Leistung: 1.8 – 2.5 kW;
- Schnittmöglichkeit im von 45°-Winkel in beiden Richtungen und im 90°-Winkel;
- Ideale Schnittgeschwindigkeiten: 15-30 U/min für Edelstahl;
60-90 U/min für verzinkten und walzblanken Stahl;
90 U/min oder höher für Bronze (OT/67);
- Schnittkapazität: 150 x 80 mm bei 90°;
100 mm Schnitt bei 45°.

Eigenschaften des Sägeblattes

- Sägeblatt zu 350 mm Sägeblattstärke 2,5 mm;
- Zahnteilung/Anzahl: 300 für Schnitte bei 45°;
350 für Schnitte bei 90°;
- Material: HSS (Das Sägeblatt muss aus Schnellarbeitsstahl, das die Lebensdauer des Sägeblattes verlängert bestehen).

HINWEIS: Die Legierung OT/67 lässt sich auch mit Maschinen fuer Aluminium schneiden.

Kopierfräse/PantographMindesteigenschaften der Maschine

- Spindel mit verstellbarer Geschwindigkeit 2000-11000 U/min (für die korrekte Bearbeitung von Edelstahl ist das Arbeiten mit < 4000 Umdrehungen erforderlich);
- Gusseisengestell für Stahlschnitt geeignet;
- Schwerer Kopf für eingeschränkte Vibration;
- Einspannvorrichtung zur Profildbearbeitung.

Mindesteigenschaften der Fräser

- Material: HSS (die Fräser sollten aus Schnellarbeitsstahl, der die Lebensdauer der Fräsen verlängert, bestehen);
- Vierzahnfräser;
- Fräser mit 5 mm Durchmesser für Durchbruchbearbeitung.

BohrungenMontage von Schließ- und Bewegungskomponenten auf Edelstahlprofilen

- Mit HSS-Bohrspitzen des in der entsprechenden Tabelle angegebenen Durchmessers bohren;
- Gewinde mit selbsteindrehenden zinkverchromten Schrauben bohren, deren Durchmesser der im Set mit dem Montageartikel enthaltenen Edelstahlschraube entsprechen muss;
- Platzierung und endgültige Befestigung des Artikels mit den mitgelieferten Edelstahlschrauben.

Nut- und Langlochfräsung auf Stahlprofilen

- Zur Stahlbearbeitung geeignete Maschinen verwenden (Kopierfräse oder Fräse);
- Regulierung der maximalen Drehzahl (3000 U/min);
- Verwendung von Vierblattfräsern mit max. 8 mm Durchmesser aus HSS;
- V.a. das Werkzeug reichlich schmieren;
- Langsam Vordringen, bis ein möglichst regelmäßiger Schnitt zu erkennen ist;
- Schneller Werkzeugverschleiß ist normal.

Tronçonneusecaractéristiques minimum de la machine

- Puissance: 1.8 – 2.5 kW;
- Possibilité de coupe à 45° dans les deux sens et à 90°;
- Vitesses de coupe idéales: 15-30 tours/min pour acier inox;
60-90 tours/min pour acier galvanisé et corten;
90 tours/min ou plus pour laiton (OT67);
- Capacité de coupe: 150 X 80 mm à 90°;
100 mm coupe à 45°.

Caractéristiques de la lame

- Lame de 350 mm avec épaisseur 2.5 mm;
- N° dents: 300 pour coupes à 45°;
350 pour coupes à 90°;
- Matériau: HSS (contrôler les matériaux en commerce avec des finitions qui améliorent la durée des lames).

NB: Il est possible de couper l'alliage OT/67 avec les mêmes machines que l'aluminium.

Pantographecaractéristiques minimum de la machine

- Mandrin avec vitesse réglable 2000-11000 tours/min (pour un usinage correct sur acier inox, il est nécessaire de travailler avec un n° réduit de tours < 4000) ;
- Structure en fonte adaptée à la coupe acier;
- Tête de fraisage lourde pour limiter les vibrations ;
- Blocage du profilé à usiner avec étaux.

caractéristiques minimum des fraises

- Matériau: HSS (contrôler les matériaux en commerce avec des finitions qui améliorent la durée des fraises);
- Fraises à quatre dents;
- Fraises avec diamètre 5 mm pour les usinages de découpe.

PerçagesMontage des composants de fermeture et d'actionnement sur les profilés en acier inox

- Percer avec des pointes de perceuse HSS du diamètre indiqué sur le tableau technique correspondant;
- Tarauder le trou avec vis autofiletante galvanisée chromée ayant un diamètre correspondant à la vis inox fournie dans le kit avec l'article à monter;
- Positionnement et fixation définitive de l'article avec les vis inox fournies.

Fraisage cavités et mortaises sur profilés inox

- Utiliser des machines (pantographes ou fraiseuses) adaptées aux usinages de l'acier;
- Réglage du nombre de tours maximum (3000 tours/1');
- Utilisation de fraises de diamètre maximum de 8 mm à quatre lames en acier HSS;
- Lubrifier abondamment en se concentrant sur l'outil;
- Réduire l'avancement jusqu'à la garantie d'une coupe la plus régulière possible;
- Une usure accélérée de l'outil est normale.

1. Materialeingangs Kontrolle / *Contrôle matériau à l'arrivée*Sichtkontrolle der Unversehrtheit der Profile unter Berücksichtigung von: / *Visuelle de l'intégrité des barres avec attention à:*

- | | |
|---|--|
| • Tiefen Kratzern / <i>Rayures profondes</i> | Sichtkontrolle/ <i>vérification visuelle</i> |
| • Schrammen und Dellen an der Oberfläche / <i>Coups et creux en surface</i> | Sichtkontrolle/ <i>vérification visuelle</i> |
| • Geradheit der Profile / <i>Tolérance par rapport à la rectitude</i> | 0,002 x L |
| • Verwindung / <i>Tolérance de gauchissement</i> | 1° x m |

2. Zuschnitt und Kontrolle der Profile / *Coupe et contrôle des barres*

- | | |
|--|---------|
| • Längenmessung / <i>Mesure longueur</i> | ±0.5 mm |
| • 45°-Kontrolle / <i>Contrôle 45°</i> | ± 1° |
| • 90°-Kontrolle / <i>Contrôle 90°</i> | ± 1° |

WERKSTOFFE**EDELSTAHL****Werkstoff**

Edelstahlprofile aus industriell vorbehandeltem kalt gewalztem Bandstahl, gewährleisten höchste Genauigkeit Maßhaltigkeit

Physikalische Eigenschaften

AISI 316L Marine (1.4401) (X2 CrNiMo 17-12-2)

Bezugsnormen

EN 10088-2; EU 114

Oberflächenverarbeitungen

Geschliffen: aus Aisi 304-Band, Oberflächenfertigung 2B, gewonnen, mit nachfolgender Satinierung mittels Schleifstoffe (Korn=240-280).

Poliert (Glanz): aus Aisi 316L (Marine), Oberflächenfertigung 2R, Reflektivität 53%, gewonnen, mit nachfolgender Spiegelpolitur.

Scotch-Brite: aus Aisi 316L (Marine), Oberflächenfertigung 2B, gewonnen, mit nachfolgender Bearbeitung Scotch Brite-Bürsten.

CORTEN-STAHL**Werkstoff**

Profile aus hochbeständigem, selbstpassivierendem Stahlblech (frühere Handelsbezeichnung Cor-Ten). Durch Luftkontakt entsteht eine gleichmäßige, stabile Oxidschicht, die das Blech vor Witterungsrost schützt.

Physikalische Eigenschaften

Fe 510 X (C max % 0,12; Si % 0,25-0,75; Mn % 0,20-0,50; P % 0,07-0,15; Cu % 0,25-0,55; Cr % 0,30-1,25; Ni max % 0,65)

Bezugsnorm

EN 10149

Oberflächenverarbeitungen

Nach der Profilierung wird der Werkstoff in Oxidationsbäder getaucht, um die Bildung der Schutzschicht zu beschleunigen. Sobald der gewünschte Oberflächenton erreicht ist, wird der Werkstoff versiegelt.

LACKIERTER ZINKSTAHL**Werkstoff**

Profile aus sendzimirverzinktem, im skinpressverfahren nachgewalztem Bandstahl.

Physikalische Eigenschaften

FeP02 GZ 200

Bezugsnormen

UNI EN 10142/3/7; EURONORM 143

Oberflächenverarbeitungen für Lackierung

Die Vorbereitung der verzinkten Fläche erfolgt durch Entfetten, Beizen und Waschen in Wasser. Es folgt das Auftragen einer Zinkschicht durch Phosphatierung, gefolgt von Waschen in entmineralisiertem Wasser. Schließlich Auftragen des Endanstrichs von Polyesterpulver und Glühem im Ofen bei 180°C für 25 Minuten.

MESSING OT67**Werkstoff**

Profile aus kaltgewalztem, im Rohzustand verfestigtem Kupferlegierungsband OT67.

Physikalische Eigenschaften

Cu Zn 33 CW 506L (OT 67, 67% Kupfer)

Bezugsnorm

EN 1652:1999

Oberflächenverarbeitungen

Brüniert: Nach der Profilierung wird der Werkstoff entfestigungsgeglüht, dann mechanisch mit Schleifkörpern poliert und anschließend im Brüniertbad brüniert; später wird das Profil gewaschen und getrocknet und zuletzt durch Vaselineölanstrich geschützt.

Glanzverarbeitung: Nach der Profilierung wird der Werkstoff entfestigungsgeglüht und anschließend hochglanzpoliert.

MATERIAUX**ACIER INOX****Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande de tôle d'acier inox laminé à froid et pré-traité industriellement pour garantir la qualité et l'uniformité maximum.

Caractéristiques physiques

AISI 316L Marino (X2 CrNiMo 17-12-2)

Normes de référence

EN 10088-2, EU 114

Traitements de surface

Satinée: obtenue sur feuillard AISI 304 finition de surface 2B complétée par satinage avec abrasifs grain 240-280.

Polie: obtenue sur feuillard AISI 316L (milieu marin) finition de surface 2R réflectivité 53% complétée par polissage miroir.

Scotch Brite: obtenue sur feuillard AISI 316L (milieu marin) avec finition de surface 2B complétée par polissage Scotch Brite.

ACIER CORTEN**Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande en acier à haute résistance, auto-patiné, (commercialisé sous le nom de Corten) qui si il est exposé à l'air, forme une couche d'oxyde uniforme et stable qui en recouvrant la tôle, en bloque la corrosion atmosphérique.

Caractéristiques physiques

Fe 510 X (C max% 0,12 : Si % 0,25-0,75 : Mn% 0,20-0,50 : P% 0,07-0,15: Cu% 0,25-0,55: Cr% 0,30-1,25: Ni max% 0,65)

Normes de référence

EN 10149

Traitements de surface

Après le profilage, le matériau est immergé dans des bains oxydants spéciaux qui ont pour effet d'accélérer la formation de la couche protectrice. Une fois la tonalité désirée de la surface atteinte, on procède à un traitement à la cire de stabilisation du matériau.

ACIER ZINGUE PEINT**Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande en tôle d'acier zingué à chaud système Sendzimir finition skin-pass

Caractéristiques physiques

FeP02 GZ 200

Normes de Référence

UNI EN 10142/3/7; EURONORM 143

Traitements de surface pour la peinture

La préparation du support zingué s'effectue par l'intermédiaire des processus de dégraissage, décapage et lavage en eau. Suit l'application d'un apprêt de zinc par cataphorèse suit à des lavages en eau déminéralisé. Enfin application de la couche de finition avec des poudres polyesters cuites au four à 180° pendant 25 minutes.

LAITON OT67**Matériau**

Profilés obtenus à partir de bande de laiton OT67 laminé à froid

Caractéristiques physiques

Cu Zn 33 CW 506L (OT 67, 67% cuivre)

Norme de référence

EN 1652:1999

Traitements de surface

Finition brunie : après le profilage, une deuxième cuisson de détente est exécutée, ensuite le nettoyage mécanique avec abrasif et le brunissage successif par immersion avec liquide brunisseur; puis le profilé est lavé et séché et enfin protégé grâce à un traitement avec huile de vaseline.

Finition brillante : après le profilage, une deuxième cuisson de détente est exécutée et suivie du polissage miroir.

INHALTVERZEICHNIS | SOMMAIRE ANALYTIQUE

AC1001I	4.2.5	AC1237.xx	4.4.48-50
AC1002I	4.2.5	AC1355.xx	4.4.1
AC1003I	4.2.6	AC1356	4.4.15 4.4.56 4.4.71
AC1004I	4.2.7	AC1708I	4.2.19
AC1005I	4.2.8	AC1714.xx	4.4.3-5 4.4.9
AC1006I	4.2.8	AC1716G	4.4.7-9
AC1007I	4.2.9	AC1730I	4.2.17
AC1008I	4.2.9	AC1731I	4.2.14
AC1009I	4.2.6	AC1732I	4.2.15
AC1013I	4.2.7 4.2.10	AC1733I	4.2.16
AC1014.xx	4.3.1-2	AC1733IE	4.2.16
AC1020XL	4.3.44 4.4.72	AC1735I	4.2.14
AC1020XS	4.3.44 4.4.72	AC2608	2.9.11
AC1021	4.2.20	AC2632.C	4.4.51 4.4.62
AC1022	4.2.21	AC5002.SB	4.3.41
AC1023	4.2.22	AC5037	4.4.69
AC1024ID	4.2.10	AC5056	4.4.15 4.4.56 4.4.70
AC1024IS	4.2.10	AC6023	4.3.13
AC1033.xx	4.3.4-6	ACV942.xx	4.3.42
AC1033R	4.3.6	ACV943.xx	4.3.42
AC1037.xx	4.3.7-9	ACV944.xx	4.3.42
AC1037R	4.3.9	ACV947.xx	4.3.42
AC1039	4.4.64-65	ACV948.xx	4.3.42
AC1040	4.3.30	ACV949.xx	4.3.42
AC1046	4.4.66	ACV952.xx	4.3.43
AC1046M	4.4.67	ACV953.xx	4.3.43
AC1065W.D-S	4.3.15-17	ACV954.xx	4.3.43
AC1066W.D-S	4.3.15 4.3.18-19	ACV957.xx	4.3.43
AC1067W.D-S	4.3.20-22	ACV958.xx	4.3.43
AC1068.NE	4.3.10-12	ACV959.xx	4.3.43
AC1070	4.3.23 4.3.25-26	ACV970.xx	4.4.71
AC1071	4.3.24-26	ACV971.xx	4.4.71
AC1072	4.3.27-29	ACV972.xx	4.4.71
AC1075	4.3.23-29	ACV973.xx	4.4.71
AC1080I	4.3.14	ACV974.xx	4.4.71
AC1081.x	4.3.31-33	ACV976.xx	4.4.71
AC1081T	4.3.36 4.3.40	ACV977.xx	4.4.71
AC1201I	4.2.12	ACV979.xx	4.4.71
AC1202I	4.2.12 4.2.17	AG1224	4.4.61
AC1203I	4.2.13	AG1264.xx	4.4.55-57
AC1207I	4.2.18	AG1271-2-5-6.xx	4.4.14 4.4.19-21 4.4.38-42 4.4.45-46
AC1209I	4.2.13	AG1273.xx	4.4.13
AC1211I	4.2.23	AG1274.xx	4.4.55-56 4.4.58
AC1211IA	4.2.24	AG1278.xx	4.4.13
AC1219.xx	4.4.6-7	AG1281-2-5-6.xx	4.4.14 4.4.25-28 4.4.38-42 4.4.45-46
AC1219Y.xx	4.4.6-7	AG1291-2-5-6.xx	4.4.14 4.4.32-34 4.4.38-42 4.4.45-46
AC1221.xx	4.4.60	AG1385	4.4.52-53
AC1223I	4.4.63	AG1386	4.4.54
AC1231S	4.4.63	AG6530	4.4.47
AC1235	4.4.59	AGA271-5.xx	4.4.13 4.4.35-36 4.4.40-44

AGA775.xx	4.4.13 4.4.37 4.4.40-44
AGE271-2-5-6.xx	4.4.13 4.4.16-17 4.4.21 4.4.38-44
AGE775-6.xx	4.4.13 4.4.18 4.4.21 4.4.40-44
AGE281-2-5-6.xx	4.4.13 4.4.22-23 4.4.28 4.4.38-44
AGE785-6.xx	4.4.13 4.4.24 4.4.27 4.4.40-44
AGE291-2-5-6.xx	4.4.13 4.4.29-30 4.4.34 4.4.38-44
AGE795-6.xx	4.4.13 4.4.31 4.4.34 4.4.40-44
AT1100	5.1.4
AT1336	5.1.4
AT1924	5.1.4
AT2029	5.1.4
AT2038	5.1.4
CV5001.	2.9.11
CV5012.	2.9.11
GU1134	4.3.36 4.3.40
GU1311	4.4.64 4.4.68
PR1127	4.3.3
PR1129	4.3.37
PR1130	4.3.34-35 4.3.38-39
PR2027	4.4.11-12



Secco Sistemi spa
via Terraglio 195
31022 Preganziol TV - Italy
tel. +39 0422 497700
fax +39 0422 497705
info@seccosistemi.it
www.seccosistemi.it